

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. HANABE KHARISMA SEJATI**



Disusun oleh:

Nama : Diah Ambarwati Pratomo

NIM : 1052010

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2024**

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. HANABE KHARISMA SEJATI

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Aan Febriansyah, M.T
NIDN. 197702092012121002

Pembimbing Perusahaan



PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto
NIK. 00096

Ka. Prodi D-IV Teknik Elektronika



Indra Dwisaputra, M.T
NIDN. 198811102014041002

KATA PENGANTAR

Assalamu 'alaikum warahmatullahi wabarakatuh

Segala puji dan syukur penulis haturkan kepada Allah SWT atas berkat dan Rahmat karunia-Nya penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan beserta menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat waktu.

Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dibuat berdasarkan hasil dari praktik kerja yang telah penulis lakukan yang bertujuan untuk memberikan gambaran mengenai kegiatan dan lingkungan kerja selama 18 minggu di PT. Hanabe Kharisma Sejati dan juga merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi D-IV Teknik Elektronika semester delapan (VIII) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung tahun ajaran 2023/2024.

Penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada pihak-pihak yang telah memberikan banyak bantuan, dibimbing beserta dukungan dan semangat selama penulis menjalani praktek kerja lapangan dan penyusunan laporan ini. Berikut merupakan pihak-pihak yang turut membantu, baik secara langsung maupun tidak langsung, diantaranya:

1. Orang tua tercinta dan seluruh keluarga penulis yang senantiasa memberikan doa dan dukungan moral serta materi yang sangat berharga.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
3. Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T. selaku Kepala Jurusan Teknik Elektro dan Informatika.
4. Bapak Indra Dwisaputra, M.T. selaku Kepala Prodi D-IV Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Aan Febriansyah, M.T. selaku Pembimbing Institusi dan Dosen Wali penulis di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Mendiang Bapak Bezt Oktonius T, selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma Sejati yang telah berpulang.

7. Ibu Renta Koneksi Nainggolan, selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma Sejati.
8. Bapak Harry Kriswanto selaku Direktur Utama PT. Hanabe Kharisma Sejati.
9. Bapak Nandang selaku Direktur PT. Hanabe Kharisma Sejati.
10. Bapak Tri Suryo Utomo selaku *Assistant Manager* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
11. Bapak Agus Sugiyanto selaku *Supervisor (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
12. Bapak Suparman selaku *Leader Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
13. Bapak Agus Setiawan selaku *Leader Engineer (Mechanical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
14. Bapak Marjuki selaku *Senior Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
15. Bapak Slamet selaku *Senior Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
16. Bapak Ramdhan selaku *Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati
17. Bapak Septian selaku *Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
18. Bapak Rosyid selaku *Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
19. Seluruh Karyawan *Man Power* PT. Hanabe Kharisma Sejati.

Penulis menyadari ketidaksempurnaan dan kekurangan dalam laporan ini, sehingga penulis sangat mengharapkan kritik dan saran dari pembaca untuk perbaikan di masa yang akan datang. Penulis berharap agar laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis sendiri dan mahasiswa/mahasiswi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Bekasi, 11 Juni 2024



Diah Ambarwati Pratomo

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Tujuan umum perusahaan	2
1.1.2 Visi dan misi perusahaan	2
1.1.3 Arti lambang perusahaan	3
1.1.4 Penjelasan umum perusahaan	4
1.1.5 Struktur organisasi perusahaan	5
1.1.6 Fasilitas perusahaan	6
1.1.7 <i>Customer</i> perusahaan.....	7
1.2 Produk Yang Dihasilkan.....	7
1.2.1 Panel.....	7
1.2.2 <i>Auto blow booth</i>	8
1.2.3 <i>Quenching tank diasil bc</i>	9
1.2.4 <i>Leak test machine</i>	9
1.2.5 <i>Crank case engine numbering mc</i>	10
1.2.6 <i>Lifter pallet conveyer</i>	11
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	12
2.1 Sistem Penugasan Kerja	12
2.1.1 Ruang lingkup pekerjaan	12
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	13
2.2.1 <i>Project panel pokayoke tightening device</i>	14

2.2.2 <i>Project panel auto laser marking mc</i>	15
2.2.3 <i>Project panel crank case engine numbering machine</i>	16
2.2.4 <i>Project panel quenching tank diasil bc</i>	17
2.2.5 <i>Project panel apply bond scara</i>	18
2.2.6 <i>Project panel pokayoke air micro</i>	19
2.2.7 <i>Project panel mc water cooling supply</i>	19
2.2.8 <i>Project panel lifter pallet conveyor</i>	20
2.2.9 <i>Project panel p-auto on/off electrical & comp.</i>	21
2.2.10 Materi keselamatan kerja	21
BAB III	23
PENUTUP	23
3.1 Kesimpulan	23
3.2 Saran	23
LAMPIRAN	24

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 PT. Hanabe Kharisma Sejati	1
Gambar 1. 2 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati	3
Gambar 1. 3 Struktur Organisasi PT. Hanabe Kharisma Sejati	5
Gambar 1. 4 <i>Conveyor Partition</i>	8
Gambar 1. 5 Panel <i>Auto Blow Booth</i>	8
Gambar 1. 6 Mesin <i>Quenching Tank Diasil BC</i>	9
Gambar 1. 7 <i>Leak Test Machine</i>	10
Gambar 1. 8 Mesin <i>Crank Case Engine Numbering</i>	11
Gambar 1. 9 <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	11
Gambar 2. 1 Penyolderan kabel panel <i>Pokayoke Tigtening Device</i>	14
Gambar 2. 2 <i>Wrapping spiral</i> kabel <i>Pokayoke Tigtening Device</i>	14
Gambar 2. 3 <i>Wiring</i> kabel panel <i>Pokayoke Tigtening Device</i>	15
Gambar 2. 4 <i>Wiring</i> panel <i>Auto Laser Marking MC</i>	15
Gambar 2. 5 Pemotongan dan pemasangan <i>cover terminal</i>	16
Gambar 2. 6 <i>Wiring</i> panel <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	16
Gambar 2. 7 Pemasangan <i>foam tape Crank Case EG Numbering MC</i>	17
Gambar 2. 8 <i>Base plate</i> panel <i>Quenching Tank Diasil BC</i>	17
Gambar 2. 9 <i>Wiring</i> panel <i>Quenching Tank Diasil BC</i>	18
Gambar 2. 10 Pembuatan <i>base plate</i> panel <i>Apply Bond SCARA</i>	18
Gambar 2. 11 <i>Wiring</i> kabel panel <i>Pokayoke Air Micro</i>	19
Gambar 2. 12 <i>Wiring</i> dan <i>wrapping spiral</i> panel <i>mc water cooling supply</i>	19
Gambar 2. 13 <i>Wiring</i> kabel panel <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	20
Gambar 2. 14 <i>Wrapping spiral</i> kabel panel <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	20
Gambar 2. 15 Pembuatan <i>base plate</i> panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp...</i>	21
Gambar 2. 16 <i>Wiring</i> kabel panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp</i>	21

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati	12
----------------------------------------------------------	----

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Daftar Hadir Mahasiswa/i (F.02)

Lampiran 2 : Laporan Mingguan Praktek Kera Lapangan (F.03)

Lampiran 3 : Form Detail Pekerjaan (F.04)

Lampiran 4 : Form Penilaian (F.05)

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 PT. Hanabe Kharisma Sejati

PT. Hanabe Kharisma Sejati didirikan pada 20 Januari 2004. Perusahaan ini merupakan hasil gagasan Bapak Bezt Oktonius T, yang merupakan lulusan Politeknik Negeri Medan, yang memiliki cita-cita untuk mendirikan perusahaan di bidang manufaktur. Awal mula berdirinya PT. Hanabe Kharisma Sejati berkedudukan di Ruko Harapan Indah Blok EL-19 Jln.Pejuang, Bekasi. Pendirinya adalah Bezt Oktonius T, Harry Kriswanto, dan Nandang. Dengan susunan pengurus sebagai berikut :

- Komisaris : Bezt Oktonius T / Renta Koneksi Nainggolan
- Direktur Utama : Harry Kriswanto
- Direktur : Nandang

Pada awal berdirinya, PT. Hanabe Kharisma Sejati beroperasi di bidang *trading*, dengan mayoritas produk yang dipasarkan adalah barang-barang kebutuhan teknik (*production support*). Seiring perkembangan usaha dan didukung oleh latar belakang teknik, PT. Hanabe Kharisma Sejati kemudian memperluas usahanya ke bidang *fabrikasi*, *jig*, dan *automation*.

Awalnya, PT. Hanabe Kharisma Sejati mencoba masuk ke beberapa

perusahaan elektronik, di mana mereka diberi kesempatan untuk membuat beberapa alat bantu produksi (*jig/fixture*) bermodalkan beberapa mesin perkakas (*milling m/c, lathe m/c, cutting, dan drilling m/c*). Pada saat itu, perusahaan hanya memiliki 8 karyawan. Dengan bertambahnya pengalaman, PT. Hanabe mulai fokus pada sistem dan otomasi, menambah peralatan pendukung (*CNC milling*) dan karyawan menjadi kurang lebih sekitar 30 orang.

Kemudian PT. Hanabe Kharisma Sejati melebarkan usahanya ke industri otomotif, dipercaya untuk mengembangkan beberapa mesin produksi dengan hasil yang memuaskan. Perkembangan perusahaan semakin pesat, dengan prospek di bidang otomotif yang sangat berpengaruh terhadap kemajuan perusahaan, terutama di bidang sistem dan otomasi yang menunjukkan kemajuan signifikan.

1.1.1 Tujuan umum perusahaan

PT. Hanabe Kharisma Sejati merupakan Perusahaan Manufaktur yang bergerak di bidang jasa, khususnya *Machining Parts Automations System Design, Specialized Jig Fixture Fabrication, dan General Trading*. PT. Hanabe Kharisma Sejati sebagai sebuah perusahaan yang berkomitmen untuk memberikan pelayanan terbaik bagi *customers* serta menghasilkan produk berkualitas. Aktivitas perusahaan dibagi menjadi enam divisi, yaitu *Production Weld Contruction, Production Machining, Electrical Engineering, Design Engineering, Customer Support, dan General Administrasi*. Semua divisi memiliki peran yang sama penting bagi kelangsungan perusahaan.

1.1.2 Visi dan misi perusahaan

Adapun visi dan misi perusahaan sebagai berikut:

a. Visi

“Menjadi perusahaan yang konsisten dan berkomitmen”

b. Misi

- Mengoptimalkan kinerja terbaik perusahaan sebagai kontribusi terhadap *customer service*.
- Menghasilkan produk terbaik yang diterima oleh *customer*.

- Menjaga hubungan baik dengan *customer* sebagai wujud konsistensi dan komitmen.
- Mewujudkan Sumber Daya Manusia yang profesional dan kreatif.

1.1.3 Arti lambang perusahaan



PT. Hanabe Kharisma Sejati

Gambar 1. 2 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati

- Warna Merah : Mencerminkan berani, keuletan, dan ketegasan serta keberanian dalam menghadapi berbagai macam kesulitan.
- Warna Hijau : Memberikan rasa segar, memberikan suatu ketegasan, dan dari sisi segmen, warna hijau juga bias di terima di segala segmen.
- Warna Biru : Mencerminkan dapat dipercaya dan bertanggung jawab.
- Bangun Jajar Genjang ke Atas : Di filosofikan perusahaan yang ingin menata diri mencoba untuk berdiri dan kuat.
- Bangun Segitiga : Di filosofikan layaknya gunung yang kuat dan perkasa, mampu menopang dan tidak mudah goyah, sehingga menjadi suatu kesatuan yang kokoh.
- Hanabe : Merupakan singkatan nama para pendiri sekaligus pemilik PT. Hanabe Kharisma Sejati yaitu **H**arry, **N**Andang dan **B**Ezt.
- Kharisma : PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki kharisma

yang kuat sebagai komitmen dan mampu bersaing.

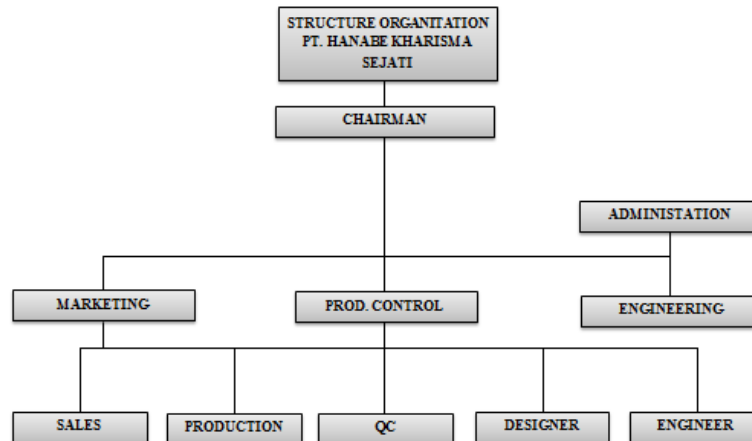
- Sejati : Di harapkan perusahaan mampu bertahan dan semakin jaya.

Warna merah, hijau, dan biru sebenarnya terinspirasi dari sistem pewarnaan televisi (RGB), yang merupakan warna dasar pada televisi dan dapat menghasilkan warna-warna lain ketika digabungkan. Diharapkan PT. Hanabe Kharisma Sejati dapat mengikuti perkembangan teknologi.

1.1.4 Penjelasan umum perusahaan

- Nama Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati
- Alamat Kantor : Jln. Mustika Sari Raya No. 25 RT/RW. 06/01, Kel. Pengasinan, Kec. Rawalumbu Bekasi Timur, Indonesia 17115.
- Telepon : - (62-21)8241.3427
- (62-21)8241.3306
- (62-21)8241.3379
- Fax : - (62-21)8241.3287
- E-mail : hanabeks@cbn.net.id
- Tanggal Berdiri : 20 Januari 2024
- NPWP No. : 02.356.182.2-435.000
- Bergerak di Bidang : - *General Trading*
- *Jigs Fabrication*
- *Automation & System*
- *Special Purpose Machine*

1.1.5 Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1. 3 Struktur Organisasi PT. Hanabe Kharisma Sejati

Struktur organisasi merupakan tata letak atau tingkatan yang menggambarkan pembagian peran dan tugas setiap individu dalam suatu perusahaan berdasarkan posisinya. Berikut adalah struktur organisasi PT. Hanabe Kharisma Sejati:

- *Chairman* atau kepala komisaris sebelumnya dijabat oleh Bapak Bezt Oktonius. Setelah beliau berpulang, posisi tersebut digantikan oleh istrinya, Ibu Renta Koneksi Nainggolan, yang juga mengambil alih tugas di posisi *marketing*.
- Posisi *Product Control* diduduki oleh Bapak Harry Kriswanto yang juga menjabat sebagai direktur utama.
- Posisi *Engineering* diduduki oleh Bapak Nandang yang merangkap sebagai direktur.
- Posisi *Administration* diisi oleh Bapak Jefry, yang membantu eksekutif dalam mengatur dan memantau tugas-tugas administratif seperti penyusunan dokumen, penjadwalan rapat, dan lain-lain.
- Posisi *Sales* ditempati oleh Bapak Tri Suryo Utomo selaku *Assistant Manager*, yang bertugas mencari pelanggan baru dan mempertahankan pelanggan yang sudah ada.

- Posisi *Production* dijabat oleh Bapak Sandi, yang bertanggung jawab atas kualitas dan kuantitas produksi harian, mingguan, dan bulanan perusahaan sesuai dengan instruksi dan target yang telah ditentukan.
- Posisi *Quality Control* ditempati oleh Bapak Anan, yang bertugas mengontrol proses hingga mengeluarkan produk-produk.
- Posisi *Designer* dijabat oleh Bapak Miftachul Habibi, yang membantu perusahaan dalam menciptakan dan mengembangkan produk baru dari ide dan tindakan kreatif.
- Posisi *Engineer* ditempati oleh Bapak Abdul Rahman, yang bertanggung jawab mengarahkan atau memimpin tim untuk mencapai tujuan dan membuat keputusan penting.

1.1.6 Fasilitas perusahaan

Dalam proses produksi, diperlukan fasilitas yang mendukung keberhasilan pembuatan produk. Perusahaan ini menyediakan fasilitas yang diperlukan untuk mencapai keberhasilan tersebut. Beberapa mesin utama yang digunakan dalam *workshop* perusahaan ini antara lain:

- Mesin las
- Mesin gerinda
- Mesin bubut
- Mesin *frais/milling*
- Mesin bor
- Mesin *tapping*
- Ragum
- Tool *electrical*
- Kabel
- Mesin *marking*
- Mesin pemotong
- Dan lain-lain

1.1.7 Customer perusahaan

PT. Hanabe Kharisma Sejati telah memiliki banyak pelanggan, termasuk beberapa perusahaan terkenal dan besar. Berikut adalah daftar pelanggan PT.

Hanabe Kharisma Sejati:

- PT. Indonesia Epon Industry
- PT. SMT Indonesia
- PT. Yamaha Motor Manufacturing West Java
- PT. Panasonic Gobel Energy Indonesia
- PT. Panasonic Electric Works G. M.I
- PT. Kiyouni Indonesia
- PT. Nesinak Industries
- PT. Yamaha Music Manufacturing Asia
- PT. Mikuni Indonesia
- PT. Toshiba Consumer Products Indonesia
- PT. Schneider Indonesia
- PT. Dae In Tech Indonesia
- PT. Bosch
- PT. Sharp Yasonta Indonesia
- PT. Sanken Indonesia
- PT. Asmo Indonesia
- PT. Honda Prospect Motor
- PT. Yamaha Indonesia Motor Manufacturing
- PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia
- PT. Samsung Electronics Indonesia

1.2 Produk Yang Dihasilkan

Produk-produk yang pernah dibuat di PT. Hanabe Kharisma Sejati diantaranya sebagai berikut:

1.2.1 Panel

Panel adalah kumpulan beberapa komponen elektronik yang tersusun pada suatu bidang, membentuk satu kesatuan dengan bentuk dan fungsi tertentu. Panel ini berfungsi sebagai tempat pengaturan pemutus dan pembagi listrik untuk beban atau mesin yang dioperasikan. Panel listrik umumnya berbentuk kotak dengan pintu yang terbuat dari plat besi.



Gambar 1. 4 *Conveyor Partition*

1.2.2 *Auto blow booth*

Auto blow booth adalah sebuah mesin yang digunakan untuk membersihkan atau mengeringkan komponen menggunakan udara. Cara kerjanya dimulai dengan operator menekan tombol awal untuk memulai proses. Kemudian, operator membuka pintu dengan menekan tombol *door close/open*, meletakkan komponen di dalam mesin, dan menutup pintu kembali dengan tombol yang sama. Selanjutnya, operator menekan tombol *air blow* untuk memulai proses pembersihan pada komponen yang telah diletakkan di dalam mesin. Pintu mesin dilengkapi dengan tombol *unlock/lock* untuk meningkatkan keamanan.



Gambar 1. 5 Panel Auto Blow Booth

1.2.3 *Quenching tank diasil bc*

Mesin *Quenching Tank Diasil BC* berguna sebagai pengendali suhu bagi *part* yang baru selesai dicetak untuk mendinginkannya. Setelah *part* dicetak, yang seringkali masih panas, ditempatkan dalam mesin ini. Operator menginisiasi proses dengan menekan tombol setelah menempatkan *part* di dalam wadah mesin. Ketika air di dalam wadah mencapai level yang cukup, operator menekan tombol *lifter* untuk menurunkan wadah sehingga *part* terendam. Proses ini bisa dilakukan secara manual atau otomatis, tergantung preferensi operator. Suhu air dipantau melalui monitor untuk memastikan *part* mencapai suhu yang diinginkan. Setelah selesai, operator menekan tombol *lifter* untuk mengangkat wadah kembali ke posisi semula. Proses ini dikendalikan menggunakan *solenoid* dan *limit switch*.



Gambar 1. 6 Mesin *Quenching Tank Diasil BC*

1.2.4 *Leak test machine*

Leak Test Machine adalah perangkat yang digunakan untuk menemukan kebocoran pada bagian-bagian produk. Alat ini sangat umum di industri untuk memastikan tingkat kebocoran yang tepat pada produk dan untuk mencegah produk cacat mencapai konsumen. Proses kerjanya melibatkan penggunaan PLC

untuk mengirimkan sinyal, yang kemudian diproses untuk mengontrol *output* atau memberikan informasi ke unit *air leak tester*. Proses *differential pressure air leak test* meliputi tiga tahap: *charging*, *balancing*, dan *detection*. Tahap pertama adalah *charging*, di mana tekanan diberikan pada sistem. Setelah itu adalah tahap *balancing*, di mana tekanan antara *workpiece* dan *master* seimbang untuk menjaga stabilitas; sensor akan mendeteksi perbedaan tekanan jika ada kebocoran. Informasi tekanan yang berbeda ditampilkan pada alat pengukur *cosmo* di atas mesin.



Gambar 1. 7 *Leak Test Machine*

1.2.5 Crank case engine numbering mc

Mesin *Crank Case Engine Numbering* merupakan suatu alat yang digunakan untuk memberi *marking* pada *body crank case* menggunakan alat *marking* vektor yang terintegrasi dengan sistem otomatis.



Gambar 1. 8 Mesin *Crank Case Engine Numbering*

1.2.6 Lifter pallet conveyer

Lifter Pallet Conveyor merupakan solusi logistik untuk memindahkan palet dengan mudah dan juga digunakan diberbagai sektor untuk menaikkan beban pada ketinggian yang diinginkan.



Gambar 1. 9 Lifter Pallet Conveyor

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama menjalani praktek kerja lapangan mulai dari 12 Februari 2024 hingga 14 Juni 2024, yang berlangsung selama 18 minggu, penulis juga menerima bimbingan dan arahan dari pembimbing di industri. Selama berada di PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis mengikuti aturan jam masuk dan pulang yang telah ditetapkan oleh perusahaan sebagai berikut:

Tabel 2. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati

Hari	Masuk	Istirahat	Masuk	Ishoma	Masuk	Istirahat	Masuk	Pulang
Senin	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Selasa	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Rabu	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Kamis	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Jumat	08:00	10:15	10:25	11:45	13:00	15:15	15:35	17:00

Sebelum memulai aktivitas di PT. Hanabe Kharisma Sejati, dilakukan kegiatan apel atau *briefing* yang umumnya membahas isu-isu terkait proyek yang sedang berlangsung di luar atau di dalam perusahaan. Tujuannya adalah untuk menyampaikan informasi kepada karyawan yang ingin memberikan saran untuk pengembangan proyek.

2.1.1 Ruang lingkup pekerjaan

Dalam lingkup kerja Praktek Kerja Lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis berada di divisi *Electrical Engineering*, yang sesuai dengan program studi Teknik Elektronika penulis. Selain itu, penulis juga memiliki kesempatan untuk belajar di divisi lain, seperti *Mechanical Engineering*. Di sana,

penulis terkadang diminta membantu jika divisi tersebut membutuhkan tambahan tenaga kerja.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama menjalani magang di PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis bertanggung jawab di divisi elektrik dan juga ikut serta di divisi mekanik. Tugas-tugasnya meliputi merakit dan menghubungkan panel serta melakukan tugas lain yang diberikan. Selama magang tersebut, penulis telah mengikuti beberapa proyek di PT. Hanabe Kharisma Sejati. Ketika sebuah perusahaan memesan produk dari PT. Hanabe Kharisma Sejati, mereka biasanya melakukan diskusi awal di dalam perusahaan mereka sendiri. Kemudian, pelanggan mengirimkan *email* dengan *file* gambar dan penjelasan mengenai proyek yang mereka pesan. *Email* pertama kali diterima oleh manajemen perusahaan dan kemudian diteruskan ke departemen teknik serta *supervisor* divisi elektrik. *Supervisor* tersebut kemudian membahas rincian pengerjaan proyek bersama dengan tim teknisi divisi tersebut. Biasanya *supervisor* elektrik sudah memiliki gambar elektrikal yang diperlukan untuk memulai proyek. Setelah penulis menerima gambar tersebut, mereka mulai melakukan tugas mulai dari merakit hingga menghubungkan kabel. Setelah tugas selesai, panel tersebut biasanya diserahkan ke divisi mekanik untuk dipasang pada mesin sesuai dengan spesifikasi proyek. Setelah itu, mesin yang telah selesai dirakit akan diuji coba sebelum dikirimkan kepada pelanggan. Terkadang, beberapa pelanggan mengunjungi PT. Hanabe Kharisma Sejati untuk memeriksa proyek yang telah mereka pesan. Pertemuan ini bertujuan untuk memastikan tidak ada kesalahan atau kekurangan dalam perakitan mesin pesanan pelanggan. Jika ada tambahan atau perubahan yang diminta oleh pelanggan, karyawan yang ditugaskan akan mencatat apa yang perlu diubah atau ditambahkan.

Adapun pekerjaan yang telah dilakukan penulis selama praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati yaitu sebagai berikut :

2.2.1 Project panel pokayoke tightening device

Project panel Pokayoke Tightening Device merupakan *project* pertama yang penulis kerjakan, pekerjaan yang penulis lakukan yaitu *wiring* kabel panel, mencetak *marking tube* dan *tape* untuk kabel dan komponen, dan menyolder kabel, dan *wrapping spiral* kabel.

1. Menyolder kabel



Gambar 2. 1 Penyolderan kabel panel *Pokayoke Tightening Device*

2. *Wrapping spiral* kabel



Gambar 2. 2 *Wrapping spiral* kabel *Pokayoke Tightening Device*

3. *Wiring* kabel



Gambar 2. 3 *Wiring* kabel panel *Pokayoke Tigtening Device*

2.2.2 Project panel auto laser marking mc

Pada *project* panel ini pekerjaan yang penulis lakukan yaitu *wiring* kabel, *marking tube* dan *tape* untuk kabel dan komponen, *wrapping spiral kabel*, dan juga memotong dan memasang *cover terminal*.

1. *Wiring* kabel



Gambar 2. 4 *Wiring* panel *Auto Laser Marking MC*

2. Pemotongan dan pemasangan *cover* terminal.



Gambar 2. 5 Pemotongan dan pemasangan *cover* terminal

2.2.3 Project panel crank case engine numbering machine

Pada *project* panel ini, penulis melakukan pekerjaan seperti, *wiring* kabel, *marking tube* dan *tape* untuk kabel dan komponen, *wrapping spiral* kabel, memasang *foam tape* dan juga memotong dan memasang *cover* terminal.

1. Wiring kabel



Gambar 2. 6 Wiring panel *Crank Case EG Numbering MC*

2. Pemasangan *foam tape*



Gambar 2. 7 Pemasangan *foam tape* Crank Case EG Numbering MC

2.2.4 *Project panel quenching tank diasil bc*

Pada *project* panel ini, pekerjaan yang dilakukan penulis yaitu membuat *base plate* panel, memasang komponen, *marking tube* dan *tape* untuk kabel, komponen dan *cover wire duct*, *wiring* kabel dan *wrapping spiral* kabel.

1. Membuat *base plate*



Gambar 2. 8 *Base plate* panel *Quenching Tank* Diasil BC

2. *Wiring* kabel



Gambar 2. 9 *Wiring* panel *Quenching Tank* *Diasil BC*

2.2.5 *Project* panel *apply bond scara*

Pada *project* panel ini dimulai dari pembuatan *base plate* lalu pemasangan *wire duct* dan komponen pada *base plate*, lalu *wiring* kabel.



Gambar 2. 10 Pembuatan *base plate* panel *Apply Bond SCARA*

2.2.6 Project panel pokayoke air micro

Pada *project* panel ini, penulis membuat *base plate* panel, memasang *wire duct*, rel dan komponen pada *base plate* dan kemudian melakukan *wiring* kabel, *marking tape* komponen dan *wrapping spiral* kabel.



Gambar 2. 11 Wiring kabel panel Pokayoke Air Micro

2.2.7 Project panel mc water cooling supply

Pada *project* panel ini, penulis hanya melakukan *wiring* kabel pada *base plate* yang sudah dibuat dan pemasangan *marking tape* pada komponen dan *cover duct*, dan *wrapping spiral* kabel.



Gambar 2. 12 Wiring dan *wrapping spiral* panel mc water cooling supply

2.2.8 Project panel lifter pallet conveyor

Pada *project* ini penulis mengerjakan pemasangan *wire duct* dan rel pada *base plate* panel, pemasangan komponen, lalu melakukan *wiring* kabel dan memasang *marking tape* komponen dan *cover duct*.

1. Wiring kabel



Gambar 2. 13 Wiring kabel panel *Lifter Pallet Conveyor*

2. Wrapping spiral kabel



Gambar 2. 14 Wrapping spiral kabel panel *Lifter Pallet Conveyor*

2.2.9 Project panel *p-auto on/off electrical & comp.*

Pada *project* panel ini, penulis melakukan pembuatan *base plate* dengan pemasangan *wire duct*, rel dan komponen pada *base plate*, kemudian dilanjutkan dengan *wiring* kabel, *wrapping spiral* kabel lalu terakhir pemasangan *marking tape* pada komponen dan *cover duct*.

1. Pembuatan *base plate*



Gambar 2. 15 Pembuatan *base plate* panel *P-Auto On/Off Electrical & Comp.*

2. *Wiring* kabel



Gambar 2. 16 *Wiring* kabel panel *P-Auto On/Off Electrical & Comp.*

2.2.10 Materi keselamatan kerja

1. Pengertian Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) adalah kerjasama, saling pengertian, dan partisipasi antara pengusaha dan karyawan dalam perusahaan

untuk memenuhi tugas dan tanggung jawab bersama dalam meningkatkan produktivitas di bidang keselamatan, kesehatan, dan keamanan kerja.

2. Tujuan Keselamatan Kerja

- Menyediakan perlindungan dan jaminan keselamatan bagi setiap pekerja dan individu lain di tempat kerja.
- Memelihara peralatan dan perlengkapan kerja untuk penggunaan yang optimal.
- Untuk memastikan proses produksi berjalan dengan efektif dan efisien.
- Menjaga keamanan dan kesejahteraan para pekerja.
- Mencegah dan mengurangi kecelakaan.

3. Pengertian Kecelakaan Kerja

Kecelakaan kerja adalah suatu insiden yang tidak diinginkan yang dapat menyebabkan kerugian terhadap manusia, merusak harta benda, atau mengganggu proses kerja.

4. Penyebab Kecelakaan Kerja

Penyebab kecelakaan kerja meliputi perilaku tidak aman dari pekerja dan kondisi kerja yang tidak memadai. Perilaku atau tindakan manusia yang dapat menyebabkan kecelakaan kerja antara lain:

- Persiapan kerja yang kurang optimal.
- Bekerja sambil bercanda dan bergurau
- Tidak menjalankan prosedur dengan tepat.
- Membuang sampah sembarangan.
- Melakukan pekerjaan dalam keadaan mabuk atau sakit.

5. Melakukan pekerjaan dalam keadaan mabuk atau sakit.

- Wajib menggunakan sepatu safety.
- Ikuti aturan larangan merokok di area produksi atau tempat lain yang dapat menimbulkan risiko api.
- Hindari bercanda berlebihan di tempat kerja.
- Sebelum meminta sesuatu kepada divisi lain, pastikan untuk meminta izin terlebih dahulu dari pembimbing.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Praktek kerja lapangan adalah program dari Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Tujuan utamanya adalah memberikan pengalaman kepada mahasiswa untuk mengenal dunia kerja berdasarkan pengetahuan yang mereka dapatkan dari perkuliahan dan praktek lapangan.

Setelah menjalani praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis mendapati bahwa pengalaman ini memberikan wawasan berharga mengenai dunia kerja dan industri. Penulis terlibat langsung dalam berbagai aspek kegiatan perusahaan, yang secara signifikan meningkatkan pemahaman penulis tentang praktik industri sesungguhnya. Dengan demikian, kesimpulan yang dapat penulis tarik adalah sebagai berikut:

1. Melatih mental mahasiswa/mahasiswi sebelum memasuki dunia kerja industri.
2. Menanamkan rasa percaya diri untuk aktif dan berani dalam menjalankan tugas yang diberikan oleh perusahaan.
3. Disiplin dan tanggung jawab sangat penting dalam menanggapi setiap tugas yang diberikan oleh pembimbing, baik itu pembimbing teknis maupun pembimbing lapangan yang memberikan instruksi kepada penulis.

3.2 Saran

Berdasarkan dari praktek kerja lapangan ini terdapat beberapa saran untuk pelaksanaan praktek kerja lapangan kedepannya, yaitu:

1. Utamakan keselamatan kerja (K3) dalam mengerjakan suatu pekerjaan.
2. Melaksanakan setiap tugas sesuai dengan petunjuk yang diberikan dan mengikuti prosedur yang telah ditetapkan.
3. Meningkatkan kedisiplinan dan tanggung jawab terhadap pekerjaan.
4. Selalu mempertahankan hubungan yang baik dengan pembimbing, karyawan, dan atasan di lingkungan kerja industri.

LAMPIRAN



**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2023/2024**

Nama/NIM : Diah Ambarwati Pratomo/1052010

Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati

Divisi : Electrical Engineering

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja										Keterangan		
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu							
1	12 – 16 Februari 2024	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	✓	✓			Hari Pemilihan Umum
2	19 – 23 Februari 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	26 Februari – 1 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	4 – 8 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	11 – 15 Maret 2024	L	L	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			Hari Suci Nyepi
6	18 – 22 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	25 – 29 Maret 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L				Hari Wafat Isa Al Masih
8	1 – 5 April 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	8 – 12 April 2024	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L			Hari Raya Idul Fitri
10	15 – 19 April 2024	L	L	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			Hari Raya Idul Fitri
11	22 – 26 April 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	29 April – 3 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	✓	✓			Hari Buruh
13	6 – 10 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓			Hari Kenaikan Isa Al Masih
14	13 – 17 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	20 – 24 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓			
16	27 – 31 Mei 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	3 – 7 Juni 2024	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	10 – 14 Juni 2024	✓	✓	✓	✓	S	S	✓	✓	✓	✓			Sakit

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

- Kartu harus ditandatangani pembimbing dan distempel perusahaan

Bekasi, 14 Juni 2024

Pembimbing



T. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto

*Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 1 Tanggal: 12 Februari s.d 16 Februari Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengenalan, pengisian data, persyaratan PKL dan pengarahan K3	08:00	09:15
	Pengarahan dari supervisor elektrik	09:15	09:30
	Wiring Pokayoke Tightening Device	09:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Pokayoke Tightening Device	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Pokayoke Tightening Device	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Pokayoke Tightening Device	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
	SELASA	Briefing dan perkenalan ke staff PT. Hanabe Kharisma Sejati	08:00
Wiring Pokayoke Tightening Device		08:25	10:15
Istirahat		10:15	10:25
Wiring Pokayoke Tightening Device		10:25	12:00
Istirahat		12:00	13:00
Wiring Pokayoke Tightening Device		13:00	15:15
Istirahat		15:15	15:35
Wiring Pokayoke Tightening Device		15:35	16:50
Absen Pulang		16:50	17:00
RABU	Libur Nasional Hari Pemilihan Umum		
KAMIS	Briefing	08:00	08:20
	Wiring Pokayoke Tightening Device	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Pokayoke Tightening Device	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Pokayoke Tightening Device	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Pokayoke Tightening Device	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUMAT	Briefing	08:00	08:20
	Wiring Pokayoke Tightening Device	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Pokayoke Tightening Device	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring Pokayoke Tightening Device	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Pokayoke Tightening Device	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 26 Februari 2024

Pembimbing,

Agus Sugiyanto
PT. Hanata Kharisma Sejati

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 2 Tanggal: 19 Februari s.d 23 Februari Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:20
	Wiring Pokayoke Tightening Device	08:20	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Pokayoke Tightening Device	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Pokayoke Tightening Device	13:00	14:10
	Wiring Switch Box	14:10	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Switch Box	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Switch Box	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Switch Box	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Switch Box	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Switch Box	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Crank Case EG Numbering MC	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Crank Case EG Numbering MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Crank Case EG Numbering MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Crank Case EG Numbering MC	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Automation Laser Machine	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Automation Laser Machine	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Safety Mate	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Safety Mate	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Automation Laser Machine	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Automation Laser Machine	10:25	11:15
	Wiring Safety Mate	11:15	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring Safety Mate	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Safety Mate	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	

Form Praktek Kerja Lapangan

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 26 Februari 2024

Pembimbing



PT. Hanah Karisma Sejahtera
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 3 Tanggal: 26 Februari s.d 1 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Menyolder socket DB 9 dan socket RS 232	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Menyolder socket DB 9 dan socket RS 232	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyolder socket DB 9 dan socket RS 232 dan pemasangan cover socket	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Marking panel Auto Laser Marking MC	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Menyolder socket DB 9	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Menyolder socket DB 9 dan pemasangan cover socket	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Auto Laser Marking MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Auto Laser Marking MC	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Auto Laser Marking MC	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Auto Laser Marking MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Auto Laser Marking MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring dan marking panel Auto Laser Marking MC	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Pengecekan wiring panel Pokayoke Tightening Device	08:00	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Pengecekan wiring panel Pokayoke Tightening Device	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Pengecekan wiring panel Pokayoke Tightening Device	13:00	13:45
	Marking dan merapikan kabel socket modul I/O	13:45	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wrapping spiral kabel Sensor Proximity	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUMAT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Crank Case EG Numbering MC	08:30	09:15
	Memasang Foam Tape Pokayoke dan Crank Case EG Numbering MC	09:15	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Memotong dan memasang cover terminal Auto Laser Marking MC, Crank Case EG Numbering MC, CT Sand Vibrator MC, Auto Measurement with Marking Laser M/C	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memotong dan memasang cover terminal Auto Laser Marking MC, Crank Case EG Numbering MC, CT Sand Vibrator MC, Auto Measurement with Marking Laser M/C	13:00	13:30
	Mencetak marking kabel socket modul I/O	13:30	15:15

Form Praktek Kerja Lapangan



Istirahat	15:15	15:35
Wiring panel Crank Case EG Numbering MC	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00

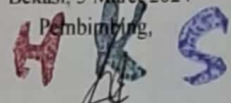
isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 5 Maret 2024

Pembimbing,



PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 4 Tanggal: 4 Maret s.d 8 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Wrapping spiral kabel pada panel Crank Case EG Numbering MC	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wrapping spiral kabel pada panel Crank Case EG Numbering MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wrapping spiral kabel pada panel Crank Case EG Numbering MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wrapping spiral kabel pada panel Crank Case EG Numbering MC	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Auto Laser Marking MC	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Auto Laser Marking MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Auto Laser Marking MC	13:00	14:00
	Menyortir komponen dan pengembalian komponen ke gudang	14:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Kegiatan bersih-bersih	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Memotong, memasang cover terminal dan klip relay pada panel CT Sand Vibrator MC	08:30	09:00
	Membersihkan panel Crank Case EG Numbering MC	09:00	09:15
	Membuat base plate panel Quenching Tank Diasil BC	09:15	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Membuat base plate panel Quenching Tank Diasil BC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membuat base plate panel Quenching Tank Diasil BC	13:00	14:45
	Memasang terminal pada panel MC Apply Bond Scara	14:45	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Mengebor dan memasang rel MCB pada base plate panel Quenching Tank Diasil BC	15:35	16:15
	Memasang sparepart pada base plate panel MC Apply Bond Scara	16:15	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00

Form Praktek Kerja Lapangan



Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	13:00	15:15
Istirahat	15:15	15:35
Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	15:35	16:50
Absen pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

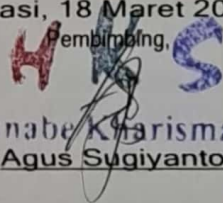
Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 8 Maret 24
Pembimbing,

Dr. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 5 Tanggal: 11 Maret s.d 15 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR HARI RAYA NYEPI		
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Mengebor, tapping, dan memotong wire duct dan rel base plate MC Apply Bond SCARA	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Mengebor, tapping, dan pemasangan wire duct dan rel base plate MC Apply Bond SCARA	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Pemasangan komponen pada base plate panel MC Apply Bond SCARA	08:30	09:00
	Wiring panel MC Apply Bond SCARA	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel MC Apply Bond SCARA	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel MC Apply Bond SCARA	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel MC Apply Bond SCARA	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel MC Apply Bond SCARA	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel MC Apply Bond SCARA	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 18 Maret 2024	
.....		Pembimbing,	
.....			
.....		Hanabe Kharisma Sejati	
.....		Agus Sugiyanto	
.....			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 6 Tanggal: 18 Maret s.d 22 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel MC Apply Bond SCARA	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel MC Apply Bond SCARA	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Pemasangan nameplate box panel Pokayoke Tightening Device	12:45	13:05
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	13:05	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	12:45	15:00
	Pemasangan Audible Alarm/Buzzer pada box panel Pokayoke Tightening Device	15:00	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Mengebor, tapping dan memotong wire duct dan rel base plate Pokayoke Air Micro	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Pemasangan wire duct, rel dan komponen pada base plate Pokayoke Air Micro	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 25 Maret 2024

Catatan Pembimbing :

.....

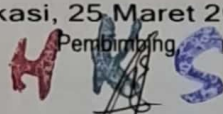
.....


.....

.....

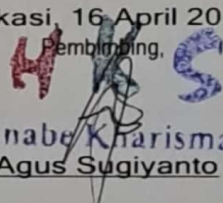
.....

.....


 Pembimbing
PT. Hanabe Kharisma Sejati
 Agus Sugiyanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 7 Tanggal: 25 Maret s.d 29 Maret Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Pokayoke Air Micro	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
JUM'AT	LIBUR HARI WAFATNYA ISA AL MASIH		
<p>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</p> <p style="text-align: right;">Bekasi, 1 April 2024</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <p style="text-align: right;">  Pembimbing, PT. Hanabe Kharisma Sejahtera Agus Sugiyanto </p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 8 Tanggal: 1 April s.d 5 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Transfer C/V CBU Line 6	08:30	10:15
	Membersihkan kabel-kabel dan komponen H/C Auto Blowbooth MC	10:15	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Belajar dasar pemrograman PLC menggunakan aplikasi MELSOFT Series GX Works2	12:45	13:50
	Membersihkan kabel-kabel dan komponen H/C Auto Blowbooth MC	13:50	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Transfer C/V CBU Line 6	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Transfer C/V CBU Line 6 dan marking, memotong cover terminal	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wrapping spiral kabel panel Pokayoke Air Micro	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wrapping spiral kabel panel Transfer C/V CBU Line 6	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
JUMAT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	08:30	12:00
	Istirahat	12:00	12:45
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	12:45	15:50
	Absen pulang	15:50	16:00
isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 16 April 2024	
.....		Pembimbing,	
.....			
.....		PT. Hanabe Kharisma Sejati	
.....		Agus Sugiyanto	
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 9 Tanggal: 8 April s.d 12 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR DAN CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI		
SELASA	LIBUR DAN CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI		
RABU	LIBUR DAN CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI		
KAMIS	LIBUR DAN CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI		
JUM'AT	LIBUR DAN CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI		

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 22 April 2024
Pembimbing,

Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 10 Tanggal: 15 April s.d 19 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR DAN CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI		
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Memasang pintu panel H/C Auto Blowbooth M/C	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Quenching Tank Diasil BC	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Conveyor Partition	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Conveyor Partition	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring Conveyor Partition	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memeriksa wiring panel H/C Blow Booth M/C	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Memeriksa wiring panel H/C Blow Booth M/C	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
JUMAT	Briefing	08:00	08:30
	Mengebor, tapping dan memotong wire duct baseplate MC Water Cooling Supply	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengebor, tapping dan memotong wire duct baseplate MC Water Cooling Supply	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Mengebor, tapping dan memotong rel baseplate MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Pemasangan komponen baseplate MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00

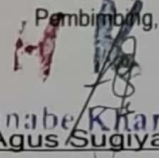
isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 22 April 2024

Pembimbing,


Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 11 Tanggal: 22 April s.d 26 April Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel MC Water Cooling Supply	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 29 April 2024

Pembimbing,



PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



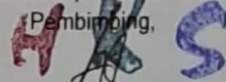
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 12 Tanggal: 29 April s.d 3 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Mengebor, tapping dan memotong wire duct base plate panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengebor, tapping dan memotong wire duct dan rel base plate panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor, tapping dan memotong wire duct dan rel base plate panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Mengebor, tapping dan memasang wire duct dan rel base plate panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Pemasangan komponen panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Pemasangan komponen panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
RABU	LIBUR HARI BURUH		
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 6 Mei 2024
Pembimbing,



Dr. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyatno



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 13 Tanggal: 6 Mei s.d 10 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
KAMIS	LIBUR HARI KENAIKAN ISA AL MASIH		
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyolder soket konektor untuk Pokayoke Module Front Fork	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 13 Mei 2024

Pembimbing,



Hanab Kharisma Sejar
Agus Sugiyanto

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 14 Tanggal: 13 Mei s.d 17 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Menyortir kabel-kabel	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Menyolder komponen kapasitor untuk panel Conveyor Partition	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Menyolder komponen kapasitor untuk panel Conveyor Partition	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyolder komponen kapasitor untuk panel Conveyor Partition	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Menyolder soket konektor 12 pin	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Lifter Pallet Conveyor	15:35	16:50
Absen pulang	16:50	17:00	



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 20 Mei 2024

Pembimbing,



PT. Hanabe Klarisma Saja
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 15 Tanggal: 20 Mei s.d 24 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Membersihkan Panel <i>Add Safety Extend Conveyor</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel <i>Jet Cool System Operation Panel</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring dan wrapping spiral panel <i>Jet Cool System Operation Panel</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring dan wrapping spiral panel <i>Jet Cool System Operation Panel</i>	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel <i>P-On/Off Mistresssa</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel <i>P-On/Off Mistresssa</i>	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel <i>P-On/Off Mistresssa</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel <i>P-On/Off Mistresssa</i>	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Finishing panel <i>P-On/Off Mistresssa</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Memotong cover duct kabel <i>Conveyor Partition</i>	10:25	11:20
	Mengebor base plate dan memotong duct panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp.</i>	11:20	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor base plate dan memotong duct panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp.</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Mengebor, tapping base plate dan memotong duct panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp.</i>	15:35	16:50
Absen pulang	16:50	17:00	
KAMIS	LIBUR HARI RAYA WAISAK		
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Tapping base plate dan memotong rel panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp</i>	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Tapping base plate dan memotong rel panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp</i>	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Pemasangan rel dan komponen pada base plate panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp.</i>	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Pemasangan rel dan komponen pada base plate panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp.</i>	15:35	16:50



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 16 Tanggal: 27 Mei s.d 31 Mei Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring Panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	11:10
	Melepas Komponen PLC pada panel Pokayoke Air Micro	11:10	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Finishing panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
Absen Pulang	16:50	17:00	
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	11:45
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 10 Juni 2024

Pembimbing,

PT. Hanabe Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 17 Tanggal: 3 Juni s.d 7 Juni Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Finishing panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
RABU	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Finishing panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Wiring panel Leak Test MC	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring panel Leak Test MC	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Wiring panel Leak Test MC	15:35	16:50
	Absen Pulang	16:50	17:00



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 10 Juni 2024

Pembimbing,

Agus Sugiyanto
Kharisma Sejati



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Diah Ambarwati Pratomo			
Minggu ke: 18 Tanggal: 10 Juni s.d 14 Juni Tahun : 2024			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing	08:00	08:30
	Mengerjakan laporan	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengerjakan laporan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengerjakan laporan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Mengerjakan laporan	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
SELASA	Briefing	08:00	08:30
	Mengerjakan laporan	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengerjakan laporan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengerjakan laporan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Mengerjakan laporan	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
RABU	SAKIT		
KAMIS	Briefing	08:00	08:30
	Mengerjakan laporan	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengerjakan laporan	10:25	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengerjakan laporan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Mengerjakan laporan	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00
JUM'AT	Briefing	08:00	08:30
	Mengerjakan laporan	08:30	10:15
	Istirahat	10:15	10:25
	Mengerjakan laporan	10:25	11:45
	Istirahat	11:45	13:00
	Mengerjakan laporan	13:00	15:15
	Istirahat	15:15	15:35
	Mengerjakan laporan	15:35	16:50
	Absen pulang	16:50	17:00



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 14 Juni 2024

Catatan Pembimbing :


.....
.....
.....
.....
.....

Pembimbing,

PT. Hanaby Kharisma Sejati
Agus Sugiyanto

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 1 Hari : Senin-Jum'at Tanggal : 12 Februari-16 Februari Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengenalan, pengisian data, persyaratan PKL dan pengarahan K3	Pengenalan lingkungan perusahaan, pengisian biodata, pemaparan k3 oleh HRD.	-	Selesai
2.	Pengarahan dari supervisor elektrik	Pengarahan divisi kerja oleh pembimbing perusahaan.	-	Selesai
3.	Perkenalan ke staff PT. Hanabe Kharisma Sejati	Perkenalan diri kepada para karyawan.	-	Selesai
4.	<i>Wiring Pokayoke Tightening Device.</i>	Menyolder kabel untuk disambung, membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, <i>mewiring</i> komponen yang ada di panel, merapikan kabel yang sudah di <i>wiring</i> , <i>wrapping spiral</i> kabel, mencetak dan memasang <i>marking tape</i> pada komponen dan <i>cover wire duct</i> .		Selesai

Bekasi, 26 Februari 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomo



Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 2 Hari : Senin-Jum'at Tanggal : 19 Februari-23 Februari Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Wiring Pokayoke Tightening Device</i>	Membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, mewiring komponen yang ada di panel, merapikan kabel yang sudah di <i>wiring</i> , mencetak dan memasang <i>marking tape</i> pada komponen dan <i>cover wire duct</i> .		Selesai
2.	<i>Wiring Switch Box</i>	Membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, mewiring komponen yang ada di dalam switch box, merapikan kabel yang sudah di <i>wiring</i> .	-	Selesai
3.	<i>Wiring Crank Case EG Numbering MC</i>	Membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> , mencetak dan memasang <i>marking tape</i> pada komponen dan <i>cover wire duct</i> .		Selesai
4.	<i>Wiring Automation Laser Machine</i>	Membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, memotong kabel yang terlalu panjang, wiring komponen ke terminal blok, merapikan kabel yang telah di <i>wiring</i> , mencetak dan memasang <i>marking tape</i> pada komponen dan <i>cover wire duct</i> .		Selesai
5.	<i>Wiring Safety Mate</i>	Memotong kabel sesuai panjang yang diinginkan, membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, mewiring <i>limit switch</i> , lalu memasang <i>spiral</i> selongsong kabel.		Selesai

Bekasi, 26 Februari 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomo







Catatan :





1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 3 Hari : Senin-Jum'at Tanggal : 26 Februari-01 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Menyolder <i>socket</i> DB 9 dan <i>socket</i> RS 232 dan pemasangan <i>cover socket</i>	Memotong kabel AWG sesuai panjang yang diinginkan, mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, menyolder kabel ke pin <i>socket</i> kemudian memasang <i>heatshrink</i> kabel, kemudian memasang tutup <i>socket</i> .	-	Selesai
2.	<i>Wiring panel Auto Laser Marking MC</i>	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, mewiring komponen ke terminal blok, merapikan kabel yang sudah diwiring, membersihkan panel.		Selesai
3.	Pengecekan <i>wiring panel Pokayoke Tightening Device</i>	Pengecekan sambungan kabel yan sudah diwiring apakah ada kesalahan atau tidak, menggunakan multimeter.		Selesai
4.	<i>Marking</i> dan merapikan kabel <i>socket</i> modul I/O	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, merapikan kabel kemudian diberi kabel <i>ties</i> .		Selesai
5.	<i>Wrapping spiral</i> kabel <i>Sensor Proximity</i>	Memasang <i>wrapping spiral</i> untuk kabel sensor <i>proximity</i> .		Selesai



6.	Wiring panel Crank Case EG Numbering MC	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, <i>wiring</i> kabel yang sudah ada dipanel, merapikan kabel yang selesai diwiring.		Selesai
7.	Memasang <i>Foam Tape</i> Pokayoke dan <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	Memasang <i>foam tape</i> untuk tepian pintu panel <i>Pokayoke Tightening Device</i> dan <i>Crank Case EG Numbering MC</i>		Selesai
8.	Memotong dan memasang <i>cover</i> terminal <i>Auto Laser Marking MC</i> , <i>Crank Case EG Numbering MC</i> , <i>CT Sand Vibrator MC</i> , <i>Auto Measurement with Marking Laser M/C</i>	Mengukur masing-masing panjang terminal tiap mesin, pemotongan <i>cover</i> terminal dan kemudian pemasangan <i>cover</i> .		Selesai
9.	Mencetak <i>marking</i> kabel <i>socket</i> modul I/O	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel untuk kabel <i>socket</i> modul I/O		Selesai

Bekasi, 05 Maret 2024

Mahasiswi,





Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :


3. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
4. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 4 Hari : Senin-Jum'at Tanggal : 04 Maret-08 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Wrapping spiral</i> kabel pada panel <i>Crank Case EG Numbering MC</i>	Melapisi kabel diluar panel dengan <i>wrapping spiral</i>	-	Selesai
2.	<i>Wiring</i> panel <i>Auto Laser Marking MC</i>	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, <i>wiring</i> kabel yang sudah ada dipanel, merapikan kabel yang selesai di <i>wiring</i> .		Selesai
3.	Menyortir komponen dan pengembalian komponen ke gudang	Memilah komponen dan kabel yang ada dalam kardus yang masih bisa digunakan dan pengbalian ke gudang.	-	Selesai
4.	Kegiatan bersih-bersih	Membersihkan meja kerja.	-	Selesai
5.	Memotong, memasang <i>cover</i> terminal dan klip <i>relay</i> pada panel <i>CT Sand Vibrator MC</i>	Mengukur panjang terminal, pemotongan dan pemasangan <i>cover</i> terminal, kemudian pemasangan klip <i>relay</i> .		Selesai
6.	Membuat <i>base plate</i> panel <i>Quenching Tank Diasil BC</i>	Mengukur <i>base plate</i> , memotong <i>wire duct</i> dan rel.		Selesai
7.	Memasang terminal pada panel <i>MC Apply Bond Scara</i>	Pemasangan terminal blok pada rel <i>base plate</i> .	-	Selesai
8.	Mengebor dan memasang rel MCB pada <i>base plate</i> panel <i>Quenching Tank Diasil BC</i>	Mengebor dan <i>tapping base plate</i> , pemasangan rel dan <i>wire duct</i> , pemasangan komponen pada <i>base plate</i> panel.		Selesai
9.	Memasang <i>sparepart</i> pada <i>base plate</i> panel <i>MC Apply Bond Scara</i>	Pemasangan komponen-komponen pada <i>base plate</i> .	-	Selesai



10.	Wiring panel <i>Quenching Tank</i> <i>Diasil BC</i>	Membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> .		Selesai
-----	--------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------

Bekasi, 08 Maret 2024

Mahasiswa,




Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 5 Hari : Senin-Jum'at Tanggal : 11 Maret-15 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Mengebor, <i>tapping</i> , dan memotong <i>wire duct</i> dan rel <i>base plate MC Apply Bond SCARA</i>	Mengukur <i>base plate</i> , mengebor dan <i>tapping base plate</i> , dan memotong <i>wire duct</i> dan rel, pemasangan <i>wire duct</i> dan rel pada <i>base plate</i> .		Selesai
2.	Pemasangan komponen pada <i>base plate panel MC Apply Bond SCARA</i>	Memasang komponen – komponen pada <i>base plate panel</i> .	-	Selesai
3.	<i>Wiring panel MC Apply Bond SCARA</i>	Membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, <i>wiring</i> komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> .	-	Selesai

Bekasi, 18 Maret 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 6 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 18 Maret-22 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel <i>MC Apply Bond SCARA</i>	Membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> .	-	Selesai
2.	Wiring panel <i>Quenching Tank Diasil BC</i>	Memasang <i>base plate</i> pada <i>box</i> panel, pemasangan komponen dan <i>name plate</i> pada pintu panel, membuat <i>marking tube</i> alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> , wrapping spiral kabel.		Selesai
3.	Pemasangan <i>nameplate box</i> panel <i>Pokayoke Tightening Device</i>	Menempelkan <i>name plate box</i> pada panel.		Selesai
4.	Pemasangan <i>Audible Alarm/Buzzer</i> pada <i>box</i> panel <i>Pokayoke Tightening Device</i>	Memasang <i>buzzer</i> pada <i>box</i> panel dan mewiring <i>buzzer</i> .		Selesai
5.	Mengebor, <i>tapping</i> dan memotong <i>wire duct</i> dan rel <i>base plate Pokayoke Air Micro</i>	Mengukur <i>base plate</i> , mengebor dan <i>tapping base plate</i> , memotong <i>wire duct</i> dan rel untuk <i>base plate</i> .	-	Selesai
6.	Pemasangan <i>wire duct</i> , rel dan komponen pada <i>base plate Pokayoke Air Micro</i>	Memasang <i>wire duct</i> dan komponen – komponen pada <i>base plate</i> panel.	-	Selesai

Bekasi, 25 Maret 2024

Mahasiswi,


Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 7 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 25 Maret-29 Maret Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Pokayoke Air Micro	Marking tube alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di wiring, wrapping spiral kabel pada pintu panel, dan marking tube alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di wiring, wrapping spiral kabel pada panel.		Selesai

Bekasi, 1 April 2024

Mahasiswi,



Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 8 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 01 April-05 April Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel <i>Transfer C/V CBU Line 6</i>	Marking tube alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i>		Selesai
2.	Membersihkan kabel-kabel dan komponen <i>H/C Auto Blowbooth MC</i>	Mencuci, menyikat dan menjemur <i>nameplate</i> , kabel dan komponen agar bisa digunakan kembali	-	Selesai
3.	Belajar dasar pemrograman PLC menggunakan aplikasi MELSOFT Series GX Works2	Belajar pemrograman PLC dengan aplikasi MELSOFT Series GX Works2 menggunakan panel <i>Pokayoke Air Micro</i>	-	Selesai
4.	Wrapping spiral kabel panel <i>Pokayoke Air Micro</i>	Mewrapping spiral kabel-kabel pada panel <i>Pokayoke Air Micro</i>	-	Selesai
5.	Wrapping spiral kabel panel <i>Transfer C/V CBU Line 6</i>	Mewrapping spiral kabel-kabel pada panel <i>Transfer C/V CBU Line 6</i>	-	Selesai
6.	Wiring panel <i>Quenching Tank Diasil BC</i>	Marking tube alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i>		Selesai

Bekasi, 16 April 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomu

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 08 April-12 April Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
CUTI BERSAMA HARI RAYA IDUL FITRI 1445 H				

Bekasi, 22 April 2024

Mahasiswi,




Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 10 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 15 April-19 April Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel <i>Quenching Tank</i> <i>Diasil BC</i>	Marking tube alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di wiring, pemasangan <i>cover duct</i> dan penempelan <i>marking tape</i> pada <i>cover duct</i> dan komponen		Selesai
2.	Wiring <i>Conveyor Partition</i>	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, memotong kabel NYAF biru dan kuning seperlunya, wiring komponen yang sudah ada lalu merapikan kabel-kabel yang telah selesai di wiring		Selesai
3.	Memeriksa wiring panel <i>H/C Blow</i> <i>Booth M/C</i>	Memeriksa sambungan kabel menggunakan multimeter		Selesai
4.	Pemasangan komponen <i>baseplate</i> <i>MC Water Cooling Supply</i>	Memasang komponen-komponen yang akan digunakan untuk panel pada <i>baseplate</i>	-	Selesai

Bekasi, 22 April 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 11 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 22 April-26 April Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel MC Water Cooling Supply	Marking tube alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di wiring, penempelan marking tape pada komponen dan cover duct	-	Selesai

Bekasi, 29 April 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 12 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 29 April-03 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mengebor, <i>tapping</i> dan memasang <i>wire duct</i> dan rel base plate panel <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	Pengukuran <i>baseplate</i> kemudian melakukan pengeboran dan <i>tapping</i> untuk pemasangan <i>wire duct</i> dan rel pada <i>baseplate</i>	-	Selesai
2.	Pemasangan komponen panel <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	Memasang komponen-komponen yang akan digunakan pada <i>baseplate</i> dan pintu panel		Selesai
3.	<i>Wiring</i> panel <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	<i>Marking tube</i> alamat kabel, <i>wiring</i> komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> menggunakan kabel <i>ties</i>		Selesai

Bekasi, 06 Mei 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 13 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 06 Mei-10 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	Marking tube alamat kabel, wiring komponen yang ada, merapikan kabel yang sudah selesai di wiring menggunakan kabel ties, wrapping spiral kabel pada pintu panel dan pemasangan tie mount cable		Selesai
2.	Menyolder soket konektor untuk <i>Pokayoke Module Front Fork</i>	Mencetak marking tube alamat kabel, menyolder kabel ke soket konektor kemudian pemasangan tutup soket		Selesai

Bekasi, 13 Mei 2024

Mahasiswi,





Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 14 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 13 Mei-17 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel <i>Lifter Pallet Conveyor</i>	Marking tube alamat kabel, pemasangan <i>circuit breaker</i> , wiring kabel <i>circuit breaker</i> , merapikan kabel menggunakan kabel <i>ties</i> , menempelkan <i>marking tape</i> pada komponen dan <i>cover duct</i>		Selesai
2.	Menyortir kabel-kabel	Memilah-milah kabel yang masih layak digunakan dan tidak layak, lalu dikembalikan ke gudang		Selesai
3.	Menyolder komponen kapasitor untuk panel <i>Conveyor Partition</i>	Menyolder 15 buah komponen kapasitor ke kabel NYAF kuning, kemudian pasang <i>heatsink</i> dan alamat lalu pemasangan <i>cover</i> kapasitor		Selesai
4.	Menyolder soket konektor 12 pin	Mencetak marking tube alamat kabel, menyolder kabel AWG ke pin soket diberi <i>heatsink</i>		Selesai

Bekasi, 20 Mei 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomo







Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 15 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 20 Mei-24 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membersihkan panel <i>Add Safety Extend Conveyor</i>	Melepaskan komponen-komponen pada pintu panel, lalu membersihkan <i>box</i> panel menggunakan <i>compound</i> agar <i>box</i> bisa dicat ulang		Selesai
2.	<i>Wiring dan wrapping spiral panel Jet Cool System Operation Panel</i>	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, <i>wiring</i> komponen yang sudah ada, merapikan kabel menggunakan kabel <i>ties</i> , <i>wrapping spiral</i> kabel dan pemasangan <i>tie mount cable</i>		Selesai
3.	<i>Wiring panel P-On/Off Mistresssa</i>	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, <i>wiring</i> komponen yang sudah ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> menggunakan kabel <i>ties</i> , kemudian di <i>wrapping spiral</i> , pemasangan <i>cover duct</i> dan <i>marking tape</i> pada <i>cover</i> dan komponen.		Selesai
4.	Mengebor <i>base plate</i> dan memotong <i>duct panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.</i>	Mengukur <i>baseplate</i> , rel dan <i>wireduct</i> , <i>marking</i> menggunakan <i>spidol</i> , kemudian dibor dan pomotongan <i>wire duct</i> dan rel		Selesai



6.	Mengebor, <i>tapping base plate</i> dan memotong <i>duct</i> panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp.</i>	Setelah dibor kemudian <i>ditapping</i> , lalu <i>wire duct</i> dan rel dipasang pada <i>baseplate</i> kemudian pemasangan komponen-komponen pada <i>baseplate</i>		Selesai
----	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------

Bekasi, 27 Mei 2024

Mahasiswi,



Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 16 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 27 Mei-31 Mei Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel <i>P-Auto On/Off Electrical & Comp.</i>	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, <i>wiring</i> komponen yang sudah ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> menggunakan kabel <i>ties</i> , kemudian di <i>wrapping spiral</i> , pemasangan <i>cover duct</i> dan <i>marking tape</i> pada <i>cover</i> dan komponen		Selesai
2.	Melepas komponen PLC pada panel <i>Pokayoke Air Micro</i>	Melepaskan komponen PLC yang ada pada 4 panel		Selesai

Bekasi, 10 Juni 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 17 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 03 Juni-07 Juni Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring dan finishing panel P-Auto On/Off Electrical & Comp.	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, <i>wiring</i> komponen yang sudah ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> menggunakan kabel <i>ties</i> , kemudian di <i>wrapping spiral</i> , pemasangan <i>cover duct</i> dan <i>marking tape</i> pada <i>cover</i> dan komponen		Selesai
2.	Wiring panel Leak Test MC	Mencetak <i>marking tube</i> alamat kabel, menyolder kabel ke lampu led 24volt, <i>wiring</i> komponen yang sudah ada, merapikan kabel yang sudah selesai di <i>wiring</i> menggunakan kabel <i>ties</i>	 	Selesai

Bekasi, 10 Juni 2024

Mahasiswa,


Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 18 Hari : Senin-Jumat Tanggal : 10 Juni-14 Juni Tahun : 2024

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mengerjakan laporan	Mengerjakan laporan akhir magang		Selesai

Bekasi, 14 Juni 2024

Mahasiswi,

Diah Ambarwati Pratomo

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Diah Ambarwati Pratomo
NIM : 1052010
Lokasi PKL : PT. Hanabe Kharisma Sejati

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis	✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu	✓						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

- Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
- Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
- Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Bekasi, 14 Juni 2024

Pembimbing



PT. Hanabe Kharisma Sejati

Agus Sugiyanto