

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. HANABE KHARISMA SEJATI**



Disusun Oleh :

Nama : Nafis Syaefullah

NIM : 0032318

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025**



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. SELAMAT SEMPURNA TBK

Laporan ini telah disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Laily Muharani, S.P., M.Si.
NIDN. 0016069402

Pembimbing Perusahaan,

Agus Sugiyanto
NIP. 00096

Ka. Prodi

Novitasari, S.Pd., M.Pd.
NIDN. 0013119004

Komisi Magang

Harwadi, M.Ed.
NIP. 1974020620140410002



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh

Segala puji dan Syukur atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberikan kemudahan dalam Menyusun laporan praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati selama 20 minggu terhitung mulai dari tanggal 4 Agustus 2025 hingga 26 Desember 2025. Laporan ini disusun merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi D-III Teknik Elektronika pada semester V (Lima) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis menyadari pada pelaksanaan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai kekurangan yang disebabkan oleh terbatasnya kemampuan penulis, namun berkat cinta kasih Allah SWT serta saran dan pengarahan dari berbagai pihak, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik. Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan Ini dapat membawa kebermanfaatan untuk berbagai pihak. Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada :

1. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T. selaku Kepala Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Aan Febriansyah, M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Elektronika Sarjana Terapan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Indra Dwisaputra, M.T. selaku dosen wali dan pembimbing institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Mendiang Bapak Bezt Oktonius T selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma Sejati yang telah berpulang.
6. Ibu Renta Koneksi Nainggolan selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma Sejati.
7. Bapak Harry Kriswanto selaku Direktur Utama PT. Hanabe Kharisma Sejati.

8. Bapak Nandang selaku Direktur PT. Hanabe Kharisma Sejati.
9. Bapak Tri Suryo Utomo selaku *Assistant Manager* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
10. Bapak Agus Sugiyanto selaku *Electrical Supervisor* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
11. Bapak Suparman selaku *Leader Electrical Engineer* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
12. Bapak Agus Setiawan selaku *Leader Mechanical Engineer* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
13. Bapak Marjuki selaku *Senior Electrical Engineer* di PT. Hanabe Kharisma Sejati.
14. Bapak Slamet selaku *Senior Electrical Engineer* di PT. Hanabe Kharisma Sejati.
15. Bapak Ramdan selaku *Electrical Engineer* di PT. Hanabe Kharisma Sejati.
16. Bapak Rosyid selaku *Electrical Engineer* di PT. Hanabe Kharisma Sejati.
17. Bapak Saptian selaku *Electrical Engineer* di PT. Hanabe Kharisma Sejati.
18. Bapak Fauzan selaku *Electrical Engineer* di PT. Hanabe Kharisma Sejati.
19. Seluruh Karyawan *Man Power* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
20. Orangtua dan keluarga penulis yang selalu memberikan do'a dan dukungan baik moral maupun materil yang tak ternilai harganya.
21. Serta, teman-teman yang telah memberikan semangat dan doa dalam menyelesaikan laporan akhir magang.

Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat membawa manfaat dalam menambah ilmu pengetahuan dan wawasan. Penulis menyadari pada penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai banyak kekurangan dan masih belum sempurna. Maka dari itu, penulis sangat terbuka dengan kritik dan saran yang membangun guna memperbaiki laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat dipahami dengan baaik dan memberikan manfaat terhadap semua orang.

Bekasi, 23 Desember 2025

Penulis



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Tujuan Umum Perusahaan	2
1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan Hanabe Kharisma Sejati	3
1.1.3 Arti Lambang Perusahaan	4
1.1.4 Penjelasan Umum Perusahaan	5
1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
1.1.6 Fasilitas Perusahaan	7
1.1.7 Customer Perusahaan	8
1.2 Produk yang Dihasilkan.....	9
1.2.1 Panel.....	9
1.2.2 Mesin.....	10
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	15
2.1 Penugasan Kerja	15
2.2 Kegiatan yang Dilakukan Selama Magang	16
2.2.1 Wiring Panel Listrik	16
2.2.2 Proses Pengecekan dan Trouble Shooting Panel	17
2.2.3 Mempelajari Pemrograman PLC.....	18
2.2.4 Drawing Pneumatic Diagram	19
2.2.5 Perekapan Nota	19
2.2.6 Materi Keselamatan Kerja.....	19
BAB III PENUTUP.....	21
3.1 Kesimpulan.....	21
3.2 Saran.....	21





DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 1. 1 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati	1
Gambar 1. 2 Kantor PT. Hanabe Kharisma Sejati.....	3
Gambar 1. 3 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati	4
Gambar 1. 4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
Gambar 1. 5 Tools Electrical dan Mesin Marking	8
Gambar 1. 6 Mesin Frais (Milling)	8
Gambar 1. 7 Produk Panel.....	10
Gambar 1. 8 Lifter Pallet Conveyor	10
Gambar 1. 9 Panel Mesin Quenching Tank Diasil BC.....	11
Gambar 1. 10 Panel Mesin Auto Sizing Check.....	12
Gambar 1. 11 Panel Mesin Air Leak Tester	13
Gambar 1. 12 Panel VFD System	13
Gambar 1. 13 Panel Mesin Filling Antirust.....	14
Gambar 2. 1 Proses Wiring Panel.....	17
Gambar 2. 2 Panel yang Sedang Dilakukan Pengecekan.....	18
Gambar 2. 3 Tampilan Software GX Works 2.....	18
Gambar 2. 4 Tampilan Software Autocad 2015	19



DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 1. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati.....	15



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 : Surat Izin Orang Tua/Wali (Form-MG-01)
- Lampiran 2 : Form Absensi Kehadiran (Form-MG-02)
- Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Magang (Form-MG-03)
- Lampiran 4 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna (Form-MG-04)



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 : Surat Izin Orang Tua/Wali (Form-MG-01)
- Lampiran 2 : Form Absensi Kehadiran (Form-MG-02)
- Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Magang (Form-MG-03)
- Lampiran 4 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna (Form-MG-04)

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



PT. Hanabe Kharisma Sejati

Gambar 1. 1 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati

PT. Hanabe Kharisma Sejati merupakan sebuah perusahaan yang digagas oleh Bapak Bezt Oktonius T, beliau lulusan dari Politeknik Negeri Medan, berdiri pada tanggal 20 Januari 2004. Lahirnya perusahaan ini tidak terlepas dari cita cita Bapak Bezt yakni ingin mendirikan sebuah perusahaan yang bergerak di dunia manufaktur. PT. Hanabe Kharisma Sejati awal mula berkedudukan di Ruko Harapan Indah Blok EL-19, Jalan Pejuang, Bekasi. Adapun pendirinya terdiri dari Bezt Oktonius T, Harry Kriswanto dan Nandang, dengan susunan pengurus seperti berikut :

- Komisaris : Bezt Oktonius T
- Direktur Utama : Harry Kriswanto
- Direktur : Nandang

Awal mula berdiri PT. Hanabe Kharisma Sejati bergerak di bidang *trading*, produk yang dipasarkan didominasi oleh barang-barang kebutuhan yang berhubungan dengan Teknik (*production support*), melihat peluang dari perkembangan usaha dan didasari *background* teknik, selanjutnya PT. Hanabe Kharisma Sejati merambah ke dunia fabrikasi, *jig* dan *automation*.

Pada awalnya PT. Hanabe Kharisma Sejati mencoba masuk ke beberapa perusahaan elektronik, pada saat itu PT. Hanabe Kharisma Sejati diberikan kesempatan untuk membuat beberapa alat bantu produksi (*jig/fixture*) dengan bermodalkan beberapa mesin perkakas (*milling m/c, cutting, lathe m/c dan drilling m/c*) pada waktu itu PT. Hanabe Kharisma Sejati hanya memiliki 8 karyawan, seiring waktu dan berbagai pengalaman yang dimiliki, kemudian PT. Hanabe Kharisma Sejati melebarkan sayapnya untuk menekuni dunia *system* dan *automation*, bermodalkan beberapa mesin pendukung (*CNC milling*) dan penambahan karyawan kurang lebih 30 karyawan, setelahnya PT. Hanabe Kharisma Sejati mencoba merambah ke dunia otomotif dimana pada waktu itu PT. Hanabe Kharisma Sejati dipercaya untuk mengembangkan beberapa mesin untuk produksi dan hasilnya sangat memuaskan. Berjalannya waktu, kemajuan perusahaan semakin pesat, dapat dikatakan prospek di bidang otomotif sangat berpengaruh sekali pada perkembangan perusahaan, menjadi rekanan di perusahaan otomotif sangat baik sekali terlebih lagi untuk dunia *system* dan *automation* kemajuannya sangat signifikan.

Selanjutnya, pada bulan Februari tahun 2010, PT. Hanabe Kharisma Sejati berpindah lokasi di Jalan Mustikasari Raya No. 25 Kelurahan Pengasinan, Kecamatan Rawa Lumbu, Bekasi Timur sampai saat ini. Sekarang PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki 80 karyawan yang mencakup *programmer, electrical engineering, designer, mechanical engineering, administration* dan *production operator*.

1.1.1 Tujuan Umum Perusahaan

PT. Hanabe Kharisma Sejati merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang jasa khususnya *Machining Parts Automations System Design, Specialized Jig Fixture Fabrication*, dan *General Trading*. PT. Hanabe Kharisma Sejati adalah sebuah perusahaan yang memiliki komitmen untuk memberikan pelayanan terbaik bagi kostumer serta menghasilkan produk berkualitas.



Gambar 1. 2 Kantor PT. Hanabe Kharisma Sejati

Kegiatan perusahaan terbagi menjadi enam divisi yakni *Production Weld Construction, Production Machining, Electrical Engineering, Design Engineering, Engineering* dan *Customer Support*, serta *General Administration*. Setiap divisi memiliki peranan yang sama penting untuk kelangsungan dan keberlanjutan perusahaan.

1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan Hanabe Kharisma Sejati

Adapun visi dan misi dari PT. Hanabe Kharisma Sejati adalah sebagai berikut :

1. Visi

“Menjadi perusahaan maju yang konsisten dan berkomitmen”

2. Misi

- Mengoptimalkan kinerja terbaik perusahaan sebagai kontribusi terhadap *customer service*.
- Mewujudkan Sumber Daya Manusia yang profesional dan kreatif.
- Menghasilkan produk terbaik yang diterima oleh *customer*.
- Menjaga hubungan baik dengan *customer* sebagai wujud konsistensi dan komitmen.

1.1.3 Arti Lambang Perusahaan



PT. Hanabe Kharisma Sejati

Gambar 1. 3 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati

Adapun makna dari logo PT. Hanabe Kharisma Sejati, sebagai berikut :

- Warna Merah : Mencerminkan berani, keuletan, dan ketegasan serta keberanian dalam menghadapi berbagai macam kesulitan.
- Warna Hijau : Memberikan rasa segar, memberikan suatu ketegasan, dan dari sisi segmen, warna hijau juga bias diterima di segala segmen.
- Warna Biru : Mencerminkan dapat dipercaya dan bertanggung jawab.
- Bangunan Jajar Genjang ke Atas : Di filosofikan perusahaan yang ingin menata diri mencoba untuk berdiri dan kuat.
- Bangunan Segitiga : Di filosofikan seperti gunung, kuat dan perkasa mampu menopang dan tidak mudah goyah sehingga menjadi suatu kesatuan yang kokoh.
- Hanabe : Singkatan nama para pendiri sekaligus pemilik PT. Hanabe

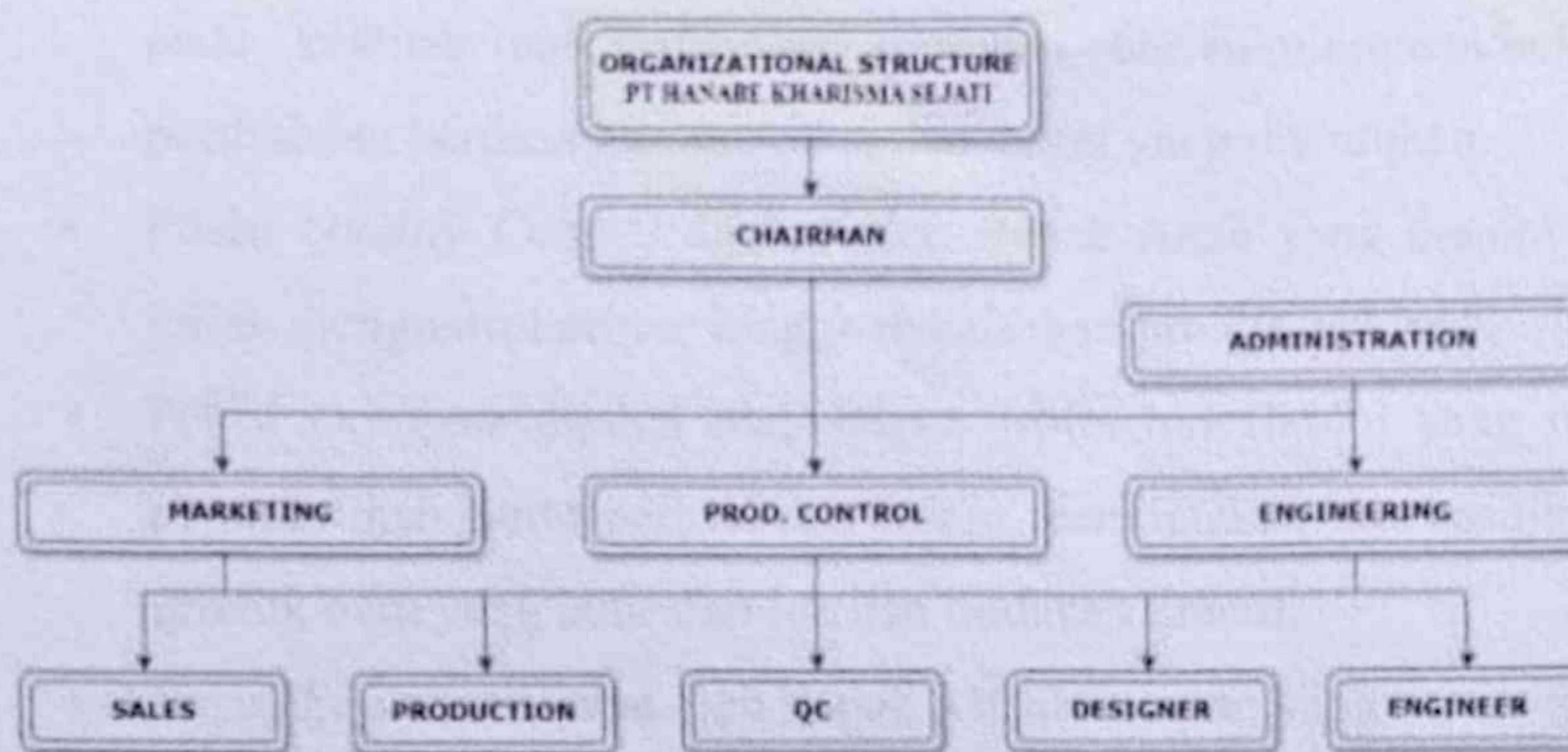
- Kharisma Sejati yakni **H**arry, **N**andang, dan **B**Ezt.
- Kharisma : PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki charisma yang kuat sebagai komitmen dan mampu bersaing.
 - Sejati : Diharapkan perusahaan mampu bertahan dan semakin jaya

Warna merah (*Red*), Hijau (*Green*) dan Biru (*Blue*) sendiri sebenarnya terinspirasi dari system pewarnaan pada televisi (RGB) yaitu merupakan warna dasar pada televisi yang jika digabungkan akan timbul warna-warna lainnya yang selaras. Diharapkan PT. Hanabe Kharisma Sejati dapat selaras dengan kemajuan teknologi.

1.1.4 Penjelasan Umum Perusahaan

- Nama Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati
- Alamat Kantor : Jalan Mustika Sari Raya No. 25 RT/RW. 06/01, Kel. Pengasinan, Kec. Rawalumbu, Bekasi Timur, Indonesia 17115.
- Telephone : (62-21)8241.3427
(62-21)8241.3306
(62-21)8241.3379
- Fax : (62-21)8421.3287
- E-mail : hanabeks@cbn.net.id
- Tanggal Berdiri : 20 Januari 2004
- NPWP No. : 02.356.182.2-435.000
- Bergerak di Bidang : *General Trading*
Jigs Fabrication
Automation & System
Special Purpose Machine

1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1. 4 Struktur Organisasi Perusahaan

Struktur organisasi merupakan susunan atau tingkatan yang berisi pembagian tugas dan peran tiap individu dalam suatu perusahaan berdasarkan jabatannya. Adapun struktur organisasi PT. Hanabe Kharisma Sejati sebagai berikut:

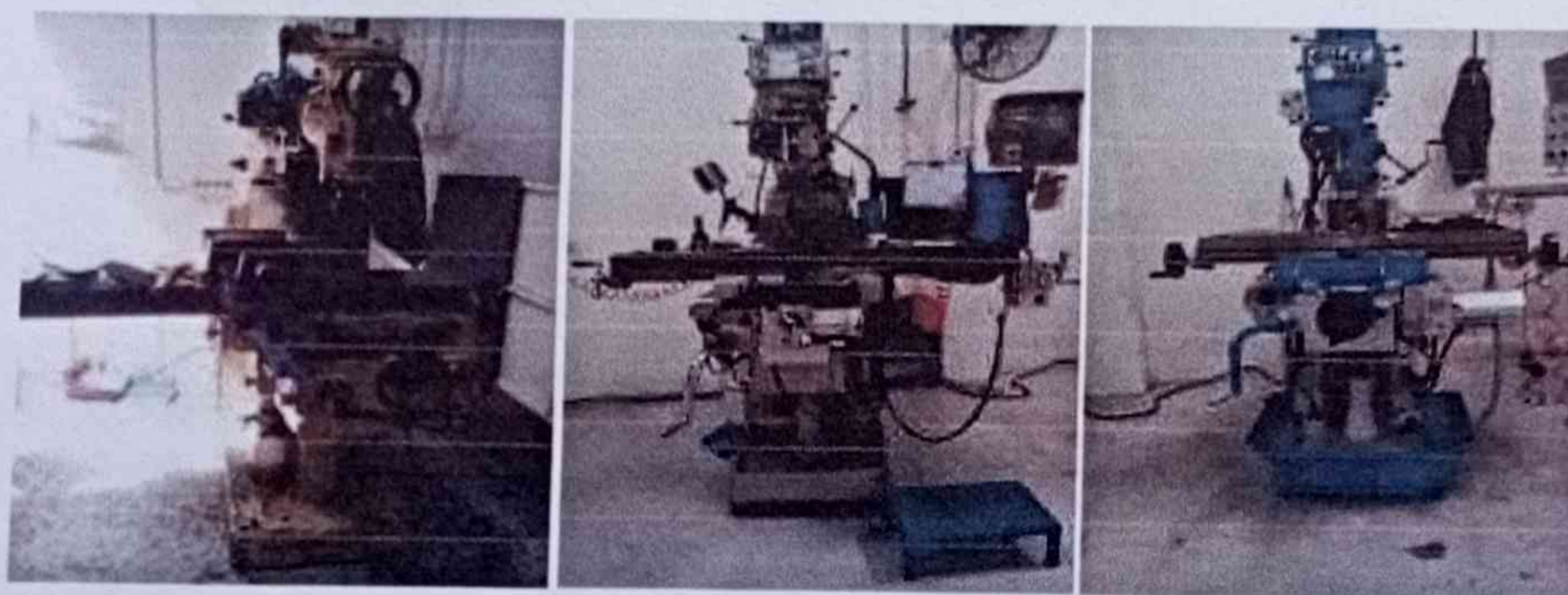
- *Chairman* atau kepala komisaris sebelumnya adalah Bapak Bezt Oktonius, dikarenakan beliau telah berpulang, posisi komisaris digantikan oleh istri beliau yakni Ibu Renta Koneksi Nainggolan yang sekaligus merangkap jabatan pada posisi marketing.
- *Product Control* dijabat oleh Bapak Harry Kriswanto yang juga mempunyai jabatan sebagai Direktur Utama PT. Hanabe Kharisma Sejati.
- Posisi *Engineering* dijabat oleh Bapak Nandang yang juga menjabat sebagai Direktur.
- Posisi *Administration* dijabat oleh Bapak Jefry berperan membantu eksekutif dalam hal mengorganisir dan monitoring tugas administratif seperti, menyusun dokumen, jadwal *meeting* dan sebagainya.
- Posisi *Sales* dijabat oleh Bapak Tri Suryo Utomo selaku *Assistant Manager* yang memiliki tugas, mencari *customer* baru serta mempertahankan *customer* yang sudah ada.

- Posisi *Production* dijabat oleh Bapak Sandi yang memiliki tanggung jawab pada kualitas dan kuantitas produksi harian/mingguan/bulanan dari perusahaan berdasarkan instruksi dan target yang ditentukan.
- Posisi *Quality Control* dijabat oleh Bapak Anan yang mempunyai tugas untuk mengontrol proses hingga melahirkan produk-produk.
- Posisi *Designer* dijabat oleh Bapak Miftachul Habibi yang mempunyai peranan membantu perusahaan dalam menciptakan dan mengembangkan produk baru yang lahir dari ide dan tindakan kreatif.
- Posisi *Engineer* dijabat oleh Bapak Abdul Rahman yang bertanggung jawab dalam mengarahkan atau memimpin sekelompok untuk mencapai tujuan serta membuat keputusan-keputusan penting.

1.1.6 Fasilitas Perusahaan

Suatu proses produksi memerlukan fasilitas guna menunjang keberhasilan terproduksinya sebuah produk, sama halnya dengan perusahaan ini. Demi memperoleh keberhasilan tersebut, perusahaan menyediakan berbagai fasilitas penunjang. Adapun beberapa fasilitas mesin utama di *workshop* perusahaan yang dimanfaatkan ketika proses produksi berjalan, sebagai berikut :

- Mesin Frais / *Milling*
- Mesin Gerinda Datar / *Grinding*
- Mesin Las
- Mesin Tapping
- Mesin Bor
- Mesin Bubut
- Mesin *Marking*
- Ragum
- Mesin CNC
- Electrical Tools
- Dan lainnya.

Gambar 1. 5 *Tools Electrical* dan Mesin *Marking*Gambar 1. 6 Mesin *Frais (Milling)*

1.1.7 *Customer Perusahaan*

PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki banyak *customer* yang diantaranya merupakan perusahaan besar yang dikenal khalayak luas. *Customer* PT. Hanabe Kharisma Sejati, sebagai berikut :

- PT. Yamaha Motor
Manufacturing West Java
- PT. Panasonic Gobel Energy
Indonesia
- PT. Indonesia Epson Industry
- PT. SMT Indonesia
- PT. Mikuni Indonesia
- PT. Panasonic Electric Works
G. M.I
- PT. Kiyouni Indonesia
- PT. Asmo Indonesia
- PT. Nesinak Industries
- PT. Honda Prospect Motor

- PT. Hino Motors Manufacturing
- PT. JVC Electronics Indonesia
- PT. Toshiba Consumer Products Indonesia
- PT. Yamaha Indonesia Motor Manufacturing
- PT. Bosch
- PT. Sanken Indonesia
- PT. Yamaha Music Manufacturing Asia
- PT. Schneider Indonesia
- PT. Samsung Electronics Indonesia
- PT. Dae In Tech Indonesia
- PT. Sharp Yasonta Indonesia

1.2 Produk yang Dihasilkan

Berikut uraian produk yang dihasilkan oleh PT. Hanabe Kharisma Sejati, antara lain :

1.2.1 Panel

Panel merupakan tempat pengaturan pemutus dan pembagi listrik yang terdiri dari susunan komponen elektrik yang membentuk satu kesatuan sehingga dapat difungsikan pada mesin yang dioperasikan. Umumnya dalam panel terdiri dari kabel, *ducting*, PLC, *relay*, kontaktor, terminal, MCCB, MCB, *power supply*, dan sebagainya. Panel listrik biasanya berbentuk kotak yang terbuat dari plat besi.

1.2.2.2 Mesin Quenching Tank Diasil BC

Mesin Quenching Tank Diasil BC adalah mesin yang memiliki fungsi untuk mendinginkan *part* yang baru selesai dicetak dikarenakan *part* yang baru selesai dicetak masih panas. Mesin ini memiliki cara kerja sebagai berikut, *part* yang selesai dicetak dimasukkan ke wadah yang ada pada mesin, kemudian operator menekan tombol pada panel untuk memulai proses. Mula-mula air akan diisi ke dalam wadah hingga terisi sesuai kebutuhan, selanjutnya *part* yang diletakkan akan direndam dengan menekan tombol *lifter down* yang berfungsi untuk menurunkan wadah hingga *part* terendam selama waktu yang diatur pada panel. Panel mesin ini menawarkan proses otomatis dan manual yang dapat dipilih operator untuk pengoperasian mesinnya. Pada panel juga menyediakan monitoring suhu sebagai penunjuk suhu pada *part* sudah normal atau belum. Apabila proses sudah selesai, operator dapat menekan tombol *lifter up* untuk menaikkan wadah ke tempat semula. Berikut gambar panel dari mesin Quenching Tank Diasil BC.

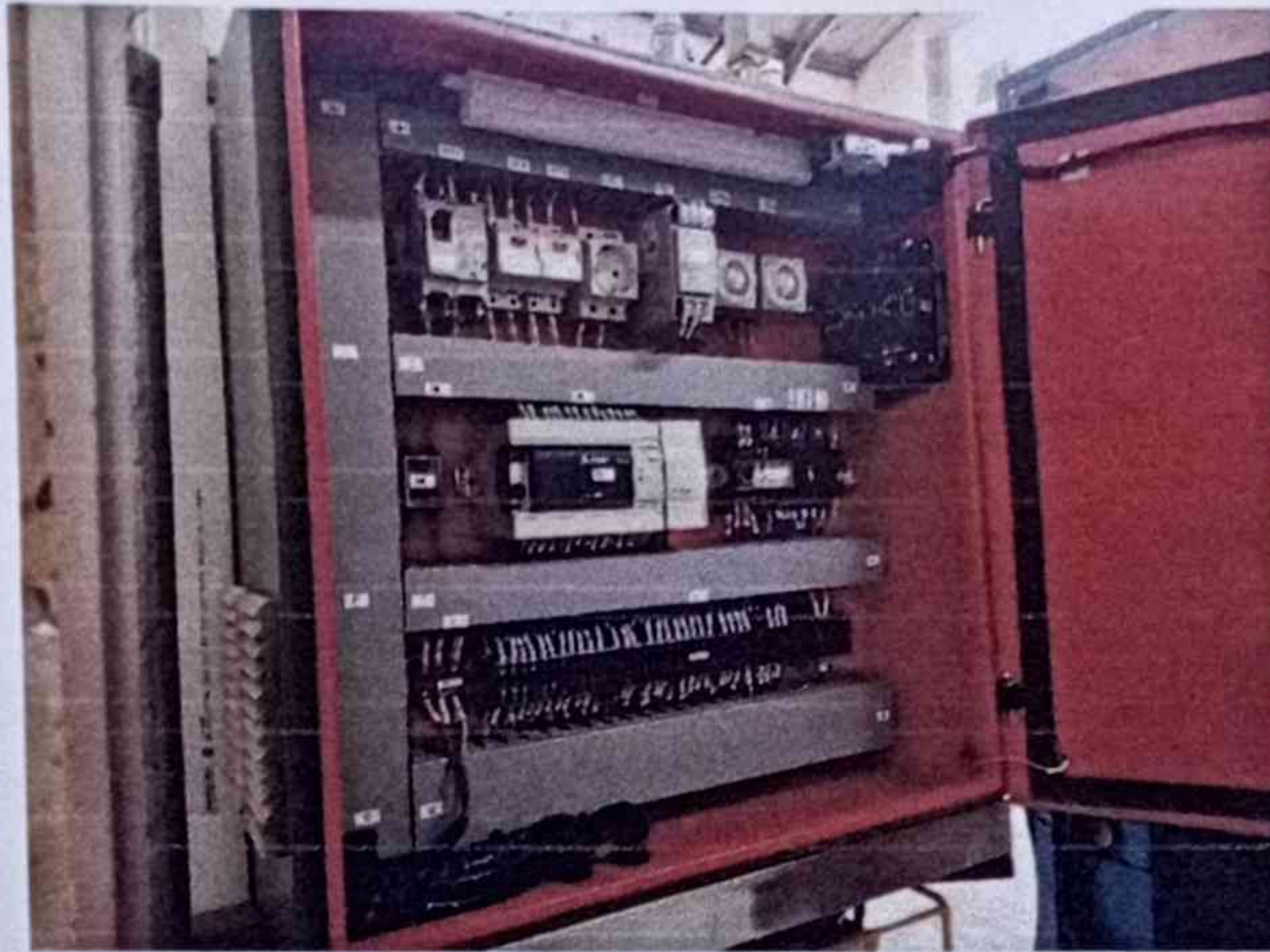


Gambar 1. 9 Panel Mesin Quenching Tank Diasil BC

1.2.2.3 Mesin Auto Sizing Check

Mesin auto sizing check merupakan sebuah mesin yang memiliki fungsi untuk mengukur bodi silinder menggunakan sistem angin yang nantinya mesin ini akan memberikan ukuran pada *part* tersebut. Pengoperasian mesin ini dapat dilakukan dengan cara manual dan otomatis. Pada pengoperasian mesin dengan cara manual, mesin dioperasikan dengan *step by step* menggunakan beberapa

tombol, sedangkan pada pengoperasian mesin dengan cara otomatis, dapat dilakukan dengan cara menekan satu tombol *auto*. Apabila terjadi kondisi pengoperasian abnormal terdapat tombol *emergency* yang akan memutus semua aliran listrik pada mesin. Berikut gambar panel dari mesin auto sizing check.

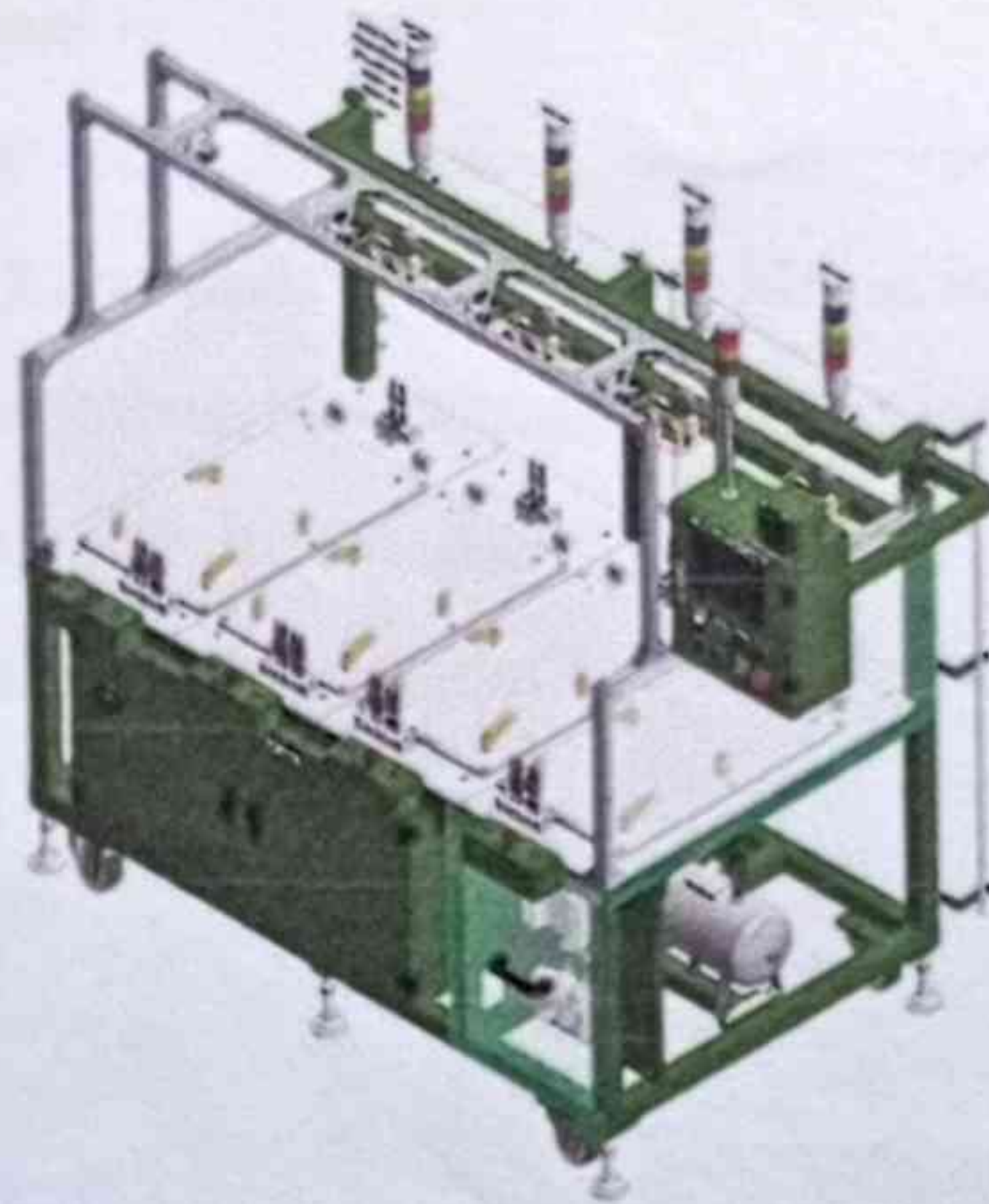


Gambar 1. 10 Panel Mesin Auto Sizing Check

1.2.2.4 Mesin Air Leak Tester

Mesin Air Leak Tester adalah sebuah mesin yang berfungsi untuk mengecek kebocoran pada tanki motor, proses pengecekan dilakukan dengan memanfaatkan sistem angin dalam mendeteksi kebocoran. Mesin ini juga dapat menampilkan tekanan angin yang masuk ke dalam tanki yang digunakan sebagai parameter untuk mengetahui bocor atau tidaknya sebuah tanki. Selanjutnya, mesin ini juga didukung fitur menghitung jumlah tanki yang sudah dicek lewat pindai kode batang yang terdapat pada tanki, proses pemindaian dilakukan oleh kamera yang terpasang pada mesin.

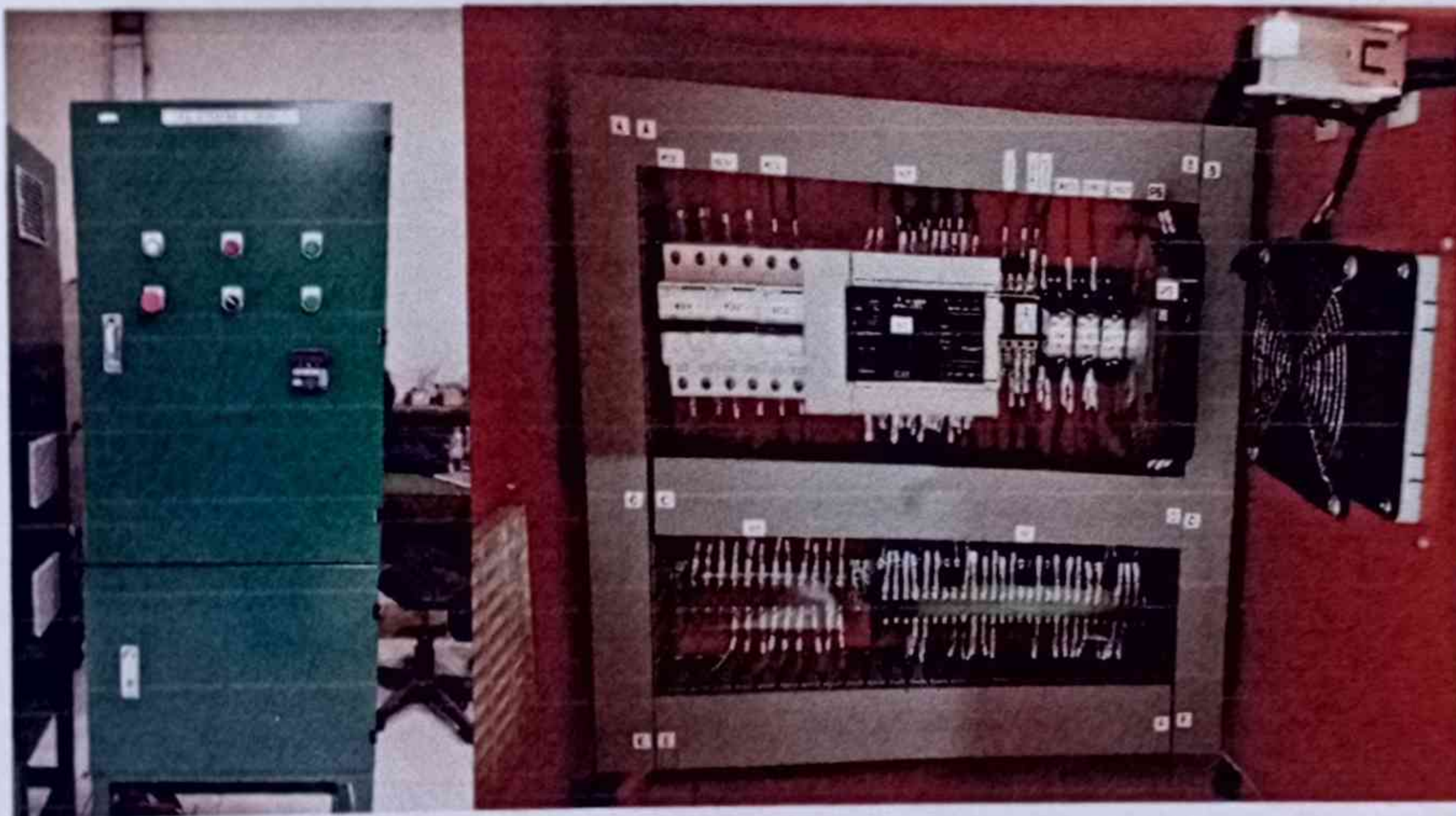
Gambar 1. 12 Mesin Air Leak Tester



Gambar 1. 11 Panel Mesin Air Leak Tester

1.2.2.5 VFD System

VFD System merupakan suatu sistem yang berfungsi untuk mengendalikan putaran motor AC dengan memvariasikan daya, tegangan, frekuensi yang masuk ke motor, bertujuan agar motor lebih awet sehingga dapat digunakan dalam jangka waktu yang lama serta lebih efisien dalam penggunaan energi. Berikut gambar panel VFD System.



Gambar 1. 12 Panel VFD System

1.2.2.6 Mesin Filling Antirust

Mesin Filling Antirust merupakan mesin yang berfungsi untuk menyemprotkan cairan anti karat pada tanki motor. Mesin ini dapat mengeluarkan cairan anti karat berdasarkan kebutuhan *customer*. Mesin ini terdiri dari dua panel yang saling terhubung sehingga mesin dapat beroperasi sesuai fungsi. Proses penyemprotan didukung oleh sistem pneumatik. Berikut gambar dari mesin filling Antirust.



Gambar 1. 13 Panel Mesin Filling Antirust

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Penugasan Kerja

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) berlangsung mulai tanggal 4 Agustus 2025 hingga 26 Desember 2025 kurang lebih selama 20 minggu. Pada saat pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) penulis diberikan arahan dan bimbingan dari pembimbing yang ada di industri.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilakukan berdasarkan jam kerja yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Berikut merupakan jadwal mulai jam kerja, istirahat hingga pulang di PT. Hanabe Kharisma Sejati :

Hari	Masuk	Istirahat	Masuk	Ishoma	Masuk	Istirahat	Masuk	Pulang
Senin	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Selasa	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Rabu	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Kamis	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00
Jumat	08:00	10:15	10:25	12:00	13:00	15:15	15:35	17:00

Tabel 1. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati

Ruang lingkup pekerjaan selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan berada di divisi *electrical engineering*. Pekerjaan yang dilakukan pada divisi ini diantaranya, melakukan *wiring* pada panel listrik, merancang alur pneumatic pada mesin, pengecekan *wiring* hingga *trouble shooting*. Walaupun ditugaskan di divisi *electrical engineering*, bukan berarti hanya berkutat di divisi itu saja, adakalanya mempelajari ataupun membantu pekerjaan yang ada di divisi lain.

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) setiap sebelum perakitan panel baru dilakukan pencetakan *wiring diagram*, kemudian dijelaskan alur *wiring diagram*. Selanjutnya menyiapkan peralatan *wiring* untuk mendukung keberlangsungan proses *wiring*. Kemudian, setelah proses *wiring* selesai dilakukan proses pengecekan dengan memberi *power* pada panel dan *trouble shooting* apabila

terdapat kendala, kemudian dilakukan pemrograman ke PLC. Pada saat berlangsung proses input program, alur *ladder diagram* dijelaskan yang bertujuan agar dapat informasi mengenai cara kerja program yang berpengaruh dengan kinerja mesin.

2.2 Kegiatan yang Dilakukan Selama Magang

Adapun kegiatan yang dilakukan pada masa Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang berlangsung selama hampir 5 bulan di divisi *electrical engineering* maupun di bidang lain, antara lain :

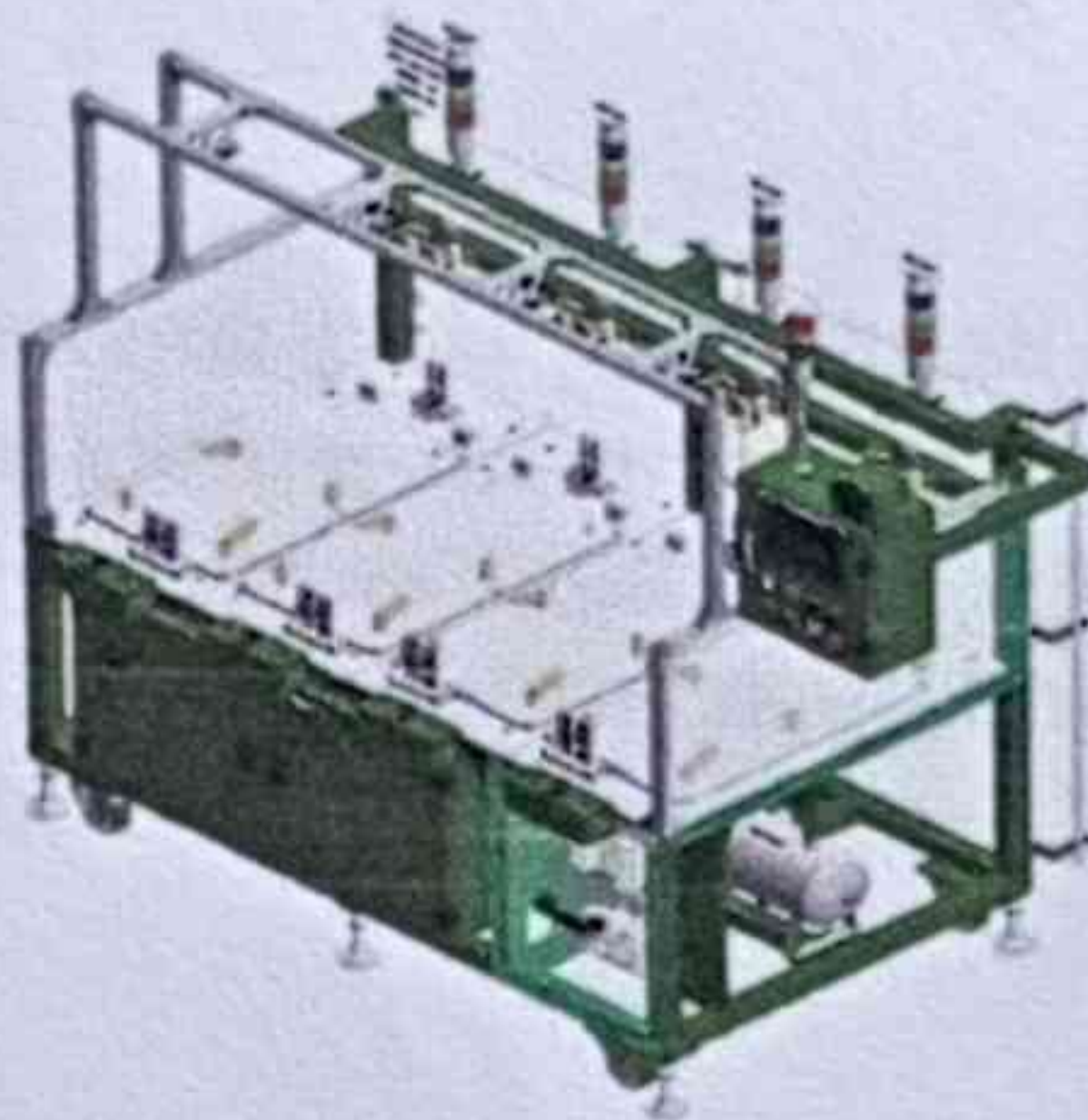
2.2.1 Wiring Panel Listrik

Pada saat pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Hanabe Kharisma Sejati, diberikan beberapa tugas seperti *wiring* panel listrik. *Wiring* dilakukan apabila terdapat pesanan dari *customer*. Mulanya *customer* akan mengirimi pesan melalui *e-mail* kepada petinggi perusahaan berisi penjelasan serta gambar barang yang akan dipesan. *E-mail* tersebut kemudian diteruskan ke *e-mail engineering*, salah satunya ke *e-mail* supervisor divisi *electrical engineering*. Selanjutnya, supervisor akan melakukan *project discussion* Bersama rekan-rekan. Kemudian, menyiapkan *drawing wiring diagram*. *Drawing wiring diagram* akan dicetak dan diberikan untuk memulai mengerjakan proyek. Proses dimulai dengan mengukur *ducting* dan rel (tempat melekatnya komponen) pada *baseplate* berdasarkan ukuran pada gambar. Setelah itu, dilakukan pemotongan *ducting* dan rel menggunakan gerinda meja, setelah selesai dipotong *ducting* dan rel (tempat melekatnya komponen) dipasang ke *baseplate*. Selanjutnya, letakkan komponen sesuai gambar dan memulai pengkabelan tiap komponen hingga selesai. Apabila selesai panel akan dipasang pada mesin oleh divisi *mechanical engineering*. Tidak lupa mengecek hasil *wiring* dan melakukan *trouble shooting* jika terdapat kendala, setelahnya melakukan input program ke PLC. Kemudian dilakukan uji coba keseluruhan mesin untuk melihat cara kerja mesin sudah sesuai atau belum, sebelum dilakukan audit oleh *customer*. Biasanya setelah audit terdapat revisi untuk mesin sebelum mesin siap dikirim. Adapun proyek yang pernah dikerjakan meliputi:

- Air Leak Tester
- Motor Check
- Auto Measuring
- Cooling Tower

2.1 Mesin Air Leak Tester

adalah sebuah mesin yang berfungsi untuk mengecek kebocoran pada tanki motor, proses pengecekan dilakukan dengan memanfaatkan sistem angin dalam mendeteksi kebocoran. Mesin ini juga dapat menampilkan tekanan angin yang masuk ke dalam tanki yang digunakan sebagai parameter untuk mengetahui bocor atau tidaknya sebuah tanki. Selanjutnya, mesin ini juga didukung fitur menghitung jumlah tanki yang sudah dicek lewat pindai kode batang yang terdapat pada tanki, proses pemindaian dilakukan oleh kamera yang terpasang pada mesin.

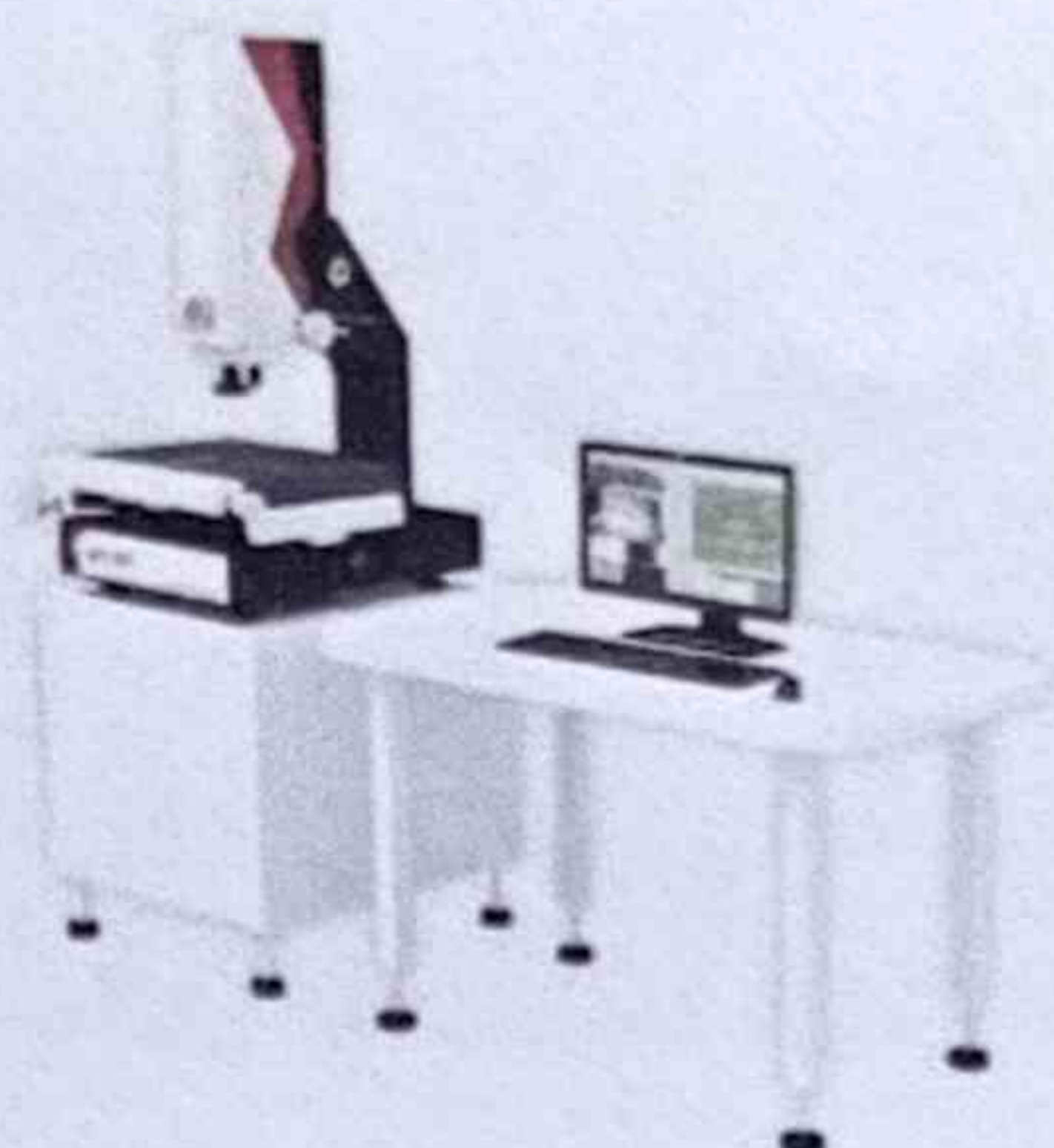


Gambar 2. 1 Air Leak Tester

2.2 Motor Check

Motor Tester adalah alat diagnostik untuk menguji, menganalisis, dan memastikan kinerja, kesehatan, serta efisiensi motor listrik (seperti motor mobil, motor listrik kendaraan, atau motor industri), membantu mendeteksi kerusakan, memeriksa komponen seperti lilitan dan isolasi, serta mengidentifikasi masalah seperti ketidakseimbangan atau suhu abnormal sebelum terjadi kegagalan total. Alat ini bervariasi, mulai dari alat portabel serbaguna untuk motor listrik umum (MotorAnalyzer1), tester khusus motor BLDC untuk sepeda motor listrik, hingga dyno test untuk mengukur performa dinamis, dan alat sederhana seperti tespen untuk tegangan.





2.3 Auto Messuring

(Pengukuran Otomatis) merujuk pada penggunaan alat ukur yang bekerja secara otomatis, seperti **meteran gulung otomatis (auto lock measuring tape)** untuk konstruksi atau **sistem pengukuran digital** di industri, serta proses **pengukuran presisi** di bidang otomotif, untuk menentukan dimensi secara cepat, akurat, dan efisien tanpa intervensi manual yang berlebihan, memastikan kesesuaian suku cadang dan kinerja sistem

2.2.2 Proses Pengecekan dan *Trouble Shooting* Panel

Setelah proses *wiring* panel selesai dilakukan, penting untuk melakukan pengecekan pada panel bertujuan agar tidak terjadi korsleting pada rangkaian kabel dan mengetahui hasil *wiring* sudah benar atau belum. Proses pengecekan dilakukan dengan menggunakan multimeter untuk memastikan semua kabel sudah terhubung sesuai alur pada gambar, kemudian dapat dicek dengan cara memberikan *supply power* ke panel. Untuk *trouble shooting* dilakukan apabila terdapat masalah, proses ini dilakukan dengan cara mencari sumber masalah kemudian memperbaikinya.



Gambar 2. 2 Panel yang Sedang Dilakukan Pengeceka

2.2.3 Materi Keselamatan Kerja

a. Pengertian Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Pemikiran atau seluruh upaya yang dituju untuk menjamin kesempurnaan dan kebutuhan baik jasmani maupun rohani, terkhusus kepada tenaga kerja dan manusia pada umumnya. Hasil karya dan budayanya untuk meningkatkan kesejahteraan tenaga kerja menuju masyarakat Makmur dan adil.

b. Keselamatan Kerja

- Memberi jaminan perlindungan keselamatan kepada setiap pekerja serta individu yang berada di lokasi kerja.
- Menjaga perlengkapan dan peralatan kerja agar dipakai berdasarkan ketentuan yang ada.
- Supaya proses produksi dapat berjalan efisien dan efektif.
- Memperoleh keserasian antara tenaga kerja dan alat kerja.
- Menghindari dan mengurangi kecelakaan.
- Mengamankan dan memelihara segala jenis bangunan.

c. Definisi Kecelakaan Kerja

Kecelakaan kerja merupakan suatu kejadian yang tidak terduga, tidak terencana ataupun tidak diharapkan yang menimbulkan luka, sakit, kerugian baik pada manusia, lingkungan ataupun barang.

d. Penyebab Kecelakaan Kerja atau Perbuatan yang Tidak Aman (*Unsafe Action*)

Tindakan atau perbuatan manusia yang berpotensi menimbulkan kecelakaan kerja, antara lain :

- Kecerobohan dan kelalaian.
- Bersikap masa bodoh atau acuh tak acuh.
- Bekerja dalam kondisi sakit atau mabuk
- Bekerja sambil bergurau.
- Tidak patuh peraturan dan menaati prosedur.



e. Hal-hal yang Harus Diperhatikan di Area Produksi

- Taati rambu-rambu dilarang merokok.
- Taati rambu-rambu larangan membawa korek api dan sebagainya yang dapat menimbulkan api.
- Jangan bergurau berlebihan di tempat kerja.
- Jika perlu ke divisi lain harus sesuai izin dari supervisor atau pembimbing.
- Harus menggunakan Alat Pelindung Diri (APD) dan sepatu *safety*.



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Hanabe Kharismaa Sejati selama 5 bulan di divisi *electrical engineering*, penulis dapat mengambil berbagai pengalaman dan menambah wawasan dalam bidang ilmu pengetahuan. Adapun beberapa hal yang dapat penulis simpulkan antara lain :

1. Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang telah dilakukan selama 5 bulan ini menambah wawasan dan ilmu pengetahuan bagi penulis baik itu tentang kerja sama dalam tim, tanggung jawab dalam mengerjakan tugas serta kedisiplinan waktu.
2. Penulis juga mendapatkan pemahaman yang luas mengenai dunia kerja. Adanya tugas yang diberikan melatih penulis dalam mengatur waktu dan teliti dalam mengerjakan dan menyelesaikan tugas.
3. Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini juga mengajarkan pentingnya bersosialisasi dengan orang-orang disekitar dan saling membantu satu sama lain.

3.2 Saran

Adapun saran yang diberikan penulis selama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Hanabe Kharisma Sejati, antara lain :

1. Menjaga Kesehatan dan mematuhi peraturan keselamatan kerja selama masa Praktik Kerja Lapangan (PKL).
2. Bagi mahasiswa/i yang ingin melaksanakan PKL di Hanabe Kharisma Sejati, ada baiknya mempersiapkan fasilitas sendiri seperti laptop sebagai penunjang pekerjaan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL).
3. Mengerjakan pekerjaan yang telah diberikan secara teliti dan baik oleh pihak tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL).
4. Percaya diri, inisiatif, kreatif, dan saling berbaaur dengan rekan kerja selama masa Praktik Kerja Lapangan (PKL).

LAMPIRAN



SURAT KETERANGAN IZIN
ORANG TUA/WALI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, orang tua/wali dari:

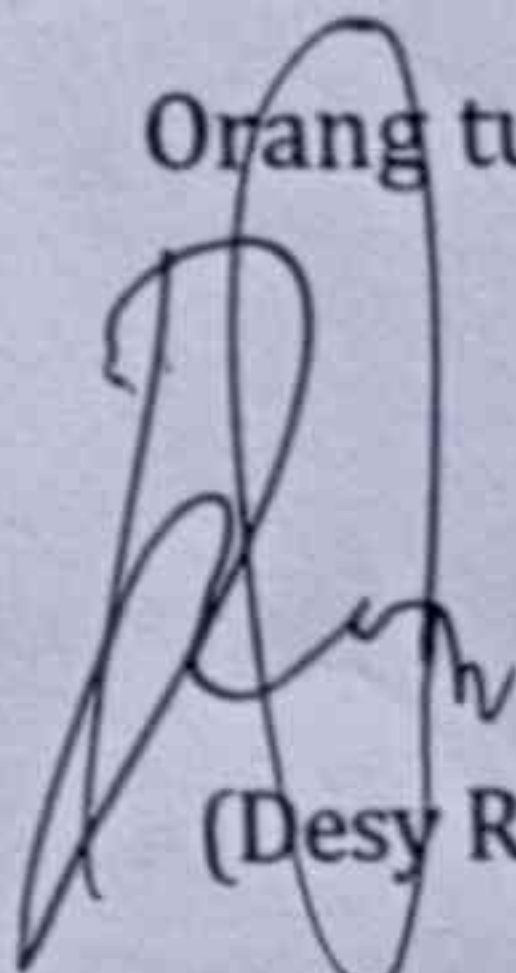
Nama : Nafis Syaefullah
Kelas : 3 EA
NPM/NIM : 0032318
Semester : 5 (Lima)
Program Studi : D III Teknik Elektronika

Dengan ini menyatakan:

1. Mengizinkan/tidak mengizinkan* anak saya tersebut di atas untuk melakukan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di luar Provinsi Kepulauan Bangka Belitung
2. Segala akibat yang ditimbulkan di luar peraturan akademik Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dalam pelaksanaan PKL tersebut akan menjadi tanggung jawab saya.

Sungailiat, 15 November 2025

Orang tua/Wali



(Desy Rahayu)

Nama : Nafis SyaefulahKelas : 3 EANPM/NIM : 0032318Tempat Magang : PT. Hanaba Kharisma SejatiLink repository Laporan : ☐ ada ☐ tidak ada

No	Unsur Penilaian	Nilai Penguji 1	Nilai Penguji 2
1	Presentasi: (nilai perorangan) Penguasaan materi dan kemampuan menjawab, dan teknik presentasi (slide, suara, penjelasan, dll)		
2	Laporan Magang: (nilai perorangan) Tata bahasa, teknik dan kualitas penulisan, kelengkapan dokumen, dan sistematika penulisan		
	Rata-Rata		
	Evaluasi tempat Magang: ☐ direkomendasikan ☐ tidak direkomendasikan untuk menjadi tempat Magang pada tahun berikutnya.		

Kompetensi yang diperlukan di tempat Magang:

Penguji 1, Penguji 2,

Catatan:

A: ≥ 80 ; $74 \leq AB < 80$; $68 \leq B < 74$; $62 \leq BC < 68$; $55 \leq C < 62$; $40 \leq D < 55$; E: < 40

Form penilaian ini untuk per-orang mahasiswa.

Penguji diharapkan:

- memberikan *feedback* kepada mahasiswa terhadap teknik presentasi yang telah dilakukan (penyampaian, tata bahasa, slide, dll.)
- melakukan verifikasi kegiatan mahasiswa di perusahaan.
- verifikasi kompetensi yang diperlukan di tempat Magang.

Form-MG-06 CURRICULUM VITAE

CURRICULUM VITAE

**1) Data Pribadi**

Nama lengkap : Nads Syaerulan
Tempat & tgl lahir : Bandung 31 October 2001
Alamat rumah : KOMP, Taman Bangka pesong
Nomor HP : 087169187315
Email : ~~ads~~ nadsyaerulan@gmail.com
Jenis kelamin : Laki laki
Agama : Islam

Foto Berwarna

2) Riwayat Pendidikan

1. SD Plus AL-Hitam
2. SMP Plus AL-Hitam
3. SMK Telkom Bandung
4. Politeknik Ategi Bangka Belitung
5.

3) Kegiatan, Aktifitas dan Prestasi

1.
2.
3.
4.
5.

ttd

Nads



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama

NPM/NIM

Tempat Magang

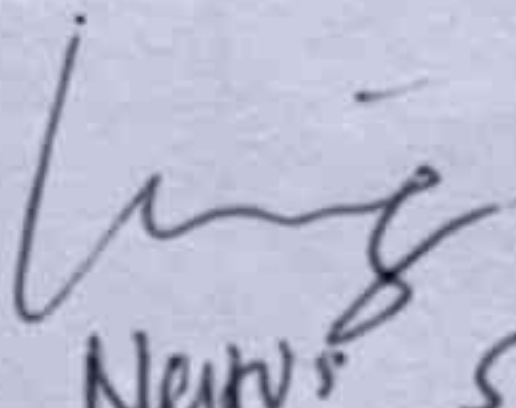
Kegiatan Tanggal

: Nafis Syaefullah

: 0032318

: PT. Hanabe Kharisma Sejati

: 4 Agustus 2025 s/d 8 Agustus

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Menghadap HRD untuk di berikan arahan - Absen Pagi - Membantu pemasangan kabel di mesin Leak Tester - Membereskan sampah sampah bekas pemasangan kabel di mesin Leak Tester - Pulang
Selasa	- Absen Pagi - Melanjutkan pemasangan kabel pada mesin Leak Tester - Persiapan pulang - Pulang
Rabu	- Absen Pagi - Membantu pemasangan komponen Pneumatic pada Mesin Leak Tester - Belajar menggunakan alat pencetak alamat kabel - Mencetak alamat kabel untuk di gunakan besok hari - Pulang
Kamis	- Absen pagi - Membantu pemasangan kabel pada mesin Leak Tester - Mempelajari teknik penyolderan pada Objek yang berukuran kecil - Menghubungkan kabel dari panel menuju komponen Pneumatic - Pulang
Jumat	- Absen pagi - Membantu mekanik untuk pemasangan bagian rangka atap mesin Leak Tester - Persiapan pulang - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
 Nafis Syaefullah	 PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Nama

NPM/NIM

Tempat Magang

Kegiatan Tanggal

2025

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG
: Nafis Syaefullah

: 0032318

: PT. Hanabe Kharisma Sejati

: 11 Agustus 2025 s/d 15 Agustus

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Memasang Kabel Gland di panel Leak Tester - Mengukur kepanjangan kabel untuk menghubungkan panel dengan perangkat Cosmo leak Tester. - Pulang
Selasa	- Absen pagi - Mensolder kabel ke konektor - Merapikan kabel konektor menggunakan kabel latis - Persiapan pulang - Pulang
Rabu	- Absen pagi - Melubangi rangka atap untuk Meletakkan limit switch - Menghubungkan limit switch dengan panel - Melubangi rangka mesin untuk menempekan Timon baut - Pulang
Kamis	- Absen pagi - Memasang spiral kabel - Menempelkan kabel yang sudah di pasang spiral ke Timon baut - Pulang
Jumat	- Absen pagi - Menandai lempeng besi untuk dudukan selenoid valve - Memasang stop kran pada selenoid valve - Menempelkan dudukan pada rangka bese mesin Leak Tester - Memasang selenoid pada dudukan yang sudah di lubangi - Pulang
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Nafis Syaefullah
.....

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

[Signature]
PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

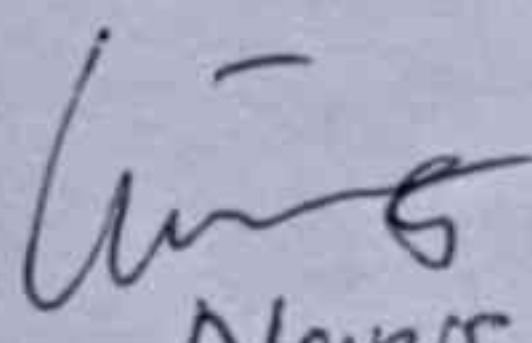


Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0032318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus 2025 s/d 22 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Membantu mekanik membongkar control panel Leak Tester karena dudukannya miring minring - Membantu mekanik memperbaiki dudukan Cosmo Leak Tester yg miring - Membantu mekanik memasang cover untuk rangka tiang Mesin Leak Tester - Pulang
Selasa	- Absen pagi - Melubangi Cover tiang bagian atas menggunakan Holesaw Leak Tester - Memasang dudukan tower lamp Leak Tester - Memasang Tower lamp Leak Tester - Pulang
Rabu	- Absen pagi - Memasang Lampu Emergency Pada mesin Leak Tester - Merapikan kabel - Pulang
Kamis	- Absen pagi - Mengukur posisi dudukan komponen Pneumatic - Melubangi dudukan komponen Pneumatic yang sudah di ukur - Memasang komponen Pneumatic pada dudukan yang sudah di lubangi - Pulang
Jumat	- Absen pagi - Menandai posisi lubang untuk memasang Timon Baut di bagian bawah mesin Leak Tester - Melubangi bagian yg sudah di tandai - Menempelkan Timon Baut bada rangka yang sudah di buat - Menempelkan kabel ke Timon Baut menggunakan kabel tis - Pulang
Sabtu	

Dibuat oleh:
Mahasiswa


Nafis Syaefullah

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor


PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama

: Nafis Syaefullah

NPM/NIM

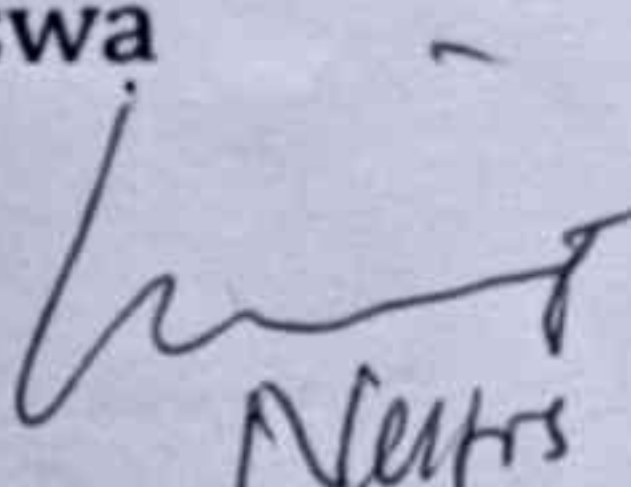
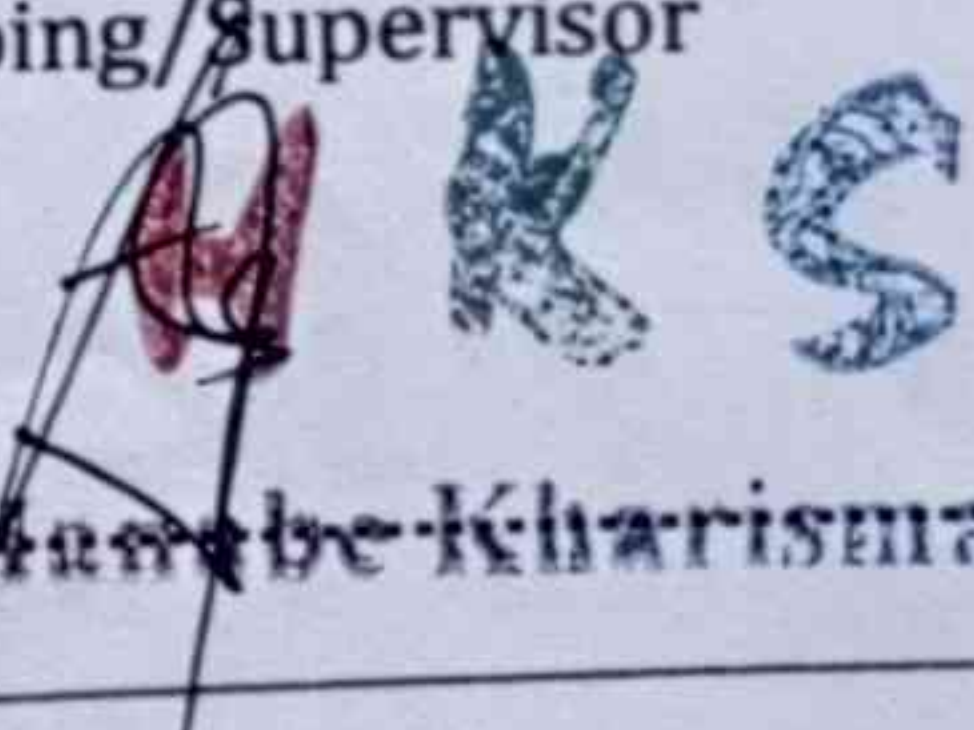
: 0032318

Tempat Magang

: PT. Hanabe Kharisma Sejati

Kegiatan Tanggal

: 25 Agustus s/d 29 Agustus

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen Pagi - Membantu mekanik memasang rangka bagian depan leak tester - Merapikan kabel di bagian bawah Leak Tester - Memasang spiral pada kabel yang sudah di rapihkan - Pulang
Selasa	- Absen Pagi - Menandai dudukan tabung di bagian bawah Leak Tester - Merapikan kabel di bagian bawah Leak Tester - Memasang spiral pada kabel yang sudah di rapihkan
Rabu	- Absen Pagi - Membantu mekanik memasang cover bawah bagian depan - Memasang PG di setiap lubang kabel - Pulang
Kamis	- Absen pagi - Wiring panel Rotary Fork MC - Pulang
Jumat	- Absen pagi - Wiring panel Rotary Fork - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
 Nafis Syaefullah	 PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



IG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

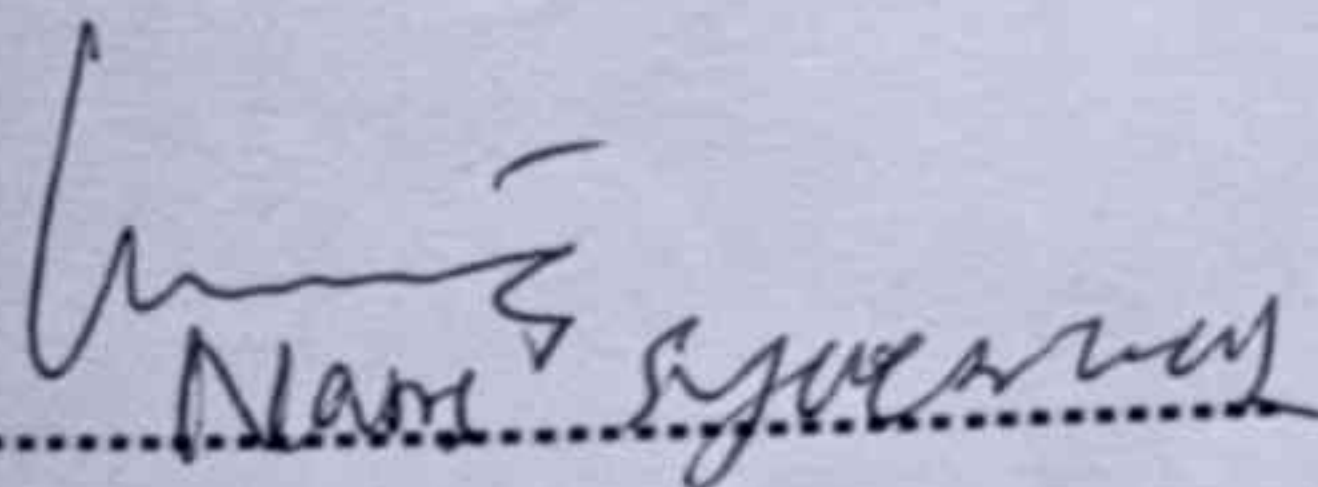
KEGIATAN MINGGUAN MAGANGNama
NPM/NIM: Nafis Syaefullah
: 0032318

Tempat Magang

: PT. Hanabe Kharisma Sejati

Kegiatan Tanggal

: 1 September s/d 5 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Melanjutkan Wearing panel Rotary Fork - Mapping kabel dari Panel Rotary Fork MC menuju komponen Rotary - Melubangi rangka bagian bawah untuk memasang Timon Baut - Pulang
Selasa	- Merapikan kabel yang menghubungkan Panel dengan Mesin Rotary - Memasang Cover pada kabel di bagian bawah Rotary Fork MC - Mengikat kabel pada Timon Baut - Pulang
Rabu	- Absen pagi - Wiringkabel tombol dan Panel - Pulang
Kamis	- Absen Pagi - Wiring panel Rotary Fork MC - Pulang
Jumat	- Libur Maulid
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	
 Nafis Syaefullah	
Mengetahui, Pembimbing/Supervisor	
 PT. Hanabe Kharisma Sejati	

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama

: Nafis Syaefullah

NPM/NIM

: 0032318

Tempat Magang

: PT. Hanabe Kharisma Sejati

Kegiatan Tanggal

: 8 September s/d 12 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Cuti
Selasa	- Absen Pagi - Melanjutkan Wearing Mesin Motor Check - Pulang
Rabu	- Absen pagi - Melanjutkan Wearing Mesin Motor Check - Pulang
Kamis	- Absen Pagi - Melanjutkan Wearing Mesin Motor Check - Pulang
Jumat	- Absen pagi - Melanjutkan Wearing Mesin Motor Check
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

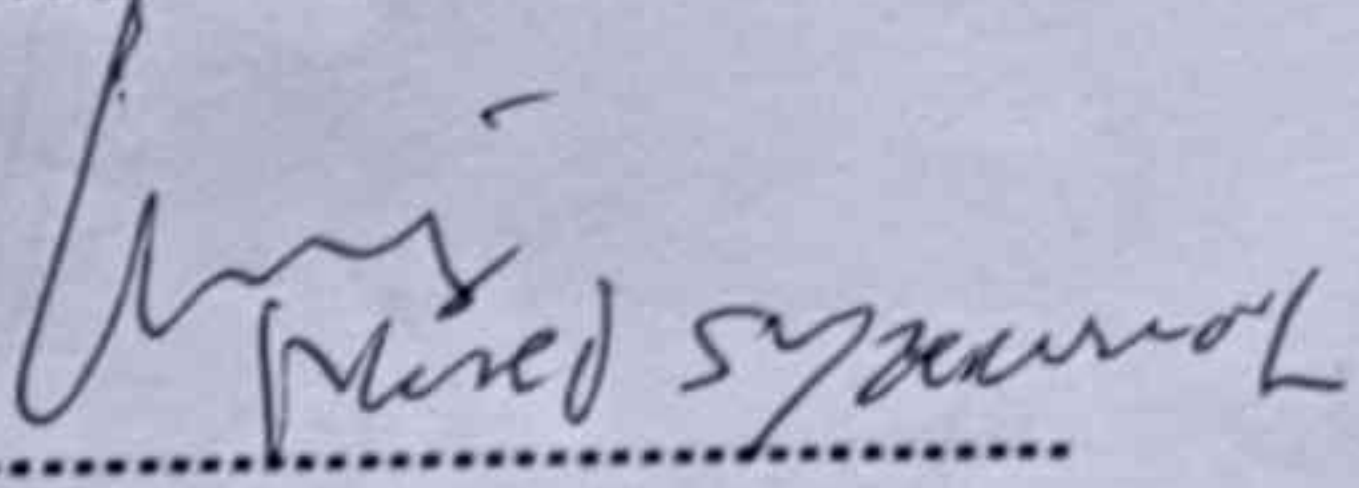
perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0032318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 15 September s/d 19 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Melanjutkan Wearing Mesin Motor Check - Pulang
Selasa	- Absen pagi - Memasang Baseplate pada Mesin Motor Check - Wiring Mesin Motor Check - Pulang
Rabu	- Absen pagi - Merapihkan kabel Wearing di Mesin Motor Check - Pulang
Kamis	- Absen Pagi - Merapihkan kabel Wearing Mesin Motor Check - Memasang Kabel Duct pada mesin Motor Check - Pulang
Jumat	- Absen Pagi - Finishing Mesin Motor Check - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
	 PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

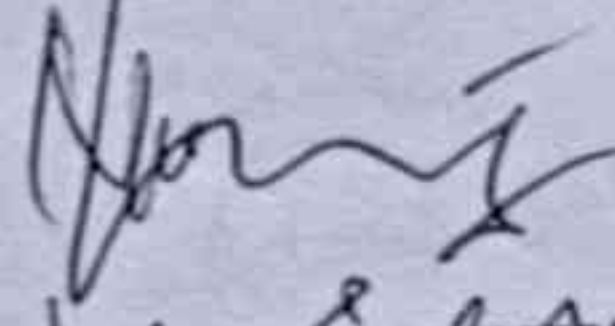
perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



PM-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0032318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 22 September s/d 26 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Memasang Kabel Ductdi base plate Auto Measuring panel - Pulang
Selasa	- Absen Pagi - Memasang komponen Auto Measuring Panel - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Rabu	- Absen Pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Kamis	- Absen Pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Jumat	- Absen Pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
 Nafis Syaefullah	 PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama

: Nafis Syaefullah

NPM/NIM

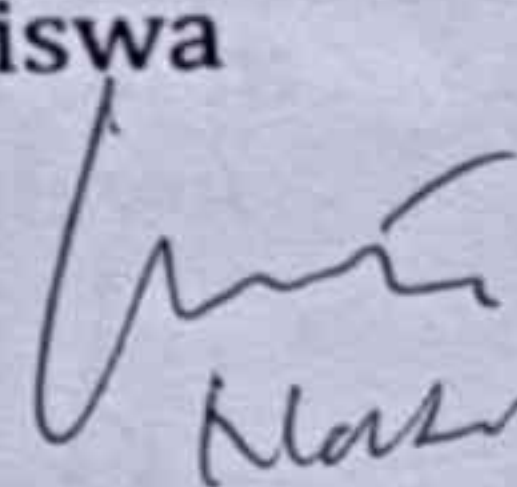
: 0032318

Tempat Magang

: PT. Hanabe Kharisma Sejati

Kegiatan Tanggal

: 29 September s/d 3 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Selasa	- Absen Pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Rabu	- Absen Pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Kamis	- Absen Pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Jumat	- Cuti
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Nafis Syaefullah PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
 NPM/NIM : 0032318
 Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
 Kegiatan Tanggal : 6 Oktober s/d 10 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Selasa	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Rabu	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Kamis	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Jumat	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa <i>Nafis Syaefullah</i> Mengetahui, Pembimbing/Supervisor <i>[Signature]</i> PT. Hanabe Kharisma Sejati	

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



orm-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama

: Nafis Syaefullah

NPM/NIM

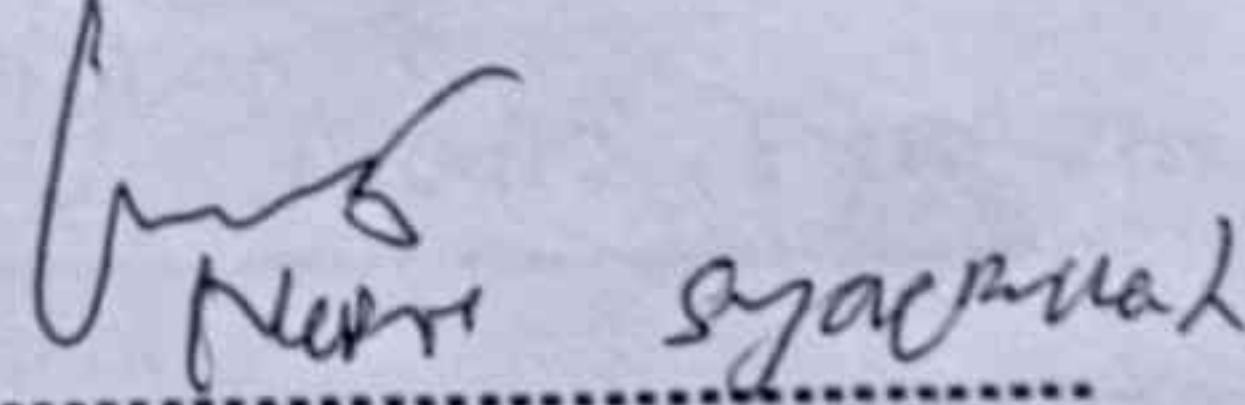
: 0032318

Tempat Magang

: PT. Hanabe Kharisma Sejati

Kegiatan Tanggal

: 13 Oktober s/d 17 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Absen pagi Wiring panel Auto Measuring Pulang
Selasa	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Rabu	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Kamis	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Jumat	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

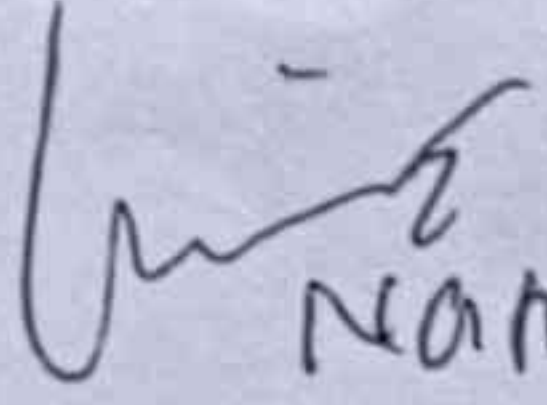
perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0032318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 20 Oktober s/d 24 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Selasa	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Rabu	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Kamis	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Jumat	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
 NAFIS SYAEFULLAH	 PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

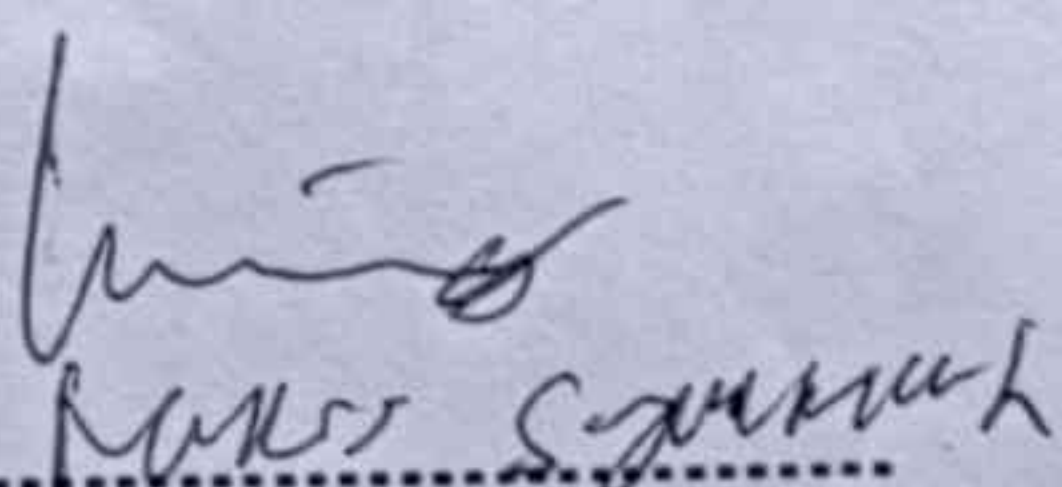
perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



m-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0032318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s/d 31 Oktober

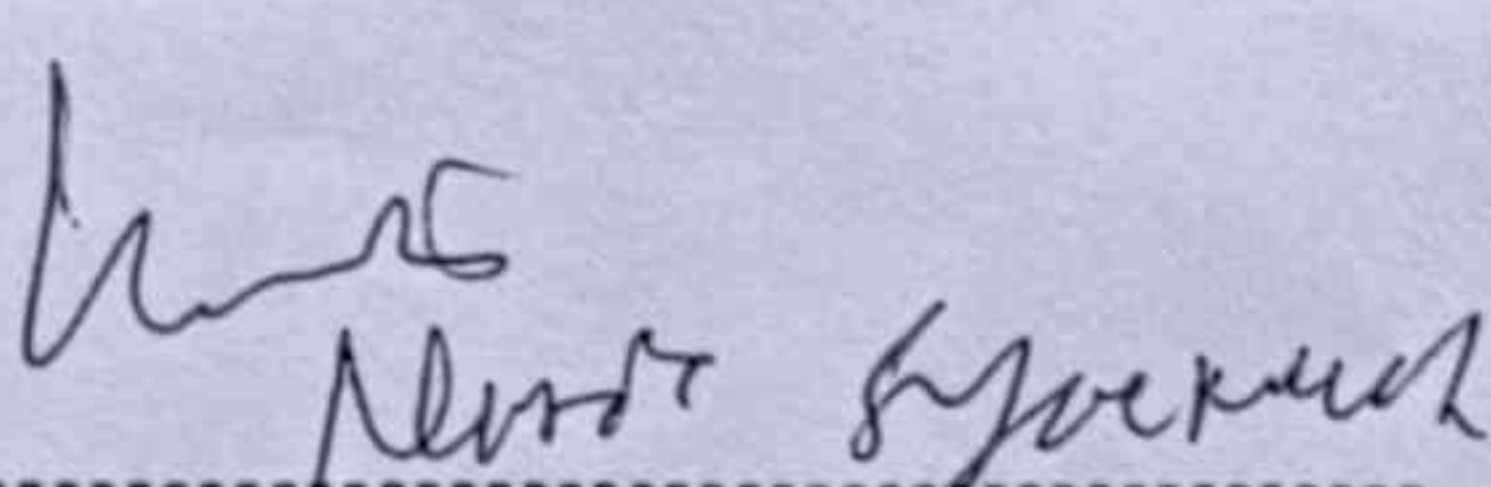
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Selasa	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Rabu	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Kamis	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Jumat	- Absen pagi - Wiring panel Auto Measuring - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
	 PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG
 Nama : Nafis Syaefullah
 NPM/NIM : 0032318
 Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
 Kegiatan Tanggal : 3 November s/d 7 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen Pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate rotar dry cleaning - Pulang
Selasa	- Absen Pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate rotar dry cleaning - Pulang
Rabu	- Absen Pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate rotar dry cleaning - Pulang
Kamis	- Absen Pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate rotar dry cleaning - Pulang
Jumat	- Absen Pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate rotar dry cleaning - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa  Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. Hanabe Kharisma Sejati	

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

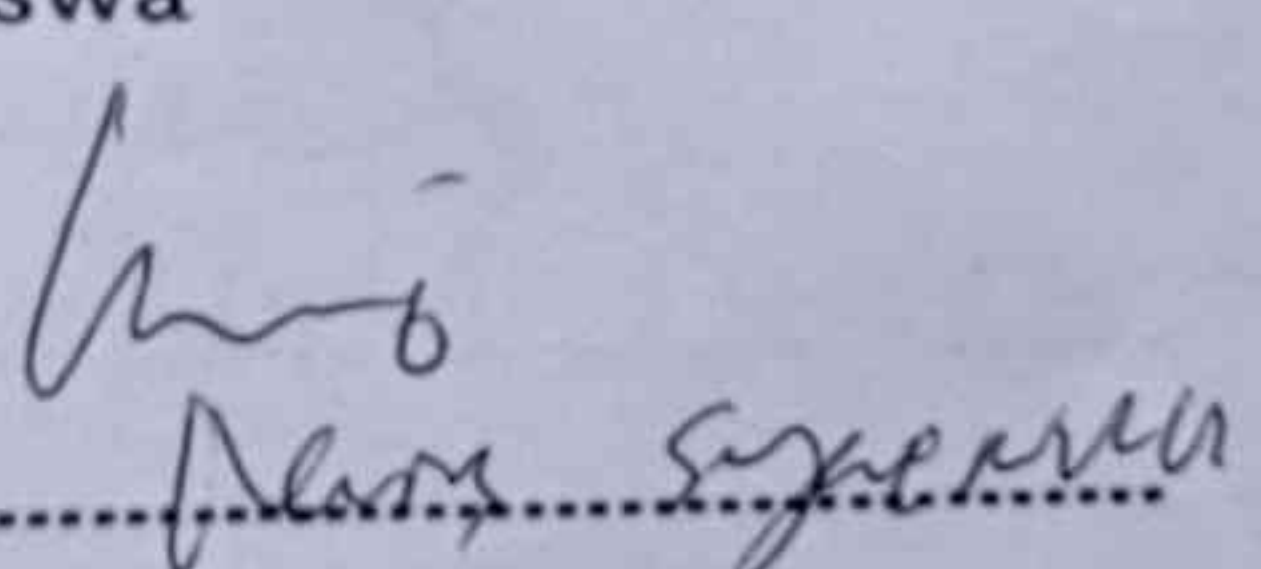
perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0032318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 10 November s/d 14 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen Pagi - Memasang kabel duck dan tinre pada panel control Rotary dry Cleaning - Pulang
Selasa	- Absen Pagi - Memasang kabel duck dan tinre pada panel control Rotary dry Cleaning - Pulang
Rabu	- Absen Pagi - Memasang kabel duck dan tinre pada panel control Rotary dry Cleaning - Pulang
Kamis	- Absen Pagi - Memasang Baseplate kedalam kotak panel - Bersih Bersih - Pulang
Jumat	- Absen Pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel di Baseplate Panel Cooling Tower - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa 	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

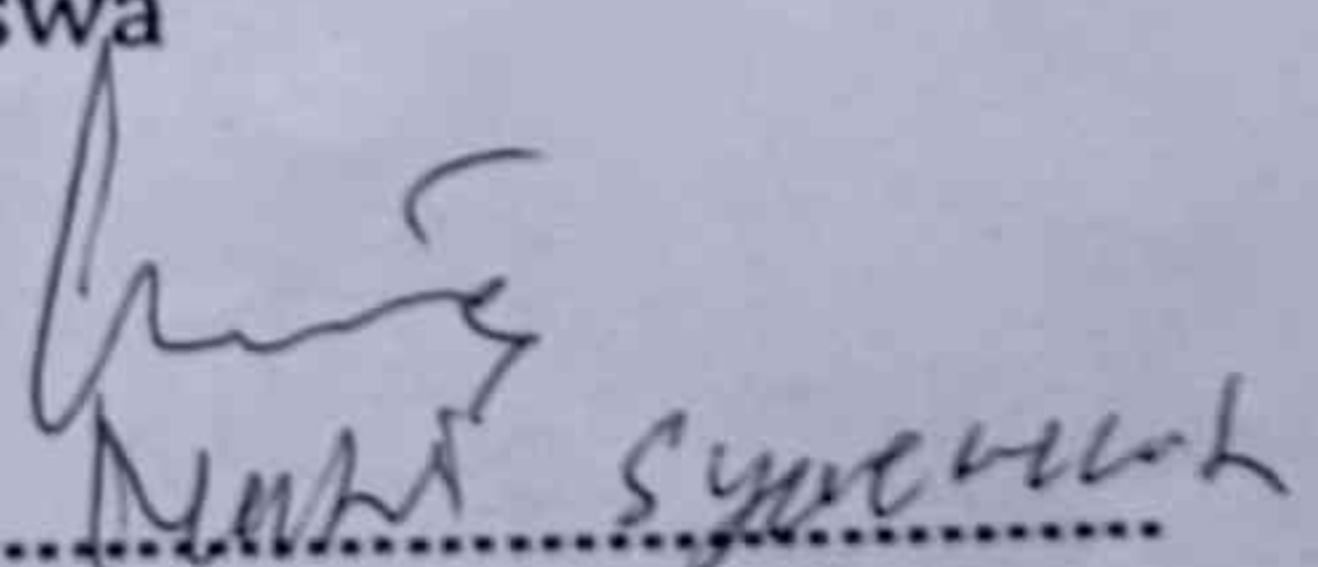
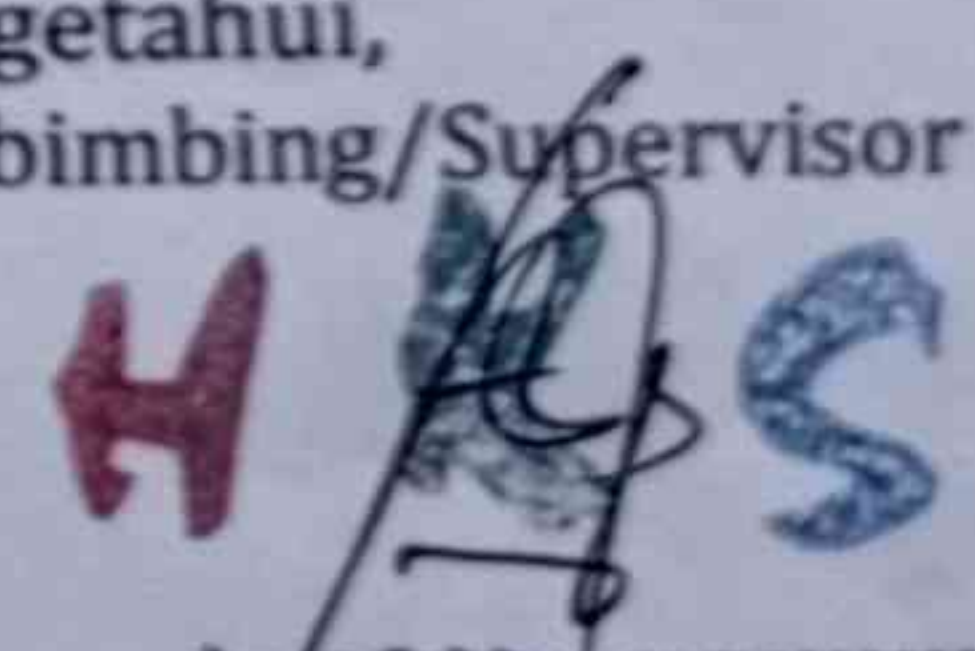
perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 00032318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 17 November s/d 21 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen Pagi - Pemasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate Cooling Tower - Pulang
Selasa	- Absen pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate Cooling Tower - Pulang
Rabu	- Absen Pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate Cooling Tower - Pulang
Kamis	- Absen Pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate Cooling Tower - Pulang
Jumat	- Cuti
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
	 PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



n-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0031318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 24 November s/d 28 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen Pagi - Memasang Kabel Duct dan tinrel pada Baseplate Cooling Tower - Pulang
Selasa	- Absen Pagi - Mengukur jarak antar komponen - Mapping - Pulang
Rabu	- Absen Pagi - Memasang komponen pada Baseplate Cooling Tower - Pulang
Kamis	- Cuti
Jumat	- Absen Pagi - Memotong dan memasang bubar pada panel - Wearing panel Cooling Tower - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0032318
Tempat Magang : PT Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 1 Desember s/d 5 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen Pagi - Mapping - Wiring panel Cooling Tower - Pulang
Selasa	- Absen Pagi - Wiring panel Cooling Tower - Pulang
Rabu	- Cuti
Kamis	- Absen Pagi - Wiring panel Cooling Tower - Pulang
Jumat	- Absen Pagi - Wiring panel Cooling Tower - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

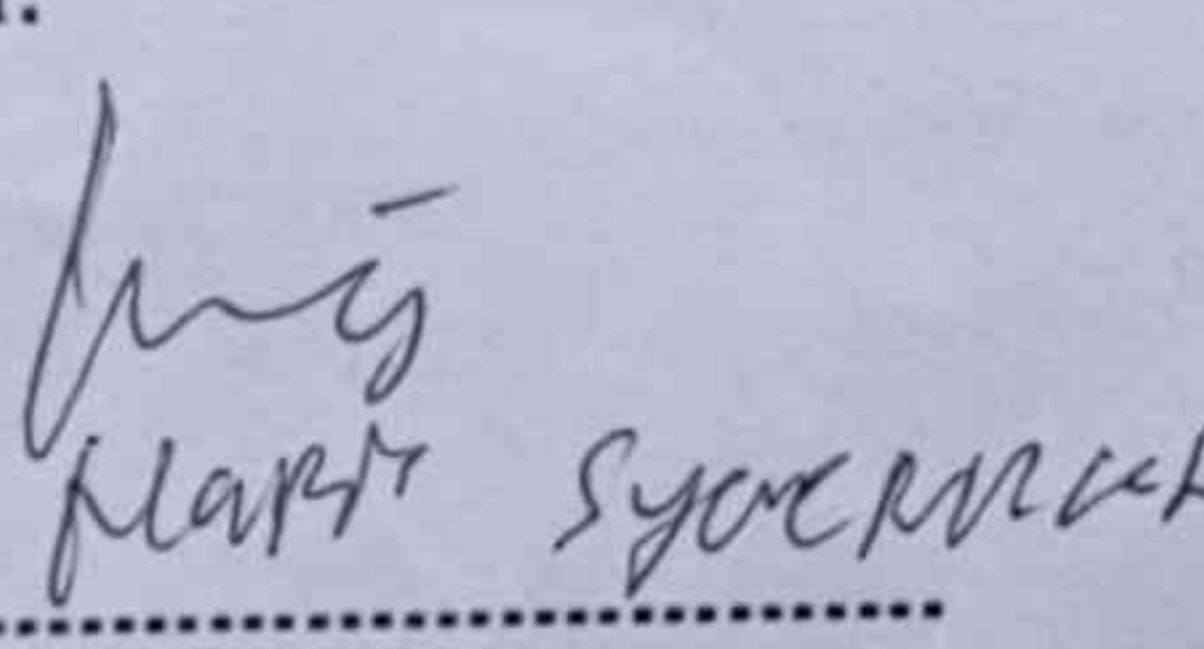
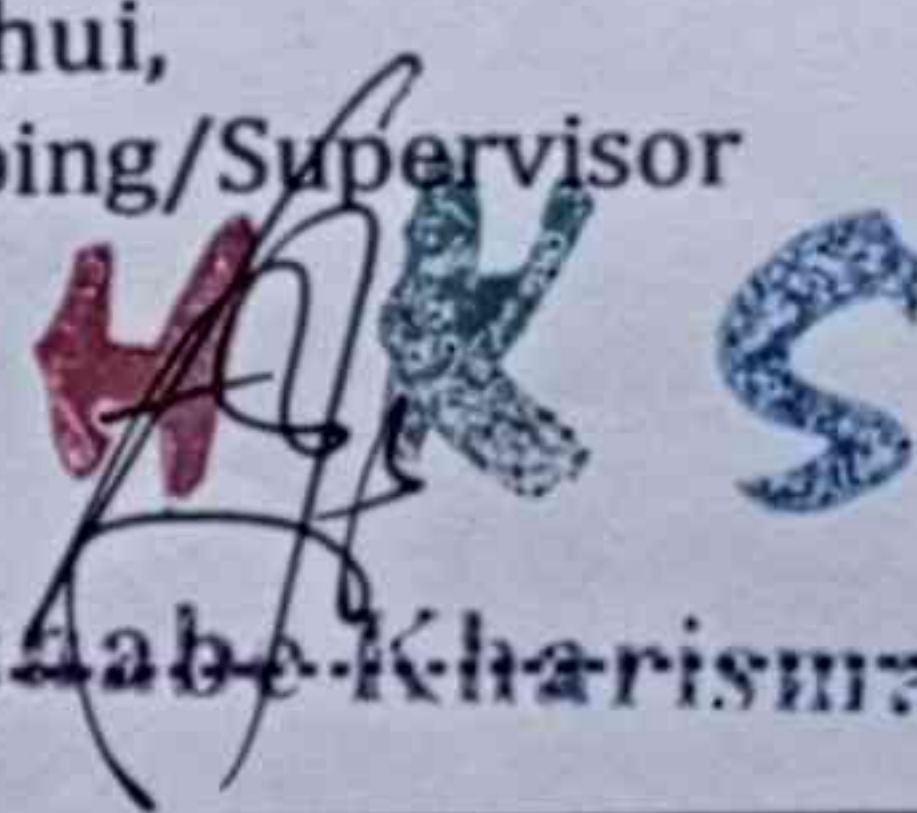
perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0032318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 15 Desember s/d 19 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Memasang handle pintu - Mengecat engsel pintu panel - Wiring panel Cooling Tower - Pulang
Selasa	- Cuti
Rabu	- Absen Pagi - Wiring cooling tower - Pulang
Kamis	- Absen Pagi - Wiring panel Cooling Tower - Bersih Bersih kotoran di panel - Pulang
Jumat	- Absen Pagi - Finishing - Input Program panel Cooling Tower - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
	 PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

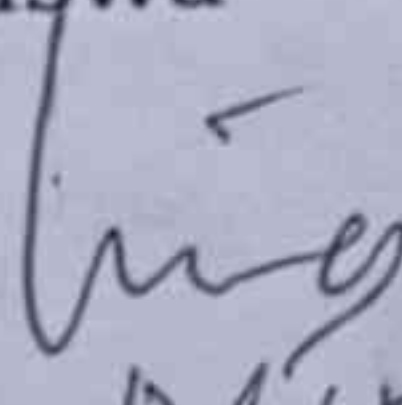
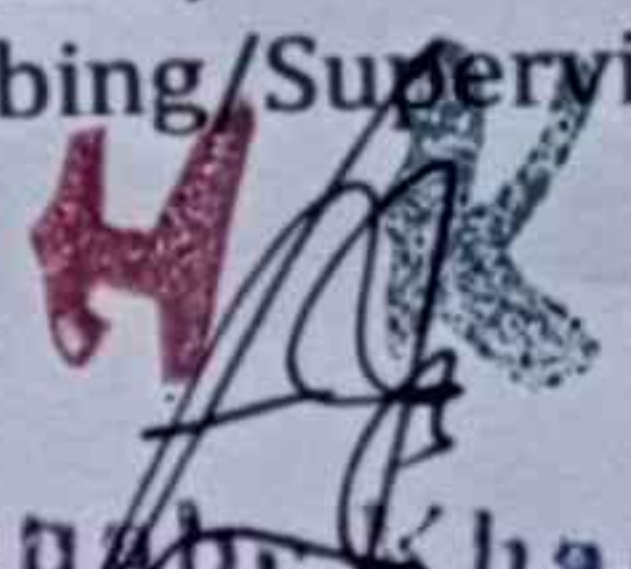
perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Nafis Syaefullah
NPM/NIM : 0032318
Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati
Kegiatan Tanggal : 22 Desember s/d 26
Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	- Absen pagi - Mengerjakan laporan - Pulang
Selasa	- Cuti
Rabu	- Absen Pagi - Mengerjakan laporan
Kamis	- Absen Pagi - Mengerjakan laporan - Pulang
Jumat	- Absen Pagi - Menyelesaikan laporan - Pulang
Sabtu	
Dibuat oleh: Mahasiswa  Nafis Syaefullah	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
 - form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di

perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Nofie Syah Fullah

NPM/NIM : 0032718

Nama Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☐	☒	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☐	☒	☐	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☐	☒	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☐	☒	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/beradaptasi diri terhadap peralatan/lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☐	☒	☐	☐	☐	☐

Penilaian secara umum:

Pembimbing / Supervisor / Penanggung-jawab

 PT. Hanabe Kharisma Sejati

Catatan:

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel

Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.



Form MG-02 FORM ABSENSI KEHADIRAN

Form absensi kehadiran dapat menggunakan form lain yang digunakan pada perusahaan/tempat Magang

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Nafis Syaefullah

NPM/NIM : 0032318

Tempat Magang : PT. Hanabe Kharisma Sejati

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumad	Sabtu	Paraf	Ket
1	4 Agustus s.d 8 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓	-		
2	11 Agustus s.d 15 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓	-		
3	18 Agustus s.d 22 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓	-		
4	25 Agustus s.d 29 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓	-		
5	1 September s.d 5 September	✓	✓	✓	✓	-	-		Mau ket
6	8 September s.d 12 September	-	✓	✓	✓	✓	-		Sakit
7	15 September s.d 19 September	✓	✓	✓	✓	✓	-		
8	22 September s.d 26 September	✓	✓	✓	✓	✓	-		
9	29 September s.d 3 Oktober	✓	✓	✓	✓	-	-		Sakit
10	6 Oktober s.d 10 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	-		
11	13 Oktober s.d 17 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	-		
12	20 Oktober s.d 24 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	-		
13	27 Oktober s.d 31 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	-		
14	3 November s.d 7 November	✓	✓	✓	✓	✓	-		
15	10 November s.d 14 November	✓	✓	✓	✓	✓	-		
16	17 November s.d 21 November	✓	✓	✓	✓	-	-		Sakit
17	24 November s.d 28 November	✓	✓	✓	-	✓	✓		Sakit
18	1 Desember s.d 5 Desember	✓	✓	-	✓	✓	✓		Sakit
19	15 Desember s.d 19 Desember	✓	-	✓	✓	✓	✓		Sakit

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Nafis Syaefullah

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Catatan :

- berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat