

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SELAMAT SEMPURNA TBK**



Disusun Oleh :

Nama : Apriyansah

NIM : 0032302

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025/2026**



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. SELAMAT SEMPURNA TBK

Laporan ini telah disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Laily Muharani, S.P., M.Si.
NIP. 199406162022032010

Pembimbing Perusahaan,

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
NIP. 22120193

Ko. Prodi

Novitasari, S.Pd., M.Pd.
NIP. 199011132022032008

Komisi Magang

Harwadi, M.Ed.
NIP. 1974020620140410002

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh

Segala puji dan Syukur atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberikan kemudahan dalam Menyusun laporan praktek kerja lapangan di PT. Selamat Sempurna Tbk selama minggu terhitung mulai dari tanggal 11 Agustus 2025 hingga 24 Desember 2025. Laporan ini disusun merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi D-III Teknik Elektronika pada semester V (lima) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis menyadari pada pelaksanaan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai kekurangan yang disebabkan oleh terbatasnya kemampuan penulis, namun berkat cinta kasih Allah SWT serta saran dan pengarahan dari berbagai pihak, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik. Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan Ini dapat membawa kebermanfaatan untuk berbagai pihak. Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada :

1. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T. selaku Ketua Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Harwadi, M.Ed. selaku Komisi Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Ibu Novitasari, S.Pd.,M.Pd. selaku Ketua Prodi D-III Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Ibu Laily Muharani, S.P., M.Si. selaku dosen wali dan pembimbing I Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

6. Bapak Lucas Aris Setya Pranarka selaku Direktur Teknik.
7. Bapak Isbat Sinosifa selaku Kepala Departemen *Engineering Process*.
8. Bapak Agung Nugroho selaku Kepala *Section Engineering Process 1*.
9. Bapak Rahmat Wahyudi selaku Kepala *Section Engineering Process 2 dan 3*.
10. Bapak Fauzan Taufik Fadhlurrahman selaku Pembimbing.
11. Seluruh Karyawan *Engineering Process* PT. Selamat Sempurna Tbk.
12. Orangtua dan keluarga penulis yang selalu memberikan do'a dan dukungan baik moral maupun materil yang tak ternilai harganya.
13. Serta, teman-teman yang telah memberikan semangat dan doa dalam menyelesaikan laporan akhir magang.

Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat membawa manfaat dalam menambah ilmu pengetahuan dan wawasan. Penulis menyadari pada penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai banyak kekurangan dan masih belum sempurna. Maka dari itu, penulis sangat terbuka dengan kritik dan saran yang membangun guna memperbaiki laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat dipahami dengan baik dan memberikan manfaat terhadap semua orang.

Jakarta Utara, 24 Desember 2025

Apriyansah



DAFTAR ISI

LEMBARAN PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.1.2 Penjelasan Umum Perusahaan	3
1.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan	3
1.1.4 Informasi Pelanggan dan Pasar Perusahaan	3
1.2 Produk Yang Dihasilkan	4
1.2.1 Pembuatan <i>End Plate</i> Radiator.....	5
1.2.2 Pembuatan <i>Tube</i>	6
1.2.3 Pembuatan <i>Side Plate</i>	7
1.2.4 Perakitan Komponen	8
1.2.5 <i>Brazing</i>	9
1.2.6 Pemasangan Tangki.....	9
1.2.7 Pengecekan dan Pengemasan	10
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	12
2.1 Penugasan Kerja.....	12
2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan	12
BAB III PENUTUP.....	18
3.1 Kesimpulan	18
3.2 Saran.....	18
LAMPIRAN.....	20

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 1. 1 Logo PT. Selamat Sempurna Tbk.....	1
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi Perusahaan Departemen <i>Process Ennginering</i>	3
Gambar 1.3 Diagram Blok <i>Core Radiator</i>	5
Gambar 1.3 <i>End Plate</i>	5
Gambar 1.4 Mesin Press dan <i>Industrial Robot</i>	6
Gambar 1.5 <i>Tube</i>	6
Gambar 1.6 Mesin <i>Tube Forming</i>	7
Gambar 1.7 Mesin Press <i>Side Plate</i>	7
Gambar 1.8 Mesin Dongsheng.....	8
Gambar 1.10 <i>Core Radiator</i>	8
Gambar 1.11 Mesin <i>Brazing</i>	9
Gambar 1.12 Mesin <i>Crimping</i> Pemasangan Tangki.....	10
Gambar 1.13 Mesin Radiator <i>Leak Test</i>	11
Gambar 1.14 Pengemasan.....	11
Gambar 2.1 <i>Wiring</i> Panel dan Pemasangan Panel.....	13
Gambar 2.2 <i>Mapping</i> Area dan Perbaikan Sensor Robot.....	14
Gambar 2.3 Program <i>Monitoring</i> Jumlah Produksi.....	15
Gambar 2.4 Tampilan <i>Monitoring</i> Jumlah Produksi.....	15



DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 2.1 Jadwal Kerja PT. Selamat Sempurna Tbk.....	12



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 : Surat Izin Orang Tua/Wali (Form-MG-01)
- Lampiran 2 : Form Absensi Kehadiran (Form-MG-02)
- Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Magang (Form-MG-03)
- Lampiran 4 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna (Form-MG-04)

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



PT SELAMAT SEMPURNA Tbk MEMBER OF ADR GROUP

Gambar 1. 1 Logo PT. Selamat Sempurna Tbk

PT Selamat Sempurna Tbk (kode saham: SMSM) didirikan di Indonesia berdasarkan Akta Notaris Ridwan Suselo, SH, No. 207 tanggal 19 Januari 1976. Akta Pendirian tersebut telah disetujui oleh Menteri Kehakiman dalam Surat Keputusan No. YA5/96/5 tanggal 22 Maret 1976. Anggaran Dasar Perusahaan telah mengalami beberapa kali perubahan, perubahan terakhir dibuat dalam Akta Notaris Kamelina, SH, No. 22 tanggal 25 Februari 2021. Perubahan Anggaran Dasar tersebut telah menerima Pemberitahuan Perubahan Anggaran Dasar No. AHU-AH.01.03-0143407 dan Penerimaan Pemberitahuan Perubahan Data Perusahaan No. AHU-AH.01.03-0143409, keduanya tanggal 5 Maret 2021.

SMSM memproduksi Radiator. Di bawah merek andalannya, Sakura Filter, yang telah terdaftar di lebih dari 130 negara, produk-produk SMSM diekspor ke lebih dari 125 negara di seluruh dunia. SMSM telah menjadi perusahaan publik sejak tahun 1996 dan diperdagangkan di Bursa Efek Indonesia.

Berkantor pusat di Wisma ADR, Jalan Pluit Raya I No. 1, Jakarta Utara, SMSM mengoperasikan fasilitas manufaktur yang berlokasi di Jakarta dan Tangenrang. Perusahaan memulai operasi komersialnya pada tahun 1980.

Adapun profil Perusahaan PT. Selamat Sempurna Tbk

Nama Perusahaan	: PT. Selamat Sempurna Tbk
Nama Badan Hukum	: Perseroan Terbatas
Alamat	: Jl. Kapuk Kayu Besar No.88 10, RT.2/RW.2, Cengkareng Bar., Kecamatan Cengkareng, Jkt Utara, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 14470
Bidang Usaha	: Manufaktur
Produk yang Dihasilkan	: Komponen Otomotif
Telepon/Fax	: (021) 5980155/(021) 5981225
Email Perusahaan	: adr@adr-group.com

1.1.1 Visi dan Misi Perusahaan

PT. Selamat Sempurna Tbk mengemban tanggung jawab untuk hasil yang terbaik bagi para konsumennya. Dalam kegiatan perusahaannya menerapkan visi dan misi. Berikut visi dan misi pada PT Selamat Sempurna Tbk:

1. Visi Perusahaan

Menjadi Perusahaan Kelas Dunia Dalam Industri Komponen Otomotif.

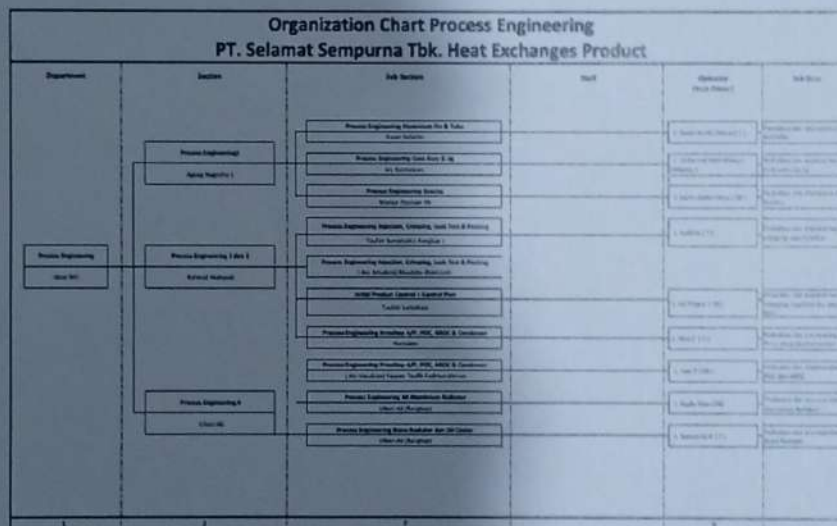
2. Misi Perusahaan

Perbaikan Berkelanjutan Dalam Memenuhi Semua Persyaratan Melalui Keunggulan Dalam Proses Transformasi.

1.1.2 Penjelasan Umum Perusahaan

Nama Perusahaan : PT. Selamat Sempurna Tbk
 Alamat : JL. Kapuk Kayu Besar No.88 10,
 RT.2/RW.2, Cengkareng Bar., Kecamatan
 Cengkareng, Jkt Utara, Daerah Khusus Ibukota
 Jakarta 14470
 Telepon/Fax : (021) 5980155
 E-mail : adr@adr-group.com
 Tahun Berdiri : 1976
 Bidang Usaha : Manufaktur

1.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.2 Struktur Organisasi Perusahaan Departemen *Engineering Process*

1.1.4 Informasi Pelanggan dan Pasar Perusahaan

1.1.4.1 Jenis Pelanggan

PT. Selamat Sempurna Tbk melayani berbagai sektor industri, antara lain:

- Otomotif (*Aftermarket*)
- Industri sistem hidrolik dan filtrasi
- Transportasi

1.1.4.2 Wilayah Distribusi Global

Produk PT. Selamat Sempurna Tbk telah didistribusikan ke lebih dari 10 negara melalui jaringan, antara lain:

- Asia: Jepang, Korea, China, India, Singapura, Indonesia, Australia
- Eropa: Jerman
- Amerika: Amerika Serikat, Meksiko, Brasil
- Afrika: Afrika Selatan

1.1.4.3 Afiliasi Strategis

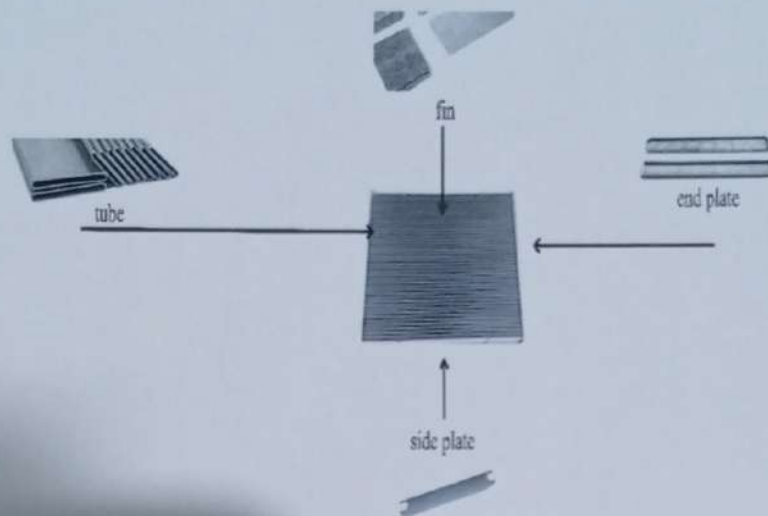
PT. Selamat Sempurna Tbk (ADR GROUP) bekerja sama secara langsung dengan CSF otomotif Amerika, sehingga memiliki akses langsung ke jaringan pelanggan global.

1.1.4.4. Kategori Pasar

1. *Aftermarket* : Melayani pasar suku cadang pengganti di seluruh dunia
2. *Heavy Duty dan Industrial Filtration* : Untuk mesin besar dan kebutuhan industri spesifik.

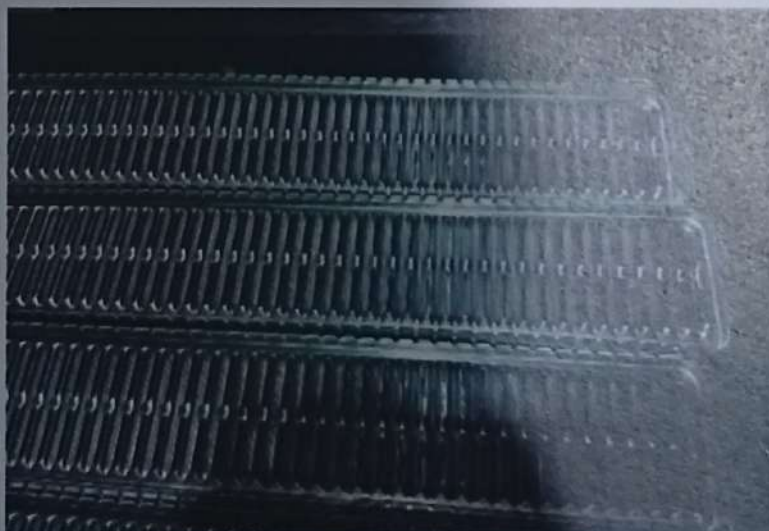
1.2 Produk Yang Dihasilkan

PT. Selamat Sempurna Tbk (ADR GROUP) memproduksi radiator kendaraan sebagai komponen *core* dalam sistem pendingin mesin. Radiator berfungsi untuk mendinginkan cairan mesin melalui perpindahan panas dari cairan mesin ke udara luar, sehingga mencegah mesin menjadi terlalu panas dan mengalami kerusakan. Adapun tahapan dalam pembuatannya :

Gambar 1.3 Diagram Blok *Core Radiator*

1.2.1 Pembuatan *End Plate Radiator*

Fungsi *end plate* sebagai dinding kedap pemisah ruang fluida danudukan kokoh untuk menancapkan ujung-ujung tabung. Dibuat dari lembaran logam paduan aluminium dengan presisi sesuai pola. Pembuatan yang menggunakan Sistem Pengepresan pada Aluminium dengan ukuran yang telah di sesuaikan. Setelah pencetakan *end plate* akan dipindahkan oleh *Industrial Robot* dan disimpan pada tempat yang telah ditentukan.

Gambar 1.4 *End Plate*



Gambar 1.5 Mesin Press dan *Industrial Robot*

1.2.2 Pembuatan *Tube*

Fungsi dari *tube* sebagai sekat dan penghantar panas, yang mentransfer energi panas dari cairan pendingin di dalamnya ke fin di sekelilingnya. Selain itu, *tube* berfungsi untuk penyangga utama yang mengikat dan memberi bentuk pada susunan fin, sehingga membentuk unit core radiator yang utuh dan efisien.



Gambar 1.6 *Tube*



Gambar 1.7 Mesin *Tube Forming*

1.2.3 Pembuatan *Side Plate*

Side Plate pada radiator adalah bagian samping yang berfungsi sebagai penopang dan pelindung *core* radiator, sekaligus membantu menjaga posisi *core* serta menyalurkan panas dengan efisien. Komponen ini terbuat dari aluminium yang ringan dan tahan panas, sehingga mampu menahan tekanan dan suhu tinggi selama sistem pendinginan mesin bekerja.



Gambar 1.8 Mesin Press *Side Plate*

1.2.4 Perakitan Komponen

Proses perakitan komponen core radiator pada mesin Dongsheng. Proses perakitan tersebut meliputi beberapa komponen seperti: *end plate*, *side plate*, *fin* dan *tube* dirakit menjadi satu kesatuan yang kokoh dan kedap. Pada tahap perakitan, ujung-ujung *tube* dimasukkan ke dalam lubang presisi pada *end plate*, sementara *fin* diselipkan di sela-sela *tube*. Selanjutnya, *side plate* dipasang di kedua sisi susunan tersebut sebagai rangka penguat.



Gambar 1.9 Mesin Dongsheng



Gambar 1.10 Core Radiator

1.2.5 *Brazing*

Setelah melalui tahap perakitan, kemudian *core* radiator dipanaskan dalam tungku bersuhu tinggi, di mana lapisan *cladding* pada permukaan komponen meleleh tanpa melelehkan komponen utamanya. Lelehan ini mengalir dan menyelubungi seluruh sambungan akibat gaya kapiler, lalu mengeras saat didinginkan, sehingga menyatukan semua komponen menjadi sebuah blok *core* radiator yang permanen.



Gambar 1.11 Mesin *Brazing*

1.2.6 Pemasangan Tangki

Setelah *core* radiator menyatu sempurna melalui proses *brazing*, tahap selanjutnya adalah pemasangan tangki atas dan bawah. Tangki yang biasanya terbuat dari plastik high-density seperti nylon ini dipasang pada kedua sisi *end plate* yang sudah memiliki *contour seal*. Metode pengikatannya yang paling umum adalah dengan pelengkungan mekanis (*crimping*) dimana bibir logam (*flange*) pada *end plate* ditekuk secara permanen dengan mesin khusus untuk mengunci tepi atau pinggiran tangki plastik yang dilengkapi karet *gasket* di dalamnya. Tekanan dari proses *crimping* ini akan menekan *gasket* sehingga menciptakan *seal* yang kedap udara dan anti bocor.



Gambar 1.12 Mesin *Crimping* Pemasangan Tangki

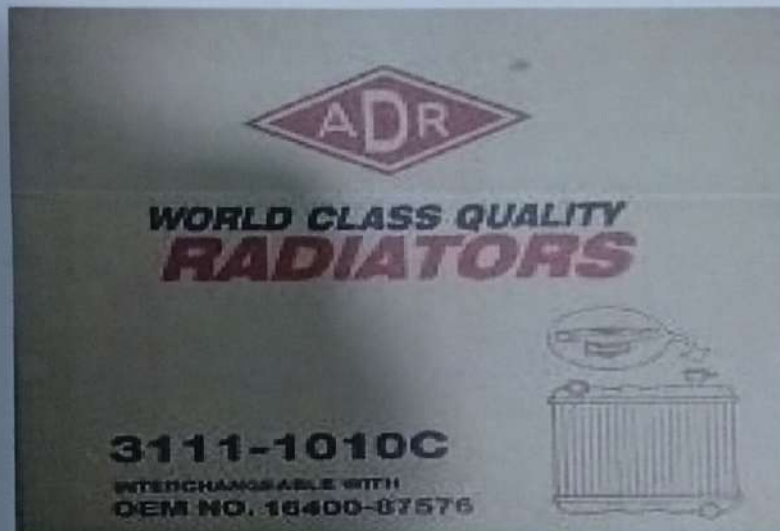
1.2.7 Pengecekan dan Pengemasan

Setelah proses perakitan tangki radiator mobil selesai, langkah berikutnya adalah pengecekan tekanan udara untuk memastikan tidak ada kebocoran. Radiator diisi dengan udara bertekanan atau menggunakan alat deteksi kebocoran khusus. Jika muncul kebocoran udara, berarti ada yang harus diperbaiki melalui pengelasan atau penyegelan ulang. Proses ini dilakukan dengan hati-hati agar radiator benar-benar rapat dan dapat menahan tekanan sesuai standar pabrikan.



Gambar 1.13 Mesin Radiator *Leak Test*

Setelah dinyatakan bebas dari kebocoran, radiator masuk ke tahap dan pengemasan. Radiator dibersihkan dari kotoran, kemudian dikemas dengan bahan pelindung seperti plastik, busa, atau karton. Tujuannya agar radiator tetap aman dan tidak rusak selama penyimpanan maupun pengiriman ke konsumen atau bengkel kendaraan.



Gambar 1.14 Pengemasan

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Penugasan Kerja

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) berlangsung mulai tanggal 11 Agustus 2025 hingga 24 Desember 2025 selama 20 minggu. Pada saat pelaksanaan PKL, penulis diberikan arahan dan bimbingan dari pembimbing yang ada di industri.

PKL dilakukan berdasarkan jam kerja yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Berikut merupakan jadwal mulai jam kerja, Istirahat, hingga pulang di PT. Selamat Sempurna Tbk :

Hari	Masuk	Ishoma	Masuk	Pulang
Senin	07:00	12:00	13:00	15:00
Selasa	07:00	12:00	13:00	15:00
Rabu	07:00	12:00	13:00	15:00
Kamis	07:00	12:00	13:00	15:00
Jumat	07:00	11:30	13:00	15:30
Sabtu	07.00	-	-	12.00

Tabel 2.1 Jadwal Kerja PT. Selamat Sempurna Tbk

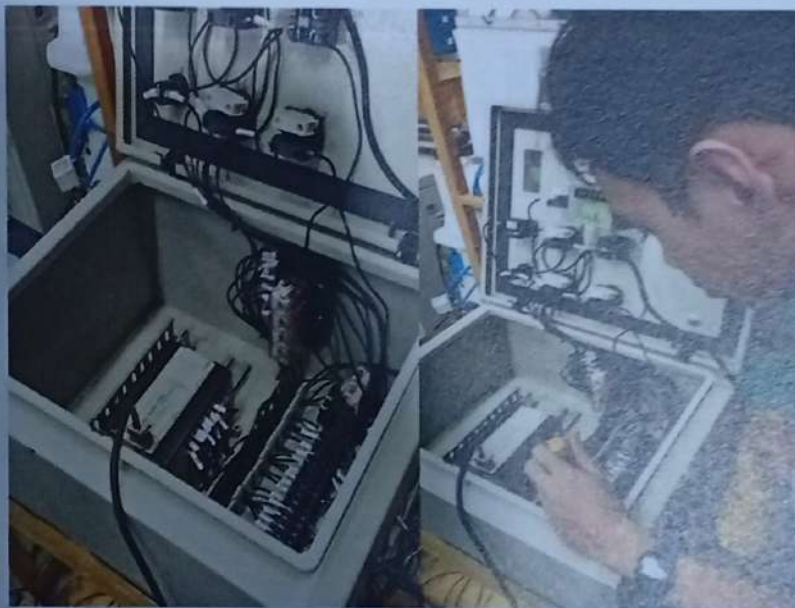
2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan PKL di Departemen *Engineering Process*, penulis terlibat langsung dalam berbagai kegiatan yang berkaitan dengan sistem otomasi, penggunaan *industrial robot* dan kelistrikan industri. Beberapa proyek yang dilakukan antara lain :

1. Pemasangan panel pada mesin conveyor yang terhubung dengan *collaborative robot* dan *mesin laser marking*. Collaborative robot sendiri memiliki I/O yang berfungsi sebagai antarmuka fisik atau logis yang memungkinkan robot berkomunikasi dan berinteraksi dengan perangkat eksternal. Proses pemasangan panel tersebut melalui beberapa tahapan seperti:
 - a) Pembacaan dan pemahaman skematik: Mempelajari secara detail untuk memahami alur daya, kontrol, dan komponen yang diperlukan.
 - b) Penyiapan alat dan bahan:
 - Komponen utama: PLC, relay, skun, kabel duct, terminal blok, rel omega, MCB, *selector switch*, *bit lamp*, sensor silinder dan *push button* (tombol).
 - Alat: Obeng, tang, tespen, *crimping tool*, *label maker*.
 - c) *Wiring* dan pengecekan *troubleshooting*:
 - Memotong kabel sesuai panjang yang dibutuhkan. Setelah itu melakukan *wiring* dari sumber daya (MCB, terminal blok) ke komponen kontrol (PLC, relay). Selain itu menghubungkan *input devices* (tombol, *selector switch*, sensor) dan *output devices* (*bit lamp*, relay untuk *collaborative robot*, conveyor dan *laser marking*) ke terminal PLC atau perantara relay. Selanjutnya memberi label pada setiap ujung kabel yang telah di skun sesuai dengan kode pada skematik (misal: L, N, X1, Y1, dll.).
 - Setelah melakukan *wiring*, selanjutnya pengecekan *troubleshooting* agar dapat memastikan semua kabel terpasang dengan benar, tidak ada kabel longgar atau terminal yang kurang kencang. Mengecek penandaan label pada kabel dan komponen sudah lengkap dan sesuai. Memastikan tidak ada serpihan atau benda asing di dalam panel.

d) Pemrograman PLC dan *collaborative robot*

Setelah melakukan tahapan *wiring* dan *troubleshooting*, proses dilanjutkan dengan pemrograman sistem kontrol. Tahap ini meliputi pembuatan logika operasi pada PLC untuk mengatur urutan kerja mesin conveyor, *collaborative robot*, dan *laser marking*, serta pemrograman gerakan robot sesuai lintasan yang ditentukan. Kedua program kemudian diintegrasikan dan diuji untuk memastikan komunikasi antar perangkat berjalan dengan lancar dan seluruh sistem beroperasi sesuai urutan yang direncanakan.



Gambar 2.1 *Wiring* Panel dan Pemasangan Panel

Pada saat semua tahapan selesai, dilakukan pengecekan dan pengujian sistem secara menyeluruh. Hal ini mencakup verifikasi akhir untuk memastikan setiap komponen dan program berfungsi sesuai spesifikasi. Jika ditemukan kendala lagi, proses *troubleshooting* segera dilakukan untuk mengidentifikasi dan memperbaiki masalah. Tujuan akhirnya adalah memastikan seluruh sistem dapat beroperasi dengan baik, aman, dan sesuai dengan tujuan pengendalian otomatis yang telah dirancang.

2. Pengoperasian *Autonomous Mobile Robot* (AMR), yang bertujuan memangkas waktu secara singkat dalam pengantaran barang produksi. Pengoperasian ini memiliki titik jalur yang terhubung dengan beberapa sektor seperti PPIC, Brazing, Dongsheng, DOOS dan AROC. Adapun tahapan sebelum menjalankan AMR antara lain:

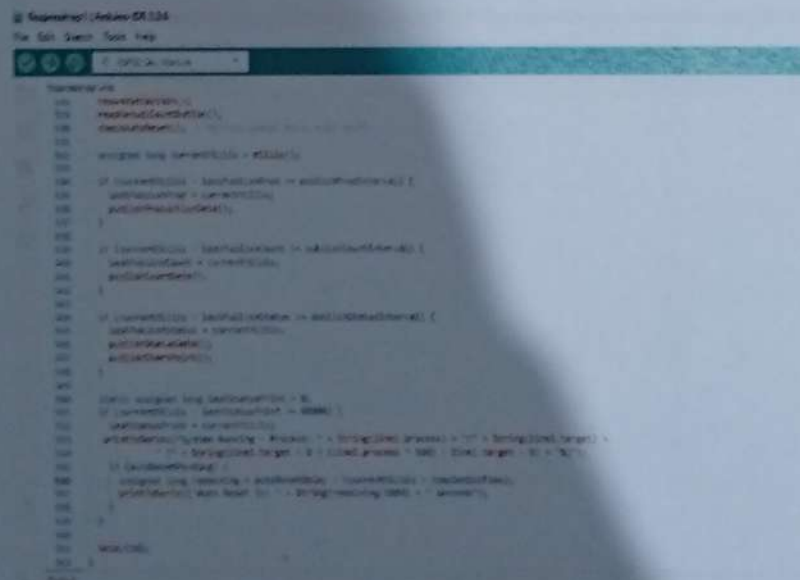
- a) Pemasangan rangka dan sensor: dimana kita memasang rangka AMR yang telah tersedia dan memasangkan sensor, baik sensor jarak dan sensor suara. Hal ini agar AMR sesuai dengan SOP dan kinerjanya nanti.
- b) *Mapping* area dan pemasangan titik jalur: *Mapping* area dilakukan agar robot bisa membaca jalan yang akan di berikan titik jalur. Sedangkan pemasangan titik jalur agar AMR bisa menghindari sesuatu yang menghadang didepan, selain itu AMR tetap berjalan sesuai jalur dan apa yang diperintahkan. *Mapping area* dan pemasangan titik jalur harus melalui browser dan terbuka melalui laptop dengan jaringan internet yang sama agar IP dari AMR tersebut terhubung.



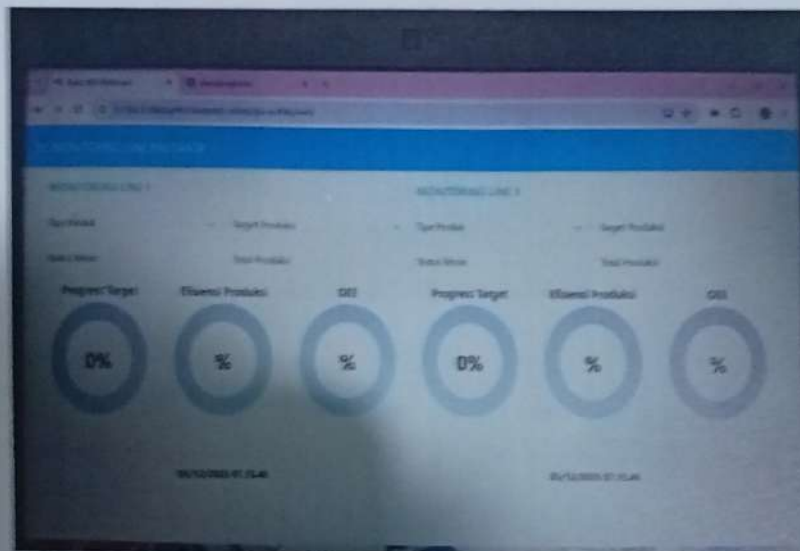
Gambar 2.2 *Mapping* Area dan Perbaikan Sensor Robot

Setelah melakukan *mapping* dan pemasangan titik jalur pada area yang akan dilalui oleh AMR. Selanjutnya AMR perlu dipantau selama beberapa saat ataupun beberapa hari agar bisa melihat kendala yang ada seperti AMR kehilangan jalur, dan sensor *error*. Jika robot memiliki kendala yang tidak bisa di tangani, maka akan menghubungi teknisi yang berasal dari Tiongkok (China). Jika sudah tidak ada kendala, AMR baru dijalankan sepenuhnya dalam kegiatan produksi.

3. *Monitoring* jumlah produksi dengan ESP32 dan Node-Red menggunakan IP *local*. *Monitoring* ini terhubung dengan PLC, *industrial robot* dan mesin press shop dalam tujuan mempermudah operator, customer ataupun karyawan lain melihat hasil jumlah produksi secara akurat. Dalam pemrograman ESP32, setiap 25% jumlah produksi akan mengirimkan notifikasi melalui telegram. Jika jumlah target tercapai 100% maka akan auto reset. Selain itu, Tampilan *monitoring* ada kontrol operator untuk mengatur target dan jumlah produksi. Ada juga *Progress Target*, Efisiensi Produksi dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) secara *Real-time* agar mempermudah dalam memantau produksi.



Gambar 2.3 Program *Monitoring* Jumlah Produksi



Gambar 2.4 Tampilan *Monitoring* Jumlah Produksi

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Selama melaksanakan kegiatan PKL di PT. Selamat Sempurna Tbk, penulis ditempatkan pada *Departemen Engineering Process* yang berfokus pada pengembangan sistem otomasi serta efisiensi energi di lingkungan industri. Penulis terlibat langsung dalam beberapa kegiatan yang berkaitan dengan perakitan panel, pemrograman sistem kontrol, hingga pengujian dan analisis sistem monitoring produksi dan pemrograman *industrial robot* dan penggunaan AMR pada industri.

Kegiatan utama yang dilakukan penulis yaitu melakukan *wiring* panel listrik. Proses ini diawali dengan perancangan skematik rangkaian sebagai acuan dalam penyusunan jalur kabel dan komponen panel. Setelah skematik selesai, penulis melanjutkan dengan pemasangan komponen ke dalam panel seperti MCB, terminal blok, kabel duct, rel omega, serta PLC. Dalam proses *wiring*, penulis memastikan kabel-kabel disusun dengan rapi dan dilakukan *marking* untuk memudahkan proses identifikasi saat pengujian atau perawatan.

Dalam kegiatan lainnya, penulis juga diberi tanggung jawab untuk melakukan pemrograman PLC menggunakan software CX-Programmer (Omron) maupun GX Works 2 (Mitsubishi). Logika program dibuat sesuai kebutuhan proyek, seperti sistem kontrol *start/stop* mesin, sistem *timer*, hingga sistem penggabungan gerakan dengan *collaborative robot*. Setiap program diuji melalui simulasi dan pengujian langsung pada perangkat PLC yang telah terpasang di panel.

Penulis juga turut berperan dalam pembuatan dan pengembangan *dashboard monitoring* menggunakan platform Node-Red. *Dashboard* ini menampilkan data yang dikirim oleh mikrokontroler dalam bentuk grafik, angka, dan indikator visual yang dapat diakses melalui *browser*.

Fitur ini sangat berguna untuk sistem *monitoring*, sistem OEE (*Overall Equipment Effectiveness*), serta sistem perhitungan produksi. Selama pelaksanaan PKL, penulis juga membantu dalam beberapa proyek pengembangan sistem Kontrol. Antara lain proyek, *monitoring* mesin produksi, panel untuk *collaborative robot*, conveyor dengan *laser marking*, AMR pada beberapa Sektor.

Selain melakukan instalasi dan pengembangan sistem, penulis juga dilibatkan dalam proses *troubleshooting* dan pengujian. Kegiatan ini meliputi pengecekan jalur kabel, pengujian program, pemeriksaan kondisi komponen menggunakan multimeter, serta penggantian komponen jika ditemukan kerusakan. Semua tahapan pekerjaan dilaksanakan dengan tetap memperhatikan prosedur keselamatan kerja dan standar teknis yang berlaku di lingkungan industri.

3.2 Saran

Penulis menyarankan agar mahasiswa yang akan melaksanakan PKL di PT. Selamat Sempurna Tbk mempersiapkan diri dengan memahami dasar-dasar kelistrikan dan pemrograman, serta membawa perlengkapan pribadi seperti laptop. Selalu jaga keselamatan kerja, bersikap teliti, aktif, percaya diri, dan bangun komunikasi yang baik dengan rekan kerja agar pengalaman PKL menjadi lebih optimal. Selain itu mengenai informasi tentang perusahaan harus dicari lebih lanjut agar tidak ada miskomunikasi, terlebih informasi yang sudah ada dari kampus di cari lebih lanjut dan pemahaman mengenai bahas inggris agar membantu kelancaran dalam melakukan kegiatan PKL.



LAMPIRAN



SURAT IZIN ORANG TUA/WALI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, orang tua/wali dari:

Nama : Apriyansah
Kelas : 2 ELKA A
NPM/NIM: 0032302
Program Studi : D-III Teknik Elektronika

Dengan ini menyatakan :

Mengizinkan anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Magang di:

Nama perusahaan/tempat Magang : PT. Selamat Sempurna Tbk

Di kota : Jakarta Utara, DKI Jakarta

Demikianlah surat keterangan ini saya buat dengan sebenarnya.

Sungailiat, 28 Juli 2025

Orang tua/wali

(Andi Zulkapiyo)

**FORM ABSENSI KEHADIRAN**

Nama : Apriyansah

NPM/NIM : 00233202

Nama Perusahaan : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Paraf	Ket
1	11 Agustus s.d 16 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
2	18 Agustus s.d 23 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
3	25 Agustus s.d 30 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
4	01 September s.d 04 September 2025	✓	✓	✓	✓	Libur	Libur	<i>Apriyansah</i>	H
5	08 September s.d 13 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
6	15 September s.d 20 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
7	22 September s.d 27 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
8	29 September s.d 04 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
9	06 Oktober s.d 11 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
10	13 Oktober s.d 18 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
11	20 Oktober s.d 25 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
12	27 Oktober s.d 01 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
13	03 November s.d 08 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
14	10 November s.d 15 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
15	17 November s.d 22 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
16	24 November s.d 29 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
17	01 Desember s.d 06 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
18	08 Desember s.d 13 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
19	15 Desember s.d 20 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H
20	22 Desember s.d 24 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>Apriyansah</i>	H

Dibuat oleh:
MahasiswaApriyansah
0032302Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor
PT SELAMAT SEMPURNA TbkFauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

Minggu 1

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 11 Agustus s.d 16 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 08.00 Perkenalan diri 2. 08.00 – 08.15 Sambutan dari pemimpin perusahaan 3. 08.15 – 08.45 Perkenalan diri dengan karyawan 4. 08.45 – 12.00 Penjelasan tentang SOP lingkungan perusahaan dan jobdesk 5. 12.00 – 13.00 Istirahat 6. 13.00 – 15.00 Pemasangan kerangka terbaru mesin fluxer sektor AROC
Selasa	1. 07.00 – 10.00 Instalasi kabel <i>monitoring</i> produksi pada mesin dongsheng 2. 10.00 – 11.00 Penjelasan mengenai <i>industrial robot</i> 3. 11.00 – 12.00 Instalasi kabel pada <i>industrial robot</i> 4. 12.00 – 13.00 Istirahat 5. 13.00 – 15.00 Pembelajaran pada <i>system industrial robot</i>
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Kunjungan dan pengenalan lingkungan bagian cabang perusahaan di Tangerang 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pemasangan relay pada PLC <i>industrial robot</i>
Kamis	1. 07.00 – 10.00 Pemasangan relay pada PLC <i>industrial robot</i> 2. 10.00 – 12.00 Uji coba pengoperasian <i>industrial robot</i> 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Pembuatan kerangkaudukan power supply <i>industrial robot</i>
Jumat	1. 07.00 – 10.00 Pengecekan <i>system</i> AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 2. 10.00 – 11.30 Pengecekan cup radiator 3. 11.30 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.30 Pemasangan kabel tambahan pada mesin fluxer sektor AROC



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 08.00 Pengecekan <i>system</i> AMR (pengangkut barang) 2. 08.00 – 09.00 Penjelasan mengenai AMR (pengangkut barang) 3. 09.00 – 12.00 Uji coba dan Pemrograman AMR (pengangkut barang) sektor PPIC

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMAURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

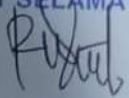
Minggu 2

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus s.d 23 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 09.00 Pengecekan <i>system</i> dan <i>control industrial robot</i> 2. 09.00 – 12.00 Pengecekan <i>system</i> AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 <i>Mapping</i> area pada AMR (pengangkut barang) sektor PPIC
Selasa	1. 07.00 – 10.00 Pengecekan <i>system</i> dan <i>control industrial robot</i> 2. 10.00 – 12.00 Pengecekan <i>system</i> AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Penempatan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC
Rabu	1. 07.00 – 08.00 Pengecekan <i>system</i> dan <i>control industrial robot</i> 2. 08.00 – 09.00 Perbaikan relay pada PLC <i>industrial robot</i> 3. 09.00 – 12.00 Penempatan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 4. 12.00 – 13.00 Istirahat 5. 13.00 – 15.00 Pemrograman pada AMR (pengangkut barang) sektor PPIC
Kamis	1. 07.00 – 09.00 Pengecekan <i>system</i> dan <i>control industrial robot</i> 2. 09.00 – 12.00 Pemrograman pada AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC
Jumat	1. 07.00 – 08.00 Pengecekan <i>system</i> dan <i>control industrial robot</i> 2. 08.00 – 11.30 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 11.30 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.30 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC dengan muatan barang produksi

Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 08.00 Pengecekan <i>system</i> dan <i>control industrial robot</i>
	2. 08.00 – 08.15 Perbaikan timer pelumas pada salah satu <i>industrial robot</i>
	3. 08.15 – 09.00 Pengecekan program pada AMR (pengangkut barang) sektor PPIC
	4. 09.00 – 12.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) dengan muatan barang produksi sektor PPIC

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Apriyansah</u> 0032302	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
--	---

Minggu 3

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus s.d 30 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 09.00 Pengecekan program pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 2. 09.00 – 12.00 Mapping terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Pemasangan titik tujuan pergerakan pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan pergerakan pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS dengan muatan barang produksi
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Perbaikan Pemrograman pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS dengan muatan barang produksi
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Pemasangan instalasi dan sensor pada mesin fluxer sektor AROC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pemasangan Relay pada mesin fluxer sektor AROC
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Instalasi kabel monitoring produksi pada mesin dongsheng 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 14.30 Training penggunaan robot arm (industrial robot) 4. 14.30 – 16.00 Pemasangan kabel sensor pada mesin fluxer sektor AROC

Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 08.00 Pemasangan instalasi dan sensor pada mesin fluxer sektor AROC 2. 08.00 – 10.00 Pembelajaran mengenai PLC MITSUBISHI dengan menggunakan aplikasi GX WORDS2 3. 10.00 – 11.30 Pemasangan katup 5/2 selenoid pada mesin fluxer sektor AROC 4. 11.30 – 12.00 Uji coba silinder dan sensor pada mesin fluxer sektor AROC

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk


Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193



Minggu 4

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 01 September s.d 04 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Penarikan kabel dan pemasangan instalasi pada mesin dongsheng 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 16.00 Pemahaman dan pembelajaran mengenai aplikasi PLC ISPSOFT Delta
Selasa	1. 07.00 – 10.00 Pemahaman dan pembelajaran dalam sistem mesin penggerakan mesin <i>crimping</i> 2. 10.00 – 12.00 Pemahaman dan pembelajaran mengenai aplikasi PLC ISPSOFT Delta 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 16.00 Pemrograman sistem pengoperasian pada mesin crimping menggunakan aplikasi PLC ISPSOFT Delta
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Pemrograman sistem pengoperasian pada mesin crimping menggunakan aplikasi PLC ISPSOFT Delta 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pemrograman sistem pengoperasian pada mesin crimping menggunakan aplikasi PLC ISPSOFT Delta
Kamis	1. 07.00 – 09.00 Pemasangan timer terbaru pada panel mesin sektor POC 2. 09.00 – 11.00 Pemasangan kabel instalasi pada panel mesin dongsheng 3. 11.00 – 12.00 Pemrograman sistem pengoperasian pada mesin crimping menggunakan aplikasi PLC ISPSOFT Delta 4. 12.00 – 13.00 Istirahat 5. 13.00 – 16.00 Pemasangan timer terbaru pada panel mesin sektor POC

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

Minggu 5

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 08 September s.d 13 September 2025

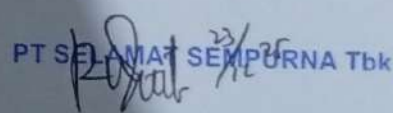
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Pemasangan timer terbaru pada panel mesin sektor POC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pemasangan kabel instalasi pada panel mesin dongsheng
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Pemasangan kabel instalasi pada panel mesin dongsheng 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pemasangan kabel instalasi pada panel mesin dongsheng
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Pemahaman dan pembelajaran terkait penggunaan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Proyek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 3. 13.00 – 15.00 Proyek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	07.00 – 11.30 Proyek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 11.30 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.30 Proyek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Proyek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk


Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193



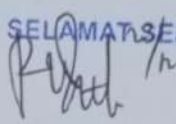
Minggu 6

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 15 September s.d 20 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin pressshop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Apriyansah</u> 0032302	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT SELAMAT SEMPURNA Tbk  <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	--

Minggu 7

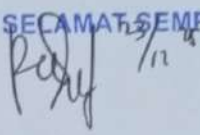
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 22 September s.d 27 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Rabu	07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	07.00 – 11.30 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 11.30 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin pressshop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Apriyansah</u> 0032302	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SECAMAT SEMPURNA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	---

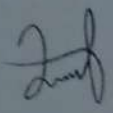
Minggu 8

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 29 September s.d 04 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 11.30 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Apriyansah</u> 0032302	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMPURNA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	--



Minggu 9

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 06 Oktober s.d 11 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 11.30 Projek <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin pressshop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

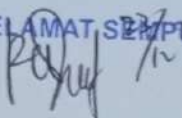
Minggu 10

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 13 Oktober s.d 18 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 12.00 <i>Mapping</i> terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pemasangan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing
Selasa	07.00 – 10.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 10.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing
Rabu	07.00 – 11.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 11.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan robot amr (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	07.00 – 11.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 11.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Jumat	07.00 – 11.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 11.30 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Apriyansah</u> 0032302	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT SELAMAT SEMPURNA Tbk  <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	--

Minggu 11

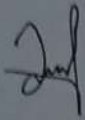
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 20 Oktober s.d 25 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 11.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 11.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Selasa	07.00 – 09.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 09.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Rabu	07.00 – 10.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 10.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 13.30 Perbaikan titik tujuan robot amr (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 13.30 – 15.00 <i>Monitoring</i> robot amr (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	07.00 – 12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

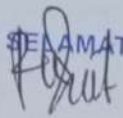
Hari	Uraian Kegiatan
Jumat	1. 07.00 – 11.30 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
	2. 11.30 – 13.00 Istirahat
	3. 13.00 – 15.30 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk


Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

Minggu 12

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s.d 01 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 11.00 <i>Mapping</i> terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 11.00 – 12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Projek instalasi panel pada conveyor dan <i>laser marking</i> sektor Tank Assy menggunakan PLC OMRON CPM2A
Selasa	07.00 – 08.00 Pemasangan Titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 08.00 – 10.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 10.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS
Rabu	07.00 – 09.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 09.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 -13.00 Istirahat 13.00 -15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS
Kamis	07.00 – 09.00 Pengencekan <i>system</i> AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 09.00 – 10.00 <i>Mapping</i> terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 10.00 – 12.00 Perbaikan dan Uji coba titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Projek instalasi panel pada conveyor dan <i>laser marking</i> sektor Tank Assy menggunakan PLC OMRON CPM2A

Hari	Uraian Kegiatan
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 14.30.00 Pemasangan <i>mainboard</i> baru pada AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 4. 14.30 – 15.30 Pemasangan sensor AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Relayout (pemindahan tempat) sektor POC dan AROC

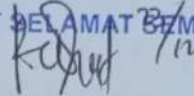
Dibuat oleh:
Mahasiswa



Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT BELAMAT BEMPUANA Tbk



Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

Minggu 13

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 03 November s.d 08 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 10.00 Pendataan barang dan komponen elektrik pada kantor dan gudang <i>engineering process</i> 10.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 17.00 Proyek instalasi panel pada conveyor dan <i>laser marking</i> sektor Tank Assy menggunakan PLC OMRON CPM2A
Selasa	07.00 – 10.00 Pendataan barang dan komponen elektrik pada kantor dan gudang <i>engineering process</i> 10.00 -12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pembuatan laporan PKL
Rabu	07.00 – 10.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 10.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 13.30 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 13.30 – 15.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	07.00 – 12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Proyek instalasi panel pada conveyor dan <i>laser marking</i> sektor Tank Assy menggunakan PLC OMRON CPM2A



Hari	Uraian Kegiatan
Jumat	1. 07.00 – 11.30 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
	2. 11.30 – 13.00 Istirahat
	3. 13.00 – 15.30 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPERNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

Minggu 14

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 10 November s.d 15 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 -17.00 Projek instalasi panel pada conveyor dan <i>laser marking</i> sektor Tank Assy menggunakan PLC OMRON CPM2A
Selasa	07.00 – 12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pembuatan laporan PKL
Rabu	07.00 – 10.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 10.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 13.30 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 13.30 – 15.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	07.00 – 12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 17.00 Projek instalasi panel pada conveyor dan <i>laser marking</i> sektor Tank Assy menggunakan PLC OMRON CPM2A



Hari	Uraian Kegiatan
Jumat	1. 07.00 – 11.30 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
	2. 11.30 – 13.00 Istirahat
	3. 13.00 – 15.30 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193



Minggu 15

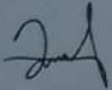
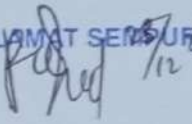
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 17 November s.d 22 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 -17.00 Projek instalasi panel pada conveyor dan laser marking sektor Tank Assy menggunakan PLC OMRON CPM2A
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pembuatan laporan PKL
Rabu	1. 07.00 – 10.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 10.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 13.30 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 5. 13.30 – 15.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Uji coba <i>monitoring</i> hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Jumat	1. 07.00 – 11.30 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.30 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Apriyansah</u> 0032302	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
--	--

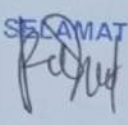
Minggu 16

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 24 November s.d 29 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Pemasangan PLC MITSUBISHI terbaru pada mesin fluxer sektor AROC
	2. 12.00 – 13.00 Istirahat
	3. 13.00 - 16.00 Pemasangan tambahan sensor dan katup 5/2 single selenoid pada mesin fluxer yang terhubung dengan collaborative robot sektor AROC
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Pemasangan tambahan sensor dan katup 5/2 single selenoid pada mesin fluxer yang terhubung dengan collaborative robot sektor AROC
	2. 12.00 – 13.00 Istirahat
	3. 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan baru pada mesin fluxer pada sektor AROC
Rabu	1. 07.00 – 10.00 Pemasangan rangka untuk AMR (pengangkut barang) terbaru pada sektor AROC
	2. 10.00 – 12.00 <i>Mapping</i> AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
	3. 12.00 – 13.00 Istirahat
	4. 13.00 – 15.00 Pembuatan titik jalur AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Kamis	1. 07.00 – 08.00 Pembuatan titik jalur AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
	2. 08.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
	3. 12.00 – 13.00 Istirahat
	4. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi
Jumat	1. 07.00 – 08.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi
	2. 08.30 – 10.00 <i>Mapping</i> ulang AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
	3. 10.00 – 11.30 Pembuatan titik jalur terbaru AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
	4. 11.30 – 13.00 Istirahat
	5. 13.00 – 15.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi

Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Apriyansah</u> 0032302	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  <u>PT SELAMAT SEMPURNA Tbk</u> <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	---

Minggu 17

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 01 Desember s.d 06 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 - 16.00 Pemasangan tambahan sensor dan katup <i>5/2 single selenoid</i> pada mesin fluxer yang terhubung dengan <i>collaborative robot</i> sektor AROC
Selasa	07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi
Rabu	07.00 – 12.00 Uji coba robot amr (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi
Kamis	07.00 – 17.00 Kunjungan ke pameran Manufacturing Indonesia Series 2025 di JIEXPO Kemayoran, Jakarta Pusat
Jumat	07.00 – 11.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dan PPIC dengan barang produksi 11.30 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 09.30 <i>Mapping</i> ulang AMR (pengangkut barang) sektor PPIC dan AROC agar bisa saling menghindar jika robot bertemu 2. 09.30 – 12.00 Pemasangan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC dan AROC

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SEAMAT SEMPERNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

Minggu 18

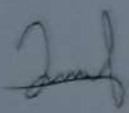
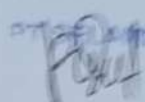
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 08 Desember s.d 13 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi
Selasa	1. 07.00 – 10.00 <i>Mapping</i> ulang AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 2. 10.00 – 12.00 Pemasangan titik jalur AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor PPIC dengan barang produksi
Rabu	1. 07.00 – 09.00 <i>Mapping</i> ulang AMR (pengangkut barang) sektor AROC 2. 09.00 – 10.00 Pemasangan titik jalur robot amr (pengangkut barang) sektor AROC 3. 10.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dengan barang produksi 4. 12.00 – 13.00 Istirahat 5. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dan PPIC dengan barang produksi
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dan PPIC dengan barang produksi 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dan PPIC dengan barang produksi
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC dan PPIC dengan barang produksi 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.30 Pembuatan Laporan Magang



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Pembuatan Laporan Magang

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Apriyansah</u> 0032302	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
--	---

Minggu 19

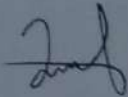
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 15 Desember s.d 20 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 08.00 Pemasangan kabel pada katup 5/2 single selenoid mesin stacker line 1 press shop 08.00 – 12.00 Pembuatan Laporan Magang 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pembuatan Laporan Magang
Selasa	07.00 – 10.00 Pengecekan system AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng 10.00 – 12.00 Pelepasan <i>mainboard</i> lama pada AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.30 Pemasangan <i>mainboard</i> terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng
Rabu	07.00 – 08.00 Pemasangan <i>mainboard</i> terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng 08.00 – 09.00 Pengecekan komponen elektrik pada gudang <i>engineering process</i> 09.00 – 10.30 Pemasangan <i>Fiber Calbe Optic</i> pada mesin <i>cutting</i> 10.30 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC dengan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC dengan barang produksi
Kamis	07.00 – 09.00 Pengecekan <i>system</i> pada AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 09.00 -12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sekotr PPIC dengan barang produksi 12.00 -13.00 Istirahat 13.00 -15.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC dan PPIC dengan barang produksi

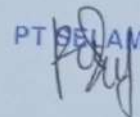
Hari	Uraian Kegiatan
Jumat	1. 07.00 – 09.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor PPIC dan AROC dengan barang produksi
	2. 09.00 – 11.30 Pengecekan <i>system</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC
	3. 11.30 – 13.00 Istirahat
	4. 13.00 – 15.30 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC dengan barang produksi
Sabtu	1. 07.00 - 09.30 Pengecekan <i>system</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC
	2. 09.30 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC dengan barang produksi

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPU Purna Tbk


Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193



Minggu 20

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 22 Desember s.d 24 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 09.00 Pengecekan <i>system</i> AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng 09.00 – 10.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng menggunakan barang produksi 10.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 14.00 Penggantian sensor <i>cylinder</i> pada mesin fluxer pada sektor AROC 14.00 – 15.00 Uji coba pergerakan mesin fluxer pada sektor AROC
Selasa	07.00 – 09.00 Pembuatan laporan PKL 09.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC dan PPIC menggunakan barang produksi 12.00 -13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC menggunakan barang produksi
Rabu	07.00 – 12.00 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.0 <i>Monitoring</i> AMR (pengangkut barang) sektor AROC menggunakan barang produksi

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Apriyansah
0032302

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193



FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Apriyansah
NPM/NIM : 0032302
Nama Perusahaan : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	✓					
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya		✓				
3	Kemampuan Berbahasa Asing			✓			
4	Kemampuan penggunaan teknologi Informasi dan komunikasi			✓			
5	Kemampuan berkomunikasi		✓				
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim		✓				
7	Kemampuan mengembangkan/beradaptasi diri terhadap peralatan/lingkungan yang baru		✓				
8	Keselamatan kerja			✓			
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	✓					
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	✓					

Penilaian secara umum:

- Mempunyai mentalitas dasar yang baik
- Dapat mengerjakan tugas dan trouble shooting dengan baik
- Mempunyai inisiatif

Rabu, 24 Desember 2025

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
NIP. 22120193