

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. VERTECH PERDANA**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Fadly

NIM : 0032347

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025**



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG

DI PT. VERTECH PERDANA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Elisa Mayang Sari, M.Pd.

NIP 199511282022032018

Ko. Prodi

Novitasari, M.Pd.

NIP 199011132022032008

Pembimbing Perusahaan,



Simson Nainggolan

Komisi Magang

Harwadi, M.Ed.

NIP 197402062014041002

KATA PENGANTAR

Segala puji dan Syukur atas kehadiran Allah, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberikan kemudahan dalam Menyusun laporan praktek kerja lapangan di PT. Vertech Perdana selama 23 minggu terhitung mulai dari tanggal 10 Juli 2025 hingga 10 Desember 2025. Laporan ini disusun merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi D-III Teknik Elektronika pada semester V (lima) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis menyadari pada pelaksanaan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai kekurangan yang disebabkan oleh terbatasnya kemampuan penulis, namun berkat cinta kasih Allah serta saran dan pengarahan dari berbagai pihak, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik. Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat membawa manfaat untuk berbagai pihak. Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada :

1. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T. selaku Kepala Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Ibu Novitasari, M.Pd selaku Kepala Program Studi D-III Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Ibu Elisa Mayang Sari, M.Pd selaku dosen wali di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Gunawan Liu selaku Komisaris PT. Vertech Perdana.
6. Bapak Djaka Utama selaku Direktur PT. Vertech Perdana.
7. Bapak Dhanny Eko Saputro selaku *General Manager* PT. Vertech Perdana.
8. Bapak Simson H.P.N selaku *Engineering Manager* dan Pembimbing di PT. Vertech Perdana.
9. Ibu Lanny selaku *Finance Manager* PT. Vertech Perdana.
10. Ibu Aurora selaku *Head of Administration* PT. Vertech Perdana.

11. Bapak Hudi selaku *Manager Project*, Saudara Sarman, Latief, dan Daniel selaku *Project Coordinator* PT. Vertect Perdana.
12. Saudara Rudi, Nick Yuangga, Rudi, Ari, Reza Irawan, Edi, Dede Saputra, Akmal, Adrian, Joni, Andreas Lie Alviero, Santo, Fachri, Rio Afriyandi, Arjuna Sadewa, Dimas Anggi Prasetya, Aditya Suryo, Hafidh Akmal, Marwan, Didi, Deni, Irfan Bokir, Ilham, Gilang Agusti selaku *Engineer* PT. Vertech Perdana.
13. Kepada seluruh sales *indoor* maupun *outdoor* PT. Vertech Perdana.
14. Saudari Zachra Aulia selaku admin *engineer* PT. Vertech Perdana.
15. Saudara Bahrudin dan Supri selaku *warehouse staff*.
16. seluruh tim sales & marketing PT. Vertech Perdana.
17. Seluruh tim admin PT. Vertech Perdana.
18. Orangtua dan keluarga penulis yang selalu memberikan do'a dan dukungan baik moral maupun materil yang tak ternilai harganya.
19. Serta, teman-teman yang telah memberikan semangat dan doa dalam menyelesaikan laporan akhir magang.

Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat membawa manfaat dalam menambah ilmu pengetahuan dan wawasan. Penulis menyadari pada penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai banyak kekurangan dan masih belum sempurna. Maka dari itu, penulis sangat terbuka dengan kritik dan saran yang membangun guna memperbaiki laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat dipahami dengan baik dan memberikan manfaat terhadap semua orang.

Bogor, 10 Desember 2025

Penulis



Muhammad Fadly



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	1
1.1.2 Visi, Misi dan Budaya	5
1.2 Produk yang Dihasilkan	5
1.2.1 Automation System.....	5
1.2.2 Operator Control and Monitoring Device	7
1.2.3 Drive Technology.....	9
1.2.4 Process Instrumentation	10
BAB II URAIAN PEKERJAAN	13
2.1 Sistem penugasan kerja	13
2.2 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL	13
2.2.1 Project PT. NUSA CIPTA INDONESIA	13
2.2.2 Project Site Ke PT.Andalan Furnindo.....	15
2.2.3 Project PT. PELSART	16
2.2.4 Project PT. ATELIERS MECANIKES D'INDONESIA Tbk.....	17
BAB III PENUTUP	20



3.1 Kesimpulan.....	20
3.2 Saran.....	20
3.2.1 Saran untuk mahasiswa/i yang akan PKL di PT. Vertech Perdana .	20
3.2.2 Saran untuk perguruan tinggi	21
LAMPIRAN.....	22

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT. Vertech Perdana	1
Gambar 1.2 <i>Certificate excellent solution quality</i>	3
Gambar 1.3 <i>Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013</i> ...	3
Gambar 1.4 <i>Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014</i> ...	4
Gambar 1.5 <i>Siemens Industri Partner Awards 2013</i>	4
Gambar 1.6 <i>Simatic S7-200</i>	6
Gambar 1.7 <i>Simatic S7-300</i>	6
Gambar 1.8 <i>Simatic S7-400</i>	6
Gambar 1.9 <i>Simatic S7-1200</i>	7
Gambar 1.10 <i>Simatic S7-1200</i>	7
Gambar 1.11 <i>TP 170 Micro</i>	8
Gambar 1.12 <i>MP 277</i>	8
Gambar 1.13 <i>MP 377</i>	9
Gambar 1.14 <i>TP700</i>	9
Gambar 1.15 <i>DC Motor</i>	10
Gambar 1.16 <i>Motion Control Encoder</i>	10
Gambar 1.17 <i>Low-voltage Motor</i>	10
Gambar 1.18 <i>Flow Measurement</i>	11
Gambar 1.19 <i>Temperature Measurement</i>	11
Gambar 1.20 <i>Pressure Measurement</i>	12
Gambar 2. 1 <i>Wiring Power Panel Water Treatment Plant 4</i>	14
Gambar 2. 2 <i>Wiring module PLC Siemens Simatic ET200-SP</i>	14
Gambar 2. 3 <i>Continuity dan cek I/O list module PLC</i>	15
Gambar 2. 4 <i>Site Mengganti CPU PLC Siemens S7-1200</i>	16
Gambar 2. 5 <i>Wiring Power dan Module Siemens Simatic ET-200SP</i>	16
Gambar 2. 6 <i>Hasil penempelan tape untuk Marking komponen</i>	17



Gambar 2. 7 Hasil Pemasangan Tape ke dalam DLM	18
Gambar 2. 8 Mounting Base Plate Panel	18
Gambar 2. 9 Wiring Power module PLC.....	19
Gambar 2. 10 Wiring modul ke terminal.....	19



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 : Surat Izin Orang Tua/Wali (Form-MG-01)
- Lampiran 2 : Form Absensi Kehadiran (Form-MG-02)
- Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Magang (Form-MG-03)
- Lampiran 4 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna (Form-MG-04)

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT. Vertech Perdana

Di bawah ini adalah profil PT. Vertech Perdana :

Nama : PT. Vertech Perdana

Tahun berdiri : 1 Agustus 2007

Alamat : *Integrated Comercial Estate Block GB No.27,*
Jl. Raya Serpong, Gunung Sindur, Kabupaten Bogor,
Indonesia

Telepon/Fax : +62 21 29 666 660 / 62 21 29 666 661

Email : info@vertechperdana.com

Bidang Usaha : Jasa PLC dan Distributor

1.1.1 Sejarah Perusahaan

PT. Vertech Perdana didirikan pada tahun 2007, tepatnya tanggal 1 Agustus 2007. PT. Vertech Perdana awalnya merupakan *general system integrator* untuk semua merek PLC seperti Schneider, Allen Bradley, Siemens, Omron, dan Mitsubishi.

Kemudian sejak tahun 2008. PT. Vertech Perdana bergabung sebagai *Distributor & System Integrator* resmi SIEMENS. Sekarang PT. Vertech Perdana adalah *SIEMENS Approved / Authorized System Integrator and Certified Solution Partner*.

PT. Vertech Perdana dalam usianya yang kurang lebih 18 tahun telah berhasil melakukan ekspansi dalam kepuasan *Costumer*. Walaupun usia PT.

Vertech Perdana masih muda, pengalaman proyek PT. Vertech Perdana hampir menguasai wilayah Indonesia. Ini terbukti dari *customers* PT. Vertech Perdana yang tidak hanya dari wilayah Jabodetabek, namun ada juga dari wilayah Jawa Barat, Jawa Timur, Jawa Tengah, Sumatra Utara, Sumatra Barat, Sumatra Selatan, Lampung, Riau, Kepulauan Riau, bahkan hingga Kalimantan dan Sulawesi.

Sejak tahun 2007 saat didirikan, kantor PT. Vertech Perdana berada di ruko Golden Boulevard BSD City – Serpong. PT. Vertech Perdana masih menyewa ruko sebagai kantor sementara, namun pada tanggal 29 November 2014, PT. Vertech Perdana pindah ke daerah BIZHUB SERPONG, *Integrated Commercial Estate Block* GB No.27, Jl. Raya Serpong, Gunung Sindur, Kabupaten Bogor secara permanen.

PLC Siemens *Training* gratis di Indonesia masih sangat sedikit, padahal kebutuhan *Engginer* PLC di dunia industri sangat banyak. Sebagai wujud rasa peduli kepada pengembangan bakat dan SDM Indonesia di bidang *automations*, PT. Vertech Perdana memberikan *training* gratis kepada pemula yang bersedia di kontrak oleh PT. Vertech Perdana sebagaimana percobaan.

PT. Vertech Perdana giat melakukan pengembangan SDM karyawan-karyawannya. PT. Vertech Perdana memiliki PLC demo kit sebagai media pembelajaran PLC bagi pemula. Pelatihan program PLC yang akan diutamakan pada merek SIEMENS dan juga merek yang lainnya seperti Omron, Allen Bradley, Zelio Dll.



Gambar 1.2 *Certificate excellent solution quality*



Gambar 1.3 *Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013*



Gambar 1.4 *Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014*



Gambar 1.5 *Siemens Industri Partner Awards 2013*

1.1.2 Visi, Misi dan Budaya

Visi :

Menjadi perusahaan *Engineering, Procurement, dan Construction* skala multinasional yang unggul dan terpercaya dalam bidang rekayasa *Engineering*.

Misi :

1. Menjalankan kegiatan perusahaan dengan standar sinergi dan integritas yang tinggi.
2. Memenuhi kebutuhan pelanggan dengan selalu menyediakan layanan yang profesional dan terbaik oleh tenaga-tenaga terlatih.
3. Menciptakan suasana kerja yang kondusif sebagai sarana berkarya dan meningkatkan kesejahteraan yang layak dan berkelanjutan bagi seluruh karyawan.

Budaya :

1. Fokus mendengar dan memahami pelanggan.
2. Kekeluargaan dan totalitas.
3. Disiplin, jujur dan integritas.
4. Sinergi, mandiri, dan profesional.
5. Keterbukaan, komunikasi dan koordinasi.
6. Kreativitas dan aktualisasi.
7. Belajar dan berbagi ilmu.

1.2 Produk yang Dihasilkan

PT. Vertech Perdana merupakan perusahaan yang bergerak di bidang distribusi khususnya produk dari *Siemens* dan penyedia jasa dibidang automasi khususnya PLC. Berikut adalah produk yang didistribusikan oleh PT. Vertech Perdana :

1.2.1 Automation System

1. Simatic S7-200



Gambar 1.6 *Simatic S7-200*

2. Simatic S7-300



Gambar 1.7 *Simatic S7-300*

3. Simatic S7-400



Gambar 1.8 *Simatic S7-400*

4. Simatic S7-1200

Gambar 1.9 *Simatic S7-1200*

5. Simatic S7-1500

Gambar 1.10 *Simatic S7-1200*

1.2.2 Operator Control and Monitoring Device

1. HMI TP 170 micro

Operator panel untuk fungsi HMI, grafis dalam dimensi baru, kecil dan cerdas, grafis penuh 3"LCD, Monokrom, 8 sistem kunci, 4 tombol fungsi bebas di program, semua *interface* yang *on-board* (misalnya MPI, ProfibusDP)



Gambar 1.11 TP 170 Micro

2. HMI MP 177

Dalam fungsinya, MP 177 berfungsi sebagai sistem otomasi kompak untuk tugas-tugas visualisasi dan kontrol. Isi *buffer alarm* dan *non-volatile* WinACMP data yang diawetkan tanpa baterai bahkan jika panel dimatikan.

Ruang lingkup kinerja WIN AC *software* PLC SIMATIC MP177 sesuai dengan CPU 313/314 dari sistem S7-300. Sebagai solusi lengkap terdiri dari panel multi dan WIN AC pilihan MP, sistem juga cocok sebagai pengganti C7 sistem yang lebih kecil kontrol SIMATIC.

3. HMI MP 277

TP 277 memiliki fitur tambahan MPI/DP dan *interface Ethernet* untuk pengoperasian pada PROFINET dan PROFIBUS. Layar TFT dengan 256 warna dan resolusi QVGA (320x240 pixel).



Gambar 1.12 MP 277

4. HMI MP 377

MP 377 merupakan perangkat berdasarkan Windows CE menggabungkan konstruksi kasar panel operator dengan fleksibilitas PC. PLC dapat diintegrasikan langsung kedalam plat form 377 MP dengan Opsi.



Gambar 1.13 MP 377

5. HMI TP700



Gambar 1.14 TP700

1.2.3 Drive Technology

1. DC Motor



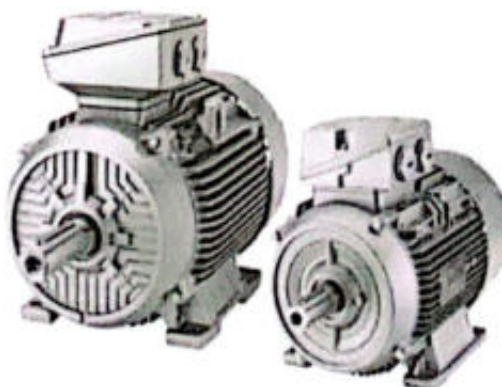
Gambar 1.15 DC Motor

2. *Motion Control Encoder*



Gambar 1.16 *Motion Control Encoder*

3. *Low Voltage Motor*



Gambar 1.17 *Low voltage Motor*

1.2.4 Process Instrumentation

1. *Flow Measurement*



Gambar 1.18 *Flow Measurement*

2. *Temperature Measurement*



Gambar 1.19 *Temperature Measurement*

3. *Pressure Measurement*



Gambar 1.20 *Pressure Measurement*

BAB II

URAIAN PEKERJAAN

2.1 Sistem penugasan kerja

Pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana dilaksanakan dari tanggal 10 Juli 2025 sampai dengan tanggal 10 Desember 2025, penulis ditempatkan di divisi *engineering*. Selama berada di divisi *engineering*, penulis ditugaskan untuk menjadi *helper* pada saat di turunkan langsung ke lapangan untuk menyelesaikan suatu *project*. Penulis juga ditugaskan untuk mendesain dan memerangkai suatu panel untuk *project* sesuai dengan permintaan *customer* dan desain yang sudah dibuat sebelumnya.

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan dan karyawan di PT. Vertech Perdana pada umumnya, yaitu dari pukul 08:00 – 17:00 WIB untuk jam kerja di kantor. Untuk jam kerja di lapangan (*on site*) bergantung terhadap situasi dan kondisi di lapangan.

2.2 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Pekerjaan yang dilakukan selama pelaksanaan praktik kerja lapangan diantaranya yaitu belajar membaca *drawing* panel, *mounting* panel, *wiring* panel, *countynity* panel, *power up* panel, serta terminasi panel saat di lapangan. Adapun *project* yang sudah dilakukan selama praktik kerja lapangan di PT. Vertech Perdana yaitu :

2.2.1 *Project* PT. NUSA CIPTA INDONESIA

Project PT. NUSA CIPTA INDONESIA merupakan *project* pertama yang dikerjakan waktu pertama PKL. Tugas yang dikerjakan dalam *project* ini adalah sebagai berikut :

1. *Wiring* Power Panel *Water Treatment Plant*

Pekerjaan yang dilakukan ialah membaca *drawing* dan *mewiring* kabel ke *Power Incoming* dan *Breakers*. Proses *wiring* ini bertujuan untuk menghubungkan sistem *power* (*MCCB*, *MCB*, *Power Supply*, *Power*

Scallance dan Power Modul PLC Siemens Simatic ET-200SP) terlebih dahulu.



Gambar 2. 1 *Wiring Power Panel Water Treatment Plant 4*

2. *Wiring module PLC Siemens Simatic ET200-SP*

Pekerjaan yang dilakukan kali ini ialah *mewiring* kontrol dari modul *PLC Siemens Simatic ET-200SP*, *Digital Input* ke terminal *Block* untuk control *Push Button*, *Digital Output* ke kontak *A1 Relay* untuk control *ON/OFF Relay*, *Analog Input* untuk kontrol *sensor Tranmitter* dan *sensor Flow Metter*, dan *Analog Output* untuk kontrol *Inverter/VFD* dan *Control Valve*.



Gambar 2. 2 *Wiring module PLC Siemens Simatic ET200-SP*

3. *Continuity* dan cek *I/O list* dari *Module* ke terminal *Block* dan *Fuse*

Pekerjaan yang dilakukan kali ini ialah cek *I/O list* menggunakan 1 kabel dan masing-masing ujung kabel di kupas dan dipasang sekun perule.

Kemudian memasang kabel LAN dari CPU Siemens Simatic ET-200SP dikoneksikan ke laptop (*Software TIA Portal*), dan langsung mengecek satu-persatu dari Siemens Simatic ET-200SP module *Digital Input* di terminal *Block* bagian atas dan bawah, *Module Digital Output* di kontak A1 *Relay*, *Module Analog Input* dan *Analog Output* di terminal *Fuse*.



Gambar 2. 3 *Continuity* dan cek *I/O list module PLC*

2.2.2 Project Site Ke PT.Andalan Furnindo

Site ke PT.Andalan Furnindo di *Corporate office* Kota Bekasi, Jawa Barat merupakan *project* kedua yang dilakukan. Adapun tugas yang dikerjakan dalam project ini adalah sebagai berikut :

1. Mengganti CPU PLC Siemens S7-1200 ke CPU PLC Siemens S7-1500

Pada *Project* kali ini Tugas yang diberikan ialah mengganti CPU PLC Siemens S7-1200 ke CPU PLC Siemens S7-1500. Kemudian dilanjutkan dengan *wiring* power L+ dan M CPU PLC Siemens S7-1500, kemudian *wiring* dari *Digital Input* ke terminal *Block* untuk kontrol *Conveyor* dan *Digital Output* untuk kontrol *Push Button Emergency Stop*. Setelah selesai proses *wiring* proses yang dilakukan ialah *download* program dari *Software TIA PORTAL* ke PLC Siemens S7-1500.



Gambar 2. 4 Site Mengganti CPU PLC Siemens S7-1200

2.2.3 Project PT. PELSART

Project PT. PELSART merupakan *project* ketiga yang dilakukan. Tugas yang dikerjakan dalam *project* ini adalah sebagai berikut :

1. Wiring Power dan Module Siemens Simatic ET-200SP

Pada *project* kali ini tugas yang diberikan ialah *mewiring Module Digital Input, Digital Output, Analog Input, dan Analog Output Siemens Simatic ET 200SP ke terminal block, terminal Fuse dan relay serta wiring rangkaian power.*



Gambar 2. 5 Wiring Power dan Module Siemens Simatic ET-200SP

2. Pembuatan dan penempelan Tape untuk Marking Komponen Panel

Pekerjaan yang dilakukan ialah pembuatan dan penempelan *tape* ukuran 5 dan 9 untuk *marking reakers*, *Relay* dan komponen panel lainnya. Tujuan pembuatan dan penempelan *tape* ke komponen antara lain untuk memudahkan *Engineer* pada saat *Trouble Shooting* di lapangan.



Gambar 2. 6 Hasil penempelan *tape* untuk *Marking* komponen

2.2.4 Project PT. ATELIERS MECANIKES D'INDONESIA Tbk

Project PT. ATELIERS MECANIKES D'INDONESIA Tbk merupakan *project* ke empat yang dilakukan. Adapun pekerjaan yang dilakukan dalam *project* ini adalah sebagai berikut :

1. *Marking DLM* ke terminal *block*

Pada pekerjaan ini dilakukan dengan membuat *tape* ukuran 5 menggunakan mesin letatwin dan dilanjutkan dengan memasukkan *tape* yang telah dibuat ke dalam *DLM* yang akan dipasangkan ke *stopper* antara terminal *block*.



Gambar 2. 7 Hasil Pemasangan *Tape* ke dalam *DLM*

2. *Mounting Base Plate Panel*

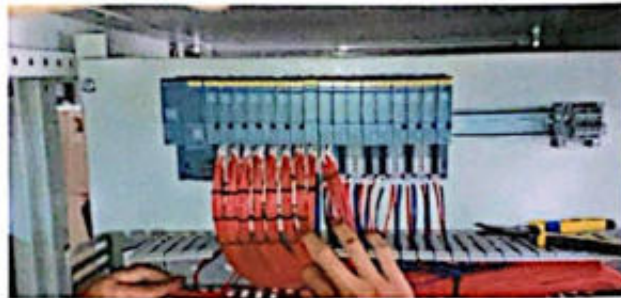
Pekerjaan yang dilakukan berikutnya ialah mounting panel. Pekerjaan ini terdiri dari mengebor, menge-tap dan menggerinda. Pekerjaan ini dilakukan supaya kita bisa meletakkan komponen ke dalam panel.



Gambar 2. 8 *Mounting Base Plate Panel*

3. *Wiring Power dan Module PLC*

Pekerjaan yang dilakukan selanjutnya ialah *mewiring jumper power module* menjadi 1 kabel L+ dan M ke terminal power 24VDC. *Module PLC digital input* ke terminal *block*, *digital output* ke terminal *block* dan kontak A1 relay, sedangkan *analog input* dan *output* ke terminal *fuse*.



Gambar 2. 9 *Wiring Power module PLC*



Gambar 2. 10 *Wiring module ke terminal*

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT. Vertech Perdana selama 23 minggu di divisi *Engineering*, penulis dapat berbagi pengalaman dan menambah wawasan khususnya di bidang panel *Automation* Industri. Adapun beberapa pengalaman atau hal yang dapat penulis simpulkan antara lain :

1. Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dilakukan selama 23 minggu ini menambah wawasan dan pengalaman bagi penulis baik itu tentang dunia kerja, kerja sama dalam tim, tanggung jawab terhadap tugas serta kedisiplinan terhadap waktu.
2. Penulis mendapatkan banyak sekali pemahaman dan pengalaman yang luas khususnya mengenai panel-panel listrik di industri. Adanya tugas yang diberikan dapat melatih dan mengasah skill penulis tentang profesionalitas dan teliti dalam menyelesaikan tugas kerja.
3. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini juga mengajarkan pentingnya bersosialisasi dengan orang disekitar dan saling membantu sesama rekan kerja.

3.2 Saran

Adapun saran yang diberikan penulis selama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Vertech Perdana, antara lain :

3.2.1 Saran untuk mahasiswa/i yang akan PKL di PT. Vertech Perdana

1. Mempersiapkan diri, menjaga kesehatan serta mematuhi peraturan yang berlaku di tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL).
2. Bagi mahasiswa/i yang ingin melakukan PKL di PT. Vertech Perdana , disarankan harus mempelajari terlebih dahulu tentang membaca gambar rangkaian listrik serta memperdalam pemahaman tentang PLC, HMI, SCADA, AutoCAD, dan Software TIA PORTAL Siemens sebagai penunjang pekerjaan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL).

3. Mengerjakan pekerjaan yang diberikan secara teliti di tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL).
4. Disiplin, Percaya diri, inisiatif, kreatif, jujur, sopan, santun dan saling membantu dengan sesama rekan kerja selama masa Praktik Kerja Lapangan (PKL).

3.2.2 Saran untuk perguruan tinggi

1. Tetap menjaga hubungan baik dengan PT. Vertech Perdana dan juga memperluas kerja sama dengan perusahaan lainnya agar mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang akan melaksanakan PKL dapat menemukan perusahaan yang sesuai dengan bidang keilmuannya.
2. Memperhatikan dan mengevaluasi kembali minimal 1 bulan sekali untuk mahasiswa yang sedang melaksanakan PKL agar terhindar dari hal-hal yang tidak diinginkan.



SURAT IZIN ORANG TUA/WALI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, orang tua/wali dari:

Nama : Muhammad Fadly
Kelas : 2 EB
NPM/NIM : 0032347
Program Studi : D-3 Teknik Elektronika

Dengan ini menyatakan :

Mengizinkan anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Magang di:

Nama perusahaan/tempat Magang: PT. Vertech Perdana

Di kota: Tangerang Selatan.

Demikianlah surat keterangan ini saya buat dengan sebenarnya.

Sungailiat, 22 Mei 2025

Orang tua/wali

(Emawati)



FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Muhammad Fadly
NPM / NIM : 0032347
Tempat Magang : PT. Vertech Perdana

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Paraf	Ket
1	10 - 11 Juli 2025				✓	✓		
2	14 - 18 Juli 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
3	21 - 25 Juli 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
4	28 Juli - 01 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
5	04 - 08 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
6	11 - 15 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
7	18 - 22 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
8	25 - 29 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
9	01 - 05 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
10	08 - 12 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
11	15 - 19 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
12	22 - 26 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
13	29 September - 03 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
14	06 - 10 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
15	13 - 17 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
16	20 - 24 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
17	27 - 31 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
18	03 - 07 Novermber 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
19	10 - 14 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
20	17 - 21 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
21	24 - 28 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
22	01 - 05 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
23	08 - 10 Desember 2025	✓	✓	✓				

Dibuat oleh: Mahasiswa



Muhammad Fadly/0032347

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
Bogor, Selasa 09 Desember 2025



Simson Nainggolan

PT. VERTECH perdana

Catatan :

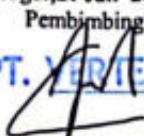
- Berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan



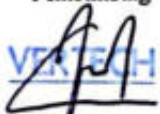
NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 1 Tanggal 10 Juli s.d 11 Juli Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	-	-	-
SELASA	-	-	-
RABU	-	-	-
KAMIS	Mengisi Formulir Biodata diri	08:00	08:10
	Membaca dan menandatangani Kontrak Praktik Kerja Lapangan (PKL)	08:10	08:30
	Brifieng magang oleh pembimbing PKL membahas peraturan dan larangan yang berlaku di PT.Vertech Perdana	08:30	10:00
	Memperkenalkan diri ke semua karyawan perusahaan	10:00	10:30
	Membuat absen sidik jari untuk absen pagi dan pulang	10:30	10:45
	Diberikan arahan terkait K3L dan Keselamatan Kerja	10:45	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Membaca dan dibimbing langsung oleh tim Engineer cara membaca rangkaian listrik	13:00	14:00
	Memasang tubing dan sekun ke kabel 2,5 mm yang nantinya digunakan untuk wiring kontak Relay COM dan NO R1-R32	14:00	15:45
	Belajar mewiring kontak COM, NO R1-R32 pada Relay ke terminal Blok PC X7-X8 di panel Scada-WTP Sampora panel PLC WTP 4	15:45	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Melanjutkan wiring kontak Relay COM & NO R1-R32 di panel Scada-WTP Sampora panel PLC WTP 4	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyiapkan kabel 0,75 mm untuk wiring modul DI Siemens Simatic ET 200 SP ke terminal Blok PC X5-X6	13:00	14:30
	Wiring modul DI Siemens Simatic ET 200SP ke terminal PC X5-X6	14:30	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 11 Juli 2025	
		Pembimbing	
		 PT. VERTECH perdana	
		 Simson Nainggolan	

NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 2 Tanggal 14 Juli s.d 18 Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Menyiap, memotong dan memasangkan sekun ke kabel 0,75 mm untuk wiring dari modul DI dan DQ pada siemens ET 200 SP ke terminal Blok PC X5, X6, dan X9	08:00	10:00
	Wiring modul DI dan DQ pada Simatic 200 SP ke terminal Blok PC X5, X6 dan X9	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan Wiring modul DI dan DQ pada Simatic ET 200 SP ke terminal Blok PC X5, X6 dan X9	13:00	15:00
	Memasang Fuses 1A ke terminal AI dan 2A ke terminal Flowmeter di sampora panel PLC WTP 4	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang jumper Shortbar ke terminal Blok PC X3-X6	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengebor dan memasang MCCB (Module Case Circuit Breaker) siemens 63A ke dalam panel	13:00	14:00
	Menarik dan menyiapkan kabel 0,75mm dari modul AQ pada Simatic ET 200 SP ke terminal X16	14:00	15:45
	Memasang sekun ke kabel 0,75 untuk wiring AQ pada Simatic ET 200 SP ke terminal Fuses X16	15:45	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor dan memasang kabel Duct pada pintu panel	08:00	10:00
	Belajar membuat Marker Zb 5 Degson untuk terminal Blok PC, dan Relay, membuat Marker Zb 8 Degson untuk terminal Fuses dan terminal Flowmeter pada panel Intake dan panel Genset	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan pembuatan Marker Zb 5 Degson untuk terminal Bok PC, dan Relay, membuat Marker Zb 8 Degson untuk terminal Fuses dan Flowmeter pada panel Intake dan panel Genset	13:00	16:55
	Absen sore	16:55	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:00	08:00
	Membuat Marker Zb 5 Degson untuk terminal PC, dan Relay, dan membuat Marker Zb 8 Degson untuk terminal Fuses dan Flowmeter pada panel panel PLC WTP 1,2,3 dan sampora panel PLC WTP 4	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Revisi Marker Zb 5 Degson untuk terminal PC, dan Relay, dan revisi Marker Zb 8 Degson untuk terminal Fuses dan Flowmeter pada panel WTP 1,2,3 dan panel WTP 4 karena kesalahan pada ukuran font size	13:00	15:00
	Marking Zb 5 Degson ke terminal PC, dan Relay, dan marking Zb 8 Degson ke terminal Fuses dan Flowmeter pada panel PLC WTP 1,2,3 dan sampora panel PLC WTP 4	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Melepas dan mengganti kabel MCCB (Module Case Circuit Breaker) siemens 63A dari ukuran 10mm ke kabel ukuran 16mm di panel sampora PLC WTP 4	08:00	09:30
	Wiring modul AQ pada siemens Simatic ET 200 SP ke terminal X16	09:30	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Membantu wiring pada modul DI siemens Simatic ET 200 SP ke terminal Blok PC X7-X10 pada panel PLC WTP 1,2,3	13:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 18 Juli 2025	
		Pembimbing	
		 PT. VERTECA perdana	



NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 3 Tanggal 21 Juli s.d 25 Juli Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Wiring modul AI Siemens Simatic ET 200 SP ke terminal Block PC X13 di panel Sampora PLC WTP 4	08:00	10:00
	Merapikan semua kabel (modul AI,AQ,DI dan DQ) di panel Sampora PLC WTP 4 ukuran 0,75mm modul Siemens Simatic ET 200 SP	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Menyiapkan dan memasang sekun ke kabel ukuran/// ,hitam untuk kabel Fasa (L) dan biru untuk kabel Netral (N)	13:00	15:00
	Wiring Fasa (L) dan Netral (N) pada MCB F1-F7 di panel Sampora PLC WTP 4	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Menyiapkan kabel ukuran 1,5mm untuk wiring Exhaust fan,panel lighting dan limit switch	08:00	09:00
	Wiring Exhaust fan,panel lighting dan memasang limit switch di panel Sampora PLC WTP 4	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring Fasa (L) dan Netral (N) pada MCB F8-F14 di panel Sampora PLC WTP 4	13:00	15:30
	Membantu wiring dari modul DI Siemens Simatic ET 200 SP ke terminal X6-X9 di panel Genset LV dan MV PT.NUSA CIPTA INDONESIA	15:30	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Pergi site ke PT.Andalan Furnindo	05:00	08:00
	Diberikan arahan K3 induction oleh Safety Man PT.Andalan Furnindo	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Lanjut mengikuti arahan tentang K3 Induction oleh PT.Andalan Furnindo	13:00	15:00
	Pulang dari site PT.Andalan Furnindo	15:00	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Menyiapkan kabel 1,5mm dan langsung wiring GND komponen HMI ke busbar	08:00	09:00
	Membuat Marker Zb 5,Zb6, dan Zb 8 Degson untuk komponen di panel MCC	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Membuat Marker Zb 5,Zb6, dan Zb 8 Degson untuk komponen di panel PLC	13:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Menjumper bagian atas (A) terminal Blok PC X3-X6 pada panel Sampora PLC WTP 4	08:00	10:00
	Wiring modul AI Siemens Simatic ET 200 SP ke Surge Protection 24 VDC di panel Sampora PLC WTP 4	10:00	11:30
	istirahat	11:30	13:00
	Wiring modul AI Siemens Simatic ET 200 SP ke terminal Fuse X10 di panel Sampora PLC WTP 4	13:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor,21 Juli 2025	
		Pembimbing	
		 PT. VERTECH perdana	
		 Simson Nainggolan	



NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 4 Tanggal 28 Juli s.d 1 Agustus Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Menyiapkan Kabel ukuran 0,75mm dan tubing ukuran 3,2 untuk wiring modul AI Siemens Simatic ET 200 SP ke X10 terminal fuses di panel Sampora PLC WTP 4	08:00	09:00
	Wiring modul AI Siemens Simatic ET 200 SP ke X10 terminal fuses di panel Sampora PLC WTP 4	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Melanjutkan Wiring modul AI Siemens Simatic ET 200 SP ke X11-X13 terminal fuses di panel Sampora PLC WTP 4	13:00	15:00
	Memasang PLC Siemens Simatic S7-1500 di panel Sampora PLC WTP 4	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Pergi site ke PT.Andalan Furnindo	05:00	08:00
	Melepaskan modul Siemens S7-200 CN diganti dengan modul Siemens S7-1200 di panel Low-Voltage SwitchBoard	08:00	09:00
	Wiring modul Siemens S7-1200 ke terminal Blok di panel Low-Voltage SwitchBoard	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang dan mewiring langsung modul DI Siemens S7-1200 SM1221 DC dan modul DQ Siemens S7-1200 SM1222 DC ke panel Low-Voltage SwitchBoard	13:00	17:00
	Melepaskan HMI yang lama dan menggantinya dengan HMI (Human Machine Interface) yang baru di pintu panel Low-Voltage SwitchBoard	17:00	19:00
	Pulang dari site PT.Andalan Furnindo	19:00	21:00
RABU	Absen pagi	05:00	08:00
	Merapikan kabel Relay yang terhubung ke terminal X7 dan X8 di panel PLC WTP 4	08:00	10:00
	Memotong besi tambahan untuk panel PT.Ratu Gula Asia	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Melepaskan box Siemens ACB (Air Circuit Breakers)	13:00	15:00
	Merapikan kabel MCB F1-F12 pada panel Sampora PLC WTP 4	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Memotong dan mengebor Mainbar untuk dudukan busbar pada panel LVMDB PT.Ratu Gula Asia	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Membuka Box penutup Siemens ACB (Air Circuit Breakers)	13:00	15:00
	Memasang koil pada Siemens ACB (Air Circuit Breakers)	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang LED Philips 4W ke panel PT.Ratu Gula Asia	08:00	10:00
	Melepaskan motor Reset dari ACB (Air Circuit Breakers) karena salah seri	10:00	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Memasang Auxiliary Contact Block (2NO+2NC) untuk ACB (Air Circuit Breakers)	13:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 12 Agustus 2025	
		Pembimbing	
		 PT. VERTECH perdana	
		 Simson Nainggolan	

NAMA : Muhammad Fadly

Minggu ke: 5 Tanggal 4 Agustus s.d 8 Agustus Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang LCD Power Metring (Digital Multimeter + RS 485) di pintu panel PT.Ratu Gula Asia cell 5,6, dan 7	08:00	10:00
	Memasang interlock pada kerangka ACB (Air Circuit Breakers)	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengebor dudukan Siemens MCCB 400A untuk panel PT.Ratu Gula Asia cell 5	13:00	14:00
	Memasang Siemens MCCB 400A 2pcs ke panel PT.Ratu Gula Asia	14:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor dudukan Siemens MCCB 250A untuk panel PT.Ratu Gula Asia cell 5	08:00	10:00
	Merevisi drawing panel PLC WTP 4 dari Electronics Module AI Siemens ET-200 SP ke terminal fuses X10-X11	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Merevisi drawing panel PLC WTP 4 dari Electronics Module AI Siemens ET-200 SP ke terminal fuses X12-X15	13:00	16:50
	absen sore	16:55	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Merevisi Addres dan Description drawing panel PLC WTP 4 Electronics Module DI dan DQ Siemens ET-200 SP ke terminal Block	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Merevisi Addres dan Description drawing panel PLC WTP 4 Electronics Module AQ Siemens ET-200 SP ke terminal Fuses X-16	13:00	15:30
	Memasang MCB Siemens C4 1 Pole 3pcs dan MCB Siemens C6 2 Pole 1pcs ke panel PT.Ratu Gula Asia cell 5	15:30	16:50
	absen sore	16:50	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang MCCB Siemens 63 Ake panel PT.Ratu Gula Asia cell 7	08:00	10:00
	Diberikan arahan untuk mengerjakan tugas Industrial Network Design Awak mas project October 2024 di AutoCAD	10:00	11:00
	Mengerjakan Design PLANT HV SWITCHROOM 300-SS-001 (page 3) di AutoCAD	11:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengerjakan Design CONTROL ROOM 300-BD-001 (page 4) di AutoCAD	13:00	16:55
JUMAT	absen sore	16:55	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengerjakan Design CRUSHING AREA SWITCHROOM 320-SS-002 (page 5)	08:00	11:30
	istirahat	11:30	13:00
	Mengerjakan Design GRINDING AREA LV SWITCHROOM 340-SS-004 (page 6)	13:00	16:55
	absen sore	16:55	17:00

Catatan Pembimbing:

Bogor, 8 Agustus 2025

Pembimbing



PT. VITECH perdana

Simson Nainggolan

NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 6 Tanggal 11 Agustus s.d 15 Agustus Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Menggantikan addres lama tubing ukuran 3,2mm ke yang baru (151-158 & 161-168) untuk modul DI Siemens Simatic ET 200 SP dan mewiring ke terminal Blok PC 15X3 karena revisi drawing di panel Sampora PLC WTP 4	08:00	10:00
	Menggantikan addres lama tubing ukuran 3,2mm ke yang baru (171-178 & 181-188) untuk modul DI Siemens Simatic ET 200 SP dan mewiring ke terminal Blok PC 17X4 karena revisi drawing di panel Sampora PLC WTP 4	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Menggantikan addres lama tubing ukuran 3,2mm ke yang baru (191-198 & 201-208) untuk modul DI Siemens Simatic ET 200 SP dan mewiring ke terminal Blok PC 19X5 karena revisi drawing di panel Sampora PLC WTP 4	13:00	15:00
	Menggantikan addres lama tubing ukuran 3,2mm ke yang baru (211-218 & 221-228) untuk modul DI Siemens Simatic ET 200 SP dan mewiring ke terminal Blok PC 19X5 karena revisi drawing di panel Sampora PLC WTP 4	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Menggantikan alamat tubing (4mm) COM relay 23R1-23R16 (391-3931) dan 25R17-25R32 (411-4131) yang lama ke yang baru dan mewiring ke terminal Blok PC 39X7.A dan 41X8.A karena revisi drawing di panel Sampora PLC WTP 4	08:00	10:00
	Menggantikan addres tubing (4mm) NO relay 23R1-23R16 (392-3932) dan 25R17-25R32 (412-4132) yang lama ke yang baru dan mewiring ke terminal Blok PC 39X7.B dan 41X8.B karena revisi drawing di panel Sampora PLC WTP 4	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Menjunper,menggantikan alamat tubing (4mm) A2 relay dari 10M2 ke 13M2 dan salah satu kontaknya ke terminal 24VDC (13X2)	13:00	16:50
	absen sore	16:55	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Menggantikan tubing Siemens Simatic ET 200 SP (10L+2 ke 13L+2/(+)) dan (10M2 ke 13M2(-)) di panel Sampora PLC WTP 4	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Menggantikan addres tubing lama ke addres revisi terbaru MCB 11F1-F7, 9F8-F14 dan 9F16-F20	13:00	15:30
	Memasang tape di terminal Blok PC, terminal fuse, terminal Flowmeter, MCB dan Surge Protection di panel Sampora PLC WTP 4	15:30	16:50
KAMIS	absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring dari modul DI Siemens Simatic ET 200 SP ke terminal Blok PC 25X10 dan 27X11 di panel Control Genset, LV dan MV, PT.Nusacipta Indonesia	08:00	11:00
	Memasang tape untuk komponen Modul DI Simatic ET 200 SP di panel Control Genset, LV dan MV, PT.Nusacipta Indonesia	11:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mewiring dari modul DI Siemens Simatic ET 200 SP ke terminal Blok PC 29X12 dan 32X14 di panel Control Genset, LV dan MV, PT.Nusacipta Indonesia	13:00	15:00
	Mencetak dan memasang tape ke Surge Protection PT.Nusacipta Indonesia	15:00	16:55
	absen sore	16:55	17:00

JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring dari modul AI Siemens Simatic ET 200 SP ke Surge Protection (2913-2915) dan 291-2911 ke terminal Fuse 29X10	08:00	11:30
	istirahat	11:30	13:00
	Mewiring dari modul AI Siemens Simatic ET 200 SP ke terminal Fuse 30X11 dan 31X12	13:00	16:55
	absen sore	16:55	17:00

Catatan Pembimbing:

Bogor, 18 Agustus 2025

Pembimbing



PT. VPTCH perdana

Simson Nainggolan



NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 7 Tanggal 18 Agustus s.d 22 Tahun : 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Menyiap,memotong dan memasangkan sekun perule ke kabel 0,75 mm untuk wiring dari modul AQ (35A16-38A19) Siemens Electronics Module ET 200 SP ke terminal Fuse 35X16-38X19 di Panel PLC WTP 4 Sampora	08:00	10:00
	Mewiring modul AQ (35A16) Siemens Electronics Module ET 200 SP ke terminal Fuse 35X16 di Panel PLC WTP 4 Sampora	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring modul AQ (36A17) Siemens Electronics Module ET 200 SP ke terminal Fuse 36X17 di Panel PLC WTP 4 Sampora	13:00	14:20
	Mewiring modul AQ (37A18) Siemens Electronics Module ET 200 SP ke terminal Fuse 37X18 di Panel PLC WTP 4 Sampora	14:20	15:20
	Mewiring modul AQ (38A19) Siemens Electronics Module ET 200 SP ke terminal Fuse 38X19 di Panel PLC WTP 4 Sampora	15:20	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik, memasang tubing dan sekun ke kabel ukuran 2,5mm untuk wiring power 9F16-9F19 MCB 3P (R,S,T), dan 9F20 MCB 2P (S,N) di Panel PLC WTP 4 Sampora	08:00	09:00
	Wiring MCB 3P (R,S,T) 9F16 ke terminal For Valve CV 9X19 dan MCB 3P (R,S,T) 9F17 ke terminal For Valve CV 9X20 di Panel PLC WTP 4 Sampora	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Wiring MCB 3P (R,S,T) 9F18 ke terminal For Valve CV 9X21 dan MCB 3P (R,S,T) 9F19 ke terminal For Valve CV 9X22 di Panel PLC WTP 4 Sampora	13:00	15:30
	Wiring MCB 2P (S,N) ke terminal For Valve CV 9X23 di Panel PLC WTP 4 Sampora	15:30	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik,memasang tubing dan sekun ke kabel L,N dan PE ukuran 2,5mm untuk wiring power dari terminal 220VAC 12X1 ke terminal Fuse Flowmeter 43X20 di Panel PLC WTP 4 Sampora	08:00	10:00
	Wiring dari terminal 220VAC 12X1 ke terminal Fuse Flowmeter 43X20 dan Grounding (PE) ke busbar Ground di Panel PLC WTP 4 Sampora	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Melakukan Continuity (pengecekan terhadap komponen apakah semua sudah terhubung dengan benar) menggunakan DigitalMultimeter di Panel PLC WTP 4 Sampora	13:00:	14:00
	Mengebor dan menge-tape Base Plate untuk dudukan Din Rail dan kabel Duct di panel Automation TCP Area, PT.Pelsart Tambang Kencana	14:00	16:55
	Absen sore	16:55	17:00



KAMIS	Absen pagi	07:00	08:00
	Memasang Din Rail dan kabel Duct ke Base plate yang sudah di bor di panel Automation TCP Area, PT.Pelsart Tambang Kencana	08:00	10:00
	Mewiring PB reset dan PB Emergency ke terminal Blok PC 17X4 di Panel PLC WTP 4 Sampora	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Memasang komponen MCB 2P 32A,16A,40A,6A, MCB 1P 6A (2pcs), Stop kontak, dan Door Switch ke Din Rail di panel Automation TCP Area, PT.Pelsart Tambang Kencana	13:00	15:00
	Mewiring Dari MCB ke kontak Com Door Switch di panel Automation TCP Area, PT.Pelsart Tambang Kencana	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang Electronics module Siemens Simatic ET 200 SP, DI (9 pcs) DQ (7 pcs) dan AQ (4 pcs) ke Din Rail di panel Automation TCP Area, PT.Pelsart Tambang Kencana	08:00	11:30
	istirahat	11:30	13:00
	Menarik kabel ukuran 16mm dan memasang Vennel ke kabel untuk wiring dari Netral incoming ke MCB F11 di panel PLC INTAKE	13:00	14:00
	wiring dari Netral incoming ke MCB F11 di panel PLC INTAKE	14:00	15:00
	Wiring dari MCB 3p 8F9 ke terminal Flowmeter 8X14 dan dari MCB 3P 8F10 ke terminal Flowmeter 8X15 di panel PLC INTAKE	15:00	16:50
	absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 25 Agustus 2025 Pembimbing  Simson Nainggolan	

PT. VERTECH perdana



NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 8 Tanggal 25 Agustus s.d 29 Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik kabel ukuran 2,5 Hitam (L) dan Biru (N) dari MCB IP 9F7 ke Com, NO dan NC untuk Door Switch di panel PLC Intake	08:00	09:00
	Wiring dari MCB IP 9F7 ke Com, NC untuk Panel Lighting dan NO untuk Exhaust Fan di Panel PLC Intake	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring (menjumper) Grounding 9SP1 VAC dan 9SP2 VAC digabung jadi satu kabel ke busbarr Grounding di Panel PLC Intake	13:00	14:30
	Wiring (menjumper) dari 24VDC dan 0VDC CPU 1214C di jumper ke 24VDC dan 0VDC modul DI, ke 24VDC dan 0VDC DQ dan 2 kabel 24VDC dan 0VDC dari DQ ke Terminal 24VDC 11X2 di Panel PLC Intake	14:30	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik kabel ukuran 1.5mm dan memasang tubing ukuran 4mm untuk wiring dari kontak NO dan NC 15R1-10 di Panel PLC Intake	08:00	09:00
	Wiring dari kontak NO dan NC 15R1-10 ke terminal Block 27X4 di Panel PLC Intake	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	melakukan Function test dari output modul Siemen Electronics module DI 16A1 ke terminal Blok Degson 16X3 dan DI 18A4 ke terminal Blok Degson 18X4 di panel PLC WTP 1,2,3	13:00	14:00
	melakukan Function test dari output modul Siemen Electronics module DI 20A5 ke terminal Blok Degson 20X5 dan DI 22A6 ke terminal Blok Degson 22X6 di panel PLC WTP 1,2,3	14:00	15:45
	melakukan Function test dari output modul Siemen Electronics module DI 24A7 ke terminal Blok Degson 24X7 dan DI 26A8 ke terminal Blok Degson 26X8 di panel PLC WTP 1,2,3	15:45	16:50
	absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	melakukan Function test dari output Siemen Electronics module DI 28A9 ke terminal Blok Degson 28X9 dan DI 30A10 ke terminal Blok Degson 30X10 di panel PLC WTP 1,2,3	08:00	10:00
	melakukan Function test dari output Siemen Electronics module DQ 32A11 ke kontak A1 Relay 32R1-16 dan DQ 34A1 ke kontak A1 Relay 34R1-16 di panel PLC WTP 1,2,3	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	melakukan Function test dari output Siemen Electronics module DQ 36A13 ke terminal Blok Degson 36X13 dan DQ 38A14 ke terminal Block Degson 38X14 di panel PLC WTP 1,2,3	13:00	15:00
	melakukan Function test dari output Siemen Electronics module DQ 40A15 ke terminal Blok Degson 40X15 dan DQ 42A16 ke terminal Block Degson 42X16 di panel PLC WTP 1,2,3	15:00	16:55
	Absen sore	16:55	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:00	08:00
	Menyetak dan Memasang Tape ukuran 5 untuk alamat komponen panel seperti MCB, Terminal Block, Terminal Fuse dan komponen lainnya di Panel PLC WTP 1,2,3	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Memotong tutup kabel Duct untuk panel Outgoing Load 1 & 2 PT.Ratu Ratu Gula Asia	13:00	15:00
	Membuat/menyetak Tape ukuran 9 untuk keperluan On Site dari Tim B	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00



JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring L dari MCB 9F6 dan N dari MCB 9F4 ke 12SC1 di Panel PLC Intake	08:00	09:30
	Wiring L dan N dari terminal 220 VAC 10X1 ke terminal Flowmeter 28X13 dan 28X14 di Panel PLC Intake	09:30	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Menarik, memasang sekun 0,75 dan memasang tubing ukuran 3,2 ke kabel untuk Wiring dari modul SM1231 AI ke 21SP1-7 dan 21SP8 ke terminal Fuse 21X7	13:00	14:00
	Wiring dari modul SM1231 AI ke 21SP1-7 dan 21SP8 ke terminal Fuse 21X7	14:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00

Catatan Pembimbing:

Bogor, 1 September 2025

Pembimbing



PT. VERTECH perdana

Simson Nainggolan



NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 9 Tanggal 1 September s.d 5 Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	melakukan Function test (Current Injector) output Siemen Electronics module AI 44A17 ke terminal Fuses 44X17 dan 45A18 ke terminal Fuses 45X18 di panel PLC WTP 1,2,3	08:00	09:00
	melakukan Function test (Current Injector) output Siemen Electronics module AI 46A19 ke terminal Fuses 46X19, AI 47A20 ke terminal Fuses 47X20, dan AI 48A21 ke terminal Fuses 48X21 di panel PLC WTP 1,2,3	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	melakukan Function test (Current Injector) output Siemen Electronics module AQ 49A24 ke terminal Fuses 49X24, AQ 50A25 ke terminal Fuses 50X25 di panel PLC WTP 1,2,3	13:00	14:30
	melakukan Function test (Current Injector) output Siemen Electronics module AQ 51A26 ke terminal Fuses 51X26, AQ 52A27 ke terminal Fuses 52X27, dan AQ 53A28 ke terminal Fuses 53X28 di panel PLC WTP 1,2,3	14:30	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang Uninterruptible Power Supply (UPS) kabel L,N,PE ke SP1 VAC di panel Genset	08:00	09:00
	Memasang Uninterruptible Power Supply (UPS) kabel L,N,PE ke SP1 VAC di panel PLC WTP 4	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	melakukan Function test (Current Injector) output Siemen Electronics module AI 29A10 ke terminal Fuses 29X10, AI 30A11 ke terminal Fuses 30X11, dan AI 31A12 ke terminal Fuses 31X12 di panel PLC WTP 4	13:00	15:00
	melakukan Function test (Current Injector) output Siemen Electronics module AI 32A13 ke terminal Fuses 32X13 di panel PLC WTP 4	15:00	16:50
	absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang Tape ukuran 5 untuk marking komponen modul Siemens CPU1214C, Digital I/O SM1223, AI SM1231 dan AQSM1232 di panel PLC Intake	08:00	10:00
	Memasang Uninterruptible Power Supply (UPS) kabel L,N,PE ke SP1 VAC di panel PLC Intake	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	melakukan Function test (Current Injector) output Siemen module AI 21A3-23A5 ke terminal Fuses 21X7, terminal Fuses 22X8, terminal Fuses 23X9 di panel PLC Intake	13:00	15:00
	melakukan Function test (Current Injector) output Siemen module AQ 24A6-26A8 ke terminal Fuses 24X10, terminal Fuses 25X11, terminal Fuses 26X12 di panel PLC Intake	15:00	16:55
	Absen sore	16:55	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:00	08:00
	Memotong penutup dan memasang kabel Duct untuk Panel PLC Intake dan panel PLC Genset	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Menarik dan memasang sekun ring ke kabel 10mm untuk Grounding ACB ke Bussbar Grounding ke panel LVMDDB, Outgoing load 2,3,7 PT.Ratu Gula Asia	13:00	15:00
	Mewiring Grounding ACB ke Bussbar Grounding di panel LVMDDB, Outgoing load 2,3,7 PT.Ratu Gula Asia	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00



JUM'AT	LIBUR
Catatan Pembimbing: Bogor, 8 September 2025 Pembimbing  Simson Nainggolan 	



NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 10 Tanggal 8 September s.d 12 September Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang Heater (Pemanas) di Panel Outgoing Load 1, Outgoing Load 2, dan Outgoing Load 3,4,5 & 6 PT.Ratu Gula Asia	08:00	09:00
	Memasang Tape ukuran 9 untuk HMI di Panel PLC Genset	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring dari Thermostat ke Heater (Pemanas) di Panel Outgoing Load 1, Outgoing Load 2, dan Outgoing Load 3,4,5 & 6 PT.Ratu Gula Asia	13:00	14:30
	Mewiring GND Heater (Pemanas) ke Busbar Grounding di Panel Outgoing Load 1, Outgoing Load 2, dan Outgoing Load 3,4,5 & 6 PT.Ratu Gula Asia	14:30	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik kabel ukuran 1.5mm dan memasang tubing ukuran 3,2mm untuk wiring Power lampu antar cell panel PT.Ratu Gula Asia	08:00	09:00
	Wiring Power lampu dari terminal Blok 44XL2 panel LVMDb ke terminal Blok 44XL4 panel Outgoing Load 7 dan ke terminal Blok 44XL5 panel Outgoing Load 6 PT.Ratu Gula Asia	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Menarik kabel ukuran 0.75mm dan memasang tubing ukuran 3,2mm untuk wiring dari modul AI Simatic ET 200 SP ke terminal Fuse 39X16 dan 40X17 di panel PLC Genset	13:00	14:00
	Wiring dari modul AI (39A14) Simatic ET 200 SP ke terminal Fuse 39X16 dan AI (40A15) ke terminal Fuse 40X17 di panel PLC Genset	14:00	16:50
	absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang terminal Input (Motor Rise/X100 dan Closing Coil/X200) ke ACB Siemens di panel Outgoing Load 1 PT.Ratu Gula Asia	08:00	10:00
	Memasang terminal input (Motor Rise/X100 dan Closing Coil/X200) ke ACB Siemens di panel Outgoing Load 2 PT.Ratu Gula Asia	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mewiring dari terminal Blok 31X2 ke terminal X100 untuk Motor Rise & X200 untuk Closing Coil pada Siemens ACB di panel Outgoing Load 1 PT.Ratu Gula Asia	13:00	15:00
	Mewiring dari terminal Blok 35X2 ke terminal X100 untuk Motor Rise & X200 untuk Closing Coil pada Siemens ACB di panel Outgoing Load 2 PT.Ratu Gula Asia	15:00	16:55
	Absen sore	16:55	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang tape ukuran 5 untuk HMI, Lighthing dan Exhaust Fan di Panel PLC Genset dan Panel PLC Intake	08:00	10:00
	Membantu menurunkan dan memasang Base Plate ke Panel VSD & LCS yang baru masuk dari PT.Wikka	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Membersihkan panel PLC Genset, panel PLC Intake, panel PLC WTP 1,2,3 dan panel PLC WTP 4 menggunakan Majun dan Vacuum Cleaner	13:00	15:00
	Mengebor Base Plate dudukan Door Switch untuk panel VSD PT.Wikka	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00



JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang Phoenix Contact/Relay (112 pcs) ke panel Automation TCP Area-48 PT.Pelsart	08:00	09:30
	Melakukan Power UP (mengecek dari terminal Incoming ke MCB, ke power modul seperti CPU, ET 200 SP dll) di panel PLC Genset	09:30	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Melakukan Function Test dari modul DI & DQ Siemens ET 200 SP ke Terminal Blok dan kontak AI Relay di panel PLC Genset	13:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00

Catatan Pembimbing:

Bogor, 15 September 2025

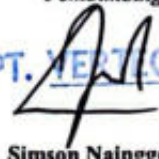
Pembimbing



PT. VITECH perdana

Simson Nainggolan



NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 11 Tanggal 15 September s.d 19 September Tahun : 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Melakukan Current Injector modul Siemens ET 200 SP AQ 39A14 dengan alat Proses Calibrator ke terminal Fuse 39X16 di panel PLC Intake	08:00	10:00
	Melakukan Current Injector modul Siemens ET 200 SP AQ 40A15 dengan alat Proses Calibrator ke terminal Fuse 40X17 di panel PLC Intake	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Melakukan Current Injector modul Siemens ET 200 SP AQ 41A16 dengan alat Proses Calibrator ke terminal Fuse 41X18 di panel PLC Intake	13:00	14:30
	Melakukan Current Injector modul Siemens ET 200 SP AQ 42A17 dengan alat Proses Calibrator ke terminal Fuse 42X19 di panel PLC Intake	14:30	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Merevisi Tag, Description, Type, Address, No Module, dan No Terminal dari I/O list Modul DI,DQ,AI,AQ panel PLC WTP 4 di Microsoft excel	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Merevisi Tag, Description, Type, Address, No Module, dan No Terminal dari I/O list Modul DI,DQ,AI,AQ panel PLC Intake di Microsoft excel	13:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Menyiapkan berkas-berkas I/O list panel PLC WTP 1,2,3, panel PLC WTP 4, Panel PLC Intake, Panel PLC Genset karena akan dilakukan FAT dari PT.Nusa Cipta Indonesia	08:00	09:00
	Mewiring GND Fan ke busbar Grounding di panel MCC dan panel PLC	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengebor dan meng-tap base Plate untuk dudukan VSD dan Inverter di panel VSD PT.Wika	13:00	14:00
	Memasang VSD dan Inverter ke panel VSD PT.Wika	14:00	16:55
	Absen sore	16:55	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:00	08:00
	Mengebor dan memasang Din Rail untuk dudukan Heater di panel Automation TCP Area, PT.Pelsart Tambang Kencana	08:00	10:00
	Memasang Heater ke Din Rail yang sudah di bor di panel Automation TCP Area, PT.Pelsart Tambang Kencana	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengebor palet untuk mengunci bagian bawah panel dan memasang baut M10x55 di panel PLC WTP 1,2,3 dan PLC WTP 4	13:00	15:00
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor, meng-tap base plate dan memasang Inverter ke panel OIL COLORING A PT.FreyaAbadi Indotama	08:00	11:30
	istirahat	11:30	13:00
	Mempacking panel PLC Genset karena sudah mau dikirim menggunakan Styrofoam,dilapisi dengan kardus lalu dibungkus plastik wrap ke panel	13:00	15:00
	Mempacking panel PLC WTP 4 karena sudah mau dikirim menggunakan Styrofoam,dilapisi dengan kardus lalu dibungkus plastik wrap ke panel	15:00	16:50
	absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:			
Bogor,22 September 2025			
Pembimbing			
  PT. WERTCH perdana Simson Nainggolan			



NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke : 12 Tanggal 22 September s.d 26 September Tahun : 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang tape 9 di kabel Duct untuk alamat semua komponen di panel PLC Intake karena permintaan dari user	08:00	10:00
	Mengebor, meng-tap base plate dan memasang Siemens MCCB 3P 25A ke panel OIL COLORING (A) PT.FreyaAbadi Indotama	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Wiring dari CPU 1214C Siemens S7-1200 DI a & DI b ke terminal Blok 9X di panel OIL COLORING (A) PT.FreyaAbadi Indotama	13:00	14:30
	Memasang tape 5 untuk DLM komponen terminal,CPU,PSU dll, di panel OIL COLORING (A&B) PT.FreyaAbadi Indotama	14:30	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mewiring dari output Siemens MCB (6Q1) ke terminal block degson 6XP di panel OIL COLORING A PT.Freyabadi Indotama	08:00	10:00
	Menjumper kontak A2 11R1-5, 12R1-5 menjadi 1 keluaran ke terminal +24VDC	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Membantu menurunkan panel baru masuk dari PT.Nusacipta Indonesia	13:00	15:00
	mewiring dari terminal block 6XPR:1A,2A,3A ke MCB 5Q4 dan 6XPS:1A,2A,3A ke MCB 6Q5 pada panel OIL COLORING A PT.Freyabadi Indotama	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor dan meng-tap base plate lalu memasangkan sensor Hach SC4500 ke panel AnalyZer Air Baku PT.NusaCipta Indonesia	08:00	09:00
	Memasang Siemens MCB 2P C4 dan terminal Block ke AnalyZer Air Baku PT.NusaCipta Indonesia	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor dan meng-tap base plate untuk dudukan sensor-sensor proyek PT.NusaCipta Indonesia	13:00	14:00
	Memasang sensor Hach EZ1000 Color dan Hach CL17sc ke base plate		
	Absen sore	16:50	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor dan meng-tap base plate untuk dudukan sensor-sensor di panel Analyzer Reservoir WTP 1,2,3 & 4 PT.NusaCipta Indonesia	08:00	10:00
	Memasang sensor Hach EZ1000 Color dan Hach CL17sc ke base plate di panel Analyzer Reservoir WTP 1,2,3 & 4 PT.NusaCipta Indonesia	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengebor,meng-tap base plate untuk dudukan sensor Hach	13:00	15:00



	SC4500 dan komponen di panel Analyzer Reservoir Ext,New dan Analyzer Reservoir Exs,New PT.NusaCipta Indonesia		
	Memasang sensor Hach SC4500, Siemens MCB 2P C4 dan terminal Block Degson di panel Analyzer Reservoir Ext,New dan Analyzer Reservoir Exs,New PT.NusaCipta Indonesia	12:00	13:00
	Absen sore	13:00	15:00
JUM'AT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan mengebor Base plate untuk dudukan Hach AF7000 di panel Analyzer Auto Koogulan WTP 3 PT.NusaCipta Indonesia	08:00	11:30
	istirahat	11:30	13:00
	Memasang Hach AF7000 ke Base plate yg sudah diukur dan di bor ke panel Analyzer Auto Koogulan WTP 3 PT.NusaCipta Indonesia	13:00	16:50
	Absen sore	16:50	17:00

Catatan Pembimbing:

Bogor, 29 September 2025
Pembimbing

PT. VERTECH perdana

Simson Nainggolan

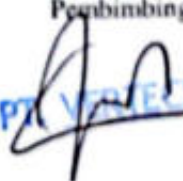


NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 13 Tanggal 29 September s.d 3 Oktober Tahun : 2025			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan mengebor Base plate untuk dudukan Hach AF7000 di panel Analyzer Auto Koogulan WTP 1 PT.NusaCipta Indonesia	08:00	11:00
	Memasang Hach AF7000 ke Base plate yg sudah diukur dan di bor ke panel Analyzer Auto Koogulan WTP 3 PT.NusaCipta Indonesia	11:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Mengukur dan mengebor Base plate untuk dudukan Hach AF7000 di panel Analyzer Auto Koogulan WTP 2 PT.NusaCipta Indonesia	13:00	15:00
	Memasang Hach AF7000 ke Base plate yg sudah diukur dan di bor ke panel Analyzer Auto Koogulan WTP 2 PT.NusaCipta Indonesia	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan mengebor Base plate untuk dudukan Hach SC4500 dan Hach TU5300 di panel Analyzer Sedimen WTP 1 PT.NusaCipta Indonesia	08:00	11:00
	Memasang Hach SC4500 dan Hach TU5300 ke Base Plate yang sudah diukur dan bor di panel Analyzer Sedimen WTP 1 PT.NusaCipta Indonesia	11:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengukur dan mengebor Base plate untuk dudukan Hach SC4500 dan Hach TU5300 di panel Analyzer Sedimen WTP 2 PT.NusaCipta Indonesia	13:00	16:00
	Memasang Hach SC4500 dan Hach TU5300 ke Base Plate yang sudah diukur dan bor di panel Analyzer Sedimen WTP 2 PT.NusaCipta Indonesia	16:00	16:50
	Absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan mengebor Base plate untuk dudukan Hach SC4500 dan Hach TU5300 di panel Analyzer Filter WTP 1&2 PT.NusaCipta Indonesia	08:00	11:00
	Memasang Hach SC4500 dan Hach TU5300 ke Base Plate yang sudah diukur dan bor di panel Analyzer Filter WTP 1&2 PT.NusaCipta Indonesia	11:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Memasang Siemens MCB C4 2P ke panel Analyzer Sedimen WTP 3 PT.NusaCipta Indonesia	13:00	14:00
	Mewiring dari COM Door Switch ke L MCB di panel Analyzer Sedimen WTP 3 PT.NusaCipta Indonesia	14:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00



KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Mencetak marker Zb 8 Degson yang kurang untuk marking terminal Fuse panel PLC WTP 1,2,3 & PLC Genset	08:00	10:00
	Mencetak marker Zb 5 Degson untuk marking terminal Blok PC 2,5 panel PLC & MCC	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mencetak marker Zb 5 Degson untuk marking terminal Blok PC 2,5 untuk panel Cell 1-7 PT.Ratu Gula Asia	15:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan Memotong balok untuk packing panel VSD PT.wika	08:00	10:00
	Memotong bagian triplek yang lebih menggunakan kater untuk packing panel VSD PT.wika	10:00	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Mempacking panel VSD menggunakan kardus dan memasang plastik wrapping ke panel	13:00	16:50
	Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, Senin 6 Oktober 2025	
		Pembimbing	
			
		Simson Nainggolan	

NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 14 Tanggal 6 Oktober s.d 10 Oktober Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang Siemens SITOP PSU 8200, Scalance XC206-2SFP, Scalance XC116 dan Communication Processor (CP1542-5) ke panel PT.Pelsart	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Wiring dari power 24Vdc + dan -, Siemens SITOP PSU 8200 ke inputan MCB 12F5 dan output 12F5 ke terminal 24Vdc di panel PT.Pelsart	13:00	15:00
	Wiring dari power 220Vac LI dan N Siemens SITOP PSU 8200 ke output 12F1 di panel PT.Pelsart	15:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Menjumper Grounding Heater ke stop kontak, ke Scalance XC206-2SFP, ke Scalance XC116, ke Siemens SITOP PSU 8200 dan 1 kabel-nya ke terminal Incoming di panel PT.Pelsart	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring power L dan N Hach AF7000 ke terminal power di panel Analyzer Auto Kougulan 1 PT.Nusacipta Indonesia	13:00	14:30
	Mewiring power L dan N Hach AF7000 ke terminal power di panel Analyzer Auto Kougulan 2 dan 3 PT.Nusacipta Indonesia	14:30	16:50
	absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik,memasang Vinyl, skun ke kabel ukuran 6 untuk wiring dari Output MCB 12F2 ke terminal 12X220 di panel PT.Pelsart	08:00	10:00
	Mewiring dari Output MCB 12F2 ke terminal 12X220 di panel PT.Pelsart	10:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring dari Inverter 6V2 ke terminal 2XP dan 7V3 ke terminal 3XP di panel Oil Colloring B PT.FreyaAbadi	13:00	16:50
	absen sore	16:50	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang Sinamics Basic Operator Panel (BOP) dan Sinamics Power Modul (PM) ke panel Oil Colloring B PT.FreyaAbadi	08:00	09:00
	Melakukan Countinity dari terminal Incoming ke MCB dan power modul menggunakan Digital Multitester di panel PT.Pelsart	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Melakukan Countinity dari kontak COM dan NO Relay ke terminal Blok menggunakan Digital Multitester di panel PT.Pelsart	13:00	16:55
	absen sore	16:55	17:00

JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan mengebor Base plate untuk kabel Duct di panel PT Krakatau Chandra Energi	08:00	10:00
	Memasang kabel Duct ke Base Plate yang sudah diukur dan di-bor di panel PT Krakatau Chandra Energi	10:00	11:30
	istirahat	11:30	13:00
	Mengebor dan memasang ulang sensor Hach4500 dan sencer Hach CL17sc ke Base plate karena ada revisi posisi sensor di panel PT.NusaCipta Indonesia	13:00	16:55
	absen sore	16:55	17:00
Catatan Pembimbing:		Bogor, 13 Oktober 2025	
		Pembimbing	
		 	
		Simson Nainggolan	

NAMA : Muhammad Fadly

Minggu ke: 15 Tanggal 13 Oktober s.d 17 Oktober Tahun: 2025

HARI	KEGIATAN PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengebor dan memasang ulang sensor Hach4500 dan sensor Hach CL17sc ke Base plate karena ada revisi posisi sensor di panel PT.NusaCipta Indonesia	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring L dan N Fan ke Com dan NO door Switch dan L lampu ke NC pada door switch di panel Analyzer Filter WTP 1 dan Filter WTP 2 PT.NusaCipta Indonesia	13:00	14:00
	Mempacking panel Analyzer filter WTP 1-4 PT.NusaCipta Indonesia menggunakan kardus dan Wrapping	14:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
SELASA	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang komponen SITOP PSU100S 2pcs, SITOP RED1200, SITOP BUF1200, SITOP SEL1200, dan SCALANCE XC206-25FP pada panel PT.Krakatau Chandra Energi	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mengebor, meng-tap Base Plate, dan memasang Din rail untukudukan Thermostat dan Stop Kontak panel PT.Krakatau Chandra Energi	13:00	15:30
	Memasang Thermostat dan Stop Kontak ke Din rail di panel PT.Krakatau Chandra Energi	15:30	16:50
	absen sore	16:50	17:00
RABU	Absen pagi	07:45	08:00
	Memasang SITOP PSU100S 2pcs dan MCB C40 2P ke New panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi	08:00	09:00
	Mengebor, meng-tap Base Plate, dan memasang Sectional rail untukudukan simatic IM 155-6 PN pada New panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Memasang simatic IM 155-6 PN, S7 Carrier Module ke Sectional rail pada New panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi	13:00	15:50
	Memasang modul DI 2pcs, DQ 1pes, AI 4pes dan AQ 1pes Simatic ET 200 SP HA ke S7 Carrier Module pada New panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi	15:50	16:50
KAMIS	absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Menitik dan mengebor base plate untukudukan kabel duct dan dinrail, panel B.C 3 PLC PT.MACROPRIM PANGANUTAMA	08:00	09:00
	Memasang kabel duct dan Din Rail ke Base Plate yang sudah di bor, di panel B.C 3 PLC PT.MACROPRIM PANGANUTAMA	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring dari MCB 2P C2 ke terminal block degson L(+24VDC) dan M (-0VDC) pada panel B.C 3 PLC PT.MACROPRIM PANGANUTAMA	13:00	16:55
JUMAT	absen sore	16:55	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Mengukur dan memotong balok untuk membuat palet untuk panel Tim A	08:00	10:00
	Membantu menurunkan panel dari mobil dan memasukkan ke dalam bengkel Vertech Perdana	10:00	11:30
	Istirahat	11:30	13:00
	Memukan pipa besi yang sudah di turunkan ke dalam bengkel Vertech Perdana	13:00	16:55
JUMAT	absen sore	16:55	17:00

Catatan Pembimbing:

Bogor, 20 Oktober 2025

Pembimbing



PT. VERTECH perdana

[Handwritten Signature]

Simson Nainggolan

NAMA : Muhammad Fadly			
Minggu ke: 16 Tanggal 20 Oktober s.d 24 Oktober Tahun: 2025			
HARI	KEGIATAN PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07:45	08:00
	mengebor Base Plate untuk dudukan kabel Duct dan Din Rail di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi	08:00	10:00
	Memasang kabel Duct dan Din Rail ke Base Plate yang sudah selesai di bor di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi	10:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Memasang MCB 2P C16, MCB 2P C20, MCB 1P C6,C4, Terminal Blok Degson, Relay Degson 20 Pcs, CPU Simatic S7-1200 dan modul PLC lainnya ke Din Rail di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi	13:00	14:00
	Mewiring (jumper) kontak coil A2 (0VDC) dan kontak Com (+24VDC) pada Relay menjadi 1 keluaran ke terminal power VDC di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi	14:00	16:50
	Merapikan kembali peralatan dan absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
SELASA	Mempacking meja,layar monitor dan PC menggunakan Wrapping, alat proyek PT.Pupuk Kujang	08:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring (jumper) power (L+ dan M) modul AI SM 1231 ke 2Pcs ke modul 1223 DI a,b dan DQ a,b ke CPU 1214 Simatic S7-1200, ke CM 1241 dan menjadi 1 kabel L+ dan 1 kabel M ke terminal Blok power 24VDC di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi	13:00	15:30
	Wiring dari DI a,b CPU 1214 Simatic S7-1200 ke kontak A1 R1-R10 di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi	15:30	16:50
	absen sore	16:50	17:00
	Absen pagi	07:45	08:00
	Menarik kabel ukuran 0.75 dan memasang tubing untuk wiring dari Simatic S7-1200 CPU1214C ke terminal di panel CV.Arci Sukses Abadi	08:00	09:00
RABU	Mewiring dari input DI a,b Simatic S7-1200 CPU1214C ke terminal Blok bagian atas 11XB dan terminal Blok bagian atas 12XB di panel CV.Arci Sukses Abadi	09:00	12:00
	Istirahat	12:00	13:00
	Mewiring dari Output DI a,b Simatic S7-1200 CPU1214C ke Coil A1 13R1-13R10 di panel CV.Arci Sukses Abadi	13:00	14:50

	Menjunper terminal power 220VAC 8X1 L dan N bagian atas menjadi 1 kabel L dan N ke input MCB 2P (8F1) C16 di panel CV.Arci Sukses Abadi	14:50	16:50
	absen sore	16:50	17:00
KAMIS	Absen pagi	07:45	08:00
	Memotong Busbar untuk Grounding di panel PT.Pelsart Tambang Emas Kencana	08:00	09:00
	Menitik dan mengebor Busbar yang sudah dipotong untuk dudukan baut M6 kabel Grounding panel PT.Pelsart Tambang Emas Kencana	09:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Memasang Busbar Grounding yang sudah di bor ke panel PT.Pelsart Tambang Emas Kencana	13:00	14:55
	Menjunper terminal power 24VDC 8X2 24VDC dan 0VDC bagian atas menjadi 1 kabel 24VDC dan 0VDC ke input MCB 2P (8F2) C20 di panel CV.Arci Sukses Abadi	14:55	16:55
	absen sore	16:55	17:00
JUMAT	Absen pagi	07:45	08:00
	Wiring dari input MCB (8F3) 1P C6 ke Stop Kontak dan Outputnya ke terminal Bok power 220 VAC 8X1 bagian bawah di panel CV.Arci Sukses Abadi	08:00	09:00
	Wiring dari input MCB (8F4) 1P C4 ke Com Door Switch dan Outputnya ke ke terminal Bok power 220 VAC 8X1 bagian bawah di panel CV.Arci Sukses Abadi	09:00	11:30
	istirahat	11:30	13:00
	Wiring dari Output modul SM 1223 DQ a,b ke kontak A2 16R11-17R22 di panel CV.Arci Sukses Abadi	13:00	15:00
	Wiring dari kontak Com NO 11R1-11R6 ke terminal Blok bagian bawah 11X 3B-8B, dan 14R7-14R10 ke terminal blok bagian bawah 14X 1B-4B di panel CV.Arci Sukses Abadi		
	absen sore	16:55	17:00

Catatan Pembimbing:

Bogor, 27 Oktober 2025

Pembimbing



PT. VINTAGEH perdana

Simson Nainggolan



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Fadly

NPM/NIM : 0032347

Tempat Magang : PT. Veritech Perdana

Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s/d 31 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.00 : Wiring dari kontak NO 13R1-13R3 ke terminal Blok bagian atas 13X 1B-3B di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 09.00 - 10.00 : Wiring dari kontak NO 13R4-13R10 ke terminal Blok bagian atas 13X1 1B-7B di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 10.00 - 12.00 : wiring dari input modul SM 1223 DQ a ke terminal Blok bagian atas 14X 1B-8B, dan DQ b ke terminal Blok bagian atas 15X 1B-8B di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Wiring dari input SM 1231 AI 0+ (222) dan 0- (221), 1+ (224) dan 1- (223) , 2+ (226) dan 2- (225),3+ (228) dan 3- (227) ke terminal Fuse bagian atas 22X1a di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 15.00 - 16.55 : wiring dari output SM 1231 AI 4+ (2210) dan 4- (229) ,5+(2212) dan 5-(2211), 6+ (2214) dan 6- (2213), 7+ (2216) dan 7- (2215) ke terminal Fuse bagian atas 22X1a di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Selasa	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 08.30 : Menarik kabel untuk wiring dari kontak Com 13R1-13R3 ke terminal Blok 13Xa di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 08.30 - 09.30 : wiring dari kontak Com 13R1-3 ke terminal blok 13Xa di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 09.30 - 12.00 : Melakukan Countintity pada rangkaian power dari MCB dan power dari modul menggunakan Digital Multimeter di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : Melakukan Function test I/O dari input Simatic S7-1200 CPU 1214C DI a (111-118) di terminal Blok 11X di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi 14.00 - 16.00 : Melakukan Function test I/O dari input Simatic S7-1200 CPU 1214C DI b (121-126) di terminal Blok 12X di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 16.00 - 16.55 : Melakukan Functuoan test I/O dari input modul SM 1223 DI a (141-148) di terminal Blok 14X di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Rabu	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.20 : Melakukan Function teat I/O dari input modul SM 1223 DI b (151-158) di terminal Blok 15X di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 09.20 - 10.00 : Melakukan Function test I/O dari output Simatic S7-1200 CPU 1214C DI a (121-126) di terminal Blok 12X di panel PLC CV.Arci Sukses Abadi. 10.00 - 11.00 : Mengukur dan mengebor Base plate untuk dudukan kabel Duct dan Din Rail di panel FO PT.Nusacipta Indonesia. 11.00 - 12.00 : Memasang Kabel Duct dan Din rail ke Base plate yang sudah selesai di

	Bor di panel FO PT.Nusacipta Indonesia. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : Memasang Scalance XB004-1LD 4 pcs, MCB C4 2P 1 pcs dan SITOP PSU100L di panel FO PT.Nusacipta Indonesia. 14.00 - 15.00 : Menjunper Power L+ dan M Scalance XB004-1LD, output DC SITOP PSU100L menjadi 1 kabel L+ dan 1 kabel M ke terminal Blok power 24VDC di panel FO PT.Nusacipta Indonesia. 15.00 - 16.55 : Mewiring L dan N dari output MCB C4 2P ke input AC 220VAC SITOP PSU100L di panel FO PT.Nusacipta Indonesia. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang
Kamis	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Menjunper Grounding Scalance XB004-1LD dan Grounding AC SITOP PSU100L menjadi 1 kabel ke terminal Blok Grounding di panel FO PT.Nusacipta Indonesia. 10.00 - 12.00 : Mencetak Tape 5 dan memasang Tape untuk Tag Scalance XB004-1LD SITOP PSU100L dan MCB 2P C4 di panel FO PT.Nusacipta Indonesia. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Melakukan countintity dari MCB ke power 220VAC SITOP PSU100L dan power 24VDC Scalance XB004-1LD di panel FO PT.Nusacipta Indonesia. 16.20 - 16.55 : Mengukur dan mengebor Base plate untuk dudukan Sensor Hach AF7000 di panel Kougulan WTP 4 PT.Nusacipta Indonesia. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang
Jum'at	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.20 : Mempacking Panel Kougulan dan Sedimen WTP 4 PT.Nusacipta Indonesia menggunakan kardus dan Wrapping. 09.20 - 10.00 : Menarik kabel LAN Internet Straight untuk Scalance XB004-1LD Di panel FO PT.Nusacipta Indonesia. 10.00 - 11.30 : Mempacking panel FO PT.Nusacipta Indonesia menggunakan kardus dan Wrapping. 11.30 - 13.00 : Istirahat 13.00 - 14.30 : Mengebor dan memasang FAN di panel VSD CV.Arci Sukses Abadi 14.30 - 16.55 : Mengebor dan memasang FAN di panel COS CV.Arci Sukses Abadi 16.55 - 17.00 : Absen Pulang

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Muhammad Fadly/0032347

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

 PT. VERTECH perdana

Simson Nainggolan

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Fadly

NPM/NIM : 0032347

Tempat Magang : PT. Vertech Perdana

Kegiatan Tanggal : 03 November s/d 7 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Membantu menyiapkan peralatan FAT di panel Automation TCP Area-48 PT.Pelsart Tambang Emas Kencana. 10.00 - 12.00 : Menarik kabel dan mewiring Grounding pintu untuk panel 1-5 MCC & PLC BOILER PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Mempacking Philips Rumah Lampu Kedap air & Philips 36W menggunakan Wrapping. 15.00 - 16.55 : Mencetak TAPE 9 untuk Tagging kabel LAN dari CPU ke Scalance, dari IM ke Scalance di panel Automation TCP Area -48 PT.Pelsart Tambang Emas Kencana. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Selasa	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.30 : Menarik kabel 0,75 untuk Wiring dari DI1 dan DI2 Simatic ET 200SP HA ke terminal Blok di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 09.30 - 10.30 : Wiring dari DI1 dan DI2 Simatic ET 200SP HA ke terminal Blok di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 10.30 - 11.00 : Mewiring power 1L+ dan 1m 11IM1 ke power 1L+ dan 1m 11IM2 di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 11.00 - 12.00 : Mewiring power 2L+ dan 2m 11IM2 ke L1+ dan M111SC1 XC206-2SFP dan di jumper lagi ke L1+ dan M111SC2 XC206-2SFP, 1 kabel L+ dan M ke terminal power 24VDC di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : Menarik kabel 2.5mm untuk wiring MCB di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 14.00 - 15.00 : Mewiring/jumper L dan N 9F0 MCB 2P C16 ke input L dan N 9F7 MCB 2P C6, ke input 10F1 MCB 2P C6, ke input 10F2 MCB 2P C6, ke input 9F8 MCB 1P C4 dan ke input 9F9 MCB 1P C6 di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 15.00 - 16.55 : Wiring dari output L(91) dan N MCB 9F7 2P C6 ke stop kontak dan wiring dari output L (10LA) dan N1 10F1 MCB 2P C6 ke input AC 10PSU1 SITOP PSU100S di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Rabu	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.20 : Menarik kabel 2.55mm untuk wiring output L (10LB) dan N2 10F2 MCB 2P C6 ke input AC 10PSU SITOP PSU100S di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 09.20 - 10.00 : Wiring dari output L (10LB) dan N2 10F2 MCB 2P C6 ke input AC 10PSU 10PSU SITOP PSU100S di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 10.00 - 10.40 : Menarik kabel 2.55mm untuk wiring dari output 9F9 MCB 1P C6 ke power Thermostat di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 10.40 - 12.00 : Wiring dari output 9F9 MCB 1P C6 ke power Thermostat di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : wiring dari Thermostat ke Heater, dan mewiring N Heater ke input N 9F0 MCB 2P C16 di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi.

	14.00 - 14.30 : Wewiring/jumper kontak A2 relay R1-R16 menjadi 1 kabel keluaran ke terminal Power 24VDC di panel MCWP PT.Krakatau Chandra Energi. 14.30 - 15.55 : Memasang SINAMICS G120X di panel Cell 2 MCC & PLC BOILER PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.55 - 16.55 : Mempacking panel VSD CV.Arci Sukses Abadi menggunakan kardus dan Wrapping. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang
Kamis	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.00 : Mewiring dari MCB 1P ke Com Door Switch, L Fan ke NO Door Switch dan NC Door Switch ke lampu (TL) di panel COS CV.Arci Sukses Abadi. 09.00 - 10.00 : Merapikan jalur kabel Digital Power Meter dan Push Button di panel CV.Arci Sukses Abadi. 10.00 - 12.00 : Mengebor dan Menge-tap Base plate, lalu memasangkan kabel Duct dan Din Rail ke Base plate di panel Cell 6-7 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : Memasang CPU 1511 Simatic S7-1500 1pcs, Simatic ET 200SP IM155 1pcs, Simatic ET 200SP DI 16x24VDC 15 pcs + Base unit type A0 15pcs di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 14.00 - 15.00 : Mencetak dan memasang Tape 5 untuk Tag\Code dari CPU 1511 Simatic S7-1500, Simatic ET 200SP IM155 dan Simatic ET 200SP DI 16x24VDC di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55 : Memasang Marker untuk terminal Blok Wreidmuller 2 tingkat 1-16 a&b 14X-30X di panel PT.Pelsart Tambang Emas Kencana. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Jum'at	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Lanjut Memasang Marker untuk terminal Blok Wreidmuller 2 tingkat 1-16 a&b 30X-44X di panel PT.Pelsart Tambang Emas Kencana. 10.00 - 11.30 : Memasang Simatic ET 200SP IM155 1pcs, Simatic ET 200SP DQ 16x24VDC 7 pcs, + Base unit type A0 7 pcs, Simatic ET 200SP AI 8x1 2/4 wire basic 6 pcs, + Base unit type A1 6 pcs, Simatic ET 200SP AQ 4xU/I 2pcs, + Base unit type A1 2pcs di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 11.30 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.30 : Memasang terminal Blok 2 tingkat Degson DC2.5 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.30 - 16.55 : Memasang terminal Fuse Degson DC4 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.

Dibuat oleh:
Mahasiswa



Muhammad Fadly/0032347

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
Bogor, Senin 10 November 2025



PT. VERTECH perdana

Simson Nainggolan

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Fadly
NPM/NIM : 0032347
Tempat Magang : PT. Vertech Perdana
Kegiatan Tanggal : 10 November s/d 14 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Lanjut Memasang Marker untuk terminal Fuse Wreidmuller 2 tingkat 1-16 a&b 46X-56X PT.Pelsart Tambang Emas Kencana. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Mengukur dan memotong balok untuk packing panel PT.Pelsart Tambang Emas Kencana. 15.00 - 16.55 : Mpacking panel PT.Pelsart Tambang Emas Kencana menggunakan wrapping Dan kardus 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Selasa	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.30 : lanjut mpacking panel PT.Pelsart Tambang Emas Kencana yang sudah Di wrapping ditutup dengan packing balok dan triplek. 10.30 - 12.00 : Mengebor base plate untuk dudukan Din rail di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : Memasang SITOP PSU100L dan Scalance XB008 2 pcs ke Din rail yang sudah dipasang ke Base plate di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 14.00 - 15.00 : Mengebor ulang base plate/revisi posisi Din rail untuk Relay Schneider RXG 24VDC karena salah ukuran di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55 : Memasang Relay Schneider RXG 24VDC 145 pcs ke Din rail yang sudah dibor dan memasang tape ukuran 5 untuk marking Relay (134R1-134R8) di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Rabu	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.20 : Ikut Engineer Site ke PT.Berkat Manunggal Energi. 10.20 - 12.00 : Membantu Engineer cek I/O list dari input DI dan Output DQ PLC siemens Simatics S7-1200 di Panel Generator DC Panel (Fuel Oil Transfer). 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 17.00: Belajar dan mengamati Engineer cara mendownload Program dari software Tia Portal ke PLC siemens S7-1200 dan cara merubah tampilan screen di HMI. 17.00 - 18.00: Pulang dari Site.
Kamis	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.00 : Memasang MCB 2P C20 3Pcs dan MCB 2P C6 4Pcs ke Din rail di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 09.00 - 10.00 : Memasang terminal Fuse 2 tingkat 30Pcs di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 12.00 : Lanjut memasang Tape untuk marking Relay (165R1-1658 s.d 170R1-170R3) Di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 16.55 : Menarik Kabel DI Simatic ET-200SP dari DI 1-15 (104A1-132A1) ke terminal Blok di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.



Jum'at	07.45 - 08.00 : Absen Pagi.
	08.00 - 09.00 : Menarik kabel 0.75 untuk jumper power 24 VDC modul DI Simatic ET-200SP Dan Memasang skun Blade 2.5 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk.
	09.00 - 11.30 : Mewiring (menjumper) power 24 VDC L+ dan M modul DI Simatic ET-200SP dari DI 1-15 (104A1-132A1) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk.
	11.30 - 13.00 : Istirahat.
	13.00 - 15.30 : Mewiring dari modul DI (104A1) Simatic ET-200SP ke terminal Blok 104X1-104X4, dari DI (106A1) ke terminal Blok 105X1-105X4, dari DI (106A1) ke Terminal Blok 106X1-106X4 dan dari DI(108A1) ke terminal Blok 108X1-108X4 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk.
	16.55 - 17.00 : Absen Pulang.

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Muhammad Fadly/0032347

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
Bogor, Senin 17 November 2025

Simson Nainggolan

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Fadly

NPM/NIM : 0032347

Tempat Magang : PT. Vertech Perdana

Kegiatan Tanggal : 17 November s/d 21 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.00 : Merubah posisi terminal blok karena ada revisi pada drawing di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 09.00 - 10.00 : Mewiring modul DI (110A1) Simatic ET-200SP ke terminal Blok 2 kabel ke 110X1,110X2,110X3,110X4,111X1,111X2 dan 4 kabel ke terminal blok 113X3 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 11.00 : Mewiring modul DI (112A1) Simatic ET-200SP ke terminal Blok 112X1 1B-16 B di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 11.00 - 12.00 : Mewiring modul DI (114A1) Simatic ET-200SP ke terminal Blok 12 kabel ke 114X1 dan masing-masing 1 kabel ke 104X2,105X1,115X1,115X2 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : Mewiring modul DI (116A1) Simatic ET-200SP masing-masing 1 kabel ke terminal blok 105X2-7B, 116X1-4B, 116X2-4B, 105X3-7B, 105X4-7B, 106X1 7B,106X2-7B, 106X3-7B, 106X4-7B, 107X1-7B, 107X2-7B, 107X3-7B,107X4 7B, 108X1-7B, 108X2-7B dan 108X3-7B di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 14.00 - 16.00 : Mewiring modul DI (118A1) Simatic ET-200SP masing-masing 1 kabel ke 108X1-7B, 109X1-7B,109X2-7B,109X3-7B,109X4-7B,110X1-7B,110X2-7B, 110X3-7B,110X4-7B,111X1-7B,112X2-7B dan 4 kabel ke terminal blok 119X1 (1B-4B) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.00 - 16.55 : Mewiring modul DI (120A1) Simatic ET-200SP ke terminal blok 120X1 (1B-16B) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Selasa	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.30 : Mewiring modul DI (122A1) Simatic ET-200SP ke terminal blok 122X1 (1B-16B) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.30 - 12.00 : Mewiring modul DI (124A1) Simatic ET-200SP ke terminal blok 124X1 (1B-16B) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : Mewiring modul DI (126A1) Simatic ET-200SP ke terminal blok 126X1 (1B-6B), ke 126X2 (1B,5B,6B,7B) dan 6 kabel 127X1 (1B-6B) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 14.00 - 15.00 : Mewiring modul DI (128A1) Simatic ET-200SP ke terminal blok 128X1 (1B-16B) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55 : Mewiring modul DI (130A1) Simatic ET-200SP ke terminal blok 130X1 (1B-16B) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Rabu	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.20 : Mewiring modul DI (132A1) Simatic ET-200SP ke terminal blok 132X1 (1B-16B) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.20 - 12.00 : Mewiring kontak Com (164R1-164R5) dan (165R1-165R5) ke terminal blok bagian 2A dan kontak No ke bagian 2B di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat.

	13.00 - 15.00: Mewiring dari kontak Com (166R1-166R5) dan (167R1-167R5) ke terminal blok bagian 2A dan kontak No ke bagian 2B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55: Mewiring dari kontak Com 168R1-168R5 dan 169R1-169R5 ke terminal blok bagian 2A dan kontak No ke bagian 2B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen.
Kamis	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.00 : Mewiring dari kontak Com (170R1-168R5) ke terminal blok bagian 2A dan kontak No ke bagian 2B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 09.00 - 10.00 : Mewiring dari kontak A1(164R1-164R5) dan (165R1-165R5) ke terminal blok bagian 1B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 12.00 : Mewiring dari kontak A1(166R1-166R5) dan (167R1-167R5) ke terminal blok bagian 1B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Mewiring dari kontak A1168R1-168R5 dan 169R1-169R5 ke terminal blok bagian 1B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 13.00 - 15.00 : Mewiring dari kontak A1(170R1-170R3) ke terminal blok bagian 1B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Jum'at	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Mewiring dari terminal blok 164X1 bagian 2A dan 2B ke 104X2 3A dan 3B, 164X2 bagian 2A dan 2B ke 105X1 3A an 3B, 164X3 bagian 2A dan 2B ke 115X1 3A dan 3B, 164X4 bagian 2A dan 2B ke 115X2 3A dan 3B, 164X5 bagian 2A dan 2B ke 105X2 3A dan 3B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 11.30 : Mewiring dari terminal blok 165X1 bagian 2A dan 2B ke 116X1 3A dan 3B, 165X2 bagian 2A dan 2B ke 116X2 3A an 3B, 165X3 bagian 2A dan 2B ke 105X3 3A dan 3B, 165X4 bagian 2A dan 2B ke 105X4 3A dan 3B, 165X5 bagian 2A dan 2B ke 106X1 3A dan 3B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 11.30 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.30 : Mewiring dari terminal blok 166X1 bagian 2A dan 2B ke 106X2 3A dan 3B, 166X2 bagian 2A dan 2B ke 106X3 3A an 3B, 106X3 bagian 2A dan 2B ke 106X4 3A dan 3B, 166X4 bagian 2A dan 2B ke 107X1 3A dan 3B, 166X5 bagian 2A dan 2B ke 107X2 3A dan 3B di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Muhammad Fadly/0032347

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
Bogor, Senin 24 November 2025



PT. VERTECH perdana

Simson Nainggolan

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Fadly
 NPM/NIM : 0032347
 Tempat Magang : PT. Vertech Perdana
 Kegiatan Tanggal : 24 November s/d 28 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Mewiring dari terminal blok 167X1 bagian 2A dan 2B ke 107X3 3A dan 3B, 167X2 bagian 2A dan 2B ke 107X4 3A an 3B, 167X3 bagian 2A dan 2B ke 108X1 3A dan 3B, 167X4 bagian 2A dan 2B ke 108X2 3A dan 3B, 167X5 bagian 2A dan 2B ke 108X3 3A dan 3B di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 11.00 : Mewiring dari terminal blok 168X1 bagian 2A dan 2B ke 118X1 3A dan 3B, 168X2 bagian 2A dan 2B ke 108X4 3A an 3B, 168X3 bagian 2A dan 2B ke 109X1 3A dan 3B, 168X4 bagian 2A dan 2B ke 109X2 3A dan 3B, 168X5 bagian 2A dan 2B ke 109X3 3A dan 3B di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 11.00 - 12.00 : Mewiring dari terminal blok 169X1 bagian 2A dan 2B ke 109X4 3A dan 3B, 169X2 bagian 2A dan 2B ke 110X1 3A an 3B, 169X3 bagian 2A dan 2B ke 110X2 3A dan 3B, 169X4 bagian 2A dan 2B ke 110X3 3A dan 3B, 169X5 bagian 2A dan 2B ke 110X4 3A dan 3B di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : Mewiring dari terminal blok 170X1 bagian 2A dan 2B ke 111X1 3A dan 3B, 170X2 bagian 2A dan 2B ke 111X2 3A an 3B, 170X3 bagian 2A dan 2B ke 126X2 3A dan 3B, di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 14.00 - 15.00 : Mewiring modul DQ (134A1) Simatic ET-200SP ke kontak A1 134 R1-134R8 dan A1 135R1-135R8 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55 : Mewiring modul DQ (136A1) Simatic ET-200SP ke kontak A1 136 R1-136R8 dan A1 137R1-137R8 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Selasa	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.30 : Mewiring modul DQ (138A1) Simatic ET-200SP ke kontak A1 138 R1-138R8 dan A1 139R1-139R8 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.30 - 12.00 : Mewiring modul DQ (140A1) Simatic ET-200SP ke kontak A1 140 R1-140R8 dan A1 141R1-141R3 di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 14.00 : Mewiring modul AI (148A1) Simatic ET-200SP ke terminal Fuse 148X1 (1-16) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 14.00 - 15.00 : Mewiring modul AI (150A1) Simatic ET-200SP ke terminal Fuse 150X1 (1-16) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55 : Mewiring modul AI (152A1) Simatic ET-200SP ke terminal Fuse 152X1 (1-16) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Rabu	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.20 : Mewiring modul AI (154A1) Simatic ET-200SP ke terminal Fuse 154X1 (1-16) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.20 - 12.00 : Mewiring modul AI (156A1) Simatic ET-200SP ke terminal Fuse 156X1 (1-16) di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00: Mewiring modul AI (156A1) Simatic ET-200SP ke terminal Fuse 156X1 (1-16)



	di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55: Mewiring modul AI (158A1) Simatic ET-200SP ke terminal Fuse 158X1 (1-16) di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Kamis	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Menjunper Com 134R1-134R8 dan Com 135R1-135R4 (96L6) menjadi 1 kabel ke terminal blok 96X1 di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 12.00 : Mewiring dari kontak NO 134R1-134R8 ke terminal blok 134X1 (1B-8B) dan 135R1-135R4 ke terminal blok 135X1 (1B-4B) di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Mewiring Com dan No 135R5-135R8 ke terminal blok Com (4A) No (4B) di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55 : Mewiring dari Com dan No 136R1-136R8 ke terminal blok 106X2 s.d 108X1 Com (4A) No (4B) di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Jum'at	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Mewiring dari Com dan No 137R1-137R8 ke terminal blok 108X2 s.d 110X1 Com (4A) No (4B) di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 11.30 : Mewiring dari Com dan No 138R1-138R8 ke terminal blok 110X2 s.d 138X1 Com (4A) No (4B) di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 11.30 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Mewiring dari Com dan No 139R1-139R8 ke terminal blok 138X1 Com di (A) dan No di (B) di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 13.00 - 15.00 : Mewiring dari Com dan No 140R1-140R8 ke terminal blok 140X1 Com di (A) dan No di (B) di panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Muhammad Fadly/0032347

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
Bogor, Senin 1 Desember 2025

Simson Nainggolan

Catatan:

- Isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Fadly
NPM/NIM : 0032347
Tempat Magang : PT. Vertech Perdana
Kegiatan Tanggal : 1 Desember s/d 5 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Mewiring dari Input Ac SITOP PSU100L (97PSU1) ke input MCB C20 97F2 di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 12.00 : Mewiring dari Input Ac SITOP PSU100L (98PSU1) ke input MCB C20 98F2 di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Menarik kabel untuk jumper power (97DC+) dan (97DC-) terminal di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.00 : Mewiring/menjumper power dari terminal (97DC+) dan (97DC-) menjadi satu kabel (97DC+) dan (97DC-) ke output MCB C20 97F2 di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Selasa	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Menarik kabel untuk jumper power (98DC+) dan (98DC-) terminal di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 12.00 : Mewiring/menjumper power dari terminal (98DC+) dan (98DC-) menjadi satu kabel (98DC+) dan (98DC-) ke output MCB C20 98F2 di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Menarik kabel untuk wiring dari kontak Com dan NO 141R4-141R8 ke terminal Blok di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.00 : Mewiring dari kontak Com dan NO 141R4-141R8 ke terminal Blok di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.00 - 16.55 : Mewiring dari output DC SITOP PSU100L (97PSU1) 1L+ dan 1M ke input MCB C20 97F2 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Rabu	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Mewiring dari kontak Com dan N Door Switch ke terminal Blok 82X1.1, NO ke Fan Dan NC Door Switch ke Lampu di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 12.00 : Merapikan jalur Door Switch menggunakan Spiral-6 dan kabel tie di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Mewiring dari kontak Com dan N Door Switch ke terminal Blok 82X1.2, NC ke Lampu di panel Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55 : Merapikan jalur Door Switch menggunakan Spiral-6 dan kabel tie di panel Cell 9 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Kamis	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Menarik kabel untuk wiring dari modul Analog Output (160A1) Simatic ET 200 SP di Cell 9 ke terminal Blok 160X1 Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 12.00 : Mewiring dari modul Analog Output (160A1) Simatic ET 200 SP di Cell 9 ke terminal Blok 160X1 Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat.



	13.00 - 15.00 : Menarik kabel untuk wiring dari modul Analog Output (161A1) Simatic ET 200 terminal Blok 161X1 Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.55 : Mewiring dari modul Analog Output (161A1) Simatic ET 200 SP di Cell 9 ke terminal Blok 161X1 Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Jum'at	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Menarik kabel untuk wiring dari modul Analog Output (162A1) Simatic ET 200 terminal Blok 162X1 Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 11.30 : Mewiring dari modul Analog Output (162A1) Simatic ET 200 SP di Cell 9 ke terminal Blok 162X1 Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 11.30 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Menarik kabel untuk wiring dari modul Analog Output (163A1) Simatic ET 200 terminal Blok 163X1 Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 13.00 - 15.00 : Mewiring dari modul Analog Output (163A1) Simatic ET 200 SP di Cell 9 ke terminal Blok 163X1 Cell 8 PT.Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Muhammad Fadly/0032347

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
Bogor, Senin 8 Desember 2025

Simson Nainggolan
VERTECH perdana

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Fadly
NPM/NIM : 0032347
Tempat Magang : PT. Vertech Perdana
Kegiatan Tanggal : 8 Desember s/d 10 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 09.00 : Memasang Siemens Simatic HMI ke pintu panel Cell 9 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 09.00 - 11.00 : Mewiring dari Grounding Siemens Simatic HMI ke Busbar Grounding di panel Cell 9 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 11.00 - 12.00 : Mewiring kabel LAN dari CPU ke Scalance (SC1) dan 99IM1 ke Scalance (SC1) di panel Cell 9 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Mewiring kabel LAN dari IM2 ke Scalance (SC1) dan HMI ke Scalance (SC1) di panel Cell 9 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 15.00 - 16.00 : Merapikan jalur kabel LAN yang sudah di Wiring di panel Cell 8 dan 9 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Selasa	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Membersihkan dan merapikan panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk menggunakan Vakum dan majun. 10.00 - 12.00 : Membersihkan dan merapikan panel Cell 8 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk menggunakan Vakum dan majun. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 15.00 : Mengukur dan memotong balok dan papan untuk palet panel PT. Rakit Rumah Indonesia. 15.00 - 16.55 : Memasang Busbar R, S, T dan N, memasang Akrilik di panel PT. Rakit Rumah Indonesia. 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.
Rabu	07.45 - 08.00 : Absen Pagi. 08.00 - 10.00 : Mencetak Tape 9 untuk marking kabel LAN di panel Cell 8 dan 9 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 10.00 - 12.00 : Memasang Tape 9 ke kabel LAN yang sudah dicetak di panel Cell 8 dan 9 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 12.00 - 13.00 : Istirahat. 13.00 - 16.30 : Membantu Engineer cek I/O list Digital Input Siemens Simatic ET 200-SP dan I/O Digital Output di panel Cell 8 dan 9 PT. Ateliers Mecaniques D'Indonesia Tbk. 16.30 - 16.55 : Izin pamit ke seluruh karyawan (Departemen) di kantor PT. Vertech Perdana 16.55 - 17.00 : Absen Pulang.



Catatan:

Dibuat oleh: Mahasiswa  Muhammad Fadly/0032347	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor Bogor, Kamis 11 Desember 2025   Simson Nainggolan
---	---

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Muhammad Fadly
 NPM / NIM : 0032347
 Nama Perusahaan : PT. Vertech Perdana

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☒	☐	☐	☐	☐	☐
3	Kemampuan Berbahasa Asing	☒	☐	☐	☐	☐	☐
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
5	Kemampuan berkomunikasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	☒	☐	☐	☐	☐	☐
8	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☒	☐	☐	☐	☐	☐

Dibuat oleh: Mahasiswa - Tingkatkan kembali pemahaman mengenai PLC dan komponen elektrik. Muhammad Fadly/0032347	Mengetahui,Pembimbing/Supervisor Bogor, Selasa 09 Desember 2025  Simson Nainggolan
---	--

Catatan:

- A:Istimewa, AB: Sangat Baik, B:Baik, BC: Cukup Baik, C:Cukup, D:Kurang
- Contoh Nilai, A:85, AB:75, B:70, BC:65, C:60, D:50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.