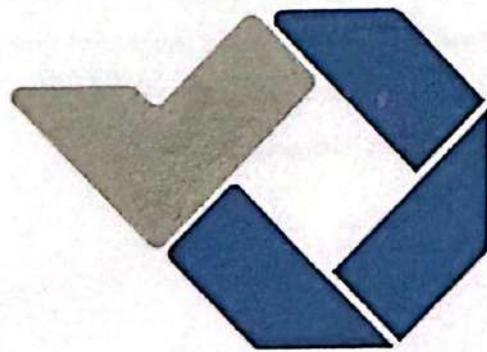


**LAPORAN MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun oleh :

Nama : Vicky Ahmad Rozi

NIM : 0012358

Prodi : D-III Perawatan Dan Perbaikan Mesin

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA
BELITUNG
2025/2026**

**HALAMAN JUDUL PRAKTEK MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktek
Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang
Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester
Pada Semester V.

Oleh:

Nama	:	Vicky Ahmad Rozi
Nim	:	0012358
Jurusan	:	Rekayasa Mesin
Prodi	:	D-III Perawatan Dan Perbaikan Mesin
Kelas	:	3 PPM B



LEMBAR PERSETUJUAN

**LAPORAN MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang Politeknik Manufaktur Negeri
Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Pembimbing Perusahaan,



Robert Napitupulu, S.S.T., M.T.

Novita

NIP. 207700031

Ka. Prodi

Komisi Magang

Angga Sateria, S.S.T., M.T.

NIP.198805222019031011

Harwadi, S.S.T., M.Ed.

NIP. 19740206214041002

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji syukur kita panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa. Atas limpahan rahmat, dan Karunianya Laporan magang ini dapat diselesaikan tepat waktu.

Sehubungan dengan adanya mata kuliah "Magang Wajib", kami para mahasiswa dapat terjun langsung untuk melihat fenomena yang ada di lapangan.

Praktek kerja Lapangan Magang yang dilaksanakan di PT. Shiba Hidrolik Pratama yang bergerak dibidang Manufacture Hydraulik dan Pneumatic.

Dikesempatan Praktek Kerja Lapangan ini penulis di tempatkan di bagian Computer Numerical Control (CNC) Milling yang bertujuan untuk memahami dan mendalami sistem kerja CNC MILLING agar berguna dalam dunia industri.

Kegiatan magang ini penulis berharap mampu melaksanakan tugas-tugas yang ada di didunia kerja terlebihnya dibagian CNC MILLING.

Dikegiatan magang ini kami diberikan waktu selama 4 bulan mulai hari Senin, 11 Agustus 2025 sampai dengan hari Kamis 19 Desember 2025

Selama priode magang, aktivitas yang dilakukan adalah terjun langsung dalam pembuatan Part/Komponen silinder hidrolik dan pneumatic.

Kelancaran kegiatan magang ini tidak terlepas dari pihak, baik secara langsung maupun tidak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu :

1. Bapak Juanda , S.S.T., M.T., selaku Komisi Magang Polmanbabel
2. Bapak Dr.Illham Ary Wahyudie, S.S.T. M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Polmanbabel
3. Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T selaku Ketua Prodi Perawatan Dan Perbaikan Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
4. Bapak Robert Napitupulu, S.S.T., M.T. selaku dosen wali kelas 3 PPM B
5. Bapak Wahab, selaku Direktur PT Shiba Hidrolik Pratama
6. Ibu Novita, selaku Pembimbing perusahaan PT. Shiba Hidrolik Pratama
7. Bapak Rio Kurniawan, SH.MM., selaku HRD PT. Shiba Hidrolik Pratama
8. Bapak Cepi, selaku Mandor dibagian CNC
9. Dan rekan-rekan karyawan PT. Shiba Hidrolik Pratama beserta temanteman yang melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurnah karena terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullah WabaraktuH.

Tangerang, 11 Desember 2025



Vicky Ahmad Rozi
NIM : 0012358

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	iii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Data Umum Perusahaan.....	2
1.1.3 Visi Dan Misi Perusahaan.....	3
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja	5
1.1.6 Sasaran Perusahaan.....	6
1.1.7 Produk Yang Dihasilkan	7
BAB II	8
URAIAN KEGIATAN	8
1.2 Sistem Penugasan Kerja.....	8
1.2.1 Jam Kerja	8
1.2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan.....	9
1.3 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL	9
BAB III	11
PENUTUP	11
1.4 Kesimpulan	11
1.5 Saran	11
1.5.1 Saran untuk Perusahaan	11
1.5.2 Saran untuk kampus	11

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Struktur Organisasi.....	4
Gambar 2. 1 Pengoperasian Mesin CNC.....	9
Gambar 2. 2 Clevis	
Gambar 2. 3 Flane Pipe	10

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data Perusahaan	2
Tabel 1. 2 Sasaran Mutu Perusahaan	6
Tabel 1. 3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama	7
Tabel 2. 1 jam kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama	8

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1 Sejarah Perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaries Tan Susy. SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari,Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang *Manufacture Hidrolik & Pneumatic Dan Service Hidrolik & Pneumatic* serta komponen dengan di dukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan pemintaan pelanggan, kerena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industry di Indonesia yang mencangkup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik *system*, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah *Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table*, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyedian produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : *Design gambar, Warkingsheet Process (Job Order), penyediaan bahan/ material, Pengrajan produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing*.

1.1.2 Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor Pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp • No Fax	
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp • No Fax	
	Pabrik II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp • No Fax	
Jenis Usaha	<ul style="list-style-type: none"> • Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan. • Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic. 	
Jumlah Karyawan	60	
Website	https://www.shibahidrolikpratama.com/page-about-us.html	

Tabel 1. 1 Data Perusahaan

1.1.3 Visi Dan Misi Perusahaan

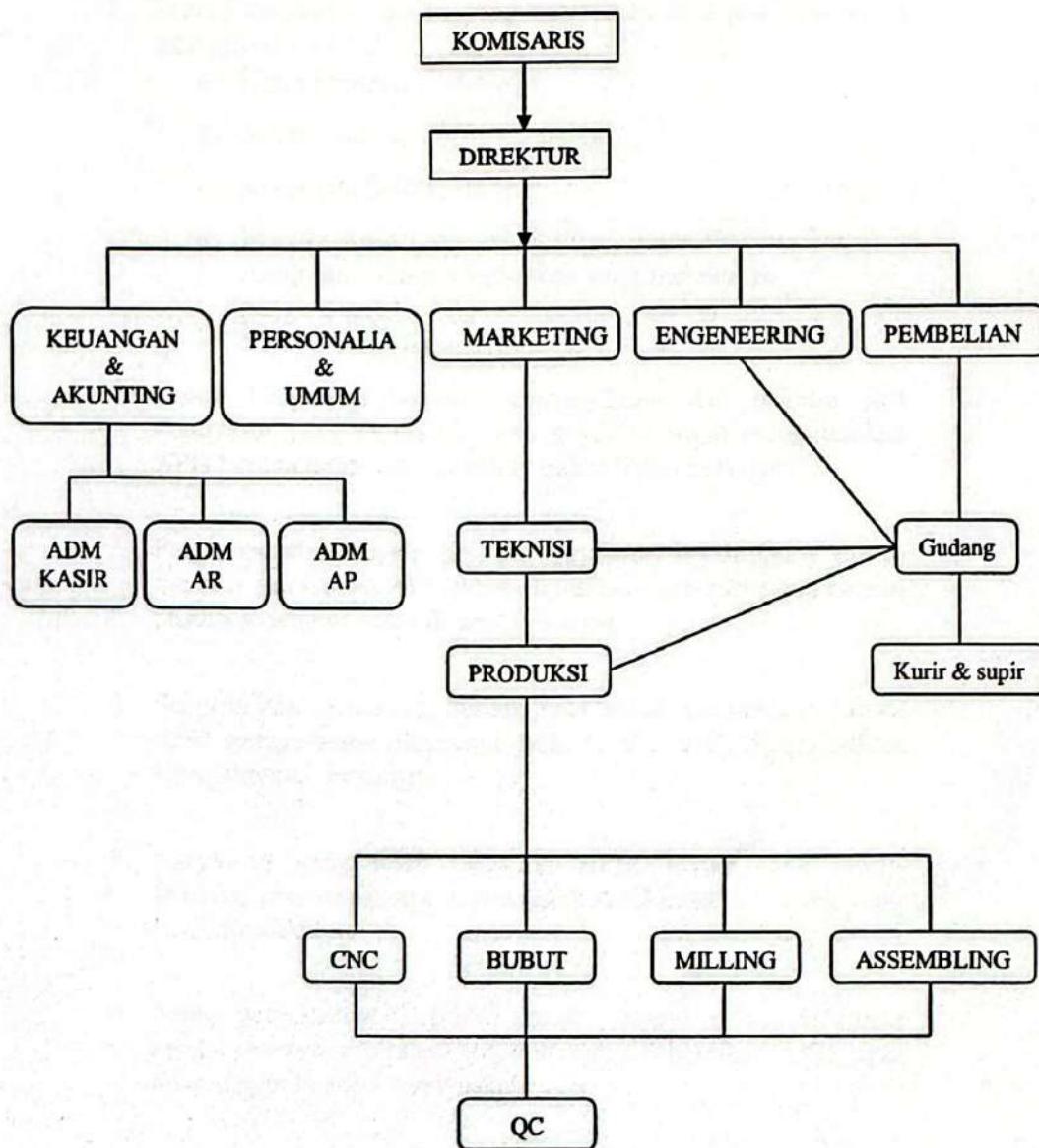
Visi :

- 1) Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan mencejemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
- 2) Menjadi pabrik *Manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic* yang memiliki daya saing no. 1 di Indonesia, mampu bersaing di negeri-negeri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
- 3) Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasaan pada konsumen.

Misi :

- 1) Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.
- 2) Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
- 3) Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, serta melayani konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.

1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1. Struktur Organisasi

1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
 - a. Helm Standar,
 - b. Sepatu Safety,
 - c. Kecamata Safety,
 - d. Masker Kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan penggecatan),
 - e. Sarung Tangan (hand gloves)
2. Untuk Karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar safety helmet) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan pengguna APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakain APD (helm standar, sepatu safety, kecamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak Gedung akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bisa menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kecamata safety, masker respirator) kerumah/ pulang.

1.1.6 Sasaran Perusahaan

Goal Statement	Quality Objective	Fungsi/Dept
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievement Reject ratio work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC Quality Produksi Maintenance
Mengutamakan kepuasan pelanggan “customer Satisfaction” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angka kepuasan pelanggan Customerclaim	<i>Marketing Quality</i>
Menjalankan program perbaikan dan penyerpurnaan terus menerus melalui program system manajemen mutu	Internal <i>Quality Audit</i> <i>(IQA) Supplier development</i> <i>Monthly review & Management review.</i>	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GAHRD-GAHRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoure new customer New project on time</i>	<i>Marketing Engineering</i>
Melakukan program reduksi operasional	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (taskteam)</i>

Tabel 1. 2 Sasaran Mutu Perusahaan



1.1.7 Produk Yang Dihasilkan

Daftar Nama Produk Yang Dihasilkan Secara Keseluruhan PT. Shiba Hidrolik Pratama	
No	Nama Produk
1.	<i>Conveyor Belt Vertikal</i>
2.	<i>Nut Graiding Drum</i>
3.	<i>Hydraulic Mini Dump</i>
4.	<i>Lift Rotation Oil</i>
5.	<i>Table Lifter</i>
6.	<i>Mesin Pencopot Rantai Excavator</i>
7.	<i>Mesin Press</i>
8.	<i>Loading Dock</i>
9.	<i>Rell Conveyor</i>
10.	<i>Scissor Lift Table Baterry Mobile</i>
11.	<i>Hydraulic Cylinder</i>
12.	<i>Power Pack</i>
13.	<i>Karoseri</i>
14.	<i>Gear Pump</i>
15.	<i>Hard Chrome</i>

Tabel 1. 3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama

BAB II

URAIAN KEGIATAN

1.2 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan praktik kerja lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 11 Agustus sd 13 Desember ditempatkan di:

1. Departemen CNC milling

Operator milling, yaitu, sebagai

Operator yang mengoperasikan mesin CNC miling dengan tugas memproses bahan yang akan dibuat yaitu bagian-bagian dari hydralauic dan pneumatic cylinder dengan program yang sudah dibuat.

1.2.1 Jam Kerja

Adapun jam kerja di PT. Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut

Non shift	Senin sd Jumaat	08:30 – 17:00
Non shift	Sabtu	08:30 – 13:00
Istirahat	Senin sd Kamis	12:00 – 13:00
Istirahat	Jumaat	11:30 – 13:00

Tabel 2. 1 jam kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama



1.2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan praktik kerja lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut :

- Area CNC (H2), Berisikan 7 unit mesin CNC turning, 4 unit mesin CNC milling.

1.3 Rangkuman pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Selama melaksanakan program praktik kerja lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari 11 Agustus sampai dengan 13 Desember.

Penulis melakukan beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya.

1. Sektor CNC

CNC (Computer Numerical Control) adalah sistem otomasi yang mengontrol mesin perkakas dengan menggunakan perintah numerik yang diprogram secara komputer.



Gambar 2. 1 Pengoperasian Mesin CNC



❖ Fungsi Utama

1. Mengontrol mesin perkakas (misalnya, mesin bubut, mesin frais, mesin bor).
2. Membuat proses produksi lebih efisien dan akurat.
3. Mengurangi kesalahan manusia dan meningkatkan kualitas produk.
4. Mempercepat proses produksi.

❖ Cara Kerja

1. Pengaturan awal : Mesin CNC diprogram dengan menggunakan bahasa pemrograman seperti G-code atau M-code.
2. Pengiriman perintah : Komputer mengirimkan perintah numerik ke mesin CNC.
3. Pengolahan perintah : Mesin CNC menerima perintah dan mengubahnya menjadi gerakan mekanis.
4. Pelaksanaan proses : Mesin CNC melakukan proses produksi (misalnya, memotong, membubut, atau membor).
5. Pemantauan : Sistem CNC memantau proses produksi dan melakukan penyesuaian jika diperlukan.

❖ Beberapa contoh hasil pengopresian mesin CNC yang dilakukan penulis:

1. Clevis



Gambar 2. 2 Clevis

2. Flange Pipe



Gambar 2. 3 Flane Pipe

BAB III

PENUTUP

1.4 Kesimpulan

Setelah melakukan kegiatan Praktik kerja lapangan (PKL) di PT. Shiba hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai periode Agustus s/d Desember penulis mendapatkan banyak sekali ilmu hidrolik, Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran berupa indicator-indicator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik manufaktur juga mempelajari beberapa indicator manufaktur seperti produksi yang sangat diperlukan dalam sebuah Perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

1.5 Saran

1.5.1 Saran untuk Perusahaan

- Dapat menerapkan perawatan mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
- Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya keselamatan & Kesehatan kerja

1.5.2 Saran untuk kampus

1. Seleksi untuk menerapkan mahasiswa yang akan di PKL Lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan
2. Ajukan permohonan proposal keperusahaan untuk perekruitman
3. Lakukan monitoring dengan lebih jelas dan teperinci diperusahaan
4. Buat grub social media untuk wadah informasi mahasiswa



LAMPIRAN ABSENSI

Form-MG-02 FORM ABSENSI KEHADIRAN

Form absensi kehadiran dapat menggunakan form lain yang digunakan pada perusahaan/tempat Magang

FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Vicky Ahmad Rozi

NPM/NIM : 0012358

Tempat Magang: FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket	
1	11 Agustus 2025 s.d 16 Agustus 2025	✓	✓	✓	S	S			16 Jam	SGR
2	18 Agustus 2025 s.d 23 Agustus 2025	L	✓	✓	✓	✓			8 Jam	SGR
3	25 Agustus 2025 s.d 30 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓				SGR
4	01 September 2025 s.d 06 September 2025	✓	S	✓	✓	L	✓		16 Jam	SGR
5	08 September 2025 s.d 13 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓				SGR
6	15 September 2025 s.d 20 September 2025	✓	S	✓	✓	✓			8 Jam	SGR
7	22 September 2025 s.d 27 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓				SGR
8	29 September 2025 s.d 04 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓				SGR
9	06 Oktober 2025 s.d 11 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓				SGR
10	13 Oktober 2025 s.d 18 Oktober 2025	✓	S	S	✓	✓	✓		16 Jam	SGR
11	20 Oktober 2025 s.d 25 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓			SGR
12	27 Oktober 2025 s.d 31 Oktober 2025	✓	S	✓	✓	✓	✓		8 Jam	SGR
13	01 November 2025 s.d 08 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓			SGR
14	10 November 2025 s.d 15 November 2025	✓	S	✓	✓	✓	✓		8 Jam	SGR
15	17 November 2025 s.d 22 November 2025	✓	✓	S	✓	✓	✓		8 Jam	SGR
16	24 November 2025 s.d 29 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓			SGR
17	01 Desember 2025 s.d 06 Desember 2025	✓	S	✓	✓	✓	✓		8 Jam	SGR
18	08 Desember 2025 s.d 13 Desember 2025	✓	S	I	I	I	✓		32 Jam	SGR

Dibuat oleh: Mahasiswa

Vicky Ahmad Rozi

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor



PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Novita

Catatan :

- Berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : **S**=Sakit, **I**=Izin, **A**=Bolos, **T**=Terlambat
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidak hadiran mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

LAMPIRAN DETAIL KEGIATAN

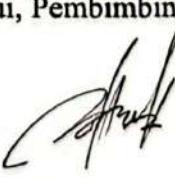


Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 11 Agustus 2025 s/d 16 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengenalan cara pengoperasian Mesin CNC MILLING.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	SAKIT
Jumat	SAKIT
Sabtu	OFF

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus 2025 s/d 23 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	CUTI BERSAMA HARI KEMERDEKAAN
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Sabtu	OFF

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus 2025 s/d 30 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Sabtu	OFF

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	---

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)



Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
Tempat Magang :FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 01 September 2025 s/d 06 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Selasa	SAKIT
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Jumat	LIBUR MAULID NABI
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.

Dibuat oleh: Mahasiswa

Vicky Ahmad Rozi

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

Cepi Supriadi

Catatan:

- *isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan*
- *form ini diisi setiap satu minggu program Magang. print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya*
- *ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)*

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
 NPM/NIM : 0012358
 Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
 Kegiatan Tanggal : 08 September 2025 s/d 12 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Sabtu	OFF

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	--

Catatan:

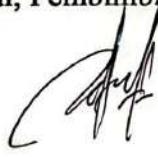
- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 15 September 2025 s/d 20 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Selasa	SAKIT
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Sabtu	OFF

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
 NPM/NIM : 0012358
 TempatMagang :FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
 Kegiatan Tanggal : 22 September 2025 s/d 27 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Sabtu	OFF

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	--

Catatan:

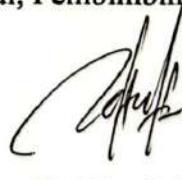
- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
 NPM/NIM : 0012358
 Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
 Kegiatan Tanggal : 29 September 2025 s/d 04 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat program sesuai gambar, dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Sabtu	OFF

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
TempatMagang :FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 06 Oktober 2025 s/d 11 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, mengoperasikan mesin CNC MILLING, dan menggerinda benda kerja hasil pengoperasian.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Sabtu	OFF

Dibuat oleh: Mahasiswa



Vicky Ahmad Rozi

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor



Cepi Supriadi

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang. print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 13 Oktober 2025 s/d 18 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	SAKIT
Rabu	SAKIT
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
 Vicky Ahmad Rozi	 Cepi Supriadi

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
 NPM/NIM : 0012358
 TempatMagang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
 Kegiatan Tanggal : 20 Oktober 2025 s/d 25 Oktober 2025

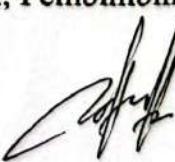
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.

Dibuat oleh: Mahasiswa



Vicky Ahmad Rozi

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor



Cepi Supriadi

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

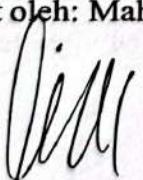
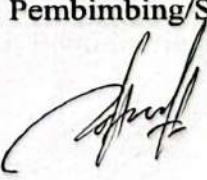
POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
 NPM/NIM : 0012358
 Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
 Kegiatan Tanggal : 27 Oktober 2025 s/d 31 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	SAKIT
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu mengganti program sesuai ukuran pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	---

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
 NPM/NIM : 0012358
 Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
 Kegiatan Tanggal : 01 November 2025 s/d 08 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.

Dibuat oleh: Mahasiswa

Vicky Ahmad Rozi

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

Cepi Supriadi

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 10 November 2025 s/d 15 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	SAKIT
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	--

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
TempatMagang :FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 17 November 2025 s/d 22 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Rabu	SAKIT
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.

Dibuat oleh: Mahasiswa

Vicky Ahmad Rozi

Mengetahui, Pembimbing/Supervisor

Cepi Supriadi

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
 NPM/NIM : 0012358
 Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
 Kegiatan Tanggal : 24 November 2025 s/d 29 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.

Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
 Vicky Ahmad Rozi	 Cepi Supriadi

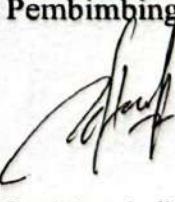
Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
 NPM/NIM : 0012358
 TempatMagang :FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
 Kegiatan Tanggal : 01 Desember 2025 s/d 06 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	SAKIT
Rabu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Kamis	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Jumat	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.

Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
 Vicky Ahmad Rozi	 Cepi Supriadi

Catatan:

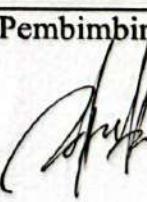
- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
Tempat Magang : FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL
Kegiatan Tanggal : 08 Desember 2025 s/d 13 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.
Selasa	SAKIT
Rabu	MEMBUAT LAPORAN
Kamis	MEMBUAT LAPORAN
Jumat	MEMBUAT LAPORAN
Sabtu	Memasang benda kerja pada ragum dan penyetelan titik center benda kerja, membaca gambar yang akan dikerjakan lalu membuat dan mengganti program sesuai pada gambar benda kerja dan mengoperasikan mesin CNC MILLING.

Dibuat oleh: Mahasiswa  Vicky Ahmad Rozi	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Cepi Supriadi
---	---

Catatan:

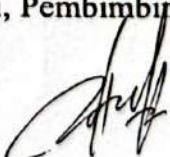
- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)

Form-MG-03 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Vicky Ahmad Rozi
NPM/NIM : 0012358
TempatMagang :**FAB / SHP / BHS / SGR / WB / SHL**
Kegiatan Tanggal : 13 Desember 2025 s/d 20 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	MEMBUAT LAPORAN
Selasa	MEMBUAT LAPORAN
Rabu	MEMBUAT LAPORAN
Kamis	MEMBUAT LAPORAN
Jumat	MEMBUAT LAPORAN
Sabtu	MEMBUAT LAPORAN

Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
Vicky Ahmad Rozi	 Cepi Supriadi

Catatan:

- isi dengan uraian singkat kegiatan yang dilakukan
- form ini diisi setiap satu minggu program Magang, print ulang form untuk kegiatan minggu berikutnya
- ditandatangani oleh mahasiswa dan pembimbing/supervisor di perusahaan/tempat Magang (dan dapat distempel)