



**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT.MITRA AGRO SEMBADA**



Disusun Oleh:

Nama : Zulaezar

NIM : 0022360

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025/2026**



HALAMAN JUDUL
PRAKTEK MAGANG
DI PT.MITRA AGRO SEMBADA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang Wajib
Dilaksanakan Selama 1 Semester.

Disusun Oleh:

Nama	: Zulaezar
NPM	: 0022360
Kelas	: III PcM B
Program Studi	: D3 - Teknik Perancangan Mekanik
Semester	: 5 (Ganjil)
Tahun Ajaran	: 2025/2026

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025/2026



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG DI PT. Mitra Agro Sembada

Laporan ini telah disetujui Sebagaimana Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
Menyetujui

Dosen Wali

Shanty Dwi K., S.S., M.Hum.

NIDN : 0210058001

Pembimbing Perusahaan

Resiandi

Kepala Prodi

M. Haristah A., S.S.T., M.Eng.

NIDN : 19840716024211011

Komisi Magang

Harwadi, S.S.T., M.Ed.

NIDN : 0206027401



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarokatuh.

Dengan mengucapkan Alhamdulillah Rabbil „alamin, puji syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT karena atas limpahan nikmat dan rahmat-Nya sehingga penulis bisa menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di Kawasan pabrik minyak kelapa sawit PT Mitra Agro Sembada tepat pada waktunya sesuai dengan jadwal serta aturan yang sudah ditetapkan oleh institusi.

Laporan ini dibuat untuk memenuhi salah satu kriteria penilaian dalam melaksanakan program praktik kerja lapangan yang dilaksanakan dari tanggal 05 Agustus 2025 s/d 31 Desember 2025 Selain itu laporan ini juga bertujuan untuk menjelaskan hal-hal apa saja yang dikerjakan oleh penulis selama mengikuti program praktik kerja lapangan di PT Mitra Agro Sembada serta menjelaskan sedikit tentang perusahaan tempat penulis melaksanakan program praktik kerja lapangan.

Laporan praktik kerja lapangan ini disusun berdasarkan aturan-aturan yang tercantum didalam buku pedoman praktik kerja lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Dalam penyusunan laporan ini, penulis banyak mendapatkan bimbingan dan masukan dari berbagai pihak, pada kesempatan ini perkenankanlah penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Bapak Herwandi, S.S.T, M.Ed Selaku Ketua Komisi Beserta Panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Dr. Ilham Ary Wahyudie, S.S.T., M.T. Selaku Kepala Jurusan Rekayasa Mesin.
3. Bapak M.Haristah A., S.S.T., M.Eng.Selaku Ketua Prodi Teknik Perancangan Mekanik.



4. Ma'am Shanty Dwi K., S.S., Mum. Selaku Dosen Wali
5. Bapak Roni Monang Parulian Siagian Selaku Maneger PT.Mitra Agro Sembada
6. Bapak Resiandi Selaku Asisten Kepala Maintenance
7. Bapak Sharo Selaku Mandor Pengawas Devisi Maintenance
8. Bapak Anen Chandra Shen Selaku Direktur Utama Di PT.Mitra Agro Sembada

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis, Maka penulis sangat menghargai kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wasalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarokatu.

Labu, 31 Desember 2025
Penulis,



Zulaezar



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang PT. Mitra Agro Sembada	1
1.2 Profil Umum Perusahaan.....	2
1.3 Tujuan Pembangunan Proyek	2
1.3.1 Data Proyek.....	2
1.3.2 Data Teknis	3
1.4 Struktur Organisasi.....	4
1.5 Produk Yang Dihasilkan	5
1.6 Logo Perusahaan	6
1.7 Proses Kerja PT. MAS	6
BAB II URAIAN KEGIATAN	8
2.1 Sistem Penugasan Kerja	8
2.1.1 Jam Kerja	8
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	9
2.2.1 Membuat Trolis Oksigen	9
2.2.2 Pengelasan Pipa Bocor.....	10
2.2.3 Pengelasan Body ISFB	11
2.2.4 Pabrikasi Reduce KSP	11
BAB III PENUTUP	12
3.1 Kesimpulan dan Kompetensi Yang Diperlukan.....	12
3.2 Saran	12



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.2 PT. MAS Bangka Belitung.....	2
Gambar 1.3 Karnael.....	5
Gambar 1.4 Minyak Sawit.....	5
Gambar 1.5 Logo Perusahaan (Sumber : PT. MAS, 2024).....	6
Gambar 1.6 Pemotongan dan Perakitan.....	9
Gambar 1.7 Pengelasan Troli Oksigen.....	9
Gambar 1.8 Troli Oksigen.....	10
Gambar 1.9 Pengelasan Pipa Stasiun Klarifikasi.....	10
Gambar 2.0 Pengelasan Stasiun Sterilezer.....	12
Gambar 2.1 Reduce KSP.....	12



DAFTAR TABEL

Tabel 0.1 Jadwal Pelaksanaan PKL.....	5
--	---



DAFTAR LAMPIRAN

1. FORM ABSENSI KEHADIRAN
2. FORM KEGIATAN MINGGUAN MAGANG
3. FORM PENILAIAN PERUSAHAAN



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang PT. Mitra Agro Sembada

Kelapa sawit termasuk salah satu komoditi andalan Kepulauan Bangka Belitung di sektor industri agrobisnis, karena kelapa sawit merupakan bahan baku minyak nabati untuk memenuhi konsumsi masyarakat dan merupakan sumber pendapatan masyarakat Kepulauan Bangka Belitung. Dalam upaya mengantisipasi perkembangan pasar dan perkembangan di negara-negara penghasil minyak sawit dan produk turunannya, maka pemerintah dan swasta bersama-sama mengembangkan perkebunan kelapa sawit dan pabrik pengolahannya.

PT. Mitra Agro Sembada termasuk satu diantara sekian banyak perusahaan swasta yang turut mengambil bagian dalam pengembangan agribisnis kelapa sawit. PT. Mitra Agro Sembada sedang membangun Pabrik Minyak Kelapa Sawit yang memiliki kapasitas 60 ton TBS/jam dengan luas lahan 32 hektare dengan total anggaran biaya proyek sebesar Rp 160 Milyar di Desa Labu Kecamatan Puding Besar Kabupaten Bangka, Kepulauan Bangka Belitung.

Dengan adanya Pabrik Minyak Kelapa Sawit ini diharapkan dapat membantu mensejahterakan masyarakat sekitar melalui bertambahnya lapangan pekerjaan dan mempermudah masyarakat sekitar untuk menjual hasil panen kelapa sawit masyarakat tersebut.

1.2 Profil Utama Perusahaan

Pembangunan Pabrik Minyak Kelapa Sawit ini berlokasi di Desa Labu Kecamatan Puding Besar Kabupaten Bangka, Kepulauan Bangka Belitung. Dibiayai oleh dana PT.MAS Rp160.000.000.000,- (Seratus Enam Puluh Milyar Rupiah). Dari jumlah tersebut, maka sasaran fisik yang dapat dilaksanakan pada saat ini meliputi pekerjaan-pekerjaan yang dibahas dalam ruang lingkup pekerjaan pada data teknis proyek.

1.3 Tujuan Pembangunan Proyek

Pembangunan proyek Pabrik Minyak Kelapa Sawit ini bertujuan untuk menyeimbangkan perkembangan pasar daripada minyak kelapa sawit serta produk turunannya dan diharapkan dapat lebih meningkatkan kesejahteraan masyarakat sekitar.

1.3.1 Data Proyek



Gambar 1.2 PT. MAS Bangka Belitung

Nama Proyek	: Pembangunan Pabrik kelapa sawit
Nama Kontraktor	: PT. Visco Indo Pratama



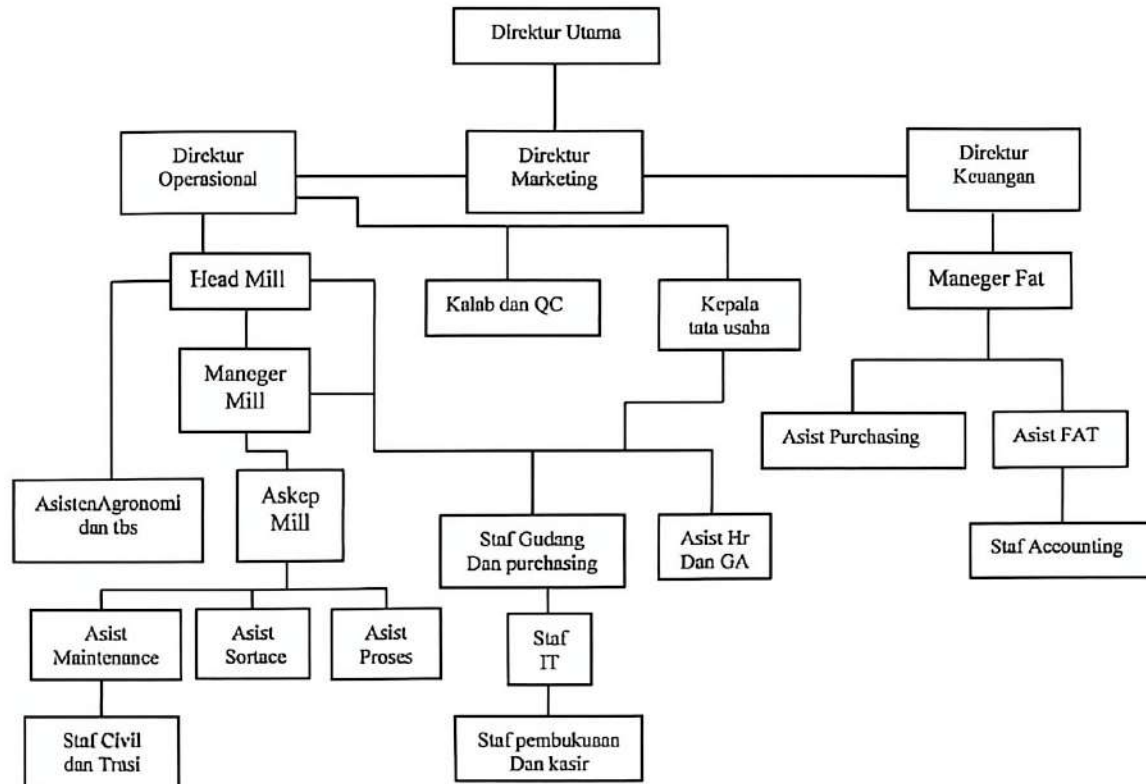
Alamat Kontraktor	: Jl. Kamal Raya Outer Ring Road, Blok G-37 RT.7/RW.8 Cengkareng Barat, Kec. Cengkareng, Kota Jakarta Barat, DKI Jakarta
Sumber Dana	: PT. Mitra Agro Sembada
Nilai Kontra	: Rp. 160.000.000.000,00
Tanggal Kontrak	: 23 April 2019
Jenis Kontrak	: <i>Lump Sum Contract</i>

1.3.2 Data Teknis

Lokasi Proyek	: Desa Labu, Kecamatan Puding Besar, Kabupaten Bangka Provinsi Kep.Bangka Belitung
---------------	--



1.4 Struktur Organisasi



1.5 Produk Yang di Hasilkan

Adapun produk yang dihasilkan di PT. Mitra Agro Sembada berupa minyak kelapa sawit CPO (Crude Palm Oil), minyak kernel PKO(Palm Kernel Oil), dan produk turunannya. Dimana CPO ini berasal dari brondolan yang di proses dan CPKO dari Kernel yang diproses.



Gambar 1.3 Kamel



Gambar 1.4 Minyak Sawit

1.6 Logo Perusahaan



**MITRA AGRO
S E M B A D A**

Gambar 1.5 Logo Perusahaan (Sumber : PT. MAS, 2024)

Logo dari PT. Mitra Agro Sembada sendiri merupakan sebuah tulisan yang bertulis “MAS”. Makna dari tersebut merupakan kepanjangan Mitra Agro Sembada, yang merupakan nama dari perusahaan tersebut.

1.7 Proses Kerja PT. MAS

Secara umum pengolahan kelapa sawit dibagi menjadi dua jenis akhir, yaitu pengolahan minyak sawit dan pengolahan inti. Pengolahan minyak sawit adalah untuk memperoleh minyak sawit yang berasal dari daging buah sawit, sedangkan pengolahan inti sawit adalah memperoleh inti yang berasal dari biji bagian dalam buah sawit (nut). Proses produksi minyak sawit kasar dari tandan buah segar kelapa sawit terdiri dari beberapa tahapan proses yaitu seperti perebusan buah, perontokan, pelumatan dan pengepresan buah, purifikasi dan klarifikasi. Tandan buah segar yang masuk ke dalam pabrik ditimbang terlebih dahulu kemudian dibawa menuju lantai penerimaan buah (*areal grading*). Tandan buah segar mengalami proses perebusan menggunakan uap basah dengan tekanan uap dari boiler. Selanjutnya buah mengalami proses perontokan buah dari tandan dengan menggunakan *thresher*. Buah yang telah rontok mengalami proses pelumatan yang bertujuan untuk memudahkan proses pengepresan, sehingga minyak dengan mudah dapat dipisahkan dari daging buah. Kemudian buah akan memasuki tahapan proses pengepresan yang bertujuan untuk

mengeluarkan minyak kelapa sawit secara mekanis. Pengepresan pada buah bertujuan untuk membebaskan minyak dari serat dan biji.

Minyak hasil pengepresan selanjutnya mengalami proses pemurnian yang berfungsi untuk memisahkan minyak dari sludge dan air. Pemurnian (klarifikasi) ini dilakukan dengan metode gravitasi dan mekanik. Pada stasiun ini akan menghasilkan produk minyak sawit jernih. Keberhasilan proses pengolahan ditentukan oleh 70% keberhasilan proses rebusan. Karena di stasiun ini, TBS diberi tekanan *steam* bertekanan tinggi yang diinjeksi dari *Back Pressure Vessel* (BPV). Proses ini sangat penting karena akan berpengaruh pada proses-proses selanjutnya.

Sistem perebusan dipilih harus sesuai dengan kemampuan boiler dalam memproduksi uap, dengan sasaran bahwa tujuan perebusan dapat tercapai. Sistem perebusan yang lazim dikenal di pabrik pengolahan kelapa sawit adalah *single peak*, *double peak* dan *triple peak*. Sistem perebusan *triple peak* banyak digunakan, selain berfungsi sebagai tindakan fisika juga dapat terjadi proses mekanik yaitu adanya goncangan yang disebabkan oleh perubahan tekanan cepat. Keberhasilan sistem *triple peak* dipengaruhi oleh tekanan uap yang tersedia, kapasitas dalam proses rebusan, bahan baku dan lamanya perebusan. Uap yang masuk ke dalam ketel rebusan pada buah yang lebih dalam. Panas yang diterima oleh setiap lapisan buah tidak sama, penurunan suhu uap pada lapisan yang lebih bawah menyebabkan penurunan tekanan uap. Waktu perebusan berlangsung lebih lama apabila lapisan buah yang dilalui uap semakin banyak. Setelah buah melalui proses perebusan di *Sterilizer*, kemudian buah dipipil dengan menggunakan alat *Thresher*.



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Kegiatan PKL dilaksanakan di pabrik PT. Mitra Agro Sembada (PT. MAS) yang berlokasi di desa Labu kecamatan Puding Besar, Bangka. Kegiatan PKL ini dilaksanakan selama 5 bulan , yang dimulai pada tanggal 05 Agustus 2025 sampai dengan tanggal 31 Desember 2025. Selama melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan), penulis ditempatkan pada Workshop mulai tanggal 07 Agustus sampai 31 Desember

2.1.1 Jam kerja

Hari	Jam masuk	Jam istirahat	Jam pulang
Senin - Kamis	07:00	12:00-13:00	15:00
Jumat	Libur	Libur	Libur
Sabtu	07:00	-	12:00

Tabel 0.1 Jadwal Pelaksanaan PKL

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) Di PT. MAS yaitu penulis mendapatkan beberapa tugas atau pekerjaan divisi Maintenance :

2.1 .1 Membuat Troli Oksigen

- A . Beberapa hal yg dilakukan dalam pembuatan troli oksigen yaitu
Pengelasan,Pemotongan Pipa dan Perakitan



Gambar 1.6 Pemotongan dan Perakitan



Gambar 1.7 Pengelasan Troli Oksigen

B. Hasil Dari Pembuatan Troli Oksigen



Gambar 1.8 Troli Oksigen

2.1.2 Pengelasan Pipa Bocor



Gambar 1.9 Pengelasan Pipa Stasiun Klarifikasi

2.1.3 Pengelasan Body ISFB



Gambar 2.0 Pengelasan Stasiun Sterilezer

2.1.4 Pabrikasi Reducer KSP



Gambar 2.1 Reduce KSP

BAB III PENUTUP

3.1 Kesimpulan dan Kompetensi Yang Diperlukan

Berdasarkan pekerjaan yang dilakukan, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Pembangkit listrik utama digunakan pada Pabrik Kelapa Sawit PT. Mitra Agro Sembada Bangka Belitung adalah turbin uap, sedangkan pembangkit cadangan adalah diesel generator set.
2. Digunakannya turbin uap sebagai pembangkit listrik utama dikarenakan bahan bakar untuk boiler selalu tersedia didalam pabrik berupa serabut dan cangkang kelapa sawit.
3. Selain Crude Palm Oil (CPO) yang dihasilkan oleh pabrik kelapa sawit, pabrik ini juga menghasilkan kernel.

Adapun kompetensi yang diperlukan selamam melakukan magang adalah sebagai berikut:

1. Las, digunakan untuk sebagian besar proses pabrikasi dan perbaikan di pabrik.
2. Pemotongan, digunakan untuk memotong plat yang akan digunakan.

3.2 Saran

Beberapa saran yang perlu diberikan untuk penelitian selanjutnya

Sebagai berikut :




















Sejalan dengan perkembangan teknologi yang semakin maju dan canggih sudah selayaknya setiap pegawai khususnya tekniisi dan operator untuk lebih meningkatkan kemampuan dan pengetahuan baik dari segi teori maupun aplikasinya guna meningkatkan kinerja peralatan yang menjadi wewenang dan tanggung jawabnya



LAMPIRAN



FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Zulaezar
 NPM/NIM : 0022360
 Tempat Magang : PT. Mitra Agro Sembada
 Devisi : Maintenance

Minggu ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Sabtu	Minggu	Paraf	Ket
1	05 s/d 10 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	11 s/d 17 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓	L		
3	18 s/d 24 Agustus	✓	✓	✓	✓	i	✓		
4	25 s/d 31 Agustus	✓	✓	L	✓	✓	✓		
5	01 s/d 07 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	08 s/d 14 September	✓	✓	✓	✓	S	✓		
7	15 s/d 21 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	22 s/d 28 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	29 September s/d 05 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	06 s/d 12 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	13 s/d 19 Oktober	S	✓	✓	✓	✓	✓		
12	20 s/d 26 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	27 Oktober s/d 02 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	03 s/d 09 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	10 s/d 16 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	17 s/d 23 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	24 s/d 30 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	01 s/d 07 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19	08 s/d 14 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓		



20	15 s/d 21 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
21	22 s/d 28 Desember	✓	✓	✓	L	✓	✓	✓	✓		
22	29 s/d 31 Desember	✓	✓	✓					✓		



Dibuat oleh: Mahasiswa	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 05 s/d 10 Agustus

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengenalan Tempat magang
Selasa	Mem bantu membuat sand filter
Rabu	Mem bantu membuat sand filter
Kamis	Mem bantu memperbaiki ban press
Sabtu	Mem bantu memperbaiki rantai konveyor
Minggu	Mem bantu membuat Sand filter



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiardi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulhaezur
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 11 s/d 17 Agustus

Harl	Uraian Kegiatan
Senin	membantu membuat Sand filter
Selasa	membantu membuat sand filte
Rabu	memperbaiki pipa pembuangan limbah
Kamis	memperbaiki water pump intake
Sabtu	ngecor pondasi motoran sand filter
Minggu	Libur



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulhaezur	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 18 s/d 24 Agustus

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menganti mekankal seal pompa disending
Selasa	Memperbaiki pompa boiler, membantu membuat troli oksigen
Rabu	perbaikan blok bearing ban press,Menganti heatpermeel/Heat Exchange
Kamis	memperbaiki pipa bocor
Sabtu	Izin Panitia 17an
Minggu	Membuat troli oksigen



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 25 s/d 31 Agustus

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	memperbaiki sporeket, membuat troli oksigen
Selasa	membersihkan tangga dan pengecatan
Rabu	Labur penulu
Kamis	Memperbaiki hydrant inceneator, membuat troli
Sabtu	melakukan regress bearing
Minggu	Memasang packing pallet, membuat troli oksigen



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulhaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 01 s/d 07 September

Harf	Uraian Kegiatan
Senin	melakukan regress bearing, pengecekan oli
Selasa	melakukan regres bearing,Membuat troli oksigen,
Rabu	melakukan regres bearing, melakukan pengelasan
Kamis	melakukan regres bearing, pengelasan Pipa
Sabtu	melakukan penambahan oli power house, pengecekan rantai konveyor, membantu memperbaiki AC
Minggu	Melakukan regress pada bearing



Dibuat Oleh : Mahasiswa  Zulhaezar	Mengetahui Pembimbing/Supervisor  Resiandi
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 08 s/d 14 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	melakukan pengelasan pada Pipa bocor, pengelasan pipa
Selasa	membantu melakukan perbaikan excavator mini, membantu cleaning AC
Rabu	Membantu pergantian tromol mobil truk
Kamis	membantu melakukan regres bearing
Sabtu	Izin Sakit
Minggu	bongkar radiator excavator mini



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 15 s/d 21 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pasang radiator excavator mini
Selasa	membantu melakukan regres bearing
Rabu	membantu memperbaiki excavator mini
Kamis	pengelasan pipa
Sabtu	Menganti sell oli, membantu memasang radiator excavator mini
Minggu	membantu melakukan Regress bearing, memasang radiator excavator mini



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 22 s/d 28 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mem bantu membuat tutup bak sampah
Selasa	preventif stasiun kenal, klarifikasi, pemasangan puli pump limbah
Rabu	Preventif stasiun klarifikasi, membuat packing pipa
Kamis	Preventif stasiun klarifikasi, membuat gagang tutup sampah
Sabtu	Mem bantu melakukan Regress pada bearing
Minggu	preventif klarifikasi, Pengelasan pipa bocor



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 29 September s/d 05 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membantu membuat tutup bak sampah
Selasa	membantu Menganti seal kit steering
Rabu	pengelasan plat besi
Kamis	pengelasan plat besi
Sabtu	Pengelasan payung rebusan
Minggu	Pengelasan Payung rebusa


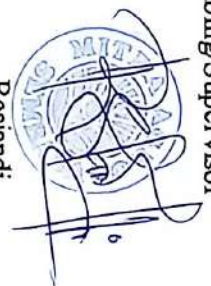
Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 06 s/d 12 Oktober

Harl	Uraian Kegiatan
Senin	pengelasan plat, pengecatan tiang mini soccer
Selasa	preventif klarifikasi, pengelasan pipa bocor
Rabu	Preventif klarifikasi, pengelasan claybat
Kamis	Preventif klarifikasi, Pengelasan pipa
Sabtu	pembersihan lapangan, pengelasan pipa bocor
Minggu	pengencangan baut pompa disending, pengelasan pipa accs cot, pengelasan bodi waste bocor


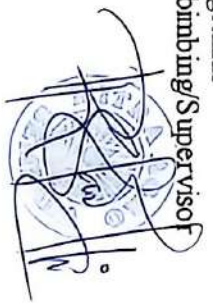
Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Restandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 13 s/d 19 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Izin Sakit
Selasa	Pengecatan tembok pagar
Rabu	Pengecatan tembok pagar
Kamis	perbaikan pipa hisap havy pas, membantu perbaikan excavator min
Sabtu	membantu pergantian mekanikal seal
Minggu	Pembersihan area workshop, pengelasan pipa



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 20 s/d 26 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	menanam rumput di lapangan bola
Selasa	tambal body solid
Rabu	pengelasan Tutup packing auger
Kamis	pengelasan Tutup packing auger
Sabtu	pengelasan Tutup packing auger
Minggu	pengelasan pipa bocor



Dibuat Oleh : Mahasiswa  Zulaezar	Mengetahui Pembimbing/Supervisor  Resandi
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulhaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s/d 02 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pemotong plat besi
Selasa	Pengeelasan pipa bocor
Rabu	Preventif klarifikasi, Pengeelasan pipa bocor
Kamis	membantu Pemasangan tiang mini soccer
Sabtu	Pembersihan workshop
Minggu	pengeelasan plat besi



Dibuat Oleh : Mahasiswa  Zulhaezar	Mengetahui Pembimbing/Supervisor  Resiandi
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 03 s/d 09 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengelasan plat besi, pengelasan tiang pagar lapangan mini soccer
Selasa	pengelasan plat besi
Rabu	pengelasan tiang lapangan mini soccer
Kamis	melakukan regres bearing
Sabtu	pemotongan plat dan pengelasan
Minggu	membantu pergantian oli ekskavator mini



Dibuat Oleh : Mahasiswa  Zulaezar	Mengetahui Pembimbing/Super visor  Resiandi
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 10 s/d 16 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pengelasan body waste bocor, pemotongan plasma
Selasa	pengelasan dan pemotongan
Rabu	membanu pengantian seal root steering
Kamis	Pengelasan pipa bocor
Sabtu	pemotongan scrow conveyor
Minggu	embantu pemasangan v belt truk



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulcazar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 17 s/d 23 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	penolongan dan pengelasan
Selasa	proses loading ramp
Rabu	pembersihan area loading ramp
Kamis	pembersihan area loading ramp
Sabtu	proses loading ramp
Minggu	proses loading ramp



Dibuat Oleh : Mahasiswa  Zulcazar	Mengetahui Pembimbing/Supervisor  Resandi
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulhaezur
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 24 s/d 30 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	proses loading ramp
Selasa	pembersihan area gudang
Rabu	pembersihan area gudang
Kamis	pembersihan area gudang
Sabtu	proses loading ramp
Minggu	membantu penyetaan v belt truk



Dibuat Oleh : Mahasiswa  Zulhaezur	Mengetahui Penbimbing/Supervisor  Resiandi
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 01 s/d 07 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pembersihan area gudang
Selasa	Menbantu pembongkaran ban truk
Rabu	membantu pemasangan kampas rem truk
Kamis	pembersihan area loading ramp
Sabtu	Pengelasan body waste
Minggu	membantu pergantian bearing st.boiler



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 08 s/d 14 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pembersihan area gudang
Selasa	penambahan body screw conveyor solid
Rabu	preventif st.klarifikasi
Kamis	Pengelasan body Batom islb
Sabtu	pengecatan Tank oil
Minggu	preventif st.klarifikasi



Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 15 s/d 21 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	preventif st.klarifikasi, membantu pergantian filter oli hidrolik loade
Selasa	preventif st.klarifikasi
Rabu	membantu pemasangan packing pure oil pump
Kamis	penyambungan pipa dengan metode pengelasan
Sabtu	membantu memperbaiki desanding pump
Minggu	membantu membuat parit selokan


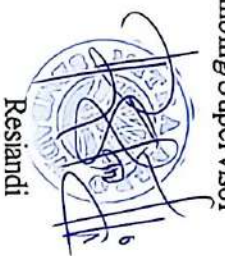
Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Zulaezar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada
Kegiatan Tanggal : 22 s/d 28 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan dan file ppt
Selasa	Membuat Laporan dan file ppt
Rabu	Membuat Laporan dan file ppt
Kamis	Ilibur
Sabtu	Membuat Laporan dan file ppt
Minggu	Membuat Laporan dan file ppt

Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama

: Zulaezar

NPM/NIM

: 0022360


Nama Perusahaan

: PT. Mitra Agro Sembada

Kegiatan Tanggal

: 29 s/d 31 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan dan file ppt
Selasa	Membuat Laporan dan file ppt
Rabu	Membuat Laporan dan file ppt
Kamis	
Sabtu	
Minggu	

Dibuat Oleh : Mahasiswa	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resiandi



FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGUNTA

Nama : Zuhazar
NPM/NIM : 0022360
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan Komunikasi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengem bangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum:

- Secara umum masih baik, memiliki ~~kemampuan~~ kemampuan utk belajar & mengembangkan diri serta komunikatif

Bangka Belitung, 31 Desember 2025
Pembimbing/Supervisor/Penanggun-Jawab

Resiandi

Catatan:

- **A:** Istimewa, **AB:** Sangat Baik, **B:** Baik, **BC:** Cukup Baik, **C:** Cukup, **D:** Kurang
- Contoh Nilai, **A:** 85, **AB:** 75, **B:** 70, **BC:** 65, **C:** 60, **D:** 50
- diandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggun-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.

