



**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT.MITRA AGRO SEMBADA**



Disusun Oleh:

Nama : Zulaezar

NIM : 0022360

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG  
TAHUN 2025/2026**



**HALAMAN JUDUL**  
**PRAKTEK MAGANG**  
**DI PT.MITRA AGRO SEMBADA**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang Wajib  
Dilaksanakan Selama 1 Semester.

Disusun Oleh:

Nama	:	Zulaezar
NPM	:	0022360
Kelas	:	III PcM B
Program Studi	:	D3 - Teknik Perancangan Mekanik
Semester	:	5 (Ganjil)
Tahun Ajaran	:	2025/2026

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI**  
**BANGKA BELITUNG**  
**TAHUN 2025/2026**



## LEMBAR PERSETUJUAN

### LAPORAN MAGANG DI PT. Mitra Agro Sembada

Laporan ini telah disetujui Sebagaimana Salah Satu Syarat Kelulusan Magang

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Dosen Wali

Shanty Dwi K., S.S., M.Hum.

NIDN : 0210058001

Pembimbing Perusahaan

Resiandi

Komisi Magang



M. Hanifah A., S.S.T., M.Eng.

NIDN : 19840716024211011

Harwadi, S.S.T., M.Ed.

NIDN : 0206027401



## KATA PENGANTAR

**Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.**

Dengan mengucapkan Alhamdulillahi Rabbil „alamin, puji syukur penulis ucapan kepada Allah SWT karena atas limpahan nikmat dan rahmat-Nya sehingga penulis bisa menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di Kawasan pabrik minyak kelapa sawit PT Mitra Agro Sembada tepat pada waktunya sesuai dengan jadwal serta aturan yang sudah ditetapkan oleh institusi.

Laporan ini dibuat untuk memenuhi salah satu kriteria penilaian dalam melaksanakan program praktik kerja lapangan yang dilaksanakan dari tanggal 05 Agustus 2025 s/d 31 Desember 2025 Selain itu laporan ini juga bertujuan untuk menjelaskan hal-hal apa saja yang dikerjakan oleh penulis selama mengikuti program praktik kerja lapangan di PT Mitra Agro Sembada serta menjelaskan sedikit tentang perusahaan tempat penulis melaksanakan program praktik kerja lapangan.

Laporan praktik kerja lapangan ini disusun berdasarkan aturan-aturan yang tercantum didalam buku pedoman praktik kerja lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Dalam penyusunan laporan ini, penulis banyak mendapatkan bimbingan dan masukan dari berbagai pihak,pada kesempatan ini perkenankanlah penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Bapak Herwandi, S.S.T, M.Ed Selaku Ketua Komisi Beserta Panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Dr. Ilham Ary Wahyudie, S.S.T., M.T. Selaku Kepala Jurusan Rekayasa Mesin.
3. Bapak M.Haristah A., S.S.T., M.Eng.Selaku Ketua Prodi Teknik Perancangan Mekanik.



4. Ma'am Shanty Dwi K., S.S., Mum. Selaku Dosen Wali
5. Bapak Roni Monang Parulian Siagian Selaku Maneger PT.Mitra Agro Sembada
6. Bapak Resiandi Selaku Asisten Kepala Maintenence
7. Bapak Sharo Selaku Mandor Pengawas Devisi Maintenence
8. Bapak Anen Chandra Shen Selaku Direktur Utama Di PT.Mitra Agro Sembada

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis, Maka penulis sangat menghargai kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

**Wasalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatu.**

Labu, 31 Desember 2025  
Penulis,



Zulaezar



## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PERSETUJUAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR TABEL .....	vii
DAFTAR LAMPIRAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1    Latar Belakang PT. Mitra Agro Sembada .....	1
1.2    Profil Umum Perusahaan .....	2
1.3    Tujuan Pembangunan Proyek .....	2
1.3.1    Data Proyek .....	2
1.3.2    Data Teknis .....	3
1.4    Struktur Organisasi .....	4
1.5    Produk Yang Dihasilkan .....	5
1.6    Logo Perusahaan .....	6
1.7    Proses Kerja PT. MAS .....	6
BAB II URAIAN KEGIATAN .....	8
2.1    Sistem Penugasan Kerja .....	8
2.1.1    Jam Kerja .....	8
2.2    Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL .....	9
2.2.1    Membuat Troli Oksigen .....	9
2.2.2    Pengelasan Pipa Bocor .....	10
2.2.3    Pengesalan Body ISFB .....	11
2.2.4    Pabrikasi Reduce KSP .....	11
BAB III PENUTUP .....	12
3.1    Kesimpulan dan Kompetensi Yang Diperlukan .....	12
3.2    Saran .....	12



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.2 PT. MAS Bangka Belitung.....	2
Gambar 1.3 Karnel.....	5
Gambar 1.4 Minyak Sawit.....	5
Gambar 1.5 Logo Perusahaan (Sumber : PT. MAS, 2024).....	6
Gambar 1.6 Pemotongan dan Perakitan.....	9
Gambar 1.7 Pengelasan Troli Oksigen.....	9
Gambar 1.8 Troli Oksigen.....	10
Gambar 1.9 Pengelasan Pipa Stasiun Klarifikasi.....	10
Gambar 2.0 Pengelasan Stasiun Sterilezer.....	12
Gambar 2.1 Reduce KSP.....	12



## DAFTAR TABEL

Tabel 0.1 Jadwal Pelaksanaan PKL.....	5
---------------------------------------	---



## **DAFTAR LAMPIRAN**

1. FORM ABSENSI KEHADIRAN
2. FORM KEGIATAN MINGGUAN MAGANG
3. FORM PENILAIAN PERUSAHAAN



## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Latar Belakang PT. Mitra Agro Sembada**

Kelapa sawit termasuk salah satu komoditi andalan Kepulauan Bangka Belitung di sektor industri agrobisnis, karena kelapa sawit merupakan bahan baku minyak nabati untuk memenuhi konsumsi masyarakat dan merupakan sumber pendapatan masyarakat Kepulauan Bangka Belitung. Dalam upaya mengantisipasi perkembangan pasar dan perkembangan di negara-negara penghasil minyak sawit dan produk turunannya, maka pemerintah dan swasta bersama-sama mengembangkan perkebunan kelapa sawit dan pabrik pengolahannya.

PT. Mitra Agro Sembada termasuk satu diantara sekian banyak perusahaan swasta yang turut mengambil bagian dalam pengembangan agribisnis kelapa sawit. PT. Mitra Agro Sembada sedang membangun Pabrik Minyak Kelapa Sawit yang memiliki kapasitas 60 ton TBS/jam dengan luas lahan 32 hektare dengan total anggaran biaya proyek sebesar Rp 160 Milyar di Desa Labu Kecamatan Puding Besar Kabupaten Bangka, Kepulauan Bangka Belitung.

Dengan adanya Pabrik Minyak Kelapa Sawit ini diharapkan dapat membantu mensejahterakan masyarakat sekitar melalui bertambahnya lapangan pekerjaan dan mempermudah masyarakat sekitar untuk menjual hasil panen kelapa sawit masyarakat tersebut.



### 1.2 Profil Utama Perusahaan

Pembangunan Pabrik Minyak Kelapa Sawit ini berlokasi di Desa Labu Kecamatan Puding Besar Kabupaten Bangka, Kepulauan Bangka Belitung. Dibiayai oleh dana PT.MAS Rp160.000.000.000,- (Seratus Enam Puluh Milyar Rupiah). Dari jumlah tersebut, maka sasaran fisik yang dapat dilaksanakan pada saat ini meliputi pekerjaan-pekerjaan yang dibahas dalam ruang lingkup pekerjaan pada data teknis proyek.

### 1.3 Tujuan Pembangunan Proyek

Pembangunan proyek Pabrik Minyak Kelapa Sawit ini bertujuan untuk menyeimbangkan perkembangan pasar daripada minyak kelapa sawit serta produk turunannya dan diharapkan dapat lebih meningkatkan kesejahteraan masyarakat sekitar.

#### 1.3.1 Data Proyek



Gambar 1.2 PT. MAS Bangka Belitung

Nama Proyek : Pembangunan Pabrik kelapa sawit

Nama Kontraktor : PT. Visco Indo Pratama



Alamat Kontraktor

: Jl. Kamal Raya Outer Ring  
Road, Blok G-37 RT.7/RW.8  
Cengkareng Barat, Kec.  
Cengkareng, Kota Jakarta  
Barat, DKI Jakarta

Sumber Dana

: PT. Mitra Agro Sembada

Nilai Kontra

: Rp. 160.000.000.000,00

Tanggal Kontrak

: 23 April 2019

Jenis Kontrak

: *Lump Sum Contract*

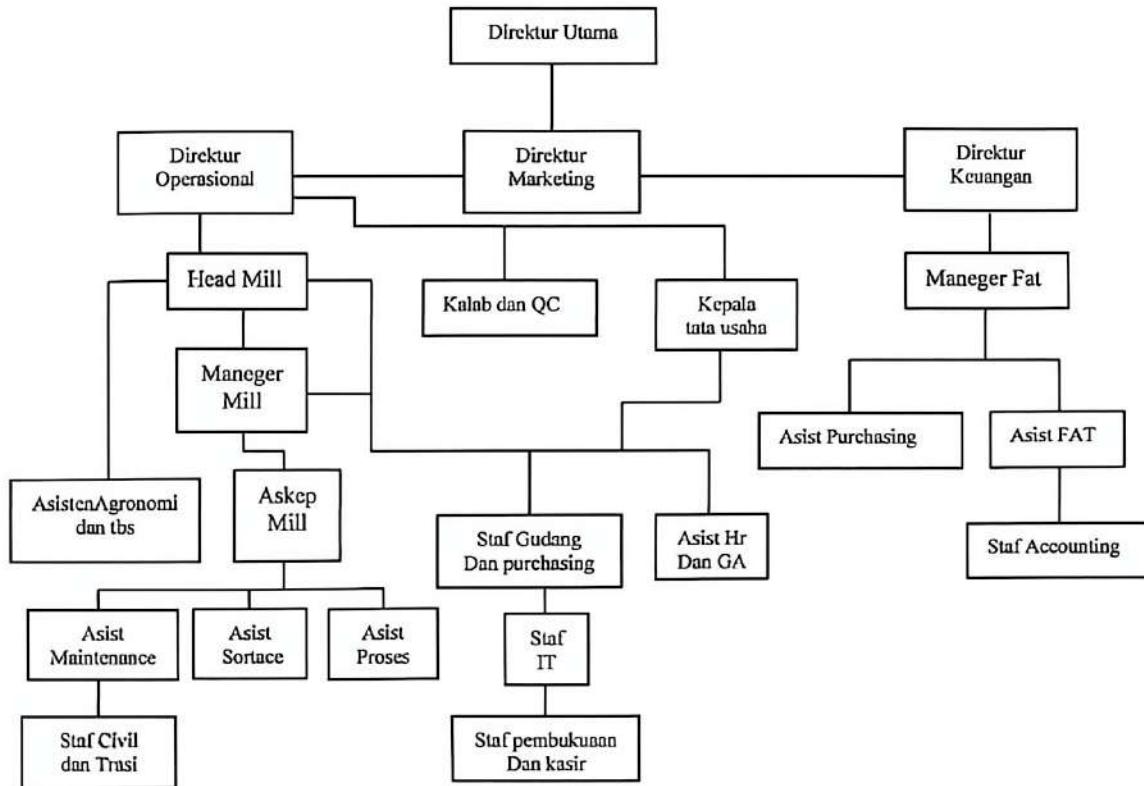
### 1.3.2 Data Teknis

Lokasi Proyek

: Desa Labu, Kecamatan Puding  
Besar, Kabupaten Bangka  
Provinsi Kep.Bangka Belitung



#### 1.4 Struktur Organisasi





### 1.5 Produk Yang di Hasilkan

Adapun produk yang dihasilkan di PT. Mitra Agro Sembada berupa minyak kelapa sawit CPO (Crude Palm Oil), minyak kernel PKO(Palm Kernel Oil), dan produk turunannya. Dimana CPO ini berasal dari brondolan yang di proses dan CPKO dari Kernel yang diproses.



**Gambar 1.3 Kamel**



**Gambar 1.4 Minyak Sawit**



### 1.6 Logo Perusahaan



**MITRA AGRO  
S E M B A D A**

Gambar 1.5 Logo Perusahaan (Sumber : PT. MAS, 2024)

Logo dari PT. Mitra Agro Sembada sendiri merupakan sebuah tulisan yang bertulis “MAS”. Makna dari tersebut merupakan kepanjangan Mitra Agro Sembada, yang merupakan nama dari perusahaan tersebut.

### 1.7 Proses Kerja PT. MAS

Secara umum pengolahan kelapa sawit dibagi menjadi dua jenis akhir, yaitu pengolahan minyak sawit dan pengolahan inti. Pengolahan minyak sawit adalah untuk memperoleh minyak sawit yang berasal dari daging buah sawit, sedangkan pengolahan inti sawit adalah memperoleh inti yang berasal dari biji bagian dalam buah sawit (nut). Proses produksi minyak sawit kasar dari tandan buah segar kelapa sawit terdiri dari beberapa tahapan proses yaitu seperti perebusan buah, perontokan, pelumatan dan pengepresan buah, purifikasi dan klarifikasi. Tandan buah segar yang masuk ke dalam pabrik ditimbang terlebih dahulu kemudian dibawa menuju lantai penerimaan buah (*areal grading*). Tandan buah segar mengalami proses perebusan menggunakan uap basah dengan tekanan uap dari boiler. Selanjutnya buah mengalami proses perontokan buah dari tandan dengan menggunakan *thresher*. Buah yang telah rontok mengalami proses pelumatan yang bertujuan untuk memudahkan proses pengepresan, sehingga minyak dengan mudah dapat dipisahkan dari daging buah. Kemudian buah akan memasuki tahapan proses pengepresan yang bertujuan untuk



mengeluarkan minyak kelapa sawit secara mekanis. Pengepresan pada buah bertujuan untuk membebaskan minyak dari serat dan biji.

Minyak hasil pengepresan selanjutnya mengalami proses pemurnian yang berfungsi untuk memisahkan minyak dari sludge dan air. Pemurnian (klarifikasi) ini dilakukan dengan metode gravitasi dan mekanik. Pada stasiun ini akan menghasilkan produk minyak sawit jernih. Keberhasilan proses pengolahan ditentukan oleh 70% keberhasilan proses rebusan. Karena di stasiun ini, TBS diberi tekanan *steam* bertekanan tinggi yang diimjeksi dari *Back Pressure Vessel* (BPV). Proses ini sangat penting karena akan berpengaruh pada proses-proses selanjutnya.

Sistem perebusan dipilih harus sesuai dengan kemampuan boiler dalam memproduksi uap, dengan sasaran bahwa tujuan perebusan dapat tercapai. Sistem perebusan yang lazim dikenal di pabrik pengolahan kelapa sawit adalah *single peak*, *double peak* dan *tripple peak*. Sistem perebusan *tripple peak* banyak digunakan, selain berfungsi sebagai tindakan fisika juga dapat terjadi proses mekanik yaitu adanya goncangan yang disebabkan oleh perubahan tekanan cepat. Keberhasilan sistem *tripple peak* dipengaruhi oleh tekanan uap yang tersedia, kapasitas dalam proses rebusan, bahan baku dan lamanya perebusan. Uap yang masuk ke dalam ketel rebusan pada buah yang lebih dalam. Panas yang diterima oleh setiap lapisan buah tidak sama, penurunan suhu uap pada lapisan yang lebih bawah menyebabkan penurunan tekanan uap. Waktu perebusan berlangsung lebih lama apabila lapisan buah yang dilalui uap semakin banyak. Setelah buah melalui proses perebusan di *Sterilizer*, kemudian buah dipipil dengan menggunakan alat *Thresher*.

## **BAB II**

### **URAIAN KEGIATAN**

#### **2.1 Sistem Penugasan Kerja**

Kegiatan PKL dilaksanakan di pabrik PT. Mitra Agro Sembada (PT. MAS) yang berlokasi di desa Labu kecamatan Puding Besar, Bangka. Kegiatan PKL ini dilaksanakan selama 5 bulan , yang dimulai pada tanggal 05 Agustus 2025 sampai dengan tanggal 31 Desember 2025. Selama melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan), penulis ditempatkan pada Workshop mulai tanggal 07 Agustus sampai 31 Desember

##### **2.1.1 Jam kerja**

Hari	Jam masuk	Jam istirahat	Jam pulang
Senin - Kamis	07:00	12:00-13:00	15:00
Jumat	Libur	Libur	Libur
Sabtu	07:00	-	12:00

**Tabel 0.1 Jadwal Pelaksanaan PKL**



## 2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) Di PT. MAS yaitu penulis mendapatkan beberapa tugas atau pekerjaan divisi Maintenance :

### 2.1 .1 Membuat Troli Oksigen

A . Beberapa hal yg dilakukan dalam pembuatan troli oksigen yaitu Pengelasan,Pemotongan Pipa dan Perakitan



Gambar 1.6 Pemotongan dan Perakitan



Gambar 1.7 Pengelasan Troli Oksigen

B. Hasil Dari Pembuatan Troli Oksigen



Gambar 1.8 Troli Oksigen

#### 2.1.2 Pengelasan Pipa Bocor



Gambar 1.9 Pengelasan Pipa Stasiun Klarifikasi

### 2.1.3 Pengelasan Body ISFB



Gambar 2.0 Pengelasan Stasiun Sterilezer

### 2.1.4 Pabrikasi Reducer KSP



Gambar 2.1 Reduce KSP

### BAB III PENUTUP

#### 3.1 Kesimpulan dan Kompetensi Yang Diperlukan

Berdasarkan pekerjaan yang dilakukan, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Pembangkit listrik utama digunakan pada Pabrik Kelapa Sawit PT. Mitra Agro Sembada Bangka Belitung adalah turbin uap, sedangkan pembangkit cadangan adalah diesel generator set.
  2. Digunakannya turbin uap sebagai pembangkit listrik utama dikarenakan bahan bakar untuk boiler selalu tersedia didalam pabrik berupa serabut dan cangkang kelapa sawit.
  3. Selain Crude Palm Oil (CPO) yang dihasilkan oleh pabrik kelapa sawit, pabrik ini juga menghasilkan kernel.
- Adapun kompetensi yang diperlukan selamam melakukan magang adalah sebagai berikut:
1. Las, digunakan untuk sebagian besar proses pabrikasi dan perbaikan di pabrik.
  2. Pemotongan, digunakan untuk memotong plat yang akan digunakan.

#### 3.2 Saran

Beberapa saran yang perlu diberikan untuk penelitian selanjutnya

Sebagai berikut :

Sejalan dengan perkembangan teknologi yang semakin maju dan canggih sudah selayaknya setiap pegawai khususnya teknisi dan operator untuk lebih meningkatkan kemampuan dan pengetahuan baik dari segi teori maupun aplikasinya guna meningkatkan kinerja peralatan yang menjadi wewenang dan tanggung jawabnya



POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

---

# LAMPIRAN

### **FORM ABSENSI KEHADIRAN**

Nama : Zulaezar  
 NPM/NIM : 0022360  
 Tempat Magang : PT. Mitra Agro Sembada  
 Devisi : Maintenance

Minggu ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Sabtu	Minggu	Paraf	Ket
1	05 s/d 10 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	11 s/d 17 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓	L		
3	18 s/d 24 Agustus	✓	✓	✓	✓	i	✓		
4	25 s/d 31 Agustus	✓	✓	L	✓	✓	✓		
5	01 s/d 07 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	08 s/d 14 September	✓	✓	✓	✓	S	✓		
7	15 s/d 21 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	22 s/d 28 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	29 September s/d 05 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	06 s/d 12 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	13 s/d 19 Oktober	S	✓	✓	✓	✓	✓		
12	20 s/d 26 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	27 Oktober s/d 02 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	03 s/d 09 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	10 s/d 16 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	17 s/d 23 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	24 s/d 30 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	01 s/d 07 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19	08 s/d 14 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓		



20	15 s/d 21 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	22 s/d 28 Desember	✓	✓	✓	L	✓	✓	
22	29 s/d 31 Desember	✓	✓	✓				

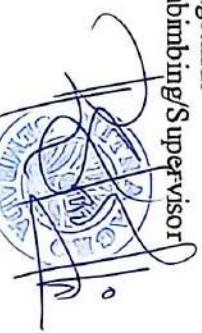
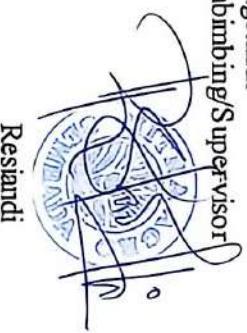
Dibuat oleh: Mahasiswa  Zulaezar	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Reslandi
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 05 s/d 10 Agustus

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengenalan Tempat magang
Selasa	Membantu membuat sand filter
Rabu	Membantu membuat sand filter
Kamis	Membantu memperbaiki ban press
Sabtu	Membantu memperbaiki rantai konveyor
Minggu	Membantu membuat Sand filter

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 11 s/d 17 Agustus

Harj	Uraian Kegiatan
Senin	membantu membuat Sand filter
Selasa	membantu membuat sand filter
Rabu	memperbaiki pipa pembuangan limbah
Kamis	memperbaiki water pump intake
Sabtu	ngecor pondasi motoran sand filter
Minggu	Libur

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Malasiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaezar	 Resandi

**KEGIATAN MINGGUAN MACANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 18 s/d 24 Agustus

Hari	Urutan Kegiatan
Senin	Menganti mekanikal seal pompa disending
Selasa	Menperbaiki pompa boiler, membantu membuat troli oksigen
Rabu	perbaikan blok bearing ban press,Menganti heatperneel/Heat Exchange
Kamis	memperbaiki pipa bocor
Sabtu	Izin Panitia 17an
Minggu	Membuat troli oksigen

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaezar	 Resandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 25 s/d 31 Agustus

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	memperbaiki sporeket,membuat troli oksigen
Selasa	membersihkan tanya dan pengecatan
Rabu	Libur pemlu
Kamis	Memperbaiki hydrant inceneator, membuat troli
Sabtu	melaukan regress bearing
Minggu	Memasang packing pallet, membuat troli oksigen

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaezar	 Resiandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 01 s/d 07 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	melakukan regress bearing, pengecekan oli
Selasa	melakukan regres bearing,Membuat troli oksigen,
Rabu	melakukan regres bearing, melakukan pengelasan
Kamis	melakukan regres bearing, pengelasan Pipa
Sabtu	melakukan penambahan oli power house, pengecekan rantai konveyor, membantu memperbaiki AC
Minggu	Melakukan regress pada bearing

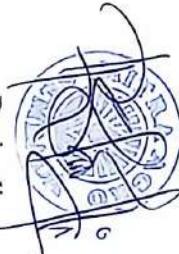
Dibuat Oleh :	Mengetahui
Malasiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaezar	 Resandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 08 s/d 14 September

Hari	Uraian Kegiatan
Semin	melakukan pengelasan pada Pipa bocor, pengelasan pipa
Selasa	menyambut melakukan perbaikan excavator mini, membantu cleaning AC
Rabu	Membantu pergantian tronol mobil truk
Kamis	menyambut melakukan regres bearing
Sabtu	Izin Sakit
Minggu	bongkar radiator excavator mini

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaezar	 Resandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 15 s/d 21 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pasang radiator excavator mini
Selasa	membantu melakukan regres bearing
Rabu	membantu memperbaiki excavator mini
Kamis	pengelasan pipa
Sabtu	Menganti sell oli, membantu memasang radiator excavator mini
Minggu	membantu melakukan Regress bearing, memasang radiator excavator mini

Dibuat Oleh :	Mengetahui
	Pembimbing/Supervisor
Zulaezar	Resiandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezir  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 22 s/d 28 September

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membantu membuat tutup bak sampah
Selasa	preventif stasiun kenal, klarifikasi, pemasangan puli pump limbah
Rabu	Preventif stasiun klarifikasi, membuat packing pipa
Kamis	Preventif stasiun klarifikasi, membuat gagang tutup sampah
Sabtu	Menbantu melakukan Regress pada bearing
Minggu	preventif klarifikasi,Pengelasan pipa bocor

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
 Zulaezir	 Resandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mira Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 29 September s/d 05 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membantu membuat tutup bak sampah
Selasa	membantu Menganti seal kit steering
Rabu	pengelasan plat besi
Kamis	pengelasan plat besi
Sabtu	Pengelasan payung rebusa
Minggu	Pengelasan Payung rebusa

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaezar	 Resandi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezzar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 06 s/d 12 Oktober

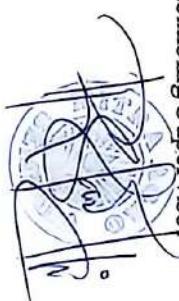
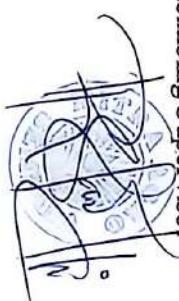
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pengelasan plat,pengecatan tiang mini soccer
Selasa	preventif klarifikasi, pengelasan pipa boco
Rabu	Preventif klarifikasi, pengelasan claybat
Kamis	Preventif klarifikasi,Pengelasan pipa
Sabtu	pembersihan lapangan, pengelasan pipa bocor
Minggu	pengencangan baut pompa disending, pengelasan pipa accs cot, pengelasan bodi waste bocor

Dibuat Oleh :	Mengetahui
	Pembimbing/Supervisor
Malasiswa	 Zulaezzar

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mira Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 13 s/d 19 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Izin Sakit
Selasa	Pengescatan tembok pagar
Rabu	Pengescatan tembok pagar
Kamis	perbaikan pipa hisap havy pas, membantu perbaikan excavator min
Sabtu	membantu pergantian mekanikal seal
Minggu	Pembersihan area workshop, pengelasan pipa

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Malasiswa	Pembimbing/Supervisof
	
Zulaezar	Resandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Pensiagaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 20 s/d 26 Oktober

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	menanam rumput di lapangan bola
Selasa	tambal body solid
Rabu	pengelasan Tutup packing auger
Kamis	pengelasan Tutup packing auger
Sabtu	pengelasan Tutup packing auger
Minggu	pengelasan pipa bocor

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s/d 02 November

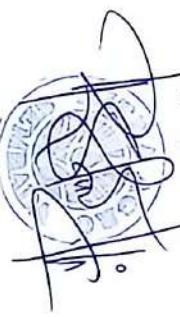
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pemotong plat besi
Selasa	Pengelasan pipa bocor
Rabu	Preventif klarifikasi, Pengelasan pipa bocor
Kamis	membantu Pemasangan tiang mini soccer
Sabtu	Pembersihan workshop
Minggu	pengelasan plat besi

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resandi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezzar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 03 s/d 09 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Pengelasan plat besi, pengelasan tiang pagar lapangan mini soccer
Selasa	pengelasan plat besi
Rabu	pengelasan tiang lapangan mini soccer
Kamis	melakukan regres bearing
Sabtu	penutongan plat dan pengelasan
Minggu	membantu pergantian oli eksavator mini

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaezzar	 Resiandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 10 s/d 16 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pengelasan body waste bocor, pemotongan plasma
Selasa	pengelasan dan pemotongan
Rabu	membantu pengantian seal root steering
Kamis	Pengelasan pipa bocor
Sabtu	pemotongan scrow konveyor
Minggu	embantu penasangan v belt truk

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaezar	 Resandi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaczar  
NPM/NIM : 00223360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 17 s/d 23 November

Hari	Urutan Kegiatan
Senin	pemotongan dan pengelasan
Selasa	proses loading ramp
Rabu	pembersihan area loading ramp
Kamis	pembersihan area loading ramp
Sabtu	proses loading ramp
Minggu	proses loading ramp

Dibuat Oleh :	Mengetahui
MahaSiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaczar	 Resiandi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 24 s/d 30 November

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	proses loading ramp
Selasa	pembersihan area gudang
Rabu	pembersihan area gudang
Kamis	pembersihan area gudang
Sabtu	proses loading ramp
Minggu	membantu penyetelan v belt truk

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
 Zulaezar	 Resandi



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 01 s/d 07 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	pembersihan area gudang
Selasa	Menjalankan pembongkaran ban truk
Rabu	membantu pemasangan kampas rem truk
Kamis	pembersihan area loading ramp
Sabtu	Pengelasan body waste
Minggu	membantu pergantian bearing st.boiler

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
Zulaezar	 Resiandi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaeazzir  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 08 s/d 14 Desember

Harl	Uraian Kegiatan
Senin	pembersihan area gudang
Selasa	penambalan body scrow conveyor solid
Rabu	preventif st klarifikasi
Kamis	Pengelasan body Batom isfb
Sabtu	pengecatan Tank oil
Minggu	preventif st klarifikasi

Dibuat Oleh :	Mengatahi Pembimbing/Supervisor
Mahasiswa	 Resandi
Zulaeazzar	 Resandi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 15 s/d 21 Desember

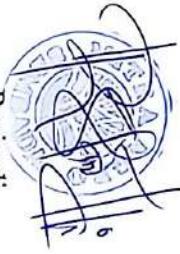
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	preventif st.klarifikasi, membantu pergantian filter oli hidrolik load
Selasa	preventif st.klarifikasi
Rabu	membantu pemasangan packing pure oil pump
Kamis	penyambungan pipa dengan metode pengelasan
Sabtu	membantu memperbaiki desanding pump
Minggu	membantu membuat partit selokan

Dibuat Oleh :	Mengetahui
Mahasiswa	Pembimbing/Supervisor
	
Zulaezar	Resiandi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 22 s/d 28 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan dan file ppt
Selasa	Membuat Laporan dan file ppt
Rabu	Membuat Laporan dan file ppt
Kamis	Libur
Sabtu	Membuat Laporan dan file ppt
Minggu	Membuat Laporan dan file ppt

Dibuat Oleh :	Mengetahui Pembimbing/Supervisor
Mahasiswa	 Resiandi
Zulaezar	



**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Pergayaan : PT. Mitra Agro Sembada  
Kegiatan Tanggal : 29 s/d 31 Desember

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan dan file ppt
Selasa	Membuat Laporan dan file ppt
Rabu	Membuat Laporan dan file ppt
Kamis	
Sabtu	
Minggu	

Dibuat Oleh :  
Malasiswa



Zulaezar

Mengetahui  
Pembimbing/Supervisor



Resiandi





### FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Zulaezar  
NPM/NIM : 0022360  
Nama Perusahaan : PT. Mitra Agro Sembada

No	Unsur Penilaian	Nilai (cemerlang yang sesuai)				
		A	AB	B	BC	C
1	Ethika dan Integritas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan Komunikasi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengemban tugas/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketataan pada peraturan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum :

- Secara umum wasilah baik, memiliki kemauan untuk belajar & wongkuun bangun dan serta komunitif

Bangka Belitung, 31 Desember 2025

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab

Resiandi

Catatan:

- A:Istimewa, AB:Sangat Baik, B:Baik, BC:Cukup Baik, C:Cukup, D:Kurang
- Contoh Nilai, A:85, AB:75, B:70, BC:65, C:60, D:50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.

