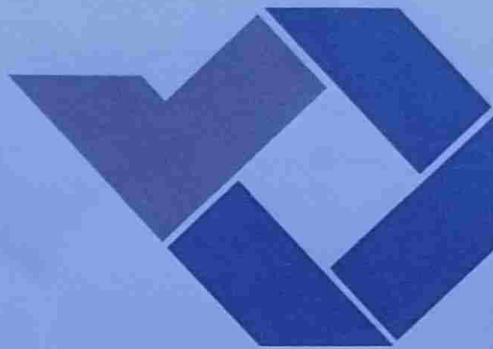


**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SELAMAT SEMPURNA Tbk**



Disusun Oleh :

Nama : Ferdi

NIM : 0012309

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025/2026**



HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Diajukan sebagai salah satu persyaratan pelaksanaan praktik kerja lapangan yang wajib ditempuh selama lima bulan pada semester (V) Di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Disusun Oleh :

Nama : Ferdi
NPM : 0012309
Kelas : 3 PPM A
Prodi : Perawatan Dan Perbaikan Mesin
Perusahaan : PT. Selamat Sempurna Tbk



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Laporan Ini Telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Indra Feriadi, S.S.T., M.T., M.Sc.Tech.

NIP/NIDN : 197602092014041001

Ka. Prodi

Angga Sateria, S.S.T., M.T.

NIP/NIDN : 198805222019031011

Pembimbing Perusahaan,

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk
JAKARTA

Stevanus Bimantara

NIK : 19120139

Komisi Magang

Harwadi, S.S.T, M. Ed.

NIP/NIDN : 197402062014041002



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh. Puji dan syukur kami panjatkan kehadiran Allah SWT. Yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dibuatnya laporan ini sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama melaksanakan PKL di PT. Selamat Sempurna Tbk yang dimulai dari tanggal 11 Agustus 2025 sampai dengan 24 Desember 2025. Disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Dalam penyusunan laporan ini, banyak sekali pihak-pihak yang telah membimbing dan membantu. Ucapan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Orang Tua yang selalu memberikan doa dan dukungan selama penulis melaksanakan PKL.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, S.S.T., M.Eng., Ph.D. Selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Ilham Ari Wahyudie, S.S.T., CIQA. Selaku Ketua Jurusan Teknik Rekayasa Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T. Selaku Ka.Prodi Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin.
5. Bapak Indra Feriadi, S.S.T., M.T., M.Sc.Tech. selaku dosen wali dan pembimbing institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Bapak Harwadi, S.S.T., M. Ed. Selaku Ketua Komisi Panitia PKL di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
7. Bapak Djojo Hartono selaku Direktur Utama PT. Selamat Sempurna.
8. Bapak Iwan Budiarta selaku kepala Departemen *Procces Engineering* dan *Maintenance-Spin On*, utility lantai 1.



9. Bapak Stevanus Bimantara, selaku Wakil Kepala Asisten seksi Departemen *Procces Engineering* dan *Maintenance-Spin On*, utility lantai 1.
10. Seluruh Karyawan Man Power PT. Selamat Sempurna Tbk.
11. Serta, teman-teman yang telah memberikan semangat dan doa dalam menyelesaikan laporan akhir magang.

Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat membawa manfaat dalam menambah ilmu pengetahuan dan wawasan. Penulis menyadari pada penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai banyak kekurangan dan masih belum sempurna. Maka dari itu, penulis sangat terbuka dengan kritik dan saran yang membangun guna memperbaiki laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat dipahami dengan baaik dan memberikan manfaat terhadap semua orang.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi kedepannya.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain dan dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Tangerang, 12 September 2025

Ferdi



DAFTAR ISI

Contents	
HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profile Perusahaan	1
1.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.1.2 Penjelasan Umum Perusahaan	2
1.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan	3
1.1.4 Riwayat Perusahaan	3
1.2 Bidang Usaha/Produk	4
1.2.1 Filter Sakura	4
1.2.2 Contoh Produk Yang Dihasilkan PT Selamat Sempurna Tbk	5
BAB II URAIAN KEGIATAN	10
2.1 Penugasan Kerja	10
2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan	10
2.2.1 Preventife Pada Mesin Press Mekanik	11
2.2.2 Pembongkaran Cylinder Untuk Penggantian Seal	12
.....	12
2.2.3 Pembuatan Tray Kabel	13



2.2.4	Penggantian Selang Hidrolik.....	14
2.3	Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	16
BAB III PENUTUP		18
3.1	Kesimpulan.....	18
3.2	Saran	18



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo PT. Selamat Sempurna Tbk	1
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi Perusahaan	3
Gambar 1. 3 Air Filter	5
Gambar 1. 4 Oil Filter	6
Gambar 1. 5 Fuel Filter	6
Gambar 1. 6 Cabin Air Filter	6
Gambar 1. 7 Transmision Filter	7
Gambar 1. 8 Coolant Filter	7
Gambar 1. 9 Air/Oli Separator	7
Gambar 1. 10 Fuel Filter/Water Separator	8
Gambar 1. 11 EDM Filter	8
Gambar 1. 12 Air Purifeir Filter	8
Gambar 1. 13 HVAC Filter	9
Gambar 2. 1 Preventive bulanan dan Tahunan	11
Gambar 2. 2 Pembongkaran Cylinder Untuk Pemasangan Seal	12
Gambar 2. 3 Pembuatan Tray Kabel	13
Gambar 2. 4 Penggantian Selang Hidrolik	14



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jadwal Kerja PT. Selamat Sempurnna Tbk	10
---	----



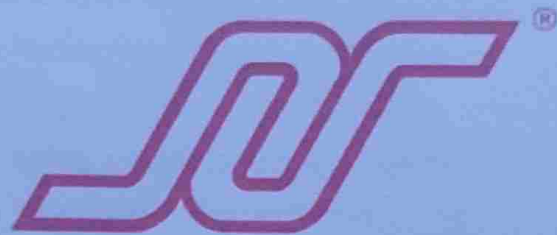
DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Izin Orang Tua/Wali	20
Lampiran 2 Form Kehadiran Absensi	21
Lampiran 3 Kegiatan Mingguan Magang	26
Lampiran 4 Form Penilaian Perusahaan/Pengguna.....	42

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profile Perusahaan



PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Gambar 1. 1 Logo PT. Selamat Sempurna Tbk

PT Selamat Sempurna Tbk didirikan pada 22 Maret 1976 di Indonesia. Pada tahun 1994, perusahaan mengakuisisi PT Andhi Chandra *Automotive Products* (ACAP), lalu pada 1995 berinvestasi dalam PT Panata Jaya Mandiri bersama Donaldson Company Inc., USA. Pada 2001, perusahaan membangun pabrik filter di Curug, Tangerang, dan pada 2004 memperluas gudang pusat seluas 10.000 m² di Tangerang, Banten.

Tahun 2012, perusahaan menjalin kerja sama dengan Tokyo Radiator MFG. Co., Ltd. untuk membentuk PT Tokyo Radiator Selamat Sempurna (TRSS) yang bergerak dibidang produksi radiator, pada 2020, saham perusahaan tercatat di Bursa Efek Indonesia. Kemudian pada 2022, PT Selamat Sempurna Tbk menggabungkan usahanya dengan PT Selamat Sempurna Perkasa (SSP) menjadi satu entitas terintegrasi.



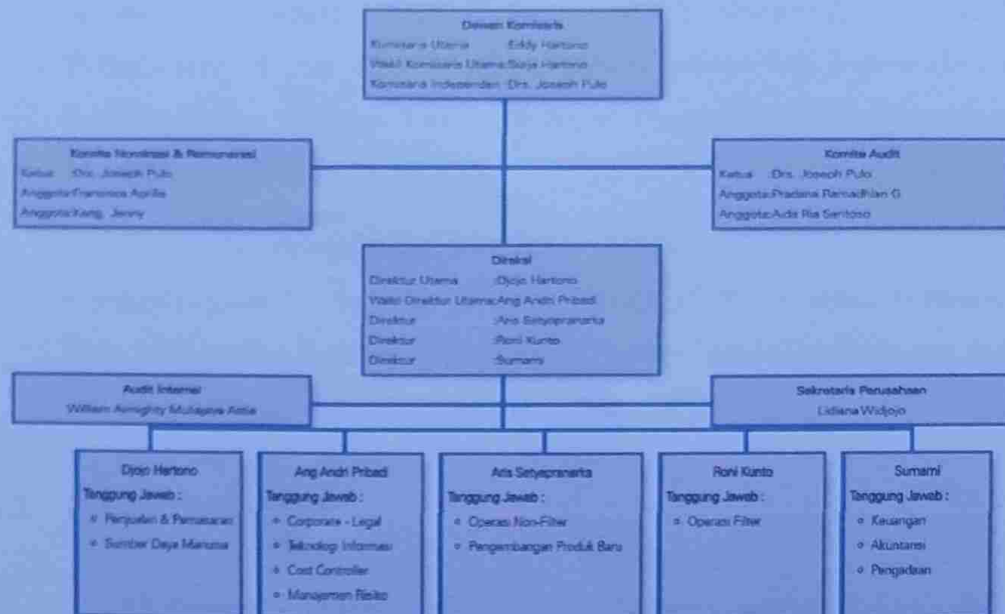
1.1.1 Visi dan Misi Perusahaan

- Visi
Menjadi perusahaan kelas dunia dalam industri komponen otomotif.
- Misi
Peningkatan berkesinambungan dalam memenuhi semua persyaratan melalui kecemerlangan proses transformasi terbaik.
- Nilai Inti Perseroan
 - Berkembang bersama stakeholders.
 - Berjuang menjadi yang terbaik.
 - Saling menghargai sebagai anggota tim.
 - Tanggap terhadap perubahan.

1.1.2 Penjelasan Umum Perusahaan

Nama Perusahaan	: PT Selamat Sempurna Tbk
Alamat	: Komplek Industri ADR, Desa Kadujaya, Curug, Tangerang, Banten 15810
Telepon	: (62-21) 6610003-6690244
Fax	: (62-61) 6696237
Email	: adr@adr-group.com
Tahun Berdiri	: 1976
Hasil Produksi	: Memproduksi berbagai macam suku cadang Otomotif

1.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi Perusahaan

1.1.4 Riwayat Perusahaan

PT Selamat Sempurna Tbk didirikan pada 22 Maret 1976 di Indonesia. Pada 1994, mengakuisisi PT Andhi Chandra *Automotive Products* (ACAP), dan setahun kemudian berinvestasi pada PT *Panata Jaya Mandiri* (patungan dengan Donaldson Co. Inc., USA). Pada 1996, saham perusahaan tercatat di Bursa Efek Jakarta dan Surabaya.

Pemograman tahun 2000, perusahaan menerbitkan obligasi dan meresmikan Training Center untuk pengembangan SDM. Pada 2001, mulai produksi filter di Curug, Tangerang dan memperluas gudang pada 2004. Pada 2005, melunasi obligasi dan berinvestasi di PT International Steel Indonesia (patungan dengan Daewoo, Korea).

Pada 2006, dilakukan penggabungan dengan ACAP. Tahun 2009, ISI berganti nama menjadi POSCOIIPC setelah penjualan sebagian saham ke POSCO (Korea). Pada 2010, perusahaan menerbitkan Obligasi Selamat Sempurna II senilai Rp 240 miliar.

Pada 2012, mendirikan PT Tokyo Radiator Selamat Sempurna (TRSS) bersama Tokyo Radiator Co., Ltd. dan menyuntik investasi di PT Hydraxle Perkasa (HP). Tahun 2013–2015, perusahaan memperluas kepemilikan di beberapa entitas termasuk TRSS, PT Prapat Tunggal Cipta, dan perusahaan Malaysia serta Jepang.

Pada 2018, mengakuisisi Sure Filter (Thailand) Co., Ltd. Tahun 2022, menggabungkan PT Selamat Sempurna Perkasa (SSP) ke dalam Perseroan. Pada 2023, entitas anak membubarkan PT Cahaya Mitra Gemilang, dan pada 2024 mengakuisisi saham PT Mangatur Dharma.

1.2 Bidang Usaha/Produk

PT Selamat Sempurna Tbk bergerak di bidang manufaktur suku cadang otomotif dan mesin industri. Beberapa produk terkenal PT Selamat Sempurna Tbk yaitu :

1.2.1 Filter Sakura



PT Selamat Sempurna Tbk memproduksi filter, radiator, oil coolers, condensers, fuel tanks, exhaust systems, and press parts. Dengan merek dagang Sakura Filter yang telah terdaftar di lebih dari 130 negara, produk SMSM juga telah diekspor ke lebih dari 125 negara di seluruh dunia. SMSM telah berstatus sebagai perusahaan publik sejak tahun 1996 dan tercatat di Bursa Efek Indonesia.

Sakura Filter memiliki pengalaman 50 tahun dalam industri filtrasi. Sakura Filter menawarkan rangkaian produk terlengkap untuk beragam aplikasi hingga lebih dari 7.000 SKU untuk OEM/OES dan aftermarket. Produk filter kami dapat digunakan pada industri otomotif, kendaraan komersial, alat berat, transportasi

laut, dan perindustrian untuk aplikasi berstandar Amerika, Eropa, dan Asia. Semua produk filter kami telah diuji sesuai standar ISO/IEC 17025:2017 dengan laboratorium yang terakreditasi. Selain itu Dalam bisnis *Heat Exchange*, ADR radiator yang beroperasi dibawah PT Selamat Sempurna Tbk juga menawarkan rangkaian produk terlengkap untuk beragam aplikasi hingga lebih dari 2.000 SKU untuk OEM/OES/aftermarket. Produk *Heat Exchange* dapat digunakan untuk industri otomotif, kendaraan komersial, alat berat, dan perindustrian untuk aplikasi Amerika, Eropa, dan Asia. Semua produk *Heat Exchange* telah diuji sesuai standar ISO pada laboratorium.

Berikut daftar OEM/OES di indonesia dan Luar negri :

- ANTONIO CARRARO
- ATLAS COPCO
- BOMAG
- CARRIER
- CLARK
- CNHI
- DAIHATSU
- GEHL
- HINO

- HITACHI
- HUPPENKOTHEN
- HYSTER
- HYUNDAI
- ISEKI
- ISUZU
- KATO
- KOHLER
- KUBOTA

- LIEBHERR
- MANITOU
- MATHIEU
- MAZDA
- MITSUBISHI
- NANNI DIESEL
- NISSAN
- SCHAFER
- SDE

- SUMITOMO
- SUNWARD
- SUZUKI
- TAKEUCHI
- TOYOTA
- VESTAS
- VOLVO
- YALE
- YANMAR

1.2.2 Contoh Produk Yang Dihasilkan PT Selamat Sempurna Tbk

A. Sakura Filtration Product

a) Air Filter



Gambar 1. 3 Air Filter

Air filter berfungsi untuk menyaring udara sebelum masuk ke ruang bakar mesin. Penyaringan ini mencegah masuknya debu, partikel mikro, dan polutan yang dapat mengganggu proses pembakaran.

b) Oli Filter



Gambar 1. 4 Oil Filter

Oil filter menjaga kebersihan oli pelumas dengan menyaring kontaminan yang terbawa selama sirkulasi pelumasan.

c) Fuel Filter



Gambar 1. 5 Fuel Filter

Fuel filter menyaring bahan bakar dari partikel, air, dan kontaminan sebelum masuk ke sistem injeksi.

d) Cabin Air Filter



Gambar 1. 6 Cabin Air Filter

Alat yang terpasang di sistem ventilasi kendaraan yang berfungsi untuk menyaring debu, kotoran, serbuk sari, dan partikel berbahaya lainnya dari udara yang masuk ke dalam kabin.

e) Transmission Filter



Gambar 1. 7 Transmision Filter

Komponen penting dalam sistem transmisi kendaraan, yang bertanggung jawab untuk menyaring kotoran atau polutan yang mungkin terdapat dalam oli transmisi. Filter ini dapat mencegah kotoran ini bersirkulasi ke seluruh sistem transmisi, melindungi komponen internal yang sensitif dari kerusakan, dan memastikan pengoperasian kotak roda gigi yang lancar dan efisien.

f) Coolant Filter



Gambar 1. 8 Coolant Filter

Berfungsi untuk menyaring kotoran dan kontaminasi dari pendingin, yaitu campuran air dan antibeku yang bersirkulasi melalui mesin untuk mengatur suhu.

g) Air/Oli Separator



Gambar 1. 9 Air/Oli Separator

Berfungsi untuk memisahkan air dan oli dengan berbagai filter.

h) Fuel Filter/Water Separator



Gambar 1. 10 Fuel Filter/Water Separator

Berfungsi untuk menyaring kotoran dan kandungan air yang ada pada bahan bakar sebelum masuk ke ruang bakar.

i) EDM Filter



Gambar 1. 11 EDM Filter

Merupakan komponen kunci yang digunakan untuk menyaring fluida kerja (biasanya fluida berbasis minyak atau air) dalam peralatan pemesian pelepasan listrik (EDM). Fungsi utamanya adalah menyaring partikel logam, pengotor, dan kontaminan dalam fluida kerja untuk memastikan stabilitas dan kualitas proses pemesian.

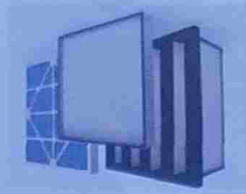
j) Air Purifier Filter



Gambar 1. 12 Air Purifier Filter

Air purifier filter adalah komponen utama dalam perangkat air purifier yang bertugas menyaring partikel dan polutan dari udara.

k) HVAC Filter



Gambar 1. 13 HVAC Filter

Penyaring partikel-partikel seperti debu, serbuk sari, bulu hewan, bulu, bakteri, dan alergen lainnya dari udara yang masuk ke dalam sistem HVAC. Ini membantu menjaga kualitas udara di dalam ruangan dengan mengurangi jumlah partikel yang terhirup.

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Penugasan Kerja

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan selama 20 minggu, dimulai pada tanggal 11 Agustus 2025 dan berakhir pada tanggal 24 Desember 2025 di PT Selamat Sempurna Tbk. Selama pelaksanaan kegiatan ini, penulis memperoleh banyak pengalaman dan pengetahuan baru melalui bimbingan serta arahan dari para pembimbing industri yang sangat berkompeten di bidangnya.

Kegiatan praktik kerja lapangan ini dilaksanakan dengan mengikuti aturan dan kedisiplinan kerja yang berlaku di perusahaan, termasuk dalam hal waktu kerja. Berikut adalah jadwal kerja harian yang diterapkan di PT Selamat Sempurna Tbk :

Hari	Masuk	Ishoma	Masuk	Pulang
Senin	07:00	12:00	13:00	15:00
Selasa	07:00	12:00	13:00	15:00
Rabu	07:00	12:00	13:00	15:00
Kamis	07:00	12:00	13:00	15:00
Jumat	07:00	11:30	13:00	15:30
Sabtu	07:00	12:00	-	-

Tabel 2. 1 Jadwal Kerja PT. Selamat Sempurna Tbk

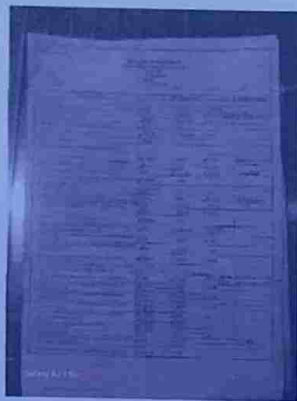
2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di divisi Maintenance PT Selamat Sempurna Tbk, penulis terlibat langsung dalam berbagai kegiatan yang berkaitan dengan preventive, pemeliharaan dan

perawatan rutin untuk menjaga peralatan atau sistem agar berfungsi secara optimal, mencegah kerusakan, serta memperpanjang usia pakainya. Hal ini meliputi tindakan-tindakan seperti pengecekan berkala, pelumasan, perbaikan kecil, dan perbaikan besar yang diperlukan untuk menjaga operasional tetap efisiensi dan minim gangguan (Downtime).

Berikut kegiatan yang dilakukan penulis saat melakukan PKL di PT Selamat Sempurna:

2.2.1 Preventive Pada Mesin Press Mekanik



Gambar 2. 1 Preventive bulanan dan Tahunan

Kegiatan:

- Melakukan pemeriksaan rutin bulanan pada mesin press mekanik yang meliputi:
 - Pemeriksaan kondisi umum mesin, seperti nomor identitas mesin, label kontrol operasi, kondisi cat, baut angkur, kebersihan, pelumasan, dan kerapatan baut.
 - Pemeriksaan kelistrikan, termasuk panel kontrol, instalasi kabel, kondisi NFB/MCCB, kontak magnetic, tombol kontrol, inverter, dan display putaran mesin.
 - Pemeriksaan bagian pneumatik dan motor listrik meliputi, kondisi selang udara, fitting, tekanan suhu motor, arus, dan kebocoran oli.

- Pemeriksaan bagian mekanik seperti van belt, pulley, baut pada connecting link dan sliding, serta level pelumasan.
- Pengukuran getaran mesin dan motor untuk memastikan mesin beroperasi dalam batas aman.
- Pembersihan mesin dari debu, grease, dan oli.

Alat yang digunakan untuk perawatan:

- Kunci pas dan obeng (untuk pengencangan dan pelepasan baut).
- Pelumas oli dan grease (untuk pelumasan bearing dan bushing).
- Kain lap dan kuas pembersih (untuk membersihkan debu dan kotoran).
- Alat ukur getaran (vibration meter).
- Alat ukur suhu (thermometer atau thermal gun).
- Multimeter (untuk pengukuran listrik seperti arus dan tegangan).
- Mengganti fitting angin dan selang udara (jika bocor).
- Label kontrol (untuk pemasangan tanda pada mesin).

2.2.2 Pembongkaran Cylinder Untuk Penggantian Seal



Gambar 2. 2 Pembongkaran Cylinder Untuk Pemasangan Seal

Kegiatan:

- Kunci pas: untuk membuka dan mengencangkan baut pengikat pada cylinder.



- Kunci L: untuk membuka penutup cover cylinder
- Palu karet: membantu memukul bagian silinder untuk pelepasan komponen tanpa merusak permukaan.
- Obeng: digunakan untuk membuka atau mencabut seal dan o ring.

Cara pembongkaran cylinder:

- Pastikan silinder sudah dalam posisi stabil dan alat-alat sudah tersedia.
- Lepaskan baut atau mur pengikat yang ada pada bagian atas cylinder menggunakan kunci pas atau kunci inggris.
- Setelah bagian atas terbuka, angkat piston atau batang cylinder perlahan lahan.
- Bila terdapat bagian yang sulit dilepaskan, gunakan palu karet untuk memberikan hentakan kecil agar komponen terlepas tanpa rusak.
- Periksa bagian dalam cylinder dan komponen lainnya seperti seal atau o ring lepaskan jika perlu penggantian.
- Setelah semua komponen terlepas, bersihkan bagian-bagian yang kotor atau berkarat sebelum dilakukan perakitan kembali.

2.2.3 Pembuatan Tray Kabel



Gambar 2. 3 Pembuatan Tray Kabel

Kegiatan:

- Siapkan meteran untuk mengukur panjang tray kabel.
- Siapkan gerinda dan mata potongnya.
- Siapkan mesin las dan elektrodanya.

Cara pembuatan tray kabel

- Pastikan semua alat dan material sudah lengkap.
- Ambilkan besi holo untuk pembuatan tray kabel lalu ukur panjangnya sesuai yang telah ditentukan.
- Lalu potong besi holo menggunakan gerinda potong sesuai ukuran.
- Setelah semuanya terpotong, las semua bagian besi holo yang mau dibuatkan tray kabel.
- Jika semuanya telah di las buat juga dudukan tray kabel agar terlihat rapi dan kokoh.
- Tray kabel siap dipasang.

2.2.4 Penggantian Selang Hidrolik

Gambar 2. 4 Penggantian Selang Hidrolik

Kegiatan:

- Kunci pas (sesuai ukuran fitting selang).
- Kain lap bersih.
- Wadah penampung oli hidrolik.



- Safety gloves.
- Selang hidrolik baru (sesuai tipe dan ukuran).
- Oli hidrolik (jika ada kebocoran dan perlu pengisian ulang).

Cara penggantian selang hidrolik.

1. Persiapan awal:

- Pastikan mesin dalam keadaan mati dan sistem hidrolik sudah tidak bertekanan.
- Kenakan alat pelindung diri (APD) seperti sarung tangan dan kaca mata pelindung.

2. Melepas selang lama:

- Tempatkan wadah penampunga oli dibawah sambungan selang yang akan dilepas untuk menampung oli yang keluar.
- Gunakan kunci pas untuk membuka fitting selang hidrolik secara hati-hati.
- Lepaskan selang lama dan bersihkan area sambungan dari kotoran dan oli sisa.

3. Pemasangan selang baru

- Cocokkan selang baru dengan ukuran dan tipe yang sesuai.
- Pasang selang baru ke fitting, kemudian kencangkan menggunakan kunci pas untuk memastikan sambungan rapat dan tidak bocor.

4. Pengujian:

- Nyalakan mesin dan periksa apakah ada kebocoran pada sambungan selang baru.
- Pastikan aliran dan tekanan hidrolik stabil.
- Tambahkan oli hidrolik jika ada pengurangan volume selama penggantian.



2.3 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan kegiatan Praktik kerja Lapangan (PKL) di PT. Selamat Sempurna Tbk. Penulis ditempatkan pada divisi Maintenance yang berfokus pada pencegahan kerusakan, perbaikan, dan optimalisasi peralatan untuk memastikan operasional pabrik berjalan lancar, aman, dan efisiensi dilingkungan industri. Penulis terlibat langsung dalam beberapa kegiatan yang berkaitan dengan Preventive, perawatan, perbaikan, pembongkaran, dan pergantian komponen.

Salah satu kegiatan yang sering saya lakukan preventive maintenance seperti mesin press mekanik, uncoiler, nc feeder, air feeder. Dalam kegiatan ini, saya memeriksa kondisi setiap komponen mesin, memastikan pelumasan berjalan dengan baik, mengecek kekencangan baut dan mur, mengecek tegangan ampere motor listrik, serta komponen yang lainnya. Preventive maintenance tersebut dilakukan secara berkala untuk menjaga performa mesin tetap stabil, mencegah kerusakan mendadak, dan memastikan proses produksi berjalan dengan baik.

Selain melakukan perawatan mesin press mekanik, saya juga terlibat dalam pekerjaan penggantian seal pada silinder hidrolik. Pada proses ini, saya memulai dengan membongkar silinder yang mengalami kebocoran untuk mengetahui kondisi bagian dalamnya. Setelah seal lama dilepas, saya membersihkan komponen dari sisa oli atau kotoran, kemudian memasang seal baru sesuai spesifikasi. Proses ini harus berhati-hati karena kesalahan kecil saja bisa menyebabkan kebocoran kembali.

Selain itu, saya juga melakukan penggantian selang hidrolik yang sudah bocor, pecah atau tidak layak pakai lagi. Kegiatan ini meliputi pengecekan selang, memilih selang baru dengan ukuran yang sesuai, melepas selang lama, dan memasang selang baru dengan pengencangan sambungan yang kuat agar tidak terjadi kebocoran saat sistem bekerja dibawah tekanan. Setelah

pemasangan selesai, mesin dihidupkan oleh operator untuk memastikan aliran fluida kembali normal dan tidak ada tanda-tanda kebocoran.

Selain pekerjaan yang berhubungan dengan mekanik dan hidrolik, saya juga berkesempatan membantu pembuatan tray kabel sebagai jalur penataan instalasi listrik. Proses ini dimulai dari mengukur lokasi pemasangan, memotong material sesuai ukuran yang dibutuhkan, merakit tray kabel, hingga memasangnya pada area yang telah ditentukan. Setelah tray kabel terpasang saya juga membantu menata kabel-kabel agar tersusun lebih rapi, aman, dan mudah diperiksa saat dilakukan perawatan.

Penulis juga ikut dalam penggantian selang angin dan fitting angin yang berfungsi menyalurkan udara bertekanan untuk menggerakkan aktuator. Penggantian selang angin dilakukan ketika selang sudah mengeras, retak, atau tidak lagi mampu menahan tekanan. Sedangkan penggantian fitting angin dilakukan untuk memastikan sambungan udara tidak mengalami kebocoran. Selain itu, saya juga membantu pengecekan dan penggantian flow control, yaitu komponen yang mengatur kecepatan udara pada aktuator pneumatik. Dengan mengganti atau menyetel flow control, pergerakan aktuator dapat disesuaikan dengan kebutuhan proses produksi.

Selama PKL, penulis juga melakukan beberapa pekerjaan seperti penggantian seletor switch, kunci panel, dan pilot lamp. Pada selector switch, penggantian dilakukan karena saklar rusak atau tidak bisa berpindah mode dengan benar. Saya juga membantu mengganti kunci panel untuk menjaga keamanan akses teknisi terhadap panel. Selain itu, saya melakukan penggantian pilot lamp yang sudah mati atau redup sehingga indikator panel kembali berfungsi dan memudahkan operator dalam memantau kondisi mesin.



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) selama 20 minggu di PT Selamat Sempurna Tbk memberikan penulis pengalaman nyata terkait kegiatan maintenance mesin industri, meliputi preventive maintenance, perbaikan komponen hidrolik dan pneumatik, pemeriksaan sistem kelistrikan, serta penataan instalasi kerja. Seluruh kegiatan tersebut meningkatkan pemahaman penulis mengenai prosedur perawatan mesin, pentingnya penerapan K3, serta kemampuan bekerja secara profesional di lingkungan industri. Secara keseluruhan, PKL ini berhasil menambah wawasan, keterampilan teknis, dan kesiapan penulis dalam menghadapi dunia kerja.

3.2 Saran

Penulis menyarankan agar perusahaan dapat terus memberikan ruang pembelajaran yang lebih terstruktur bagi mahasiswa agar pemahaman teknis dapat meningkat secara optimal. Bagi pihak kampus, diharapkan pembekalan pra-PKL dapat diperkuat, terutama mengenai dasar-dasar hidrolik, pneumatik, K3, dan troubleshooting. Sementara itu, bagi mahasiswa yang akan melaksanakan PKL, disarankan untuk aktif belajar, menjaga sikap profesional, dan selalu mengutamakan keselamatan kerja agar pelaksanaan PKL dapat memberikan hasil maksimal.



LAMPIRAN

Lampiran I Surat Izin Orang Tua/Wali

Sopian



Orang tua/wali

Sungailiat, 30 Juni 2025

Demikianlah surat keterangan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dikota : Tangerang

Nama Perusahaan tempat magang : PT Selamat Sempurna Tbk

Mengizinkan anak saya tersebut diatas melaksanakan Magang di :

Dengan ini menyatakan :

Program Studi : D III Perawatan dan Perbaikan Mesin

NPM/NIM : 0012309

Kelas : 3 PPM A

Nama : Ferdi

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, Orang tua/wali dari :

SURAT IZIN ORANG TUA/WALI



**FORM ABSENSI KEHADIRAN**

Nama : Ferdi

NPM/NIM : 0012309

Nama Perusahaan : PT Selamat Sempurna Tbk

Minggu ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket
1	11 Agustus s.d 16 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	18 Agustus s.d 23 Agustus 2025	✓	✓	✓	S	✓	✓		
3	25 Agustus s.d 30 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	1 September s.d 6 September 2025	✓	✓	✓	✓	L	L		Maulid
5	8 September s.d 13 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	15 September s.d 20 September 2025	✓	S	S	✓	✓	✓		
7	22 September s.d 27 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	29 September s.d 4 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	6 Oktober s.d 11 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	13 Oktober s.d 18 Oktober 2025	✓	S	✓	✓	✓	✓		
11	20 Oktober s.d 25 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	27 Oktober s.d 1 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	3 November s.d 8 November 2025	✓	✓	I	✓	✓	✓		
14	10 November s.d 15 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	17 November s.d 22 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	24 November s.d 29 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	1 Desember s.d 6 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	8 Desember s.d 13 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19	15 Desember s.d 20 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20	22 Desember s.d 24 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Dibuat oleh:

Mahasiswa,

Ferdie

NPM : 0012309

Mengetahui,

Pembimbing/Suervisor

Stevanus Bimantara

NIK : 19120139

Lampiran 2 Form Kehadiran Absensi



Minggu 1

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 11 Agustus 16 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Penandatanganan kontrak magang, pengenalan tempat magang, serta perkenalan dengan staff.
Selasa	Briefing, mengganti Rotary Cylinder.
Rabu	Briefing, memindahkan data vibration dari form preventive 3 bulanan, 6 bulanan, dan 1 tahunan ke komputer.
Kamis	Briefing, bersih-bersih bengkel, inventaris alat yang ada dilemari bengkel, dan mengisi rekap temuan data preventive ke komputer
Jumat	Briefing, membersihkan kantor MTC (Maintenance), membuat rumah kabel (Kabel Tray) pada mesin Press Mekanik dilanjutkan dengan pengeboran lantai untuk penanaman baut angkur dan pemasangan tray kabel pada posisi yang telah ditentukan.
Sabtu	Mengencangkan baut mesin Nc Feeder dan membersihkan Cooling Fan pada panel listrik.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor  Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	---

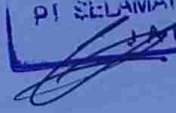


Minggu 2

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus 23 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, melakukan Prefentive 3 bulanan dimesin Air Feeder.
Selasa	Briefing, membuat rumah kabel (Tray Kabel) pada mesin Press Hidrolik dilanjutkan dengan pengeboran lantai untuk penanaman baut angkur dan pemasangan tray kabel pada posisi yang telah ditentukan, dan mengganti Selector Switch di Panel.
Rabu	Briefing, prefentive 3 bulanan di Mesin Press Hidrolik, menjumlahkan total pemakaian gas lantai 1,2, dan 3 di komputer.
Kamis	Sakit
Jumat	Briefing, preventive 6 bulanan di mesin Press Hidrolik Transfer
Sabtu	Mengganti kunci panel, menambahkan oli pelumas dan grease di seluruh mesin yang ada di Line Body.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor  PI SELAMAT SEMPURNA Tbk JAKARTA Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	---

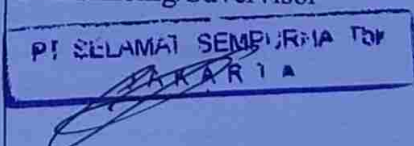


Minggu 3

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus 30 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, membuat rumah kabel (Tray Kabel) pada mesin Press Mekanik dilanjutkan dengan pengeboran lantai untuk penanaman baut angkur dan pemasangan tray kabel pada posisi yang telah ditentukan.
Selasa	Briefing, memasang mika untuk tutup selang hidrolik, mengganti selang angin dimesin Press Mekanik.
Rabu	Briefing, bersih-bersih bengkel, membersihkan panel utama yang ada di workshop, dan melakukan preventive 3 bulanan.
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengganti fitting angin.
Jumat	Briefing, bikin data project modifikasi instalisasi sensor, Mengganti selang hidrolik, dan preventive 3 bulanan di mesin Uncoiler.
Sabtu	Preventive 1 tahunan dimesin Press Hidrolik Transfer, dan mengganti Flow Control.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor  Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	---

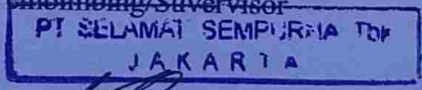


Minggu 4

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 1 September 6 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, dan melakukan preventive 3 bulanan dimesin Press Mekanik.
Selasa	Briefing, preventive 3 bulanan dimesin Uncoiler.
Rabu	Briefing, membongkar mesin Air Feeder untuk mengganti bushing yang telah aus, dan preventife 3 bulanan di mesin uncoiler.
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, membersihkan Area Genset, preventive 3 bulanan di mesin Press Mekanik, dan mengganti Selector Switch di panel.
Jumat	Ganti Hari/Libur
Sabtu	Ganti Hari/Libur

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	--



Minggu 5

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 8 September 13 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, membantu mengganti Belt Conveyor dan membantu menguras oli untuk pembongkaran mesin.
Selasa	Briefing, membantu membongkar mesin Press Mekanik untuk pemindahan posisi.
Rabu	Briefing, memeriksa Pressure Gauge di line Body, Seat, Tapping, Seat Assy, Elco, End Plate.
Kamis	Briefing, masih melanjutkan memeriksa Pressure Gauge, dan preventive 3 bulanan dimesin Nc Feeder.
Jumat	Briefing, preventive 3 bulanan dimesin Uncoiler, mengganti Roller Gravity di Conveyor.
Sabtu	Preventive 3 bulanan dimesin Uncoiler, mengganti Selenoid Valve.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor  Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	---

Lampiran 3 Kegiatan Mingguan Magang

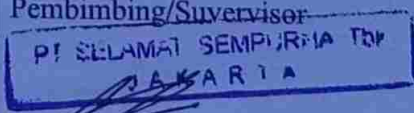


Minggu 6

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 15 September 20 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, preventive 3 bulanan mesin Uncoiler.
Selasa	Sakit
Rabu	Sakit
Kamis	Briefing, mengganti selang angin, fitting angin mesin Air Feeder, mengganti Selenoid Valve mesin Press Mekanik, mengganti Orix Fan dipanel mesin Press Mekanik, membuat label control memakai alat Label Printer.
Jumat	Briefing, mengelist mesin Pressshop Spin On disemua Line yang ada di lantai 1 karna banyak layout yang berubah dan banyak mesin yang keluar dari line.
Sabtu	Masih melanjutkan mengelist mesin yang ada di Pressshop Spin On, dan mengganti selang hidrolik di mesin Press Hidrolik.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor   Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	--



Minggu 7

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 22 September 27 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, membantu mengganti belt, gravity roller Conveyor, mengganti stop lamp di panel.
Selasa	Briefing, bersih-bersih kantor maintenance, inventaris alat yang ada di bengkel, membantu mengganti seal cushion.
Rabu	Briefing, mengganti seal Cylinder Balancer, preventive 6 bulanan mesin WPA (Full Auto Welding).
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengganti selang hidrolik di mesin Press Mekanik, Membuat rumah kabel (Tray Kabel) pada mesin Press Hidrolik dilanjutkan dengan pengeboran lantai untuk penanaman baut angkur dan pemasangan tray kabel pada posisi yang telah ditentukan.
Jumat	Briefing, mengganti baut cover mesin Air Feeder.
Sabtu	Preventive 3 bulanan di mesin Press Mekanik.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT SELAMAT SEMPU JAKARTA  Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	--



Minggu 8

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 29 September 4 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, preventive 3 bulanan mesin Uncoiler, mengganti kunci panel.
Selasa	Briefing, bersih-bersih kantor maintenance, mengganti selang hidrolik di mesin Press Mekanik, mengganti Flow Control.
Rabu	Briefing, mengganti selang air dimesin Projection Welding, mengganti selang angin di Mesin Press Mekanik.
Kamis	Briefing, pelumasan diline bodi dan Seat, preventive 3 bulanan di mesin Air Feeder dan mesin Press Mekanik.
Jumat	Briefing, membantu membongkar dan memasang Cushion untuk mengganti sealnya.
Sabtu	Mengganti seal Cylinder Balancer karna udah bocor.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor  PT SELAMAT SEMPURNA TBK JAKARTA Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	--



Minggu 9

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi

NPM/NIM : 0012309

Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk

Kegiatan Tanggal : 6 Oktober 11 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengganti Selenoid Valve pada mesin Press Mekanik.
Selasa	Briefing, bersih-bersih bengkel maintenance dan Inventaris alat di bengkel
Rabu	Briefing, membersihkan oli dimesin Press Hidrolik karna bocor dan langsung mengganti selangnya.
Kamis	Briefing, membuat rumah kabel (Tray Kabel) pada mesin Projection Welding dilanjutkan dengan pengeboran lantai untuk penanaman baut angkur dan pemasangan tray kabel pada posisi yang telah ditentukan.
Jumat	Briefing, membantu melepaskan Cylinder Balancer di mesin Press Mekanik untuk mengganti sealnya.
Sabtu	Menguras oli di tangki mesin Press Mekanik untuk mengganti olinya.dan mengganti kunci panel.

Dibuat oleh :

Mahasiswa

Fry

Ferd

NPM : 0012309

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor

embimbing/Supervisor
PT SELAMAT SEMPIURIA Tbk
JAKARTA

Stevanus Bimantara

NIK : 19120139



Minggu 10

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 13 Oktober 18 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, preventive 3 bulanan mesin Press Hidrolik, mengganti stop lamp dipanel, membuat lable control menggunakan mesin Label Printer.
Selasa	Sakit
Rabu	Briefing, mengganti selang angin dimesin Press Mekanik serta mengganti fitting angin, preventive 3 bulanan di mesin Uncoiler.
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, preventive 3 bulanan di mesin Nc Feeder.
Jumat	Briefing, preventive 6 bulanan di mesin Nc Feeder.
Sabtu	Mengganti Selenoid Valve.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMPURNA Tbk JAKARTA Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	---



Minggu 11

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 20 Oktober 25 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengganti dan menyambung kabel Orix fan (pendingin kapasitor) mesin Projection Welding.
Selasa	Briefing, membuat rumah kabel (Tray Kabel) pada mesin Projection Welding dilanjutkan dengan masangnya.
Rabu	Briefing, preventive 3 bulanan di mesin Uncoiler.
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengganti fitting angin dimesin Air Feeder.
Jumat	Briefing, mengganti seal Cushion.
Sabtu	Mengganti seal cylinder balancer.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor  PT SELAMAT SEMPURNA Tbk JAKARTA Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	--

Minggu 12

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi

NPM/NIM : 0012309

Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk

Kegiatan Tanggal : 27 Oktober | November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengukur pencahayaan lampu menggunakan alat pengukur cahaya diseluruh line.
Selasa	Briefing, mengganti selang hidrolik dimesin Press Mekanik.
Rabu	Briefing, mengganti Selenoid Valve.
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengganti Timer, dan relay dipanel mesin Press Mekanik.
Jumat	Briefing, preventive 1 tahunan di mesin Press Hidrolik Transfer.
Sabtu	Mengganti Orix Fan dipanel mesin Press Hidrolik.

Dibuat oleh :

Mahasiswa

Tracy

Ferdì

NPM : 0012309

Mengetahui,

Pembimbing/Suervisor

PT SELAMAT SEMPIRNA TOW
JAKARTA

Stevanus Bimantara

NIK : 19120139

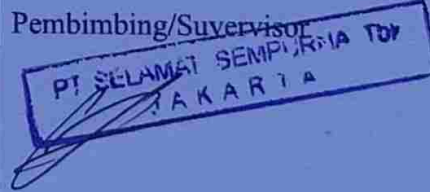


Minggu 13

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 3 November 8 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengecat ulang tiang sensor, menambahkan baut Pressure Gauge.
Selasa	Briefing, ganti selang hidrolik dari tangki ke pompa dan baut double nepel dimesin Press Hidrolik Transfer, dan mengelas tabung Cylinder.
Rabu	Briefing, mengganti relay, ganti kunci panel, ganti Gravity Roller di mesin Air Feeder, dan Preventife 3 bulanan dimesin Uncoiler.
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengganti lampu andon, mengganti selang hidrolik di mesin Press mekanik, mengganti socket relay, pasang kunci panel.
Jumat	Briefing, mengganti selang oli flexible di mesin Press Mekanik, ganti O-ring di Selenoid Valve di mesin Press Mekanik Manual, ganti stop lamp dipanel mesin Press Mekanik Manual.
Sabtu	Mengganti selenoid valve.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMPU AKARIA Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	--



Minggu 14

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 10 November 15 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, ganti kunci panel, ganti relay, ganti selector switch.
Selasa	Briefing, ganti kabel duct untuk sensor, ganti selang angin pneumatic dan fitting angin.
Rabu	Izin
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, membantu mengganti Belt Conveyor dan membantu menguras oli untuk pembongkaran mesin.
Jumat	Briefing, membantu mengganti Belt, Gravity Roller Conveyor.
Sabtu	Mengganti seal Cylinder Balancer karna udah bocor.

Dibuat oleh :
Mahasiswa

Ferdi
NPM : 0012309

Mengetahui,
Pembimbing/Suervisor

Stevanus Bimantara
NIK : 19120139



Minggu 15

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 17 November 22 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, membantu mengganti Belt Conveyor dan membantu menguras oli untuk pembongkaran mesin.
Selasa	Briefing, membantu membongkar dan memasang Cushion untuk mengganti sealnya.
Rabu	Briefing, mengganti selang angin dimesin Press Mekanik serta mengganti fitting angin.
Kamis	Briefing, bersih-bersih kantor maintenance, mengganti selang hidrolik di mesin Press Hidrolik, mengganti Flow Control.
Jumat	Briefing, Preventive 3 bulanan dimesin Uncoiler, mengganti Roller Gravity di Conveyor.
Sabtu	Mengganti selang angin, fitting angin mesin Air Feeder, mengganti Selenoid Valve mesin Press Mekanik.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor  Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	---

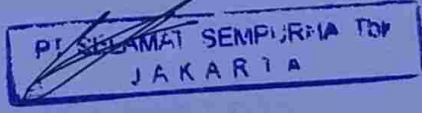


Minggu 16

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 24 November 29 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, bersih-bersih bengkel, pelumasan diline Bodi dan Seat.
Selasa	Briefing, membuat rumah kabel (Tray Kabel) pada mesin press hidrolik dilanjutkan dengan pengeboran lantai untuk penanaman baut angkur dan pemasangan tray kabel pada posisi yang telah ditentukan.
Rabu	Briefing, mengganti kontaktor, relay, timer, dan Push button di panel mesin press hidrolik.
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, preventive 6 bulanan dimesin Uncoiler, mengganti selector switch, dan kunci panel.
Jumat	Briefing, membantu mengganti Belt Conveyor.
Sabtu	Membuat dudukan sensor, mengelas engsel pintu cushion yang lepas.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor  Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	---

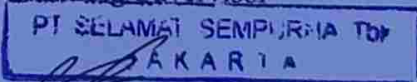


Minggu 17

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 1 Desember 6 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengganti roller Nc Feeder, mengganti kunci panel, mengganti fitting angin.
Selasa	Briefing, mengganti seal silinder, ganti roller Conveyor, dan membuat dudukan sensor.
Rabu	Briefing, preventive 3 bulanan dimesin Uncoiler, Preventive 3 bulanan dimesin Air Feeder, dan mengganti Pilot Lamp di panel mesin Press Mekanik.
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, membuat Tray Kabel untuk mesin Press Hidrolik, mengganti selang hidrolik dimesin Press Hidrolik, dan memasang kunci panel.
Jumat	Briefing, mengganti roller Nc Feeder, membuat dudukan sensor area, preventive 6 bulanan dimesin Press Mekanik.
Sabtu	Preventive 6 bulanan di mesin Uncoiler.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor   Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	---

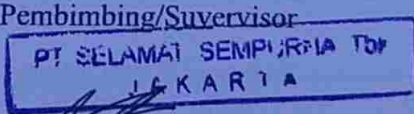


Minggu 18

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 8 Desember 13 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, bersih-bersih bengkel maintenance, mengganti OriK Fan (pendingin panel).
Selasa	Briefing, mengganti bearing motor listrik Conveyor, mengganti kunci panel, mengganti timer.
Rabu	Briefing, preventive 6 bulanan dimesin Nc Feeder, membantu mengganti Belt Conveyor.
Kamis	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat, preventive 3 bulanan dimesin Press Mekanik, ganti seal Cylinder.
Jumat	Briefing, membuat Tray kabel untuk mesin Projection Welding.
Sabtu	Membuatudukan sensor.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Stevanus Bimantara NIK : 19120139 
--	--



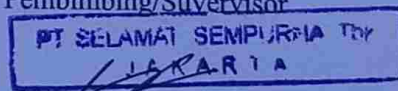
Minggu 19

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 15 Desember 20 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, bersih-bersih bengkel, pelumasan diline Bodi dan Seat, mengganti Lubrication Grease.
Selasa	Briefing, mengganti Orix Fan dipanel mesin Press Hidrolik (Pendingin Panel) dan membuat Tray Kabel untuk mesin Uncoiler.
Rabu	Briefing, membuat Tray Kabel untuk mesin Uncoiler, mengganti V-Belt dimesin Uncoiler
Kamis	Briefing, pelumasan diline bodi dan Seat, mengganti V-Belt dimesin Press Mekanik.
Jumat	Briefing, mengganti Fiting Angin dimesin Press Mekanik, mengganti Flow Control dimesin Projection Welding.
Sabtu	Preventive 3 bulanan dimesin Press Hidrolik.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	--



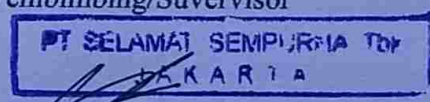


Minggu 20

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Ferdi
NPM/NIM : 0012309
Tempat Magang : PT Selamat Sempurna Tbk
Kegiatan Tanggal : 22 Desember 24 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Briefing, pelumasan diline Bodi dan Seat,
Selasa	Briefing, membantu mengganti seal Chusion, mengganti seal Cylinder.
Rabu	Briefing, membantu mengganti Belt Conveyor.

Dibuat oleh : Mahasiswa  Ferd Ferd NPM : 0012309	Mengetahui, Pembimbing/Suervisor   Stevanus Bimantara NIK : 19120139
--	---



FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Ferdi

NIM/NPM : 0012309

Nama Perusahaan : PT Selamat Sempurna Tbk

No	Unsur penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1.	Etika dan Integrasi	☒	☐	☐	☐	☐	☐
2.	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	☐	☒	☐	☐	☐	☐
3.	Kemampuan berbahasa asing	☐	☐	☒	☐	☐	☐
4.	Kemampua penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	☐	☒	☐	☐	☐	☐
5.	Kemampuan berkomunikasi	☐	☒	☐	☐	☐	☐
6.	Kemampuan bekerjasama dalam tim	☒	☐	☐	☐	☐	☐
7.	Kemampuan mengembangkan/beradaptasi diri terhadap peralatan/lingkungan yang baru	☐	☒	☐	☐	☐	☐
8.	Keselamatan kerja	☒	☐	☐	☐	☐	☐
9.	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	☒	☐	☐	☐	☐	☐
10.	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	☐	☐	☒	☐	☐	☐
Penilaian secara umum: - Pertahankan disiplin dan ketaatan peraturan perusahaan - Tingkatkan adaptasi ke tim kerja		Tangerang, 24 Desember 2025 Pembimbing/Supervisor/penanggung-jawab PT SELAMAT SEMPURNA Tbk JAKARTA  Stevanus Bimantara NIK : 19120139					

Lampiran 4 Form Penilaian Perusahaan/Pengguna