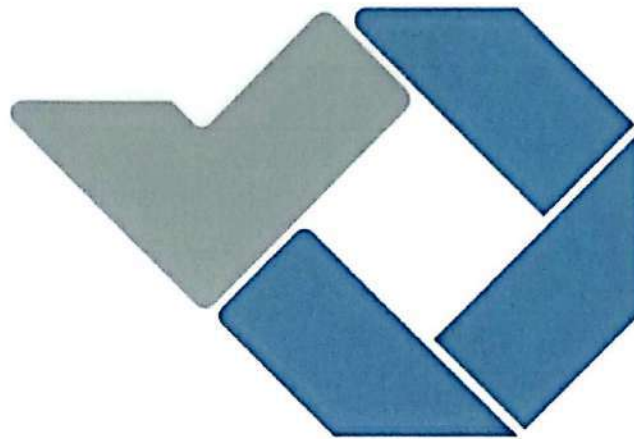


**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. REKADAYA MANDIRI HUTAMA**



Disusun Oleh :

Nama : Husein Haikal

NIM : 0032313

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025/2026**



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. REKADAYA MANDIRI HUTAMA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangaka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Laily Muharani, S.P., M.Si.
NIP.199406162022032010

Pembimbing Perusahaan,

PT. ReKadaya Mandiri Hutama

Yoppy Dian Fajaryadi
NIK.2017051004

Ko.Prodi

Novitasari, S.Pd., M.Pd
NIP.199011132022032008

Komisi Magang

Harwadi, M.Ed.
NIP. 1974020620140410002



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas segala rahmat, karunia, dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Rekadaya Mandiri Utama selama 22 minggu, terhitung mulai tanggal 14 Agustus 2025 hingga 26 Desember 2025. Berkat pertolongan-Nya pula, laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat disusun dengan baik dan tepat pada waktunya.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih terdapat kekurangan. Namun, berkat dukungan, bimbingan, dan arahan dari berbagai pihak, laporan ini dapat terselesaikan dengan lancar. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih yang tulus kepada:

1. Allah SWT atas segala nikmat kesehatan dan kelancaran yang diberikan kepada penulis selama melaksanakan PKL dan penyusunan laporan.
2. Ibunda, Ayahanda, saudara tercinta, serta seluruh keluarga besar yang senantiasa memberikan doa, dukungan moral, maupun materiil yang tak terhingga.
3. Bapak I Made Andika Setiawan, M.Eng., Ph.D., selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T., selaku Ketua Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Ibu Novitasari, S.Pd., M.Pd., selaku Ketua Program Studi D-III Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Ibu Laily Muharani, S.P., M.Si., selaku Dosen Wali sekaligus Pembimbing Institusi yang telah memberikan arahan dan masukan dalam penyusunan laporan ini.
7. Bapak Purnomo Djunaedi, selaku Dewan Direksi 1 PT Rekadaya Mandiri Utama.
8. Ibu Alin Hartono, selaku Dewan Direksi 2 PT Rekadaya Mandiri Utama.



9. Ibu Lilis Ferawaty Nababan, selaku Finance ACCT & HR GA PT Rekadaya Mandiri Utama.
10. Bapak Sonny Handoyo, selaku General Manager PT Rekadaya Mandiri Utama.
11. Bapak Yoppy Dian Fajaryadi, selaku Technical & BQ PT Rekadaya Mandiri Utama sekaligus pembimbing lapangan.
12. Bapak Ricky Firmansyah, selaku Project MGT/Head BD.1 PT Rekadaya Mandiri Utama.
13. Ibu Linda, selaku Head Biz Dev. 2 PT Rekadaya Mandiri Utama.
14. Seluruh staf dan karyawan PT Rekadaya Mandiri Utama serta rekan-rekan mahasiswa yang telah banyak membantu selama masa praktik kerja lapangan.

Penulis berharap laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat, baik bagi penulis pribadi maupun bagi pembaca pada umumnya. Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan.

Cikarang Utara, 26 Desember 2025

Husein Haikal



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.2 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.2.1 Penjelasn Umum Perusahaan	2
1.2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
1.3 Bidang Usaha/Produksi	3
1.3.1 <i>Paint Circulation System</i>	4
1.3.2 <i>Andhensive & Sealant Supply System</i>	7
1.3.3 <i>Spary Gun</i>	12
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	18
2.1 Penugasa Kerja.....	18
2.2 Kegiatan yang Dilakukan	18
2.2.1 Additional Drop Material Existingh Sealing Booth.....	19
2.2.2 Auto Feeding.....	20
BAB III PENUTUP	23
3.1 Kesimpulan.....	23
3.2 Saran.....	23
LAMPIRAN	24



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT. Rekadaya Mandiri Utama	1
Gambar 1.2 Struktur Organisasi Perusahaan PT. Rekadaya Mandiri Utama	3
Gambar 1.2 Logo Graco	3
Gambar 1.3 <i>Dura-Flo And Xtreme Pumps</i>	5
Gambar 1.4 <i>E-Flo DC Pumps</i>	5
Gambar 1.5 <i>Back Pressure Regulator low Pressure Corrosion Resistant, 200 Max psi</i>	6
Gambar 1.6 <i>Low Shear Fluid Back Pressure Regulator, 300 Max psi</i>	6
Gambar 1.7 <i>Corrosion Resistant High Fluid Pressure Regulator, 3000-5000 psi Range</i>	7
Gambar 1.8 <i>Air regulator</i>	7
Gambar 1.9 <i>63:1 Ratio 20 L S20 Cart Mounted Supply Unit</i>	8
Gambar 1.10 <i>200 L D200 Supply System</i>	9
Gambar 1.11 <i>E-Flo SP Pump</i>	10
Gambar 1.12 Graco PR70	11
Gambar 1.13 Graco HFR	11
Gambar 1.14 Graco EVR (<i>Electric Variable Ratio</i>)	11
Gambar 1.15 <i>ExactaBlend Advanced Glazing Proportioner (AGP)</i>	12
Gambar 1.16 <i>AirPro Air Spray Gravity Feed Gun</i>	13
Gambar 1.17 <i>PerformAA 1500 Air Assist Gun</i>	14
Gambar 1.18 <i>Pro Xp60 Air Spray Manual Electrostatic</i>	14
Gambar 1.19 <i>XTR5+ Airless Spray Gun</i>	14
Gambar 1.20 <i>XTR7+ Airless Spray Gun</i>	14
Gambar 1.21 <i>AirPro Automatic Air Spray Gun</i>	15
Gambar 1.22 <i>AirPro EFX Auto Air Spray Gun</i>	15
Gambar 1.23 <i>ProBell Applicator</i>	16
Gambar 1.24 <i>G40 Guns</i>	16
Gambar 1.25 <i>Ultra-Lite 4000 Flow Gun</i>	17
Gambar 2.1 Wiring control auto run Panel Auto feeding	20
2.2 Kalibrasi mencari <i>Value K-factor</i>	21
Gambar 2.3 <i>Training auto feeding</i>	21
Gambar 2.4 <i>Endurance test</i>	22



DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 2.1 Jadwal Jam Kerja PT. RAMAH.....	18



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran1: Surat Izin Orang Tua/Wali (Form-MG-01)

Lampiran1: Form Absensi Kehadiran (Form-MG-02)

Lampiran1: Kegiatan Migguan Magang (Form-MG-03)

Lampiran1: Form Penilaian Perusahaan/Pengguna (Form-MG-04)

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT. Rekadaya Mandiri Utama

PT. Rekadaya Mandiri Utama (RAMAH) merupakan perusahaan yang didirikan sejalan dengan pesatnya pertumbuhan industri otomotif di Indonesia, serta meningkatnya kebutuhan akan industri pendukung yang andal dan berteknologi tinggi. Sejak awal pendiriannya, PT. RAMAH berkomitmen untuk menjadi mitra strategis bagi berbagai sektor industri, khususnya dalam bidang sistem penanganan fluida (*fluid handling system*).

Didukung oleh perusahaan afiliasi yang bergerak di bidang industri kimia, PT. RAMAH memiliki fondasi yang kuat dalam memahami karakteristik material, proses produksi, serta standar keselamatan dan kualitas yang dibutuhkan oleh industri modern. Sinergi ini memungkinkan PT. RAMAH untuk memberikan solusi yang komprehensif dan tepat guna sesuai dengan kebutuhan pelanggan.

Fokus utama PT. RAMAH adalah penyediaan sistem dan peralatan penanganan fluida, meliputi sistem sirkulasi cat (*paint circulation system*), sistem suplai sealant dan adhesive, sistem suplai pelumas (*lubricant supply system*), serta berbagai jenis pompa industri. Selain itu, PT. RAMAH juga menyediakan aksesoris pendukung dan suku cadang (*spare parts*) guna memastikan kelangsungan operasional dan efisiensi proses produksi pelanggan.

Dalam menjalankan kegiatan operasionalnya, PT. RAMAH mengutamakan kualitas layanan dan kepuasan pelanggan. Oleh karena itu, perusahaan didukung oleh sumber daya manusia yang berpengalaman, kompeten, dan memiliki keahlian teknis yang tinggi di bidangnya. Tim profesional PT. RAMAH secara berkelanjutan mengikuti perkembangan teknologi dan standar industri global.

Sebagai bagian dari komitmen terhadap kualitas dan keandalan produk, PT. RAMAH bekerja sama dengan GRACO, sebuah merek kelas dunia yang telah dikenal luas sebagai pemimpin global dalam sistem dan peralatan penanganan fluida. Kolaborasi ini memungkinkan PT. RAMAH untuk menghadirkan produk dan solusi berstandar internasional, yang terbukti handal, efisien, dan aman digunakan di berbagai aplikasi industri.

Dengan kombinasi pengalaman, teknologi, dan kemitraan global, PT. Rekadaya Mandiri Utama (RAMAH) terus berupaya memberikan solusi terbaik bagi pelanggan serta berkontribusi dalam mendukung pertumbuhan industri nasional secara berkelanjutan

1.2 Visi dan Misi Perusahaan

- Menjadi penyedia sistem dan peralatan Graco terbaik dalam manajemen penanganan fluida.
- Menjadi penyedia layanan purna jual sesuai dengan standar Graco dan pelanggan.
- Menjadi penyedia sistem, peralatan dan layanan purna jual Graco dengan menerapkan standar Kualitas, Biaya, Pengiriman dan Layanan sesuai kebutuhan pelanggan.
- Menjadi perusahaan yang terus berkembang yang berkomitmen dalam memberikan layanan terbaik, profesional dan terpercaya.

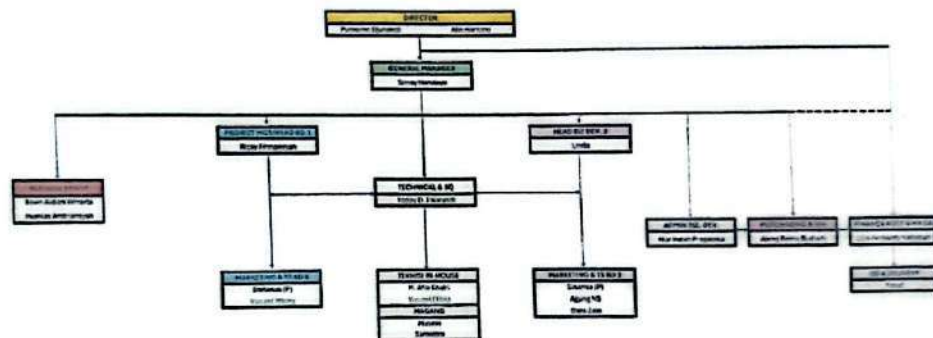
1.2.1 Penjelasan Umum Perusahaan

Nama Perusahaan : PT Rekadaya Mandiri hutama
Alamat : Komplek ruko jababeka 1 blok a no 1&2 jalan raya

Jababeka pasir gombang, wanghunharja, Cikarang
Utara, West Java 17530

Telepon : (021) 8926 1555
Gmail : Lilis@ramah.co.id
Tahun Berdiri : 2018
Website : www.ramah.co.id
Hasil Produksi : Meyediakan sistem dan pralatan Graco dalam
manajemem penanganan fluida

1.2.2 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.2 Struktur Organisasi Prusahaan PT. Rekadaya Mandiri Utama

1.3 Bidang Usaha/Produksi



Gambar 1.2 Logo Graco

Rekadaya Mandiri Utama (RAMAH) merupakan salah satu distributor resmi (*authorized distributor*) produk Graco di Indonesia, yang bergerak di bidang

penyediaan sistem penanganan Cairan (fluid handling systems) & peralatan untuk industri, terutama otomotif, seperti *Paint Circulation System, Adhesive & Sealant Supply System, Lubricant Supply System, dan Spray Gun Specialist*

1.3.1 Paint Circulation System

PCS (*Pain Circulatin System*) merupakan sistem sirkulasi pada cat yang dimana dirancang untuk terus menerus mensirkulasikan cat agar pigmen tidak mengendap di dasar tangki atau pipa. Hal ini memastikan warna dan kekentalan (*viscosity*) cat tetap seragam saat diaplikasikan ke produk. Dalam PCS (*Paint Circulation system*) Graco menyediakan beberapa produk yang mendukung PCS yaitu

1.3.1.1 Circulation and Supply Pumps

Ini merupakan sistem utama dalam penyuplaiian material, yang berupa pompa yang tersedia dalam konfigurasi pneumatik, elektrik, atau hidrolik. Di berbagai tipe pompa seri yang biasanya di gunakan dalam *Supply Pumps* adalah *Dura-Flo And Xtreme Pumps* dan *E-Flo DC pump*. Yang pertama ada *Dura-Flo And Xtreme pumps*, Pompa ini merupakan pompa piston tekanan tinggi yang di rancang untuk menangani berbagai jenis cat dan pelapis dengan tekanan tinggi dan aliran yang stabil, sangat penting untuk menjaga kualitas cat dalam sirkulasi jarak jauh. Pompa ini menggunakan penggerak pneumatik atau udara bertekanan yang di mana pompa ini memiliki biaya perawatan yang lebih besar di banding elektrik. Selanjutnya yang kedua ada E-Flo DC, ini adalah pompa piston elektrik yang sangat efisien, dirancang khusus untuk sirkulasi dan suplai cairan industri dengan keunggulan penghematan energi signifikan dibandingkan pompa pneumatik, pulsasi minimal berkat desain empat bola unik, dan pengoperasian yang sangat tenang sekitar 68 dBA. Fitur utamanya mencakup kontrol ganda yang dapat dialihkan antara mode tekanan dan aliran konstan, ketahanan tinggi dengan komponen lower tertutup rapat dan lapisan keramik Ultralife yang tahan bahan kimia, serta integrasi cerdas melalui modul kontrol canggih dan konektivitas Ethernet ke sistem Intelligent Paint Kitchen (IPK).



Gambar 1.3 *Dura-Flo And Xtreme Pumps*



Gambar 1.4 *E-Flo DC Pumps*

1.3.1.2 Intelligent Pain Kitchen System

Intelligent Paint Kitchen System ini merupakan solusi terotomisasi yang dimana sistem ini akan mengontrol seluruh proses di ruang pencampuran cat. Sistem ini menggunakan sensor dan modul kontrol untuk menoptimalkan suplai dan sirkulasi cat industri. Fitur utama dari IPK di antaranya terdapat Kontrol Pompa

Memungkinkan pengelolaan tekanan dan laju aliran pompa dari jarak jauh. Lalu ada Pengaturan Tekanan Balik (*Back Pressure Regulators/BPR*) yaitu Komponen penting dalam PCS untuk mengatur tekanan sistem, mengurangi kerusakan cat akibat gesekan partikel, dan memungkinkan perubahan kondisi sirkulasi saat tidak ada produksi (misalnya, di malam hari atau akhir pekan). Aksesoris dan Komponen Lainnya ada Katup Pengatur Aliran (*Flow Regulating Valves*) dan Katup Vent (*Vent Valves*) biasanya Digunakan untuk kontrol yang tepat di dalam sistem sirkulasi. Lalu ada Sistem Pengukuran & Pengeluaran Aliran Kontinu Presisi (PCF) Untuk aplikasi yang membutuhkan aliran yang sangat akurat dan berkelanjutan.



Gambar 1.5 *Back Pressure Regulator low Pressure Corrosion Resistant, 200 Max psi*



Gambar 1.6 *Low Shear Fluid Back Pressure Regulator, 300 Max psi*



Gambar 1.7 *Corrosion Resistant High Fluid Pressure Regulator, 3000-5000 psi Range*



Gambar 1.8 *Air regulator*

1.3.2 *Andhesive & Sealant Supply System*

Pada *Adhesive & sealant supply system* ini merupakan rangkaian peralatan industri yang dirancang khusus untuk memindahkan dan mengaplikasikan material perekat dari kemasan aslinya ke titik penggunaan dengan presisi tinggi, di mana Graco menyediakan solusi unggulan seperti sistem Check-Mate dan D200 untuk pemompaan material kental dari drum secara konsisten. Sistem ini mengintegrasikan komponen canggih seperti Graco Therm-O-Flow untuk aplikasi *hot melt* yang efisien atau Graco E-Flo SP yang berbasis tenaga listrik guna

kontrol aliran yang lebih stabil dibandingkan pompa pneumatik konvensional. Untuk kebutuhan pencampuran dua komponen yang akurat, perangkat seperti Graco PR70 atau Graco HFR memastikan rasio material tetap terjaga secara otomatis sebelum dikeluarkan melalui aplikator. Dengan menggunakan teknologi Graco ini, industri dapat mengotomatisasi proses aplikasi, meminimalkan sisa material di dasar drum (sisaan rendah), serta meningkatkan kualitas serta kecepatan produksi di sektor otomotif, konstruksi, maupun manufaktur umum. Graco memiliki beragam produk untuk sistem pasokan perekat dan sealant, yang dikategorikan berdasarkan aplikasi satu komponen atau dua komponen yaitu

1.3.2.1 *Single-Component*

Sistem pasokan satu komponen (*single-component supply system*) adalah solusi industri yang dirancang untuk memindahkan satu jenis material tunggal, seperti sealant, perekat, atau pelumas, langsung dari wadah aslinya (seperti pail 20 liter atau drum 200 liter) menuju titik aplikasi tanpa proses pencampuran kimia tambahan. Dalam sistem ini, Graco menggunakan teknologi pompa piston yang kuat seperti seri Check-Mate atau sistem D200 yang dilengkapi dengan *follower plate* (pelat penekan) untuk menyapu bersih material kental dari dinding wadah guna meminimalkan sisa limbah. Karena tidak memerlukan rasio pencampuran, sistem ini lebih fokus pada stabilitas tekanan, kontrol volume melalui perangkat seperti E-Flo SP, dan pemanasan material jika diperlukan (seperti pada Therm-O-Flow), menjadikannya pilihan ideal untuk aplikasi yang mengutamakan kecepatan dan kemudahan operasional dalam jalur produksi manufaktur.



Gambar 1.9 63:1 Ratio 20 L S20 Cart Mounted Supply Unit

kontrol aliran yang lebih stabil dibandingkan pompa pneumatik konvensional. Untuk kebutuhan pencampuran dua komponen yang akurat, perangkat seperti Graco PR70 atau Graco HFR memastikan rasio material tetap terjaga secara otomatis sebelum dikeluarkan melalui aplikator. Dengan menggunakan teknologi Graco ini, industri dapat mengotomatisasi proses aplikasi, meminimalkan sisa material di dasar drum (sisaan rendah), serta meningkatkan kualitas serta kecepatan produksi di sektor otomotif, konstruksi, maupun manufaktur umum. Graco memiliki beragam produk untuk sistem pasokan perekat dan sealant, yang dikategorikan berdasarkan aplikasi satu komponen atau dua komponen yaitu

1.3.2.1 *Single-Component*

Sistem pasokan satu komponen (*single-component supply system*) adalah solusi industri yang dirancang untuk memindahkan satu jenis material tunggal, seperti sealant, perekat, atau pelumas, langsung dari wadah aslinya (seperti pail 20 liter atau drum 200 liter) menuju titik aplikasi tanpa proses pencampuran kimia tambahan. Dalam sistem ini, Graco menggunakan teknologi pompa piston yang kuat seperti seri Check-Mate atau sistem D200 yang dilengkapi dengan *follower plate* (pelat penekan) untuk menyapu bersih material kental dari dinding wadah guna meminimalkan sisa limbah. Karena tidak memerlukan rasio pencampuran, sistem ini lebih fokus pada stabilitas tekanan, kontrol volume melalui perangkat seperti E-Flo SP, dan pemanasan material jika diperlukan (seperti pada Therm-O-Flow), menjadikannya pilihan ideal untuk aplikasi yang mengutamakan kecepatan dan kemudahan operasional dalam jalur produksi manufaktur.



Gambar 1.9 63:1 Ratio 20 L S20 Cart Mounted Supply Unit

Graco S20 Stationary Supply System ini merupakan Sistem volume rendah untuk digunakan dengan pail 5 galon (20 liter). Ia menggunakan pengangkat bertenaga udara dan Motor Udara NXT kecil untuk transfer material yang konsisten, serta dirancang untuk meminimalkan material sisa.



Gambar 1.10 200 L D200 *Supply System*

Graco D200 ini merupakan sistem pompa industri berperforma tinggi yang dirancang untuk menyalurkan material satu komponen dengan viskositas tinggi secara konsisten dari drum berkapasitas 200 liter (55 galon). Menggunakan mekanisme *dual-post ram* yang kuat, sistem ini memastikan material kental seperti perekat atau sealant terdorong masuk ke pompa tanpa terjebak udara, sekaligus menyapu bersih sisa bahan di dinding drum untuk meminimalkan limbah. Dilengkapi dengan teknologi pompa Check-Mate dan kontrol DataTrak™ untuk memantau penggunaan material secara *real-time*, Graco D200 menjadi solusi standar bagi manufaktur skala besar yang mengutamakan daya tahan, kemudahan perawatan, dan efisiensi produksi yang tinggi.



Gambar 1.11 E-Flo SP Pump

Graco E-Flo SP Electric Supply Pumps ini merupakan Pompa listrik yang dirancang untuk aplikasi industri dan otomotif untuk meningkatkan efisiensi dan memberikan data kinerja penting serta kontrol sistem yang lebih baik.

1.3.2.2 Two-Component Meter, Mix & Dispense

Pada Sistem *Two-Component Meter, Mix & Dispense* ini merupakan solusi teknologi tinggi yang dirancang untuk mengukur secara presisi, mencampur secara homogen, dan mengeluarkan dua jenis material yang berbeda (biasanya berupa *base* dan *catalyst*) pada rasio tertentu agar terjadi reaksi kimia yang sempurna. Dalam pengoperasiannya, sistem Graco seperti PR70 atau Graco HFR secara otomatis mengambil material dari dua sumber terpisah dan menjaga akurasi rasio pencampuran melalui kontrol volumetrik yang ketat guna mencegah kegagalan pengerasan (*curing*) material. Teknologi ini sering dilengkapi dengan sistem Electric Variable Ratio (EVR) untuk fleksibilitas penggantian rasio secara digital tanpa membongkar mesin, serta menggunakan *static mixer* untuk memastikan campuran keluar dalam kondisi siap pakai tanpa udara terjebak. Dengan kemampuan ini, sistem dua komponen menjadi sangat vital dalam aplikasi presisi seperti pengelasan kaca otomotif (*glazing*), pelapisan komponen elektronik (*potting*), dan pembuatan panel komposit di mana konsistensi campuran menentukan kekuatan akhir produk.



Gambar 1.12 Graco PR70

Graco PR70 Benchtop Meter, Mix & Dispense System ini Cocok untuk berbagai material dua komponen viskositas rendah hingga tinggi, dirancang untuk aplikasi seperti *potting*, *gasketing*, dan enkapsulasi.



Gambar 1.13 Graco HFR

Graco HFR Meter, Mix & Dispense System ini merupakan Sistem rasio tetap hidrolik yang menawarkan akurasi dan pengulangan untuk volume dan rasio tertentu, sering digunakan dengan opsi pencampuran statis, dinamis, atau impingement.



Gambar 1.14 Graco EVR (*Electric Variable Ratio*)

Graco EVR (Electric Variable Ratio) Metering System ini merupakan Sistem yang digerakkan secara elektrik yang memungkinkan pengguna mengubah rasio pengeluaran (misalnya, 1:1 hingga 5:1) tanpa mengubah perangkat keras, menawarkan fleksibilitas untuk spesifikasi material yang berubah.



Gambar 1.15 *ExactaBlend Advanced Glazing Proportioner (AGP)*

Graco ExactaBlend Advanced Glazing Proportioner (AGP) ini Menyediakan pengeluaran dua komponen sealant dan perekat sesuai rasio, dengan jaminan rasio waktu nyata untuk mengurangi limbah material dan memastikan pencampuran yang tepat.

1.3.3 Spary Gun

PT. RekadayA Mandiri Utama (RAMAH), sebagai distributor resmi Graco di Indonesia, menyediakan beragam *spray gun* Graco yang dirancang untuk berbagai kebutuhan aplikasi pengecatan industri dan pelapisan pelindung. Melalui PT. RAMAH, pelanggan dapat memperoleh solusi mulai dari *spray gun* manual serbaguna seperti seri *Graco AirPro* yang cocok untuk berbagai jenis cairan dan

viskositas, hingga model *Graco XTR-5/XTR-7* yang kokoh dan didesain khusus untuk material berkepadatan tinggi dalam kondisi ekstrem. Selain itu, PT. RAMAH juga menawarkan *spray gun* otomatis Graco untuk integrasi lini produksi robotik, memastikan hasil yang presisi dan efisiensi transfer material yang tinggi untuk aplikasi cat, perekat, dan sealant.

1.3.3.1 Manual Spray Gun

Manual spray gun Graco merupakan alat penyemprot genggam yang dirancang dengan ergonomi tinggi untuk memberikan kendali penuh kepada operator dalam mengaplikasikan cairan seperti cat, perekat, atau pelapis pelindung secara presisi. Sistem ini bekerja dengan berbagai teknologi atomisasi, mulai dari tipe *AirPro* yang menggunakan tekanan udara konvensional atau HVLP untuk hasil akhir yang halus, hingga seri XTR yang menggunakan teknologi *airless* (tanpa udara) untuk menyemprotkan material sangat kental pada proyek industri berat. Keunggulan utama manual spray gun Graco terletak pada desainnya yang ringan untuk mengurangi kelelahan tangan, kemudahan dalam pengaturan pola semprotan, serta efisiensi transfer material yang tinggi guna meminimalkan sisa semprotan (*overspray*). Alat ini menjadi solusi fleksibel di berbagai sektor, mulai dari bengkel kayu dan otomotif hingga pemeliharaan infrastruktur besar di mana aksesibilitas dan mobilitas operator sangat diutamakan.



Gambar 1.16 *AirPro Air Spray Gravity Feed Gun*

Graco AirPro Sangat serbaguna untuk berbagai pelapis cair, perekat, dan material berbahan dasar air. Tersedia dalam model konvensional maupun HVLP (*High Volume Low Pressure*) untuk hasil yang halus.



Gambar 1.17 *PerformAA 1500 Air Assist Gun*

Graco PerformAA merupakan Pistol semprot *air-assisted* (berbantuan udara) paling ringan di pasar, memberikan efisiensi transfer tinggi dan pengatomisasian material yang sangat rapi.



Gambar 1.18 *Pro Xp60 Air Spray Manual Electrostatic*

Graco Pro Xp ini Menggunakan teknologi Elektrostatik yang memberi muatan listrik pada cat sehingga menempel lebih kuat pada objek, sangat efektif mengurangi sisa semprotan (*overspray*) dan menghemat material.



Gambar 1.19 *XTR5+ Airless Spray Gun*



Gambar 1.20 XTR7+ *Airless Spray Gun*

Graco XTR-5/XTR-7 merupakan Pistol semprot *airless* (tanpa udara) yang kokoh untuk material industri yang sangat kental dan kondisi kerja yang ekstrem.

1.2.3.2 *Automatic Spray Guns*

Automatic spray gun Graco adalah peralatan penyemprotan otomatis yang dirancang untuk diintegrasikan ke dalam sistem produksi robotik, lini konveyor otomatis, atauudukan tetap (*fixed mounts*), di mana konsistensi, kecepatan, dan pengulangan proses sangat krusial. Tidak seperti pistol semprot manual, model otomatis seperti *Graco AirPro EFX* atau *AL Series* bekerja secara terkoordinasi dengan *controller* sistem untuk memastikan volume material yang dikeluarkan dan pola semprotan tetap seragam pada setiap produk yang melintas. Keunggulan utamanya terletak pada peningkatan drastis efisiensi produksi, pengurangan intervensi manusia, dan hasil akhir yang sangat konsisten, terutama saat menggunakan teknologi canggih seperti *ProBell Rotary Atomizer* yang menawarkan efisiensi transfer material tertinggi di industri. Dengan durabilitas tinggi dan kemampuan beroperasi terus-menerus dalam lingkungan industri yang menuntut, *automatic spray gun* Graco sangat vital dalam manufaktur skala besar seperti industri otomotif, alat berat, dan manufaktur umum.



Gambar 1.21 *AirPro Automatic Air Spray Gun*

Graco AirPro Automatic Ideal untuk lini produksi massal dengan hasil akhir yang presisi dan tahan lama.



Gambar 1.22 *AirPro EFX Auto Air Spray Gun*

Graco AirPro EFX memiliki Desain yang sangat ringkas dan ringan, dirancang khusus untuk kebutuhan pengecatan otomatis yang membutuhkan kontrol aliran cairan yang sangat akurat.



Gambar 1.23 *ProBell Applicator*

Graco ProBell Rotary Atomizer merupakan Teknologi tingkat tinggi yang menggunakan mangkuk berputar cepat untuk memberikan efisiensi transfer terbaik dan hasil pengecatan yang paling bersih di sistem otomatis.

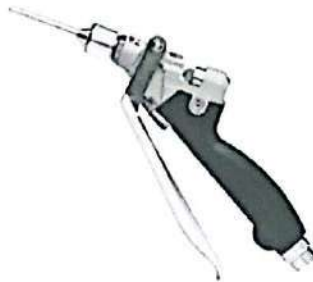
1.2.3.3 Kontrol Perekat & Sealant

Graco menyediakan solusi komprehensif untuk Kontrol Perekat & *Sealant*, yang mencakup peralatan presisi untuk mengukur, mencampur, dan mengeluarkan material secara efisien dalam berbagai aplikasi industri. Sistem ini memastikan penempatan material yang akurat, baik dalam bentuk tetesan kecil (*dot dispensing*), garis, maupun lapisan seragam, guna memenuhi spesifikasi manufaktur yang ketat.



Gambar 1.24 G40 Guns

Graco G15/G40 merupakan Pistol semprot *air-assisted airless* yang sering digunakan untuk aplikasi perekat karena kemampuannya menangani viskositas sedang dengan kontrol pola semprot yang baik.



Gambar 1.25 Ultra-Lite 4000 Flow Gun

Graco Ultra-Lite 4000 adalah pistol pengeluaran (dispense gun) yang dirancang untuk menangani sealan dan perekat dengan viskositas rendah hingga sedang dalam aplikasi industri dan otomotif. Fokus utama alat ini adalah memberikan kontrol yang sangat presisi saat mengeluarkan material dengan tekanan operasi tinggi hingga 4000 psi (276 bar).

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Penugasa Kerja

Selama pelaksanaan PKL (Praktik Kerja Lapangan) yang berlangsung dari tanggal 4 Agustus hingga 26 Desember 2025, penulis memperoleh bimbingan serta penugasan secara langsung dari pembimbing perusahaan. Selama proses PKL berlangsung, penulis ditempatkan di divisi *Technical* sebagai *manpower* dalam pelaksanaan proyek-proyek yang berlangsung di PT Rekadaya Mandiri Utama.

Selain itu, penulis juga menyusun jadwal jam kerja yang disesuaikan dengan ketentuan jam kerja di PT Rekadaya Mandiri Utama selama pelaksanaan PKL, sebagai berikut:

Hari	Masuk	Ishoma	Masuk	Keluar
Senin	08:00	12:00	13:00	17:00
Selasa	08:00	12:00	13:00	17:00
Rabu	08:00	12:00	13:00	17:00
Kamis	08:00	12:00	13:00	17:00
Jumat	08:00	11:30	13:00	17:00
Sabtu	-	-	-	-
Minggu	-	-	-	-

Tabel 2.1 Jadwal jam kerja PT. RAMAH

2.2 Kegiatan yang Dilakukan

Selama penulis melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan), penulis ditempatkan di divisi *technical* sebagai *manpower* yang membantu keberlangsungan proyek selama berada di PT RAMAH. Terdapat beberapa proyek yang diikuti oleh penulis selama pelaksanaan PKL, di antaranya proyek *Additional Drop Material Existing Sealing Booth* di PT MMKI (Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia) dan proyek *Auto Feeding* di PT ADM KAP-1 (Astra Daihatsu Motor Karawang Assembly Plant 1).

Dalam pelaksanaan proyek-proyek tersebut, penulis memperoleh banyak pembelajaran selama berada di lapangan. Proyek-proyek tersebut umumnya

dijadwalkan pada akhir pekan (*weekend days*) karena pada waktu tersebut tidak terdapat kegiatan produksi.

2.2.1 Additional Drop Material Existing Sealing Booth

Additional Drop Material Existing Sealing Booth merupakan proyek yang diberikan oleh PT MMKI (Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia). Proyek *Additional Drop Material Existing Sealing Booth* ini bertujuan untuk menambah jumlah titik *drop material* untuk *sealer gun* pada *booth* yang baru.

Dalam pelaksanaan proyek *Additional Drop Material Existing Sealing Booth* ini terdapat beberapa tahapan pelaksanaan, yaitu:

2.2.1.1 Genba

Genba merupakan istilah dalam bahasa Jepang yang berarti “tempat sebenarnya” atau “lokasi kejadian”. Dalam konteks ini, *genba* merujuk pada tahap awal untuk melakukan pengecekan langsung di lokasi pelaksanaan proyek. Pada tahap ini dilakukan pengukuran serta penentuan penempatan yang tepat guna mempermudah proses desain konstruksi agar sesuai dengan kebutuhan pelanggan (*customer*).

2.2.1.2 Design

Pada tahap ini dilakukan pembuatan desain konstruksi berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan saat *genba*, mulai dari penentuan spesifikasi komponen hingga daftar komponen yang dibutuhkan, seperti *ball valve*, DN (*double nipple*), *watermur*, FPR (*fluid pressure regulator*), filter, dan *gun*. Proses pembuatan desain ini menggunakan perangkat lunak AutoCAD atau SolidWorks.

2.2.1.3 Instalasi

Pada tahap instalasi ini terdapat beberapa tahapan yang harus dilakukan. Tahap pertama adalah membaca terlebih dahulu *design* yang telah dibuat, kemudian melakukan pengukuran ulang terhadap jarak dan lokasi pemasangan agar tidak terjadi kesalahan. Selanjutnya dilakukan proses pemotongan pipa, pembuatan drat pada pipa, serta pemasangan *seal tape* pada setiap drat pipa.

Tahap kedua adalah proses *assembly*, yaitu proses pemasangan atau perakitan komponen sesuai dengan lokasi yang telah ditentukan. Setelah proses

perakitan selesai, tahap selanjutnya adalah pemasangan aksesoris, seperti FPR (*fluid pressure regulator*), filter, *hose*, dan *gun*.

2.2.1.4 pressure test

Pressure test merupakan proses pengecekan atau pengujian terhadap instalasi yang telah dirakit. Tujuan dilakukannya *pressure test* adalah untuk memastikan tidak adanya kebocoran pada jalur pipa hingga ke *drop* dengan menggunakan tekanan yang telah disesuaikan dengan standar yang berlaku di industri tersebut.

2.2.2 Auto Feeding

Proyek *Auto Feeding* ini merupakan proyek yang diberikan oleh PT ADM KAP-1 (Astra Daihatsu Motor Karawang Assembly Plant-1). Proyek *Auto Feeding* ini bertujuan untuk mempermudah operator maupun tim *maintenance* dalam menyuplai material untuk proses CED dari ruang UBC ke tangki material. Selain itu, proyek ini juga bertujuan untuk meningkatkan efisiensi penggunaan material melalui *interface* monitoring pada HMI serta sistem kontrol dari PLC, sehingga material yang digunakan dapat dikalkulasi dan data konsumsinya dapat diambil.

Dalam proyek ini, penulis berperan sebagai *manpower* yang membantu proses *wiring control auto run* pada sistem *Auto Feeding* sekaligus sebagai *helper*. Pada saat melakukan proses *wiring control auto run*, terdapat beberapa alat dan komponen yang harus disiapkan, seperti skun, kabel berukuran 0,75 mm, dan *push button*.



Gambar 2.1 Wiring control auto run Panel Auto feeding

Dalam memulai sistem *auto feeding*, perlu dilakukan proses kalibrasi untuk mendapatkan nilai K-factor. Nilai tersebut digunakan sebagai acuan dalam menentukan *time value* yang tepat pada *solenoid valve* agar jumlah material yang keluar sesuai dengan tipe setiap unit yang dibaca. Gambar



2.2 Kalibrasi mencari *Value K-factor*

Lalu ada training *auto feeding* yang berlangsung pada tanggal 27 November 2025, yang dimana dilakukannya training ini untuk menjelaskan sistem pengoperasian *auto feeding* kepada maintenance/ operator, dan penulis juga ikut serta dalam training ini untuk persiapan *Endurance test*.



Gambar 2.3 *Training auto feeding*

Selanjutnya, ada *endurance test* yang dimana ini merupakan tahap terakhir untuk melihat kelayakan atau daya tahan dari sistem *auto feeding*, yang dimana pada *endurance test* ini dilakukan selama 1 minggu dan di bagi menjadi 2 shift yaitu, shift 1 yang di mulai dari jam 08:00-17:00. Lalu shift 2 yang di mulai dari jam 20:00-06:00. Penulis di sini ikut melakukan *endurance test* selama 1 minggu pada shift 2.



Gambar 2.4 *Endurance test*

BAB III PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Selama penulis melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan) selama lima bulan di PT Rekadaya Mandiri Utama, penulis memperoleh banyak pembelajaran mengenai kelistrikan serta konsep dasar sistem penanganan fluida kimia, seperti *PCS (Paint Circulation System)*, di industri, khususnya industri otomotif, mulai dari proses instalasi hingga spesifikasi yang digunakan. Selain itu, penulis juga mempelajari berbagai produk dari Graco. Penulis juga turut serta dalam beberapa proyek selama pelaksanaan PKL, sehingga memperoleh pemahaman mengenai aturan-aturan yang berlaku di industri, khususnya industri otomotif, baik aturan tertulis maupun tidak tertulis.

3.2 Saran

Bagi mahasiswa yang ingin melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan) di PT Rekadaya Mandiri Utama, penulis menyarankan agar mahasiswa memahami dasar-dasar kelistrikan, seperti komponen-komponen dalam bidang elektrikal beserta spesifikasinya. Mahasiswa juga diharapkan memiliki inisiatif, mampu berkomunikasi dengan baik, serta selalu mengutamakan keselamatan kerja. Selain itu, mahasiswa diharapkan dapat menjaga tata krama selama berada di tempat PKL, memiliki rasa percaya diri, tidak takut untuk bertanya, serta membangun relasi yang baik agar pelaksanaan PKL dapat berjalan dengan lancar.

Penulis juga menghimbau kepada mahasiswa agar membawa laptop pribadi karena perusahaan tidak menyediakan fasilitas laptop. Untuk perlengkapan Alat Pelindung Diri (APD), mahasiswa tidak perlu membawanya sendiri karena telah disediakan oleh perusahaan. Selanjutnya, dalam mencari informasi terkait perusahaan selama pelaksanaan PKL, mahasiswa disarankan untuk bertanya langsung kepada staf dan karyawan yang bersangkutan agar tidak terjadi misinformasi dalam penyusunan laporan PKL.



LAMPIRAN



SURAT IZIN ORANG TUA/WALI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, orang tua/wali dari:

Nama : Husein Haikal
Kelas : 2 ELKA A
NPM/NIM : 0032313
Program Studi : D-III Teknik Elektronika

Dengan ini menyatakan :

Mengizinkan anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan
Magang di: Nama perusahaan/tempat Magang : PT. Rekadaya
Mandiri Utama

Di kota : Jawa Barat, Cikarang Utara

Demikianlah surat keterangan ini saya buat dengan sebenarnya.

Sungailiat, 28 Juli 2025

Orang tua/wali

(Heri Purwoko)

**FORM ABSENSI KEHADIRAN**

Nama : Huein Haikal

NPM/NIM : 0032313

Nama Perusahaan : PT. REKADAYA MANDIRI HUTAMA

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Paraf	Ket
1	04 Agustus s.d 08 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
2	11 Agustus s.d 15 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
3	18 Agustus s.d 22 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
4	25 Agustus s.d 29 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
5	01 September s.d 05 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
6	08 September s.d 12 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
7	15 September s.d 19 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
8	22 September s.d 26 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
9	29 September s.d 03 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
10	06 Oktober s.d 10 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
11	13 Oktober s.d 17 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
12	20 Oktober s.d 24 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
13	27 Oktober s.d 31 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
14	03 November s.d 07 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
15	10 November s.d 14 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
16	17 November s.d 21 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
17	24 November s.d 28 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
18	01 Desember s.d 05 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
19	08 Desember s.d 12 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
20	15 Desember s.d 19 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓		
21	22 Desember s.d 26 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓		

Dibuat oleh:
MahasiswaHusein Haikal
0032313Mengetahui,
Pembimbing/SupervisorYoppy Dian Fajayadi
2017051004

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 4 Agustus s/d 8 Agustus 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Membaca buku panduan keselamatan kerja dan buku tentang Anzen Leader A/L	08:15	10:00
	3. Melakukan kunjungan dan panggilan klien dari PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia (TMMI)	10:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Melakukan pengecekan pada mesin pump klien di bagian painting shop	13:00	15:00
	6. Melanjutkan pengecekan mesin pump klien di bagian painting shop	15:00	16:50
	7. Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Melakukan pengenalan pada produk graco	08:00	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Membaca buku panduan keselamatan kerja	13:00	16:50
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Melakukan pemasangan dan perakitan pada mesin pump graco di workshop	08:10	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Mencari jalur kabel dan pin pada conector untuk sensor	12:00	13:00
	5. Memberi penjelasan pada supervisor terkait system kerja PNP dan NPN	13:00:	16:55
	6. Absen sore	16:55	17:00
Kamis	1. Absen pagi	07:00	08:00
	2. Melakukan pengecekan dan pemasangan button untuk daya eksternal pada system kelistrikan mesin pump p3 eflow DC di PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia	08:00	12;00
	3. istirahat	12:00	13:00



Jumat	4. Kembali ke kantor	13:00	15:00
	5. Memahami dan mempelajari sistem pump p3 eflow DC pada gambar wiring diagram	15:00	16:50
	6. Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
	1. Absen pagi	07:45	08:00
	2. Melakukan pengecekan dan pencarian konektor m12 8- pin kabel Truck VB2RSS8-0.5/PKG tipe splitter cable / Y cable	08:00	09:30
	3. Mencari pin sensor dan melakukan pengecekan sensor reed switch	09:30	11:30
	4. istirahat	11:30	13:00
	5. Membuat Kembali wiring diagram dan leader diagram pada system control Pump B12 E-FLO DC menggunakan software Autocad	13:00	16:50
	6. Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. Rekayasa Mandiri Hutania

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 11 Agustus s/d 15 Agustus 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Melanjutkan pembuat Kembali wiring diagram dan leader diagram pada system control Pump B12 E-FLO DC menggunakan software Autocad	08:15	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan pembuat Kembali wiring diagram dan leader diagram pada system control Pump B12 E-FLO DC menggunakan software Autocad	13:00	16:50
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:50	17:00
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Melanjutkan kembali pembuatan wiring diagram dan leader diagram pada system control Pump B12 E-FLO DC menggunakan software Autocad	08:00	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan dan revisi kembali pembuatan wiring diagram dan leader diagram pada system control Pump B12 E-FLO DC menggunakan software Autocad	13:00	16:55
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Melakukan meeting safety induction online dari PT ADM	08:10	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan pembuat Kembali wiring diagram dan leader diagram pada system control Pump B12 E-FLO DC menggunakan software Autocad	12:00	16:55
	5. Absen sore	16:55	17:00
Kamis	1. Absen pagi	07:00	08:00
	2. Melakukan pendaftaran Graco University untuk training latihan mengenai product Graco , simbol-simbol pada product Graco dan	08:00	12:00



	keselamatan kerja		
	3. istirahat	12:00	13:00
	4. Kembali melakukan training di Graco University	13:00	16:55
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Jumat	1. Absen pagi	07:45	08:00
	2. Melanjutkan kembali pembuatan wiring diagram dan leader diagram pada system control Pump B12 E-FLO DC menggunakan software Autocad	08:00	11:30
	3. istirahat	11:30	13:00
	4. Melanjutkan kembali pembuatan wiring diagram dan leader diagram pada system control Pump B12 E-FLO DC menggunakan software Autocad	13:00	16:00
	5. Memasang stopkotak dengan kabel nyhy 3*1,5 dan menyiapkan alat untuk ke toyota	16:00	16:55
	6. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Sabtu	1. Absen siang	14:00	14:05
	2. Melakukan Visit ke PT MMKI	14:05	14:30
	3. Melepaskan wiring sumber pompa graco elektrik (Demo) dari panel utama dan panel daya	14:30	17:00
	4. Merapikan semua alat dan absen sore	17:00	18:00

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. Keladaya Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus s/d 24 Agustus 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Melakukan meeting terkait pembagian tahapan di manufacturing pembuatan mobil dan product-product pump graco yang digunakan di setiap tahapan shop	08:15	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melakukan meeting terkait pembagian tahapan di manufacturing pembuatan mobil dan product-product pump graco yang digunakan di setiap tahapan shop	13:00	16:55
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Melakukan pembongkaran pompa e-flow Dc elektrik(hasil demo di PT MMKI) di bagian lower pump	08:00	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan dari hasil pembongkaran pompa e-flow dc bagian lower pump ke pembersihan sisa dari sealer sisa demo di PT MMKI	13:00	16:55
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Melakukan visit ke PT SGMW (SAIC General Motor Wuling) untuk melakukan survei terkait tempat penambahan sensor scanning di area painting shop	08:10	12:00
	3. Istirahat dan kembali ke kantor	12:00	13:00
	4. Melakukan percobaan cara penggunaan mesin senai	12:00	16:55
	5. Absen sore	16:55	17:00
Kamis	1. Absen pagi	07:00	08:00
	2. Melakukan cleaning pipa ukuran 2/4 untuk PT MMKI (Mitsubishi Motor Krama Yudha Indonesia)	08:00	12:00
	3. istirahat	12:00	13:00

	4. Kembali melakukan cleaning pipa dan pengecatan untuk lapisan primer pipa	13:00	16:55
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Jumat	1. Absen pagi	07:45	08:00
	2. Melanjutkan pembelajaran terkait product graco di website Graco University	08:00	11:30
	3. istirahat	11:30	13:00
	4. Membersihkan Workshop dan menyiapkan barang-barang untuk persiapan proyek penambahan pipa sealer di Ruang both baru di area painting shop bagian sealer di PT MMKI	13:00	15:30
	5. Melakukan pengangkatan barang dan alat menuju PT MMKI	15:30	16:45
	6. Menurunkan semua barang dan alat lalu absen sore	16:45	17:00
Sabtu	Absen pagi	07:30	07:35
	Melakukan Visit ke PT MMKI untuk melakukan proyek pemasangan pipa sealer di painting shop bagian sealer	07:35	08:00
	Melakukan pengecekan tekan pipa sealer utama agar aman melakukan pelepasan pada pipa utama	08:00	12:00
	istirahat	12:00	13:00
	Melakukan pembersihan pipa dan pemindahan pipa untuk dilakukan pengelasan dan pesenaian	13:00	17:00
	Melakukan pemasangan pipa utama hasil dari pengelasan	17:00	17:30
	Melakukan pengecekan ulang hasil dari pemasangan pipa	17:00	18:00
	Membersihkan dan merapihkan alat dan absen malam	18:00	19:00
Minggu	1. Absen pagi	07:30	07:35
	2. Melanjutkan Visit ke PT MMKI untuk melakukan proyek pemasangan pipa sealer di painting shop bagian sealer	07:35	08:00
	3. Melakukan pembersihan pipa ukuran 3/4 untuk di sambungkan ke pipa utama	08:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Melakukan pemasangan pipa sealer high pressure dan low pressure untuk	13:00	18:00



	ke ruang both baru		
6.	Istirahat	18:00	19:00
7.	Kembali Melakukan pemasangan pipa sealer high preasure dan low preasure untuk ke ruang both baru	19:00	20:30
8.	Membersihkan dan merapihkan alat dan absen malam	20:30	20:35

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. ~~Rexapaya~~ Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus s/d 31 Agustus 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:15	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melakukan metting terkait produk Graco pompa Husky (Diagfragma Pump)	13:00	16:55
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:00	09:30
	3. Melakukan visit ke PT MMKI untuk pemsangan safety cone dan safety line di area under contruction	09:30	12:00
	4. Istirahat dan kembali ke office	12:00	13:00
	5. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	13:00	16:55
	6. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Membersihkan workshop dan mengeluarkan mesin senai untuk di perbaiki	08:10	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan perbaikan mesin senai	13:00	16:00
	5. Melakukan pengetesan mesin senai	16:00	16:55
	6. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00



Kamis	1. Absen pagi	07:00	08:00
	2. Melakukan training kerja proyek PT MMKI untuk persiapan melanjutkan proyek dan membahas permasalahan pada proyek minggu sebelumnya	08:00	09:00
	3. Melakukan perbaikan pada mesin kompresor yang bocor	09:00	12:00
	4. istirahat	12:00	13:00
	5. Kembali Melakukan perbaikan pada mesin kompresor yang bocor dan pengetesan pada kebocoran kompresor	13:00	16:55
	6. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Jumat	1. Absen pagi	07:45	08:00
	2. Mengikuti safety induction PT ADM	08:00	09:00
	3. Mengantar paket ke JNT	09:00	11:30
	4. istirahat	11:30	13:00
	5. Mempersiapkan tools untuk visit kerja proyek di PT MMKI	13:00	16:45
	6. Merapikan semua alat dan absen sore	16:45	17:00
Sabtu	1. Absen pagi	07:30	07:35
	2. Melakukan Visit ke PT MMKI untuk melanjutkan proyek pemasangan pipa sealer di painting shop bagian sealer	07:35	08:00
	3. Melakukan pesenaian pipa untuk membuat drat/ulir pada pipa	08:00	12:00
	4. istirahat	12:00	13:00
	5. Membersihkan pipa bekas pesenaian pembuatan drat/ulir	13:00	14:00
	6. Melakukan pemasangan pipa utama hasil dari pengelasan	14:00	17:00
	7. Melakukan pengecekan ulang hasil dari pemasangan pipa	17:00	18:00
	8. Istirahat	18:00	19:00
	9. Melakukan pemasangan pipa dan pemasangan bracket di ruang both	19:00	21:20
	10. Merapihkan alat dan absen malam	21:20	21:30



Minggu	1. Absen pagi	07:30	07:35
	2. Melanjutkan Visit ke PT MMKI untuk melakukan proyek pemasangan pipa sealer di painting shop bagian sealer	07:35	08:00
	3. Melakukan pemotongan pipa yang kurang pas menggunakan mesin senai	08:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Membersihkan bracket dan mengecat dari bekas hasil pengelasan	13:00	17:00
	6. Memasang bracket untuk melakukan pengetesan pencocokan tempat pemasangan	17:00	18:00
	7. Istirahat	18:00	19:00
	8. Kembali melakukan pemasangan bracket dan ubolt	19:00	21:30
	9. Membersihkan dan merapihkan alat dan absen malam	21:30	21:40

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. Reksadayu Mandiri Utama

Yopy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 1 September s/d 5 September 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:15	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Mengumpulkan part-part dari pompa Graco Husky 1050	13:00	16:55
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Merakit kembali pompa Graco Husky 1050 dan melakukan pengetesan	08:00	10:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Membersihkan workshop	13:00	16:55
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:10
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:10	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	12:00	16:00
	5. Absen sore	16:55	17:00
Kamis	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	12:00
	3. istirahat	12:00	13:00
	4. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	13:00	16:55
	5. Merapikan semua alat dan absen sore	16:55	17:00



Jumat	1. Absen pagi	07:30	07:35
	2. Melakukan Visit ke PT MMKI untuk melanjutkan proyek pemasangan pipa sealer di painting shop bagian sealer	07:35	08:00
	3. Mengeluarkan tools dan scaffolding untuk persiapan high works	08:00	08:30
	4. Membantu pengambilan tools untuk pekerja di ketinggian	08:30	10:00
	5. Melakukan penyenaian pipa untuk pembuatan drat/ulir dan camper	10:00	11:45
	6. istirahat	11:45	13:00
	7. Melakukan pemasangan pipa hasil dari penyenaian	13:00	16:45
	8. Melakukan tes presure	16:00	16:30
	9. Mencopot pipa yang terdapat kebocoran dan melakukan pemasangan sealtape	16:30	18:00
	10. Melakukan ulang tes presure	18:30	19:00
	11. Melakukan pemasangan filter dan sealer gun untuk melakukan pengetesan gun	19:00	20:00
	12. Merapikan semua alat dan absen malam	20:00	20:40

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. Reksadaya Mandiri Hutama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 8 September s/d 14 September 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. membersihkan pipa 3/4 dan 1"inch	13:00	17:30
	5. Memrapihkan alat dan absen sore	17:30	17:35
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. melakukan visit PT MMKI untuk pengantaran part klien	13:00	17:00
	5. absen sore dan kembali ke office	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	09:30
	3. Persiapan visit ke TMIN	09:30	10:30
	4. Melakukan pengantaran barang ke TMIN	10:30	12:00
	5. Istirahat	12:00	13:00
	6. Menunggu pembuatan id kontraktor	13:00	14:00
	7. kembali ke office	14:00	15:00
	8. Menurunkan barang dan absen sore	15:00	17:00
Kamis	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00



	4. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	13:00	17:00
	5. absen sore dan kembali ke office	17:00	17:05
Jumat	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakukan pengecatan pipa 1" inch	08:05	11:30
	3. Istirahat	11:30	13:00
	4. melanjutkan pengecatan pipa 1" inch	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Minggu	1. Absen pagi dan melakukan perjalanan ke PT MMKI	07:00	08:00
	2. melakukan cleaning pipa sealer di PT MMKI	08:00	12:00
	3. istirahat dan balik ke workshop	12:00	13:00

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

~~Y. Fajaryadi~~ Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 15 September s/d 21 September 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	10:00
	3. Mengambil tools box, mesin senai, dan safety cons di PT MMKI	10:00	12:00
	4. Istirahat dan balik ke kantor	12:00	13:00
	5. Membersihkan mesin senai dan merepaint kembali	13:00	17:00
	6. Absen sore	17:00	17:05
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	09:00
	3. Memotong pipa dan membuat drat/ulir ukuran pipa 1" inch menggunakan mesin senai	09:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Mengecat pipa ukuran 1" inch dan 3/4 menggunakan spray gun	13:00	17:00
	6. Absen sore	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Menunggu dan menurunkan scaffolding	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. menyiapkan tools untuk pengantaran ke PT IAMI	13:00	14:00
	5. melakukan visit ke PT IAMI untuk pengantaran barang	14:00	17:00
	6. absen sore dan balik ke office	17:00	20:00



KAMIS	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. membuat baner Monitoring kontraktor untuk PT IAMI	13:00	17:00
	5. absen sore	17:00	17:05
Jumat	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	11:30
	3. istirahat	11:30	13:00
	4. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Sabtu	1. Absen pagi dan melakukan perjalanan ke PT IAMI	06:00	07:30
	2. Melakukan visit ke PT IAMI untuk melakukan proyek reused sealer	08:00	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan pengerjaan proyek reused sealer	13:00	16:30
	5. Absen sore dan meraapikan alat	16:30	17:00
Minggu	1. Absen pagi dan melakukan perjalanan ke PT IAMI	06:00	07:30
	2. Melakukan visit ke PT IAMI untuk melanjutkan proyek reused sealer	08:00	12:00
	3. istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan pengerjaan proyek reused sealer	13:00	17:00
	5. Absen sore dan meraapikan alat	17:00	17:30



Dibuat Oleh: Mahasiswa  Husein Haikal	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. Rekadaya Mandiri Utama Yoppy Dian Fajaryadi
---	---

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 22 September s/d 27 September 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. membersihkan dan merakit ulang ultraligt gun bekas sealer	13:00	17:00
	5. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	13:00	15:00
	5. Melakukan pembongkaran dan penggantian pompa e flo DC	15:00	17:00
	6. Merapihkan alat dan absen sore	17:00	17:05
Kamis	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	10:30



	3. Melakukan visit pengantaran barang dan pengambilan barang ke PT IAMI	10:30	12:30
	4. Istirahat dan balik ke kantor	12:30	14:00
	5. mempersiapkan tools untuk persiapan proyek kerja di PT MMKI	14:00	17:00
Jumat	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakukan visit ke PT MMKI untuk pengantaran barang	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan visit ke PT TMMIN untuk pengantaran barang ke costumer	13:00	16:55
	5. Absen sore dan balik ke kantor	16:55	17:00
Sabtu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti proyek kerja "ADDITIONAL DROP MATERIAL EXISTINGH SEALING BOOTH" di PT MMKI	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan proyek kerja "ADDITIONAL DROP MATERIAL EXISTINGH SEALING BOOTH" di PT MMKI	13:00	15:00
	5. Melakukan pressure test	15:00	16:00
	6. Absen sore dan merapihkan alat	16:00	16:30

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. Pelayan Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 29 September s/d 5 Oktober 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	09:30
	3. Mengecek elektrik oil pump	09:30	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	13:00	16:55
	6. Absen sore	16:55	17:00
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Membaca buku panduan training Anzen Leader	13:00	16:55
	5. Absen sore	16:55	17:00
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membaca skema dan membuat wiring dari skema projek pompa e-flo DC di PT TMMIN	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutan Membaca skema dan membuat wiring dari skema projek pompa e-flo DC di PT TMMIN	13:00	16:55
	5. Absen sore	16:55	17:00
Kamis	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti metting pembahasan terkait wiring panel untuk pompa E flow DC di PT TMIN	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00



	4. visit ke PT MMKI untuk melakukan genba terkait pemasangan dan pengelokasian Pompa E flo DC	13:00	16:55
	5. Absen sore dan balik ke kantor	16:55	17:00
Jumat	1. Abse pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	11:30
	3. Istirahat	11:30	13:00
	4. menyiapkan tools yang di bawa ke PT MMKI untuk kebutuhan pengerjaan proyek	13:00	16:55
	5. Absen sore	16:05	17:00
Minggu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti proyek kerja "ADDITIONAL DROP MATERIAL EXISTINGH SEALING BOOTH" di PT MMKI	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Mengikuti proyek kerja "ADDITIONAL DROP MATERIAL EXISTINGH SEALING BOOTH" di PT MMKI	13:00	18:00
	5. Istirahat	18:00	19:00
	6. Melakukan presure tes pipa hing presure dan low presure	19:00	20:00
	7. Membereskan barang dan absen malam	20:00	20:30

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. RekadayA Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 6 Oktober s/d 12 Oktober 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakukan perakitan box panel untuk PT MMKI	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melakukan visit ke workshop bengkel las untuk melihat progres tangki untuk PT IAMI	13:00	14:00
	5. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	14:00	17:00
	6. Absen Sore	17:00	17:05
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	11:00
	3. Membersihkan nuzel sealer guns	11:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Menurunkan barang-barang dari graco	13:00	14:00
	6. merakit pompa untuk projek reused sealer di PT IAMI	14:00	17:00
	7. Merapikan barang dan absen sore	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	09:30
	3. Melakukan visit pengambilang barang di PT IAMI	09:30	12:00
	4. Istirahat dan balik ke kantor	12:00	14:00
	5. Melakukan pengeluaran barang dari PT IAMI	14:00	17:00
Kamis	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakukan perakitan pompa reused sealer	08:05	12:00



	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melakukan perakitan pompa reused sealer	13:00	17:00
	5. Absen sore dan merapikah tools	17:00	17:05
Jumat	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Mengikuti Graco University melalui website Graco universty untuk melanjutkan pembelajaran terkait produk Graco	08:05	11:30
	3. Istirahat	11:30	13:00
	4. Mengganti diagfram pada pompa husky 2050	13:00	16:00
	5. memasang output drop ke gun untuk lower pump	16:00	17:00
	6. Absen sore dan merapikah tools	17:00	17:05
Minggu	1. Absen pagi	06:30	06:35
	2. Menyiapkan tools dan melakukan perjalanan ke PT MMKI	06:35	08:00
	3. Mengeluarkan tools untuk perkerjaan	08:00	08:30
	4. Melakukan pemasangan bracket untuk sealer drop	08:30	11:30
	5. Istirahat	11:30	13:00
	6. Melakukan pemasangan aksesoris untuk drop sealer	13:00	14:00
	7. Melakukan pengecatan pipa sealer high and low visco	14:00	15:00
	8. Melakukan pengetesan hasil pemasangan aksesoris (filter,FPR dan guns)	15:00	15:30
	9. Merapikan tools dan balik ke workshop	15:30	16:30

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. RATEDAYA Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 13 Oktober s/d 17 Oktober 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakukan pemasangan instalasi perkabelan stop kontak di office	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Membeli barang keperluan untuk penginstalasian	13:00	14:00
	5. Melanjutkan pemasangan instalasi perkabelan stop kontak di office	14:00	16:55
	6. Merapikan alat dan absen sore	16:55	17:00
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakukan visit ke PT TMIN	08:05	10:00
	3. Melakukan genba dan pengantaran barang	10:00	13:00
	4. Melakukan GR pada barang yang sudah di terima costumer	13:30	15:00
	5. Absen sore, istirahat dan balik ke kantor	15:00	17:00
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakukan persiapan untuk visit ke PT TMIN	08:05	09:00
	3. Melakukan visit ke PT TMIN dan Genba terkait wiring sistem panel E flo DC	09:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Melakukan pengantaran SIK	13:00	14:00
	6. Balik ke office	14:00	17:00
	7. Absen sore	17:00	17:05
Kamis	1. Absen pagi	06:20	06:30
	2. Mengikuti Proyek di PT ADM KAP	06:30	07:30
	3. Mengikuti arahan dan penjelasan terkait sistem kerja proyek Auto feeding di area painting KAP 1	07:30	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Melanjutkan pembelajaran terkait proses sistem kerja Auto feeding	13:00	17:00



	6. absen sore	17:00	17:05
Jumat	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Menyiapkan tools untuk perakitan pompa pada proyek reused sealer pump	08:05	09:00
	3. melakukan perakitan pompa	09:00	11:30
	4. Istirahat	11:30	13:00
	5. Melakukan penghalusan dan champer pada setiap sudut tangki yang tajam	13:00	15:00
	6. Melakukan pemasangan tangki ke pompa	15:00	17:00
	7. Absen sore	17:00	17:05

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. ~~Karya~~ Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 20 Oktober s/d 26 Oktober 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:30
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:30	09:00
	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
Selasa	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	07:30	09:00
	3. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	4. istirahat	12:00	13:00
	5. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	6. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00

Kamis	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
Jumat	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
Minggu	1. Absen pagi	06:30	07:30
	2. Melakukan visit ke PT IAMI untuk memenuhi punchlist proyek	07:30	08:00
	3. melakukan pemasangan baling-baling pada agitator	08:00	12:00
	4. istirahat	12:00	14:00
	5. melakukan test drain material	14:00	15:30
	6. merapikan alat dan absen sore	15:30	16:00



Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. Rekadaya Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s/d 31 Oktober 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakuakn visit ke PT. IAMI untuk memenuhi punchlist	08:05	09:00
	3. Melakukan pemasangan seal filter, fpr dan gun di PT IAMI	09:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Melakuakn tes drain	13:00	14:00
	6. Melakukan pengantaran SIK di PT.TMIN	14:00	15:00
	7. Absen sore dan balik ke kantor	15:00	17:00
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakukan visit ke PT MMKI untuk pengambilan barang dan surat jalan	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melakukan pengambilan barang di PT. MMKI	13:00	17:00
	5. Absen sore dan balik ke kantor	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
Kamis	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00

Jumat	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
Jumat	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor


PT. Rekadaya Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 3 November s/d 7 November 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melakukan pembongkaran RS GUN	08:05	09:00
	3. Menganalisa permasalahan pada RS GUN	09:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Melakukan cleaning RS GUN	13:00	17:00
	6. Absen sore	17:00	17:05
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Melanjutkan pembongkaran RS GUN	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Melakukan tes RS GUN untuk mencari tahu problem	13:00	17:00
	5. Merapikan alat dan Absen sore	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
Kamis	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00



Jumat	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. Rokadaya Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

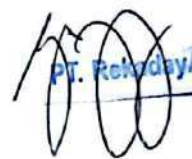
Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 10 November s/d 16 November 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
	4. melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. istirahat	12:00	13:00
	6. melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
Selasa	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	09:00
	4. Melakukan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	09:00	12:00
	5. Istirahat	12:00	13:00
	6. Melanjutkan counting unit dan pengukuran jumlah material yang keluar	13:00	17:00
	7. Merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00



		5. Melanjutkan Kalibrasi unttuk mrencari value atau nilai dari k factor	13:00	17:00
		6. Merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
	Kamis	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
		2. Melakukan pemasangan endcorder red swite pada flow Meter	07:30	08:00
		3. Melanjutkan Kalibrasi unttuk mrencari value atau nilai dari k factor	08:00	12:00
		4. Istirahat	12:00	13:00
		5. Menunggu programer dalam melakukan punch list sistem HMI	13:00	17:00
		6. Merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
	Jumat	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:00	07:30
		2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
		3. Melakukan penggantian button auto start menggunakan warna hijau	08:00	12:00
		4. Istirahat	12:00	13:00
		5. Menunggu programer dalam melakukan punch list sistem HMI	13:00	17:00
		6. Merapikan alat dan absen sore	17:00	17:05
	Minggu	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:30	07:30
		2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
		3. melakukan pengecekan pada limit switch yang trouble	08:00	12:00
		4. Istirahat	12:00	13:00
		5. menyelesaikan punch list sistem pada proyek Auto Feeding	13:00	17:00
		6. merapihkan alat dan absen sore	17:00	17:05



Dibuat Oleh: Mahasiswa  Husein Haikal	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT. Reksadaya Mandiri Hutani Yoppy Dian Fajaryadi
---	---



Jumat	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:30	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. menunggu programer PLC melakukan perbaikan program dan punch list	13:00	17:00
	6. merapihkan alat dan absen sore	17:00	17:05

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. Rakaya Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 24 November s/d 28 November 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:30	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. menunggu programer PLC melakukan perbaikan program dan punch list	13:00	17:00
	6. merapihkan alat dan absen sore	17:00	17:05
Selasa	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:30	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Membuat wiring control pada sistem indikator lampu auto run pada proyek auto feeding	08:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. Melanjutkan membuat wiring control pada sistem indikator lampu auto run pada proyek auto feeding	13:00	17:00
	6. merapihkan alat dan absen sore	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:30	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. menunggu programer PLC melakukan perbaikan program dan punch list	13:00	17:00
	6. merapihkan alat dan absen sore	17:00	17:05
Kamis	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:30	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00



	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. menunggu programer PLC melakukan perbaikan program dan punch list	13:00	17:00
	6. merapihkan alat dan absen sore	17:00	17:05
Jumat	1. Absen pagi dan visit kerja ke PT ADM KAP	06:30	07:30
	2. Menyiapkan tools untuk persiapan proyek Auto Feeding	07:30	08:00
	3. Melakukan Kalibrasi untuk mencari value atau nilai dari K factor	08:00	12:00
	4. Istirahat	12:00	13:00
	5. menunggu programer PLC melakukan perbaikan program dan punch list	13:00	17:00
	6. merapihkan alat dan absen sore	17:00	17:05

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 1 Desember s/d 5 Desember 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen malam dan visit kerja ke PT ADM KAP untuk endurance tes	19:00	20:00
	2. Menunggu unit pertama untuk mencatat nomor code unit	20:00	21:30
	3. Monitoring jenis unit dan value material yang keluar	21:30	00:30
	4. Istirahat	00:30	01:00
	5. Melanjutkan monitoring jenis unit dan value material yang keluar	01:00	08:30
	6. merapihkan alat dan absen pagi	08:30	09:00
Selasa	1. Absen malam dan visit kerja ke PT ADM KAP untuk endurance tes	19:00	20:00
	2. Menunggu unit pertama untuk mencatat nomor code unit	20:00	21:30
	3. Monitoring jenis unit dan value material yang keluar	21:30	00:30
	4. Istirahat	00:30	01:00
	5. Melanjutkan monitoring jenis unit dan value material yang keluar	01:00	07:00
	6. merapihkan alat dan absen pagi	07:00	07:20
Rabu	1. Absen malam dan visit kerja ke PT ADM KAP untuk endurance tes	19:00	20:00
	2. Menunggu unit pertama untuk mencatat nomor code unit	20:00	21:30
	3. Monitoring jenis unit dan value material yang keluar	21:30	00:30
	4. Istirahat	00:30	01:00
	5. Melanjutkan monitoring jenis unit dan value material yang keluar	01:00	07:00
	6. merapihkan alat dan absen pagi	07:00	07:20



Kamis	1. Absen malam dan visit kerja ke PT ADM KAP untuk endurance tes	19:00	20:00
	2. Menunggu unit pertama untuk mencatat nomor code unit	20:00	21:30
	3. Monitoring jenis unit dan value material yang keluar	21:30	00:30
	4. Istirahat	00:30	01:00
	5. Melanjutkan monitoring jenis unit dan value material yang keluar	01:00	07:00
	6. merapihkan alat dan absen pagi	07:00	07:20
Jumat	1. Absen malam dan visit kerja ke PT ADM KAP untuk endurance tes	19:00	20:00
	2. Menunggu unit pertama untuk mencatat nomor code unit	20:00	21:30
	3. Monitoring jenis unit dan value material yang keluar	21:30	00:30
	4. Istirahat	00:30	01:00
	5. Melanjutkan monitoring jenis unit dan value material yang keluar	01:00	08:00
	6. merapihkan alat dan absen pagi	08:00	08:50

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor


P. Rekadaya Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi



Minggu	1. Absen pagi dan visit ke PT.TMMIN	07:30	08:05
	2. ikut projek Drop sealer PT. TMMIN	08:05	12:00
	3. istirahat	12:00	13:00
	4. Melanjutkan projek Drop Sealer	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. RekaDaya Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 15 Desember s/d 20 Desember 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat pohon natal	08:05	12:00
	3. istirahat	12:00	13:00
	4. Membuat pohon natal	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat laporan	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Membuat laporan	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat laporan	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. menyelesaikan punch list PT. IAMI	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Kamis	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat laporan	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Membuat laporan	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Jumat	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat laporan	08:05	11:30
	3. Istirahat	11:30	13:00
	4. Melakukan pengantaran tools ke PT.TMMIN	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Sabtu	1. Absen pagi dan visit ke PT.TMMIN	07:30	08:00
	2. Melakukan Switching pompa	08:00	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. pemindahan panel E-flo DC	13:00	16:00
	5. Absen sore	16:00	16:30



Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Yoppy Dian Fajaryadi

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : Husein Haikal
Npm/Nim : 0032313
Tempat Magang : PT. Rekadaya Mandiri Utama
Kegiatan Tanggal : 22 Desember s/d 26 Desember 2025

HARI	Uraian Kegiatan		
Senin	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat Laporan	08:05	12:00
	3. istirahat	12:00	13:00
	4. Membuat Laporan	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Selasa	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat laporan	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Membuat laporan	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Rabu	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat laporan	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. menyelesaikan punch list PT. IAMI	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Kamis	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat laporan	08:05	12:00
	3. Istirahat	12:00	13:00
	4. Membuat laporan	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05
Jumat	1. Absen pagi	08:00	08:05
	2. Membuat laporan	08:05	11:30
	3. Istirahat	11:30	13:00
	4. Membuat laporan dan perpisahan	13:00	17:00
	5. Absen sore	17:00	17:05

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Husein Haikal

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Yoppy Dian Fajaryadi

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA**

Nama : Husein Haikal
NPM/NIM : 0032313
Nama Perusahaan : PT. REKADAYA MANDIRI HUTAMA

No	Unsur Penilaian	Nilai (<i>centang yang sesuai</i>)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	✓					
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	✓					
3	Kemampuan Berbahasa Asing	✓					
4	Kemampuan penggunaan teknologi Informasi dan komunikasi	✓					
5	Kemampuan berkomunikasi	✓					
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	✓					
7	Kemampuan mengembangkan/beradaptasi diri terhadap peralatan/lingkungan yang baru	✓					
8	Keselamatan kerja	✓					
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	✓					
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	✓					

Penilaian secara umum:

Agar pengalaman dan ilmu sudah didapat pada saat magang bisa berguna kedepannya.

Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab


PT. Rekadaya Mandiri Utama

Yoppy Dian Fajaryadi
NIK. 2017051004