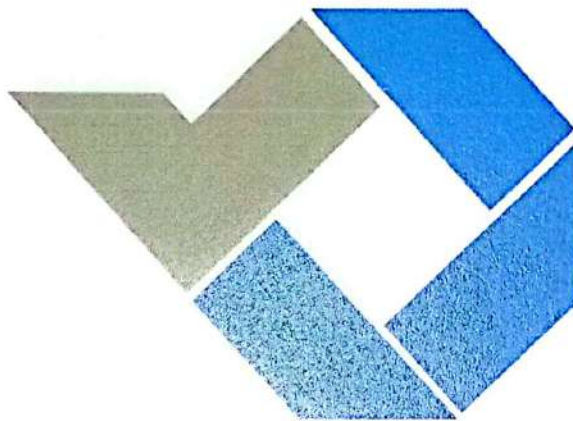


**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SELAMAT SEMPURNA TBK**



Disusun Oleh :

Nama : Wansah Aditya

NIM : 0032357

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025/2026**



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. SELAMAT SEMPURNA TBK

Laporan ini telah disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Elisa Mayang Sari, M.Pd.
NIP. 19951128202032018

Ko. Prodi

Novitasari, M.Pd.
NIP. 199011132022032008

Pembimbing Perusahaan,

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhilurrahman
NIP. 22120193

Komisi Magang

Harwadi, M.Ed.
NIP. 1974020620140410002

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh

Segala puji dan Syukur atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis diberikan kemudahan dalam Menyusun laporan praktek kerja lapangan di PT. Selamat Sempurna Tbk selama minggu terhitung mulai dari tanggal 11 Agustus 2025 hingga 24 Desember 2025. Laporan ini disusun merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi D-III Teknik Elektronika pada semester V (lima) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis menyadari pada pelaksanaan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai kekurangan yang disebabkan oleh terbatasnya kemampuan penulis, namun berkat cinta kasih Allah SWT serta saran dan pengarahan dari berbagai pihak, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik. Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan Ini dapat membawa kebermanfaatan untuk berbagai pihak. Ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada :

1. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Zanu Saputra, M.Tr.T. selaku Ketua Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Harwadi, M.Ed. Selaku Komisi Magang Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Ibu Novitasari, M.Pd. Selaku Ketua Prodi D-III Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Ibu Elisa Mayang Sari, M.Pd. selaku dosen wali dan pembimbing I Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

6. Bapak Lucas Aris Setya Pranarka selaku Direktur Teknik.
7. Bapak Isbat Sinosifa selaku Kepala Departemen *Engineering Process*.
8. Bapak Agung Nugroho selaku Kepala Section *Engineering Process*.1.
9. Bapak Rahmat Wahyudi selaku Kepala Section *Engineering Process*.2 dan 3.
10. Bapak Fauzan Taufik Fadhlurrahman selaku Pembimbing.
11. Seluruh Karyawan *Engineering Process*.PT. Selamat Sempurna Tbk.
12. Orangtua dan keluarga penulis yang selalu memberikan do'a dan dukungan baik moral maupun materil yang tak ternilai harganya.
13. Serta, teman-teman yang telah memberikan semangat dan doa dalam menyelesaikan laporan akhir magang.

Besar harapan penulis agar laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat membawa manfaat dalam menambah ilmu pengetahuan dan wawasan. Penulis menyadari pada penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini mempunyai banyak kekurangan dan masih belum sempurna. Maka dari itu, penulis sangat terbuka dengan kritik dan saran yang membangun guna memperbaiki laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat dipahami dengan baik dan memberikan manfaat terhadap semua orang.

Jakarta Utara, 24 Desember 2025



Wansah Aditya

DAFTAR ISI

LEMBARAN PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.1.2 Penjelasan Umum Perusahaan	3
1.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan	3
1.1.4 Informasi Pelanggan dan Pasar Perusahaan	3
1.2 Produk Yang Dihasilkan	5
1.2.1 Pembuatan <i>End Plate</i>	5
1.2.2 Pembuatan <i>Tube</i>	7
1.2.3 Pembuatan <i>Side Plate</i>	8
1.2.4 Perakitan Komponen	9
1.2.5 <i>Brazing</i>	10
1.2.6 Pemasangan Tangki.....	10
1.2.7 Pengecekan dan Pengemasan	11
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	13
2.1 Penugasan Kerja.....	13
2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan	13
BAB III PENUTUP	20
3.1 Kesimpulan	20
3.2 Saran.....	21
LAMPIRAN.....	22



DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 1. 1 Logo PT. Selamat Sempurna Tbk.....	1
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi Perusahaan Departemen <i>Engineering Process</i>	3
Gambar 1. 3 Komponen <i>Core</i>	5
Gambar 1. 4 <i>End Plate</i>	6
Gambar 1. 5 Mesin <i>Plate Press</i> dan <i>Industrial Robot</i>	6
Gambar 1. 6 <i>Tube</i>	7
Gambar 1. 7 Mesin <i>Tube Forming</i>	7
Gambar 1. 8 <i>Side Plate</i>	8
Gambar 1. 9 Mesin <i>Press Side Plate</i>	8
Gambar 1. 10 Mesin Dongsheng.....	9
Gambar 1. 11 <i>Core</i>	9
Gambar 1. 12 Mesin <i>Brazing</i>	10
Gambar 1. 13 Mesin <i>Crimping</i> Pemasangan Tangki.....	11
Gambar 1. 14 Mesin Radiator <i>Leak Test</i>	11
Gambar 1. 15 Pengemasan.....	12
Gambar 2.1 Penggantian <i>Thermal Overload Relay</i>	14
Gambar 2.2 <i>Mapping Area</i> dan Pengecekan <i>system</i>	15
Gambar 2.3 Program <i>Monitoring</i> Jumlah Produksi.....	18
Gambar 2.4 Tampilan <i>Monitoring</i> Jumlah Produksi.....	19



DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 2.1 Jadwal Kerja PT. Selamat Sempurna Tbk.....	13



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 : Surat Izin Orang Tua/Wali (Form-MG-01)
- Lampiran 2 : Form Absensi Kehadiran (Form-MG-02)
- Lampiran 3 : Kegiatan Mingguan Magang (Form-MG-03)
- Lampiran 4 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna (Form-MG-04)

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



PT SELAMAT SEMPUrna Tbk
MEMBER OF ADR GROUP

Gambar 1. 1 Logo PT. Selamat Sempurna Tbk

PT Selamat Sempurna Tbk (kode saham: SMSM) didirikan di Indonesia berdasarkan Akta Notaris Ridwan Suselo, SH, No. 207 tanggal 19 Januari 1976. Akta Pendirian tersebut telah disetujui oleh Menteri Kehakiman dalam Surat Keputusan No. YA5/96/5 tanggal 22 Maret 1976. Anggaran Dasar Perusahaan telah mengalami beberapa kali perubahan, perubahan terakhir dibuat dalam Akta Notaris Kamelina, SH, No. 22 tanggal 25 Februari 2021. Perubahan Anggaran Dasar tersebut telah menerima Pemberitahuan Perubahan Anggaran Dasar No. AHU-AH.01.03-0143407 dan Penerimaan Pemberitahuan Perubahan Data Perusahaan No. AHU-AH.01.03-0143409, keduanya tanggal 5 Maret 2021.

SMSM memproduksi Radiator. Di bawah merek andalannya, Sakura Filter, yang telah terdaftar di lebih dari 130 negara, produk-produk SMSM diekspor ke lebih dari 125 negara di seluruh dunia. SMSM telah menjadi perusahaan publik sejak tahun 1996 dan diperdagangkan di Bursa Efek Indonesia.



Berkantor pusat di Wisma ADR, Jalan Pluit Raya I No. 1, Jakarta Utara, SMSM mengoperasikan fasilitas manufaktur yang berlokasi di Jakarta dan Tangerang. Perusahaan memulai operasi komersialnya pada tahun 1980.

Adapun profil Perusahaan PT. Selamat Sempurna Tbk

Nama Perusahaan	: PT. Selamat Sempurna Tbk
Nama Badan Hukum	: Perseroan Terbatas
Alamat	: Jl. Kapuk Kayu Besar No.88 10, RT.2/RW.2, Cengkareng Bar., Kecamatan Cengkareng, Jkt Utara, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 14470
Bidang Usaha	: Manufaktur
Produk yang Dihasilkan	: Komponen Otomotif
Telepon/Fax	: (021) 5980155/(021) 5981225
Email Perusahaan	: adr@adr-group.com

1.1.1 Visi dan Misi Perusahaan

PT Selamat Sempurna Tbk mengemban tanggung jawab untuk hasil yang terbaik bagi para konsumennya. Dalam kegiatan perusahaannya menerapkan visi dan misi. Berikut visi dan misi pada PT Selamat Sempurna Tbk:

1. Visi Perusahaan

Menjadi Perusahaan Kelas Dunia Dalam Industri Komponen Otomotif.

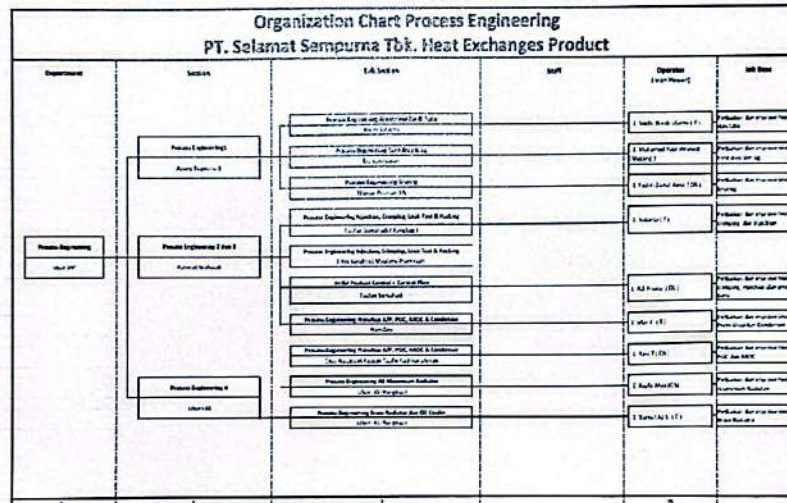
2. Misi Perusahaan

Perbaikan Berkelanjutan Dalam Memenuhi Semua Persyaratan Melalui Keunggulan Dalam Proses Transformasi.

1.1.2 Penjelasan Umum Perusahaan

Nama Perusahaan : PT. Selamat Sempurna Tbk
 Alamat : JL. Kapuk Kayu Besar No.88 10,
 RT.2/RW.2, Cengkareng Bar., Kecamatan
 Cengkareng, Jkt Utara, Daerah Khusus Ibukota
 Jakarta 14470
 Telepon/Fax : (021) 5980155
 E-mail : adr@adr-group.com
 Tahun Berdiri : 1976
 Bidang Usaha : Manufaktur

1.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.2 Struktur Organisasi Perusahaan Departemen *Engineering Process*

1.1.4 Informasi Pelanggan dan Pasar Perusahaan

1.1.4.1 Jenis Pelanggan

PT. Selamat Sempurna Tbk melayani berbagai sektor industri, antara lain:

- Otomotif (*Aftermarket*)
- Industri sistem hidrolik dan filtrasi
- Transportasi

1.1.4.2 Wilayah Distribusi Global

Produk PT. Selamat Sempurna Tbk telah didistribusikan ke lebih dari 10 negara melalui jaringan, antara lain:

- Asia: Jepang, Korea, China, India, Singapura, Indonesia, Australia
- Eropa: Jerman
- Amerika: Amerika Serikat, Meksiko, Brasil
- Afrika: Afrika Selatan

1.1.4.3 Afiliasi Strategis

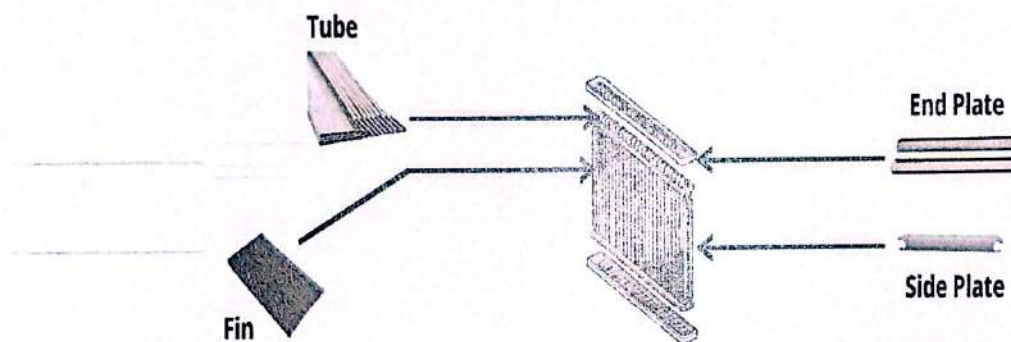
PT Selamat Sempurna Tbk (ADR GROUP) bekerja sama secara langsung dengan CSF otomotif Amerika, sehingga memiliki akses langsung ke jaringan pelanggan global.

1.1.4.4. Kategori Pasar

1. *Aftermarket*: Melayani pasar suku cadang pengganti di seluruh dunia
2. *Heavy Duty dan Industrial Filtration*: Untuk mesin besar dan kebutuhan industri spesifik.

1.2 Produk Yang Dihasilkan

PT. Selamat Sempurna Tbk (ADR GROUP) memproduksi radiator kendaraan sebagai komponen *core* dalam sistem pendingin mesin. Radiator berfungsi untuk mendinginkan cairan mesin melalui perpindahan panas dari cairan mesin ke udara luar, sehingga mencegah mesin menjadi terlalu panas dan mengalami kerusakan. Adapun tahapan dalam pembuatannya :



Gambar 1.3 Komponen *Core*

1.2.1 Pembuatan *End Plate* Radiator

End plate pada radiator berfungsi sebagai penutup dan penopang di bagian ujung rangkaian *tube* dan *fin*, yang berperan penting dalam menjaga kekuatan struktural radiator agar tetap kokoh serta memastikan aliran cairan pendingin tidak bocor dan dapat terdistribusi dengan baik ke seluruh bagian radiator, sekaligus melindungi komponen internal dari kerusakan akibat tekanan, getaran, maupun pengaruh lingkungan luar selama radiator beroperasi.



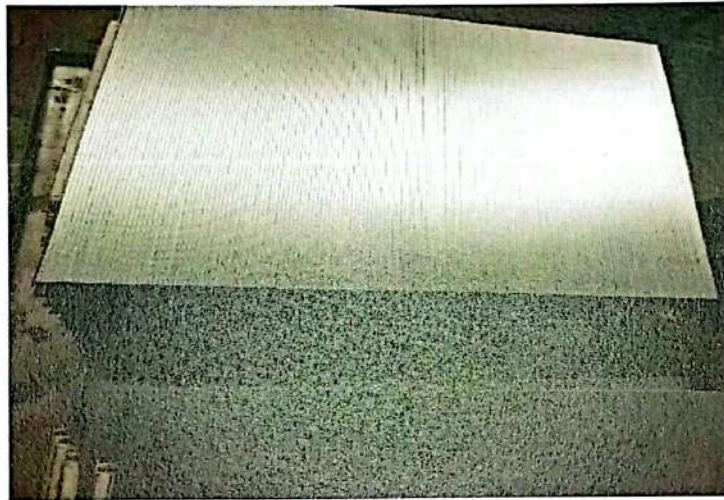
Gambar 1.4 *End Plate*



Gambar 1.5 Mesin *Press* dan *Industrial Robot*

1.2.2 Pembuatan *Tube*

Komponen *tube* pada radiator berfungsi sebagai saluran cairan pendingin yang membawa panas dari sumber panas ke radiator, sekaligus menjadi media utama perpindahan panas menuju *fin*, sehingga panas dapat dilepaskan ke udara secara efektif dan menjaga kinerja sistem pendingin tetap stabil.



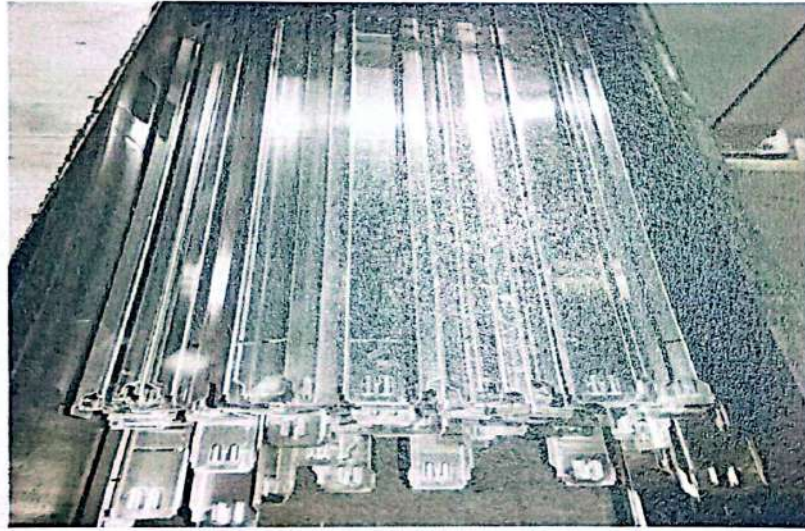
Gambar 1.6 *Tube*



Gambar 1.7 Mesin *Tube Formin*

1.2.3 Pembuatan *Side Plate*

Side plate pada radiator mobil adalah bagian samping yang berfungsi sebagai penopang dan pelindung *core* radiator, sekaligus membantu menjaga posisi *core* serta menyalurkan panas dengan efisien. Komponen ini terbuat dari aluminium yang ringan dan tahan panas, sehingga mampu menahan tekanan dan suhu tinggi selama sistem pendinginan mesin bekerja.



Gambar 1.8 *Side Plate*



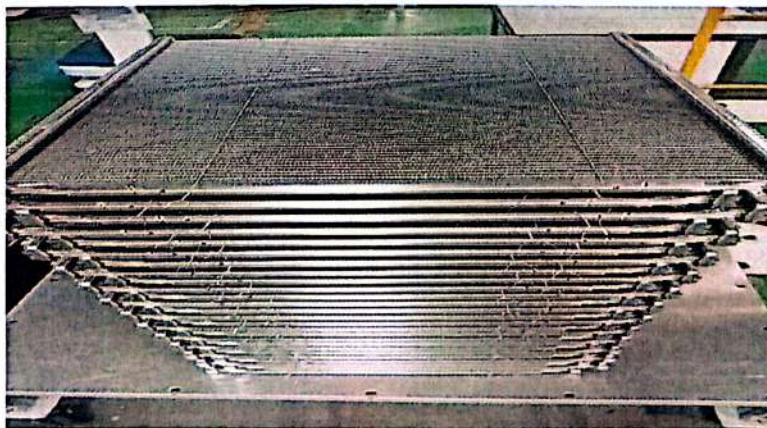
Gambar 1.9 Mesin *Press Side Plate*

1.2.4 Perakitan Komponen

Proses perakitan *core* pada mesin Dongsheng diawali dengan pemasangan *end plate* sebagai penutup dan penopang utama di kedua ujung *core*, kemudian *side plate* dipasang di sisi kanan dan kiri untuk membentuk rangka serta menjaga posisi *tube* dan *fin* tetap sejajar, setelah itu *tube* disusun secara presisi sebagai jalur aliran cairan pendingin dan *fin* dipasang di antara *tube* untuk memperluas area perpindahan panas, selanjutnya seluruh komponen tersebut dirakit dan ditekan hingga menyatu dengan kuat sehingga membentuk satu kesatuan *core* radiator yang kokoh, rapat, dan siap digunakan untuk proses pendinginan secara optimal.



Gambar 1.10 Mesin Dongsheng



Gambar 1.11 Core

1.2.5 Brazing

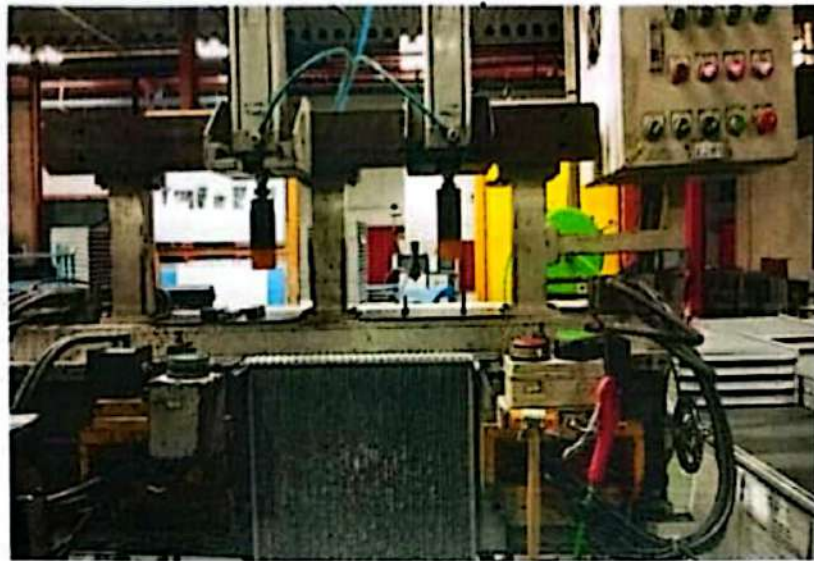
Setelah melalui tahap perakitan, kemudian *core* dipanaskan dalam tungku bersuhu tinggi, di mana lapisan *cladding* pada permukaan komponen meleleh tanpa melelehkan komponen utamanya. Lelehan ini mengalir dan menyelubungi seluruh sambungan akibat gaya kapiler, lalu mengeras saat didinginkan, sehingga menyatukan semua komponen menjadi sebuah blok *core* yang permanen.



Gambar 1.12 Mesin *Brazing*

1.2.6 Pemasangan Tangki

Setelah *core* yang terdiri dari *tube*, *fin*, *side plate*, dan *end plate* menyatu sempurna melalui proses *brazing*, tahap selanjutnya adalah pemasangan tangki atas dan bawah. Tangki yang biasanya terbuat dari plastik *high-density* seperti nylon ini dipasang pada kedua sisi *end plate* yang sudah memiliki *contour seal*. Metode pengikatannya yang paling umum adalah dengan pelengkungan mekanis (*crimping*) dimana bibir logam (*flange*) pada *end plate* ditekuk secara permanen dengan mesin khusus untuk mengunci bibir tangki plastik yang dilengkapi karet *gasket* di dalamnya. Tekanan dari proses *crimping* ini akan menekan *gasket* sehingga menciptakan seal yang kedap udara dan anti bocor, membentuk satu unit radiator utuh yang siap menyalurkan cairan pendingin dari tangki, melalui *tube* di dalam *core*, dan kembali ke tangki dalam sebuah siklus tertutup.



Gambar 1.13 Mesin *Crimping* Pemasangan Tangki

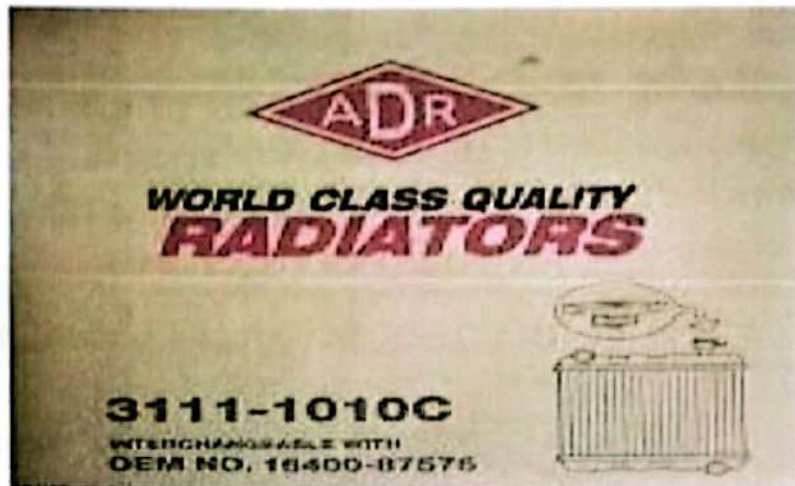
1.2.7 Pengecekan dan Pengemasan

Setelah proses perakitan tangki radiator mobil selesai, langkah berikutnya adalah pengecekan tekanan udara untuk memastikan tidak ada kebocoran. Radiator diisi dengan udara bertekanan lalu diuji dengan menggunakan alat deteksi kebocoran khusus. Jika tekanan angin *pressure gauge* pada alat deteksi kebocoran berkurang berarti ada kebocoran yang harus diperbaiki melalui pengelasan atau penyegelan ulang. Proses ini dilakukan dengan hati-hati agar radiator benar-benar rapat dan dapat menahan tekanan sesuai standar pabrikan.



Gambar 1.14 Mesin Radiator *Leak Test*

Setelah dinyatakan bebas dari kebocoran, radiator masuk ke tahap pengemasan dengan bahan pelindung seperti plastik, busa, atau karton. Tujuannya agar radiator tetap aman dan tidak rusak selama penyimpanan maupun pengiriman ke konsumen atau bengkel kendaraan.



Gambar 1.15 Pengemasan

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Penugasan Kerja

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) berlangsung mulai tanggal 11 Agustus 2025 hingga 24 Desember 2025 selama 20 minggu. Pada saat pelaksanaan PKL penulis diberikan arahan dan bimbingan dari pembimbing yang ada di industri.

PKL dilakukan berdasarkan jam kerja yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Berikut merupakan jadwal mulai jam kerja, Istirahat hingga pulang di PT. Selamat Sempurna Tbk :

Hari	Masuk	Ishoma	Masuk	Pulang
Senin	07:00	12:00	13:00	15:00
Selasa	07:00	12:00	13:00	15:00
Rabu	07:00	12:00	13:00	15:00
Kamis	07:00	12:00	13:00	15:00
Jumat	07:00	11:30	13:00	15:30
Sabtu	07.00	-	-	12.00

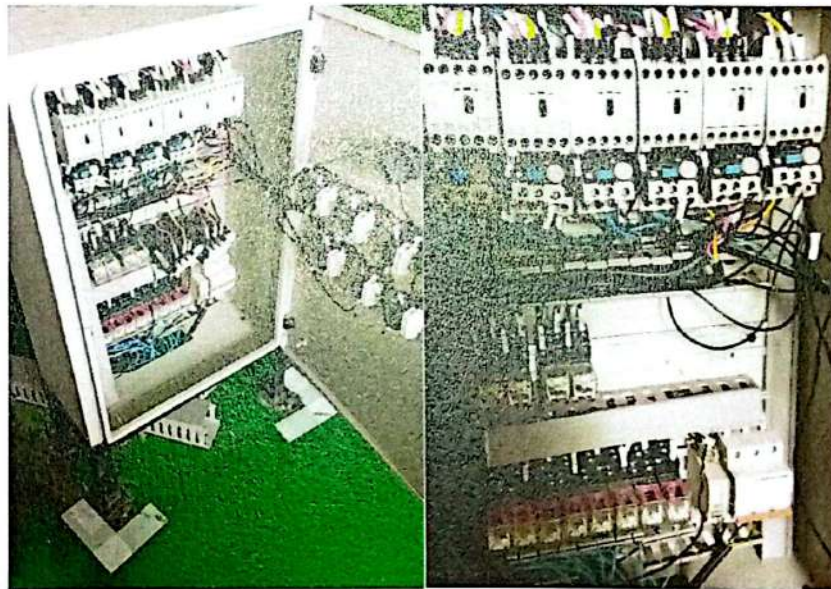
Tabel 2. 1 Jadwal Kerja PT. Selamat Sempurna Tbk

2.2 Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan PKL di Departemen *Engineering Process*, penulis terlibat dalam berbagai kegiatan yang berkaitan dengan sistem otomasi dan kelistrikan industri, penggunaan *industrial robot*. Beberapa kegiatan yang dilakukan antara lain:

A. Mengganti Thermal Overload Relay (TOR) Pada Mesin Press Turbulator

Penggantian TOR dilakukan karena komponen sebelumnya yang sudah terpasang tidak bekerja secara optimal dalam melindungi motor dari beban berlebih. Hal ini disebabkan oleh spesifikasi TOR yang terpasang tidak sesuai dengan spesifikasi motor 3 fasa yang membutuhkan arus kerja sebesar 8 A (ampere), sedangkan TOR sebelumnya memiliki setelan proteksi arus berlebih pada nilai 18 A (ampere). Perbedaan nilai arus yang cukup jauh ini menyebabkan TOR tidak mampu mendeteksi dan merespons kondisi arus lebih yang terjadi pada motor secara tepat, sehingga fungsi proteksi tidak berjalan maksimal dan berpotensi mengakibatkan motor mengalami pemanasan berlebih hingga kerusakan.



Gambar 2.1 Penggantian *Thermal Overload Relay*

B. Autonomous Mobile Robot (AMR) Sebagai Sarana Pengangkut barang

Autonomous Mobile Robot (AMR) sering kali digunakan sebagai sarana pengangkut barang pada industri manufaktur, hal ini bertujuan untuk meningkatkan produktivitas dengan mengurangi beban kerja fisik operator, menekan biaya operasional jangka panjang, meningkatkan efisiensi penggunaan tenaga kerja, serta mendukung fleksibilitas proses produksi karena AMR dapat beradaptasi dengan perubahan layout dan kebutuhan material di area manufaktur. Pada kegiatan ini penulis berkesempatan untuk memprogram AMR yang digunakan untuk membawa barang sesuai line yang telah ditentukan. Adapun tahapan yang dilakukan untuk memprogram AMR antara lain:



Gambar 2.2 Mapping Area dan Pengecekan System

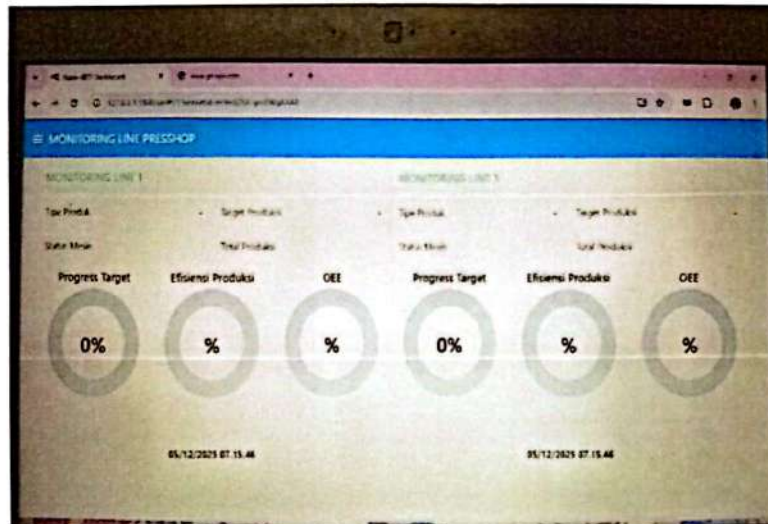
Peroses pertama yang harus dilakukan dalam menggunakan AMR ini ialah *mapping* area yang akan dilalui, proses *mapping* area harus dilakukan secara perlahan dan teliti agar sensor dapat merender area yang akan dilalui dengan baik agar tidak ada bagian yang tidak terender oleh sensor pada jalur yang akan dilalui oleh AMR karna akan membuat AMR *error* saat melawati rute itu tersebut. Setelah melakukan *mapping* pada area yang akan dilalui oleh robot, selanjutnya akan di buat tempat titik dimana AMR akan menyesuaikan jalur dan tempat

pemberhentiannya. Selain itu juga AMR harus di pantau selama beberapa saat ataupun beberapa hari agar bisa melihat kendala yang ada seperti robot kehilangan jalur, dan sensor *error*. Jika tidak ada kendala lagi, baru dijalankan sepenuhnya dalam kegiatan produksi. Selama penulis mengerjakan proyek AMR ini ada beberapa masalah yang ditemukan diantara nya, *mapping* area yang tidak sempurna yang disebabkan oleh sensor yang tidak merender area dengan baik mengakibatkan area map final terdapat bagian yang tidak terdeteksi oleh sensor berupa titik hitam, hal ini akan membuat AMR *error* saat melewati titik hitam pada map seperti stuck, proses pengantaran yang tersendat-sendat dan hilang jalur saat melewati area atau jalur pengantaran yang memiliki titik hitam. Selain itu masalah yang ditemukan adalah *error* pada sensor yang disebabkan oleh keadaan jalan yang kurang bagus, posisi roli saat pengantaran terlalu dekat dengan body AMR yang membuat sensor sering mendeteksi benda di sekitarnya yang membuat AMR *stuck* saat proses pengantaran dan posisi *core* yang terlalu tinggi hingga mengenai kabel sensor yang membuat kabel sensor tertekuk dan sobek yang berimbas membuat sensor *error* seperti hilang jalur, dan tersendat-sendat saat proses pengantaran barang. Namun permasalahan ini dapat diatasi oleh baik dikarenakan penulis berkonsultasi mengenai masalah yang terjadi kepada *CALL SUPPORT* dari produsen AMR yang berada di cina untuk langkah-langkah yang harus dihadapi saat terjadi masalah agar proses perbaikan berjalan dengan baik. Beberapa line AMR yang penulis kerjakan Antara lain:

- Line sektor gudang DOOS menuju area pengemasan, AMR digunakan untuk membawa DOOS kosong menuju kamar set di area pengemasan untuk di distribusikan ke tempat pengemasan, selain itu AMR digunakan untuk membawa roli pengantaran yang kosong menuju Gudang DOOS untuk di isi kembali.
- Line sektor Dongsheng menuju *Brazing*, AMR digunakan untuk membawa *core* yang sudah dirakit pada mesin Dongsheng menuju area *Brazing* untuk di oven, selain itu AMR digunakan untuk membawa lori kosong dari area *Brazing* menuju mesin rakit Dongsheng.



- Line sektor PPIC menuju Dongsheng, AMR digunakan untuk membawa komponen *end plate* yang sudah dibuat pada sektor *press shop* menuju mesin rakit Dongsheng.
- Line AROC , AMR digunakan untuk membawa beberapa komponen seperti, lower yang sudah di buat pada mesin press kemudian di oven pada mesin *Brazing*, turbulator yang sudah dibuat dan dipotong pada mesin turbulator untuk dibawa dari area komponen menuju area perakitan.



Gambar 2.4 Tampilan *Monitoring* Jumlah Produksi

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Selama melaksanakan kegiatan PKL di PT Selamat Sempurna Tbk, penulis ditempatkan pada Departemen *Engineering Process* yang berfokus pada pengembangan sistem otomasi serta efisiensi energi di lingkungan industri. Penulis terlibat langsung dalam beberapa kegiatan yang berkaitan dengan perakitan panel, pemrograman sistem kontrol, hingga pengujian dan analisis sistem monitoring produksi dan pemrograman *industrial robot*.

Kegiatan utama yang dilakukan penulis yaitu melakukan pemrograman AMR. Proses ini diawali dengan melakukan *mapping* area kerja sebagai acuan bagi AMR untuk mengenali lingkungan operasionalnya. Setelah proses pemetaan selesai, penulis melanjutkan dengan pemberian titik-titik jalan (*waypoint*) yang akan dilalui oleh AMR, serta penentuan titik tujuan sebagai lokasi akhir pergerakan robot. Seluruh tahapan tersebut dilakukan secara terstruktur untuk memastikan AMR dapat bergerak secara optimal, akurat, dan sesuai dengan jalur serta tujuan yang telah ditentukan.

Penulis juga turut berperan dalam pembuatan dan pengembangan *dashboard monitoring* menggunakan Node-RED. *Dashboard* ini menampilkan data yang dikirim oleh mikrokontroler dalam bentuk grafik, angka, dan indikator visual yang dapat diakses melalui *browser*. Fitur ini sangat berguna untuk sistem *monitoring*, sistem OEE (*Overall Equipment Effectiveness*), serta sistem perhitungan produksi.

Selama pelaksanaan PKL, penulis juga membantu dalam beberapa proyek pengembangan sistem kontrol, Antara lain proyek, *Monitoring* mesin produksi, robot AMR pada beberapa sektor.

Selain melakukan instalasi dan pengembangan sistem, penulis juga dilibatkan dalam proses *troubleshooting* dan pengujian. Kegiatan ini meliputi pengecekan jalur kabel, pengujian program, pemeriksaan kondisi komponen menggunakan multimeter, serta penggantian komponen jika ditemukan kerusakan. Semua tahapan pekerjaan dilaksanakan dengan tetap memperhatikan prosedur keselamatan kerja dan standar teknis yang berlaku di lingkungan industri.

3.2 Saran

Penulis menyarankan agar mahasiswa yang akan melaksanakan PKL di PT. Selamat Sempurna Tbk mempersiapkan diri dengan memahami dasar-dasar kelistrikan dan pemrograman, serta membawa perlengkapan pribadi seperti laptop. Selalu jaga keselamatan kerja, bersikap teliti, aktif, percaya diri, dan bangun komunikasi yang baik dengan rekan kerja agar pengalaman PKL menjadi lebih optimal. Selain itu mengenai informasi tentang perusahaan harus dicari lebih lanjut agar tidak ada miskomunikasi, terlebih informasi yang sudah ada dari kampus di cari lebih lanjut agar membantu kelancaran dalam melakukan kegiatan PKL.



LAMPIRAN



SURAT IZIN ORANG TUA/WALI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini, orang tua/wali dari:

Nama : Wansah Aditya
Kelas : 2 ELKA B
NPM/NIM: 0032357
Program Studi : D-III Teknik Elektronika

Dengan ini menyatakan :

Mengizinkan anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Magang di:

Nama perusahaan/tempat Magang : PT. Selamat Sempurna Tbk

Di kota : Jakarta Utara, DKI Jakarta

Demikianlah surat keterangan ini saya buat dengan sebenarnya.

Sungailiat, 28 Juli 2025

Orang tua/wali


(Subaida)

**FORM ABSENSI KEHADIRAN**

Nama : Wansah Aditya

NPM/NIM : 0032357

Nama Perusahaan : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Paraf	Ket
1	11 Agustus s.d 16 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	18 Agustus s.d 23 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	25 Agustus s.d 30 Agustus 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	01 September s.d 04 September 2025	✓	✓	✓	✓				
5	08 September s.d 13 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	15 September s.d 20 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	22 September s.d 27 September 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	29 September s.d 04 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	06 Oktober s.d 11 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	13 Oktober s.d 18 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	20 Oktober s.d 25 Oktober 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	27 Oktober s.d 01 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	03 November s.d 08 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	10 November s.d 15 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	17 November s.d 22 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	24 November s.d 29 November 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	01 Desember s.d 06 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	08 Desember s.d 13 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19	15 Desember s.d 20 Desember 2025	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20	22 Desember s.d 24 Desember 2025	✓	✓	✓					

Dibuat oleh:
MahasiswaWansah Aditya
0032357Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhurrahman
22120193



Minggu 1

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 11 Agustus s.d 16 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 08.00 Perkenalan diri 08.00 – 08.15 Sambutan dari pemimpin perusahaan 08.15 – 08.45 Perkenalan diri dengan karyawan 08.45 – 12.00 Penjelasan tentang SOP lingkungan perusahaan dan jobdesk 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pemasangan kerangka terbaru mesin fluxer sektor AROC
Selasa	07.00 – 10.00 Instalasi kabel monitoring produksi pada mesin dongsheng 10.00 – 11.00 Penjelasan mengenai robot ARM (industrial robot) 11.00 – 12.00 Instalasi kabel pada robot ARM (industrial robot) 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pembelajaran pada system robot ARM (industrial robot)
Rabu	07.00 – 12.00 Kunjungan dan pengenalan lingkungan bagian cabang perusahaan di Tangerang 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pemasangan relay pada PLC robot ARM (industrial robot)
Kamis	07.00 – 10.00 Pemasangan relay pada PLC robot ARM (industrial robot) 10.00 – 12.00 Uji coba pengoperasian robot ARM (industrial robot) 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pembuatan kerangka dudukan power supply AMR (industrial robot)
Jumat	07.00 – 10.00 Pengecekan system AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 10.00 – 11.30 Pengecekan cup radiator 11.30 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.30 Pemasangan kabel tambahan pada mesin fluxer sektor AROC



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 08.00 Pengecekan system AMR (pengangkut barang) 2. 08.00 – 09.00 Penjelasan mengenai AMR (pengangkut barang) 3. 09.00 – 12.00 Uji coba dan Pemrograman AMR (pengangkut barang) sektor PPIC

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMBURA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	---



Minggu 2

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 18 Agustus s.d 23 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 09.00 Pengecekan system dan control robot ARM (industrial robot) 2. 09.00 – 12.00 Pengecekan system robot AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Mapping system pada AMR (pengangkut barang) sektor PPIC
Selasa	1. 07.00 – 10.00 Pengecekan system dan control robot ARM (industrial robot) 2. 10.00 – 12.00 Pengecekan system AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Penempatan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC
Rabu	1. 07.00 – 08.00 Pengecekan system dan control robot ARM (industrial robot) 2. 08.00 – 09.00 Perbaikan relay pada PLC robot ARM (industrial robot) 3. 09.00 – 12.00 Penempatan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 4. 12.00 – 13.00 Istirahat 5. 13.00 – 15.00 Pemrograman pada AMR (pengangkut barang) sektor PPIC
Kamis	1. 07.00 – 09.00 Pengecekan system dan control robot ARM (industrial robot) 2. 09.00 – 12.00 Pemrograman pada AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC
Jumat	1. 07.00 – 08.00 Pengecekan system dan control robot ARM (industrial robot) 2. 08.00 – 11.30 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 11.30 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.30 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC dengan muatan barang produksi



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 08.00 Pengecekan system dan control robot ARM (industrial robot) 2. 08.00 – 08.15 Perbaikan timer pelumas pada salah satu robot ARM (industrial robot) 3. 08.15 – 09.00 Pengecekan program pada AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 4. 09.00 – 12.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) dengan muatan barang produksi sektor PPIC

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Wansah Aditya
0032357

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PESELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

Minggu 3

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 25 Agustus s.d 30 Agustus 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 09.00 Pengecekan program pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 09.00 – 12.00 Mapping terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pemasangan titik tujuan pergerakan pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS
Selasa	07.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan pergerakan pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS dengan muatan barang produksi
Rabu	07.00 – 12.00 Perbaikan Pemrograman pada robot amr (pengangkut barang) sektor DOOS 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS dengan muatan barang produksi
Kamis	07.00 – 12.00 Pemasangan instalasi dan sensor pada mesin fluxer sektor AROC 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pemasangan Relay pada mesin fluxer sektor AROC
Jumat	07.00 – 11.30 Instalasi kabel monitoring produksi pada mesin dongsheng 11.30 – 13.00 Istirahat 13.00 – 14.30 Training penggunaan robot ARM (industrial robot) 14.30 – 16.00 Pemasangan kabel sensor pada mesin fluxer sektor AROC



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 08.00 Pemasangan instalasi dan sensor pada mesin fluxer sektor AROC 2. 08.00 – 10.00 Pembelajaran mengenai PLC MITSUBISHI dengan menggunakan aplikasi GX WORDS2 3. 10.00 – 11.30 Pemasangan katup selenoid pada mesin fluxer sektor AROC 4. 11.30 – 12.00 Uji coba silinder dan sensor pada mesin fluxer sektor AROC

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Wansah Aditya
0032357

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT BELA MAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193



Minggu 4

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 01 September s.d 04 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Penarikan kabel dan pemasangan instalasi pada mesin Dongsheng 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 16.00 Pemahaman dan pembelajaran mengenai aplikasi PLC ISPSOFT Delta
Selasa	1. 07.00 – 10.00 Pemahaman dan pembelajaran dalam sistem mesin penggerakan mesin crimping 2. 10.00 – 12.00 Pemahaman dan pembelajaran mengenai aplikasi PLC ISPSOFT Delta 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 16.00 Pemrograman sistem pengoperasian pada mesin crimping menggunakan aplikasi PLC ISPSOFT Delta
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Pemrograman sistem pengoperasian pada mesin crimping menggunakan aplikasi PLC ISPSOFT Delta 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pemrograman sistem pengoperasian pada mesin crimping menggunakan aplikasi PLC ISPSOFT Delta
Kamis	1. 07.00 – 09.00 Pemasangan timer terbaru pada panel mesin sektor POC 2. 09.00 – 11.00 Pemasangan kabel instalasi pada panel mesin dongsheng 3. 11.00 – 12.00 Pemrograman sistem pengoperasian pada mesin crimping menggunakan aplikasi PLC ISPSOFT Delta 4. 12.00 – 13.00 Istirahat 5. 13.00 – 16.00 Pemasangan timer terbaru pada panel mesin sektor POC

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Wansah Aditya
0032357

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhilurrahman
22120193



Minggu 5

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 08 September s.d 13 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Pemasangan timer terbaru pada panel mesin sektor POC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pemasangan kabel instalasi pada panel mesin dongsheng
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Pemasangan kabel instalasi pada panel mesin dongsheng 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pemasangan kabel instalasi pada panel mesin dongsheng
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Pemahaman dan pembelajaran terkait penggunaan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	07.00 – 11.30 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 11.30 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.30 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMPURNA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u>
---	--

Minggu 6

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 15 September s.d 20 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin pressshop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	---

Minggu 7

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 22 September s.d 27 September 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Projek monitoring hasil produksi pada mesin pressshop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SEKAMAT SEMPURNA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	---



Minggu 8

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 29 September s.d 04 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin Press Shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 11.30 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT BELAMAT/SEMPURNA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	---

Minggu 9

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 06 Oktober s.d 11 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Proyek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 11.30 Projek monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Wansah Aditya
0032357

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

23/12
PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

Minggu 10

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 13 Oktober s.d 18 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Mapping terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pemasangan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing
Selasa	1. 07.00 – 10.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 2. 10.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing
Rabu	1. 07.00 – 11.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 2. 11.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	1. 07.00 – 11.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 2. 11.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEYIPURNA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	---



Minggu 11

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 20 Oktober s.d 25 Oktober 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 11.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 11.00 – 12.00 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Selasa	07.00 – 09.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 09.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Rabu	07.00 – 10.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 10.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 13.30 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 13.30 – 15.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	07.00 – 12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi



Hari	Uraian Kegiatan
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.30 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Wansah Aditya
0032357

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT/SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193

Minggu 12

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 27 Oktober s.d 01 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 11.00 Mapping terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 11.00 – 12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	07.00 – 08.00 Pemasangan Titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 08.00 – 10.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 10.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS
Rabu	07.00 – 09.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 09.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 -13.00 Istirahat 13.00 -15.00 Uji coba pergerakan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS
Kamis	07.00 – 09.00 Pengencekan system AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 09.00 – 10.00 Mapping terbaru pada AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 10.00 – 12.00 Perbaikan dan Uji coba titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor DOOS 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red



Hari	Uraian Kegiatan
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 14.30.00 Pemasangan mainboard baru pada AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 4. 14.30 – 15.30 Pemasangan sensor AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Relayout (pemindahan tempat) sektor POC dan AROC

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  <u>PT SELOAMAT SEMPURNA Tbk</u> <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	--

Minggu 13

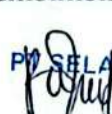
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 03 November s.d 08 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 10.00 Pendataan barang dan komponen elektrik pada kantor proses engineering dan gudang Engineering Process 2. 10.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Selasa	1. 07.00 – 10.00 Pendataan barang dan komponen elektrik pada kantor proses engineering dan gudang Engineering Process 2. 10.00 -12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Pembuatan laporan PKL
Rabu	1. 07.00 – 10.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 10.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 13.30 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 5. 13.30 – 15.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red



Hari	Uraian Kegiatan
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
	2. 11.30 – 13.00 Istirahat
	3. 13.00 – 15.30 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  23/08 PP SELAMAT/SEMPURNA Tblk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	---

Minggu 14

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 10 November s.d 15 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	07.00 – 12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 -15.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	07.00 – 12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Pembuatan laporan PKL
Rabu	07.00 – 10.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 10.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 13.30 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 13.30 – 15.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	07.00 – 12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 12.00 – 13.00 Istirahat 13.00 – 15.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red



Hari	Uraian Kegiatan
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.30 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMPURNA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	--

Minggu 15

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 17 November s.d 22 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 -15.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Pembuatan laporan PKL
Rabu	1. 07.00 – 10.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 10.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 13.30 Perbaikan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing 5. 13.30 – 15.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Uji coba monitoring hasil produksi pada mesin press shop menggunakan Esp32 dan Node-Red 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.30 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Dongsheng dan Brazing menggunakan barang produksi

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMPURNA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	--

Minggu 16

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 24 November s.d 29 November 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Pemasangan PLC MITSUBISHI terbaru pada mesin Fluxer sektor AROC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 - 15.00 Pemasangan tambahan sensor dan katup 5/2 single selenoid pada mesin Fluxer yang terhubung dengan collaborative robot sektor AROC
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Pemasangan tambahan sensor dan katup 5/2 single selenoid pada mesin Fluxer yang terhubung dengan collaborative robot sektor AROC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba pergerakan baru pada mesin Fluxer pada sektor AROC
Rabu	1. 07.00 – 10.00 Pemasangan rangka untuk AMR (pengangkut barang) terbaru pada sektor AROC 2. 10.00 – 12.00 Mapping AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Pembuatan titik jalur AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Kamis	1. 07.00 – 08.00 Pembuatan titik jalur AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 2. 08.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Jumat	1. 07.00 – 08.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 2. 08.30 – 10.00 Mapping ulang AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 3. 10.00 – 11.30 Pembuatan titik jalur terbaru AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 4. 11.30 – 13.00 Istirahat 5. 13.00 – 15.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT SELAMAT SEMPURNA Tbk <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	--



Minggu 17

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 01 Desember s.d 06 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 - 15.00 Pemasangan tambahan sensor dan katup 5/2 single selenoid pada mesin Fluxer yang terhubung dengan collaborative robot sektor AROC
Selasa	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Rabu	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Kamis	1. 07.00 – 17.00 Kunjungan ke pameran Manufacturing Indonesia Series 2025 di JIEXPO Kemayoran, Jakarta Pusat
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Sabtu	1. 07.00 – 09.30 Mapping ulang AMR (pengangkut barang) sektor PPIC dan AROC agar bisa saling menghindari jika robot bertemu 2. 09.30 – 12.00 Pemasangan titik tujuan AMR (pengangkut barang) sektor PPIC dan AROC

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Wansah Aditya
0032357

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEMPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193



Minggu 18

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 08 Desember s.d 13 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 - 17.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Selasa	1. 07.00 – 10.00 Mapping ulang AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 2. 10.00 – 12.00 Pemasangan titik jalur AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Rabu	1. 07.00 – 09.00 Mapping ulang AMR (pengangkut barang) sektor AROC 2. 09.00 – 10.00 Pemasangan titik jalur AMR (pengangkut barang) sektor AROC 3. 10.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 4. 12.00 – 13.00 Istirahat 5. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Kamis	1. 07.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 2. 12.00 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.30 Pembuatan Laporan Magang



Hari	Uraian Kegiatan
Sabtu	1. 07.00 – 12.00 Pembuatan Laporan Magang

Dibuat oleh: Mahasiswa  <u>Wansah Aditya</u> 0032357	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT 35 <u>AMAT SEMPURNA Tbk</u> 22/12/24 <u>Fauzan Taufik Fadhlurrahman</u> 22120193
---	--

Minggu 19

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 15 Desember s.d 20 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00 – 08.00 Pembuatan Laporan Magang 2. 08.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Selasa	1. 07.00 – 10.00 Pengecekan system AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng 2. 10.00 – 12.00 Pelepasan mainboard lama pada AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Pemasangan mainboard terbaru pada Amr (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng
Rabu	1. 07.00 – 08.00 Pemasangan mainboard terbaru pada Amr (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng 2. 08.00 – 09.00 Pengecekan komponen elektrik pada gudang engineering process 3. 09.00 – 10.30 Pemasangan Fiber Cable Optic pada mesin Cutting 4. 10.30 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC 5. 12.00 – 13.00 Istirahat 6. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC
Kamis	1. 07.00 – 09.00 Pengecekan system AMR (pengangkut barang) sektor PPIC 2. 09.00 – 12.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor PPIC 3. 12.00 – 13.00 Istirahat 4. 13.00 – 15.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor PPIC dan AROC
Jumat	1. 07.00 – 11.30 Uji coba jalur AMR (pengangkut barang) pada sektor Press Shop menuju sektor Dongsheng 2. 11.30 – 13.00 Istirahat 3. 13.00 – 15.30 Uji coba AMR (pengangkut barang) pada sektor AROC



Sabtu	1. 07.00 – 08.00 Pembuatan Laporan Magang
	2. 08.00 – 12.00 Uji coba robot amr (pengangkut barang) pada sektor AROC

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Wansah Aditya
0032357

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT SELAMAT SEKIPURNA Tbk

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193



Minggu 20

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Tempat Magang : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK
Kegiatan Tanggal : 22 Desember s.d 24 Desember 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. 07.00-09.00 Pengecekan system AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng
	2. 09.00-10.00 Uji coba AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng dengan barang produksi
	3. 10.00-12.00 Monitoring AMR (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng dengan barang produksi
	4. 12.00-13.00 Istirahat
	5. 13.00-14.00 Penggantian sensor cylinder pada mesin fluxer sektor AROC
	6. 14.00-15.00 Uji coba pergerakan pada mesin fluxer sektor AROC
Selasa	1. 07.00-09.00 Pembuatan laporan PKL
	2. 09.00-12.00 Monitoring (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng menggunakan barang produksi
	3. 12.00-13.00 Istirahat
	4. 13.00-15.00 Monitoring (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng menggunakan barang produksi
Rabu	1. 07.00-12.00 Monitoring (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng menggunakan barang produksi
	2. 12.00-13.00 Istirahat
	3. 13.00-15.00 Monitoring (pengangkut barang) sektor Brazing dan Dongsheng menggunakan barang produksi

Dibuat oleh:
Mahasiswa

Wansah Aditya
0032357

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

PT. SELAMAT SEMPURNA TBK

Fauzan Taufik Fadhlurrahman
22120193



FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Wansah Aditya
NPM/NIM : 0032357
Nama Perusahaan : PT. SELAMAT SEMPURNA TBK

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	✓					
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya		✓				
3	Kemampuan Berbahasa Asing			✓			
4	Kemampuan penggunaan teknologi Informasi dan komunikasi			✓			
5	Kemampuan berkomunikasi		✓				
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim		✓				
7	Kemampuan mengembangkan/beradaptasi diri terhadap peralatan/lingkungan yang baru		✓				
8	Keselamatan kerja			✓			
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	✓					
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	✓					

Penilaian secara umum: - Mempunyai mentalitas dasar yang baik. - Dapat mengerjakan tugas dan trouble shooting dengan baik. - Mempunyai inisiatif	24 Desember 2025 Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab  23/12/25 PT. SELAMAT SEMPURNA TBK Fauzan Taufik Fadhlurrahman NIP. 22120193
---	---