

LAPORAN MAGANG
DI PT. KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI



Disusun Oleh:

Nama : Muhammad Filo Fadhian

NIM : 1042120

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA
BELITUNG
TAHUN 2025



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG

DI PT. KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI

Laporan ini telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Husman, S.S.T., M.T.

NIP : 197605292021211004

Pembimbing Perusahaan

Anwary

Ka. Prodi

Boy Rollastin, S.Tr., M.T.

NIP : 198312302019031005

Komisi Magang

Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T.

NIP : 198801242019031008

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, Puji syukur penulis ucapkan kepada Allah Subhanahu wa Ta'ala yang telah melimpahkan rezeki, rahmat, hidayah, dan anugrah sehingga penulis dapat menyelesaikan proses praktik kerja lapangan dan penulisan laporan akhir ini dengan baik. Tak Lupa penulis haturkan shalawat serta salam kepada junjungan Rasulullah Muhammad Shallahu Alaihi Wassalam yang telah menjadi suri tauladan kaum muslimin.

Tujuan dari penulisan laporan ini adalah untuk mempraktikkan semua teori yang dipelajari di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dengan pengaplikasian di lapangan

Laporan ini disusun sesuai dengan pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini. Dalam proses penyusunan, penulis menyadari sepenuhnya bahwa penulisan ini tidak akan selesai tanpa bantuan dari pihak-pihak yang membantu dari awal hingga dapat terselesaikan dengan baik, dalam laporan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Orang tua serta keluarga yang selalu memberikan doa serta dukungan moril maupun dukungan material;
2. Bapak Dr. Ilham Arywahyudie, S.S.T., M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung;
3. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku Ka. Prodi DIV Teknik Mesin dan Manufaktur;
4. Seluruh jajaran staf Komisi Magang Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah banyak memberikan arahan dan motivasi selama proses berjalannya program magang;
5. Bapak Husman, S.S.T., M.T. Selaku Dosen Wali;
6. Seluruh Dosen dan staff Administrasi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi orang yang mempunyai ilmu dan wawasan;



7. Kepada Bapak Wawan selaku pembimbing lapangan yang telah membimbing selama penulis melaksanakan praktik kerja lapangan;
8. Rekan kerja dan rekan magang yang telah sangat membantu dan membimbing selama praktik kerja lapangan.

Laporan akhir ini masih jauh dari kata sempurna, besar harapan laporan ini dapat memberikan manfaat kepada pembaca. Penulis juga mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun agar lebih baik di masa mendatang. Penulis mohon maaf jika ada kesalahan kata yang kurang berkenan.

Cikarang, 21 Juni 2025

Penulis



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	1
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL.....	v
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Profil Perusahaan	2
1.3.1 Sejarah Singkat Perusahaan	2
1.3.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	3
1.3.3 Informasi Umum Perusahaan.....	4
1.4 Produk Yang Dihasilkan	5
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	10
2.1 Sistem Penugasan	10
2.2 Rangkuman Kegiatan Selama Praktik Kerja Lapangan	12
BAB III PENUTUP	14
3.1 Kesimpulan.....	14
3.2 Saran.....	15



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo Perusahaan	2
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi.....	4
Gambar 1. 3 Stamping Part	6
Gambar 1. 4 Suku Cadang Industri	7
Gambar 1. 5 Dies, Jig, and Fixture	8
Gambar 1. 6 Sheet Metal Processing.....	9
Gambar 1. 7 Special Purpose Machine	9



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Informasi Umum Perusahaan.....	4
Tabel 2. 1 Jam Kerja Magang	11



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam rangka menunjang aspek keahlian, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung menyediakan sarana penerapan keahlian melalui praktik kerja lapangan. Dalam dunia kerja nantinya dibutuhkan keterpaduan antara pengetahuan akan teori yang telah didapatkan dari bangku perkuliahan dan pelatihan praktik di lapangan guna memberikan gambaran tentang dunia kerja yang sebenarnya.

Untuk dapat lulus dari Program Studi Sarjana Terapan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang bersifat terapan dan mengharuskan mahasiswa untuk secara aktif menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama kuliah ke dunia kerja, salah satu syaratnya adalah harus memiliki pengalaman kerja lapangan.

Magang Kerja merupakan bentuk perkuliahan melalui kegiatan bekerja secara langsung di dunia kerja. Magang Kerja ini merupakan suatu kegiatan praktik bagi mahasiswa dengan tujuan mendapatkan pengalaman dari kegiatan tersebut, yang nantinya dapat digunakan untuk pengembangan profesi. Kegiatan magang kerja ini dilaksanakan di PT. Kurnia Mustika Indah Lestari. Perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur ini menjadi tempat yang sangat bagus dalam upaya penerapan ilmu yang didapat selama perkuliahan serta melatih keterampilan teknik di dunia kerja.

1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan Praktik Kerja Lapangan antara lain:

1. Mengembangkan Pengetahuan dan dapat memahami aplikasi ilmu yang telah didapat selama praktik kerja lapangan;
2. Mahasiswa dapat mengetahui dan memahami sistem kerja perusahaan dan terjun secara langsung atau turut serta dalam proses perkerjaan;

3. Mengenalkan dan membiasakan diri terhadap suasana kerja sebenarnya sehingga dapat membangun etos kerja yang baik, serta sebagai upaya untuk memperluas cakrawala wawasan di dunia kerja;

1.3 Profil Perusahaan

1.3.1 Sejarah Singkat Perusahaan



Gambar 1. 1 Logo Perusahaan

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari, yang berdiri pada tahun 1990, telah menjadi yang terdepan dalam inovasi teknologi sejak saat itu. Perusahaan ini fokus bergerak di bidang desain produk, stamping, konstruksi rekayasa, dan produksi suku cadang peralatan presisi.

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari awal berdiri berawal dari keluarga sederhana di Jelambar, Jakarta Barat. Sebagai perusahaan kecil, pendiri dan CEO kami, Bapak Rudyanto Boen, mendirikan bengkel untuk memproses suku cadang presisi dan metalurgi. Sejak saat itu, PT. Kurnia Mustika Indah Lestari telah menjadi yang terdepan dalam inovasi teknologi. Pada tahun 2002, perusahaan mendirikan kantor pusat di Cengkareng, Jakarta Barat, dengan fokus pada pembuatan cetakan stamping, pekerjaan fabrikasi, dan permesinan. Selanjutnya, pada 2013, PT. Kurnia Mustika Indah Lestari memperluas usahanya dengan mendirikan fasilitas kedua dan ketiga yang berlokasi di Jababeka dan Bantar Gebang, Indonesia, guna memperkuat kegiatan bisnis di bidang stamping. Di tahun 2015, pabrik utama di Jakarta berhasil meraih Sertifikasi ISO Tuv Nord 9001. Memasuki tahun 2020, perusahaan merayakan 30 tahun kiprahnya dengan mendirikan fasilitas baru untuk stamping dan produksi massal di Setu, Jakarta.

Selama lebih dari tiga dekade, PT. Kurnia Mustika Indah Lestari telah menyediakan produk dan layanan unggulan demi memastikan kepuasan pelanggan. Dengan dukungan teknologi modern dan tenaga ahli di bidangnya, PT KMIL telah membangun reputasi kuat, baik di pasar nasional maupun internasional. Bersama para klien dan pelanggan, PT. Kurnia Mustika Indah Lestari berkomitmen untuk menjadi yang terdepan dalam kualitas, ketepatan pengiriman, serta layanan profesional di bidang solusi manufaktur presisi.

1.3.2 Visi dan Misi Perusahaan

Berikut Visi PT. Kurnia Mustika Indah Lestari, yaitu:

1. Menjadi standar di bidang teknik dan spesialis suku cadang presisi.
2. Menjadi pemimpin pasar dengan memaksimalkan karyawan dan tenaga ahli di bidangnya.
3. Untuk menjaga kualitas produk dan layanan kami menyediakan berbagai dukungan teknis dan layanan profesional setiap saat.

Berikut Misi PT. Kurnia Mustika Indah Lestari, yaitu:

1. Kualitas adalah kami, kami adalah kualitas hal ini sangat penting untuk memuaskan pelanggan dan mempertahankan loyalitas mereka kepada kami. Oleh karena itu, kami ingin memberikan kualitas kepada anda setiap saat.
2. Dikenal sebagai standart presisi di indonesia untuk selalu unggul dan mengsucceskan harapan pelanggan.
3. Menghormati karyawan kami sebagai harta perusahaan dan aset terbesar.
4. Membangun perusahaan yang besar dan berkembang dengan mampu beradaptasi terhadap inovasi, perubahann dan kreativitas

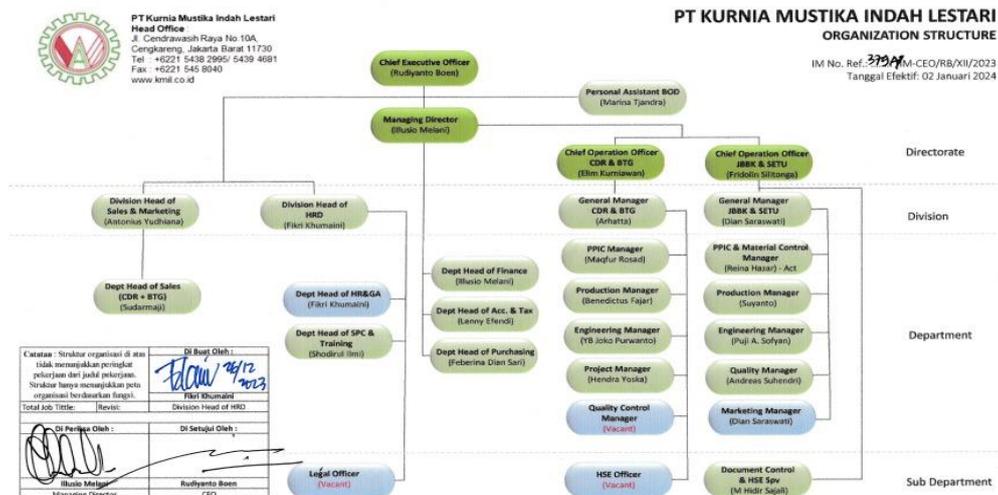


1.3.3 Informasi Umum Perusahaan

Tabel 1. 1 Informasi Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Alamat	Kantor Pusat	Jl. Cendrawasih Raya No. 10A, Cengkareng, Jakarta Barat, 11730
	• No Telp	02154382995/0215439461
	Plant II	Jl. Pangkalan Asem No.86, RT.002/RW.002, Bantargebang, Kec. Bantar Gebang, Kota Bks, Jawa Barat 17151
	• No Telp	02154382995/0215439461
	Plant III	Kawasan Jababeka satu, Jl. Jababeka XIV J no.12 E, Harja Mekar, Kec. Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530
	• No Telp	02154382995/0215439461
Jenis Usaha		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Manufacture</i> Pembuatan • <i>Service</i> Perbaikan • <i>Contractor</i> Proyek pembuatan mesin
Website		https://www.kmil.co.id/

1.3.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi

1.3.5 Budaya Perusahaan

Adapun beberapa budaya perusahaan yang di terapkan di PT. Kurnia Mustika Indah Lestari sebagai berikut:

1. Teknologi Maju

Perubahan merupakan sesuatu yang tak terhindarkan dan sering terjadi secara berkelanjutan. KMIL meyakini bahwa inovasi dalam teknologi dan mesin presisi serta stamping sangat penting untuk dapat beradaptasi dalam industri ini;

2. Komitmen Dalam Kualitas

Fokus pada layanan manufaktur yang presisi, berkualitas tinggi, dan kompetitif dari segi biaya bagi para pelanggannya. Dengan dukungan mesin CNC terbaru, mesin stamping press, serta pembuatan dies dan jig, pengendalian kualitas menjadi hal yang krusial, terutama dalam produksi berskala menengah hingga besar;

3. Profesionalisme

Menjaga sikap profesional terhadap pelanggan dan pemasok merupakan kunci untuk mempertahankan kepercayaan serta menjalin hubungan yang baik dengan kedua belah pihak. KMIL berkomitmen memberikan kualitas, fleksibilitas, dan layanan pelanggan tanpa kompromi untuk terus berkembang dalam dunia bisnis;

1.4 Produk Yang Dihasilkan

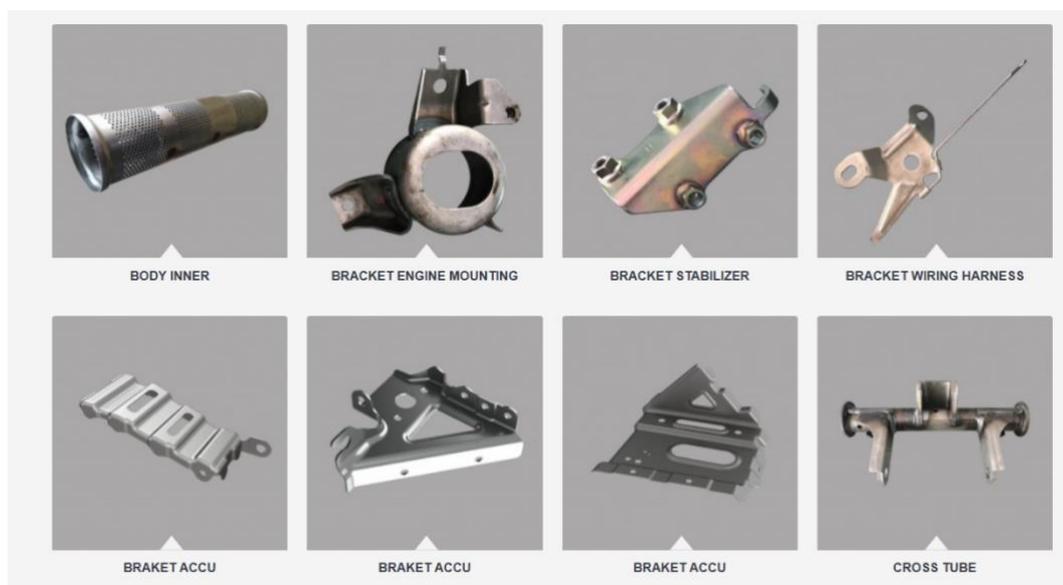
Berikut ini merupakan produk yang dihasilkan dari PT. Kurnia Mustika Indah Lestari:

1. Stamping Part

Stamping part adalah komponen atau bagian yang dihasilkan melalui proses metal stamping, yaitu teknik pembentukan logam dengan menggunakan

cetakan (dies) dan mesin tekan (press machine). Proses ini digunakan untuk membentuk, memotong, atau menekuk lembaran logam agar menjadi bentuk atau desain tertentu sesuai kebutuhan.

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari memproduksi stamping logam presisi, mulai dari pembuatan prototipe oleh teknisi hingga produksi dalam jumlah besar. Berbagai jenis material seperti stainless steel, baja canai dingin, baja HLE, baja berlapis seng, baja berlapis aluminium, kuningan, dan tembaga diproses dengan akurasi tinggi dan toleransi yang ketat. Mesin press yang digunakan dilengkapi dengan pelindung penuh dan sensor die untuk menjamin keamanan serta kualitas produksi. Dengan tingkat ketepatan pengiriman mencapai 98%, perusahaan ini menghasilkan hampir 30 juta unit komponen stamping setiap tahunnya. Di bawah ini ditampilkan foto produk dari berbagai komponen stamping

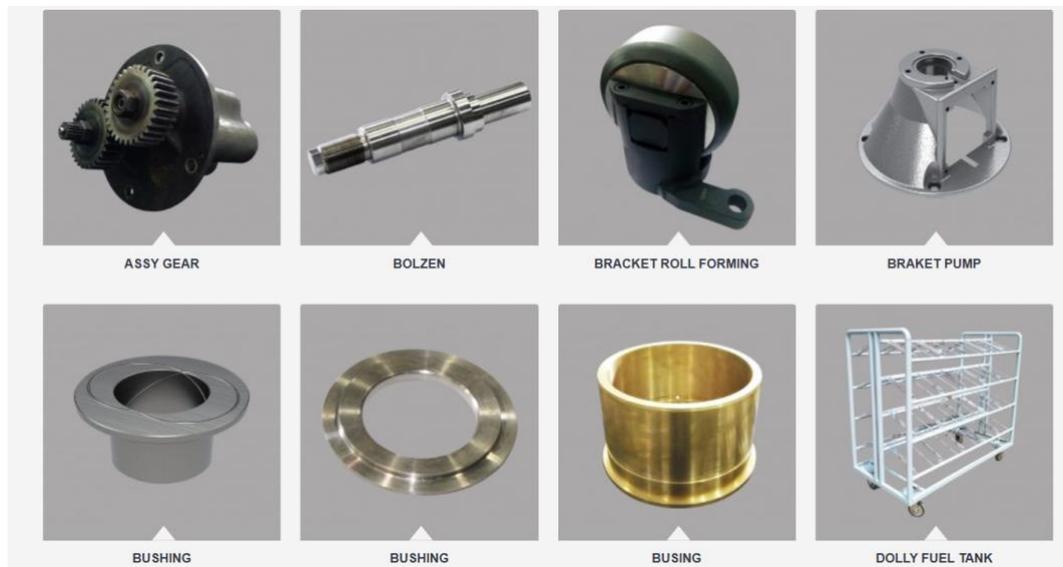


Gambar 1. 3 Stamping Part

2. Suku Cadang Industri

Suku cadang industri adalah komponen atau bagian yang digunakan untuk mengganti, memperbaiki, atau memelihara mesin dan peralatan dalam sektor industri. Suku cadang ini sangat penting untuk memastikan kelangsungan

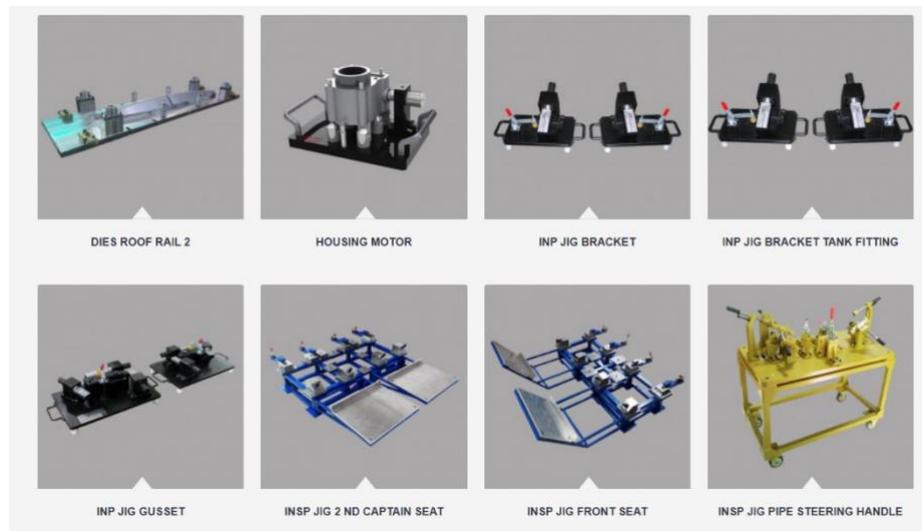
operasional mesin dan mencegah downtime atau kerusakan yang mengganggu proses produksi.



Gambar 1. 4 Suku Cadang Industri

3. *Dies, Jig, dan Fixtures*

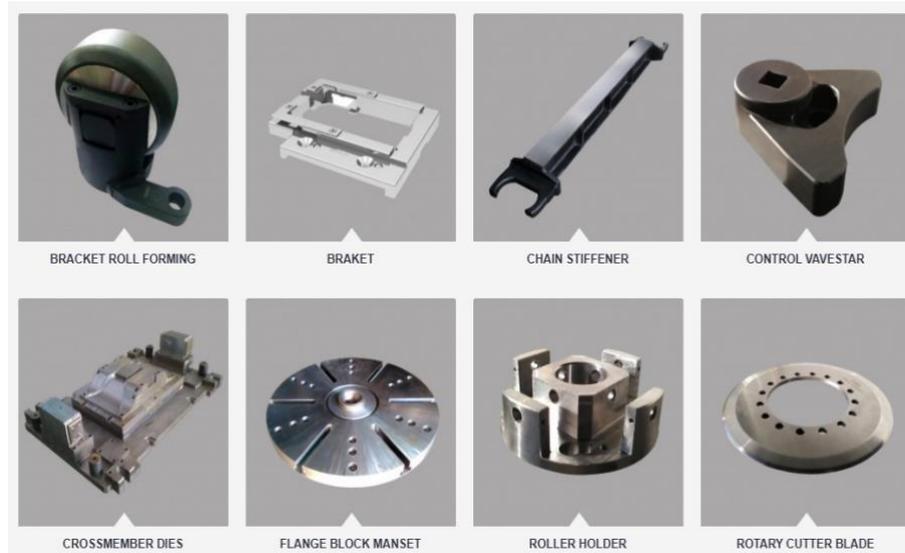
Teknisi di PT. Kurnia Mustika Indah Lestari memiliki keahlian tinggi dalam merancang dan memproduksi cetakan, perkakas, perlengkapan, serta jig fixture yang rumit dan presisi. Perusahaan ini dikenal sebagai salah satu bengkel perkakas terkemuka di Indonesia. Dengan pengalaman lebih dari tiga dekade di bidang pembuatan dies dan tools, PT. Kurnia Mustika Indah Lestari berkomitmen hanya menghasilkan produk Jig, Fixture, Perkakas, dan Cetakan dengan mutu terbaik. Didukung oleh pusat permesinan CNC otomatis yang modern dan tim desainer perkakas yang inovatif, perusahaan secara konsisten memproduksi perkakas berkualitas tinggi.



Gambar 1. 5 Dies, Jig, and Fixture

4. *Sheet Metal Processing*

Melalui berbagai proyek fabrikasi lembaran logam yang berkualitas tinggi, PT. Kurnia Mustika Indah Lestari telah membangun pengalaman mendalam dalam menangani beragam jenis material logam. Perusahaan ini ahli dalam memproses lembaran logam seperti titanium, aluminium, dan berbagai jenis baja. Untuk merespons kebutuhan pengiriman yang cepat, kami didukung oleh ketersediaan stok yang melimpah melalui jaringan rantai pasok yang solid, baik lokal maupun internasional. Setiap proses fabrikasi dirancang secara khusus untuk menyesuaikan dengan kebutuhan spesifik setiap pelanggan.



Gambar 1. 6 Sheet Metal Processing

5. *Special Purpose Machine*

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari menawarkan peralatan dalam bentuk *Special Purpose Machines* yang dapat disesuaikan baik dari sisi desain maupun fungsinya. Jenis mesin yang disediakan mencakup *step machine*, *pilot machine*, hingga mesin semi-otomatis, tergantung pada kebutuhan *job order*. Mesin khusus ini terdiri dari berbagai komponen yang dirakit oleh teknisi berpengalaman, dengan mempertimbangkan proses integrasi, tingkat kompleksitas, fleksibilitas, volume produksi, output yang diinginkan, serta anggaran yang tersedia.



Gambar 1. 7 Special Purpose Machine

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) penulis dilaksanakan di PT. Kurnia Mustika Indah Lestari dua Lokasi yang berbeda, pertama berlokasi di Kmp, Jl. MT Haryono, Jl. Awirarangan RW01 No.86, Taman Sari, Setu, Bekasi Regency, West Java 17320 dan yang kedua berlokasi di Kawasan Industri Jababeka I, tepatnya di Jl. Jababeka XIV J No.12 E, Harja Mekar, Kecamatan Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat. Penulis mendapatkan pemindahan tugas per tanggal 24 Maret 2025, dikarenakan pada plan Jababeka kekurangan *Man Power* sehingga penulis di pindahkan tugaskan untuk membantu perkejaan pada plan tersebut

Program PKL ini berlangsung selama lima bulan penuh, dimulai dari tanggal 30 Februari 2025 hingga 23 Juni 2025. Jangka waktu tersebut memberikan kesempatan yang cukup bagi penulis untuk memahami secara langsung dunia kerja industri, serta memperoleh pengalaman praktis yang tidak bisa didapatkan hanya melalui teori di ruang kelas.

Selama menjalani program PKL, penulis pada awalnya ditempatkan di Divisi Maintenance, yang memiliki peran krusial dalam kelangsungan operasional perusahaan. Divisi ini bertanggung jawab untuk memastikan bahwa semua mesin dan peralatan produksi dapat berfungsi dengan optimal. Tugas-tugas utama divisi ini meliputi perawatan rutin (*preventive maintenance*), perbaikan kerusakan (*corrective maintenance*), dan inspeksi berkala terhadap kondisi mesin. Dengan bergabung dalam tim ini, penulis turut serta dalam berbagai kegiatan teknis seperti membantu identifikasi kerusakan, melakukan perbaikan ringan, dan memastikan mesin kembali bekerja secara efisien.

Mulai tanggal 22 April penulis kembali mendapatkan pemindahan tugas divisi, dari divisi Maintenance menjadi divisi Engineering Dies, penulis diminta untuk membantu divisi tersebut dikarenakan kekurangan *Man Power*. Divisi ini

memiliki peranan penting dalam merancang, membuat, serta melakukan pengembangan dan modifikasi terhadap cetakan (dies) yang digunakan dalam proses stamping. Divisi ini menjadi salah satu tulang punggung perusahaan karena kualitas dan ketepatan desain dies sangat memengaruhi hasil akhir produk yang diproduksi.

Penempatan pada dua divisi yang berbeda memberikan pemahaman langsung mengenai cara kerja berbagai mesin industri dan langkah-langkah pemeliharaan berkala untuk menjaga performa mesin. Dengan terlibat dalam perbaikan mesin, mahasiswa belajar cara menganalisis kerusakan, menentukan langkah perbaikan, dan mengganti komponen secara tepat dan efisien serta penulis belajar bekerja dalam situasi yang cepat berubah, seperti ketika terjadi kerusakan mendadak, sehingga melatih responsivitas dan fleksibilitas dalam bekerja. Selain itu penulis juga belajar dengan cara terlibat dalam perancangan dan evaluasi dies, mahasiswa belajar menganalisis kesalahan desain, memahami penyebab cacat produksi, serta mencari solusi untuk peningkatan efisiensi dan penulis memahami pentingnya koordinasi antara engineering, produksi, dan quality control dalam memastikan dies dapat berfungsi optimal sesuai kebutuhan produksi.

Dalam menjalankan kegiatan PKL, penulis mengikuti jadwal kerja yang sama seperti karyawan tetap PT. Kurnia Mustika Indah Lestari. Hal ini dimaksudkan agar peserta PKL dapat merasakan suasana dan ritme kerja yang sesungguhnya di lingkungan industri. Adapun jadwal kerja yang berlaku di perusahaan adalah sebagai berikut:

Tabel 2. 1 Jam Kerja Magang

Jadwal Magang di PT. Kurnia Mustika Indah Lestari			
Hari	Pagi	Istirahat	Siang
Senin	07.45 – 12.00	12.00 – 13.00	13.00 – 16.00
Selasa	07.45 – 12.00	12.00 – 13.00	13.00 – 16.00
Rabu	07.45 – 12.00	12.00 – 13.00	13.00 – 16.00
Kamis	07.45 – 12.00	12.00 – 13.00	13.00 – 16.00

Jumat	07.45 – 11.30	11.30 – 13.00	13.00 – 16.30
Sabtu	07.45 – 13.00	-	-

2.2 Rangkuman Kegiatan Selama Praktik Kerja Lapangan

Selama menjalani praktik kerja lapangan di Divisi Maintenance, penulis memperoleh pengalaman langsung dalam menangani berbagai aspek pemeliharaan dan perbaikan mesin produksi. Kegiatan diawali dengan pengenalan jenis-jenis mesin yang digunakan di area produksi, termasuk cara kerjanya dan titik-titik kritis yang perlu mendapatkan perhatian khusus dalam proses perawatan.

Penulis turut serta dalam pelaksanaan *preventive maintenance*, yakni pemeliharaan rutin seperti pelumasan, pengecekan kabel, pembersihan komponen, dan pengencangan baut untuk mencegah kerusakan mesin. Selain itu, penulis juga terlibat dalam *corrective maintenance*, yaitu perbaikan mesin yang mengalami gangguan. Dalam kegiatan ini, penulis belajar secara langsung cara mendiagnosis kerusakan, mengganti suku cadang, dan memastikan mesin kembali beroperasi dengan optimal.

Sedangkan pada divisi Engineering Dies, penulis mendapat kesempatan berharga untuk memahami dunia desain dan pengembangan alat cetak (dies) yang digunakan dalam proses stamping logam. Kegiatan dimulai dengan pengenalan terhadap proses perancangan, fungsi masing-masing jenis dies, serta alur kerja mulai dari permintaan desain hingga pembuatan dan implementasinya di lini produksi. Kegiatan juga mencakup evaluasi performa dies yang telah digunakan, di mana penulis diajak untuk menganalisis masalah teknis seperti keausan, ketidaktepatan bentuk, dan hasil produk yang cacat. Proses ini melibatkan kerja sama lintas divisi, yang memperluas wawasan penulis tentang pentingnya sinergi antara engineering, quality control, dan produksi.

Melalui kegiatan-kegiatan tersebut, penulis tidak hanya meningkatkan kemampuan teknis, tetapi juga menumbuhkan pola pikir analitis, kreativitas dalam menyelesaikan masalah, dan pemahaman menyeluruh tentang bagaimana peran



dies sangat menentukan kualitas dan efisiensi produksi. Selain kegiatan tersebut, penulis juga diminta untuk tetap menerapkan kegiatan 5R, dimana penerapan 5R tidak hanya mendukung efisiensi dan keselamatan kerja, tetapi juga menciptakan lingkungan kerja yang nyaman, produktif, dan profesional.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan jangka waktu 5 bulan lebih, banyak pembelajaran ataupun ilmu yang didapat, tidak hanya materi pembelajaran tetapi juga segudang konten pembelajaran yang berguna dalam kehidupan profesional dan lingkungan kerja. Praktik ini merupakan sebuah jembatan penghubung yang sangat baik guna meningkatkan kompetensi Mahasiswa/l dalam mengembangkan minat dan bakatnya. Penulis memperoleh wawasan mendalam mengenai proses pemeliharaan dan perbaikan mesin produksi. Penulis tidak hanya belajar melakukan perawatan rutin (preventive maintenance) dan perbaikan kerusakan (corrective maintenance), tetapi juga memahami pentingnya kedisiplinan, ketelitian, serta penerapan standar keselamatan kerja dalam menangani mesin industri. Melalui kegiatan ini, penulis mampu mengembangkan keterampilan analisis teknis dan meningkatkan kepekaan terhadap kondisi peralatan kerja. Selain itu, Penulis mempelajari proses perancangan dan pengembangan cetakan dies yang digunakan dalam proses stamping. Pengalaman ini memberikan penulis pemahaman yang lebih luas mengenai alur kerja desain industri serta pentingnya presisi dan kerja sama lintas divisi dalam menghasilkan produk berkualitas tinggi.

Secara keseluruhan, pelaksanaan PKL ini tidak hanya memperkaya pengetahuan praktis dan teknis penulis, tetapi juga membentuk sikap kerja yang lebih profesional, tangguh, dan bertanggung jawab. Semua pengalaman tersebut diharapkan menjadi bekal berharga dalam menghadapi tantangan dunia kerja di masa depan.

3.2 Saran

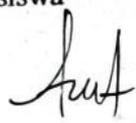
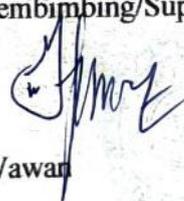
Tentu untuk berkembang dibutuhkan sebuah masukan dan saran yang membangun serta dengan solusi, oleh karena itu penulis ingin menerangkan hal tersebut dalam beberapa uraian saran. Adapun saran sebagai berikut:

1. Perusahaan lebih memperhatikan penerapan K3 pada pekerja;
2. Evaluasi mingguan terhadap progres peserta magang;
3. Mengadakan forum diskusi atau *sharing session* untuk menyampaikan kendala ataupun berbagi pengalaman;
4. Disarankan untuk peserta PKL selanjutnya lebih aktif bertanya, menawarkan bantuan, dan menunjukkan inisiatif dalam setiap tugas;
5. Menjaga etika, disiplin, tanggung jawab, dan menunjukkan komitmen setiap kegiatan.

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM/NIM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 30 – 1 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Kamis	<ol style="list-style-type: none">1. Bertemu HRD dan pengenalan Leader Maintenance beserta anggota Divisi Maintenance2. Pengenalan lingkungan kerja perusahaan
Jumat	<ol style="list-style-type: none">1. Pengenalan lingkungan kerja perusahaan2. Melakukan checklist harian disetiap mesin3. Perbaikan dan perawatan mesin4. Pengecatan pos security
Sabtu	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Perbaikan dan perawatan mesin3. Pengecatan pos security

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 3 – 8 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Perbaikan mesin robot welding 3. Perbaikan plat bordes area welding
Selasa	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Cutting tirai area security 3. Perbaikan pintu box truk
Rabu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan <i>Preventive</i> pada mesin SP 21 3. Melakukan Perbaikan mesin SP 12
Kamis	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan pemasangan tirai pos security 3. Melakukan perbaikan mesin stamping
Jumat	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Perbaikan mesin stamping 3. Perbaikan pintu gerbang utama 4. Pengisian grease dan oli pada mesin stamping
Sabtu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Perbaikan pemasangan tirai pada pos security

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 10 – 15 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Perbaikan dan pengelasan pada mesin SP 2 3. Pembongkaran mesin stamping
Selasa	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Perbaikan kopling mesin stamping
Rabu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Perbaikan plat bordes area robot welding 3. Melanjutkan perbaikan kompling mesin stamping
Kamis	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melanjutkan perbaikan kompling mesin stamping
Jumat	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melanjutkan perbaikan kompling mesin stamping
Sabtu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Pengisian grease dan oli pada mesin stamping 3. Melanjutkan perbaikan kompling mesin stamping

Dibuat Oleh :

Mahasiswa

Muhammad Filo Fadhian

1042120

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor

Wawan



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 17 – 22 Februari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melakukan penggantian kampas mesin SP 143. Melanjutkan perbaikan kompling mesin stamping
Selasa	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melakuakan perbaikan kompresor3. Melakukan perbaikan sensor mesin SP 34. Melanjutkan perbaikan kompling mesin stamping
Rabu	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melanjutkan perbaikan kompling mesin stamping3. Melakukan perbaikan kompresor4. Pembuatan frame logo
Kamis	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Pembuatan meja3. Melanjutkan perbaikan kompling mesin stamping
Jumat	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melanjutkan perbaikan kompling mesin stamping3. Melanjutkan pembuatan meja
Sabtu	<ol style="list-style-type: none">1. Izin Sakit

Dibuat Oleh :

Mahasiswa

Muhammad Filo Fadhian

1042120

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor

Wawan





KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 24 Februari – 1 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melanjutkan pembuatan meja
Selasa	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan pisau cutting mesin stamping SP 3 3. Melakukan perbaikan mesin las TIG
Rabu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Pemasanganudukan lampu pada meja QC 3. Pembersihan alat-alat dan barang workshop
Kamis	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan solenoid mesin stamping SP 21
Jumat	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan mesin spot welding 3. Melakukan perbaikan frame logo
Sabtu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Pemasangan plat dudukan tambahan pada meja QC

Dibuat Oleh :

Mahasiswa

Muhammad Filo Fadhian

1042120

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor

Wawan



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 3 – 8 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan mesin stamping SP 3
Selasa	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan mesin stamping SP 3 3. Melakukan perbaikan mesin stamping SP 17 4. Melakukan perbaikan mesin air
Rabu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Pembuatan kotak kertas dan pemasangan di meja QC 3. Melanjutkan perbaikan mesin stamping SP 3
Kamis	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan mesin stamping SP 21
Jumat	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan mesin stamping SP 3
Sabtu	1. Melakukan preventif dies 2. Melakukan perbaikan mesin stamping SP 3 3. Pengsian grease dan oli pada mesin stamping

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 10 – 15 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melakukan perbaikan mesin stamping SP 123. Melakukan perbaikan kompresor4. Melakukan pemasangan kanolite
Selasa	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melakukan perbaikan mesin stamping SP 123. Melakukan pemasangan kanolite
Rabu	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melakukan pemeliharaan selang mesin stamping dan robot welding
Kamis	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melakukan perbaikan mesin stamping
Jumat	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melakukan perbaikan mesin stamping3. Melakukan perbaikan mesin grinda tangan
Sabtu	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan checklist harian disetiap mesin2. Melakukan perbaikan dan pemasangan terpal box atas truk

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
 NPM : 1042120
 Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
 Kegiatan Tanggal : 17 – 22 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Pengsian grease dan oli pada mesin stamping 3. Perbaikan plat bordes pada area robot welding
Selasa	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan dan pemasangan driver lampu
Rabu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan dan pemasangan driver lampu
Kamis	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan dan pemasangan driver lampu
Jumat	1. Izin sakit
Sabtu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan dan pemasangan driver lampu

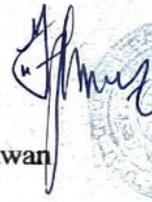
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 24 – 26 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan preventive dies 2. Melakukan preventive mesin grinding
Selasa	1. Melakukan preventive dies 2. Melakukan pembongkaran kelistrikan mesin stamping
Rabu	1. Libur Idul Fitri
Kamis	1. Libur Idul Fitri
Jumat	1. Libur Idul Fitri
Sabtu	1. Libur Idul Fitri

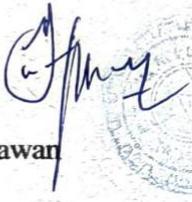
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 7 – 12 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Libur Idul Fitri
Selasa	1. Libur Idul Fitri
Rabu	1. Libur Idul Fitri
Kamis	1. Melakukan pembongkaran dan perbaikan mesin stamping
Jumat	1. Pengisian grease dan oli pada mesin stamping 2. Melanjutkan perbaikan mesin stamping
Sabtu	1. Melakukan proses grinding untuk keperluan komponen dies

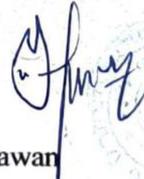
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 14 – 19 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan penggantian oli pada forklift bensin 2. Melanjutkan proses grinding untuk keperluan base dies
Selasa	1. Melanjutkan proses grinding untuk keperluan base dies 2. Melakukan perbaikan pada mesin stamping
Rabu	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan pada mesin stamping
Kamis	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melanjutkan perbaikan pada mesin stamping
Jumat	1. Libur
Sabtu	1. Melakukan pembuatan tap pada komponen dies 2. Melakukan trial dies pada mesin spoting

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 21 – 26 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melakukan perbaikan pada uncoiler 250 3. Melakukan pembongkaran feeder
Selasa	1. Melakukan checklist harian disetiap mesin 2. Melanjutkan pembongkaran feeder 3. Melakukan perbaikan dies dantet
Rabu	1. Izin sakit
Kamis	1. Izin sakit
Jumat	1. Melakukan perbaikan dan perawatan pada dies lama
Sabtu	1. Melakukan preventive pada mesin stamping 2. Melanjutkan perbaikan dan perawatan pada dies lama

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	--

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 28 – 3 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan preventive pada dies 2. Melakukan proses grinding untuk keperluan komponen dies
Selasa	1. Melakukan proses grinding untuk keperluan base dies
Rabu	1. Melakukan perbaikan pada mesin kompresor 2. Membuat dudukan kipas
Kamis	1. Libur
Jumat	1. Melakukan preventive pada mesin grinding 2. Melakukan pengecetan pada dudukan kipas 3. Melakukan marking pada base dies
Sabtu	1. Melakukan proses grinding untuk keperluan komponen dies 2. Melakukan repair komponen dies

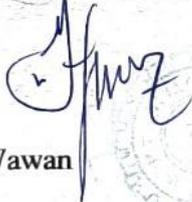
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 5 – 10 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan penggantian batu gerinda mesin grinding2. Melakukan grinding base dies3. Memperbaiki lampu di sektor workshop
Selasa	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan quality control pada hasil produk
Rabu	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan quality control pada hasil produk2. Melakukan pembuatan ulir pada komponen dies
Kamis	<ol style="list-style-type: none">1. Melanjutkan preventif pada dies2. Melakukan repair pada pembuangan scrub dies
Jumat	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan preventive dies2. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan tab ulir pada base dies
Sabtu	<ol style="list-style-type: none">1. Melakukan perakitan komponen pada dies2. Melakukan champer pada base dies3. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan tab ulir pada dies

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 12 – 17 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Libur
Selasa	1. Melakukan proses grinding untuk keperluan dies 2. Melakukan pemotongan komponen dies pada mesin bandsaw 3. Melakukan perakitan komponen pada dies
Rabu	1. Melakukan perakitan komponen pada dies 2. Melakukan repair pada komponen dies
Kamis	1. Melakukan repair pada komponen dies 2. Melakukan pembuatan pelindung jatuhnya scrub pada dies
Jumat	1. Melakukan perakitan komponen pada dies 2. Melakukan repair pada komponen dies
Sabtu	1. Melakukan grinding komponen dies 2. Melakukan perakitan komponen pada dies

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 19 – 24 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan tab ulir pada base dies 2. Melakukan pembongkaran dies
Selasa	1. Melakukan repair marking pada dies 2. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan tab ulir pada base dies
Rabu	1. Melakukan pembongkaran dies 2. Melakukan pembuatan hook dies 3. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan tab ulir pada base dies 4. Melakukan remer pada base dies
Kamis	1. Melakukan pemasangan hook pada dies 2. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan tab ulir pada base dies
Jumat	1. Melakukan pengecatan pada dies 2. Melakukan pemasangan komponen dies
Sabtu	1. Melakukan pelatihan penggunaan mesin milling surface 2. Melakukan pembuatan komponen pada dies

Dibuat Oleh :

Mahasiswa

Muhammad Filo Fadhian

1042120

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor

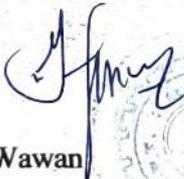
Wawan



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 26 – 30 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan pencarian komponen sisa pada dies lama 2. Melakukan repair pada komponen dies
Selasa	1. Melakukan pembuatan slot clamp pada base dies 2. Melakukan pembongkaran komponen dies 3. Melakukan repair komponen dies
Rabu	1. Melakukan repair marking pada dies 2. Melakukan pembokaran komponen dies 3. Melakukan grinding komponen dies
Kamis	1. Libur
Jumat	1. Melakukan repair komponen pada dies
Sabtu	1. Melakukan repair komponen pada dies 2. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan tab ulir pada base dies

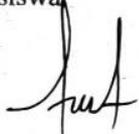
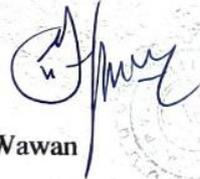
Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 2 – 7 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan grinding surface pada base dies 2. Melakukan grinding komponen dies 3. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan tab ulir pada base dies
Selasa	1. Melakukan grinding surface pada base dies
Rabu	1. Melakukan grinding surface pada base dies 2. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan tab ulir pada base dies 3. Melakukan champer pada komponen dan base dies
Kamis	1. Melakukan grinding surface pada base dies 2. Melakukan champer pada base dies
Jumat	1. Libur Idul Adha
Sabtu	1. Melakukan grinding surface pada base dies 2. Melakukan repair pada komponen dies

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 9 – 14 Juni 2025

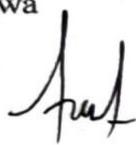
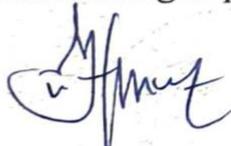
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan grinding surface pada base dies 2. Melakukan pengisian air aki pada forklift 3. Melakukan champer pada base dies
Selasa	1. Melakukan quality control pada hasil produk
Rabu	1. Melakukan quality control pada hasil produk
Kamis	1. Melakukan quality control pada hasil produk
Jumat	1. Melakukan grinding surface pada base dies
Sabtu	1. Melakukan grinding surface pada base dies 2. Melakukan pemasangan komponen pada dies 3. Melakukan kegiatan 5R pada workshop

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan 
---	---

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Muhammad Filo Fadhian
NPM : 1042120
Tempat Magang : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari
Kegiatan Tanggal : 16 – 21 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	1. Melakukan grinding surface pada base dies dan komponen dies 2. Melakukan pemasangan komponen pada dies
Selasa	1. Melakukan pembuatan ganjelan pada dudukan komponen dies
Rabu	1. Melakukan grinding pada komponen dies 2. Melakukan pengeboran lobang pada dies dan pembuatan ulir pada komponen dies 3. Melakukan repair pada komponen dies
Kamis	1. Izin membuat laporan
Jumat	1. Izin membuat laporan
Sabtu	1. Menyelesaikan keperluan administrasi laporan akhir magang

Dibuat Oleh : Mahasiswa  Muhammad Filo Fadhian 1042120	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  Wawan
---	---



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG

DI PT. KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI

Laporan ini telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Husman, S.S.T., M.T.

NIP : 197605292021211004

Pembimbing Perusahaan

Anwary

Ka. Prodi

Boy Kollastin, S.Tr., M.T.

NIP : 198312302019031005

Komisi Magang

Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T.

NIP : 198801242019031008

