

**LAPORAN MAGANG
DI PT. AEGA PRIMA**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Muflih Rahman

NIM : 1052119

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
TAHUN 2025**

**LEMBAR PERSETUJUAN LAPORAN PRAKTIK KERJA
LAPANGAN DI PT. AEGA PRIMA**

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Pembimbing Perusahaan,



Indra Dwisaputra, S.ST., M.T.
NIDN. 198811102014041002

Ko.Prodi



Chardian Arguta
Manager M&E

Komisi Magang



Aan Febriansyah, M.T.
NIDN. 197702092012121002



Zanu Saputra, M.Tr.T.
NIP/NP 198311032014041001

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Segala puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik dan tepat waktu.

Laporan ini disusun sebagai bentuk implementasi dari ilmu dan keterampilan yang telah diperoleh selama menempuh pendidikan di Program Studi D4 Teknik Elektronika, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Selain itu, penyusunan laporan ini juga merupakan salah satu syarat akademik dalam menyelesaikan jenjang pendidikan D4 secara formal.

Pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan dilakukan di PT. AEGA Prima, di mana penulis mendapat kesempatan untuk terlibat langsung dalam kegiatan operasional di bidang teknik, khususnya di bagian Elektrikal Maintenance Engineering. Selama menjalani PKL, penulis mendapatkan banyak pengalaman berharga yang sangat mendukung pengembangan kompetensi di dunia kerja.

Dalam proses penyusunan laporan ini, penulis menyadari bahwa pencapaian ini tidak terlepas dari bantuan, dukungan, serta bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan kesehatan, kemudahan, dan kelancaran dalam proses penyusunan laporan ini.

2. Kedua orang tua dan keluarga tercinta yang senantiasa memberikan doa, dukungan, dan semangat selama proses PKL dan penyusunan laporan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T. selaku Kepala Jurusan Rekayasa Elektro dan Industri Pertanian Polman Babel.
5. Bapak Aan Febriansyah, S.ST., M.T. selaku Kepala Program Studi D4 Teknik Elektronika.
6. Bapak Indra Dwisaputra, S.ST., M.T. selaku Dosen Wali dan Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
7. Bapak Chardian Arguta selaku Manager Maintenance & Engineering PT Mitra Stania Prima.
8. Bapak Sudarmanto selaku Asisten Manager Maintenance & Engineering PT AEGA Prima.
9. Bapak Ronaldi selaku Pengawas Operasional KIP Arsari 1 PT AEGA Prima.
10. Bapak Riki Adi Pratama selaku Foreman Elektrik PT. AEGA Prima.
11. Bapak Febri Tubliyansah selaku Teknisi Elektrik PT. AEGA Prima.
12. Bapak Reza Pahlevi selaku Teknisi Elektrik PT. AEGA Prima.
13. Bapak Ahmad Leo selaku Teknisi Elektrik PT. AEGA Prima.
14. Seluruh dosen dan staf di lingkungan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah memberikan ilmu dan bimbingan selama masa perkuliahan.
15. Pihak manajemen dan seluruh karyawan PT. AEGA Prima, khususnya tim divisi Maintenance Engineering bagian Elektrikal, yang telah memberikan kesempatan, bimbingan, dan arahan selama pelaksanaan PKL.
16. Teman-teman seperjuangan selama PKL maupun di kampus yang telah memberikan dukungan dan motivasi.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih memiliki banyak kekurangan. Oleh karena itu, segala bentuk kritik dan saran yang membangun sangat penulis

harapkan guna menyempurnakan laporan ini di masa yang akan datang. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat dan menjadi referensi yang berguna bagi semua pihak yang membacanya.

Bangka, 14 Juni 2025

Mahasiswa,

Muhammad Muflih Rahman

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. AEGA PRIMA	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I	11
PENDAHULUAN	11
1.1. Profil Perusahaan	11
1.1.1. Tujuan Umum Perusahaan.....	12
1.1.2. Lokasi Perusahaan.....	13
1.1.3. Visi dan Misi Perusahaan.....	13
1.1.4. Struktur Organisasi	14
1.2. Produk yang dihasilkan.....	14
BAB II.....	15
URAIAN KEGIATAN.....	15
2.1. Sistem Penugasan Kerja	15
2.1.1. Jam Kerja.....	16
2.2. Kegiatan yang Dilakukan Selama Magang	16
2.2.1. Pengenalan Lingkungan PKL	16
2.2.2. Peremajaan Listrik dan Instalasi Kapal	17
2.2.3. Pemasangan dan Pengaturan CCTV	17

2.2.4. Instalasi Lampu Sorot	18
2.2.5. Instalasi Panel Listrik dan Sistem 3 Fasa	19
2.2.6. Genset: Instalasi, Cek, dan <i>Test Running</i>	19
2.2.7. Pemeliharaan & Pengecekan Peralatan Elektrikal.....	20
2.2.8. Support Tim Logistik dan Mekanik.....	21
BAB III	22
PENUTUP	22
3.1. Kesimpulan.....	22
3.2. Saran.....	23
Lampiran.....	24

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo PT. AEGA Prima	11
Gambar 1. 2 KIP PT. AEGA Prima	13
Gambar 1. 3 Struktur Organisasi M&E PT. AEGA Prima	14
Gambar 2. 1 Peremajaan Listrik dan Instalasi Kapal	17
Gambar 2. 2 Pemasangan dan Pengaturan CCTV	18
Gambar 2. 3 Instalasi Lampu Sorot	18
Gambar 2. 4 Instalasi Panel Listrik dan Sistem 3 Fasa	19
Gambar 2. 5 Genset: Instalasi, Cek, dan <i>Test Running</i>	20
Gambar 2. 6 Pemeliharaan & Pengecekan Peralatan Elektrik	21
Gambar 2. 7 Support Tim Logistik dan Mekanik	22

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jam Kerja PT. AEGA Prima.....	16
--	----

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Form Absensi Kehadiran (Form-MG-02)

Lampiran 2 : Kegiatan Mingguan Magang (Form-MG-03)

Lampiran 3 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna (Form-MG-04)

Lampiran 4 : Foto-foto kegiatan magang

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 Logo PT. AEGA Prima

PT AEGA Prima merupakan salah satu perusahaan afiliasi dari PT Arsari Tambang, yang bergerak di bidang pertambangan timah terintegrasi di wilayah Kepulauan Bangka Belitung. PT. AEGA Prima memegang perizinan berusaha dengan nomor 02202006025250014 yang berlaku selama 10 (sepuluh) tahun hingga tahun 2035, dengan wilayah kegiatan pertambangan yang berlokasi di Kecamatan Belinyu, Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung, mencakup area seluas 293,0 hektar.

Sebagai pemegang Izin Usaha Pertambangan (IUP) Operasi Produksi, PT. AEGA Prima memiliki hak untuk melaksanakan berbagai kegiatan usaha dalam wilayah izin usaha pertambangannya (WIUP). Kegiatan tersebut mencakup konstruksi, produksi, pengangkutan, penjualan, serta pengolahan dan pemurnian hasil tambang. Izin ini diberikan untuk jangka waktu 20 tahun, dan dapat diperpanjang sebanyak dua kali, masing-masing untuk jangka waktu 10 tahun.

PT Arsari Tambang sendiri merupakan perusahaan induk dari PT. AEGA Prima dan tiga anak perusahaan lainnya yang bergerak di sektor pertambangan

timah. Sejak didirikan pada tahun 2011, PT. Arsari Tambang telah mengembangkan sistem pertambangan yang terintegrasi, mencakup seluruh rantai operasional mulai dari eksplorasi, eksploitasi, penambangan, pemrosesan, peleburan, pemurnian, hingga penjualan dan ekspor timah ke berbagai pasar global.

Dalam setiap kegiatan operasionalnya, Arsari Tambang beserta seluruh entitas anak perusahaannya senantiasa menjunjung tinggi prinsip integritas dan profesionalisme. Perusahaan berkomitmen untuk memberikan kontribusi nyata terhadap perekonomian nasional, sembari tetap memperhatikan keberlanjutan lingkungan dan kesejahteraan masyarakat di sekitar wilayah operasionalnya.

1.1.1. Tujuan Umum Perusahaan

PT AEGA Prima memiliki tujuan utama untuk menciptakan lapangan kerja yang luas bagi masyarakat, serta memberikan pelayanan terbaik kepada konsumen dengan menjunjung tinggi nilai integritas dan profesionalisme. Perusahaan berkomitmen tidak hanya pada aspek produksi dan bisnis semata, tetapi juga pada kontribusi nyata terhadap peningkatan kesejahteraan masyarakat sekitar wilayah operasional.

Sebagai bagian dari grup usaha PT Arsari Tambang, AEGA Prima turut berperan aktif dalam mendukung perekonomian lokal dan nasional. Hal ini diwujudkan melalui kebijakan perekrutan putra-putri daerah, pemberdayaan tenaga kerja lokal, serta pemberian kontribusi terhadap pendapatan pemerintah daerah maupun pusat melalui kegiatan pertambangan yang legal, terstruktur, dan berkelanjutan.

Kehadiran AEGA Prima dan induk perusahaannya, Arsari Tambang, diharapkan tidak hanya mendorong pertumbuhan sektor pertambangan timah yang

terintegrasi, namun juga menjadi motor penggerak pembangunan ekonomi masyarakat sekitar secara inklusif dan berkelanjutan.

1.1.2. Lokasi Perusahaan

PT AEGA Prima menjalankan kegiatan penambangan timah di wilayah Kecamatan Belinyu, Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung, dengan luas area sebesar 293 hektar. Sementara itu, kantor operasional perusahaan berlokasi di Kelurahan Gabek Satu, Kecamatan Gabek, Kota Pangkal Pinang, sebagai pusat koordinasi dan manajemen seluruh aktivitas perusahaan.



Gambar 1. 2 KIP PT. AEGA Prima

1.1.3. Visi dan Misi Perusahaan

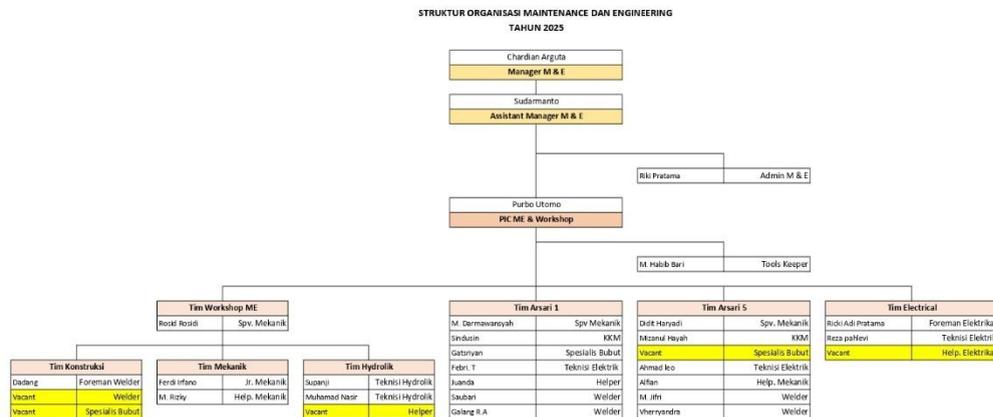
- **VISI**

- Menjadi perusahaan pertambangan dan pengolahan timah terkemuka di pasar internasional.

- **MISI**

- Menerapkan manajemen penambangan dan pengolahan timah dengan baik.
- Membentuk sumber daya manusia kompeten dengan integritas tinggi yang menjunjung tinggi profesionalisme dalam bekerja.
- Mengoptimalkan nilai perusahaan, berkontribusi kepada pemegang saham, dan menunjukkan tanggung jawab sosial terhadap negara, masyarakat, dan lingkungan.

1.1.4. Struktur Organisasi



Gambar 1. 3 Struktur Organisasi M&E PT. AEGA Prima

1.2. Produk yang dihasilkan

Produk utama yang dihasilkan oleh PT AEGA Prima adalah pasir timah yang berasal dari kegiatan penambangan di wilayah IUP. Setelah ditambang, pasir timah tersebut melalui proses pencucian dan pemisahan untuk memastikan kandungan timah memenuhi standar kualitas tertentu. Proses ini dilakukan secara bertahap mulai dari pemrosesan material mentah hingga menghasilkan konsentrat timah berkadar tinggi.

Setelah proses tersebut, pasir timah dikemas dan dikirim ke smelter yang terafiliasi dengan PT Arsari Tambang. Di smelter, pasir timah diproses melalui tahapan peleburan dan pemurnian hingga menjadi timah balok (tin ingot) dengan kemurnian tinggi. Produk akhir ini kemudian siap dipasarkan ke berbagai sektor industri, baik dalam negeri maupun luar negeri, sesuai dengan kebutuhan pasar dan permintaan konsumen.

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1. Sistem Penugasan Kerja

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) berlangsung selama 18 minggu, dimulai pada tanggal 7 Februari 2025 hingga 14 Juni 2025. Selama periode tersebut, penulis mendapatkan arahan secara langsung mengenai berbagai aspek yang berkaitan dengan kegiatan PKL, seperti struktur organisasi perusahaan, sistem jam kerja, waktu istirahat, serta gambaran umum mengenai tugas dan tanggung jawab yang akan dijalankan.

Dalam pelaksanaan PKL, penulis ditempatkan pada Divisi Maintenance & Engineering bagian Elektrikal, yang berfokus pada pemeliharaan dan perbaikan sistem kelistrikan, baik pada instalasi industri maupun peralatan pendukung produksi. Kegiatan yang dilakukan meliputi pemasangan panel listrik, perawatan genset, perbaikan instalasi penerangan, serta pemantauan sistem distribusi daya.

Melalui kegiatan ini, penulis memperoleh pemahaman mengenai sistem kelistrikan industri, prosedur kerja yang sesuai standar keselamatan kerja, serta keterampilan teknis dalam menangani permasalahan kelistrikan secara langsung di lapangan.

2.1.1. Jam Kerja

Adapun jam kerja di PT Mitra Stania Prima yang terdapat pada tabel 2.1 Jam Kerja PT. AEGA Prima.

Tabel 2. 1 Jam Kerja PT. AEGA Prima

Jam Kerja	Senin - Jumat	08:00 - 16:00
	Sabtu	08:00 - 13: 00
Jam Istirahat	Senin - Kamis	12:00 - 13:00
	Jumat	11:30 - 13:00

2.2. Kegiatan yang Dilakukan Selama Magang

Selama menjalani kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) selama kurang lebih empat bulan, penulis turut berpartisipasi dalam berbagai aktivitas yang berada di bawah lingkup Divisi Maintenance & Engineering, khususnya pada bagian Maintenance Elektrikal. Selama penempatan tersebut, penulis terlibat dalam sejumlah tugas teknis serta melakukan observasi langsung terhadap proses kerja di lapangan, yang memberikan pemahaman praktis mengenai sistem pemeliharaan dan instalasi kelistrikan di lingkungan industri.

2.2.1. Pengenalan Lingkungan PKL

Pada tahap awal pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL), penulis mengikuti sejumlah prosedur yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Prosedur tersebut meliputi sesi wawancara pra-magang, penandatanganan kontrak magang, serta kegiatan orientasi berupa pengenalan lingkungan kerja dan pemaparan materi *safety induction* yang disampaikan oleh tim Health, Safety, and Environment

(HSE). Tahapan ini bertujuan untuk memastikan bahwa seluruh peserta magang memahami aturan, budaya kerja, serta standar keselamatan yang berlaku di perusahaan.

2.2.2. Peremajaan Listrik dan Instalasi Kapal

Selama menjalani kegiatan magang, penulis diberikan tanggung jawab dalam beberapa pekerjaan teknis, salah satunya adalah melakukan peremajaan sistem kelistrikan dan instalasi pada kapal. Adapun kegiatan yang dilakukan meliputi penarikan kabel baru untuk seluruh sistem penerangan kapal, pemasangan dan pengkoneksian saklar lampu, pemasangan ball ice lampu, instalasi *Miniature Circuit Breaker* (MCB).



Gambar 2. 1 Peremajaan Listrik dan Instalasi Kapal

2.2.3. Pemasangan dan Pengaturan CCTV

Penulis juga terlibat dalam pekerjaan pemasangan CCTV di beberapa titik strategis pada kapal yang bertujuan untuk meningkatkan aspek keamanan serta mendukung pemantauan operasional oleh operator. Kamera CCTV dipasang, antara lain, pada bagian kanan dan kiri kapal (swing area) untuk membantu navigasi, serta pada jalur pipa saluran timah guna memudahkan pengawasan aliran material oleh operator secara real-time. Pemasangan ini dilakukan agar kegiatan operasional dapat berjalan lebih efisien dan aman.



Gambar 2. 2 Pemasangan dan Pengaturan CCTV

2.2.4. Instalasi Lampu Sorot

Kegiatan selanjutnya yang dilakukan penulis adalah instalasi lampu sorot di beberapa titik pada kapal yang bertujuan untuk meningkatkan visibilitas, terutama saat operasional berlangsung di malam hari. Beberapa titik pemasangan meliputi area all engine, saring putar, mesin bubut, anjungan, dan area penting lainnya. Pemasangan lampu sorot ini sangat membantu dalam mendukung kelancaran dan keamanan kerja di atas kapal dalam kondisi pencahayaan rendah.



Gambar 2. 3 Instalasi Lampu Sorot

2.2.5. Instalasi Panel Listrik dan Sistem 3 Fasa

Kegiatan instalasi panel listrik yang dilakukan penulis mencakup beberapa tahapan, antara lain merakit komponen MCB (*Miniature Circuit Breaker*) dan MCCB (*Molded Case Circuit Breaker*) ke dalam box panel, serta melakukan instalasi dan pengkabelan panel tersebut sesuai dengan kebutuhan sistem. Selain itu, penulis juga turut mengerjakan instalasi listrik tiga fasa untuk menyuplai daya ke beberapa peralatan industri seperti mesin bubut, trafo las, dan hoist crane, dengan tetap memperhatikan standar keselamatan dan prosedur kerja yang berlaku.



Gambar 2. 4 Instalasi Panel Listrik dan Sistem 3 Fasa

2.2.6. Genset: Instalasi, Cek, dan *Test Running*

Penulis juga turut terlibat dalam beberapa pekerjaan yang berkaitan dengan sistem kelistrikan pada genset. Kegiatan yang dilakukan antara lain meliputi pengecekan visual terhadap gulungan generator, instalasi baterai dan kabel genset, serta uji coba (*test running*) genset menggunakan beban melalui panel kontrol Smartgen. Selain itu, dilakukan pula penggantian beberapa komponen penting seperti motor starter, AVR (*Automatic Voltage Regulator*), alternator, dan solenoid choke guna memastikan performa genset tetap optimal. Penulis juga membantu dalam pemasangan *current transformer* (CT) pada genset untuk keperluan monitoring arus, serta pemasangan sensor suhu air (*water temperature sensor*) pada seluruh unit mesin guna mendukung sistem pemantauan

suhu secara *real-time*.



Gambar 2. 5 Genset: Instalasi, Cek, dan *Test Running*

2.2.7. Pemeliharaan & Pengecekan Peralatan Elektrikal

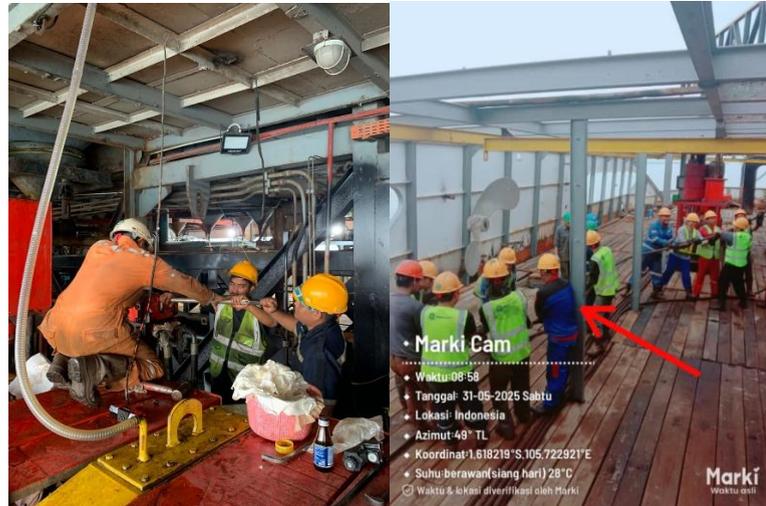
Penulis juga melakukan berbagai kegiatan pemeliharaan dan perbaikan perangkat elektronik dan kelistrikan lainnya di kapal. Beberapa aktivitas tersebut meliputi pengecekan rutin pada bor, kipas, AC, lampu, dan peralatan pendukung lainnya, serta perbaikan dan penggantian komponen yang mengalami kerusakan seperti display RPM, solenoid, sensor kedalaman laut, relay starter, dan aki. Selain itu, penulis turut membantu dalam merapikan jalur kabel pada kabel tray untuk menjaga kerapihan dan keamanan instalasi listrik. Penulis juga melakukan pembersihan unit AC indoor dan outdoor di area kamar kru guna memastikan sistem pendingin udara berfungsi dengan baik dan efisien.



Gambar 2. 6 Pemeliharaan & Pengecekan Peralatan Elektrik

2.2.8. Support Tim Logistik dan Mekanik

Selain kegiatan di bidang elektrikal, penulis juga berpartisipasi dalam beberapa pekerjaan pendukung lainnya di lapangan. Di antaranya adalah membantu tim mekanik dalam melakukan perubahan gulungan seling pada ladder, serta terlibat dalam proses renovasi Tool Room dan Gudang Logistik. Kegiatan renovasi ini mencakup penataan ulang ruang, pengecatan dinding, serta perbaikan fasilitas yang ada. Penulis juga turut serta dalam kegiatan pengecekan dan perbaikan sistem *control valve* pada *cutter* guna memastikan *control valve* masih dapat di gunakan atau tidak.



Gambar 2. 7 Support Tim Logistik dan Mekanik

BAB III

PENUTUP

3.1. Kesimpulan

Selama mengikuti kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) selama 18 minggu, terhitung sejak tanggal 7 Februari hingga 14 Juni 2025 di PT AEGA Prima, penulis memperoleh banyak pengalaman dan pengetahuan baru, khususnya dalam bidang kelistrikan industri. Penempatan di Divisi Maintenance & Engineering bagian Elektrikal memberikan kesempatan bagi penulis untuk terlibat langsung dalam berbagai kegiatan teknis, seperti peremajaan instalasi listrik kapal, pemasangan CCTV, instalasi lampu sorot, pemasangan panel listrik tiga fasa, serta perawatan dan perbaikan genset.

Selain itu, penulis juga turut serta dalam pekerjaan seperti pengecekan dan perbaikan peralatan kelistrikan, merapikan jalur kabel, serta melakukan pembersihan dan pemeliharaan unit pendingin udara. Kegiatan lain yang mendukung jalannya operasional kapal juga diikuti, seperti pengecatan dan renovasi gudang, hingga perbaikan sistem kontrol valve pada alat berat.

Melalui kegiatan magang ini, penulis tidak hanya mengasah kemampuan teknis di bidang elektrikal, tetapi juga memahami pentingnya keselamatan kerja, kedisiplinan, dan kerja sama tim dalam lingkungan industri. Pengalaman ini menjadi bekal berharga untuk mempersiapkan diri menghadapi dunia kerja setelah menyelesaikan pendidikan di Program Studi D4 Teknik Elektronika, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

3.2. Saran

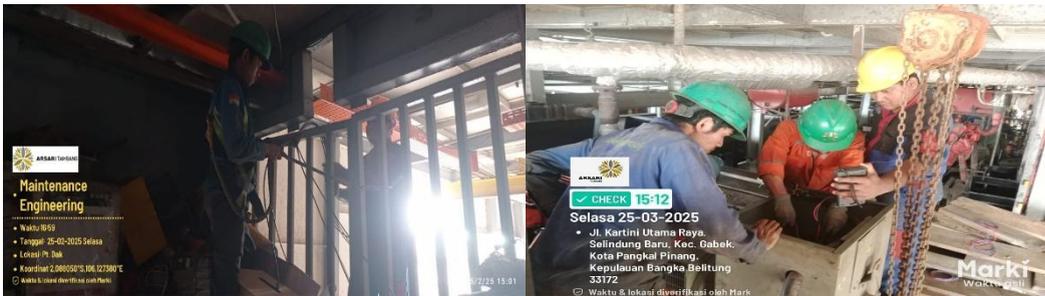
Bagi perusahaan, disarankan untuk terus meningkatkan program pemeliharaan sistem kelistrikan secara rutin, khususnya pada kapal, guna menjaga keandalan operasional. Perusahaan juga sebaiknya menyediakan dokumentasi teknis yang lebih lengkap untuk membantu teknisi baru dan peserta magang memahami prosedur kerja secara sistematis. Selain itu, pengembangan penggunaan energi alternatif seperti PLTS perlu didorong sebagai langkah efisiensi energi jangka panjang.

Bagi institusi pendidikan, diharapkan dapat memperluas kerja sama dengan industri guna membuka lebih banyak peluang magang dan menyesuaikan kurikulum agar selaras dengan kebutuhan dunia kerja. Pembekalan teknis dan pengetahuan tentang keselamatan kerja (K3) juga sebaiknya ditingkatkan sebelum mahasiswa diterjunkan ke lapangan.

Bagi mahasiswa, kegiatan magang sebaiknya dimanfaatkan secara maksimal tidak hanya untuk mengasah keterampilan teknis, tetapi juga untuk membentuk sikap kerja yang profesional. Mahasiswa perlu aktif bertanya, bersikap disiplin, serta menjaga etika dan semangat belajar selama berada di lingkungan industri.

Lampiran

Foto- foto Kegiatan Selama Magang







Maintenance Engineering

- Waktu: 16:00
- Tanggal: 06-03-2025 Rabu
- Lokasi: Jalan Tanpa Nama
- Koordinat: 2.085649°S, 106.128330°E
- © Waktu & Lokasi direkam dan oleh Marki



Maintenance Engineering

- Waktu: 09:06
- Tanggal: 10-03-2025 Sabtu
- Lokasi: 53HH+89Q
- Koordinat: 2.086193°S, 106.128123°E
- © Waktu & Lokasi direkam dan oleh Marki



Maintenance Engineering

- Waktu: 08:11
- Tanggal: 05-03-2025 Rabu
- Lokasi: Akudangi
- Koordinat: 2.086623°S, 106.128630°E
- © Waktu & Lokasi direkam dan oleh Marki



Marki Cam

- Waktu: 08:40PM
- Tanggal: 21-03-2025 Jumat
- Lokasi: V4Y+86J
- Azimut: 258° BL
- Koordinat: 2.101527°S, 106.125192°E
- Jarak: 243 m
- © Waktu & Lokasi direkam dan oleh Marki



