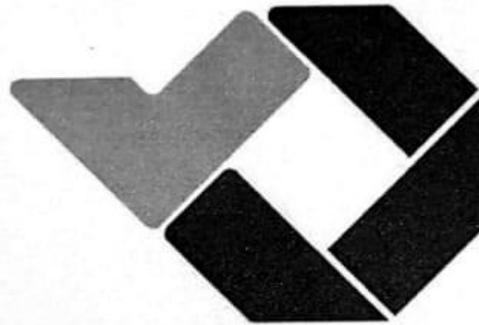


LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT. SHIBA HIDROLIK

PRATAMA



Disusun oleh:

Nama : Sudrian Alfian

NIM : 1042157

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2024/2025

LEMBAR PERSETUJUAN

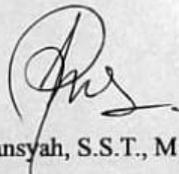
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PT. SHIBA HIDROLIK

PRATAMA

Laporan ini telah disetujui Sebagaimana Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Dosen Wali



Erwansyah, S.S.T., M.T.

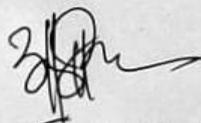
NIDN : 0201107401

Pembimbing Perusahaan


Novita

PT. SHIBA HIDROLIK

Kepala Prodi



Boy Rollastin, S.Tr., M.T.

NIDN : 0030128303

Komisi Magang



Zanu Saputra, S.S.T., M.Tr.T.

NIDN : 0203118301

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan untuk sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 04 Februari 2025 sampai dengan 30 Juni 2025. Dan disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Zanu Saputra, S.S.T., M.Tr.T. selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Dr. Ilham Ary Wahyudie, S.S.T., M.T. selaku kepala Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur.
4. Bapak Erwansyah, S.S.T., M.T. selaku pembimbing institusi.
5. Ibu Novita selaku pembimbing di perusahaan.
6. Bapak Hiddon selaku pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
7. Kawan-kawan yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna dikarenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi dimasa mendatang.

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.2 Visi Dan Misi Perusahaan.....	2
1.3 Data Umum Perusahaan.....	2
1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja.....	5
1.6 Sasaran Perusahaan	6
1.7 Produk Yang Dihasilkan	7
BAB II URAIAN KEGIATAN	8
2.1 Sistem Penugasan Kerja	8
2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang	8
BAB III PENUTUP	9
3.1 Kompetensi Yang Diperlukan.....	9
3.2 Saran	9
3.2.1 Saran Untuk Perusahaan	9
3.2.2 Saran Untuk Polman Babel	9
LAMPIRAN.....	33

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan 4

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Umum Perusahaan	2
Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan	6
Tabel 1.3 Produk Yang Dihasilkan.....	7

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama didirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy. SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru, Kav 33 blok B2-B3, Batu Sari, Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur sistem hidrolik, pneumatik, serta penyediaan jasa perbaikan dan perawatan hidrolik. Didukung oleh fasilitas produksi modern yang dilengkapi dengan mesin CNC dan peralatan lengkap di *workshop*, serta tim ahli yang kompeten di bidang teknik, kami mampu memenuhi berbagai kebutuhan custom sesuai permintaan pelanggan dengan presisi dan keandalan tinggi.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan *hydraulic dan pneumatic, hydraulic system*, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu PT. Shiba Hidrolik Pratama adalah partner yang tepat bagi perusahaan lain guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang dimiliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah: *Hydraulic Cylinder, Pneumatic Hydraulic, Power Pack, Lift Table*, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari: *Drafting, Working Sheet Process (Job Order)*, Penyediaan *Materials, Production Process, Quality Control, Marking, Assembling, dan Packing*.

1.2 Visi Dan Misi Perusahaan

- **Visi**

Mengembangkan industri pemesinan dengan teknologi *management manufacture modern* sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketetapan waktu pengiriman.

- **Misi**

Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.

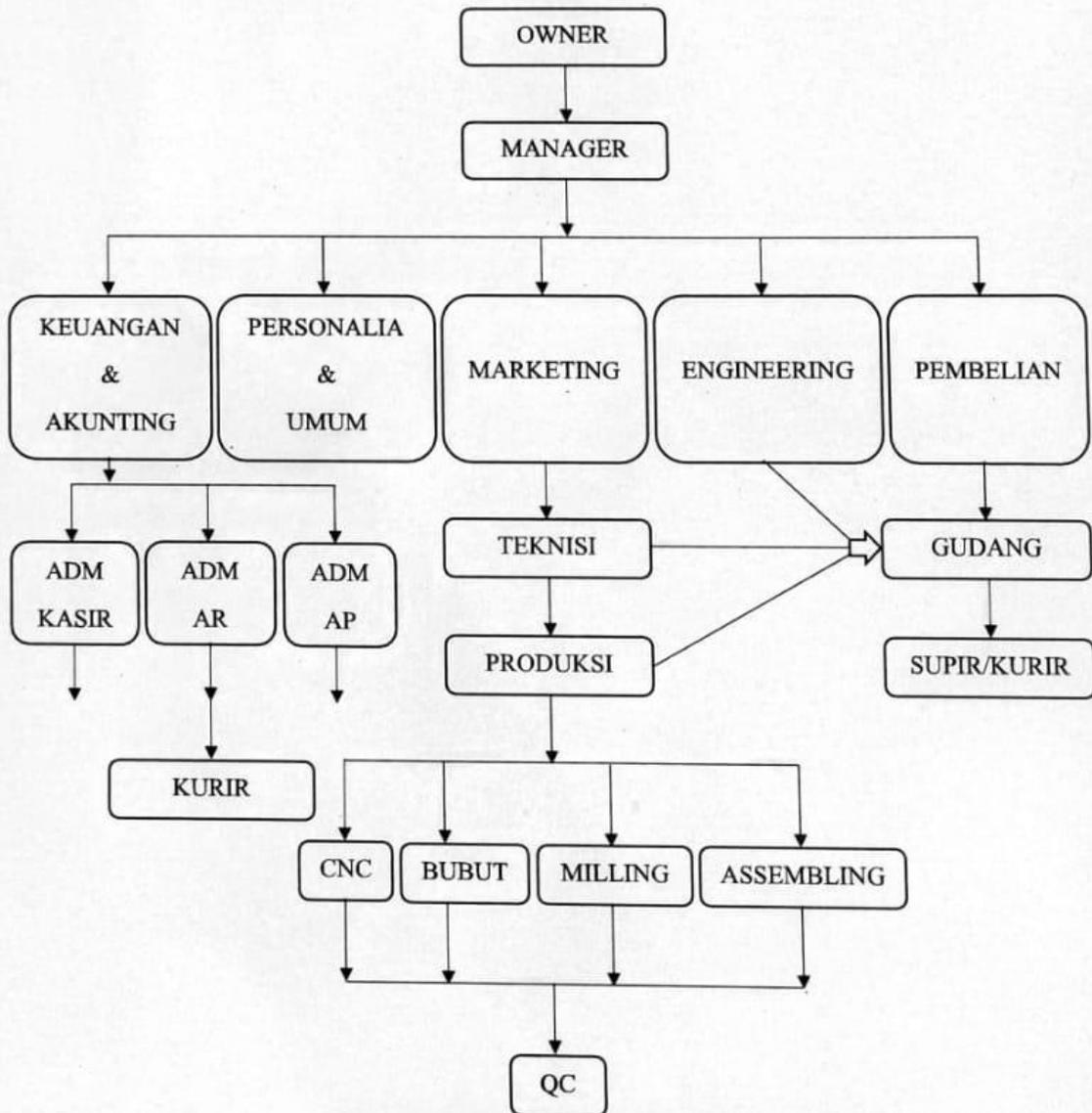
1.3 Data Umum Perusahaan

Tabel 1.1 Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor Pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	No Telp	021-55791334
	No Fax	021-55791317
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	No Telp	021-55791334
	No Fax	021-55791317
	Pabrik II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	No Telp	021-55791334
	No Fax	021-55791317
	Pabrik III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	No Telp	021-55791334

	No Fax	021-55791317
Jenis Usaha	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Manufacture</i> <i>Manufacturing of hydraulic and pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.</i> • <i>Service</i> <i>Repair hydraulik dan pneumatic cylinder, change tub, repair power pack, modification cylinder hydraulic dan pneumatic.</i> 	
Jumlah Karyawan		55
Website		https://shibahidrolikpratama.com/

1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan

1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD seperti berikut:
 - a. Helm Standar (*standart safety helmet*)
 - b. Sepatu safety (*safety shoes*)
 - c. Kacamata safety
 - d. Masker kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
 - e. Sarung tangan (*hand gloves*)
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (*standart safety helmet*) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu *safety*, kacamata *safety*, masker respirator wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bias menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (*helmet standart, safety galsses, mask respirator*) ke rumah/pulang.

1.6 Sasaran Perusahaan

Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievemet Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	<i>PPIC PPIC Quality Produksi Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan " <i>customer Satisfaction</i> " dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang Berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	<i>Marketing Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	<i>Internal Quality Audit (IQA) Supplier development Monthly review & Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturang perundang undangan Yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R <i>Zerro accident</i> Absensi kehadiran Karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resource dari new customer New project on time</i>	<i>Marketing Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional disemua lini operasional perusahaan (<i>cost reduction</i>)	<i>Cost program reduction</i>	<i>Purchasing (task team)</i>

1.7 Produk Yang Dihasilkan

Tabel 1.3 Produk Yang Dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1	<i>CYLINDER HYDRAULIC</i>
2	<i>CYLINDER PNEUMATIC</i>
3	<i>JACK SHIBA LIFT</i>
4	<i>TELESCOPIC JACK</i>
5	<i>MINI PACK</i>
6	<i>POWER PACK</i>
7	<i>PORTABLE PUMP</i>
8	<i>PORTABLE PUNCHING</i>
9	<i>DOUBLE PILOT VALVE</i>
10	<i>PRESSURE GAUGE</i>
11	<i>GEAR PUMP</i>
12	<i>FLOW CONTROL HYDRAULIC</i>
13	<i>LEVEL GAUGE HYDRAULIC</i>
14	<i>HYDRAULIC TANK FILTER COVER</i>
15	<i>HYDRAULIC PUMP</i>
16	<i>CLEVIS</i>
17	<i>SUCTION FILTER</i>
18	<i>PIN</i>
19	<i>PISTON SEAL COMPACT TYPE ZW PAKER</i>
20	<i>ROD SEAL</i>
21	<i>BRASS EXPANSION</i>

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 04 Februari sampai tanggal 30 Juni 2025. Adapun jam kerja yang penulis laksanakan adalah jam kerja untuk *shift* normal yaitu setiap hari senin s.d jumat dari pukul 08.30-17.00 WIB. Selama melakukan praktik kerja lapangan di PT Shiba Hidrolik Pratama, penulis di tempatkan pada *Departement Mechanical* dengan tugas sebagai berikut :

- **Produksi Silinder Hidrolik & Pneumatik**

Melakukan produksi silinder hidrolik / pneumatik sesuai dengan pesanan dari costumers, dengan menerapkan standar dan toleransi yang berlaku di perusahaan.

- **Service Silinder Hidrolik & Pneumatik**

Mengidentifikasi dan melakukan perbaikan (*repair*) pada silinder hidrolik maupun pneumatik sesuai pesanan costumers pada silinder yang diproduksi maupun diluar produksi.

2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 5 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup kerja penulis sebagai berikut :

1. *Operating milling* ; mengebor lubang *plug* pada silinder, melakukan *facing* diameter *flange*, mengebor lubang kunci pada *cover*, mengebor lubang *tie rod*.
2. *Operating bubut* ; pembuatan *cover* bawah silinder, pembuatan pin *clavis*, mengebor material dengan diameter lubang 50 mm.
3. *Operating sekrup* ; mensekrup material pada diameter yang telah di tentukan.
4. *Helper Mekanik* ; *Welding* material yang cacat dan di gerinda, melakukan proses *tapping*, pembongkaran silinder untuk di *repair*, proses *Assembling* (perakitan) silinder, proses *cutting* material, dan *finishing* produk.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kompetensi Yang Diperlukan

Ada beberapa kompetensi yang diperlukan dibagian *Milling*, Bubut, Sekrap dan *Mechanic Helper* sebagai berikut:

- Kompetensi Teknis
 1. Mampu mengoperasikan mesin *Milling*
 2. Mampu mengoperasikan Mesin Bubut
 3. Mampu mengoperasikan Mesin Sekrap
 4. Mampu melakukan proses *Welding*
- Kompetensi Operasional
 1. Mampu Melakukan Perawatan Rutin Mesin
 2. Mampu menggantikan komponen yang rusak/aus

3.2 Saran

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Perhatikan fasilitas atau alat kerja pastikan cukup memadai
3. Memasang poster yang menarik setiap sektor guna mengingatkan karyawan betapa pentingnya K3.
4. Menyiapkan kotak P3K disetiap sektor.

3.2.2 Saran Untuk Polman Babel

Lakukan monitoring berkala dengan lebih jelas dan teliti terhadap mahasiswa yang sedang praktik kerja lapangan.

FORM ABSENSI MAGANG

Nama : Sudrian Alfian

NPM/NIM : 1042157

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket	
1	04 Februari s.d 8 Februari		✓	✓	✓	✓	✓			
2	10 Februari s.d 15 Februari	✓	✓	✓	S	✓	✓			
3	17 Februari s.d 22 Februari	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	24 Februari s.d 28 Februari	✓	✓	✓	✓	S	✓			
5	3 Maret s.d 8 Maret	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	10 Maret s.d 15 Maret	✓	✓	S	✓	✓	✓			
7	17 Maret s.d 22 Maret	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	24 Maret s.d 29 Maret	✓	✓	✓	L	L				
9	31 Maret s.d 6 April	LIBUR IDUL FITRI								
10	7 April s.d 12 April	L	✓	✓	✓	✓	✓			
11	14 April s.d 19 April	S	✓	S	S	L				
12	21 April s.d 26 April	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	28 April s.d 03 Mei	✓	✓	✓	L	✓	✓			
14	05 Mei s.d 10 Mei	✓	✓	✓	✓	✓				
15	12 Mei s.d 17 Mei	L	✓	✓	✓	✓	✓			
16	19 Mei s.d 24 Mei	S	✓	✓	✓	✓				
17	26 Mei s.d 31 Mei	✓	✓	✓	L	✓				
18	02 Juni s.d 07 Juni	✓	✓	✓	✓	L				
19	09 Juni s.d 14 Juni	✓	S	✓	✓	✓				
20	16 Juni s.d 21 Juni	✓	✓	✓	✓	✓				
21	23 Juni s.d 28 Juni	✓	✓	✓	✓	L				
22	30 Juni	✓								

Dibuat Oleh:

Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 04 Februari s/d 07 Februari

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	
Selasa	Pengenalan lingkungan di Workshop
Rabu	Melakukan proses <i>tapping</i> pada bracket
Kamis	Melakukan proses <i>tapping</i> pada <i>flange</i>
Jumat	Menggerinda sisi serta sudut <i>clavis</i> agar halus dan rata
Sabtu	Membantu mekanik serta operator dan membersihkan lingkungan kerja

Dibuat Oleh:
Mahasiswa


SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor


HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 10 Februari s/d 14 Februari

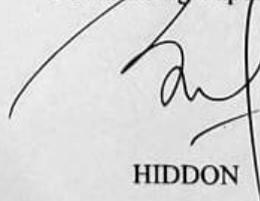
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membantu mekanik serta operator dan membersihkan lingkungan kerja
Selasa	Melakukan proses <i>tapping</i> pada <i>flange</i>
Rabu	Melakukan proses <i>tapping</i> pada <i>flange</i>
Kamis	SAKIT
Jumat	Melakukan proses pembubutan untuk membuat penutup pada tabung silinder
Sabtu	Melakukan proses pembubutan untuk membuat penutup pada tabung silinder

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 17 Februari s/d 22 Februari

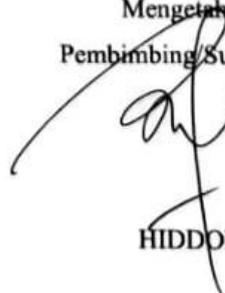
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pengelasan pada material yang cacat, dan menghaluskannya dengan gerinda tangan
Selasa	Melakukan pengelasan pada material yang cacat, dan menghaluskannya dengan gerinda tangan
Rabu	Membersihkan silinder menggunakan amplas sebelum dilakukan pemasangan plug
Kamis	Membersihkan silinder menggunakan amplas sebelum dilakukan pemasangan plug
Jumat	Melakukan proses <i>tapping</i> pada <i>cover</i>
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 24 Februari s/d 28 Februari

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pengeboran pada bracket
Selasa	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan
Rabu	Membersihkan silinder menggunakan amplas sebelum dilakukan pemasangan plug
Kamis	Mengebor lubang kunci <i>cover seal</i> menggunakan mesin <i>milling</i>
Jumat	Melakukan proses <i>tapping</i> pada <i>cover</i>
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 03 Maret s/d 07 Maret

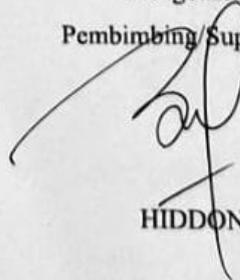
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan proses <i>tapping</i> pada <i>cover</i>
Selasa	Melakukan pengelasan pada material <i>clavis</i> yang cacat dan menghaluskannya dengan gerinda tangan pada permukaannya.
Rabu	Melakukan proses <i>tapping</i> lubang <i>nipple grease</i> pada <i>clavis</i>
Kamis	Mengebor lubang <i>plug</i> pada silinder
Jumat	Membersihkan silinder menggunakan amplas sebelum dilakukan pemasangan <i>plug</i>
Sabtu	Membongkar hidrolik silinder yang akan di repair

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 10 Maret s/d 15 Maret

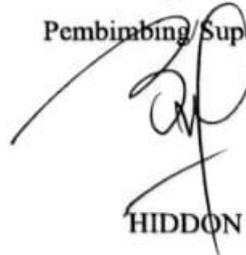
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membersihkan bekas las-an pada silinder menggunakan gerinda tangan
Selasa	Melakukan pengelasan pada bahan material yang cacat sebelum dilakukan proses bubut, serta menghaluskan sudut yang tajam menggunakan gerinda tangan
Rabu	SAKIT
Kamis	Membantu mekanik menyiapkan silinder yang akan di <i>repair</i> serta mengambil material yang akan digunakan, pada gudang logistik
Jumat	Membantu mekanik menyiapkan segala kebutuhan material, perkakas, serta bantuan untuk melakukan <i>repair</i>
Sabtu	Melakukan proses <i>assembly</i> pada silinder hidrolik dan dilakukan pengecekan kebocoran pada bagian yang di las menggunakan <i>power unit</i> yang disambungkan dengan hose

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

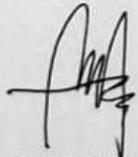
KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 17 Maret s/d 22 Maret

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan proses <i>assembly</i> pada silinder hidrolik dan dilakukan pengecekan kebocoran pada bagian yang di las menggunakan <i>power unit</i> yang disambungkan dengan hose
Selasa	Melakukan proses <i>finishing</i> pada silinder hidrolik yang telah dilakukan pengecekan, yaitu dengan melakukan proses pembersihan dan pengecatan pada silinder
Rabu	<i>Packaging</i> silinder hidrolik yang telah dicat menggunakan bubble wrap dan melakukan proses pengiriman
Kamis	Melakukan facing pada <i>flange</i> menggunakan mesin <i>milling</i> agar diameter material rata dan sesuai dengan ketentuan gambar kerja
Jumat	Menghaluskan sisi-sisi pada <i>flange</i> agar halus dan tidak tajam menggunakan gerinda tangan
Sabtu	

Dibuat Oleh:

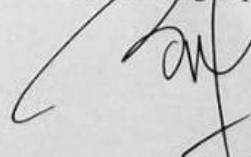
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor



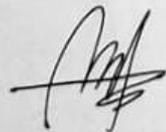
HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 24 Maret s/d 29 Maret

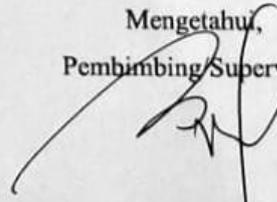
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan proses <i>tapping</i> pada <i>flange</i>
Selasa	Melakukan proses <i>tapping</i> pada <i>flange</i>
Rabu	Membantu mekanik dalam proses <i>hooning</i> serta membantu operator <i>milling</i> dalam proses pengeboran silinder
Kamis	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Jumat	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIBDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 31 Maret s/d 06 April

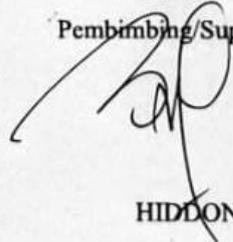
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Selasa	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Rabu	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Kamis	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Jumat	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Sabtu	CUTI BERSAMA IDUL FITRI

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 07 April s/d 12 April

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Selasa	Membantu operator <i>milling</i> dalam proses pemasangan <i>piston rod</i>
Rabu	Membantu operator <i>milling</i> dalam proses pemasangan <i>piston rod</i>
Kamis	Membantu operator bubut dalam proses pembuatan ulir dan champer pada silinder hidrolik
Jumat	Membantu operator bubut dalam proses pembuatan ulir dan champer pada silinder hidrolik
Sabtu	Membantu operator bubut dalam proses pembuatan ulir dan champer pada piston rod

Dibuat Oleh:

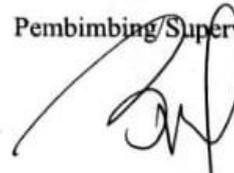
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 14 April s/d 19 April

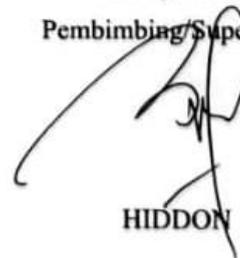
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	Membersihkan bekas las-an pada tabung silinder menggunakan gerinda tangan
Rabu	SAKIT
Kamis	SAKIT
Jumat	CUTI BERSAMA WAFAT ISA ALMASIH
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 21 April s/d 26 April

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengebor lubang plug pada tabung silinder menggunakan bor magnet
Selasa	Mengebor lubang plug pada tabung silinder menggunakan bor magnet
Rabu	Melakukan proses <i>hooning</i> pada tabung silinder
Kamis	Melakukan <i>tapping</i> pada lubang <i>nepple grease clavis</i>
Jumat	Melakukan proses <i>Assembly</i> pada silinder hidrolik yang telah di repair
Sabtu	Melakukan proses <i>finishing</i> pada silinder hidrolik yang telah di repair

Dibuat Oleh:

Mahasiswa



SUDRIAN ALFIAN

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 28 April s/d 02 Mei

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan proses <i>finishing</i> pada silinder hidrolik yang telah dilakukan pengecekan, yaitu dengan melakukan proses pembersihan dan pengecatan pada silinder
Selasa	<i>Packaging</i> silinder hidrolik yang telah dicat menggunakan bubble wrap dan melakukan proses pengiriman
Rabu	Membongkar serta membersihkan silinder hidrolik yang akan di repair
Kamis	CUTI BERSAMA HARI BURUH INTERNASIONAL
Jumat	Membongkar serta membersihkan silinder hidrolik yang akan di repair
Sabtu	Membantu mekanik menyiapkan segala kebutuhan material, perkakas, serta bantuan untuk melakukan <i>repair</i>

Dibuat Oleh:

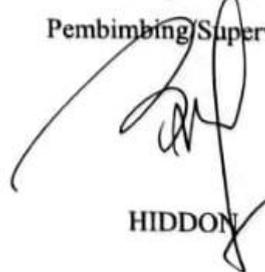
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

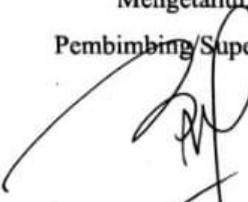
Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 05 Mei s/d 10 Mei

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan proses <i>cutting</i> pada <i>clavis</i>
Selasa	Melakukan proses <i>cutting</i> pada <i>clavis</i>
Rabu	Melakukan pemasangan pada material menggunakan mesin sekrup dengan dimensi sesuai gambar kerja
Kamis	Membantu mekanik serta operator dan membersihkan lingkungan kerja
Jumat	Membantu mekanik serta operator dan membersihkan lingkungan kerja
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa


SUDRIAN ALFAN

Mengetahui
Pembimbing/Supervisor


HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 12 Mei s/d 17 Mei

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	CUTI HARI RAYA WAISAK
Selasa	Membongkar serta membersihkan silinder hidrolik yang akan di repair
Rabu	Membongkar serta membersihkan silinder hidrolik yang akan di repair
Kamis	Membantu mekanik menyiapkan segala kebutuhan material, perkakas, serta bantuan untuk melakukan <i>repair</i>
Jumat	Membantu operator bubut dalam proses pembuatan ulir dan champer pada piston rod
Sabtu	Membantu operator bubut dalam proses pembuatan ulir dan champer pada piston rod

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 19 Mei s/d 24 Mei

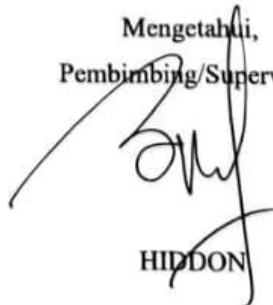
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	Membantu operator <i>milling</i> dalam proses pemasangan pada piston rod.
Rabu	Membantu operator <i>milling</i> dalam proses pemasangan pada piston rod
Kamis	Membersihkan bekas las-an pada tabung silinder menggunakan gerinda tangan
Jumat	Melakukan pengelasan pada material yang cacat serta menghaluskan sisinya sebelum dilakukan proses bubut
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 26 Mei s/d 31 Mei

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pengelasan pada material yang cacat serta menghaluskan sisinya sebelum dilakukan proses bubut
Selasa	Melakukan <i>tapping</i> pada <i>manifold</i>
Rabu	Melakukan <i>tapping</i> pada <i>manifold</i>
Kamis	CUTI BERSAMA KENAIKAN ISA ALMASIH
Jumat	Melakukan proses <i>assembly</i> pada hidrolik yang telah di <i>repair</i>
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 02 Juni s/d 07 Juni

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membantu gudang logistik menurunkan serta meringkas stok barang
Selasa	Melakukan proses <i>Assembly</i> pada silinder hidrolik yang telah di repair
Rabu	Melakukan proses <i>Assembly</i> pada silinder hidrolik yang telah di repair
Kamis	Melakukan proses pengecekan kebocoran pada bagian yang di las menggunakan power pack
Jumat	CUTI BERSAMA IDUL ADHA
Sabtu	Berpatisipasi dalam kegiatan qurban di perusahaan

Dibuat Oleh:

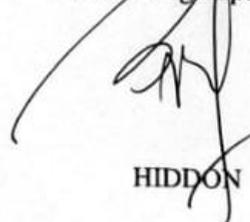
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 09 Juni s/d 14 Juni

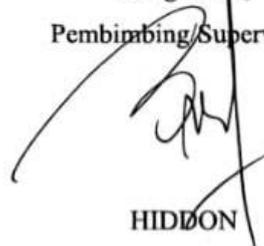
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan <i>packaging</i> pada silinder hidrolik yang telah di finishing
Selasa	SAKIT
Rabu	Membantu mekanik menyiapkan segala kebutuhan material, perkakas, serta bantuan untuk melakukan <i>repair</i>
Kamis	Melakukan pengeboran lubang <i>plug</i> pada tabung silinder menggunakan <i>milling</i>
Jumat	Melakukan pengeboran lubang kunci pada <i>cover seal</i> menggunakan <i>milling</i>
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 16 Juni s/d 20 Juni

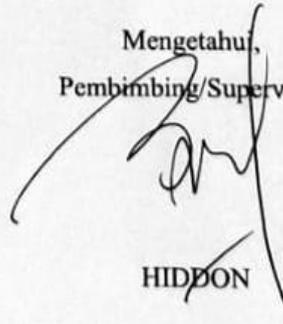
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membantu operator bubut dalam proses <i>facing</i> pada tabung silinder
Selasa	Melakukan pemasangan <i>flange</i> menggunakan <i>milling</i>
Rabu	Melakukan pengeboran lubang <i>tie rod</i> pada <i>flange</i> menggunakan <i>milling</i>
Kamis	Melakukan <i>tapping</i> pada <i>cover</i>
Jumat	Melakukan <i>tapping</i> pada <i>cover</i>
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 23 Juni s/d 28 Juni

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	MEMBUAT LAPORAN
Selasa	MEMBUAT LAPORAN
Rabu	MEMBUAT LAPORAN
Kamis	MEMBUAT LAPORAN
Jumat	SATU MUHARRAM
Sabtu	MEMBUAT LAPORAN

Dibuat Oleh:

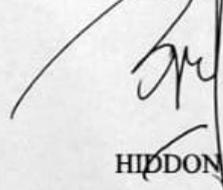
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor



HIDDON

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Sudrian Alfian
 NPM/NIM : 1042157
 Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

No	Unsur Penilaian	Nilai (<i>centang yang sesuai</i>)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum:	Kota Tangerang, 24 Juni 2025 Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab 
------------------------	--

Catatan:

- *A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang*
- *Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50*
- *ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel*
- *Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.*

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Sudrian Alfian
NPM/NIM : 1042157
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 16 Juni s/d 20 Juni

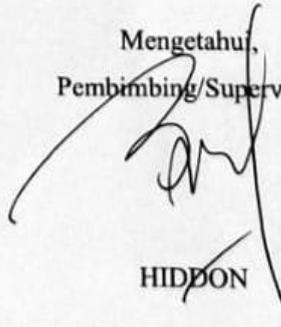
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membantu operator bubut dalam proses <i>facing</i> pada tabung silinder
Selasa	Melakukan pemasangan <i>flange</i> menggunakan <i>milling</i>
Rabu	Melakukan pengeboran lubang <i>tie rod</i> pada <i>flange</i> menggunakan <i>milling</i>
Kamis	Melakukan <i>tapping</i> pada <i>cover</i>
Jumat	Melakukan <i>tapping</i> pada <i>cover</i>
Sabtu	

Dibuat Oleh:
Mahasiswa



SUDRIAN ALFAN

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor



HIDDON

LAMPIRAN

- *Operating mesin milling*



- *Operating mesin bubut*



- *Operating mesin sekrup*



- *Tapping*



- *Cutting material*



- *Welding dan finishing material*



- *Assemblying(perakitan)*



- *Pengecekan Hidrolik*



- *Finishing produk*

