

**LAPORAN MAGANG DI  
PT. SHIBA HIDROLIK  
PRATAMA**



Disusun oleh:

Nama : NOVIZAL

NIM : 1042151

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG  
2024/2025**

**LEMBAR PERSETUJUAN**

**LAPORAN MAGANG DI**

**PT. SHIBA HIDROLIK**

**PRATAMA**

Laporan ini telah disetujui Sebagaimana Salah Satu Syarat Kelulusan Magang  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Dosen Wali



Erwansyah, S.S.T., M.T.

NIDN : 0201107401

Pembimbing Perusahaan



Novita

Kepala Prodi



Boy Rollastin, S.Tr., M.T.

NIDN : 0030128303

Komisi Magang



Zanu Saputra, S.S.T., M.Tr.T.

NIDN : 0203118301

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan untuk sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Di PT. Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 04 Februari 2025 sampai dengan 30 Juni 2025. Dan disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Zanu Saputra, S.S.T., M.Tr.T. selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Dr. Ilham Ary Wahyudie, S.S.T., M.T. selaku kepala Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur.
4. Bapak Erwansyah, S.S.T., M.T. selaku pembimbing institusi.
5. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Iwan Hermanto selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna dikarenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi dimasa mendatang.

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR TABEL .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
<b>1.1 Profil Perusahaan .....</b>	<b>1</b>
<b>1.2 Visi Dan Misi Perusahaan .....</b>	<b>2</b>
<b>1.3 Data Umum Perusahaan .....</b>	<b>2</b>
<b>1.4 Struktur Organisasi Perusahaan .....</b>	<b>4</b>
<b>1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja .....</b>	<b>5</b>
<b>1.6 Sasaran Perusahaan .....</b>	<b>6</b>
<b>1.7 Produk Yang Dihasilkan .....</b>	<b>7</b>
<b>BAB II URAIAN KEGIATAN .....</b>	<b>8</b>
<b>2.1 Sistem Penugasan Kerja .....</b>	<b>8</b>
<b>2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang .....</b>	<b>8</b>
<b>BAB III PENUTUP .....</b>	<b>9</b>
<b>3.1 Kompetensi Yang Diperlukan .....</b>	<b>9</b>
<b>3.2 Saran .....</b>	<b>9</b>
<b>3.2.1 Saran Untuk Perusahaan .....</b>	<b>9</b>
<b>3.2.2 Saran Untuk Polman Babel .....</b>	<b>9</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>34</b>

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....</b>	<b>4</b>
---	----------

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 1.1 Data Umum Perusahaan .....</b>	<b>2</b>
<b>Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan .....</b>	<b>6</b>
<b>Tabel 1.3 Produk Yang Dihasilkan.....</b>	<b>7</b>
<b>Tabel 2.1 Jam Kerja .....</b>	<b>8</b>

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Profil Perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama didirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy. SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru, Kav 33 blok B2-B3, Batu Sari, Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur sistem hidrolik, pneumatic, serta penyediaan jasa perbaikan dan perawatan hidrolik. Didukung oleh fasilitas produksi modern yang dilengkapi dengan mesin CNC dan peralatan lengkap di *workshop*, serta tim ahli yang kompeten di bidang teknik, kami mampu memenuhi berbagai kebutuhan custom sesuai permintaan pelanggan dengan presisi dan keandalan tinggi.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan *hydraulic dan pneumatic, hydraulic system*, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu PT. Shiba Hidrolik Pratama adalah partner yang tepat bagi perusahaan lain guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang dimiliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah: *Hydraulic Cylinder, Pneumatic Hydraulic, Power Pack, Lift Table*, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari: *Drafting, Working Sheet Process (Job Order)*, Penyediaan *Materials, Production Process, Quality Control, Marking, Assembling, dan Packing*.

## 1.2 Visi Dan Misi Perusahaan

### Visi

Mengembangkan industri pemisinan dengan teknologi *management manufacture modern* sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.

### Misi

Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama.

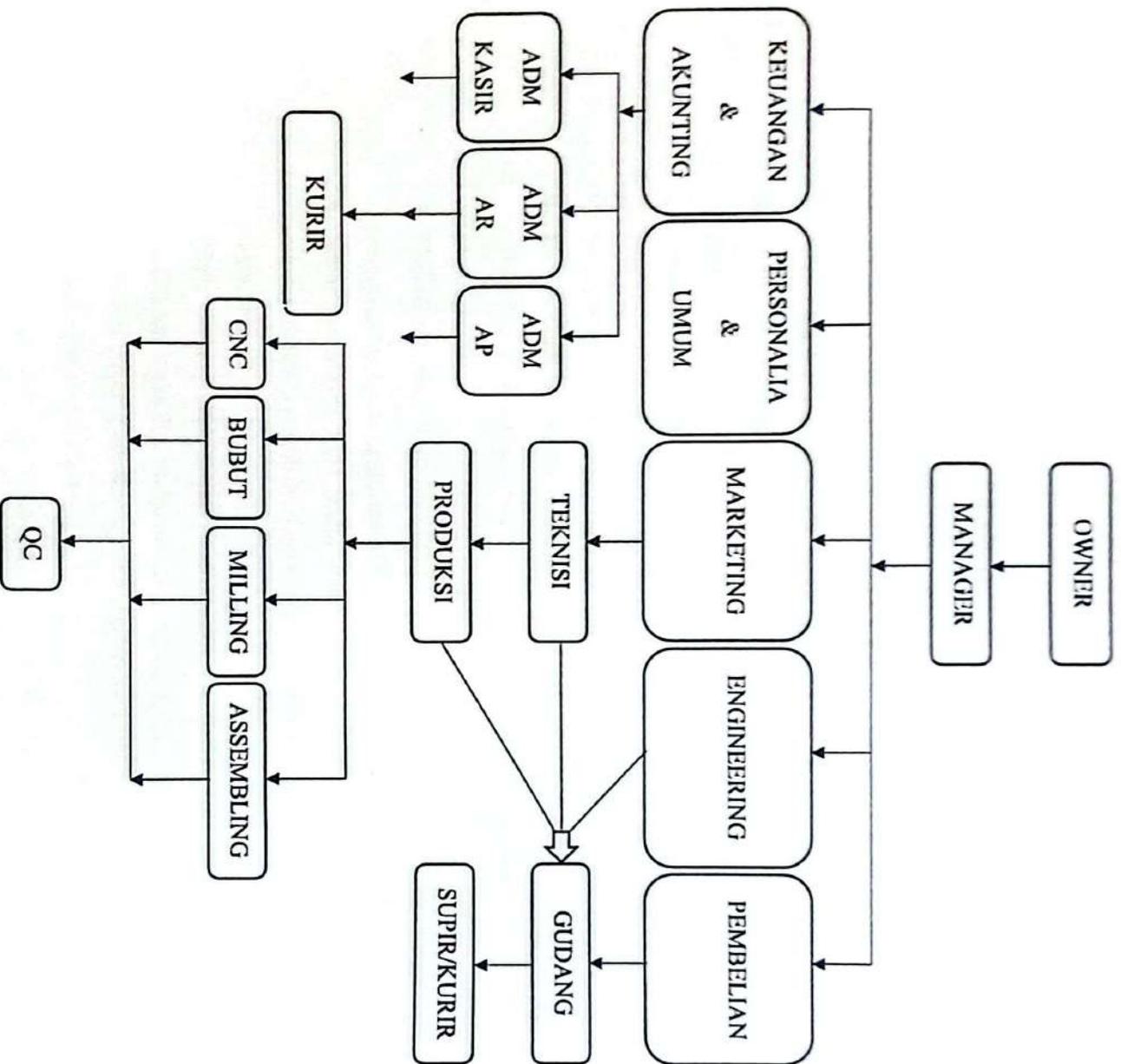
## 1.3 Data Umum Perusahaan

Tabel 1.1 Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan	PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kantor Pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batucapeper, Kota Tangerang, Banten 15121
No Telp	021-55791334
No Fax	021-55791317
Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batucapeper, Kota Tangerang, Banten 15121
No Telp	021-55791334
No Fax	021-55791317
Pabrik II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batucapeper, Kota Tangerang, Banten 15121
No Telp	021-55791334
No Fax	021-55791317
Pabrik III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batucapeper, Kota Tangerang, Banten 15121
No Telp	021-55791334

No Fax	021-55791317
Jenis Usaha	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Manufacture</i></li> </ul> <p><i>Manufacturing of hydraulic and pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Service</i></li> </ul> <p><i>Repair hydralik dan pneumatic cylinder, change tub, repair power pack, modificalin cylinder hydraulic dan pneumatic.</i></p>
Jumlah Karyawan	55
Website	<a href="https://shibahidrolikpratama.com/">https://shibahidrolikpratama.com/</a>

### 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi Perusahaan

### 1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD seperti berikut:
  - a. Helm Standar (*standart safety helmet*)
  - b. Sepatu safety (*safety shoes*)
  - c. Kacamata safety
  - d. Masker kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
  - e. Sarung tangan (*hand gloves*)
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (*standart safety helmet*) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bias menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (*helmet standart, safety galsses, mask respirator*) ke rumah/pulang.

### 1.6 Sasaran Perusahaan

Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPPS achievement</i> <i>Reject ratio Work efficiency</i> <i>Down time machine</i>	<i>PPIC</i> <i>PPIC Quality</i> <i>Produkst</i> <i>Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan "customer Satisfaction" dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang Berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	<i>Marketing</i> <i>Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	<i>Internal Quality Audit (IQA) Supplier development Monthly review &amp; Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan Yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R <i>Zerro accident</i> Absensi kehadiran Karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resource dari new customer</i> <i>New project on time</i>	<i>Marketing</i> <i>Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional disemua lini operasional perusahaan ( <i>cost reduction</i> )	<i>Cost program reduction</i>	<i>Purchasing</i> <i>(task team)</i>

### 1.7 Produk Yang Dihasilkan

Tabel 1.3 Produk Yang Dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1	CYLINDER HYDRAULIC
2	CYLINDER PNEUMATIC
3	JACK SHIBA LIFT
4	TELESCOPIC JACK
5	MINI PACK
6	POWER PACK
7	PORTABLE PUMP
8	PORTABLE PUNCHING
9	DOUBLE PILOT VALVE
10	PRESSURE GAUGE
11	GEAR PUMP
12	FLOW CONTROL HYDRAULIC
13	LEVEL GAUGE HYDRAULIC
14	HYDRAULIC TANK FILTER COVER
15	HYDRAULIC PUMP
16	CLEVIS
17	SUCTON FILTER
18	PIN
19	PISTON SEAL COMPACT TYPE ZW PAKER
20	ROD SEAL
21	BRASS EXPANSION

## BAB II

### URAIAN KEGIATAN

#### 2.1 Sistem Penggunaan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 04 Februari 2025 sampai tanggal 30 Juni 2025 ditempatkan dibagian Daperement pabrikasi.

##### 1. *Grinding, Cutting, Mechanic Helper*

*Grinding* adalah proses pemesisan akhir (*finishing process*) yang menggunakan roda gerinda (*grinding wheel*) sebagai alat potong untuk menghilangkan material dalam jumlah sangat kecil, mencapai tingkat presisi dan kehalusan permukaan yang tinggi.

*Cutting* adalah proses pemotongan material menggunakan alat potong (*tool*) dengan gerakan relatif antara benda kerja dan alat.

Tanggung jawab divisi *Grinding* harus memastikan permukaan material harus benar-benar rata dan *Cutting* memastikan material telah terpenuhi agar bisa memproses pembuatan part. Sedangkan *Mechanic Helper* Memastikan Tools dengan lengkap dan membantu mekanik.

##### 2. Jam Kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut:

Tabel 2.1 Jam Kerja

Non Shift	Senin - Jum'at	8.30 – 17.00 WIB
Istirahat	Senin - Kamis	12.00 – 13.00 WIB
	Jum'at	11.30 – 13.00 WIB

#### 2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 5 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, rang lingkup kerja penulis sebagai berikut:

1. *Grinding Materials*
2. *Cutting Materials*
3. *Helper Mekanik*

## BAB III PENUTUP

### 3.1 Kompetensi Yang Diperlukan

Ada beberapa kompetensi yang diperlukan dibagian Grinding, Cutting dan Mechanic Helper sebagai berikut:

- Kompetensi Teknis
  1. Mampu mengoperasikan mesin Gerinda Datar
  2. Mampu mengoperasikan Mesin Plasma/Air Plasma Cutting
  3. Mampu mengoperasikan Mesin Milling
- Kompetensi Operasional
  1. Mampu Melakukan Perawatan Rutin Mesin
  2. Mampu menggantikan komponen yang rusak/aus

### 3.2 Saran

#### 3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Menerapkan konsep 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*)
3. Memasang poster yang menarik setiap sektor guna mengingatkan karyawan betapa pentingnya K3.
4. Menyiapkan kotak P3K di setiap sektor.

#### 3.2.2 Saran Untuk Polman Babel

Lakukan monitoring berkala dengan lebih jelas dan teliti terhadap mahasiswa yang sedang magang.

**FORM ABSENSI MAGANG**

Nama : **NOVIZAL**  
 NPM/NIM : **1042151**  
 Nama Perusahaan : **PT. Shiba Hidrolik Pratama**

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Paraf	Ket	
1	04 Februari s.d 8 Februari		✓	✓	✓	✓				
2	10 Februari s.d 15 Februari	✓	✓	✓	✓	✓				
3	17 Februari s.d 22 Februari	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	24 Februari s.d 28 Februari	✓	✓	✓	✓	S				
5	3 Maret s.d 8 Maret	✓	✓	✓	✓	✓				
6	10 Maret s.d 15 Maret	S	✓	✓	✓	S				
7	17 Maret s.d 22 Maret	✓	✓	✓	✓	✓				
8	24 Maret s.d 29 Maret	S	✓	✓	L	L				
9	31 Maret s.d 6 April	LIBUR IDUL FITRI								
10	7 April s.d 12 April	L	✓	✓	✓	✓				
11	14 April s.d 19 April	✓	✓	✓	S	L				
12	21 April s.d 26 April	S	✓	✓	✓	S				
13	28 April s.d 03 Mei	✓	✓	✓	L	✓				
14	05 Mei s.d 10 Mei	✓	✓	✓	✓	✓				
15	12 Mei s.d 17 Mei	L	✓	✓	✓	✓				
16	19 Mei s.d 24 Mei	✓	✓	✓	✓	✓				
17	26 Mei s.d 31 Mei	✓	✓	✓	L	✓				
18	02 Juni s.d 07 Juni	✓	✓	✓	✓	L	✓			
19	09 Juni s.d 14 Juni	✓	S	✓	✓	✓				
20	16 Juni s.d 21 Juni	✓	✓	✓	✓	✓				
21	23 Juni s.d 28 Juni	✓	✓	✓	✓	L				
22	30 Juni	✓								

Dibuat Oleh:  
 Mahasiswa



**NOVIZAL**

Mengetahui,  
 Pembimbing/Supervisor



**IWAN HERMANTO**

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pralana

Kegiatan Tanggal : 04 Februari s/d 07 Februari

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	
Selasa	Melakukan 5R di Workshop
Rabu	Mengambil blok di bagian produksi CNC, kemudian mengatur meja gerinda datar agar presisi dengan batu gerinda, Grinding Blok Manifold guna meratakan permukaan blok
Kamis	Mengambil blok di bagian produksi CNC, kemudian mengatur meja gerinda datar agar presisi dengan batu gerinda, Grinding Blok Manifold guna meratakan permukaan blok
Jumat	Mengambil blok di bagian produksi CNC, kemudian mengatur meja gerinda datar agar presisi dengan batu gerinda, Grinding Blok Manifold guna meratakan permukaan blok
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL  
NPM/NIM : 1042151  
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 10 Februari s/d 14 Februari

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mengambil blok di bagian produksi, kemudian mengatur meja gerinda datar agar presisi dengan batu gerinda, Grinding Cutting Eyes guna meratakan permukaan yang tidak rata
Selasa	Mengambil blok di bagian produksi, kemudian mengatur meja gerinda datar agar presisi dengan batu gerinda, Grinding Cutting Eyes guna meratakan permukaan yang tidak rata
Rabu	Mengambil blok di bagian produksi, kemudian mengatur meja gerinda datar agar presisi dengan batu gerinda, Grinding Cutting Eyes guna meratakan permukaan yang tidak rata
Kamis	Mengambil blok di bagian produksi, kemudian mengatur meja gerinda datar agar presisi dengan batu gerinda, Grinding Cutting Eyes guna meratakan permukaan yang tidak rata
Jumat	Mengambil blok di bagian produksi, kemudian mengatur meja gerinda datar agar presisi dengan batu gerinda, Grinding Cutting Eyes guna meratakan permukaan yang tidak rata
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL  
NPM/NIM : 1042151  
Nama Perusahaan : PT. Shibu Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 17 Februari s/d 21 Februari

Hari	Uratan Kegiatan
Senin	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Selasa	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Rabu	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Kamis	Menghaluskan sisi-sisi pada table lift yang telah di las dengan gerinda tangan, kemudian membersihkan table lift agar ketika di cat tidak mengelupas
Jumat	Menghaluskan sisi-sisi pada table lift yang telah di las dengan gerinda tangan, kemudian membersihkan table lift agar ketika di cat tidak mengelupas
Sabtu	Menghaluskan sisi-sisi pada table lift yang telah di las dengan gerinda tangan, kemudian membersihkan table lift agar ketika di cat tidak mengelupas

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL  
NPM/NIM : 1042151  
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 24 Februari s/d 28 Februari

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Selasa	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Rabu	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Kamis	Menghaluskan sisi-sisi pada table lift yang telah di las dengan gerinda tangan, kemudian membersihkan table lift agar ketika di cat tidak mengelupas
Jumat	SAKIT
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 03 Maret s/d 07 Maret

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Selasa	Melakukan cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Rabu	Melakukan cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Kamis	Melakukan cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Jumat	Melakukan cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 10 Maret s/d 14 Maret

Hari	Uratan Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	Melakukan cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breeket
Rabu	Melakukan cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breeket
Kamis	Melakukan cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breeket
Jumat	SAKIT
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 17 Maret s/d 21 Maret

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Selasa	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Rabu	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Kamis	Menghaluskan sisi-sisi pada table lift yang telah di las dengan gerinda tangan, kemudian membersihkan table lift agar ketika di cat tidak mengelupas
Jumat	Menghaluskan sisi-sisi pada table lift yang telah di las dengan gerinda tangan, kemudian membersihkan table lift agar ketika di cat tidak mengelupas
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 24 Maret s/d 29 Maret

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	Melakukan perbaikan silinder yang patah pada kaki table lift di PT. Coats di daerah Citerup
Rabu	Melakukan perbaikan silinder yang patah pada kaki table lift di PT. Coats di daerah Citerup
Kamis	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Jumat	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 31 Maret s/d 06 April

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Selasa	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Rabu	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Kamis	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Jumat	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Sabtu	CUTI BERSAMA IDUL FITRI

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 07 April s/d 12 April

Hari	Urutan Kegiatan
Senin	CUTI BERSAMA IDUL FITRI
Selasa	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Rabu	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Kamis	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Jumat	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 14 April s/d 18 April

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Selasa	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Rabu	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Kamis	SAKIT
Jumat	CUTI BERSAMA WAFAT ISA ALMASIH
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Sibha Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 21 April s/d 26 April

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan, part ini untuk menghubungkan silinder pada table lift
Rabu	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan
Kamis	Melakukan tap pada bracket yang sudah dibor, kemudian menghaluskan sisi yang tajam dengan gerinda tangan
Jumat	SAKIT
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 28 April s/d 02 Mei

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	
Selasa	Menghaluskan sisi pada table lift menggunakan grinda tangan
Rabu	Membersihkan table lift guna ketika di cat tidak terkelupas
Kamis	CUTI BERSAMA HARI BURUH INTERNASIONAL
Jumat	Painting
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL  
NPM/NIM : 1042151  
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 05 Mei s/d 10 Mei

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Selasa	Cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Rabu	Cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Kamis	Cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Jumat	Cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket
Sabtu	Cutting plat menggunakan mesin plasma untuk membuat breaket

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL  
NPM/NIM : 1042151  
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 12 Mei s/d 17 Mei

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	CUTI HARI RAYA WAISAK
Selasa	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Rabu	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Kamis	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Jumat	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Sabtu	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL  
NPM/NIM : 1042151  
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 19 Mei s/d 24 Mei

Hari	Urutan Kegiatan
Senin	Memasang silinder pada mesin moulding di PT. Selamat Sempurna Tbk.
Selasa	Memasang silinder pada mesin moulding di PT. Selamat Sempurna Tbk.
Rabu	Memperbaiki silinder hidrolik yang bocor di PT. Indesso Aroma, kemudian memasang kembali hidrolik setelah diperbaiki
Kamis	Memasang komponen yang kurang seperti nepeel greas dan melakukan pengecatan ulang pada Table lift
Jumat	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Sabtu	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL  
NPM/NIM : 1042151  
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 26 Mei s/d 31 Mei

	Urutan Kegiatan
Hari	
Senin	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Selasa	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Rabu	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Kamis	CUTI BERSAMA KENAIKAN ISA ALMASIH
Jumat	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Sabtu	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 02 Juni s/d 07 Juni

Uratan Kegiatan	
Hari	
Senin	Melakukan pemasangan kembali meja Press hidrolik di PT. Taco
Selasa	Menggrinda hasil lasan pada tangki power pack dan melakukan proses bor untuk membuat lubang baut
Rabu	Menggrinda hasil lasan pada tangki power pack dan melakukan proses bor untuk membuat lubang baut
Kamis	Melakukan pembongkaran gardan dan tangki minyak pada traktor untuk di modifikasi
Jumat	CUTI BERSAMA IDUL ADHA
Sabtu	Melakukan pembongkaran gardan dan tangki minyak pada traktor untuk dimodifikasi

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 09 Juni s/d 14 Juni

Hari	Urutan Kegiatan
Senin	Melakukan pemasangan assy segitiga dan gardan
Selasa	SAKIT
Rabu	Memasang hidrolik pada traktor guna menghubungkan antara assy dan scraper
Kamis	Memasang scraper dan memasang hosc guna menghubungkan ke handle control dan memasang tangki minyak kembali
Jumat	Melakukan pengujian mekanik kerja pada scraper dan membersihkan unit traktor
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL  
NPM/NIM : 1042151  
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama  
Kegiatan Tanggal : 16 Juni s/d 20 Juni

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Selasa	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Rabu	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Kamis	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Jumat	Grinding blok manifold guna meratakan permukaan yang tidak rata
Sabtu	

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 23 Juni s/d 28 Juni

Hari	Urutan Kegiatan
Senin	MEMBUAT LAPORAN
Selasa	MEMBUAT LAPORAN
Rabu	MEMBUAT LAPORAN
Kamis	MEMBUAT LAPORAN
Jumat	SATU MUHARRAM
Sabtu	MEMBUAT LAPORAN

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 23 Juni s/d 28 Juni

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	MEMBUAT LAPORAN

Dibuat Oleh:  
Mahasiswa



NOVIZAL

Mengetahui,  
Pembimbing/Supervisor



IWAN HERMANTO

### FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : NOVIZAL

NPM/NIM : 1042151

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketepatan pada peraturan	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum:

Kota Tangerang, 26 Juni 2025  
 Pembimbing/Supervisor/Penangguung-Jawab

  
**ONOVITA**  
 PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Catatan:

- *A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang*
- *Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50*
- *ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penangguung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel*
- *Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.*

# LAMPIRAN



