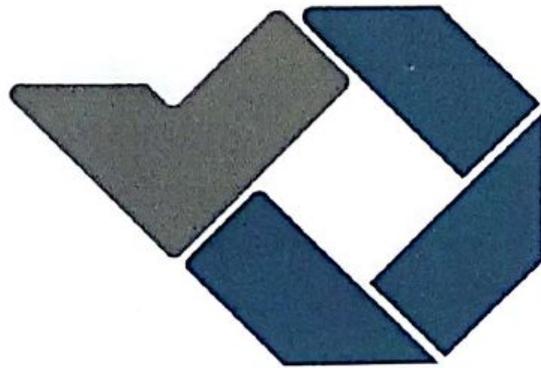


**LAPORAN MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh:

Nama: Fadilla Muhamad Razqi

NIM: 1042140

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2024/2025**



LEMBAR PERSETUJUAN

**LAPORAN MAGANG
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah disetujui
Sebagaimana salah satu syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali,

Eko Yudo, S.S.T., M.T.
NIDPN: 0228067803

Pembimbing Perusahaan,

Novita
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Ka. Prodi

Boy Rellastin, S.Tr., M.T.
NIDPN: 0030128303

Komisi Magang

Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T.
NIDPN: 0203118301



KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik dan tepat waktu.

Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat pelaksanaan PKL di PT. Shiba Hidrolik Pratama yang berlangsung dari 4 Februari hingga 30 Juni 2025, sesuai dengan pedoman dari Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan bimbingan dan dukungan dalam penyusunan laporan ini kepada:

1. Bapak Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T. selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Dr. Ilham Ary Wahyudie, S.S.T., M.T. selaku kepala jurusan teknik mesin.
3. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua prodi Teknik Mesin & Manufaktur.
4. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
5. Bapak Wendi selaku pembimbing dan Mandor di PT, Shiba Hidrolik Pratama.
6. Teman-teman yang melakukan Prkatik Kerja Lapangan (PKL) di PT, Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna dikarenakan terbatasnya pengetahuan penulis . maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Tangerang, 22 Juni 2025

Fadilla Muhamad Razqi



DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
DAFTAR TABEL	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.2 Visi Dan Misi Perusahaan.....	2
1.3 Data Umum Perusahaan	3
1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja	4
1.6 Sasaran Perusahaan.....	5
1.7 Produk Yang Dihasilkan	7
BAB II URAIAN KEGIATAN	8
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	8
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	8
BAB III PENUTUP	9
3.1 Kesimpulan.....	9
3.2 Saran	9
3.2.1 Saran untuk perusahaan	9
3.2.2 Saran untuk kampus.....	10
LAMPIRAN	11



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur.....4



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Umum Perusahaan	3
Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan	5
Tabel 1.3 Produk Hasil.....	7
Tabel 2. 1 Jam Kerja	8



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio Baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik & pneumatic dan service Hidroli & Pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik syteam, dan komponen dalam produksinya, maka dari kami adalah patner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya: Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari: Design gambar, Workingsheet Process (Job Order), penyediaan bahan atau material, pengerjaan produksi, pengeekan mutu, Marking, Assembling, dan Packing.



1.2 Visi Dan Misi Perusahaan

Visi:

1. Mengembangkan industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. Menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no. 1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik di indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen.

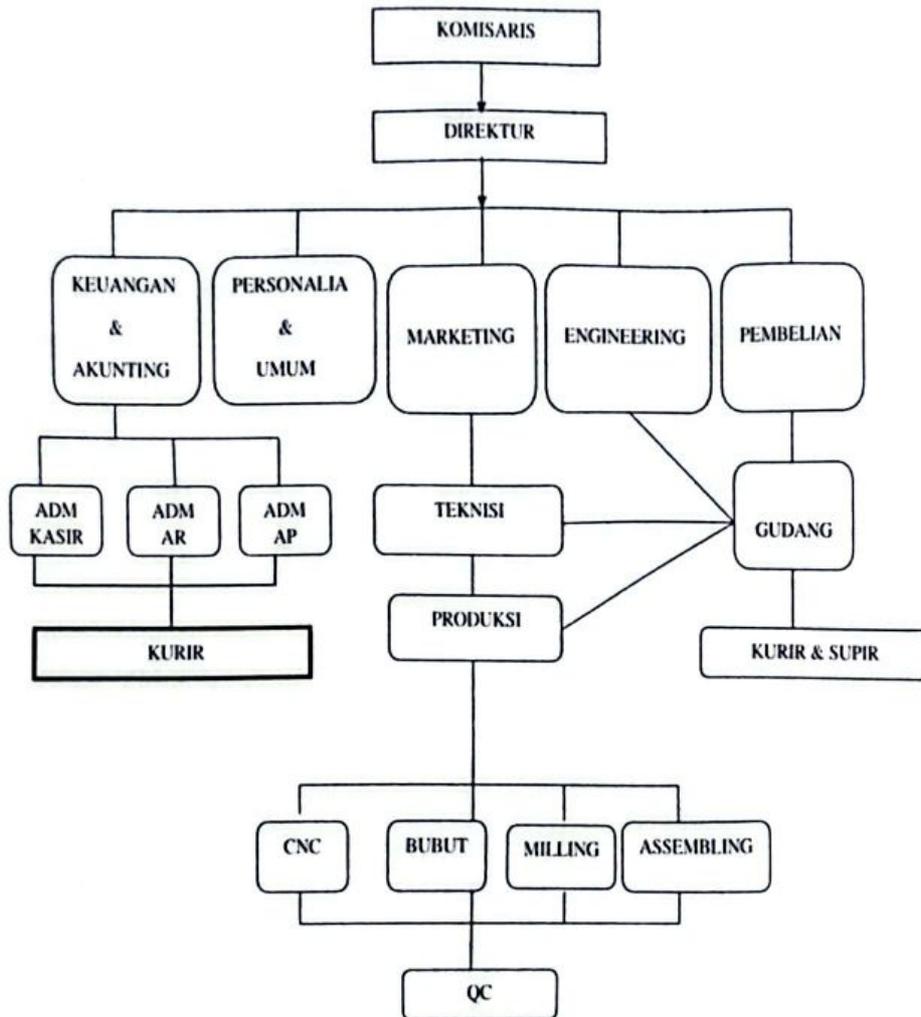
Misi:

1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama .
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk. Serta melayani Konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman.

1.3 Data Umum Perusahaan
Tabel 1.1 Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3,RT.006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	021-55791334
	• No Fax	021-55791317
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3,RT.006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	021-55791334
	• No Fax	021-55791317
	Pabrik II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4,RT.006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	021-55791334
	• No Fax	021-55791317
	Pabrik III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1,RT.006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	021-55791334
	• No Fax	021-55791317
Jenis Usaha		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Manufacture</i> Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan. • <i>Service</i> Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pak, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.

1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1 Struktur

1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD seperti berikut:
 - a. Helm Standar (standar safety helmet)
 - b. Sepatu sefty (safety shoes)
 - c. Kacamata sefty



- d. Masker kain (face mask disposable) atau masker respirator (khusus) karyawan yang melakukan pengecatan)
 - e. Sarung tangan (hand gloves)
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standarsafety helmet) dan beseputa.
 3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
 4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
 5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
 6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kaca mata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
 7. Pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apa bila karyawan bias menyerahkan yang lama.
 8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kaca mata safety, masker respirator) ke rumah/pulang.

1.6 Sasaran Perusahaan

Tabel 1.2 Sasaran Perusahaan

<i>GOALSSTATEMENT</i>	<i>QUALITY OBJECTIVE</i>	<i>FUNGSI/DEPT</i>
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery</i> <i>MPS achievemet</i> <i>Reject ratio Work efficiency Down</i> <i>Time machine</i>	<i>PPICPPIC Quality</i> Produksi <i>Maintenance</i>



Mengutamakan kepuasan pelanggan "customer Satisfaction" dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang Berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing <i>Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	<i>Internal Quality Audit (IQA)</i> <i>Supplier development</i> <i>Monthly review & Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban dan kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturang perundang undangan Yang	Genba P2K3 dan 5R <i>Zerro accident</i> Absensi kehadiran Karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 4 Februari 2025 sampai 30 Juni 2025 ditempatkan di bagian produksi, adapun jam kerja di PT. Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut:

Tabel 2. 1 Jam Kerja

Non Shift	Senin–Jum’at	08.30-17.00
Istirahat	Senin-kamis	12.00-13.00WIB
	Jum’at	11.30-13.00WIB

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurung waktu 5 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area Assembling berisikan 1 unit power pack untuk menguji mekanika silinder, 1 unit Gerinda dan, 1 unit mesin Tapping
- Area coating berisikan 1 unit open untuk pengopenan produk sebelum melakukan Assembling
- Area permesinan berisikan 4 unit mesin Bubut, 2 unit mesin Las dan, 1 unit mesin Milling

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurung waktu 5 bulan terhitung dari 4 Februari 2025- 30 Juni 2025. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan:

1. Assembling hidrolik dan melakukan pengujian silinder
2. Tapping benda kerja menggunakan mesin atau manual
3. Helper mengangkat tabung silinder menggunakan cran
4. Finishing menggunakan mesin gerinda



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan kegiatan Pratik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan 4 Febuari 2025-30 Juni 2025 penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran yang mana didalamnya terdapat pembelajaran, yang berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh perusahaan ataupun industri manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indikator manufaktur, seperti produksi yang sangat diperlukan dalam sebuah perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Dipolma yang dipersiapkan keandalanya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Dipolma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industri manufaktur yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga sudah saat berda didunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri manufaktur.

3.2 Saran

3.2.1 Saran untuk perusahaan

1. Dapat menerapkan perawatan mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Penambahan penataan dan pencahaya di setiap area kerja.



3. Menumbuhkan semangat dan memberikan dukungan kepada mahasiswa PKL agar lebih siap dan percaya diri saat memasuki dunia kerja.

3.2.2 Saran untuk kampus

1. Melakukan pengawasan dan pemantauan secara teratur terhadap mahasiswa PKL yang bertugas di luar wilayah Bangka Belitung.
2. Ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.



LAMPIRAN



FORM ABSENSI KEHADIRAN

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
 NPM/NIM : 1042140
 Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Minggu Ke	Tanggal	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumad	Sabtu	Paraf	Ket	
1	03 Februari s.d 8 Februari	-	✓	✓	✓	✓	I	<i>[Signature]</i>	/	
2	10 Februari s.d 15 Februari	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	/	
3	17 Februari s.d 22 Februari	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>	/	
4	24 Februari s.d 1 Maret	✓	✓	✓	✓	S	✓	<i>[Signature]</i>	/	
5	3 Maret s.d 8 Maret	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
6	10 Maret s.d 15 Maret	S	✓	✓	✓	S	✓	<i>[Signature]</i>		
7	17 Maret s.d 22 Maret	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
8	24 Maret s.d 29 Maret	✓	S	S	L	L	L	<i>[Signature]</i>		
9	31 Maret s.d 5 April	LIBUR IDUL FITRI								
10	7 April s.d 12 April	L	✓	✓	✓	✓	S	<i>[Signature]</i>		
11	14 April s.d 19 April	✓	✓	✓	✓	L	✓	<i>[Signature]</i>		
12	21 April s.d 26 April	S	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
13	28 April s.d 03 Mei	✓	✓	✓	L	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
14	05 Mei s.d 10 Mei	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
15	12 Mei s.d 17 Mei	L	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
16	19 Mei s.d 24 Mei	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
17	26 Mei s.d 31 Mei	✓	✓	✓	L	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
18	02 Juni s.d 07 Juni	✓	✓	✓	✓	L	✓	<i>[Signature]</i>		
19	09 Juni s.d 14 Juni	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
20	16 Juni s.d 21 Juni	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<i>[Signature]</i>		
21	23 Juni s.d 28 Juni	✓	✓	✓	✓	L	✓	<i>[Signature]</i>		
22	30 Juni	✓								

Dibuat Oleh:
 Mahasiswa

[Signature]

Mengetahui,
 Pembimbing/Supervisor :

[Signature]
 (Wendi, S.)



Fadilla Razqi

Wendi

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 03 Febuari 2025 s/d 08 Febuari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Mulai masuk magang dimulai tanggal 04 Febuari
Selasa	Melakukan 5R di Workshop
Rabu	Melakukan finishing Benda Kerja menggunakan mesin Gerinda
Kamis	Melakukan finishing Benda Kerja menggunakan mesin Gerinda
Jumat	Melakukan finishing Benda Kerja menggunakan mesin Gerinda
Sabtu	Izin

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 10 Febuari 2025 s/d 15 Febuari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Selasa	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Rabu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Sabtu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 17 Febuari 2025 s/d 22 Febuari 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Selasa	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Rabu	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Sabtu	Memotong Pin menggunakan Mesin Grinda Potong

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi

NPM/NIM : 1042140

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 24 Febuari 2025 s/d 01 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Selasa	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Rabu	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Sakit
Sabtu	Melakukan pengecatan Benda Kerja dengan warna yang diinginkan customer

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 03 Maret 2025 s/d 08 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Bor Pin dengan Mata Bor Diameter 5 menggunakan mesin Milling mini
Selasa	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Rabu	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Kamis	Melakukan pengecatan Benda Kerja dengan warna yang diinginkan customer
Jumat	Melakukan Finishing menggunakan Mesin Gerinda
Sabtu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi

NPM/NIM : 1042140

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 10 Maret 2025 s/d 15 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Sakit
Selasa	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Rabu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Sakit
Sabtu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 17 Maret 2025 s/d 22 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Selasa	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Rabu	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Kamis	Melakukan Finishing menggunakan Mesin Gerinda
Jumat	Melakukan pengecatan Benda Kerja dengan warna yang diinginkan customer
Sabtu	Memotong Pin menggunakan Mesin Grinda Potong

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 24 Maret 2025 s/d 29 Maret 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Selasa	Sakit
Rabu	Sakit
Kamis	Libur Idul Fitri
Jumat	Libur Idul Fitri
Sabtu	Libur Idul Fitri

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi

NPM/NIM : 1042140

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 31 Maret 2025 s/d 05 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Idul Fitri
Selasa	Libur Idul Fitri
Rabu	Libur Idul Fitri
Kamis	Libur Idul Fitri
Jumat	Libur Idul Fitri
Sabtu	Libur Idul Fitri

Dibuat Oleh:

Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 07 April 2025 s/d 12 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur Idul Fitri
Selasa	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Rabu	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Kamis	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Jumat	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Sabtu	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 14 April 2025 s/d 19 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Selasa	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Rabu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Libur
Sabtu	Memotong Pin menggunakan Mesin Grinda Potong

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 21 April 2025 s/d 26 April 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Sakit
Selasa	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Rabu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Sabtu	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 28 April 2025 s/d 03 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan pengecatan Benda Kerja dengan warna yang diinginkan customer
Selasa	Melakukan Finisihng menggunakan Mesin Gerinda
Rabu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Kamis	Libur
Jumat	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Sabtu	Melakukan Packing Produk Hidrolik Silinder

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 05 Mei 2025 s/d 10 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Selasa	Melakukan Finisihng menggunakan Mesin Gerinda
Rabu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Sabtu	Melakukan Packing Produk Hidrolik Silinder

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 12 Mei 2025 s/d 17 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Libur
Selasa	Melakukan Finisihng menggunakan Mesin Gerinda
Rabu	Melakukan Bubut Pin dengan menggunakan Mesin Bubut
Kamis	Melakukan Bor Pin dengan Mata Bor Diameter 5 menggunakan mesin Milling mini
Jumat	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Sabtu	Melakukan Packing Produk Hidrolik Silinder

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 19 Mei 2025 s/d 24 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Selasa	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Rabu	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Kamis	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Jumat	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Sabtu	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 26 Mei 2025 s/d 31 Mei 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Selasa	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Rabu	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Kamis	Libur
Jumat	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran
Sabtu	Menjadi Helper mengangkat Benda Kerja atau memindahkan Benda Kerja menggunakan Cran

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 02 Juni 2025 s/d 07 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Selasa	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Rabu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Libur
Sabtu	Qurban dari PT. Shiba Hidrolik Pratama

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 09 Juni 2025 s/d 14 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Selasa	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Rabu	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Sabtu	Membersihkan ruangan gudang

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 16 Juni 2025 s/d 21 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Selasa	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Rabu	Melakukan Assembling hidrolik dengan spesifikasi gambar yang diberikan dan melakukan pengujian silinder
Kamis	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Jumat	Melakukan Tapping menggunakan mesin Tapping dengan spesifikasi gambar yang di berikan
Sabtu	Melakukan Pengecetan dengan warna yang diinginkan Customer

Dibuat Oleh:
Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi

NPM/NIM : 1042140

Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

Kegiatan Tanggal : 23 Juni 2025 s/d 28 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan hasil Praktik Kerja Lapangan
Selasa	Membuat Laporan hasil Praktik Kerja Lapangan
Rabu	Membuat Laporan hasil Praktik Kerja Lapangan
Kamis	Membuat Laporan hasil Praktik Kerja Lapangan
Jumat	Libur
Sabtu	Membuat Laporan hasil Praktik Kerja Lapangan

Dibuat Oleh:

Mahasiswa

Fadilla Razqi

Mengetahui,

Pembimbing/Supervisor

Wendi



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama
Kegiatan Tanggal : 30 Juni 2025

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	Membuat Laporan hasil Praktik Kerja Lapangan
Selasa	
Rabu	
Kamis	
Jumat	
Sabtu	

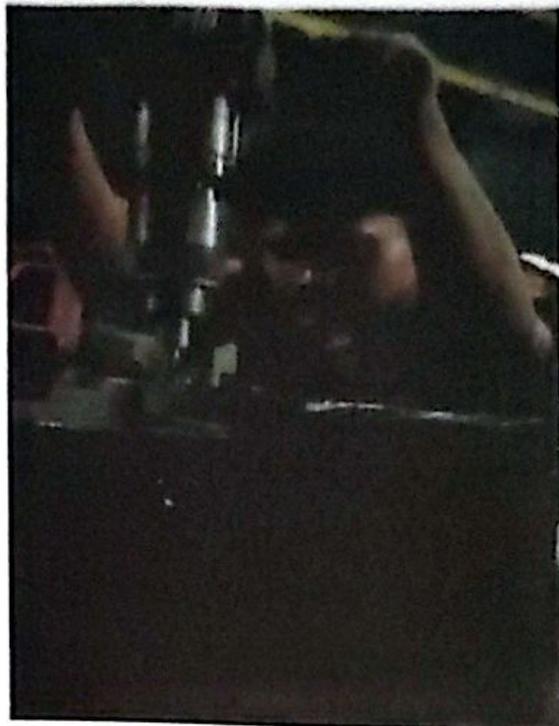
Dibuat Oleh:
Mahasiswa

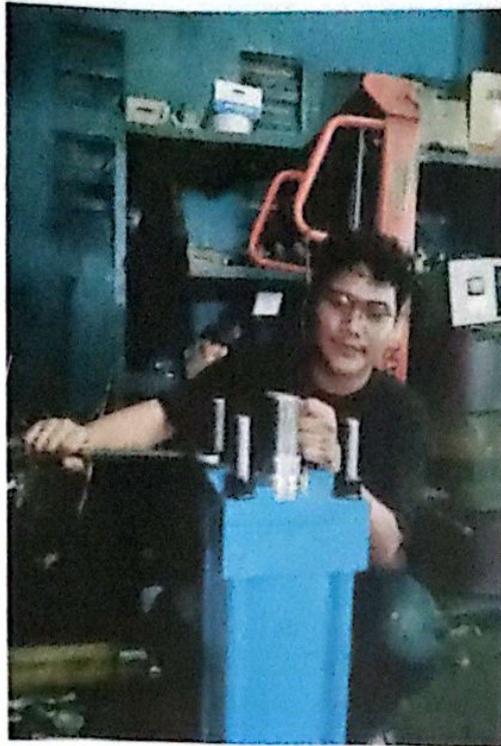
Fadilla Razqi

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor

Wendi













FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : Fadilla Muhamad Razqi
NPM/NIM : 1042140
Nama Perusahaan : PT. Shiba Hidrolik Pratama

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum:

Kota Tangerang, 30 Juni 2025
Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab

PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
NOVITA