

**LAPORAN MAGANG**  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI-POM**



Disusun Oleh:

Nama : Adissa Ramadhani

NPM :0032201

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI**  
**BANGKA BELITUNG**  
**TAHUN 2024**



## LEMBAR PERSETUJUAN

### LAPORAN MAGANG DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI-POM

Laporan ini telah Disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen wali,

Pembimbing Perusahaan,

Ocsirendi, M.T.  
NIP/NP: 0091108702

ADIANTO

Ka. Prodi

Komisi Magang

Novitasari, M.Pd  
NIDN :199011132022032008

Zanu Saputra, M. TR. T.  
NIDN. 0203118301



## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan karunianya berupa kesehatan lahir dan batin, kemudahan dalam menyelesaikan masalah dan kelancaran dalam berurusan sehingga penulis dapat melaksanakan magang dan menyelesaikan laporan magang ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dan dibuatnya laporan ini adalah persyaratan untuk menyelesaikan program studi pelaksanaan magang semester V (lima) untuk program Diploma III di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Bagi pembaca yang ingin mengetahui keadaan di dunia industri pada umumnya, dan PT. Gunung Maras Lestari-POM pada khususnya. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan magang di PT. Gunung Maras Lestari-POM yang dimulai dari tanggal 05 Agustus 2024 sampai dengan tanggal 31 Desember 2024.

Ada banyak pihak yang turut andil dalam pelaksanaan magang dan penyusunan laporan ini. Baik dalam bentuk bantuan tenaga, maupun dukungan yang penulis dapatkan dan benar-benar berarti bagi penulis dalam kelancaran dan kemudahan. Untuk itu pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih atas seluruh bantuan dan dukungan yang telah diberikan oleh:

1. Allah SWT yang telah memberikan kemudahan dan kelancaran kepada penulis selama melaksanakan magang;
2. kedua orang tua penulis yang selalu sabar membimbing, mendoakan, dan memberikan motivasi dalam penyelesaian magang dan juga selalu setia mengajarkan ilmu yang bermanfaat kepada penulis. Terima kasih untuk setiap peluh keringat serta kasih sayang yang tidak ternilai;
3. bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung;

4. bapak Zanu Saputra, M.Tr.T., selaku Kepala Jurusan Teknik Mesin dan Manufaktur di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung;
5. Ibu Novitasari, M.Pd selaku Kepala Program Studi D-III Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Bapak Ocsirendi, M.T selaku Dosen Wali dan Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
7. seluruh dosen-dosen Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi seorang yang mempunyai wawasan dan ilmu, serta seluruh staf administrasi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah banyak membantu;
8. bapak Dede dan ibu Lidiya selaku sekretaris kantor PT. Gunung Maras Lestari-POM yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakan magang di PT. Gunung Maras Lestari-POM;
9. bapak Adianto sekaligus menjadi pembimbing penulis. Juga bapak Juni Efrizal, bapak Napido, bapak Arzam, bapak Feri, bapak Diwan, bapak Robani, dan seluruh karyawan PT. Gunung Maras Lestari-POM yang telah menerima dan memperlakukan penulis dengan baik, serta telah membantu dan membimbing penulis dalam kegiatan magang di PT. Gunung Maras Lestari-POM;
10. juga untuk semua teman-teman penulis yang juga telah memberikan dukungan dan semangat kepada penulis.

Selain sebagai syarat kelulusan magang, laporan ini juga diharapkan untuk dapat dijadikan pedoman bagi adik-adik tingkat mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang akan melaksanakan magang. Semoga laporan ini dapat menambah wawasan pembaca tentang dunia industri.

Untuk kesempurnaan laporan ini penulis juga mengharapkan pula kritik dan saran dari pembaca. Penulis juga berharap laporan ini dapat berguna bagi yang membaca maupun bagi PT. Gunung Maras Lestari-POM dan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Akhir kata, penulis ucapkan terima kasih.

Sungailiat, 23 Desember  
2024 Penulis,

Adissa Ramadhani

## DAFTAR ISI

|  | Halaman    |
|--|------------|
| <b>LEMBAR PERSETUJUAN .....</b>  | <b>ii</b>  |
| <b>KATA PENGANTAR.....</b>   | <b>v</b>   |
| <b>DAFTAR ISI .....</b>  | <b>vii</b> |
| <b>DAFTAR GAMBAR.....</b>  | <b>ix</b>  |
| <b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>   | <b>x</b>   |
| <b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>   | <b>1</b>   |
| 1.1 Identitas dan Profil PT. Gunung Maras Lestari-POM.....                                   | 2          |
| 1.1.1 Sejarah Singkat PT. Gunung Maras Lestari-POM.....                                      | 3          |
| 1.1.2 Visi PT. Gunung Maras Lestari-POM.....   | 3          |
| 1.1.3 Misi PT. Gunung Maras Lestari-POM.....   | 4          |
| 1.1.4 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari-POM.....                                  | 4          |
| 1.1.5 Proses Pengolahan Kelapa Sawit di PT Gunung Maras<br>Lestari-POM .....                 | 5          |
| 1.1.5.1 Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS) .....                                 | 6          |
| 1.1.5.2 Perebusan (Sterilisasi) .....  | 6          |
| 1.1.5.3 TBS dari Katel Rebus ( <i>Sterilizer</i> ) .....                                     | 7          |
| 1.1.5.4 Ekstraksi atau Pengepresan.....  | 7          |
| 1.1.5.5 Pemurnian .....  | 7          |
| 1.1.5.6 Penjernihan Minyak Sawit.....  | 8          |
| 1.1.5.7 Proses Pengolahan Inti Sawit (Karnel).....   | 8          |
| 1.2 Produk Yang Dihasilkan PT Gunung Maras<br>Lestari-POM .....                              | 9          |
| <b>BAB II URAIAN KEGIATAN .....</b>  | <b>10</b>  |
| 2.1 Penugasan Kerja.....   | 10         |
| 2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang.....   | 11         |
| 2.2.1 Proses dan Bagian Pengolahan Minyak Kelapa<br>Sawit PT. Gunung Maras Lestari-POM ..... | 33         |

|                             |   |           |
|-----------------------------|---|-----------|
| 2.2.1.1                     | Stasiun Penerimaan Tandan Buah Segar .....              | 33        |
| 2.2.1.2                     | Stasiun Perebusan.....                                  | 34        |
| 2.2.1.3                     | Stasiun <i>Thresing</i> .....                           | 36        |
| 2.2.1.4                     | Stasiun Press .....                                     | 37        |
| 2.2.1.5                     | Stasiun Pemurnian Minyak .....                          | 38        |
| 2.2.1.6                     | Stasiun Kernel .....                                    | 41        |
| 2.2.1.7                     | Stasiun Ketel Uap (Boiler) .....                        | 47        |
| 2.2.1.8                     | Stasiun <i>Water Treatment</i> (WTP).....               | 48        |
| 2.2.1.9                     | Stasiun Tenaga .....                                    | 49        |
| <b>BAB III PENUTUP.....</b> |   | <b>51</b> |
| 3.1                         | Saran.....  | 51        |
| 3.1.1                       | Saran Untuk PT. Gunung Maras Lestari-POM.....           | 51        |
| 3.1.2                       | Saran Untuk Mahasiswa .....                             | 52        |
| 3.1.3                       | Saran Untuk Politeknik Manufaktur Bangka Belitung ..... | 52        |

## DAFTAR GAMBAR

| Gambar  | Halaman |
|---|---------|
| 1.1 Logo PT. Gunung Maras Lestari-POM.....                                    | 1       |
| 1.2 PT. Gunung Maras Lestari-POM .....  | 2       |
| 1.3 Stuktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari-POM.....                      | 4       |
| 1.4 Alur Proses Pengolahan Kelapa Sawit PT. Gunung<br>Maras Lestari-POM ..... | 5       |
| 1.5 Produk Turunan Kelapa Sawit PT.Gunung Maras<br>Lestari-POM.....           | 9       |
| 2.1 <i>Pintu Loading Ramp</i> .....   | 33      |
| 2.2 <i>FFB Conveyor</i> .....   | 34      |
| 2.3 <i>Continous Strelizer</i> .....  | 35      |
| 2.4 <i>Thresher</i> .....   | 36      |
| 2.5 <i>Bunch Press</i> .....  | 37      |
| 2.6 <i>Degister</i> .....   | 37      |
| 2.7 <i>Mesin Press</i> .....  | 38      |
| 2.8 <i>Sand Trap Tank</i> .....   | 38      |
| 2.9 <i>Vibrating Screen</i> .....   | 39      |
| 2.10 <i>Vibrating Sludge</i> .....  | 39      |
| 2.11 <i>Separator</i> .....   | 40      |
| 2.12 <i>Sand Cyclone</i> .....  | 40      |
| 2.13 <i>Decanter</i> .....  | 41      |
| 2.14 <i>Cake Breaker Conveyor</i> .....                                       | 42      |
| 2.15 <i>Depericarper</i> .....  | 42      |
| 2.16 <i>Fibre Cyclone</i> .....   | 43      |
| 2.17 <i>Polishing Drum</i> .....  | 44      |
| 2.18 <i>Nut Silo</i> .....  | 44      |
| 2.19 <i>Ripple Mill</i> .....   | 45      |
| 2.20 <i>Hydro Cyclone</i> .....   | 46      |

|      |  |    |
|------|--|----|
| 2.21 | <i>Heater Silo</i> .....                   | 46 |
| 2.22 | <i>Boiler</i> .....                        | 47 |
| 2.23 | <i>Softener Tank</i> .....                 | 48 |
| 2.24 | <i>Stasiun Water Treatment (WTP)</i> ..... | 48 |
| 2.25 | Mesin Turbin .....                         | 49 |
| 2.26 | Mesin Genset.....                          | 50 |

## **DAFTAR LAMPIRAN**

- Lampiran 1 : Form Detail Pekerjaan
- Lampiran 2 : Form Absensi Kehadiran Mahasiswa
- Lampiran 3 : Form Penilaian Perusahaan/Pengguna
- Lampiran 4 : Daftar Riwayat Hidup

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Identitas dan Profil PT. Gunung Maras Lestari-POM



*Gambar 1.1 Logo PT. Gunung Maras Lestari-POM*

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Nama Perusahaan             | : PT. Gunung Maras Lestari                                |
| Nama Grup Perusahaan        | : Oriental Holdings Berhad (Malaysia)                     |
| Status Perusahaan           | : Penanaman Modal Asing (PMA)                             |
| Bidang                      | : Perkebunan dan Industri Pengolahan<br>Kelapa Sawit      |
| Pendirian Perusahaan        | : 15 Februari 1994  |
| Nama Unit Pabrik Pengolahan | : PT. Gunung Maras Lestari-Palm Oil Mill<br>(PT. GML-POM) |
| Pabrik mulai Beroperasi     | : 1 Juli 1999   |
| Luas lahan pabrik           | : 26,43 ha  |
| Luas HGU (Kebun) PT. GML    | : 12.800,27 ha  |
| Lokasi Perkebunan           | : Kecamatan Bakam, Puding Besar dan                       |

|                          |  |
|--------------------------|--|
|                          | Pemali Kab. Bangka   |
| Lokasi Pabrik            | : Desa Mangka, Kec. Bakam, Kab. Bangka,<br>Prov. Kepulauan Bangka Belitung |
| Kapasitas Pabrik         | : Izin = 100 ton/jam, terpasang = 90 ton/jam                               |
| Sumber Bahan Baku (TBS)  | : Kebun Internal, Kebun Plasma, Kebun<br>Pihak Ketiga (Masyarakat)         |
| Sertifikasi yang didapat | : Indonesian Sustainable Palm Oil (ISPO)                                   |
| Kebijakan Perusahaan     | : Kebijakan Berkelanjutan OHB  |

### 1.1.1 Sejarah Singkat PT. Gunung Maras Lestari-POM

PT. Gunung Maras Lestari-POM adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang Budidaya dan Pengolahan Kelapa Sawit. Lokasi kegiatan perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari-POM terletak di Kabupaten Bangka, Propinsi Kepulauan Bangka Belitung sesuai dengan izin lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 02/SK/I/1994 tentang Pemberian Izin Lokasi untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit, dan Perpanjangan Izin Lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 001/SK-ILP/BAN/1995 untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit.



*Gambar 1.2 PT. Gunung Maras Lestari-POM*

Kegiatan perkebunan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari-POM beroperasi sejak tahun 1994, dimana realisasi pembangunan perkebunan sampai saat ini lebih kurang 12.800,27 Ha. Lahan yang tertanam kelapa sawit sekitar 11.813,83 Ha, sedangkan lahan yang tidak tertanam sekitar 986,44 Ha. Sebagian besar kegiatan perkebunan kelapa sawit telah memasuki tahap operasi/produksi, di mana 99,6% tanaman kelapa sawit yang dibudidayakan merupakan tanaman menghasilkan (TM) dan sisanya sekitar 0,4% tanaman belum menghasilkan (TBM). Dan pabrik pengolahan kelapa sawit (PKS) mulai beroperasi pada tahun 2000. Saat ini pabrik (PKS) mempunyai kapasitas terpasang 80 ton TBS/jam yang berdiri di atas lahan seluas 30,51 Ha.

Secara administratif lokasi kegiatan PT. Gunung Maras Lestari-POM termasuk ke dalam 3 (tiga) wilayah Kecamatan, yaitu Kecamatan Bakam, Puding Besar, dan Pemali, Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung. Sebagian besar lokasi perkebunan berada di wilayah Kecamatan Bakam meliputi desa Bakam, Dalil, Mabat, Mangka, dan Bukit Layang, sedangkan perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Puding Besar, meliputi desa Puding Besar dan Kayu Besi. Sementara itu, perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Pemali, meliputi desa Sempan. Lokasi perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari-POM berjarak lebih kurang 30 Km dari pusat Kabupaten Bangka (Sungailiat) dan dapat ditempuh dengan menggunakan kendaraan roda empat dan roda dua dengan jarak tempuh sekitar setengah jam perjalanan, sedangkan dari pusat kota Provinsi (Pangkalpinang) melalui desa Puding Besar berjarak lebih kurang 45 KM dan jarak tempuh sekitar 1 (satu) jam perjalanan.

### **1.1.2 Visi PT. Gunung Maras Lestari-POM**

Kami berkomitmen untuk memproduksi minyak sawit berkelanjutan secara ekonomis, bertanggung jawab sosial dan ramah lingkungan.

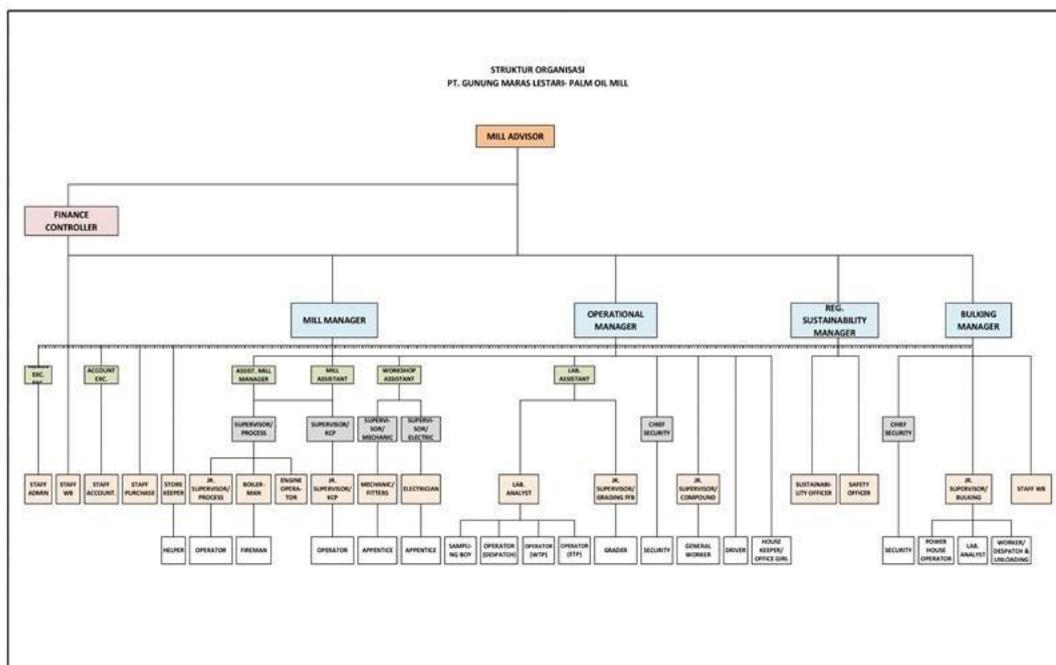
### 1.1.3 Misi PT. Gunung Maras Lestari-POM

Misi yang ingin dicapai oleh PT Gunung Maras Lestari antara lain adalah sebagai berikut.

1. Menerapkan praktek-praktek tebaik dalam pengelolaan budidaya dan pengolahan hasil kelapa sawit yang berlaku dibisnisnya.
2. Melakukan aktifitas perusahaan perkebunan dengan memperhatikan kelestarian lingkungan.
3. Menjadi tempat kerja pilihan bagi karyawannya yang aman, sehat, dan sejahtera
4. Memperlakukan sumber daya manusia sebagai aset strategis dan mengembangkannya secara optimal.
5. Membantu mengembangkan dan memberikan nilai ekonomi kepada masyarakat sekitar.

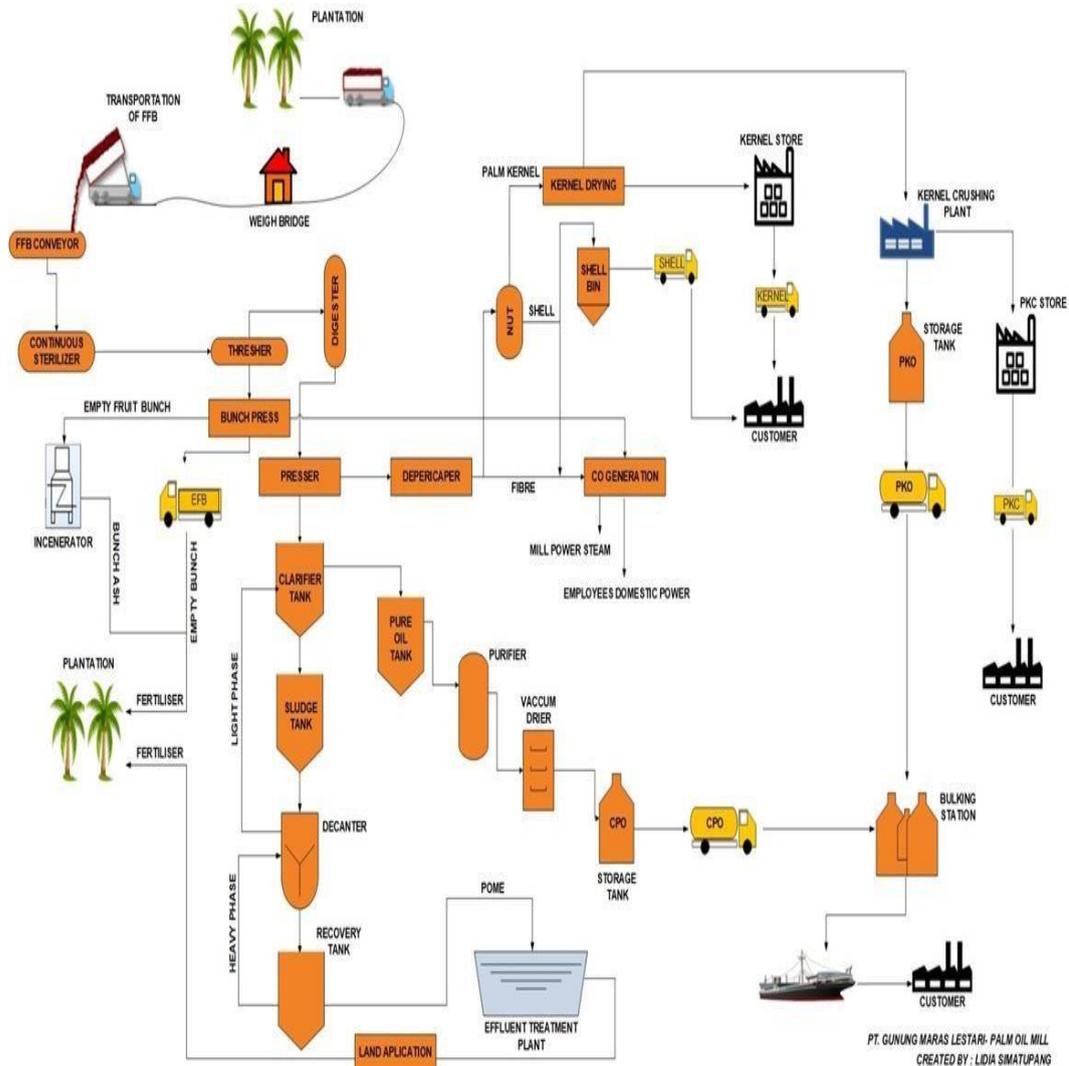
### 1.1.4 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari-POM

Dalam menjalankan bidang usahanya PT. Gunung Maras Lestari-POM menyusun struktur organisasinya dengan bagan sebagai berikut.



Gambar 1.3 Stuktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari-POM

### 1.1.5 Proses Pengolahan Kelapa Sawit di PT Gunung Maras Lestari-POM



Gambar 1.4 Alur Proses Pengolahan Kelapa Sawit PT. Gunung Maras Lestari POM

Proses pengolahan tandan buah segar (TBS) kelapa sawit menjadi minyak sawit mentah (CPO) dilakukan melalui beberapa tahap secara garis besar dimulai dari penerimaan dan penimbunan tandan buah segar (TBS), perebusan, perontokan, pelumatan buah, ekstraksi, pemurnian, penjernihan minyak, pengeringan dan pemecahan biji, serta pemecahan inti sawit dengan uraian sebagai berikut.

### **1.1.5.1 Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS)**

Hasil panen tandan buah segar (TBS) segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truk menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkut menuju ke stasiungrading. Di stasiun grading, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkanfraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapatkan buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun *loading ramp*.

### **1.1.5.2 Perebusan (Sterilisasi)**

TBS kemudian dibawa menggunakan *CFB conveyor* yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (*Continous Sterilizer*) dengan waktu yang dibutuhkan untuk merebus sendiri adalah 60-70 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatis. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondol dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok (*thresher*).

### **1.1.5.3 TBS dari Katel Rebus (*Sterilizer*)**

Selanjutnya di teruskan ke conveyor untuk mengalirkan buahyang selanjutnya dibawa dengan conveyor ke mesin perontok buah (*thresher*) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjangan. Janjang kosong akanmenghasilkan serabut (fiber) sebagai bahan bakar boiler dan sebagai pupuk. Adapun brondol buah yang telah rontok masuk ke *bottom cross conveyor* kemudian dibawa ke mesin pelumat (*degister*) melalui *incline conveyor*. pada stasiun kempa (*pressing station*) ini terjadi proses pelumatan, sehingga terjadi pelepasan serat dan biji dengan tujuan untuk mempermudah proses ekstraksiminyak yang ada didalam serat yang nantinya ekstraksi atau pengepresan

pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan *degister* akan berupa bubur.

#### **1.1.5.4 Ekstraksi atau Pengepresan**

Pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan *digester* akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis di bawah *digester*. *Screw press* sebagai alat pengepresan untuk memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh *slidingcone*.

#### **1.1.5.5 Pemurnian**

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki *continuous settling tank*. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai peralatan *oil purifier* dan *vacuum dryer* yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotoran/*sludge* diolah kembali dengan decanter untuk diambil kembali minyaknya.

#### **1.1.5.6 Penjernihan Minyak Sawit**

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki menggunakan mesin pres. Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan ditransfer ke tangki timbun (*storage tank*) dan siap dipasarkan. Air kotoran (*sludge*) dari hasil pemurnian biasanya di proses *recovery* karena masih ada minyak yang tercampur

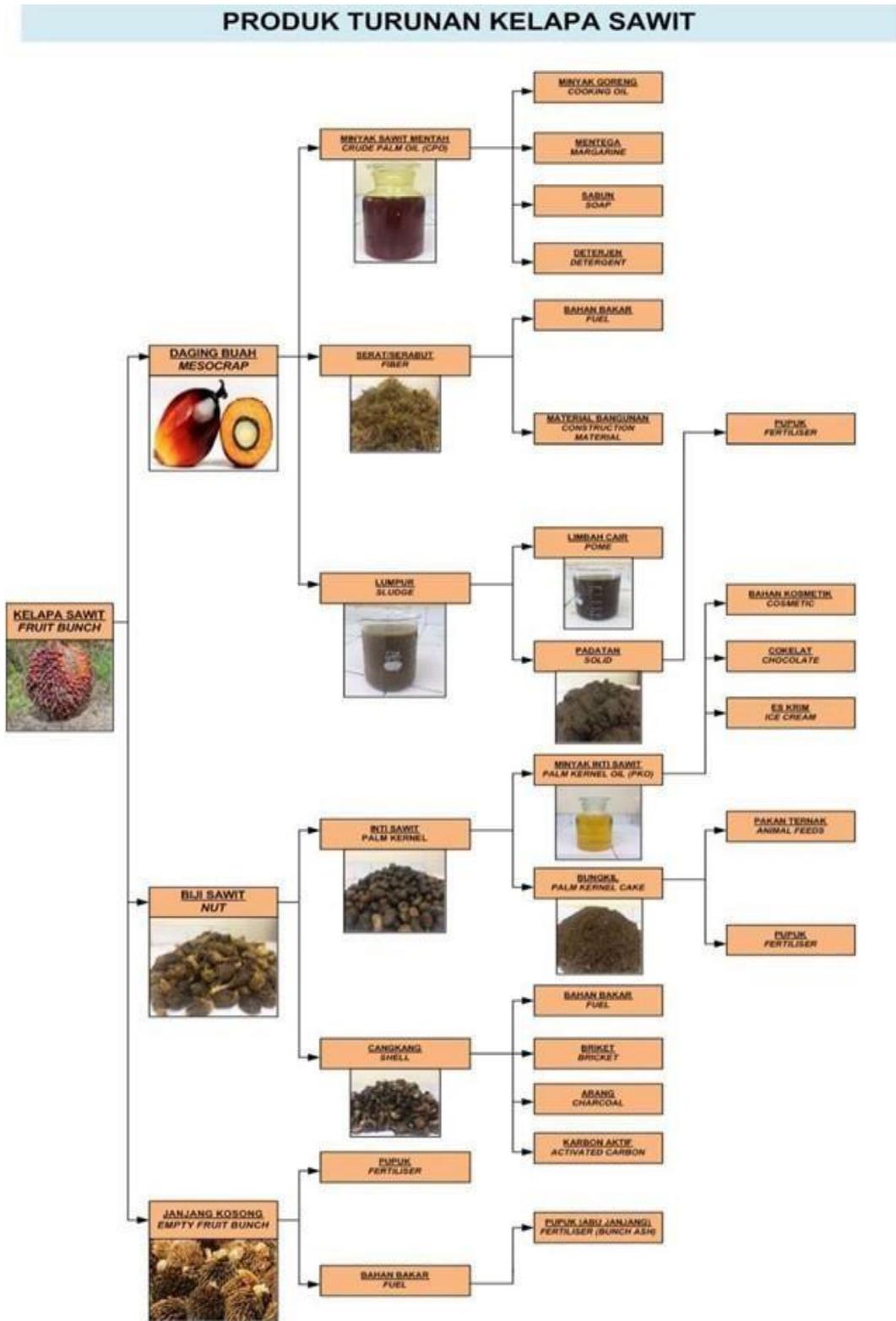
dengan drain tersebut. *Drain* akhir (POME) hasil pemisahan selanjutnya diolah di Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).

#### **1.1.5.7 Proses Pengolahan Inti Sawit (Karnel)**

*Nut* ditampung didalam *nut hopper* untuk berikutnya dipecah sehingga *nut* terlepas dari cangkang menggunakan alat pemecah *ripple mill*. Pada *ripple mill* terdapat rotor yang berputar pada *ripple plate* bagian yang diam. Biji masuk diantara rotor dan *ripple plate* sehingga saling berbenturan dan memecahkan cangkang dari biji. Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan *claybath* dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada silo inti (*kernel drier*). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkut oleh *conveyor* dan elevator menuju *Kernel Bulking Silo*. Kernel kering dikirimkan pada *Kernel Crushing Plant* (KCP) untuk mendapatkan minyak kernel (PKO).

### **1.2 Produk Yang Dihasilkan PT Gunung Maras Lestari-POM**

Adapun produk yang dihasilkan di PT. Gunung Maras Lestari-POM berupa minyak kelapa sawit CPO, PKO, dan produk turunannya. Di mana CPO ini berasal dari brondolan yang diproses dan CPKO berasal dari kernel yang diproses. Minyak kelapa sawit ini banyak manfaatnya untuk kehidupan sehari-hari. cangkang dari biji. Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan claybath dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada silo inti (*kernel drier*). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkut oleh *conveyor* dan elevator menuju *Kernel Bulking Silo*. Kernel kering dikirimkan pada *Kernel Crushing Plant* (KCP) untuk mendapatkan minyak kernel (PKO).



Gambar 1.5 Produk Turunan Kelapa Sawit PT.Gunung Maras Lestari-POM

## **BAB II**

### **URAIAN KEGIATAN**

#### **2.1 Penugasan Kerja**

Kegiatan magang dilaksanakan di pabrik PT. Gunung Maras Lestari- POM yang berlokasi di desa Mabat, kecamatan Bakam, Kabupaten Bangka. Kegiatan magang ini dilaksanakan selama kurang lebih 5 (lima) bulan, yang dimulai pada tanggal 05 Agustus 2024 sampai dengan tanggal 31 Desember 2024. Selama melaksanakan magang, penulis ditempatkan pada bagian Bengkel Listrik berfokus pada maintenance dan fabrikasi yang bertujuan menggantikan, merawat, memperbaiki, meningkatkan produktivitas pabrik.

Adapun waktu kerja di PT. Gunung Maras Lestari-POM sebagai berikut:

Senin - Jumat : Pukul 07.30 s.d. 15.30 WIB

Sabtu : Pukul 07.30 s.d. 12.30 WIB

#### **2.2 Kegiatan Yang Dilakukan Selama Magang**

Pelaksanaan kegiatan magang ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat keselamatan dan kesehatan kerja, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan staff dan karyawan Bengkel Listrik.

Ruang lingkup kerja: pada bagian Electrical, kegiatan yang dilakukan penulis adalah melakukan inspeksi harian mengenai listrik, melakukan perbaikan terhadap motoran ac yang mengalami kerusakan, memperbaiki panel jika terjadi kerusakan pada komponen yang berada di dalam panel contohnya jika ada kerusakan pada kontektor yang harus kita atasi atau jika ada kerusakan pada motoran ac yang digunakan maka kita harus sigap mengganti motorannya supaya proses pengolahan buah sawit tidak terganggu.



| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |
|---|---------------------|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |
| Minggu ke                               | 1                   |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik |
| TGL : 5 Agustus – 10 Agustus 2024       |                     |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN   | WAKTU |         |
|--------|--|-------|---------|
|        |  | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang photo control/fotodiode pada perumahan pt gml             | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang level switch /floating switch pada tangki tower wtp       | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang kabel level switch /floating switch pada tangki tower wtp | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang kabel power untuk panel di wtp                            | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| JUM'AT | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan kemarin                                      | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SABTU  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti photo control/fotodiode pada taman office pt gml         | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat dan absen pulang   | 11.30 | 12.30   |

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Mangka, 10 Agustus 2024  
 Pembimbing,

JUNI EFRIZAL



| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |                                 |  |
|---|---------------------|---------------------------------|--|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |                                 |  |
| Minggu ke                               | 2                   |                                 |  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik | TGL :12 Agustus 17 Agustus 2024 |  |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN   | WAKTU |         |
|--------|--|-------|---------|
|        |  | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang panel rangkaian star delta di wtp                     | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex motoran 3 fasa | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti motoran di fiber cyclone                             | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang panel emergency water level di wtp                    | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| JUMAT  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti lampu office   | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SABTU  | LIBUR HARI RAYA KEMERDEKAAN RI                                 |       |         |
|        | LIBUR HARI RAYA KEMERDEKAAN RI                                 |       |         |
|        | LIBUR HARI RAYA KEMERDEKAAN RI                                 |       |         |

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Mangka, 16 Agustus 2024  
 Pembimbing,

JUNI EFRIZAL



| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |                                    |
|---|---------------------|------------------------------------|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |                                    |
| Minggu ke                               | : 3                 |                                    |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik | TGL : 19 Agustus - 24 Agustus 2024 |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN                                     | WAKTU |         |
|--------|--|-------|---------|
|        |  | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang panel emergency water level di boiler           | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                                    | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti motor sirine low besar,kecil di boiler nomor 1 | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                                    | 12.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti motor 3 fasa di atas fit tank                  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                                    | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang bola level switch/floating switch di bawah cs   | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                                    | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| JUM'AT | SAKIT  |       |         |
|        | SAKIT  |       |         |
| SABTU  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti lampu tl pada perumahan pt gml                 | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat dan absen pulang                               | 11.30 | 12.30   |

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

*Catatan Pembimbing:*

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Mangka, 24 Agustus 2024  
 Pembimbing,

JUNI EFRIZAL



| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |
|---|---------------------|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |
| Minggu ke                               | 4                   |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik |
| TGL : 26 Agustus – 31 Agustus 2024      |                     |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN   | WAKTU |         |
|--------|--|-------|---------|
|        |  | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti motor 3 fasa di vibrating nomor 3  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Membuat dudukan dan memasang level switch /floating switch pada tangki wtp yang baru           | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Membuat jalur kabel dan memasang kabel level switch /floating switch pada tangki wtp yang baru | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti kabel dan colokan trafo las  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| JUMAT  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengecat tiang listrik   | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SABTU  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti push button merah pada panel wet kernel conveyer7                                    | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat dan absen pulang   | 11.30 | 12.30   |

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Mangka,31 Agustus 2024  
 Pembimbing,

JUNI EFRIZAL



| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |                                   |
|---|---------------------|-----------------------------------|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |                                   |
| Minggu ke                               | 5                   |                                   |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik | TGL : 2September- 7September 2024 |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN  | WAKTU |         |
|--------|---|-------|---------|
|        |   | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengecek sort motor 3 fasa menggunakan meger pada degister nomor 8    | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti motor 3 fasa degister nomor 8                               | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan kemarin   | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex motor 3 fasa degister | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| JUM'AT | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Memotong kertas nomex untuk motor 3 fasa degister                     | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| SABTU  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang limit switch pada tangki tower wtp                           | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat dan absen pulang  | 11.30 | 12.30   |

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Mangka, 7 September 2024  
 Pembimbing,

JUNI EFRIZAL



| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |                                   |
|---|---------------------|-----------------------------------|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |                                   |
| Minggu ke                               | 6                   |                                   |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik | TGL : 9September-14September 2024 |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN   | WAKTU |         |
|--------|--|-------|---------|
|        |  | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang panel Auto manual valve sludge tank                               | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Membuat dan memasang jalur kabel untuk panel Auto manual valve sludge tank | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memindahkan motor 3 fasa pada ponton di limbah                             | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti motor 3 fasa vibrating doc                                       | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| JUM'AT | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang limit switch di cs  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SABTU  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 5                          | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat dan absen pulang   | 11.30 | 12.30   |

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Mangka, 14 September 2024  
 Pembimbing,

JUNI EFRIZAL



| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |  |
|---|--|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani   |
| Minggu ke                               | 7  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik <span style="float: right;">TGL : 16September-21September2024</span> |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN  | WAKTU |         |
|--------|---|-------|---------|
|        |   | Mulai | Selesai |
| SENIN  | LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW  |       |         |
|        | LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW  |       |         |
|        | LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW  |       |         |
|        | LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW  |       |         |
|        | LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW  |       |         |
| SELASA | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang pompa motoran pada tangki baru di wtp                                  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang colokan trafo las pada panel di waduk                                  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti motor sirine besar pada panel di wtp                                  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| JUMAT  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Membuat penutup untuk limit switch dan penutup floating switch menggunakan seng | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| SABTU  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti breaker utama pada panel pompa baru di wtp                            | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat dan absen pulang  | 11.30 | 12.30   |

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Mangka, 21 September 2024  
 Pembimbing,

JUNI EFRIZAL



| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |  |                                   |
|---|---------------------|--|-----------------------------------|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |  |                                   |
| Minggu ke                               | 8                   |  |                                   |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik |  | TGL : 23September-28September2024 |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN   | WAKTU |         |
|--------|--|-------|---------|
|        |  | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang box panel tempat breaker di waduk                           | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang panel rangkaian star delta untuk motoran yang baru di waduk | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang tiang listrik untuk kabel power panel motoran baru di waduk | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang kabel power untuk panel motoran yang baru di waduk          | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| JUM'AT | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Membersihkan kipas di mushola pt gml                                 | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SABTU  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti lampu tl di lab  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat dan absen pulang   | 11.30 | 12.30   |



isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Mangka, 28 September 2024  
Pembimbing,

Catatan Pembimbing:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

JUNI EFRIZAL

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |   |                   |                                 |
|---|---|-------------------|---------------------------------|
| Nama                                    | : | Adissa Ramadhani  |                                 |
| Minggu ke                               | : | 9                 |                                 |
| Divisi                                  | : | Workshop Elektrik | TGL :30September-5 Oktober 2024 |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN  | WAKTU |         |
|--------|---|-------|---------|
|        |   | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Memotong kertas nomex untuk motor 3 fasa                      | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang kertas nomex pada motor 3 fasa                       | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Membongkar dan membersihkan blower                            | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex motor 3 fasa  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| JUM'AT | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti kontaktor pada panel untuk motor 3 fasa di bawah cs | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| S A B  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |



|   |  |       |       |
|---|--|-------|-------|
|   | Mengganti push button merah dan hijau pada panel pompa tangki perumahan pt gml | 07:30 | 11.30 |
|   | Istirahat dan absen pulang   | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka,5 Oktober 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i><br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |  |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |                                  |  |
|---|---------------------|----------------------------------|--|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |                                  |  |
| Minggu ke                               | 10                  |                                  |  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik | TGL :7 Oktober – 12 Oktober 2024 |  |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN  | WAKTU |         |
|--------|---|-------|---------|
|        |   | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti lampu led pada vibrating                                | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang skun pada kabel power 3 fasa menggunakan tank skun besar | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti kabel power 3 fasa pada motor conveyyor under thraser   | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti lampu led di thrasher conveyyor                         | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| JUMAT  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 4                 | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |



|   |                                   |       |       |
|---|-----------------------------------|-------|-------|
| SABTU   | Absen pagi                        | 07.30 | 07.30 |
|   | Memasang blower pada panel genset | 07:30 | 11.30 |
|   | Istirahat dan absen pulang        | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 12 Oktober 2024<br/>Pembimbing,</p> <p>Catatan Pembimbing:<br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |                                   |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |   |
|---|---|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |
| Minggu ke                               | 11  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik <span style="float: right;">TGL : 14 Oktober – 19 Oktober 2024</span> |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN                              | WAKTU |         |
|--------|---|-------|---------|
|        |   | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 3 | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                             | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang                                      | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 2 | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                             | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang                                      | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 1 | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                             | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang                                      | 15.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti selang/tubing pada press nomor 4        | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                             | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang                                      | 15.30 | 15.30   |
| JUM'AT | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti lampu di atas stasiun clari             | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                             | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang                                      | 15.30 | 15.30   |



|   |   |       |       |
|---|---|-------|-------|
| SABTU   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|   | Mengecek putaran motor 3 fasa di kcp menggunakan tank amper | 07:30 | 11.30 |
|   | Istirahat dan absen pulang                                  | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 19 Oktober 2024<br/>Pembimbing,</p> <p>Catatan Pembimbing:<br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |   |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |   |
|---|---|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |
| Minggu ke                               | 12  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik <span style="float: right;">TGL : 21 Oktober – 26 Oktober 2024</span> |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN                                | WAKTU |         |
|--------|---|-------|---------|
|        |   | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti breaker utama dan timer pada panel di cfb | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                               | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti lampu led dan lampu tl di atas cfb        | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                               | 12.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
|        | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Memasang panel di cfb                               | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                               | 12.30 | 15.30   |
| KAMIS  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
|        | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Membuat jalur dan memasang kabel panel di cfb       | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                               | 12.30 | 15.30   |



|  |   |       |       |
|--|---|-------|-------|
| JUMAT  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti push button merah dan hijau pada panel di press nomor 5 | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat   | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| SABTU  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti timer pada panel di press nomor 5                       | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat dan absen pulang  | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 26 Oktober 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i><br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |   |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |   |
|---|---|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |
| Minggu ke                               | 13  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik <span style="float: right;">TGL : 28 Oktober – 2 November 2024</span> |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN  | WAKTU |         |
|--------|---|-------|---------|
|        |   | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Membuat dudukan lampu tl dan memasang lampu tl di depan thrasher                      | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Membuat dudukan lampu tl dan memasang lampu tl di belakang thrasher di atas vibrating | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
|        | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti lampu di atas tangki cpo  | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
| K A    | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
|        | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Menginstalasi lampu di waduk tempat motoran yang baru                                 | 07.30 | 11.30   |



|  |   |       |       |
|--|---|-------|-------|
|  | Istirahat   | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan                                       | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| JUM'AT   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti amper meter atau panel meter di kcp               | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat   | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan                                       | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| SABTU  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti lampu indikator merah dan hijau pada panel di kcp | 07:30 | 11.30 |
|  | Istirahat dan absen pulang                                  | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 2 November 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |   |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |   |
|---|---|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |
| Minggu ke                               | 14  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik <span style="float: right;">TGL : 4 November – 9 November 2024</span> |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN                       | WAKTU |         |
|--------|--|-------|---------|
|        |  | Mulai | Selesai |
| SENIN  | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                  |       |         |
|        | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                  |       |         |
|        | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                  |       |         |
|        | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                  |       |         |
|        | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                  |       |         |
| SELASA | Absen pagi                                 | 07.30 | 07.30   |
|        | Membersihkan motor 3 fasa di gudang kompon | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat                                  | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                      | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang                               | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi                                 | 07.30 | 07.30   |
|        | Membersihkan motor 3 fasa di kcp           | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat                                  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                      | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang                               | 15.30 | 15.30   |



|  |  |       |       |
|--|--|-------|-------|
| KAMIS  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti kontaktor pada panel rangkaian auto-transformer di kcp | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| JUM'AT   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Membongkar kawat tembaga email motor 3 fasa                      | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| SABTU  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Membongkar kertas nomex motor 3 fasa                             | 07:30 | 11.30 |
|  | Istirahat dan absen pulang                                       | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 9 November 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i><br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |  |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |                                  |  |
|---|---------------------|----------------------------------|--|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |                                  |  |
| Minggu ke                               | 15                  |                                  |  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik | TGL : 11November -16November2024 |  |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN                                    | WAKTU |         |
|--------|---|-------|---------|
|        |   | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Membongkar kawat tembaga email motor 3 fasa kcp         | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                                   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Membongkar kertas nomex motor 3 fasa kcp                | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                                   | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang  | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti coil selenoid valve pada sand cyclone nomor 3 | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat   | 11.30 | 12.30   |



|  |   |       |       |
|--|---|-------|-------|
|  | Melanjutkan pekerjaan                               | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| KAMIS  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti coil selenoid valve pada press nomor 5    | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat   | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan                               | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| JUM'AT   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Memotong kertas nomex untuk motor 3 fasa kcp        | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat   | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan                               | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| SABTU  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Membersihkan mesin turbin menggunakan blower tangan | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat dan absen pulang                          | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 16 November 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |   |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |  |
|---|--|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani   |
| Minggu ke                               | 16   |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik <span style="float: right;">TGL : 18November-23November2024</span> |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN                        | WAKTU |         |
|--------|---|-------|---------|
|        |   | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi                                  | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti motor 3 fasa di vibrating nomor 4 | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat                                   | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan                       | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang                                | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                   |       |         |
|        | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                   |       |         |
|        | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                   |       |         |
|        | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                   |       |         |
|        | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                   |       |         |
|        | SAKIT                                       |       |         |



|  |                              |       |       |
|--|------------------------------|-------|-------|
|  | SAKIT                        |       |       |
| KAMIS  | SAKIT                        |       |       |
|  | SAKIT                        |       |       |
|  | SAKIT                        |       |       |
|  | SAKIT                        |       |       |
| JUM'AT   | Absen pagi                   | 07.30 | 07.30 |
|  | Membersihkan selang soxtherm | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat                    | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan        | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang                 | 15.30 | 15.30 |
| SABTU  | Absen pagi                   | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti aki loader         | 07:30 | 11.30 |
|  | Istirahat dan absen pulang   | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 23 November 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |                              |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |   |
|---|---|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |
| Minggu ke                               | 17  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik <span style="float: right;">TGL : 25 November-30November2024</span> |

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN   | WAKTU |         |
|--------|--|-------|---------|
|        |  | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30   |
|        | Mengganti motor 3 fasa di cs 1a                              | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 12.30   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang   | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagI   | 07.30 | 07.30   |
|        | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex motor 3 fasa | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat  | 11.30 | 13.00   |
|        | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30   |



|  |  |       |       |
|--|--|-------|-------|
|  | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| RABU   | CUTI PEMILU  |       |       |
|  | CUTI PEMILU  |       |       |
| KAMIS  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Memindahkan motor 3 fasa di kcp dari nomor 1 ke nomor 2 dan nomor 3 ke nomor 4 | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| JUM'AT   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Memindahkan motor 3 fasa di kcp dari nomor 5 ke nomor 6 dan nomor 7 ke nomor 8 | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan  | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| SABTU  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti aki backhoe  | 07:30 | 11.30 |
|  | Istirahat dan absen pulang   | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 30 November 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i><br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |  |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |  |
|---|--|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani   |
| Minggu ke                               | 18   |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik <span style="float: right;">TGL : 2 Desember - 7Desember 2024</span> |

| HARI  | KEGIATAN / PEKERJAAN                     | WAKTU |         |
|-------|--|-------|---------|
|       |  | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen pagi                               | 07.30 | 07.30   |
|       | Mengganti motor 3 fasa sparator conveyor | 07.30 | 11.30   |
|       | Istirahat                                | 11.30 | 12.30   |
|       | Melanjutkan pekerjaan                    | 12.30 | 15.30   |
|       | Absen pulang                             | 15.30 | 15.30   |



|  |   |       |       |
|--|---|-------|-------|
| SELASA   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Membuat jalur kabel dan memasang kabel untuk motor 3 fasa vibrating yang baru | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat   | 11.30 | 13.00 |
|  | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| RABU   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Membersihkan pelumas bearing motor 3 fasa di banpress                         | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat   | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| KAMIS  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Membersihkan aktuator valve sand cyclone nomor 3                              | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat   | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| JUM'AT   | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Membongkar kawat tembaga email motor 3 fasa                                   | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat   | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan   | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang  | 15.30 | 15.30 |
| SABTU  | Absen pagi  | 07.30 | 07.30 |
|  | Membongkar kertas nomex motor 3 fasa  | 07:30 | 11.30 |
|  | Istirahat dan absen pulang  | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 7 Desember 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |   |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |
|---|---------------------|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |
| Minggu ke                               | 19                  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik |
| TGL : 9 Desember – 14 Desember2024      |                     |

| HARI  | KEGIATAN / PEKERJAAN                                      | WAKTU |         |
|-------|---|-------|---------|
|       |   | Mulai | Selesai |
| S E 2 | Absen pagi  | 07.30 | 07.30   |
|       | Mengganti bearing motor 3 fasa di kcp first press nomor 1 | 07.30 | 11.30   |



|   |  |       |       |
|---|--|-------|-------|
|   | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|   | Melanjutkan pekerjaan                                      | 12.30 | 15.30 |
|   | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| SELASA  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|   | Mengganti bearing motor 3 fasa di kcp first press nomor 7  | 07.30 | 11.30 |
|   | Istirahat  | 11.30 | 13.00 |
|   | Melanjutkan pekerjaan                                      | 12.30 | 15.30 |
|   | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| RABU  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|   | Mengganti bearing motor 3 fasa di kcp second press nomor 3 | 07.30 | 11.30 |
|   | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|   | Melanjutkan pekerjaan                                      | 12.30 | 15.30 |
|   | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| KAMIS   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|   | Mengganti bearing motor 3 fasa di kcp second press nomor 8 | 07.30 | 11.30 |
|   | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|   | Melanjutkan pekerjaan                                      | 12.30 | 15.30 |
|   | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| JUMAT   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|   | Mengganti trafo pada panel auto-transformer di kcp         | 07.30 | 11.30 |
|   | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|   | Melanjutkan pekerjaan                                      | 12.30 | 15.30 |
|   | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| SABTU   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|   | Mengganti puli di kcp nomor 1 first press                  | 07:30 | 11.30 |
|   | Istirahat dan absen pulang                                 | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 14 Desember 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i><br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |  |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |  |
|---|--|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani   |
| Minggu ke                               | 20   |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik <span style="float: right;">TGL : 16Desember-21Desember2024</span> |

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU |         |
|------|----------------------|-------|---------|
|      |                      | Mulai | Selesai |
|      | Absen pagi           | 07.30 | 07.30   |



|  |  |       |       |
|--|--|-------|-------|
|  | Mengganti bearing motor 3 fasa di kcp second press nomor 5 | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan                                      | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| SELASA   | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                                  |       |       |
|  | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                                  |       |       |
|  | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                                  |       |       |
|  | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                                  |       |       |
|  | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                                  |       |       |
| RABU   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti bearing motor 3 fasa di kcp second press nomor 6 | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan                                      | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| KAMIS  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti bearing motor 3 fasa di kcp second press nomor 7 | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan                                      | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| JUM'AT   | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Mengganti seal oil motor 3 fasa                            | 07.30 | 11.30 |
|  | Istirahat  | 11.30 | 12.30 |
|  | Melanjutkan pekerjaan                                      | 12.30 | 15.30 |
|  | Absen pulang   | 15.30 | 15.30 |
| SABTU  | Absen pagi   | 07.30 | 07.30 |
|  | Membuat rangkaian dol untuk pompa motoran di tank pump     | 07:30 | 11.30 |
|  | Istirahat dan absen pulang                                 | 11.30 | 12.30 |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 21 Desember 2024<br/>Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i><br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....<br/>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |  |       |       |

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                     |
|---|---------------------|
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani  |
| Minggu ke                               | 21                  |
| Divisi                                  | : Workshop Elektrik |
| TGL : 23Desember-28Desember2024         |                     |

|  |  | WAKTU |
|--|--|-------|
|--|--|-------|



| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN       | Mulai | Selesai |
|--|----------------------------|-------|---------|
| SENIN  | Absen pagi                 | 07.30 | 07.30   |
|  | MEMBUAT LAPORAN            | 07.30 | 11.30   |
|  | Istirahat                  | 11.30 | 12.30   |
|  | MEMBUAT LAPORAN            | 12.30 | 15.30   |
|  | Absen pulang               | 15.30 | 15.30   |
| SELASA   | Absen pagi                 | 07.30 | 07.30   |
|  | MEMBUAT LAPORAN            | 07.30 | 11.30   |
|  | Istirahat                  | 11.30 | 13.00   |
|  | MEMBUAT LAPORAN            | 12.30 | 15.30   |
|  | Absen pulang               | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | LIBUR HARI RAYA NATAL      |       |         |
|  | LIBUR HARI RAYA NATAL      |       |         |
|  | LIBUR HARI RAYA NATAL      |       |         |
|  | LIBUR HARI RAYA NATAL      |       |         |
|  | LIBUR HARI RAYA NATAL      |       |         |
| KAMIS  | Absen pagi                 | 07.30 | 07.30   |
|  | MEMBUAT LAPORAN            | 07.30 | 11.30   |
|  | Istirahat                  | 11.30 | 12.30   |
|  | MEMBUAT LAPORAN            | 12.30 | 15.30   |
|  | Absen pulang               | 15.30 | 15.30   |
| JUM'AT   | Absen pagi                 | 07.30 | 07.30   |
|  | MEMBUAT LAPORAN            | 07.30 | 11.30   |
|  | Istirahat                  | 11.30 | 12.30   |
|  | MEMBUAT LAPORAN            | 12.30 | 15.30   |
|  | Absen pulang               | 15.30 | 15.30   |
| SABTU  | Absen pagi                 | 07.30 | 07.30   |
|  | MEMBUAT LAPORAN            | 07.30 | 11.30   |
|  | Istirahat dan absen pulang | 11.30 | 12.30   |
| <p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Mangka, 28 Desember 2024</p> <p style="text-align: right;">Pembimbing,</p> <p><i>Catatan Pembimbing:</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">JUNI EFRIZAL</p> |                            |       |         |

|   |                    |
|---|--------------------|
| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN |                    |
| Nama                                    | : Adissa Ramadhani |
| Minggu ke                               | 22                 |



Divisi : Workshop Elektrik TGL : 30Desember-31Desember2024

| HARI   | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU |         |
|--------|----------------------|-------|---------|
|        |                      | Mulai | Selesai |
| SENIN  | Absen pagi           | 07.30 | 07.30   |
|        | MEMBUAT LAPORAN      | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat            | 11.30 | 12.30   |
|        | MEMBUAT LAPORAN      | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang         | 15.30 | 15.30   |
| SELASA | Absen pagi           | 07.30 | 07.30   |
|        | MEMBUAT LAPORAN      | 07.30 | 11.30   |
|        | Istirahat            | 11.30 | 13.00   |
|        | MEMBUAT LAPORAN      | 12.30 | 15.30   |
|        | Absen pulang         | 15.30 | 15.30   |
| RABU   | SELESAI              |       |         |
|        |                      |       |         |
|        |                      |       |         |
|        |                      |       |         |
| KAMIS  | SELESAI              |       |         |
|        |                      |       |         |
|        |                      |       |         |
|        |                      |       |         |
| JUM'AT | SELESAI              |       |         |
|        |                      |       |         |
|        |                      |       |         |
|        |                      |       |         |
| SABTU  | SELESAI              |       |         |
|        |                      |       |         |
|        |                      |       |         |
|        |                      |       |         |

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

.....

Mangka, 31 Desember 2024  
Pembimbing,

JUNI EFRIZAL

## 2.2.1 Proses dan Bagian Pengolahan Minyak Kelapa Sawit PT. Gunung Maras Lestari-POM

PT. Gunung Maras Lestari-POM yaitu pabrik kelapa sawit yang menghasilkan minyak dari pengolahan tandan buah segar (TBS) kelapa sawit menjadi CPO dan mengolah kernel menjadi PKO. Selama magang, penulis hanya berfokus pada ruang lingkup listrik dan perbaikan motoran ac serta perbaikan komponen panel, tidak mengeksplere semua stasiun yang ada di pabrik. Berikut adalah merupakan proses dan bagian pengolahan minyak kelapa sawit menjadi minyak.

### 2.2.1.1 Stasiun Penerimaan Tandan Buah Segar

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini adalah sebagai berikut.

#### 1. *Loading Ramp*

*Loading ramp* merupakan rangkaian proses awal dari pengolahan kelapa sawit sebelum memasuki proses selanjutnya. Fungsi dari *loading ramp* adalah sebagai tempat penampungan sementara tandan buah segar (TBS) sebelum dimasukkan ke dalam lori buah.



Gambar 2.1 Pintu Loading Ramp

## 2. *FFB Conveyor*

*FFB conveyor* merupakan mesin yang bekerja untuk mentransfer tandan buah sawit (TBS) dari *loading ramp* menuju stasiun *sterilizer* sering mengalami *overload* pada chain yang mengakibatkan *breakdown maintenance*.



*Gambar 2.2 FFB Conveyor*

### 2.2.1.2 Stasiun Perebusan

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (*steam*). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini adalah *continous sterilizer*. *Continous sterilizer* sendiri adalah sistem perebusan yang berlangsung secara terus menerus dengan memakai *conveyor*. Sistem perebusan terjadi di sini, yang mana tandan buah sawit terus diolah. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatik agar kadar FFA pada buah sawit tidak meningkat. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondol dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok atau *thresher*. Ada beberapa prinsip yang diterapkan saat menggunakan mesin ini yaitu sebagai berikut.

- a) Memakai *live steam injection* dengan tekanan 14,7 psi atau setara 1 bar. Biasa disebut juga *low pressure sterilizing*.
- b) Tandan buah sawit sendiri direbus melalui *conveyor* dua tingkat yang ada di dalam kompartemen *sterilizer*.
- c) Untuk proses perebusannya sendiri adalah berbasis *continous single pressure*.
- d) Waktu yang dibutuhkan untuk merebus sendiri adalah 60-70 menit. Selanjutnya, Anda akan tahu tahap dari *system contionus sterilizer* yang patut diketahui. Di sini ada 3 tahap yang dilalui secara berurutan.
- e) *Pre-sterilization*. Tandan buah sawit dikondisikan merobek janjang TBS menjadi dua dengan alat *FFB Conditioner*. Tujuannya di sini adalah memudahkan penetrasi *steam* sampai ke rachis, mengingat tekanan perebusan yang dipakai adalah pada tekanan atmosfer.
- f) *Sterilization*. Tekanan yang dipakai untuk merebus tandan buah sawit adalah *low pressure sterilizing* dengan melewati tandan buah sawit yang sudah dirobek ke kompartemen dengan bantuan *conveyor* yang lalu disemprotkan *steam* secara terus menerus di tekanan atmosfer. Pembuangan kondensat juga akan dilakukan secara terus menerus melalui talang drain di sepanjang lantai *sterilizer*, dan diharapkan membuat buah tidak tergenang kondensat.
- g) *Poststerilization*. Selanjutnya, brondolan yang sudah dipipil dari tandannya. Tujuan dari pemanasan ini adalah memanaskan buah lebih lanjut, sehingga proses pengurangan kadar air dalam buah, serta pelepasan ikatan fiber akan membuat butiran minyak yang ada di dalam buah kualitasnya lebih baik.



Gambar 2.3 *Continous Strelizer*

### 2.2.1.3 Stasiun *Thresing*

Pada stasiun ini, proses yang dilakukanya itu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjang dengan cara membanting TBS didalam drum akan menggunakan bantuan putaran dengan kecepatan  $\pm 22- 25$  rpm. Buah yang sudah terlepas dari tandan akan jatuh melalui kisi-kisi drum menuju *under threser conveyor*, sedangkan tandan yang kosong akan terdorong keluar dan masuk ke *empty bunch conveyor*. Sehingga dapat diketahui bahwa keluaran dari proses lebih lanjut dan tandan kosong yang dikirim melalui *empty bunch conveyor* menuju tempat penimbunan sementara untuk diproses lebih lanjut.

#### 1. *Thresher*

*Thresher* adalah tempat perontokan buah sawit dan janjangan kosong akan keluar keluar dan dibawa oleh *incline horizontal* menuju tempat penumupukan janjangan kosong dan buah sawit yng hasil perontokan di bawa melalui *under thresher conveyor* menuju *feed degister* dan akan masuk ke degister.



Gambar 2.4 *Thresher*

#### 2. *Bunch Press*

*Bunch press* berfungsi utama untuk pengepresan janjang kosong yang dari thresher. lalu proses ini melibatkan pengepresan janjang kosong untuk memisahkan dari kadar air 42% hingga 50%. setelah proses pengepresan,

hasil yang dihasilkan disebut fiber. fiber akan melewati *empety fruit bunch* ke *incenertor*.



*Gambar 2.5 Bunch Press*

#### **2.2.1.4 Stasiun Press**

Stasiun press adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan *degister* agar mempermudah pada saat proses pengepressan. Unit operasi pada tahap ini adalah sebagai berikut.

1. *Degister*

*Degister* berfungsi untuk menggiling brondol buah yang telah di rontokkan dengan proses pengadukan. Buah sawit yang sudah rontok selanjutnya masuk ke *degister* dan di dalam *degister* terdapat pisau yang akan mencacah biji buah sawit.



*Gambar 2.6 Degister*

## 2. Mesin Press

Mesin Press digunakan untuk mengekstrak minyak sawit dari hasil proses *degister* yang terdiri dari *double screw* yang membawa massa pres keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari hydraulic double cone. *Worm screw* di mesin pres adalah salah satu komponen utama pada mesin pengekstrasi CPO dan TBS.



*Gambar 2.7 Mesin Press*



*Gambar 2.8 Sand Trap Tank*

### **2.2.1.5 Stasiun Pemurnian Minyak**

Pada tahap ini terjadi proses pemurnian minyak sawit yang dihasilkan pada tahap stasiun press menjadi minyak yang memenuhi standar pabrik kelapa sawit. Fungsi utamanya adalah untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam

kondisi yang benar-benar murni. Unit operasi pada tahap ini adalah sebagai berikut.

1. *Vibrating Screen*

*Vibrating Screen* merupakan alat yang berfungsi sebagai pemisah padatan yang terkandung dalam minyak kasar, proses yang dilakukan oleh alat ini dengan cara digetar pada media saringan.



*Gambar 2.9 Vibrating Screen*

2. *Vibrating sludge*

*Vibrating sludge* berfungsi untuk menyaring kembali minyak yang masih tercampur dengan serat, dari sisi minyak akan turun ke *sludge tank* dan menuju *sand cyclone* (pemisah pasir). Setelah itu minyak dibagi dua jalur yaitu jalur menuju *decanter* dan separator.



*Gambar 2.10 Vibrating Sludge*

### 3. *Separator*

Separator adalah mesin pemisah minyak dari sisa-sisa sludge, limbah yang keluar dari mesin ini berupa limbah cair.



*Gambar 2.11 Separator*

### 4. *Sand Cyclone*

*Sand cyclone* adalah memisahkan partikel-partikel kasar atau material padat berukuran besar dari aliran fluida. Ini membantu membersihkan fluida dari kontaminan atau bahan yang tidak diinginkan. *Sand cyclone* melibatkan pembentukan aliran pusaran di dalam tabung silinder yang membuat partikel-partikel kasar terdorong ke bagian luar siklon, sementara fluida bersih bergerak ke pusat siklon dan dikeluarkan dari bagian atas. Partikel yang terpisah kemudian dapat dikumpulkan atau dibuang.



*Gambar 2.12 Sand Cyclone*

## 5. *Decanter*

*Decanter* berfungsi untuk memisahkan minyak sisa dari serat. Kemudian limbah yang dihasilkan berupa solid.



*Gambar 2.13 Decanter*

### 2.2.1.6 Stasiun Kernel

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran serabut ( fiber) dan biji yang keluar dari mesin pres diproses untuk menghasilkan cangkang dan serabut (fiber) sebagai bahan bakar boiler serta inti sawit (karnel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO. Unit operasi pada tahap ini sebagai berikut.

#### 1. *Cake Breaker Conveyor*

*Cake breaker conveyor* ini berbeda dengan *conveyor* lainnya. *Conveyor* ini berbentuk spiral yang piringannya bersegi-segi. Disamping untuk membawa *fibre* dan *nut* menuju *depericarper* juga untuk mengaduk- aduk *fibre* dan *nut*. *Press cake* yang keluar dari mesin press yang masih berbentuk gumpalan jatuh ke *cake breaker conveyor* dan gumpalan tersebut dicacah oleh putaran *conveyor* 87 rpm, *cake breaker conveyor* ini berputar dengan cepat agar terjadi penggemburan yang baik dan juga karena volume yang dihantar banyak.



Gambar 2.14 Cake Breaker Conveyor

## 2. *Depericarper*

*Depericarper* adalah suatu alat yang berfungsi sebagai untuk memisahkan serabut (*fibre*) dengan inti (*nut*). Alat ini terdiri dari *separating column* dan *polishing drum*. Fungsi dari alat ini yaitu untuk pembersih *fibre* yang melekat pada *nut* dan sebagai tempat terjadinya pemisahan antara serabut (*fibre*) dengan biji (*nut*). Ampas dan biji dari CBC yang masuk ke *depericarper* akan terpisah karena adanya hisapan *blower (fan)*, ampas kering yang berat jenisnya lebih rendah dari *nut* terhisap ke dalam *fibre cyclone* dan melalui *air lock* masuk kedalam *conveyor* bahan bakar boiler, sedangkan *nut* yang berat jenisnya lebih besar jatuh kebawah dan masuk ke dalam *polishing drum* untuk dilakukan proses selanjutnya.



Gambar 2.15 *Depericarper*

### 3. *Fibre Cyclone*

*Fibre cyclone* merupakan alat yang dilengkapi dengan *blower/fan* untuk mengisap *fibre* (serabut kering) dan *air lock* sebagai alat untuk mengatur laju pengumpanan untuk dilakukan pengisapan.



*Gambar 2.16 Fibre Cyclone*

### 4. *Polishing Drum*

*Polishing drum* merupakan suatu alat berbentuk drum horizontal yang berputar. Alat ini dilengkapi dengan siku pengarah yang bertujuan untuk mengarahkan biji hingga keujung drum. Fungsi dari *polishing drum* ini adalah untuk membersihkan sisa-sisa serabut yang masuk melekat pada biji. Pada umumnya disini akan terdapat *fibre* dan *nut* yang masih menggumpal, *fibre* kasar, batu, dan kotoran lain yang tidak dapat dipisahkan dengan menggunakan hisapan *fibre cyclone*. *Nut* dan kotoran *fibre* yang masih terikut akan masuk ke dalam *polishing drum* yang berputar. Dengan adanya plat pembawa maka *nut* akan dibawa ke ujung *polishing drum*. Di ujung *polishing drum* terdapat lubang-lubang pengeluaran *nut* sehingga *nut* yang ukurannya lebih kecil akan jatuh ke *under polishing drum conveyor* sementara kotoran lain yang ukurannya lebih besarakan tetap berputar di ujung *polishing drum*

terdapat lubang-lubang pengeluaran *nut* sehingga *nut* yang ukurannya lebih kecil akan jatuh ke *under polishing drum conveyor* sementara kotoran lain yang ukurannya lebih besar akan tetap berputar di ujung *polishing drum* dan dibersihkan oleh operator.



*Gambar 2.17 Polishing Drum*

#### 5. *Nut Silo*

*Nut silo* merupakan suatu tempat penampung *nut* (volumenya 40-50 ton) yang telah bersih untuk dilakukan proses pemisahan cangkang dengan inti. Didalam *nut silo* ini terjadi pengelompokan *nut* ke masing-masing *ripple mill*. Tujuannya adalah agar *nut* yang jatuh ke *ripple mill* merata.



*Gambar 2.18 Nut Silo*

#### 6. *Ripple Mill*

*Ripple mill* merupakan suatu alat untuk memecahkan pada proses selanjutnya sehingga bisa digunakan sebagai bahan bakar boiler. *Nut* masuk kedalam *ripple mill* kemudian *nut* akan dibawa oleh rotor bar yang berputar, lalu *nut* akan dihempaskan ke rotor disk (rotor plat) sebagai alat pemecah. *Nut* yang telah pecah akan jatuh kebawah dan dibawa oleh *craked mixtur conveyor*



Gambar 2.19 *Ripple Mill*

#### 7. *Hydro Cyclone*

*Hydro cyclone* yaitu sebuah alat yang memiliki fungsi dapat memisahkan inti serta cangkang berdasarkan *gravity* dengan media air. Cangkang serta inti masuk pada bak *hydro cyclone* yang dipompakan terhadap *cyclone* sesuai dengan putaran air yang melewati *cones* dengan diameternya 24-48 mm, kemudian inti ringan naik ke atas masuk terhadap tromol, berikutnya dikirim terhadap kernel *dryer*. Sedang fraksi yang berat atau cangkang jatuh pada bagian bawah yang masuk terhadap *hydro cyclone* cangkang serta di pompakan ke *cyclone* cangkang sesuai dengan putaran melewati *cones* dengan diameter 53-55 mm untuk pemisahan lagi. Cangkang masuk terhadap *hopper*, sedang intinya masuk pada bak *hydro cyclone* inti untuk proses pemisahan lagi. Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkat oleh *conveyor* dan elevator menuju *Kernel Bulking Silo*. Kernel kering dikirimkan

pada *Kernel Crushing Plant (KCP)* untuk dilanjutkan proses mendapatkan minyak kernel atau *Palm Kernel Oil (PKO)*.



*Gambar 2.20 Hydro Cyclone*

#### 8. *Heater Silo*

*Heater silo* merupakan suatu alat yang berbentuk tabung horizontal untuk mengurangi kadar air yang terkandung di dalam kernel (7%) agar tumbuhnya jamur sewaktu penyimpanan di gudang kernel (*kernel storage*) dapat dihindari. Alat ini dilengkapi dengan *blower/fan* untuk mengembuskan udara panas yang dihasilkan oleh boiler.



*Gambar 2.21 Heater Silo*

### 2.2.1.7 Stasiun Ketel Uap (Boiler)

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi FFB (fiber) akan masuk keruangan boiler untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari vacuum dipompa menuju drum boiler untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

#### 1. Boiler

*Boiler* berfungsi untuk mengubah air (*feed water*) menjadi uap panas lanjut (*superheated steam*) yang akan digunakan untuk memutar turbin. Disini energi kimia bahan bakar diubah menjadi energi panas dari uap. Turbin berfungsi untuk mengkonversi energi panas yang dikandung oleh uap menjadi energi putar (energi mekanik).



Gambar 2.22 Boiler

#### 2. Softener Tank

*Softener tank* berfungsi untuk menghilangkan *hardness* (*calcium* dan *magnesium*) dari air umpan boiler. Penghilangan *hardness* ini akan menurunkan kemungkinan pembentukan kerak pada boiler. Tangki softener mengandung resin pertukaran ion sintesis dimana jika air melalui lapisan ini, maka sodium akan digantikan dengan *hardnes* yang ada didalam air.



*Gambar 2.23 Softener Tank*

### **2.2.1.8 Stasiun Water Treatment (WTP)**

*Water treatment* adalah suatu cara atau bentuk pengolahan air dengan cara-cara tertentu dengan tujuan untuk mencapai hasil yang diharapkan sesuai kebutuhan. Suatu sistem desain *water treatment* ditentukan oleh sumber air dan kualitas air. Kualitas air yang rendah akan menghasilkan uap yang kurang baik, uap tersebut dapat membawa padatan yang terdapat dalam air ketel uap (*carry over*). Sumber air secara umum dibagi menjadi dua yaitu: air permukaan (*surface water*), dan air tanah (*ground water*), air permukaan didapat dari sungai, danau, dan laut. Sedangkan air tanah adalah air yang berbeda didalam perut bumi.



*Gambar 2.24 Stasiun Water Treatment (WTP)*

### 2.2.1.9 Stasiun Tenaga

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi serabut (fiber) akan masuk keruangan boiler untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari vacum dipompa menuju drum boiler untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

#### 1. Mesin Turbin

Mesin turbin merupakan mesin memutar yang mengambil daya dari arus fluida, fluida yang beralih inilah yang akan buat baling-baling memutar dan hasilkan daya penggerak rotor. mesin penggerak yang berputar untuk mengubah daya potensi fluida menjadi daya kinetik sehingga menghasilkan daya elektrik. Berlandaskan prinsip kerja turbin dalam ubah daya potensi air jadi daya mekanis, arus air harus dipancarkan ke sudip-sudip turbin oleh *nozzle*. Putaran dari sudip-sudip ini yang akan sebabkan poros turbin ikut beralih dan lalu putarannya akan diteruskan ke genset elektrik untuk diubah jadi daya elektrik.



*Gambar 2.25 Mesin Turbin*

## 2. Mesin Genset

Genset berfungsi untuk sumber tenaga listrik pada saat turbo alternator tidak beroperasi dan membantu turbo. Generator saat mengalami kekurangan power. pada industri kelapa sawit menggunakan mesin diesel sebagai pemasuk listrik *back up* yang aktif beroperasi ketika boiler sedang *start up* atau tekanan boiler sedang turun, untuk memastikan kebutuhan listrik terus terpenuhi sehingga pabrik kelapa sawit dapat tetap beroperasi.



*Gambar 2.26 Mesin Genset*

## **BAB III**

### **PENUTUP**

#### **3.1 Saran**

Ada beberapa saran yang ingin penulis sampaikan di antaranya untuk PT. Gunung Maras Lestari-POM, Mahasiswa dan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

##### **3.1.1 Saran Untuk PT. Gunung Maras Lestari-POM**

Selama melakukan kegiatan magang di PT. Gunung Maras Lestari-POM, ada beberapa saran yang penulis sampaikan kepada PT. Gunung Maras Lestari-POM, antara lain adalah sebagai berikut.

1. Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik.
2. Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.
3. Terus tingkatkan kedisiplinan pada karyawan terutama untuk jam kerja, agar mendapat produktivitas yang maksimal.
4. Kepada seluruh staf agar tidak perlu sungkan terhadap anak magang, usahakan berikan tugas atau pekerjaan asalkan dengan bimbingan terlebih dahulu sebelum tugas dilaksanakan, agar hasilnya menjadi efektif dan efisien.

##### **3.1.2 Saran Untuk Mahasiswa**

Dari pengalaman penulis melaksanakan kegiatan magang di PT. Gunung Maras Lestari-POM, ada beberapa saran yang penulis sampaikan kepada

mahasiswa terkhusus yang akan melaksanakan kegiatan magang, antara lain adalah sebagai berikut.

1. Mahasiswa yang hendak melakukan kegiatan magang harus dengan sungguh-sungguh dan menjaga nama baik kampus selama di perusahaan agar dapat kembali menerima program magang dari Politeknik Manufaktur Bangka Belitung ditahun selanjutnya.
2. Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan magang.
3. Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas yang berikan dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta menaati peraturan yang telah ditentukan.
4. Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik agar terciptanya keakraban ditempat magang.

### **3.1.3 Saran untuk Politeknik Manufaktur Bangka Belitung**

Ada beberapa saran yang penulis sampaikan kepada Politeknik Manufaktur Bangka Belitung terkait kegiatan magang mahasiswa, antara lain adalah sebagai berikut.

1. Mempersiapkan informasi tempat magang lebih banyak lagi.
2. Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat magang.
3. Bangun hubungan baik dan kerja sama dengan industri lebih banyak lagi agar kedepannya tidak ada lagi mahasiswa yang terlambat memulai magang karena belum mendapat tempat magang

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 1 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 5 AGUSTUS-10 AGUSTUS 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                         | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN                                |
|--------|--|--|--|---|
| SENIN  | Memasang photo control/fotodioda             | Memasang photo control/fotodioda ,sensor cahaya pada perumahan pt gml yang berfungsi untuk mengatur nyala dan matinya lampu secara otomatis  |    | SELESAI                                   |
| SELASA | Memasang level switch/floating switch        | Memasang level switch pada tangki tower wtp yang berfungsi untuk mendeteksi tingkat air di dalam tangki dan juga untuk mengaktifkan dan mematikan pompa/katup untuk mencegah kekurangan/kelebihan air di dalam tangki. |   | SELESAI                                   |
| RABU   | Memasang kabel level switch /floating switch | Memasang kabel level switch/floating switch pada tangki tower wtp  |  | SELESAI                                   |
| KAMIS  | Memasang kabel power                         | Memasang kabel power 3 fasa pada tiang dengan menggunakan kelem untuk panel motoran di wtp   |  | BELUMSELESAI<br>KARENASUDAH<br>JAM PULANG |
| JUMAT  | Melanjutkan pekerjaan kemarin                | Melanjutkan pekerjaan memasang kabel yang belum terpasang pada kelem   |  | SELESAI                                   |

|       |                                   |  |  |         |
|-------|-----------------------------------|--|--|---------|
| SABTU | Mengganti photo control/fotodioda | Mengganti photo control/fotodioda, sensor cahaya pada taman office pt gml karena tidak berfungsi dengan baik |  | SELESAI |
|-------|-----------------------------------|--|--|---------|

Sungailiat, 10 Agustus 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 2 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 12 AGUSTUS-17 AGUSTUS 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS   | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|--|--|--|------------|
| SENIN  | Memasang panel rangkaian star delta                          | Memasang panel rangkaian star delta di wtp untuk motor 3 fasa pada tangki yang baru  |    | SELESAI    |
| SELASA | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex motor 3 fasa | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex motor 3 fasa dikarenakan kawat motor terbakar dan kertas nomex yang telah rusak agar dapat mengganti kertas dan kawat yang baru        |   | SELESAI    |
| RABU   | Mengganti motoran pada fiber cyclone                         | Mengganti motoran yang ada pada fiber cyclone dengan stok motor 3 fasa yang ada pada di dalam ruangan dikarenakan motor terbakar dan harus segera diganti agar tidak menghambat proses |  | SELESAI    |

|       |                                      |  |  |         |
|-------|--------------------------------------|--|--|---------|
| KAMIS | Memasang panel emergency water level | Memasang panel emergency water level di wtp berfungsi sebagai alarm atau peringatan ketika air di dalam tangki sedikit atau kosong |  | SELESAI |
| JUMAT | Mengganti lampu                      | Mengganti lampu pada office yang telah rusak   |  | SELESAI |
| SABTU | LIBUR HARI RAYA KEMERDEKAAN RI       |  |  |         |

Sungailiat, 17 Agustus 2024

Adissa Ramadhani

# FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 3 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 19 AGUSTUS-24 AGUSTUS 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                           | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|--|---|--|------------|
| SENIN  | Memasang panel emergency water level di boiler | Memasang panel emergency water level di boiler berfungsi sebagai alarm atau peringatan ketika air di dalam tangki sedikit atau kosong                                       |    | SELESAI    |
| SELASA | Mengganti motor sirine                         | Mengganti motor sirine di boiler nomor 1 karena rusak dan sudah tidak berfungsi motor sirine adalah alat penghasil suara yang berfungsi sebagai alarm atau peringatan       |   | SELESAI    |
| RABU   | Mengganti motor 3 fasa                         | Mengganti motor 3 fasa di atas fit tank dengan stok motor 3 fasa yang ada pada di dalam ruangan karena motor terbakar dan harus segera diganti agar tidak menghambat proses |  | SELESAI    |

|       |  |  |  |         |
|-------|--|--|--|---------|
| KAMIS | Memasang bola level switch/floating switch | Memasang kembali bola level switch/floating switch di bawah cs yang terlepas agar level switch/floating switch kembali berfungsi dengan baik |  | SELESAI |
| JUMAT | SAKIT                                      |  |  |         |
| SABTU | Mengganti lampu tl                         | Mengganti lampu tl di perumahan pt gml yang telah rusak  |  | SELESAI |

Sungailiat, 24 Agustus 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 4 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 26 Agustus- 31 Agustus 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS   | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|--|--|--|------------|
| SENIN  | Mengganti motor 3 fasa   | Mengganti motor 3 fasa pada vibrating nomor 3 dengan stok motor 3 fasa yang ada di dalam ruangan karena motor terbakar dan harus segera diganti agar tidak menghambat proses   |    | SELESAI    |
| SELASA | Membuatudukan dan memasang level switch /floating switch             | Membuatudukan dan memasang level switch/floating switch pada tangki wtp yang baru untuk mendeteksi tingkat air di dalam tangki dan juga untuk mengaktifkan dan mematikan pompa/katup untuk mencegah kekurangan/kelebihan air di dalam tangki |   | SELESAI    |
| RABU   | Membuat jalur kabel dan memasang kabel level switch /floating switch | Membuat jalur kabel dan memasang kabel level switch pada tangki wtp yang baru  |  | SELESAI    |

|       |  |  |  |         |
|-------|--|--|--|---------|
| KAMIS | Mengganti kabel dan colokan trafo las            | Mengganti kabel karena kabel ada yang putus dan colokan trafo las 3 fasa yang sudah rusak                |  | SELESAI |
| JUMAT | Mengecat tiang listrik                           | Mengecat tiang listrik supaya melindungi permukaan dari kelembapan dan korosi akibat cuaca               |  | SELESAI |
| SABTU | Mengganti push button merah pada panel di kernel | Mengganti push button merah pada panel di kernel yang berfungsi untuk mematikan atau memutus sebuah arus |  | SELESAI |

Sungailiat, 31 Agustus 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 5 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 2 September-7 September 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                            | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN                            |
|--------|---|--|--|---------------------------------------|
| SENIN  | Mengecek sort motor 3 fasa menggunakan meger    | Mengecek sort motor 3 fasa menggunakan meger pada degister nomor 8 apakah motor terbakar atau ada kawat yang putus   |    | SELESAI                               |
| SELASA | Mengganti motor 3 fasa                          | Mengganti motor 3 fasa pada degister nomor 8 dengan stok motor 3 fasa yang ada pada di dalam ruangan karena motoran terbakar, melakukan penurunan motor menggunakan katrol                             |  | BELUM SELESAI KARENA SUDAH JAM PULANG |
| RABU   | Melanjutkan pekerjaan kemarin                   | Menaikkan motor 3 fasa menggunakan katrol agar dapat segera digunakan  |  | SELESAI                               |
| KAMIS  | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex yang telah rusak pada motoran degister kemarin agar dapat segera mengganti kawat dan kertas yang baru  |  | SELESAI                               |
| JUMAT  | Memotong kertas nomex                           | Memotong kertas nomex untuk motoran degister memotong sesuai panjang dan lebar ukuran dalam motor tersebut kertas nomex berfungsi sebagai pengisolasi listrik: mencegah arus listrik bocor/korslet dan |  | SELESAI                               |

|       |                       |   |  |         |
|-------|-----------------------|---|--|---------|
|       |                       | juga sebagai pengaman   |  |         |
| SABTU | Memasang limit switch | Memasang limit switch pada tangki tower wtp yang berfungsi sebagai batas level air dalam tangki |  | SELESAI |

Sungailiat, 7 September 2024

Adissa Ramadhani

# FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 6 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 9 September-14 September 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS   | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|--|---|--|------------|
| SENIN  | Memasang panel Auto manual valve sludge tank                         | Memasang panel Auto manual valve sludge tank pada stasiun clari yang berfungsi sebagai membuka dan menutup valve sludge tank secara bergilir pada waktu yang telah diatur |    | SELESAI    |
| SELASA | Membuat dan memasang jalur kabel panel Auto manual valve sludge tank | Membuat dan memasang jalur kabel untuk panel Auto manual valve sludge tank  |   | SELESAI    |
| RABU   | Memindahkan motor 3 fasa pada  | Memindahkan motor 3 fasa pada ponton di limbah karena untuk digunakan menghisap limbah di tempat yang lain  |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Mengganti motor 3 fasa   | Mengganti motor 3 fasa pada vibrating karena motor terbakar dan harus segera diganti agar tidak menghambat proses   |  | SELESAI    |

|       |   |   |   |         |
|-------|---|---|---|---------|
| JUMAT | Mengganti limit switch di cs              | Mengganti coil limit switch di cs karena tidak berfungsi dengan baik limit switch disini berfungsi sebagai batas terbukanya gerbang pada cs                                   |   | SELESAI |
| SABTU | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 5 karena selang /tubing bocor yang dimana membuat valve solenoid tidak berfungsi, selang berfungsi sebagai mengalirkan fluida |  | SELESAI |

Sungailiat, 14 September 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 7 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 16 September-21 September 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS  | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|---|---|--|------------|
| SENIN  | LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW  |   |  |            |
| SELASA | Memasang pompa motor 3 fasa   | Memasang pompa motoran 3 fasa pada tangki baru yang dimana berfungsi untuk memompa air dari waduk agar air dapat mengisi tangki   |    | SELESAI    |
| RABU   | Memasang colokan trafo las  | Memasang colokan trafo las 3 fasa pada panel di waduk agar karyawan pt gml dapat mengelas pekerjaan yang berada di waduk  |   | SELESAI    |
| KAMIS  | Mengganti motor sirine besar  | Mengganti motor sirine besar pada panel emergency water level di wtp yang telah rusak motor sirine adalah alat penghasil suara yang berfungsi sebagai alarm atau peringatan |  | SELESAI    |
| JUMAT  | Membuat penutup untuk limit switch dan penutup floating switch menggunakan seng | Membuat penutup untuk limit switch dan penutup floating switch menggunakan seng agar floating dan limit switch  |  | SELESAI    |

|       |                   |  |  |         |
|-------|-------------------|--|--|---------|
|       |                   | tidak terkena air yang dapat menyebabkan kerusakan/korslet   |  |         |
| SABTU | Mengganti breaker | Mengganti breaker utama pada panel pompa baru di wtp breaker berfungsi sebagai pemutus dan menghubungkan arus melindungi dari arus yang berlebih dan mengatur aliran listrik |  | SELESAI |

Sungailiat, 21 September 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 8 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 23September-28September2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|-------------------------------------|--|--|------------|
| SENIN  | Memasang box panel tempat breaker   | Membuat dan memasang box panel untuk tempat sebagai breaker pada tempat motoran yang baru di waduk |    | SELESAI    |
| SELASA | Memasang panel rangkaian star delta | Memasang panel rangkaian star delta untuk motoran yang baru di waduk                               |   | SELESAI    |
| RABU   | Memasang tiang listrik              | Memasang tiang listrik untuk kabel power panel motoran baru di waduk sebagai penopang kabel        |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Memasang kabel power 3 fasa         | Memasang kabel power menggunakan kelem untuk panel motoran yang baru di waduk                      |  | SELESAI    |
| JUMAT  | Membersihkan kipas                  | Membersihkan kipas di mushola pt gml   |  | SELESAI    |

|       |                    |   |  |         |
|-------|--------------------|---|--|---------|
| SABTU | Mengganti lampu tl | Mengganti lampu tl di lab pt gml karena lampu sudah rusak |  | SELESAI |
|-------|--------------------|---|--|---------|

Sungailiat, 28 September 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 9 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 30 September- 5 Oktober 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                            | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|---|---|--|------------|
| SENIN  | Memotong kertas nomex                           | Memotong kertas nomex untuk motor 3 fasa sesuai ukuran panjang dan lebar bagian dalam motor kertas nomex berfungsi sebagai pengisolasi listrik: mencegah arus listrik bocor/korslet dan juga sebagai pengaman |    | SELESAI    |
| SELASA | Memasang kertas nomex                           | Memasang kertas nomex pada motor 3 fasa supaya dapat melanjutkan pekerjaan memasang kawat email   |  | SELESAI    |
| RABU   | Membongkar dan membersihkan blower              | Membongkar dan membersihkan blower  |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex motor 3 fasa pada motoran yang telah terbakar dan kertas yang sudah rusak   |  | SELESAI    |

|       |   |   |   |         |
|-------|---|---|---|---------|
| JUMAT | Mengganti kontaktor                               | Mengganti kontaktor pada panel untuk motor 3 fasa di bawah cs karena sudah tidak berfungsi dengan baik kontaktor berfungsi sebagai penghubung atau pemutus arus listrik                                   |   | SELESAI |
| SABTU | Mengganti push button merah dan push button hijau | Mengganti push button merah dan hijau pada panel pompa tangki perumahan pt gml fungsi push button hijau sebagai mengaktifkan sistem sedangkan fungsi push button merah sebagai menghentikan sebuah sistem |  | SELESAI |

Sungailiat,5 Oktober 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 10 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 7 Oktober-12 Oktober 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                  | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|---------------------------------------|--|--|------------|
| SENIN  | Mengganti lampu led                   | Mengganti lampu led pada vibrating yang telah rusak menggunakan solder untuk merekatkan timah dari kabel ke led  |    | SELESAI    |
| SELASA | Memasang skun pada kabel power 3 fasa | Memasang skun pada kabel power 3 fasa menggunakan tank skun besar skun berfungsi sebagai pengaman kabel dan juga untuk mempermudah pemasangan kabel ke breaker |    | SELESAI    |
| RABU   | Mengganti kabel power 3 fasa          | Mengganti kabel power 3 fasa pada motor conveyer under thraser karena kabel putus  |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Mengganti lampu led                   | Mengganti lampu led di thrasher conveyer yang telah rusak menggunakan solder untuk merekatkan timah dari kabel ke led  |  | SELESAI    |

|       |                           |   |  |         |
|-------|---------------------------|---|--|---------|
| JUMAT | Mengganti selang / tubing | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 4 yang telah bocor dan harus segera diganti agar valve selenoid dapat berfungsi kembali selang berfungsi sebagai mengalirkan fluida |  | SELESAI |
| SABTU | Memasang blower           | Memasang blower pada panel genset untuk mengeluarkan uap panas yang berada di dalam panel   |  | SELESAI |

Sungailiat, 12 Oktober 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 11 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 14 Oktober-19 Oktober 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                       | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|--|---|--|------------|
| SENIN  | Mengganti selang pada sand cyclone nomor 3 | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 3 yang telah bocor dan harus segera diganti agar valve selenoid dapat berfungsi kembali selang berfungsi sebagai mengalirkan fluida |    | SELESAI    |
| SELASA | Mengganti selang pada sand cyclone nomor 2 | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 2 yang telah bocor dan harus segera diganti agar valve selenoid dapat berfungsi kembali   |   | SELESAI    |
| RABU   | Mengganti selang pada sand cyclone nomor 1 | Mengganti selang/tubing pada sand cyclone nomor 1 yang telah bocor dan harus segera diganti agar valve selenoid dapat berfungsi kembali   |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Mengganti selang pada press nomor 4        | Mengganti selang/tubing pada press nomor 4 yang telah bocor dan harus segera diganti  |  | SELESAI    |

|       |                               |   |  |         |
|-------|-------------------------------|---|--|---------|
|       |                               | agar valve selenoid dapat berfungsi kembali   |  |         |
| JUMAT | Mengganti lampu               | Mengganti lampu di atas stasiun clari yang telah rusak  |  | SELESAI |
| SABTU | Mengecek putaran motor 3 fasa | Mengecek putaran motor 3 fasa di kcp menggunakan tank amper apakah putaran motor sesuai dengan kapasitas motor yang digunakan agar motor tidak mudah terbakar dan juga awet |  | SELESAI |

Sungailiat, 19 Oktober 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 12 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 21 Oktober-26 Oktober 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS             | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|----------------------------------|--|--|------------|
| SENIN  | Mengganti breaker dan timer      | Mengganti breaker utama dan timer pada panel di cfb timer berfungsi sebagai mengatur waktu operasional peralatan breaker berfungsi sebagai menghubungkan dan memutuskan arus listrik |    | SELESAI    |
| SELASA | Mengganti lampu led dan lampu tl | Mengganti lampu led dan lampu tl di atas cfb yang telah rusak agar dapat menerangi daerah cfb  |   | SELESAI    |
| RABU   | Memasang panel                   | Membuat dudukan memasang panel di cfb  |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Membuat jalur dan memasang kabel | Membuat jalur dan memasang kabel panel di cfb  |  | SELESAI    |

|       |   |  |   |         |
|-------|---|--|---|---------|
| JUMAT | Mengganti push button merah dan push button hijau | Mengganti push button merah dan hijau pada panel di press nomor 5 push button hijau berfungsi untuk menghidupkan sebuah sistem push button merah berfungsi untuk mematikan sebuah sistem |   | SELESAI |
| SABTU | Mengganti timer                                   | Mengganti timer pada panel di press nomor 5 timer berfungsi untuk mengatur waktu operasional   |  | SELESAI |

Sungailiat, 26 Oktober 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 13 HARI: SENIN-SABTU TANGGAL 28 Oktober-2 November 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                  | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|---------------------------------------|---|--|------------|
| SENIN  | Membuat dudukan dan memasang lampu tl | Membuat dudukan lampu tl dan memasang lampu tl di depan thrasher agar dapat menerangi daerah thrasher                       |    | SELESAI    |
| SELASA | Membuat dudukan dan memasang lampu tl | Membuat dudukan lampu tl dan memasang lampu tl di belakang thrasher di atas vibrating agar dapat menerangi daerah vibrating |    | SELESAI    |
| RABU   | Mengganti lampu                       | Mengganti lampu di atas tangki cpo yang telah rusak agar dapat melihat minyak cpo di dalam tangki                           |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Menginstalasi lampu                   | Menginstalasi lampu di waduk tempat motoran yang baru agar dapat menerangi ruangan dan daerah tersebut                      |  | SELESAI    |

|       |   |  |  |         |
|-------|---|--|--|---------|
| JUMAT | Mengganti amper meter                     | Mengganti amper meter atau panel meter di kcp amper meter berfungsi untuk mengukur besar arus listrik dalam satuan amper   |  | SELESAI |
| SABTU | Mengganti lampu indikator merah dan hijau | Mengganti lampu indikator merah dan hijau pada panel di kcp lampu indikator hijau menandakan bahwa keadaan siap atau aktif, lampu indikator merah menandakan bahwa keadaan tidak aktif |  | SELESAI |

Sungailiat, 2 November 2024

Adissa Ramadhani

# FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 14 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 4 November-9 November 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                        | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|---|--|--|------------|
| SENIN  | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)                   |  |  |            |
| SELASA | Membersihkan motor 3 fasa                   | Membersihkan motor 3 fasa di gudang kompon yang telah lama tidak digunakan karena motor kotor banyak debu  |    | SELESAI    |
| RABU   | Membersihkan motor 3 fasa                   | Membersihkan motor 3 fasa di kcp karena motor banyak debu proses kernel  |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Mengganti kontaktor                         | Mengganti kontaktor pada panel rangkaian auto-transformer yang rusak fungsi kontaktor pada rangkaian ini adalah sebagai penghubung dan pemutus arus listrik ke transformator |  | SELESAI    |
| JUMAT  | Membongkar kawat tembaga email motor 3 fasa | Membongkar kawat tembaga email motor 3 fasa yang telah terbakar untuk mengganti kawat email yang baru  |  | SELESAI    |

|       |                                |   |  |         |
|-------|--------------------------------|---|--|---------|
|       |                                | sehingga motor 3 fasa dapat digunakan kembali   |  |         |
| SABTU | Membongkar kertas nomex 3 fasa | Membongkar kertas nomex motor 3 fasa yang telah rusak untuk mengganti kaertas nomex yang baru sehingga motor 3 fasa dapat digunakan kembali |  | SELESAI |

Sungailiat, 9 November 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 15 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 11 November-16 November 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                        | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|---|--|--|------------|
| SENIN  | Membongkar kawat tembaga email motor 3 fasa | Membongkar kawat tembaga email motor 3 fasa kcp yang telah terbakar untuk mengganti dengan kawat yang baru   |    | SELESAI    |
| SELASA | Membongkar kertas nomex motor 3 fasa        | Membongkar kertas nomex motor 3 fasa kcp karena telah rusak dan mengganti dengan kertas nomex yang baru  |  | SELESAI    |
| RABU   | Mengganti coil selenoid valve               | Mengganti coil selenoid valve yang telah rusak dan sudah tidak berfungsi pada sand cyclone nomor 3 fungsi coil sebagai pengubah energi listrik menjadi energi magnetik, penggerak katup untuk membuka dan menutup aliran fluida, mengontrol posisi katup |   | SELESAI    |
| KAMIS  | Mengganti coil selenoid valve               | Mengganti coil selenoid valve yang telah rusak dan sudah tidak berfungsi pada press nomor 5 fungsi coil sebagai pengubah energi listrik menjadi energi magnetik, penggerak katup untuk membuka dan menutup aliran fluida, mengontrol posisi katup        |  | SELESAI    |

|       |  |   |  |         |
|-------|--|---|--|---------|
| JUMAT | Memotong kertas nomex untuk motor 3 fasa     | Memotong kertas nomex untuk motor 3 fasa kcp kertas nomex berfungsi sebagai pengisolasi listrik:mencegah arus listrik bocor/korslet dan juga sebagai pengaman |  | SELESAI |
| SABTU | Membersihkan mesin turbin menggunakan blower | Membersihkan mesin turbin menggunakan blower tangan   |  | SELESAI |

Sungailiat, 16 November 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 16 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 18November-23November 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS         | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|------------------------------|--|--|------------|
| SENIN  | Mengganti motor 3 fasa       | Mengganti motor 3 fasa di vibrating nomor 4 dengan stok motor 3 fasa yang ada di dalam ruangan karena motor terbakar dan harus segera diganti agar tidak menghambat proses   |    | SELESAI    |
| SELASA | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)    |  |  |            |
| RABU   | SAKIT                        |  |  |            |
| KAMIS  | SAKIT                        |  |  |            |
| JUMAT  | Membersihkan selang soxtherm | Membersihkan selang soxtherm yang kotor agar selang tidak tersumbat soxtherm adalah alat laboratorium yang digunakan untuk mengekstrak zat zat dari sampel sawit dan mengidentifikasi kandungan sampel   |  | SELESAI    |
| SABTU  | Mengganti aki loader         | Mengganti aki loader dikarenakan aki sudah tidak lagi memiliki daya listrik yang cukup, fungsi aki sebagai menyimpan energi listrik untuk menghidupkan mesin, mengatur sistem kelistrikan, menyalakan sistem pengapian, mengaktifkan sistem hidrolik, mengatur |  | SELESAI    |

|  |  |                  |  |  |
|--|--|------------------|--|--|
|  |  | sistem penggerak |  |  |
|--|--|------------------|--|--|

Sungailiat, 23 November 2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 17 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 25November-30November 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS   | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|--|---|--|------------|
| SENIN  | Mengganti motor 3 fasa                                       | Mengganti motor 3 fasa di cs 1a yang terbakar dengan stok motoran yang ad di ruangan agar tidak menghambat proses   |    | SELESAI    |
| SELASA | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex motor 3 fasa | Membongkar kawat tembaga email dan kertas nomex motor 3 fasa yang terbakar dan telah rusak  |   | SELESAI    |
| RABU   | CUTI PEMILU  |   |  |            |
| KAMIS  | Memindahkan motor 3 fasa 4                                   | Memindahkan motor 3 fasa di kcp dari nomor 1 ke nomor 2 dan nomor 3 ke nomor 4 karena ada motor 3 fasa dan mesin press yang sedang dalam perbaikan agar proses dapat berjalan lebih efisien |  | SELESAI    |
| JUMAT  | Memindahkan motor 3 fasa                                     | Memindahkan motor 3 fasa di kcp dari nomor 5 ke nomor 6 dan nomor 7 ke nomor 8 karena ada motor 3 fasa dan mesin press yang sedang dalam perbaikan agar proses dapat berjalan lebih efisien |  | SELESAI    |
| SABTU  | Mengganti aki backhoe  | Mengganti aki backhoe dikarenakan aki sudah tidak lagi memiliki daya listrik yang cukup, fungsi aki sebagai menyimpan energi listrik untuk menghidupkan mesin, mengatur sistem              |  | SELESAI    |

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  | kelistrikan,menyalakan sistem pengapian,mengaktifkan sistem hidrolik,mengatur sistem penggerak |  |  |
|--|--|--|--|--|

Sungailiat,30November2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 18 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 2Desember-7Desember 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                                      | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|---|--|--|------------|
| SENIN  | Mengganti motor 3 fasa                                    | Mengganti motor 3 fasa sparator conveyor dengan stok motoran yang ada di dalam ruangan karena motor terbakar dan harus segera diganti agar tidak menghambat proses   |    | SELESAI    |
| SELASA | Membuat jalur kabel dan memasang kabel untuk motor 3 fasa | Membuat jalur kabel dan memasang kabel untuk motor 3 fasa vibrating yang baru  |   | SELESAI    |
| RABU   | Membersihkan pelumas bearing motor 3 fasa di banpress     | Membersihkan pelumas bearing motor 3 fasa di banpress fungsi pelumas bearing sebagai mengurangi keausan bearing, mengurangi gesekan antara komponen bergerak, meningkatkan efisiensi motor   |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Membersihkan aktuator valve                               | Membersihkan aktuator valve yang kotor agar dapat berfungsi dengan baik di sand cyclone nomor 3 aktuator berfungsi sebagai mengatur aliran fluida, mengubah energi listrik menjadi mekanik, menggerakkan katup untuk membuka dan menutup |  | SELESAI    |

|       |   |   |  |         |
|-------|---|---|--|---------|
| JUMAT | Membongkar kawat tembaga email motor 3 fasa | Membongkar kawat tembaga email motor 3 fasa yang sudah terbakar agar dapat diganti dengan kawat email yang baru |  | SELESAI |
| SABTU | Membongkar kertas nomex motor 3 fasa        | Membongkar kertas nomex motor 3 fasa yang sudah rusak agar dapat mengganti dengan kertas nomex yang baru        |  | SELESAI |

Sungailiat, 7 Desember 2024

Adissa Ramadhani

# FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 19 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 9 Desember-14Desember 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS           | URAIAN PEKERJAAN   | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|--------------------------------|--|--|------------|
| SENIN  | Mengganti bearing motor 3 fasa | Mengganti bearing motor 3 fasa yang telah rusak di kcp first press nomor 1 fungsi bearing untuk mengurangi gesekan antara komponen,mengurangi keausan komponen,meningkatkan efisiensi motor,meningkatkan keandalan motor,mengurangi suhu operasional |    | SELESAI    |
| SELASA | Mengganti bearing motor 3 fasa | Mengganti bearing motor 3 fasa yang telah rusak di kcp first press nomor 7   |   | SELESAI    |
| RABU   | Mengganti bearing motor 3 fasa | Mengganti bearing motor 3 fasa yang telah rusak di kcp second press nomor 3  |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Mengganti bearing motor 3 fasa | Mengganti bearing motor 3 fasa yang telah rusak di kcp second press nomor 8  |  | SELESAI    |
| JUMAT  | Mengganti trafo                | Mengganti trafo pada panel auto-transformer di kcp yang meledak akibat kelebihan beban pada motor 3 fasa atau suhu yang terlalu panas,trafo disini berfungsi sebagai pengubah arus listrik ke  |  | SELESAI    |

|       |                |   |  |         |
|-------|----------------|---|--|---------|
|       |                | tingkat yang dibutuhkan, mengatur arus listrik ke beban, meningkatkan efisiensi transmisi daya, mengurangi rugi daya listrik, melindungi peralatan dari kerusakan |  |         |
| SABTU | Mengganti puli | Mengganti puli di kcp nomor 1 first press puli berfungsi sebagai penghubung motor dengan beban, mengurangi beban pada motor                                       |  | SELESAI |

Sungailiat, 14 Desember 2024

Adissa Ramadhani

# FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 20 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 16Desember-21Desember 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS                    | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR   | KETERANGAN |
|--------|---|---|--|------------|
| SENIN  | Mengganti bearing motor 3 fasa          | Mengganti bearing motor 3 fasa yang telah rusak di kcp second press nomor 5 fungsi bearing untuk mengurangi gesekan antara komponen,mengurangi keausan komponen,meningkatkan efisiensi motor,meningkatkan keandalan motor,mengurangi suhu operasional |    | SELESAI    |
| SELASA | TIDAK MASUK MAGANG (IZIN)               |   |  |            |
| RABU   | Mengganti bearing motor 3 fasa          | Mengganti bearing motor 3 fasa yang telah rusak di kcp second press nomor 6   |  | SELESAI    |
| KAMIS  | Mengganti bearing motor 3 fasa          | Mengganti bearing motor 3 fasa yang telah rusak di kcp second press nomor 7   |  | SELESAI    |
| JUMAT  | Mengganti seal oil bearing motor 3 fasa | Mengganti seal oil bearing motor 3 fasa fungsi seal oil sebagai mencegah kebocoran minyak pelumas dan bearing,mengurangi keausan bearing,meningkatkan keandalan motor,mengurangi  |  | SELESAI    |

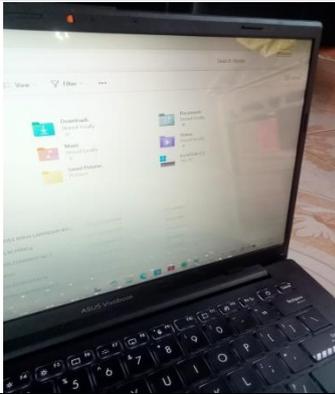
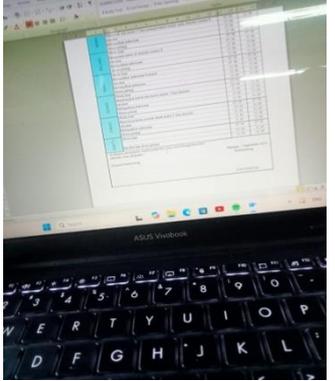
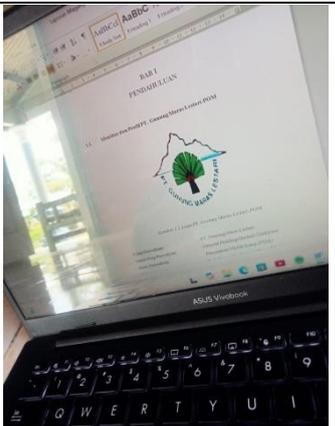
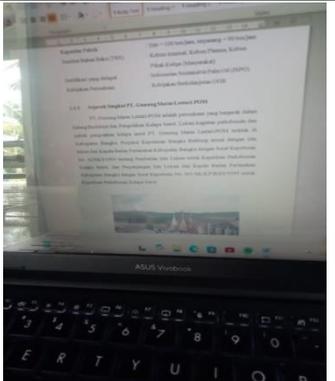
|       |                       |  |  |         |
|-------|-----------------------|--|--|---------|
|       |                       | perawatan,menghindari masuknya debu,air dll ke dalam bearing |  |         |
| SABTU | Membuat rangkaian dol | Membuat rangkaian dol untuk pompa motoran di tank pump       |  | SELESAI |

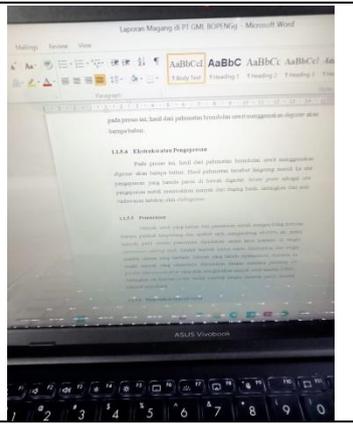
Sungailiat,21Desember2024

Adissa Ramadhani

# FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 21 HARI:SENIN-SABTU TANGGAL 23Desember-28Desember 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS  | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR   | KETERANGAN                            |
|--------|-----------------------|---|--|---------------------------------------|
| SENIN  | MEMBUAT LAPORAN       | MEMBUAT LAPORAN MENULIS SEMUA JALUR PROSES ,SEJARAH ,KEGIATAN MINGGUAN MAGANG |    | BELUM SELESAI KARENA SUDAH JAM PULANG |
| SELASA | MEMBUAT LAPORAN       | MEMBUAT LAPORAN MENULIS SEMUA JALUR PROSES ,SEJARAH ,KEGIATAN MINGGUAN MAGANG |   | BELUM SELESAI KARENA SUDAH JAM PULANG |
| RABU   | LIBUR HARI RAYA NATAL |   |  |                                       |
| KAMIS  | MEMBUAT LAPORAN       | MEMBUAT LAPORAN MENULIS SEMUA JALUR PROSES ,SEJARAH ,KEGIATAN MINGGUAN MAGANG |  | BELUM SELESAI KARENA SUDAH JAM PULANG |
| JUMAT  | MEMBUAT LAPORAN       | MEMBUAT LAPORAN MENULIS SEMUA JALUR PROSES ,SEJARAH ,KEGIATAN MINGGUAN MAGANG |  | BELUM SELESAI KARENA SUDAH JAM PULANG |

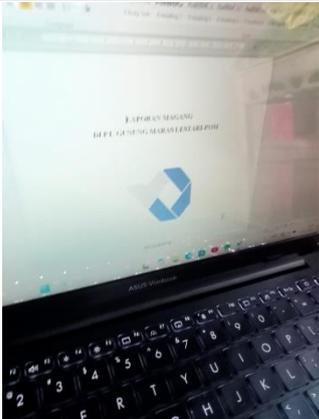
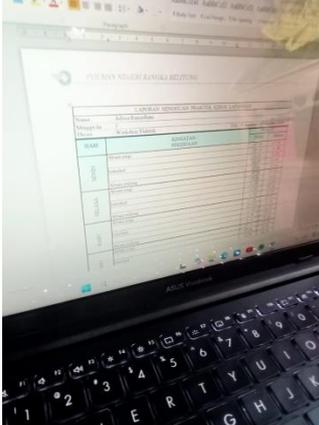
|       |                 |   |  |                                       |
|-------|-----------------|---|--|---------------------------------------|
| SABTU | MEMBUAT LAPORAN | MEMBUAT LAPORAN MENULIS SEMUA JALUR PROSES ,SEJARAH ,KEGIATAN MINGGUAN MAGANG |  | BELUM SELESAI KARENA SUDAH JAM PULANG |
|-------|-----------------|---|--|---------------------------------------|

Sungailiat,28Desember2024

Adissa Ramadhani

## FORM DETAIL PEKERJAAN

MINGGU KE 22 HARI: SENIN-SELASA TANGGAL 30 Desember-31 Desember 2024

| NO     | NAMA PEKERJAAN/TUGAS | URAIAN PEKERJAAN  | GAMBAR  | KETERANGAN                            |
|--------|----------------------|---|---|---------------------------------------|
| SENIN  | MEMBUAT LAPORAN      | MEMBUAT LAPORAN MENULIS SEMUA JALUR PROSES ,SEJARAH ,KEGIATAN MINGGUAN MAGANG |   | BELUM SELESAI KARENA SUDAH JAM PULANG |
| SELASA | MEMBUAT LAPORAN      | MEMBUAT LAPORAN MENULIS SEMUA JALUR PROSES ,SEJARAH ,KEGIATAN MINGGUAN MAGANG |  | SELESAI                               |

Sungailiat, 2024

Adissa Ramadhani



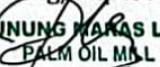
Form-MG-02 FORM ABSENSI KEHADIRAN

Form absensi kehadiran dapat menggunakan form lain yang digunakan pada perusahaan/tempat Magang

**FORM ABSENSI KEHADIRAN**

Nama : Adissa Ramadhani  
 NPM/NIM : 0032201  
 Tempat Magang : PT. GUNUNG MARAS LESTARI

| Minggu Ke | Tanggal      |                  | Senin | Selasa | Rabu | Kamis | Jumat | Sabtu | Paraf | Ket |
|-----------|--------------|------------------|-------|--------|------|-------|-------|-------|-------|-----|
| 1         | 5 Agustus    | s.d 10 Agustus   | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 2         | 12 Agustus   | s.d 17 Agustus   | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 3         | 19 Agustus   | s.d 24 Agustus   | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | S     | ✓     |       | 8   |
| 4         | 26 Agustus   | s.d 31 Agustus   | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 5         | 2 September  | s.d 7 September  | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 6         | 9 September  | s.d 14 September | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 7         | 16 September | s.d 21 September | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 8         | 23 September | s.d 28 September | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 9         | 30 September | s.d 5 Oktober    | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 10        | 7 Oktober    | s.d 12 Oktober   | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 11        | 14 Oktober   | s.d 19 Oktober   | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 12        | 21 Oktober   | s.d 26 Oktober   | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 13        | 28 Oktober   | s.d 2 November   | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 14        | 4 November   | s.d 9 November   | I     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       | 8   |
| 15        | 11 November  | s.d 16 November  | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 16        | 18 November  | s.d 23 November  | ✓     | ✓      | S    | S     | ✓     | ✓     |       | 16  |
| 17        | 25 November  | s.d 30 November  | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 18        | 2 Desember   | s.d 7 Desember   | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 19        | 9 Desember   | s.d 14 Desember  | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 20        | 16 Desember  | s.d 21 Desember  | ✓     | I      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       | 8   |
| 21        | 23 Desember  | s.d 28 Desember  | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |
| 22        | 30 Desember  | s.d 31 Desember  | ✓     | ✓      | ✓    | ✓     | ✓     | ✓     |       |     |

|   |   |
|---|---|
| Dibuat oleh:<br>Mahasiswa<br><br><u>Adissa Ramadhani</u> | Mengetahui,<br>Pembimbing/Supervisor<br>PT. GUNUNG MARAS LESTARI<br>PALM OIL MILL<br><br><u>JUNI ETRIZAL</u> |
|---|---|

Catatan :

- berikan tanda centang untuk absensi harian. Paraf diberikan oleh Pembimbing/Supervisor
- diberikan tanda notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- kolom keterangan digunakan untuk jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa
- kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan



## Form-MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

**FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA**

Nama : Adissa Ramadhani  
 NPM/NIM : 0032201  
 Nama Perusahaan : P.T. GUNUNG MARAS LESTARI

| No | Unsur Penilaian  | Nilai (centang yang sesuai) |                          |                                     |                          |                          |                          |
|----|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|    |  | A                           | AB                       | B                                   | BC                       | C                        | D                        |
| 1  | Etika dan Integritas   | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2  | Kemampuan/keahlian pada bidangnya  | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3  | Kemampuan Berbahasa Asing  | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4  | Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi                            | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5  | Kemampuan berkomunikasi  | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6  | Kemampuan bekerjasama dalam tim  | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 7  | Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 8  | Keselamatan kerja  | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 9  | Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban  | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 10 | Kedisiplinan dan ketaatan pada peraturan   | <input type="checkbox"/>    | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

|                        |  |
|------------------------|--|
| Penilaian secara umum: | <p>.....</p> <p>Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI<br/>PALM MILL</p> <p><i>[Signature]</i></p> <p>.....<br/>JUNI ETIHAL</p> <p>.....</p> |
|------------------------|--|

**Catatan:**

- A: Istimewa, AB: Sangat Baik, B: Baik, BC: Cukup Baik, C: Cukup, D: Kurang
- Contoh Nilai, A: 85, AB: 75, B: 70, BC: 65, C: 60, D: 50
- ditandatangani oleh pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab di perusahaan/tempat Magang dan distempel
- Jika Unsur Penilaian tidak relevan dengan ada di perusahaan/tempat Magang, maka tidak perlu centang pada kriteria tersebut.



**CURRICULUM VITAE**  
**MAHASISWA POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG**

**Informasi Pribadi**

Nama : Adissa Ramadhani  
NPM : 0032201  
Tempat/tgl lahir : Sungailiat, 15 Oktober 2004  
Jenis Kelamin : Laki - Laki  
Jurusan/Prodi/Kelas : D3 Elektronika  
IPK : 2,97  
No.Hp/Wa : 0831 7502 7733  
Email : adisarahmadani@gmail.com  
Nama Orang Tua :  
Ayah : Iwan Maryono  
Ibu : Arta Lita  
  
No.HP Orang Tua : 0852 7364 7646  
Alamat : Jalan Raya belinyu kecamatan sinar baru, gang lapang bola  
rt:03 rw:05  
Pilihan Wilayah Magang : Bangka Belitung



Sungailiat.

( )



