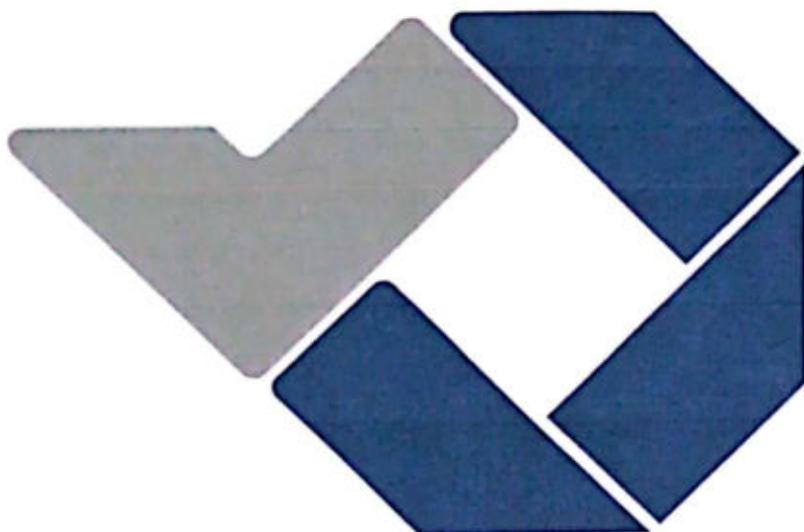


**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI
PT KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI**



Disusun Oleh :

Nama : Ramdhany

NIM : 0022221

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA

BELITUNG

2024/2025

HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN PT KURNIA

MUSTIKA INDAH LESTARI

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan Politeknik
Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1
Semester pada semester V (Lima)

Disusun oleh :

Nama : Ramdhany
NIM : 0022221
Kelas : 3 PCM A
Prodi : Perancangan Mekanik

Tempat PKL : PT Kurnia Mustika Indah Lestari

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA
BELITUNG**

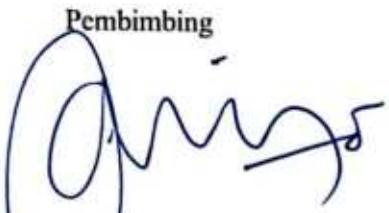
2024/2025

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. KURNIA MUSTIKA INDAH
LESTARI**

Laporan ini telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing


Sugianto, S.T., M.T
NIDN: 0226077501

Pembimbing Perusahaan



NIP. 100-013

KA Prody


Muhammad Haritsan Amrullah
NIDN: 0016078407

Komisi Magang


Zanu Saputra, M. Tr.T
NIDN: 0203118301



KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Allah SWT yang senantiasa melimpahkan rahmat, nikmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Kerja Praktek Lapangan (PKL) dan menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat waktu.

Laporan Kegiatan PKL ini merupakan bentuk pertanggungjawaban tertulis atas pelaksanaan kegiatan PKL dan dibuat sebagai syarat kelulusan dalam program PKL semester V Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung bagi. Program ini dilaksanakan di PT Kurnia Mustika Indah Lestari yang berada di Cengkareng, Jakarta Barat. Laporan ini berdasarkan kegiatan penulis selama PT Kurnia Mustika Indah Lestari yang dimulai pada tanggal 5 Agustus 2024 sampai dengan tanggal 22 Desember 2024.

Dalam pembuatan laporan terdapat beberapa pihak yang membantu pelaksanaan PKL dan penyusunan laporan ini. Baik dalam bentuk bantuan maupun dukungan informasi yang penulis terima, sangat berarti bagi penulis untuk dapat menulis laporan ini dengan lancar dan mudah. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terima kasih yang setulus-tulusnya kepada pihak-pihak berikut ini atas segala bantuan dan dukungannya:

1. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. ,selaku Direktur Politeknik Manuaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Angga Satria, S.S.T., M.T. selaku ketua prodi Perawatan dan Perbaikan Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dan selaku dosen pembimbing.
4. Bapak Rudiyanto Boen Selaku direktur utama serta pendiri PT Kurnia Mustika Indah Lestari.
5. Bapak Joko selaku Manager Enggengering PT Kurnia Mustika Indah Lestari.
6. Bapak Alamsyah selaku Leader Divisi Maintance pada PT Kurnia Mustika Indah Lestari.



7. Semua rekan – rekan selaku pemimpin Divisi Maintenance.

Dalam penyusunan laporan ini penulis menyadari laporan ini masih banyak terdapat kekurangan, oleh karena itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran dari pembaca.

Demikian Laporan ini saya susun, semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi kita semua khusunya bagi penulis sendiri maupun orang lain, Terima kasih
Wassalamu'alaikum Warohmatullah Wabarakatuh

Cengkareng, 20 Desember 2024

Ramdhany



DAFTAR ISI

Contents

HALAMAN JUDUL.....	3
KATA PENGANTAR	5
DAFTAR ISI.....	2
DAFTAR GAMBAR	4
DAFTAR LAMPIRAN.....	4
BAB I PENDAHULUAN	6
1.1. Profil Perusahaan.....	6
1.1.1. Sejarah perusahaan	6
1.1.2. Visi dan Misi perusahaan	7
1.1.3. Struktur orgnaisasi perusahaan.....	8
1.1.4. Denah perusahaan	9
1.1.5. Budaya perusahaan	11
Informasi umum perusahaan	11
1.2. Produk Yang Dihasilkan Dan Jasa Yang Disediakan.....	12
1.2.1. Stamping part	12
1.2.2. Industrial parts dan Fabrication project.....	13
1.2.3. Dies, JIG dan Fixtures.....	13
1.2.4. Sheet metal procesing	14
1.2.5. Special purpose machine	15
1.2.6. Dry ice processing	15
1.2.7. Induction processing.....	16
BAB II.....	17
URAIAN KEGIATAN	17
2.1 Sistem Penugasan Kerja	17
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	17
Bubut 17	
CNC Koaming.....	18
Perbaikan Forklip	18
Instalasi Listrik.....	19
Perbaikan Kompresor	20
2.2.1 Perbaikan mesin cutting.....	21
2.2.2 Perbaikan mesin milling.....	21
2.2.3 Perbaikan mesin gerinding	22
BAB III	23



PENUTUP.....	23
3.1 Kesimpulan.....	23
3.2 Saran.....	24
3.2.1 Saran untuk PT Kurnia Mustika Indah Lestari.....	24
3.2.2 Saran untuk institusi	24
LAMPIRAN	25



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Struktur Organisasi	8
Gambar 1. 2 Denah Lantai 1	9
Gambar 1. 3 Denah Lantai 2	10
Gambar 1. 4 Stamping part	12
Gambar 1. 5 Industrial part dan Fabrication project	13
Gambar 1. 6 Dies, JIG dan Fixtures	14
Gambar 1. 7 Sheet Metal Procesin	14
Gambar 1. 8 Special Purpose Machine	15
Gambar 2. 1 Mesin Bubut	17
Gambar 2. 2 Mesin CNC Koaming	18
Gambar 2. 3 Kampas Forklift	18
Gambar 2. 4 Instalasi Listrik	19
Gambar 2. 5 Kompresor	20
Gambar 2. 6 Mesin cutting	21
Gambar 2. 7 Mesin Milling	21
Gambar 2. 8 Mesin Grinding	22



DAFTAR LAMPIRAN

1. Absensi
2. Laporan mingguan
3. Form Detail pekerjaan
4. Nilai

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Profil Perusahaan

1.1.1 Sejarah perusahaan

PT KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI didirikan pada tahun 1990, disebut sebagai PT.KMIL., dan berkembang menjadi perusahaan perkakas dengan tingkat presisi tinggi. PT KMIL mengkhususkan diri dalam desain produk, manufaktur suku cadang presisi, manufaktur suku cadang alat berat, proses teknik mesin, stempel, dan konstruksi teknik.

Dengan sejarah yang dimulai pada tahun 1990, pendahulu dan pendiri PT. Kurnia Mustika Indah Lestari sejak awal sudah berinovasi secara teknologi. Dimulai pada tahun 1990 PT. Kurnia Mustika Indah Lestari berasal dari latar belakang sederhana di Jelambar, Jakarta Barat. Dimulai dari usaha kecil, pendiri dan CEO kami, Rudiyanto Boen mendirikan bengkel pemrosesan suku cadang metalurgi dan presisi. Kemudian pada tahun 2002 Memperluas cabang utama di Cengkareng, Jakarta Barat, yang mengkhususkan diri dalam permesinan, fabrikasi dan produksi cetakan stamping. Dan setelah itu pada tahun 2013 PT Kurnia Mustika Indah Lestari berhasil memperluas bisnis stamping dan membangun pabrik kedua dan ketiga di Jababeka dan Bantar Gebang – Indonesia. Selanjutnya pada tahun 2015 Sertifikasi ISO Tuv Nord 9001 diperoleh di pabrik utama kami, Jakarta – Indonesia. Tepat pada tahun 2020 Merayakan 30 tahun berdirinya pabrik produksi massal dan stamping baru di Setu, Bekasi – Indonesia.

Selama lebih dari 30 tahun, PT. Kurnia Mustika Indah Lestari telah menyediakan layanan dan produk berkualitas untuk menjamin kepuasan pelanggan. Didukung oleh mesin-mesin terkini dan para ahli teknis, kami telah mendapatkan reputasi yang baik di Indonesia dan internasional. Dengan mesin dan teknologi yang disempurnakan, PT. Kurnia Mustika Indah Lestari berkomitmen untuk menjadi pemimpin dalam Kualitas, Pengiriman dan memberikan Layanan Profesional dalam solusi kerajinan bersama dengan pelanggan dan kliennya. Kurnia



Mustika Indah Lestari memiliki pengalaman puluhan tahun di bidang pengolahan metalurgi. Para ahli kami bekerja sama dengan Anda untuk membuat suku cadang presisi khusus melalui rekayasa pengembangan, penandaan cetakan, suku cadang, pemesinan tujuan khusus, konstruksi, dan fabrikasi.

1.1.2. Visi dan Misi perusahaan

Berikut visi dan misi yang dimiliki oleh PT. Kurnia Mustika Indah Lestari yaitu :

1. Visi Perusahaan

1. Menjadi standar dalam Spesialis Suku Cadang Teknik dan Presisi.
2. Menjadi pemimpin pasar dengan memaksimalkan karyawan dan ahli kami di bidangnya.
3. Untuk menjaga kualitas produk dan layanan kami.
4. Menyediakan berbagai dukungan teknis dan layanan profesional setiap saat.

2. Misi Perusahaan

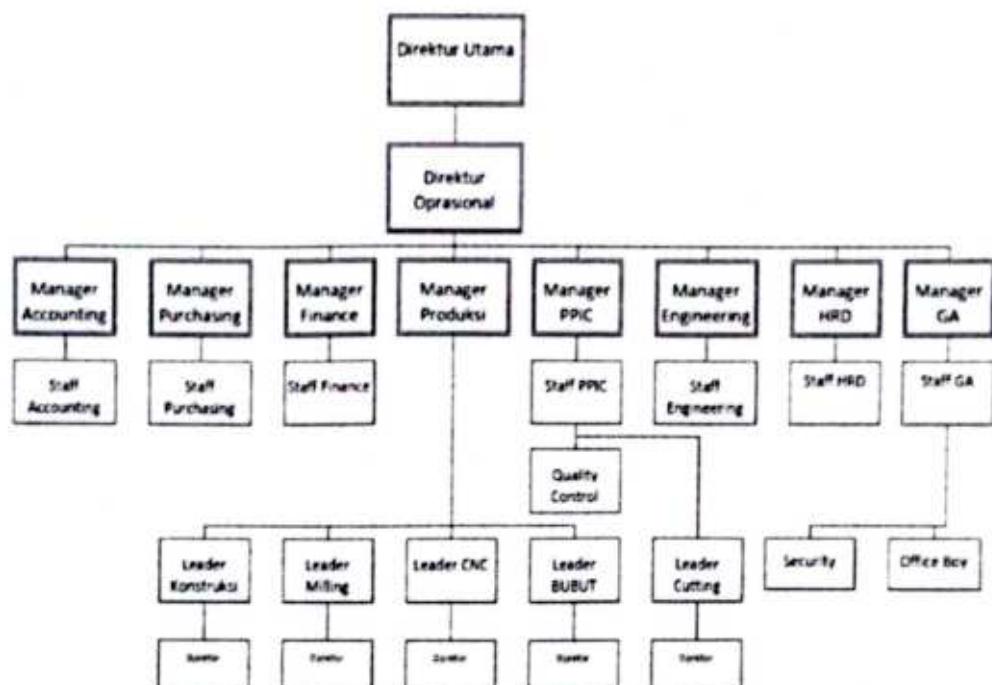
1. Kualitas adalah kami, kami adalah kualitas – sangat penting untuk memuaskan pelanggan dan mempertahankan loyalitas mereka kepada kami. Dengan demikian, kami ingin menghadirkan kualitas kepada Anda setiap saat.
2. Dikenal sebagai Standar Presisi di Indonesia.
3. Untuk selalu unggul dan berhasil harapan pelanggan.
4. Untuk menghormati karyawan kami sebagai harta perusahaan dan aset terbesar.
5. Untuk membangun perusahaan yang besar dan berkembang dengan baik dengan beradaptasi dengan inovasi, perubahan dan kreativitas.



1.1.3 Struktur organisasi perusahaan

Struktur organisasi dalam suatu perusahaan sangat diperlukan karena adanya suatu organisasi maka sistem kerja dalam suatu perusahaan dapat terorganisasi dengan baik.

Adapun susunan struktur organisasi PT. Kurnia Mustika Indah Lestari dapat dilihat gambar 1.1 dalam flow chart di bawah ini :



Gambar 1. 1 Struktur Organisasi



1.1.4 Denah perusahaan

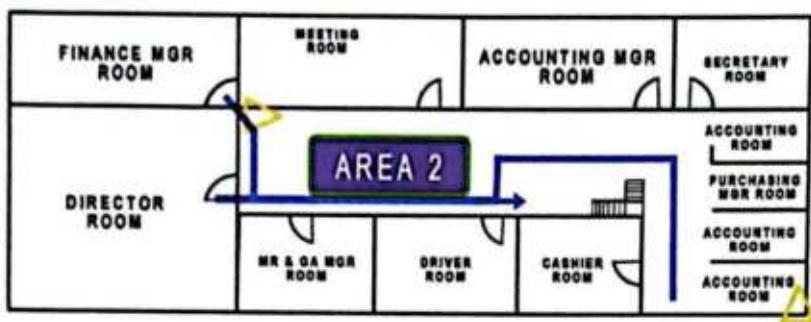
Berikut adalah gambar susunan denah PT. kurnia Mustika Indah Lestari dapat dilihat pada gambar 1.2 Dibawah ini dalam bentuk layout



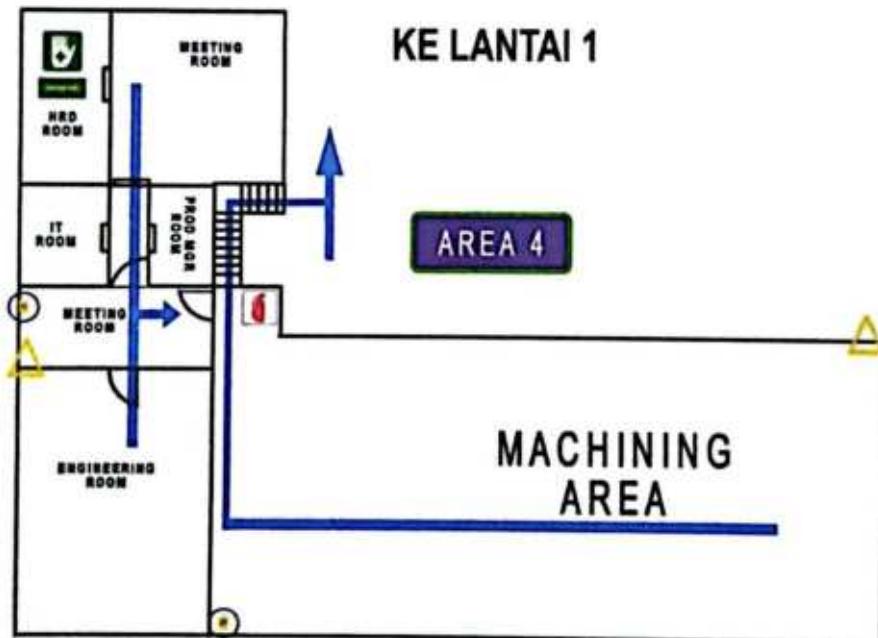
Gambar 1. 2 Denah Lantai 1



LANTAI 2A



LANTAI 2B



Gambar 1. 3 Denah Lantai 2



1.1.5. Budaya perusahaan

Adapun beberapa budaya perusahaan yang di terapkan di PT. Kurnia Mustika Indah Lestari sebagai berikut :

1. Teknologi Maju

Perubahan tidak bisa dihindari dan seringkali berkelanjutan. KMIL meyakini bahwa inovasi teknologi /mesin permesinan dan stamping presisi sangat penting untuk beradaptasi di lapangan.

2. Komitmen dalam kualitas

PT. KMIL berfokus pada layanan manufaktur yang hemat biaya , presisi , dan berkualitas tinggi kepada pelanggan kami. Dengan Mesin CNC terbaru kami , Mesin Stamping Press dan Pembuatan Dies-Jig ; penting untuk menjaga pemeriksaan kualitas pada produksi volume menengah dan tinggi.

3. Profesionalisme

Bersikap profesional terhadap pelanggan dan pemasok adalah kunci untuk menjaga kepercayaan dan menjaga hubungan baik dengan kedua belah pihak. KMIL memberikan layanan pelanggan yang Berkualitas , Fleksibilitas , dan Tanpa Kompromi untuk berkembang dalam bisnis.

Informasi umum perusahaan

Berikut merupakan informasi umum mengenai PT. Kurnia Mustika Indah Lestari :

Nama Perusahaan : PT. Kurnia Mustika Indah Lestari

Alamat Perusahaan : Jl. Cendrawasih Raya No.10A RT. 6/ RW. 6, Cengkareng Barat, Kecamatan Cengkareng, Kota Jakarta Barat, DKI Jakarta.

Thelepone : +6221 55438 2995/ 5439 4681

Email : info@kmil.co.id

Web : www.kmil.co.id



1.2. Produk Yang Dihasilkan Dan Jasa Yang Disediakan

Berikut merupakan produk yang dihasilkan dari PT Kurnia Mustika Indah Lestari:

1.2.1. Stamping part

Stamping part adalah suatu logam yang dibentuk oleh mesin stamping atau pengepresan, dengan kata lain stamping part merupakan sebuah logam yang dibentuk dengan cara diberi tekanan dengan mesin sesuai dengan bentuk yang diinginkan.

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari memberikan stempel logam presisi dari prototipe yang dirancang oleh teknisi kami melalui jumlah produksi. Kami menjalankan stempel dalam volume tinggi, toleransi ketat, stempel presisi dalam Baja Tahan Karat, Baja Canai Dingin, Baja HLE, Baja berlapis seng, Baja Berlapis Aluminium, Alumunium, Kuningan, dan Tembaga. Mesin press kami memiliki jalur umpan penuh dan siap dengan perlindungan sensor mati. PT. Kurnia Mustika Indah Lestari menjalankan hampir 30 juta stempel per tahun dengan tingkat pengiriman tepat waktu sebesar 98%. Berikut gambar produk dari proses stamping



Gambar 1. 4 Stamping part



1.2.2. Industrial parts dan Fabrication project

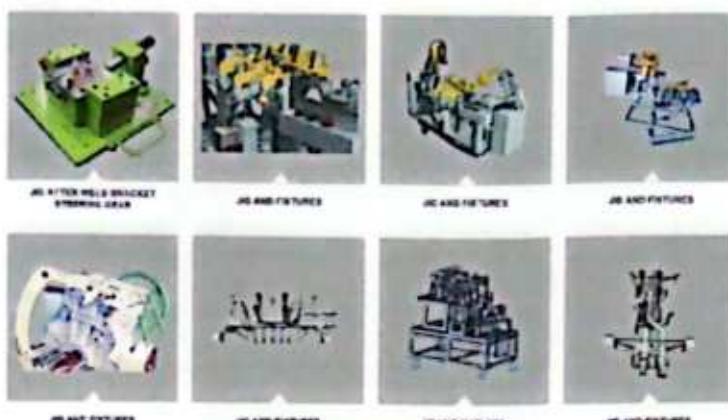
Industrial part adalah sebuah benda yang biasa digunakan untuk keperluan industri, benda atau logam ini akan di proses melewati beberapa tahap yaitu Bubut, frais, CNC, grinding. Selama bertahun-tahun PT. Kurnia Mustika Indah Lestari telah berdedikasi untuk menyediakan layanan fabrikasi logam custom terbaik yang ada, dan kami terus melakukannya. Kami menyediakan proses pemotongan, pelipatan, pengelasan, permesinan, pelubangan, pencukuran, dan pengecoran tergantung kebutuhan Anda. Peralatan yang akurat dan tahan lama ini memberi pelanggan kami yang berbasis manufaktur kemampuan untuk memproduksi suku cadang presisi untuk berbagai industri. Industrial Tool and Die melayani industri termasuk namun tidak terbatas pada industri Dirgantara, Otomotif, Medis, Komersial, dan Konektor Listrik



Gambar 1. 5 Industrial part dan Fabrication project

1.2.3. Dies, JIG dan Fixtures

PT. Insinyur Kurnia Mustika Indah Lestari ahli dalam Jig, Fixture, Tool and Die Design dan Manufacturing yang presisi dan rumit. Lebih dari 30 tahun pengalaman pembuatan Tool and Die dari para insinyur berpengalaman dan berketerampilan tinggi telah membantu membangun reputasi yang kokoh bagi PT. Kurnia Mustika Indah Lestari merupakan salah satu toko perkakas ternama di Indonesia. Pusat permesinan CNC otomatis kami yang canggih dan perancang perkakas inovatif kami hanya menghasilkan JIG, Perlengkapan, Perkakas, dan Dies dengan kualitas terbaik .



Gambar 1. 6 Dies, JIG dan Fixtures

1.2.4. Sheet metal procesing

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari telah menawarkan pengalaman bekerja dengan berbagai tingkatan logam dan membanggakan proyek layanan Fabrikasi Lembaran Logam yang mengesankan. Perusahaan ini memiliki pengalaman dalam fabrikasi lembaran logam dari semua tingkatan baja serta aluminium dan titanium. Semua pekerjaan fabrikasi dirancang dan diproduksi untuk memenuhi kebutuhan masing-masing pelanggan dan kami memiliki akses ke stok dalam jumlah besar melalui beragam rantai pemasok lokal dan internasional untuk memenuhi pengiriman mendesak.



Gambar 1. 7 Sheet Metal Procesin

1.2.5. Special purpose machine

Selain divisi kami yang lain, PT. Kurnia Mustika Indah Lestari menyediakan peralatan dengan istilah Special Purpose Machines yang dapat disesuaikan desain dan fungsinya. Mesin tersebut dapat berupa mesin langkah, mesin pilot, atau mesin semi-otomatis tergantung pada perintah pekerjaan. Mesin Tujuan Khusus terintegrasi dari jumlah komponen yang perlu dirakit oleh teknisi terampil kami, proses yang harus diintegrasikan, kompleksitas, fleksibilitas, volume, output, dan juga anggarannya.



Gambar 1.8 Special Purpose Machine

1.2.6. Dry ice processing

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari menyediakan Pengolahan Es Kering, yang merupakan proses penyambungan dua bagian (misalnya: poros dan lubang) sedemikian rupa sehingga poros harus didinginkan dan menyusut sebelum Teknisi kami memasukkannya ke dalam lubang. Poros akan berubah dan mengembang ke keadaan aslinya setelah disesuaikan dengan suhu normal.



1.2.7. Induction processing

PT. Kurnia Mustika Indah Lestari menawarkan Induction Processing yang merupakan proses yang banyak digunakan untuk pengerasan permukaan logam atau baja. Komponen dipanaskan melalui medan magnet bolak-balik hingga suhu di dalam atau di atas kisaran transformasi diikuti dengan pendinginan segera. Inti komponen tetap tidak terpengaruh oleh perlakuan dan sifat fisiknya sama dengan batangan yang digunakan untuk membuat mesin, sedangkan kekerasan casing dapat berada dalam kisaran 37 - 58 HRC.



BAB II URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Kurnia Mustika Indah Lestari yang dimulai dari tanggal 14 Agustus 2023 sampai 22 Desember 2023. Selama waktu sekitar 4 bulan lebih penulis ditempatkan di bagian Maintenance, Penulis ditugaskan untuk membantu berbagai hal kegiatan pemeliharaan dan perbaikan. Penempatan tersebut tentu sesuai dengan program studi penulis yaitu perawatan dan perbaikan mesin. Pada saat melaksanakan PKL pada bagian Maintenance, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan PT Kurnia Mustika Indah Lestari yaitu dimulai dari hari senin – Sabtu. Untuk jam kerja pada hari senin – kamis pukul 08.00 – 16.00, Jum'at 08.00 – 16.30, sedangkan sabtu 08.00 – 13.00.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Pekerjaan yang dilakukan penulis selama PKL di PT Kurnia Mustika Indah Lestari di Divisi Maintenance sebagai berikut :

Bubut

Pada kegiatan kali ini penulis melakukan kegiatan bubut, perbaikan spindel dikarenakan habis, karna gesekan selama pemakaian, dan mesin tidak beoprasi dengan baik, Di kerjakan selama (1 minggu).



Gambar 2. 1 Mesin Bubut

CNC Koaming

Pada kegiatan ini penulis diminta untuk melakukan cnc koaming ganti as ulir(leadscrew)X,Y,Z di ganti karna sudah gak presisi,penggantian ball screw,dan penggantian bearing,Di kerjakan selama (2 Bulan).



Gambar 2. 2 Mesin CNC Koaming

Perbaikan Forklip

Pada kegiatan ini penulis diminta untuk melakukan kegiatan perbaikan forklip,penggantian kampas rem dan master rem,Di kerjakan selama (1 minggu).

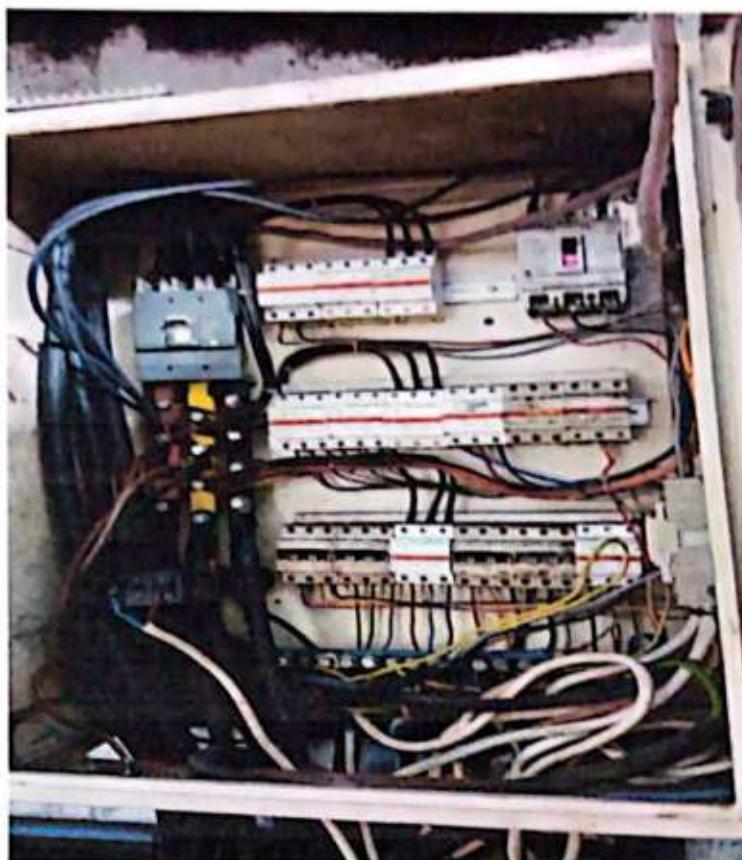


Gambar 2. 3 Kampas Forklift



Instalasi Listrik

Pada kegiatan kali ini penulis diminta untuk melakukan proses perbaikan instalasi listrik,mcb,dan pemindahan KWH meter bersama petugas PLN,perbaikan tersebut di ruang kontruksi, Di kerjakan selama (2 minggu).



Gambar 2. 4 Instalasi Listrik



Perbaikan Kompresor

Pada kegiatan ini penulis diminta untuk melakukan perbaikan kompresor,di karenakan bocor,barang yang di ganti saat perbaikan kompresor ialah seal monifo,dan selang .Di kerjakan selama (1 minggu).



Gambar 2.5 Kompresor



2.2.1 Perbaikan mesin cutting

Perbaikan mesin cutting , yang di perbaiki adalah seal hidrolik,tombol on/off,dan pengecatan full body ,Di kerjakan selama (1minggu).



Gambar 2. 6 Mesin cutting

2.2.2 Perbaikan mesin milling

Perbaikan mesin miling,yang di perbaiki spring handle,(handle macet di karenakan usia pemakaian) Di kerjakan selama (1minggu)



Gambar 2. 7 Mesin Milling



2.2.3 Perbaikan mesin gerinding

perbaikan mesin grinding,yang di ganti as ulir Z,Di kerjakan selama (1 minggu)



Gambar 2. 8 Mesin Grinding



BAB III

PENUTUP

1.1 Kesimpulan

Praktek Kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu program yang ada pada Politeknik Maufaktur Negeri Bangka Belitung. Tujuan dari PKL ini adalah untuk memberikan pengalaman langsung pada mahasiswa untuk mengetahui bagaimana dunia kerja sesuai dengan pengetahuan yang dipelajari di perkuliahan.

Setelah melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Kurnia Mustika Indah Lestari di bagian Maintenance. penulis mendapat banyak ilmu bermanfaat yang belum pernah didapatkan di perkuliahan, ada banyak sekali ilmu dan pengalaman kerja yang penulis ambil pada dunia pekerjaan. Adapun beberapa kesimpulan yang didapat selama PKL di PT Kurnia Mustika Indah Lestari

1. Kedisiplinan dan tanggung jawab merupakan hal yang sangat penting dalam dunia industri.
2. Tanggung jawab merupakan karakter yang penting dalam perusahaan, dikarenakan jika kita tidak memiliki tanggung jawab akan merugikan pihak pihak perusahaan maupun rekan – rekan semuanya.
3. Melatih mahasiswa/i untuk mengenal dunia kerja yang sebenarnya.
4. Jangan malu bertanya kepada siapapun terutama untuk hal yang belum dimengerti.
5. Berani dan percaya diri untuk dapat aktif dalam melaksanakan suatu pekerjaan yang diberikan perusahaan.
6. Mahasiswa dilatih untuk menemukan solusi dan memecahkan sebuah masalah yang di hadapi.



1.2 Saran

Setelah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Kurnia Mustika Indah Lestari. Penulis memiliki saran untuk pihak perusahaan dan kita semua

1.2.1 Saran untuk PT Kurnia Mustika Indah Lestari

Adapun beberapa saran yang penulis miliki untuk PT. Kurnia Mustika Indah Lestari sebagai berikut :

1. Pihak perusahaan harus lebih menerapkan K3 dan menyediakan fasilitas K3
2. Sangat diharapkan kepada pihak PT. KMIL untuk lebih banyak menyediakan kuota program PKL untuk mahasiswa yang akan melaksanakan PKL.

1.2.2 Saran untuk Institusi

Adapun beberapa saran yang penulis miliki untuk PT. Kurnia Mustika Indah Lestari sebagai berikut :

1. Diharapkan pihak instansi agar mempersiapkan lebih matang kegiatan PKL sehingga mahasiswa yang akan melaksanakan PKL dapat memilih tempat PKL yang sesuai dan lebih membantu mahasiswa dalam pencarian tempat PKL.
2. Kepada mahasiswa yang akan melaksanakan PKL di PT Kurnia Mustika Indah Lestari disarankan untuk selalu menjaga nama baik perusahaan dan Insitusi
3. Selalu mendukung untuk kemajuan perusahaan
4. Kepada mahasiswa yang akan melaksanakan PKL di PT Kurnia Mustika Indah Lestari agar tetap menjaga sikap dan kedisiplinan selama melaksanakan PKL sebagaimana yang sudah diajarkan di insitusi
5. Kepada Mahasiswa yang akan melaksanakan PKL di PT Kurnia Mustika Indah Lestari agar dapat kreatif dalam melakukan dan mengerjakan segala kegiatan yang diberi perusahaan.



LAMPIRAN

REKAPITULASI ABSEN AGUSTUS-OKTOBER 2024

NIR		AGUSTUS 2024						
NAMA	JABATAN	SD	S	U	C	CR	A	T
Kurniawaty	MAGANG	0	0	0	0	0	0	0
SEPTEMBER 2024								
TMS	5 Aug 2024	SD	S	U	L	CR	A	T
		0	0	0	0	0	3	0
OKTOBER 2024								
TMS	5 Aug 2024	SD	S	U	C	CR	A	T
		0	1	0	0	0	3	0

REKAPITULASI ABSEN NOVEMBER-DESEMBER 2024

NIR		NOVEMBER 2024						
NAMA	JABATAN	SD	S	U	C	CR	A	T
Kurniawaty	MAGANG	0	4	0	0	0	1	0
DESEMBER 2024								
TMS	5 Aug 2024	SD	S	U	C	CR	A	T
		0	0	0	0	0	0	0

Dibuat oleh:

Muhammad Rizki
HR Staff

17/12/2024

Diketahui oleh:

Div. Head Of HR

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany

Minggu : 1

Tanggal : 5 Agustus – 10 Agustus

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengecekan jalur oli spindel mesin bubut	08.00	09.00
	Melanjutkan pengecekan jalur oli spindel mesin bubut	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Memperbaiki jalur oli spindel mesin bubut	13.00	15.45
	Membersihkan dan merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melanjutkan perbaikan jalur oli spindel mesin bubut	08.00	09.00
	Melanjutkan perbaikan jalur oli spindel mesin bubut	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan perbaikan jalur oli spindel mesin bubut	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melanjutkan perbaikan jalur oli spindel mesin bubut	08.00	09.00
	Melanjutkan perbaikan jalur oli spindel mesin bubut	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan perbaikan jalur oli spindel mesin bubut	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melanjutkan perbaikan jalur oli spindel mesin bubut	08.00	09.00
	Melanjutkan perbaikan jalur oli spindel mesin bubut	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan perbaikan jalur oli spindel mesin bubut	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Melanjutkan pemasangan kembali jalur oli	08.00	09.00
	Melanjutkan pemasangan kembali jalur oli	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan pemasangan kembali jalur oli	13.00	14.30
	Melanjutkan pemasangan kembali jalur oli	14.30	16.15
	Merapikan area kerja	16.15	16.30
SABTU	Melanjutkan pemasangan kembali jalur oli	08.00	11.00
	Percobaan mesin bubut	11.00	12.45
	Merapikan area kerja	12.45	13.00

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 10 Agustus 2024

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....



NIP. 100-013

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Name : Ramdhany

Minggu 2

Tanggal : 12 Agustus – 17 Agustus

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Melepas motor listrik mesin CNC	08.00	09.00
	Melekukan pembokaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM' AT	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	14.30
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	14.30	16.15
	Merapikan area kerja	16.15	16.30
SABTU	Hari Proklamasi Kemerdekaan R.I.		

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 17 Agustus 2024

Catatan Pembimbing :



NIP 100-013

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama Ramdhany

Minggu 3

Tanggal : 19 Agustus – 24 Agustus

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	07.30	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.00	13.30
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	13.30	17.45
	Merapikan area kerja	17.45	18.00
SABTU	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	08.00	11.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu X as ulir mesin CNC	11.00	12.45
	Merapikan area kerja	12.45	13.00

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 24 Agustus 2023

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany

Minggu : 4

Tanggal : 26 Agustus – 31 Agustus

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	08.00	09.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	13.00	14.30
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	14.30	16.15
	Merapikan area kerja	16.15	16.30
SABTU	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	08.00	11.00
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Y as ulir mesin CNC	11.00	12.45
	Merapikan area kerja	12.45	13.00

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 31 Agustus 2023

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....



NIP. 100-013

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama	Ramdhany			
Minggu	5	Tanggal : 2 September – 7 September	Tahun : 2024	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU		
		Mulai	Selesai	
SENIN	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	08.00	09.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	09.00	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	13.00	15.45	
	Merapikan area kerja	15.45	16.00	
SELASA	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	08.00	09.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	09.00	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	13.00	15.45	
	Merapikan area kerja	15.45	16.00	
RABU	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	08.00	09.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	09.00	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	13.00	15.45	
	Merapikan area kerja	15.45	16.00	
KAMIS	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	08.00	09.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	09.00	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	13.00	15.45	
	Merapikan area kerja	15.45	16.00	
JUM'AT	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	08.00	09.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	09.00	11.30	
	Istirahat	11.30	13.00	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	13.00	14.30	
	Melenjutkan pembongkaran sumbu Z as ulir mesin CNC	14.30	16.15	
SABTU	Merapikan area kerja	16.15	16.30	
	IZIN			
	<i>Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>			
	Cengkareng, 7 September 2024			
	Catatan Pembimbing :			
 ALAMSYAH NIP. 100-013				

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany

Minggu : 6

Tanggal : 9 September – 14 September

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	13.00	14.30
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu X mesin CNC	14.30	16.15
	Merapikan area kerja	16.15	16.30
SABTU	SAKIT		

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 14 September 2024

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....



NIP. 100-013

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany			
Minggu : 7	Tanggal : 16 September – 21 September	Tahun : 2024	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Maulid nabi muhammad		
SELASA	Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	13.00	14.30
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	14.30	16.15
	Merapikan area kerja	16.15	16.30
SABTU	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	08.00	11.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Y mesin CNC	11.00	12.45
	Melakukan kegiatan 5R	12.45	13.00
<i>Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>			
Cengkareng, 21 September 2024			
Catatan Pembimbing :		 ALAMSYAH NIP. 100-013	
<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany

Minggu : 8

Tanggal : 23 September – 28 September

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	13.00	14.30
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	14.30	16.15
SABTU	Merapikan area kerja	16.15	16.30
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	08.00	11.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	11.00	12.45
	Merapikan area kerja	12.45	13.00

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 28 September 2024

Catatan Pembimbing :

.....



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany	Minggu : 9	Tanggal : 30 September – 5 Oktober	Tahun : 2024
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN		WAKTU
SENIN	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin CNC	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Penggantian Ball screw	08.00	09.00
	Penggantian Ball screw	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Penggantian Ball screw	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Penggantian Bearing X,Y,Z	08.00	09.00
	Penggantian Bearing X,Y,Z	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Penggantian Bearing X,Y,Z	13.00	14.30
	Penggantian Bearing X,Y,Z	14.30	16.15
	Merapikan area Kerja	16.15	16.30
SABTU	IZIN		

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 5 Oktober 2024

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany

Minggu : 10

Tanggal : 7 Oktober – 12 Oktober

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT		
SELASA	Perbaikan Forklip	08.00	09.00
	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	08.00	09.00
	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	08.00	09.00
	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM' AT	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	08.00	09.00
	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	13.00	14.30
	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	14.30	16.15
	Merapikan area Kerja	16.15	16.30
SABTU	Penggantian Kampas rem dan master rem forklip	08.00	11.00
	Merakit kembali koponen forklip	11.00	12.45
	Merapikan area kerja	12.45	13.00

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 12 Oktober 2024

Catatan Pembimbing :



NIP. 100-013

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany	Minggu : 11	Tanggal : 14 Oktober – 19 Oktober	Tahun : 2024
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN		WAKTU
SENIN	Pengecekan jalur instalasi listrik	08.00	09.00
	Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	09.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	09.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	09.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	09.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	14.30
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	14.30	16.15
SABTU	Merapikan area kerja	16.15	16.30
	SAKIT		

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 19 Oktober 2024

Catatan Pembimbing :

.....



NIP. 100-013

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany

Minggu : 12

Tanggal : 21 Oktober – 26 Oktober

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	09.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	09.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	09.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	09.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	09.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	13.00	14.30
	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	14.30	16.15
	Merapikan area kerja	16.15	16.30
SABTU	Melanjutkan Perbaikan instalasi listrik, MCB, dan pemindahan KWH	08.00	11.00
	Perakitan instalasi listrik	11.00	12.45
	Merapikan area kerja	12.45	13.00

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 26 Oktober 2024

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....



NIP. 100-013

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany			
Minggu : 13		Tanggal : 28 Oktober – 2 November	
		Tahun : 2024	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Memperbaiki Kompresor	08.00	09.00
	Melanjutkan perbaikan Kompresor	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Penggantian seal monifo dan selang kompresor	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	08.00	09.00
	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	08.00	09.00
	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	08.00	09.00
	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM'AT	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	08.00	09.00
	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	13.00	14.30
	Melanjutkan Penggantian seal monifo dan selang kompresor	14.30	16.15
SABTU	Merapikan area kerja	16.15	16.30
	Merapikan dan merakit komponen kompresor	08.00	11.00
	Melakukan kegiatan 5R pada area <i>Maintenance</i>	11.00	12.45
	Melakukan kegiatan 5R pada area <i>Maintenance</i>	12.45	13.00

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 2 November 2024

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....



NIP. 100-013

LAPORAN Mingguan PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany	Tanggal : 4 November – 9 November	Tahun : 2024		
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU		
		Mulai Selesai		
SENIN	Memperbaiki mesin cutting	08.00 09.00		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	09.00 12.00		
	Istirahat	12.00 13.00		
	Penggantian seal hidrolik,tombol ON/OFF,dan pengecatan body	13.00 15.45		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	15.45 16.00		
SELASA	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	08.00 09.00		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	09.00 12.00		
	Istirahat	12.00 13.00		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	13.00 15.45		
	Merapikan area kerja	15.45 16.00		
RABU	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	08.00 09.00		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	09.00 12.00		
	Istirahat	12.00 13.00		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	13.00 15.45		
	Merapikan area kerja	15.45 16.00		
KAMIS	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	08.00 09.00		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	09.00 12.00		
	Istirahat	12.00 13.00		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	13.00 15.45		
	Merapikan area kerja	15.45 16.00		
JUM'AT	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	08.00 09.00		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	09.00 11.30		
	istirahat	11.30 13.00		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	13.00 14.30		
	Melanjutkan perbaikan mesin cutting	14.30 16.15		
	Merapikan area kerja	16.15 16.30		
SABTU	IZIN			
<i>Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i>				
Cengkareng, 9 November 2024				
Catatan Pembimbing :	<p>.....</p>			
 Pembimbing ALAMSYAH NIP. 100-013				

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany

Minggu : 15

Tanggal : 11 November – 16 November

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan mesin miling	08.00	09.00
	Melanjutkan perbaikan mesin miling	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pemasangan spring handle mesin miling	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
SELASA	Pemasangan spring handle mesin miling	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
RABU	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
KAMIS	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	13.00	15.45
	Merapikan area kerja	15.45	16.00
JUM' AT	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	08.00	09.00
	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan Pemasangan spring handle mesin miling	13.00	14.30
	Perakitan mesin miling	14.30	16.15
	Merapikan area kerja	16.15	16.30
SABTU	SAKIT		

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 16 November 2024

Catatan Pembimbing :

.....



NIP. 100-013

LAPORAN Mingguan PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany						
Minggu : 16	Tanggal : 18 November – 23 November	Tahun : 2024				
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU				
		Mulai	Selesai			
SENIN	Perbaikan mesin grinding	08.00	09.00			
	Pelepasan as ulir sumbu Z	09.00	12.00			
	Istirahat	12.00	13.00			
	Melanjutkan pelepasan as ulir sumbu Z	13.00	15.45			
	Merapikan area kerja	15.45	16.00			
SELASA	Melanjutkan pelepasan as ulir sumbu Z	08.00	09.00			
	Melanjutkan pelepasan as ulir sumbu Z	09.00	12.00			
	Istirahat	12.00	13.00			
	Melanjutkan pelepasan as ulir sumbu Z	13.00	15.45			
	Merapikan area kerja	15.45	16.00			
RABU	Melanjutkan pelepasan as ulir sumbu Z	08.00	09.00			
	Melanjutkan pelepasan as ulir sumbu Z	09.00	12.00			
	Istirahat	12.00	13.00			
	Melanjutkan pelepasan as ulir sumbu Z	13.00	15.45			
	Merapikan area kerja	15.45	16.00			
KAMIS	Pemasangan as ulir sumbu Z mesin grinding	08.00	09.00			
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin grinding	09.00	12.00			
	Istirahat	12.00	13.00			
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin grinding	13.00	15.45			
	Merapikan area kerja	15.45	16.00			
JUM'AT	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin grinding	08.00	09.00			
	Melanjutkan Pemasangan as ulir sumbu Z mesin grinding	09.00	11.30			
	istirahat	11.30	13.00			
	Perakitan mesin grinding	13.00	14.30			
	Melanjutkan perakitan mesin grinding	14.30	16.15			
	Merapikan area kerja	16.15	16.30			
SABTU	ULANG TAHUN PT.KMIL					
<p><i>Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p>						
Cengkareng, 23 November 2024						
<p>Catatan Pembimbing :</p> <p>.....</p>						
 Pembimbing ALAMSyah NIP. 100-013						

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdhany

Minggu : 17

Tanggal : 25 November – 30 November

Tahun : 2024

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	PEMBUATAN LAPORAN		
SELASA	PEMBUATAN LAPORAN		
RABU	PEMBUATAN LAPORAN		
KAMIS	PRESENTASI HASIL PRAKTIK KERJA LAPANGAN		
JUM'AT	PENYELESAIAN LAPORAN		

Isi dengan pernyataan singkat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cengkareng, 30 November 2024

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....





Form-MG-04 FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

FORM PENILAIAN PERUSAHAAN/PENGGUNA

Nama : RAMDHANY
 NPM/NIM : 0022221
 Nama Perusahaan : PT. KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI

No	Unsur Penilaian	Nilai (centang yang sesuai)					
		A	AB	B	BC	C	D
1	Etika dan Integritas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Kemampuan/keahlian pada bidangnya	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Kemampuan Berbahasa Asing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Kemampuan penggunaan teknologi informasi dan komunikasi	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Kemampuan berkomunikasi	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Kemampuan bekerjasama dalam tim	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Kemampuan mengembangkan/ beradaptasi diri terhadap peralatan/ lingkungan yang baru	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Keselamatan kerja	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Tanggung-jawab terhadap tugas dan kewajiban	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Kedisiplinan dan ketataan pada peraturan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Penilaian secara umum:

*Perlukan keahlian dan
kedisiplinan.

JAKARTA 30/Nov/2024
 Pembimbing/Supervisor/Penanggung-Jawab

30/11/24
 BAMBANG SYAH



PT. KURNIA MUSTIKA INDAH LESTARI

PRECISION PARTS SPECIALIST, STAMPING PART & ENGINEERING MANUFACTURING

SURAT KETERANGAN

NO. 408/KMIL/HRD/XI/2024



Yang bertandatangan di bawah ini :

Nama : Fikri Khumaini
Jabatan : Division Head Of HRD
Alamat : Jl. Cendrawasih Raya No.10A Cengkareng, Jakarta Barat.

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Ramdhany
NPM : 0022221
Jurusan : D3 -Teknik Perancangan Mekanik
Periode Magang : 05 Agustus 2024 s/d 30 November 2024

Adalah benar telah melakukan pemagangan di Perusahaan kami pada Sub Departement Maintenance dengan predikat Baik. Kami mengucapkan terimakasih atas usaha dan dedikasi yang telah Saudara/i berikan kepada PT Kurnia Mustika Indah Lestari. Semoga pengalaman yang didapat pada saat pemagangan dapat memberikan pengalaman baik bagi Saudara/i di waktu mendatang.

Demikian Surat Keterangan ini kami buat untuk dapat digunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 30 November 2024

Fikri Khumaini
Div. Head of HRD

Office & Workshop
Jl. Cendrawasih Raya No. 10A, Cengkareng Jakarta Barat 11730
Phone : (021) 5438 2995, 5439 4681 • Fax : (021) 545 8040
E-mail : kml@jcbn.net.id
Website : www.kml-indonesia.com