

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
DI PT. HANABE KHARISMA SEJATI**



Disusun Oleh :

Nama : Ghea Triami Hidayasyah

NPM : 0032045

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG**

**2023**

## LEMBAR PERSETUJUAN

### LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. HANABE KHARISMA SEJATI

Laporan ini telah Disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Pembimbing Perusahaan



Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T.

NIDN. 0203118301



**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
Agus Sugiyanto

NIK. 00096

Ka. Prodi D-III Teknik Elektronika



Ocsirendi, S.ST., M.T

NIDN. 0019108702

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah Subhanahu Wata'ala karena berkat rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) sekaligus penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Hanabe Kharisma Sejati selama 18 minggu, yang mana terhitung dimulainya dari tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan tanggal 23 Desember 2022.

Laporan ini disusun sebagaimana untuk memenuhi persyaratan dalam menyelesaikan program studi semester lima (V) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Selama dimulainya praktik kerja lapangan hingga ke tahap penyusunan laporan, tentunya penulis menyadari bahwa terlaksananya kegiatan ini dapat diselesaikan berkat dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Penulis telah banyak dibimbing dan didukung selama proses tersebut, sehingga praktik kerja lapangan dan laporan ini bisa diselesaikan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan. Oleh karena itu, dalam kesempatan kali ini penulis ucapkan terima kasih kepada berbagai pihak yaitu :

1. Orang Tua & Keluarga atas doa dan dukungannya, yang selalu dengan sabar membimbing, memotivasi serta menasehati penulis.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, S.ST., M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Ocsirendi, S.ST., M.T. selaku Kepala Program Studi D3 Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Zanu Saputra, S.ST., M.Tr.T. selaku Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Bezt Oktonius T, selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma Sejati.
6. Bapak Harry Kriswanto selaku Direktur Utama PT. Hanabe Kharisma Sejati.
7. Bapak Nandang selaku Direktur PT. Hanabe Kharisma Sejati.

8. Bapak Tri Suryo Utomo selaku Assistant Manager PT. Hanabe Kharisma Sejati.
9. Bapak Agus Sugiyanto selaku *Supervisor (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
10. Bapak Suparman selaku *Leader Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
11. Bapak Agus Setiawan selaku *Leader Engineer (Mechanicals)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
12. Bapak Marjuki selaku *Senior Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
13. Bapak Slamet selaku *Senior Engineer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
14. Bapak Y. Anton Wibowo selaku *Senior Engineer (Mechanicals)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
15. Kakak Ashar Zamzami selaku *Programmer (Electrical)* PT. Hanabe Kharisma Sejati.
16. Seluruh Karyawan *Man Power* PT. Hanabe Kharisma Sejati

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dari laporan Praktik Kerja Lapangan ini baik dari segi penulisan maupun isi. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran bagi pembaca yang bersifat membangun agar dapat menjadi lebih baik untuk kedepannya.

Semoga hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini bermanfaat baik untuk pembaca maupun penulis. Akhir kata penulis mengucapkan terimakasih.

Bekasi, 23 Desember 2022



Penulis

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b> .....	i
<b>LEMBAR PERSETUJUAN</b> .....	ii
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	iii
<b>DAFTAR ISI</b> .....	v
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	viii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	ix
<b>BAB I</b> .....	1
<b>PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1    Profil Perusahaan.....	1
1.1.1    Tinjauan umum perusahaan .....	2
1.1.2    Visi dan misi perusahaan .....	3
1.1.3    Arti lambang perusahaan.....	4
1.1.4    Penjelasan umum perusahaan .....	5
1.1.5    Struktur organisasi perusahaan .....	6
1.1.6    Fasilitas perusahaan .....	6
1.1.7 <i>Customer</i> perusahaan.....	8
1.2    Produk Yang Dihasilkan .....	9
<b>BAB II</b> .....	13
<b>URAIAN KEGIATAN</b> .....	13
2.1    Sistem Penugasan Kerja .....	13
2.1.1    Ruang lingkup pekerjaan.....	14

2.2	Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	14
2.2.1	Di PT. Hanabe Kharisma Sejati .....	15
2.2.2	Dinas luar .....	15
2.2.3	Materi keselamatan kerja.....	15
<b>BAB III</b>	.....	17
<b>PENUTUP</b>	.....	17
3.1	Kesimpulan.....	17
3.2	Saran.....	18
<b>LAMPIRAN</b>	.....	19

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati .....	1
Gambar 1. 2 Kantor PT.Hanabe Kharisma Sejati .....	3
Gambar 1. 3 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati .....	4
Gambar 1. 4 Struktur Organisasi Perusahaan .....	6
Gambar 1. 5 Mesin Frais atau Milling .....	7
Gambar 1. 6 Mesin Bubut atau Turning .....	7
Gambar 1. 7 Mesin Gerinda Duduk atau Bench Grinder .....	7
Gambar 1. 8 Fasilitas di PT. Hanabe Kharisma Sejati Plant I .....	8
Gambar 1. 9 Panel Mesin .....	9
Gambar 1. 10 Mesin Air Leak Test.....	10
Gambar 1. 11 Mesin Auto Blow Booth .....	11
Gambar 1. 12 Mesin Auto Measurement With Marking Laser .....	12

## DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati .....	13
--	----



## DAFTAR LAMPIRAN

Daftar Hadir Mahasiswa PKL .....	F.02
Laporan Mingguan PKL.....	F.03
Form Detail Pekerjaan .....	F.04
Form Penilaian Industri .....	F.05

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Profil Perusahaan



**PT. Hanabe Kharisma Sejati**

*Gambar 1. 1 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati*

PT. Hanabe Kharisma Sejati berdiri pada tanggal 20 Januari 2004. PT. Hanabe Kharisma Sejati merupakan suatu gagasan dari Bezt Oktonius T yang merupakan lulusan dari Politeknik Negeri Medan, beliau bercita-cita ingin mendirikan sebuah perusahaan yang bergerak di dunia manufaktur. Awal mula berdiri, PT. Hanabe Kharisma Sejati berkedudukan di Ruko Harapan Indah Blok EL-19 Jl. Pejuang, Bekasi. Pendirinya adalah Bezt Oktonius T, Harry Kriswanto, Nandang. Dengan susunan pengurus sebagai berikut :

- Komisaris : Bezt Oktonius T
- Direktur Utama : Harry Kriswanto
- Direktur : Nandang

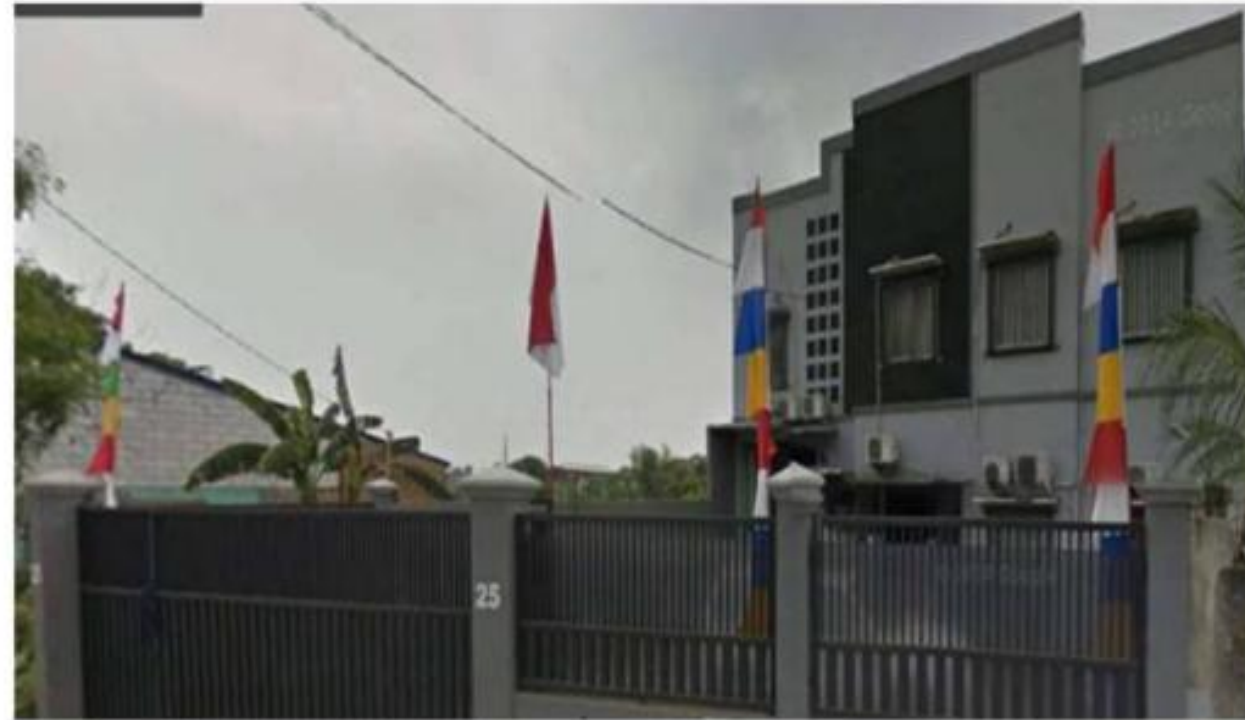
Awal berdiri PT. Hanabe Kharisma Sejati bergerak di bidang *Trading*, kebanyakan produk yang di pasarkan adalah barang barang kebutuhan yang berhubungan dengan teknik (*production support*), melihat perkembangan usaha dan didasari dengan *background* teknik, kemudian PT. Hanabe Kharisma Sejati merambah ke dunia *Fabrication, Jig and Automation*.

Pada awalnya PT. Hanabe Kharisma Sejati mencoba masuk ke beberapa perusahaan elektronik, disana PT. Hanabe Kharisma Sejati di berikan kesempatan untuk membuat beberapa alat bantu produksi (*Jig/Fixture*) dengan bermodalkan beberapa mesin perkakas (*Milling m/c, Lathe m/c, Cutting and Drilling m/c*). Pada saat itu PT. Hanabe Kharisma Sejati hanya memiliki 8 karyawan, seiring waktu dan banyaknya pengalaman yang telah di dapat, kemudian PT. Hanabe Kharisma Sejati melebarkan sayapnya untuk menekuni dunia *system* dan *automation*, dengan bermodalkan beberapa mesin pendukung (*CNC Milling*) dan penambahan karyawan kurang lebihnya 30 karyawan, kemudian PT. Hanabe Kharisma Sejati mencoba merambah ke dunia otomotif dimana pada saat itu PT. Hanabe Kharisma Sejati di percaya untuk mengembangkan beberapa mesin untuk produksi dan hasilnya sangat memuaskan, seiring waktu kemajuan perusahaan semakin pesat, bisa dikatakan *prospect* di bidang otomotif sangat berpengaruh sekali pada perkembangan perusahaan, menjadi rekan di perusahaan otomotif sangat baik sekali terlebih lagi untuk dunia *system* dan *automation* kemajuannya sangat signifikan.

Kemudian pada bulan Februari tahun 2010, PT. Hanabe Kharisma Sejati berpindah kedudukan di JL. Mustikasari Raya No. 25 Kel. Pengasinan, Kec. Rawa Lumbu, Bekasi Timur, Jawa Barat hingga saat ini. Dimana hingga sekarang ini PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki 80 karyawan yang mencakup *designer, programmer, electrical, engineering, administration* dan *production operator*.

### **1.1.1 Tinjauan umum perusahaan**

PT. Hanabe Kharisma Sejati sebagai Perusahaan Manufaktur yang bergerak di bidang jasa khususnya *Machining Parts Automations System Design, Specialized Jig Fixture Fabrication*, dan *General Trading*. PT. Hanabe Kharisma Sejati adalah sebuah perusahaan yang berkomitmen untuk memberikan pelayanan terbaik bagi *Customers* serta menghasilkan produk berkualitas.



*Gambar 1. 2 Kantor PT.Hanabe Kharisma Sejati*

Kegiatan perusahaan dibagi menjadi tujuh divisi yaitu *Production Weld dan Contruction, Production Machining, Electrical Engineering, Design Engineering, Engineering, Customer Support, dan General Administration*. Masing-masing divisi memiliki peran yang sama penting bagi kelangsungan perusahaan.

### **1.1.2 Visi dan misi perusahaan**

Adapun visi dan misi perusahaan sebagai berikut :

a. Visi

“Menjadi perusahaan maju yang konsisten dan berkomitmen”.

b. Misi

- ❖ Mengoptimalkan kinerja terbaik perusahaan sebagai kontribusi terhadap *customer service*.
- ❖ Mewujudkan Sumber Daya Manusia yang profesional dan kreatif.
- ❖ Menghasilkan produk terbaik yang diterima oleh *customer*.
- ❖ Menjaga hubungan baik dengan *customer* sebagai wujud konsistensi dan komitmen.

### 1.1.3 Arti lambang perusahaan



Gambar 1. 3 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati

- Warna Merah : Mencerminkan berani, keuletan, dan ketegasan, semangat yang membara serta keberanian dalam menghadapi berbagai macam kesulitan.
- Warna Hijau : Memberikan rasa segar, memberikan suatu ketegasan, dan dari sisi segmen, warna hijau juga bisa di terima di segala segmen.
- Warna Biru : Mencerminkan andal, dapat dipercaya, dan bertanggung jawab.
- Bangun Jajar genjang ke Atas : Di filosofikan perusahaan yang ingin menata diri mencoba untuk berdiri dan kuat.
- Bangun Segitiga : Di filosofikan seperti gunung, kuat dan perkasa mampu menopang dan tidak mudah untuk goyah sehingga menjadi suatu kesatuan yang kokoh.
- Hanabe : Singkatan nama para pendiri sekaligus pemilik PT. Hanabe Kharisma Sejati yakni **H**arry, **N**andang dan, **B**Ezt.
- Kharisma : PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki kharisma yang kuat sebagai komitmen dan mampu bersaing.

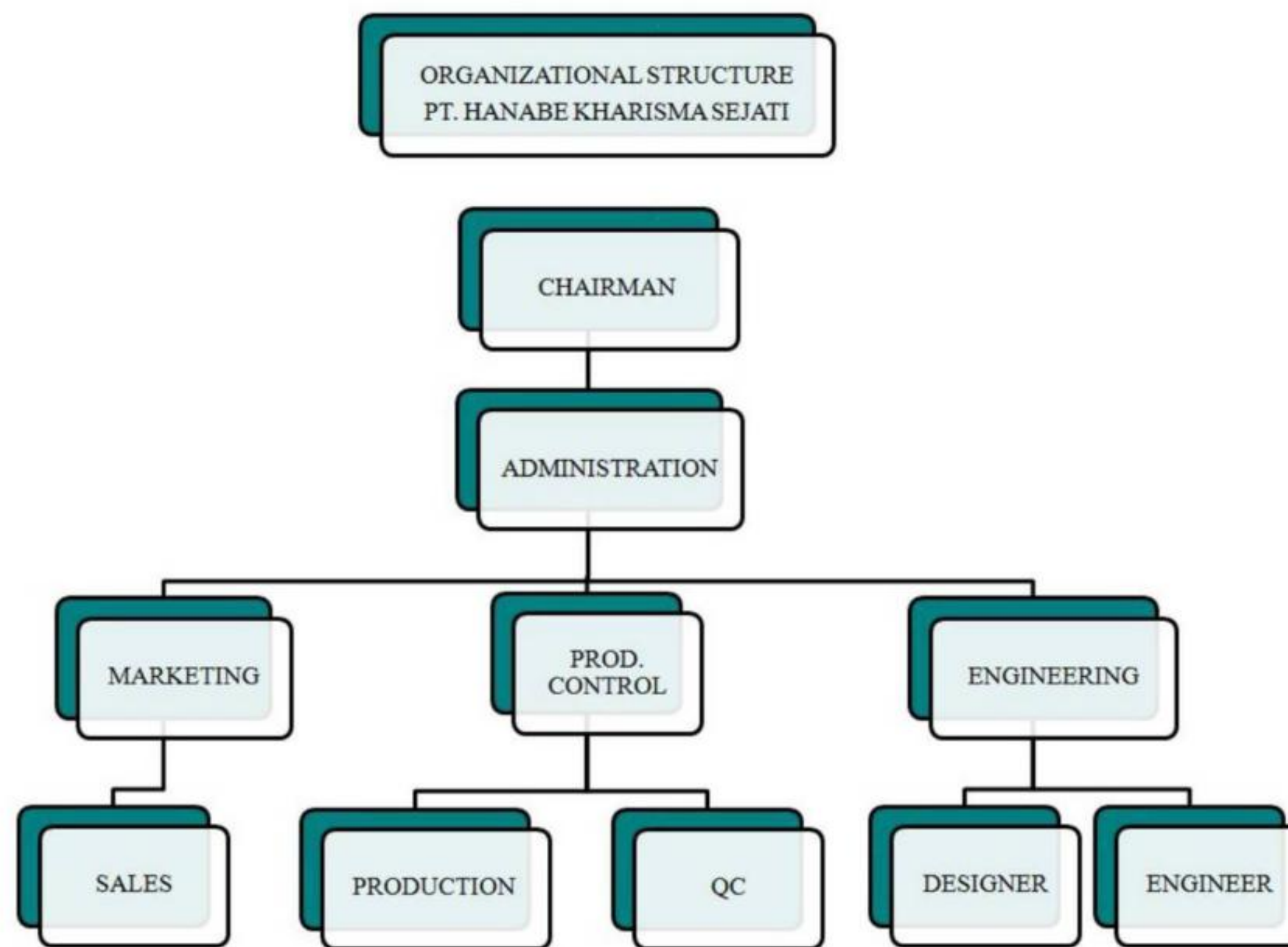
- Sejati : Di harapkan perusahaan selalu mampu bertahan dan semakin jaya.

Warna Merah (*Red*), Hijau (*Green*), dan Biru (*Blue*) sendiri sebenarnya terinspirasi dari sistem pewarnaan pada televisi (RGB) yaitu merupakan warna dasar pada televisi yang jika digabungkan akan timbul warna-warna lainnya yang selaras. Diharapkan PT. Hanabe Kharisma Sejati dapat selaras dengan kemajuan teknologi.

#### 1.1.4 Penjelasan umum perusahaan

- Nama Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati
- Alamat Kantor : JL. Mustika Sari Raya No. 25 RT. 005 RW. 023, Kel. Pengasinan, Kec. Rawa Lumbu – Bekasi Timur, Jawa Barat 17115, Indonesia
- Telephone : - (021) 8241 3427  
- (021) 8241 3306  
- (021) 8241 3379
- Fax : (021) 8241 3287
- E-mail : hanabeks@cbn.net.id
- Tanggal Berdiri : 20 Januari 2004
- NPWP No. : 02.356.182.2-435.000
- Bergerak di Bidang : - *General Trading*  
- *Jigs Fabrication*  
- *Automation & System*  
- *Special Purpose Machine*

### 1.1.5 Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1. 4 Struktur Organisasi Perusahaan

### 1.1.6 Fasilitas perusahaan

Dalam proses produksi dibutuhkan fasilitas sebagai penunjang keberhasilan terproduksinya produk. Perusahaan ini memenuhi keberhasilan tersebut. Beberapa mesin utama di *workshop* perusahaan yang digunakan pada proses produksi pada perusahaan ini di antaranya :

- Mesin Frais/*Milling*
- Mesin Gerinda Datar
- Mesin Las
- Mesin *Tapping*
- Mesin Bor
- Mesin Bubut
- Mesin *Computer Numerical Control*
- Dan Lain-lain.



*Gambar 1. 5 Mesin Frais atau Milling*



*Gambar 1. 6 Mesin Bubut atau Turning*



*Gambar 1. 7 Mesin Gerinda Duduk atau Bench Grinder*





*Gambar 1. 8 Fasilitas di PT. Hanabe Kharisma Sejati Plant I*

Nama - nama fasilitas tersebut adalah sebagai berikut :

1. *Mesin marking.*
2. *Tool kit electrical*
3. *Kabel*
4. *Tool box mechanic*

#### **1.1.7 Customer perusahaan**

PT. Hanabe Kharisma Sejati sudah memiliki banyak *customer* dan diantaranya merupakan perusahaan-perusahaan yang terkenal dan besar.

*Customer* PT. Hanabe Kharisma Sejati :

- *PT. Indonesia Epson Industry*
- *PT. SMT Indonesia*
- *PT. Yamaha Indonesia Motor Manufacturing West Java*
- *PT. Panasonic Gobel Energy Indonesia*
- *PT. Mikuni Indonesia*
- *PT. JVC Electronics Indonesia*
- *PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia*
- *PT. Toshiba Consumer Products Indonesia*

- *PT. Panasonic Electric Works  
G.M.I*
- *PT. Kiyokuni Indonesia*
- *PT. Asmo Indonesia*
- *PT. Nesinak Industries*
- *PT. Honda Prospect Motor*
- *PT. Yamaha Musical Products  
Asia*
- *PT. Yamaha Indonesia Motor  
Manufacturing*
- *PT. Samsung Electronics  
Indonesia*
- *PT. Schneider Indonesia*
- *PT. Dae In Tech Indonesia*
- *PT. Bosch*
- *PT. Sharp Yasonta Indonesia*
- *PT. Sanken Indonesia*

## 1.2 Produk Yang Dihasilkan

Produk - produk yang pernah dibuat di PT. Hanabe Kharisma Sejati diantaranya :

### 1. Panel Mesin

Panel adalah susunan beberapa komponen elektronik dalam suatu bidang yang membentuk suatu kesatuan bentuk dan fungsi tertentu. Panel merupakan tempat pengaturan pemutus dan pembagi listrik yang difungsikan kepada beban atau mesin yang dioperasikan. Panel listrik biasanya berbentuk suatu *box* dengan daun pintu yang terbuat dari plat besi.



*Gambar 1. 9 Panel Mesin*

## 2. Mesin *Air Leak Test*



*Gambar 1. 10 Mesin Air Leak Test*

Mesin *Air Leak Test* adalah mesin yang digunakan untuk mendeteksi kebocoran angin pada suatu produk. *Leak Test* banyak digunakan dalam industri untuk menentukan akurasi kebocoran pada produk, selain itu juga mencegah produk cacat yang sampai ke pelanggan. Prinsip kerjanya adalah masukkan PLC memberikan sinyal, lalu sinyal tersebut diproses untuk menggerakkan keluaran atau sinyal tersebut digunakan untuk memberikan informasi ke masukan *air leak tester*. Tahapan yang dilakukan pada proses *differential pressure air leak test* adalah *charging*, *balancing*, dan *detection*. Tahapan pertama yaitu memberikan tekanan, setelah proses *charging* kemudian proses *balancing*, dimana proses tersebut menyeimbangkan tekanan antara *work* dan *master* agar seimbang dan stabil, bila terdapat kebocoran yang terjadi, maka sensor akan mendeteksi adanya perbedaan tekanan tersebut.

### 3. Mesin *Auto Blow Booth*



*Gambar 1. 11 Mesin Auto Blow Booth*

Mesin *Auto Blow Booth* adalah mesin yang berfungsi untuk membersihkan benda kerja seperti *engine block*, *cast wheel* dari sisa *coolant* dan serpihan besi dari proses sebelumnya yaitu proses *machining*. Mesin ini bekerja dengan cara memutar benda kerja pada kecepatan tertentu kemudian menyemprotkan air dan angin bertekanan secara bergantian kearah benda kerja agar benda kerja bersih dengan waktu tertentu.

### 4. Mesin *Auto Measurement With Marking Laser*

Mesin *Auto Measurement With Marking Laser* adalah mesin yang digunakan untuk mengukur diameter *boring* produk silinder *head* motor. Mesin ini menggunakan metode *non-contact measurement* dengan menggunakan *air gauge* dan OJIYAS untuk mengukur diameter *boring* produk. Dari hasil pengukuran akan didapatkan nilai *diameter boring* dan dikelompokkan menjadi 5 ukuran yaitu ng - (*diameter* terlalu kecil dari standar) ng +, dan A, B, atau C jika *diameter* memenuhi standar dengan

toleransi tertentu. Dari hasil pengukuran yang di dapat, mesin *laser* akan menandai produk jika lolos seleksi atau tidak ng.



*Gambar 1. 12 Mesin Auto Measurement With Marking Laser*

## BAB II

### URAIAN KEGIATAN

#### 2.1 Sistem Penugasan Kerja

Praktek Kerja Lapangan ini dimulai dari tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan tanggal 23 Desember 2022, yaitu selama 18 minggu. Dalam waktu pelaksanaan praktek kerja lapangan, penulis mendapatkan arahan dari pembimbing industri yang menjelaskan peraturan dan sistem kerja yang ada di perusahaan. Adapun jadwal masuk dan pulang kerja di PT. Hanabe Kharisma Sejati :

*Tabel 1. 1 Jadwal Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati*

	Masuk	Istirahat ke-1	Masuk Kembali	Istirahat ke-2	Masuk Kembali	Pulang
Senin	08.00	12.00	13.00	15.15	15.30	17.00
Selasa	08.00	12.00	13.00	15.15	15.30	17.00
Rabu	08.00	12.00	13.00	15.15	15.30	17.00
Kamis	08.00	12.00	13.00	15.15	15.30	17.00
Jum'at	08.00	11.50	13.00	15.15	15.30	17.00
Sabtu Minggu	Libur					

Sebelum memulai aktivitas di PT. Hanabe Kharisma Sejati, diadakan kegiatan apel atau *briefing* yang biasanya membahas tentang *project* yang dilakukan pada saat dinas luar maupun *project* yang dilakukan di PT. Hanabe Kharisma Sejati. Hal ini bertujuan sebagai komunikasi penyampaian informasi bagi para karyawan yang hendak menyampaikan saran dan pendapat untuk perkembangan *project*.

### 2.1.1 Ruang lingkup pekerjaan

Selama Praktek Kerja Lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati penulis ditempatkan di divisi *electrical engineering*. Penempatan tersebut disesuaikan dengan program studi Teknik Elektronika. Namun, penulis juga ditempatkan di divisi lain, seperti pada divisi *mechanical engineering* dan diminta bantuan di divisi tersebut jika kekurangan *man power*, seperti *Assembling* mesin dan melakukan tugas dinas luar lainnya.

## 2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Di PT. Hanabe Kharisma Sejati terdapat divisi *elcetrical engineering* dan *mechanical engineering*. Dalam pekerjaan suatu proyek mesin, dua divisi tersebut melakukan pekerjaan di saat bersamaan sesuai bidang kerjanya tergantung dengan kelengkapan *part* yang dibutuhkan.

Terdapat beberapa proyek yang dilakukan di PT. Hanabe Kharisma Sejati maupun di luar PT. Hanabe Kharisma Sejati (Dinas Luar). Proyek tersebut dari perusahaan yang memesan produk ke PT. Hanabe Kharisma Sejati yang kemudian akan *discuss* (mendiskusikan) terlebih dahulu ke pihak perusahaan (*customer*). Kemudian *customer* mengirimkan *e-mail* yang berisi file gambar dan penjelasan mengenai *project* yang akan dibuat. *E-mail* yang masuk pertama kali akan diterima oleh pimpinan perusahaan. Selanjutnya *e-mail* akan langsung dikirimkan ke *engineering* yang kemudian *e-mail* tersebut akan diterima oleh *supervisor*. Ketika *supervisor* menerima *e-mail* tersebut maka *supervisor* akan mendiskusikan hal tersebut mengenai pekerjaan bersama para *man power* divisi tersebut.

Setelah menyelesaikan praktik kerja lapangan ini penulis dapat merangkum pekerjaan yang dilakukan yaitu terbagi dua pekerjaan yang dilakukan di PT. Hanabe Kharisma Sejati dan pekerjaan yang dilakukan di luar PT. Hanabe Kharisma Sejati (Dinas Luar) baik pada divisi *electrical* maupun *mechanical*.

### 2.2.1 Di PT. Hanabe Kharisma Sejati

Untuk penugasan di dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati, yang dikerjakan penulis adalah membuat panel utama dan panel *control* pada beberapa mesin di antaranya :

- *Leak Test MC*
- *Auto Blow Booth MC*
- *Auto Sizing Check MC*
- *Auto Measurement With Marking Laser*
- *Washing MC*
- *CNC Fanuc Robodrill MC*
- *Jig Frame Numbering*
- *Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft*

### 2.2.2 Dinas luar

Untuk penugasan dinas luar, yang dikerjakan yaitu membantu *assembling* mesin dan *wiring* panel yang sudah dikirim dari PT. Hanabe Kharisma Sejati ke perusahaan luar (*customers*) seperti berikut :

- *PT. Yamaha Musical Products Asia. Install, Teaching and Trial Mesin Auto Buffing For Fallboard and Fallback dan Mesin Four Head Auto Buffing*
- *PT. Sharp Electronics Indonesia. Install, Teaching and Trial Mesin Doorplate Transfer*

### 2.2.3 Materi keselamatan kerja

#### 1. Pengertian Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Segala upaya atau pemikiran yang ditujukan untuk menjamin kebutuhan dan kesempurnaan baik jasmani maupun rohani tenaga kerja khususnya dan manusia pada umumnya, hasil karya dan budayanya untuk meningkatkan kesejahteraan tenaga kerja menuju masyarakat adil dan makmur.

#### 2. Tujuan Keselamatan Kerja

- Agar proses produksi dapat berjalan efektif dan efisien.



- Memperoleh keserasian antara tenaga kerja dan alat kerja.
- Mengamankan dan memelihara segala jenis bangunan.
- Mencegah dan mengurangi kecelakaan.

### 3. Pengertian Kecelakaan Kerja

Kecelakaan kerja adalah kejadian yang tak terduga dan tidak diharapkan dan tidak terencana yang mengakibatkan luka, sakit, kerugian baik pada manusia, barang maupun lingkungan.

### 4. Penyebab Kecelakaan Kerja Tindakan atau Perbuatan yang Tidak Aman (*Unsafe Action*)

Perbuatan atau tindakan manusia yang berpotensi menimbulkan kecelakaankerja, yang antara lain :

- Kelalaian dan kecerobohan.
- Bekerja sambil bercanda.
- Bersikap acuh tak acuh/masa bodoh.
- Bekerja dalam kondisi mabuk/sakit.
- Tidak mematuhi prosedur/peraturan.

### 5. Hal – hal yang Harus Diperhatikan di Area Produksi

- Patuhi rambu – rambu dilarang merokok.
- Patuhi rambu – rambu larangan membawa korek api dan sebagainya yang dapat menimbulkan api.
- Jangan bercanda berlebihan di tempat bekeja.
- Jika perlu ke divisi lain, minta izin ke terlebih dahulu kepada pembimbing.
- Harus menggunakan sepatu *safety*.

## **BAB III**

### **PENUTUP**

#### **3.1 Kesimpulan**

Praktek kerja lapangan merupakan salah satu persyaratan yang ada di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Praktek kerja lapangan ini memiliki tujuan mendasar yaitu memberikan pengalaman bagi para mahasiswa untuk dapat mengetahui dunia kerja berdasarkan pengetahuan yang diperoleh baik dari perkuliahan maupun dari praktek kerja lapangan tersebut.

Setelah penulis melaksanakan praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati ada banyak pelajaran, ilmu serta pengalaman dunia kerja yang dapat penulis ambil dan dapat dijadikan wawasan pengetahuan penulis atau para pembaca. Kesimpulan yang dapat penulis ambil adalah sebagai berikut :

1. Pentingnya kedisiplinan dan tanggung jawab terhadap pekerjaan yang diberikan oleh pembimbing, baik itu pembimbing teknis dan pembimbing lapangan yang memberikan instruksi pekerjaan.
2. Menanamkan rasa percaya diri untuk dapat aktif dan berani dalam melaksanakan suatu pekerjaan yang telah diberikan.
3. Belajar beradaptasi dan berkomunikasi serta beretika yang baik dalam industri.
4. Mengetahui bagaimana tentang dunia industri dan aktivitas dunia kerja dalam industri yang sebenarnya.
5. Mendapatkan ilmu dan pengalaman baru yang bermanfaat walaupun tidak termasuk dalam bidang kerja.

### 3.2 Saran

Dari praktek kerja lapangan ini terdapat beberapa saran untuk kedepannya dalam melaksanakan praktek kerja lapangan, yaitu :

1. Melakukan pekerjaan sesuai dengan yang diperintahkan dan mengikuti prosedur yang ada.
2. Mengutamakan Kesehatan & Keselamatan Kerja (K3).
3. Disiplin dan tanggung jawab terhadap pekerjaan.
4. Menjalin hubungan baik dengan pembimbing, karyawan dan kepada atasan dalam dunia kerja industri.
5. Menjaga kebersihan sebelum dan sesudah melakukan pekerjaan.

## LAMPIRAN



**DAFTAR HADIR MAHASISWA  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)  
TAHUN AJARAN 2022/2023**

**Nama/NPM : Ghea Triami Hidayasyah/0032045**

**Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati**

**Divisi : Electrical Engineering**

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja										Keterangan
		Senin		Selasa		Rabu		Kamis		Jum'at		
1	22 – 26 Agustus	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	29 Agustus – 2 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	5 – 9 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	12 – 16 September	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sakit
5	19 – 23 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	26 – 30 September	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	3 – 7 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	10 – 14 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	17 – 21 Oktober	✓	✓	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sakit
10	24 – 28 Oktober	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S	S	Sakit
11	31 Oktober – 4 November	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sakit
12	7 – 11 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	14 – 18 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	21 – 25 November	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	28 November – 2 Desember	✓	✓	✓	✓	I	I	✓	✓	✓	✓	Izin
16	5 – 9 Desember	✓	✓	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Sakit
17	12 – 16 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	19 – 23 Desember	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas.
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S = Sakit, I = Izin, A = Bolos, T = Terlambat.
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidak hadirannya mahasiswa PKL.
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan.

Bekasi, 23 Desember 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**

**AGUS SUGIYANTO**

(Tanda tangan dan Cap Perusahaan)

\* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan

Form Praktek Kerja Lapangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 1 Tanggal : 22 Agustus s.d 26 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengisian <i>form</i> ketenagakerjaan sekaligus pengumpulan berkas PKL.	07.45	08.00
	Orientasi: PT. Hanabe Kharisma Sejati sekaligus penjelasan tentang aturan dan program 5S ( <i>Seiri</i> , <i>Seiton</i> , <i>Seiso</i> , <i>Seiketsu</i> , <i>Shitsuke</i> ), K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja).	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring panel Dual Head Numbering Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Menyolder dan mengkonksikan <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Menyolder dan mengkonksikan <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan pekerjaan <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Membuatkan <i>label (marker)</i> untuk <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan pekerjaan <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Membuatkan <i>label (marker)</i> untuk <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasangkan <i>label (marking)</i> pada <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan pekerjaan <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Memasangkan <i>label (marking)</i> pada <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasangkan kabel <i>spiral</i> pada <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan pekerjaan <i>wiring panel Washing Machine</i>	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang).	11.45	13.00
	Memasangkan kabel <i>spiral</i> pada <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasangkan kabel <i>spiral</i> pada <i>wiring panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 26 Agustus 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 2 Tanggal : 29 Agustus s.d 02 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran	07.45	08.00
	Apel pagi	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring panel Washing Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Menyolder dan mengkoneksikan <i>wiring panel Washing Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Membuatkan <i>label (marker)</i> untuk <i>wiring panel Washing Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan pekerjaan <i>wiring panel Washing Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Memasangkan <i>label (marking)</i> pada <i>wiring panel Washing Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasangkan <i>label (marking)</i> pada <i>wiring panel Washing Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan <i>wiring panel Washing Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Memasangkan <i>label (marking)</i> pada <i>wiring panel Washing Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasangkan <i>label (marking)</i> pada <i>wiring panel Washing Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan pekerjaan <i>wiring panel Washing Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Memasangkan <i>label (marking)</i> pada <i>wiring panel Washing Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasangkan <i>label (marking)</i> pada <i>wiring panel Washing Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan pekerjaan <i>wiring panel Washing Machine</i>	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang).	11.45	13.00
	Memasangkan kabel <i>spiral</i> pada <i>wiring panel Washing Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasangkan kabel <i>spiral</i> pada <i>wiring panel Washing Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 02 September 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 3 Tanggal : 05 September s.d 09 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring panel Jig Frame Numbering Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasang label (marking) pada panel Jig Frame Numbering Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Menyolder kabel HMI panel Jig Frame Numbering Machine	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang).	11.45	13.00
	Melanjutkan menyolder kabel HMI panel Jig Frame Numbering Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Melanjutkan menyolder kabel HMI panel Jig Frame Numbering Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 09 September 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 4 Tanggal : 12 September s.d 16 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT		
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Menyolder kabel HMI panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Menyolder kabel HMI panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan menyolder kabel HMI panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang).	11.45	13.00
	Melanjutkan menyolder kabel HMI panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Melanjutkan menyolder kabel HMI panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Catatan Pembimbing:		<p>Bekasi, 16 September 2022</p> <p>Pembimbing</p> <p><b>PT. Hanabe Kharisma Sejati</b></p> <p>AGUS SUGIYANTO</p> <p>(tanda tangan dan cap perusahaan)</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 5 Tanggal : 19 September s.d 23 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengganti tombol pada <i>Four Head Auto Buffing (4 Unit)</i>	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Memasangkan <i>label (Marking)</i> pada <i>wiring</i> tombol <i>Four Head Auto Buffing (4 Unit)</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat asar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> tombol pada <i>Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 1 Machine</i>	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring PLC</i> pada <i>panel Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 1 Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat asar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> tombol pada <i>Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 2 Machine</i>	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring PLC</i> pada <i>panel Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 2 Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat asar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> tombol pada <i>Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 3 Machine</i>	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring PLC</i> pada <i>panel Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 3 Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat asar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> tombol pada <i>Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 4 Machine</i>	09.00	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Mengerjakan <i>wiring PLC</i> pada <i>panel Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 4 Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat asar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 23 September 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 6 Tanggal : 26 September s.d 30 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi	08.00	08.15
	Melanjutkan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar)	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar)	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Menyelesaikan wiring panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar)	15.15	15.35
	Memberikan label (Marking) pada panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengerjakan wiring tombol pada Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 1 Machine	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring tombol pada Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 1 Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat asar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengerjakan wiring tombol pada Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 2 Machine	09.00	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Mengerjakan wiring tombol pada Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 2 Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat asar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 30 September 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 7 Tanggal : 03 Oktober s.d 07 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengerjakan wiring tombol pada Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 3 Machine	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring tombol pada Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 3 Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat asar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengerjakan wiring tombol pada Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 4 Machine	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring tombol pada Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 4 Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat asar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada panel Robot Bond Apply Device Machine	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring pada panel Robot Bond Apply Device Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar)	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring pada panel Robot Bond Apply Device Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada panel Robot Bond Apply Device Machine	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring pada panel Robot Bond Apply Device Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar)	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring pada panel Robot Bond Apply Device Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Adjustment limit switch sensor pada Auto Head Buffing 5 Machine	09.00	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Adjustment limit switch sensor pada Auto Head Buffing 5 Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 07 Oktober 2022  
Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 8 Tanggal : 10 Oktober s.d 14 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada panel Robot Bond Apply Device Machine	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring pada panel Robot Bond Apply Device Machine	13.00	15.00
	Istirahat (sholat ashar).	15.00	15.15
	Mengerjakan wiring pada panel Robot Bond Apply Device Machine	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengganti double acting cylinder dengan pneumatic brake pada Buffing Fallback/Fallboard 1 M/C	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengganti double acting cylinder dengan pneumatic brake pada Buffing Fallback/Fallboard 1 M/C	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang).	11.45	13.00
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....


.....

Bekasi, 14 Oktober 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Khasisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 9 Tanggal : 17 Oktober s.d 21 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring pada panel Auto Sizing Check Machine	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	SAKIT		
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Mengganti double acting cylinder dengan pneumatic brake pada Buffing Fallback/Fallboard 2 M/C	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengganti double acting cylinder dengan pneumatic brake pada Buffing Fallback/Fallboard 2 M/C	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Memasang dust cover Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 1 Machine	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Memasang dust cover Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 2 Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA	08.15	09.00
	Memasang dust cover Four Head Auto Buffing - Buffing Polish 3 Machine	09.00	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang).	11.45	13.00
	Memasang dust cover Four Head Auto Buffing - Buffing Rought 4 Machine	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 21 Oktober 2022 Pembimbing  <b>PT. Hanabe Khairisma Sejati</b> AGUS SUGIYANTO (tanda tangan dan cap perusahaan)	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 10 Tanggal : 24 Oktober s.d 28 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	08.15	09.00
	Memasang <i>dust cover pada Auto Head Buffing_5 Machine</i>	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang).	12.00	13.00
	Memasang <i>dust cover pada Auto Head Buffing_6 Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring pada panel Auto Blow Booth Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring pada panel Auto Blow Booth Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring pada panel Auto Blow Booth Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring pada panel Auto Blow Booth Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring pada panel Auto Blow Booth Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring pada panel Auto Blow Booth Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring pada panel Auto Blow Booth Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring pada panel Auto Blow Booth Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring pada panel Auto Blow Booth Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	SAKIT		

*Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 28 Oktober 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 11 Tanggal 31 Oktober s.d 04 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT		
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Menyolder dan mengkoneksikan kabel <i>reed switch SMC</i> ke kabel NYAF 0.75mm 8pcs	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Menyolder dan mengkoneksikan kabel <i>reed switch SMC</i> ke kabel NYAF 0.75mm 8pcs	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Menyolder dan mengkoneksikan kabel <i>reed switch SMC</i> ke kabel NYAF 0.75mm 8pcs	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Catatan Pembimbing:		<p>Bekasi, 04 November 2022</p> <p>Pembimbing</p> <p><b>PT. Hanabe Kharisma Sejati</b></p> <p>AGUS SUGIYANTO</p> <p>(tanda tangan dan cap perusahaan)</p>	





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 12 Tanggal : 07 November s.d 11 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> tombol pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> tombol pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	13.00	15.00
	Istirahat (sholat ashar).	15.00	15.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> tombol pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring solenoid auto deburring</i> untuk <i>CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring solenoid auto deburring</i> untuk <i>CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring solenoid auto deburring</i> untuk <i>CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel CNC Fanuc Robodrill Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 11 November 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 13 Tanggal : 14 November s.d 18 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Melanjutkan wiring pada panel <i>Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring pada panel <i>Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring pada panel <i>Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada panel <i>Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring pada panel <i>Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring pada panel <i>Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada panel <i>Integrated Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur/jumat + makan siang).	12.00	13.00
	Memasangkan kabel <i>spiral</i> pada wiring panel <i>Integrasi Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasangkan kabel <i>spiral</i> pada wiring panel <i>Integrasi Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan wiring pada tombol panel <i>Integrasi Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan wiring pada tombol panel <i>Integrasi Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan wiring pada tombol panel <i>Integrasi Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	08.15	09.00
	Mengecek dan <i>adjustment limit switch sensor</i> pada <i>Auto Head Buffing 5 Machine</i>	09.00	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Mengecek dan <i>adjustment limit switch sensor</i> pada <i>Auto Head Buffing 6 Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 18 November 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 14 Tanggal : 21 November s.d 25 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	08.15	09.00
	Mengganti <i>Vacuum Ejector</i> pada <i>Auto Head Buffing 5 Machine</i>	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengganti <i>Vacuum Ejector</i> pada <i>Auto Head Buffing 5 Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Memasang <i>name plate</i> pada <i>panel Auto Blow Booth Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Memasang <i>name plate</i> pada <i>panel Auto Blow Booth Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasang <i>name plate</i> pada <i>panel Auto Blow Booth Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Memasang <i>name plate</i> pada <i>panel Auto Blow Booth Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Memasang <i>name plate</i> pada <i>panel Auto Blow Booth Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasang <i>name plate</i> pada <i>panel Auto Blow Booth Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Memasang <i>name plate</i> pada <i>panel Auto Blow Booth Machine</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang)	12.00	13.00
	Memasang <i>name plate</i> pada <i>panel Auto Blow Booth Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasang <i>name plate</i> pada <i>panel Auto Blow Booth Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	08.15	09.00
	<i>Troubleshooting wiring emergency system</i> pada <i>Auto Head Buffing Machine</i>	09.00	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	<i>Troubleshooting wiring emergency system</i> pada <i>Auto Head Buffing Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 25 November 2022

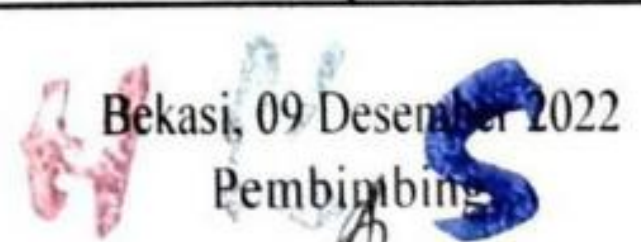
Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 15 Tanggal : 28 November s.d 02 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Dinas Luar ke <i>PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA</i>	08.15	09.00
	Memasang <i>door plate transfers</i> pada <i>Conveyor Machine</i>	09.00	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Memasang <i>door plate transfers</i> pada <i>Conveyor Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	IZIN		
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Catatan Pembimbing:		<p>Bekasi, 02 Desember 2022</p> <p>Pembimbing</p> <p><b>PT. Hanabe Kharisma Sejati</b></p> <p>AGUS SUGIYANTO</p> <p>(tanda tangan dan cap perusahaan)</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 16 Tanggal : 05 Desember s.d 09 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Leak Test MC</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Leak Test MC</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Leak Test MC</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	SAKIT		
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Numbering Machine For Crankcase Line-A</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Numbering Machine For Crankcase Line-A</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Numbering Machine For Crankcase Line-A</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Numbering Machine For Crankcase Line-A</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Numbering Machine For Crankcase Line-A</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Numbering Machine For Crankcase Line-A</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Memasang <i>photoelectric switch</i> pada <i>Conveyor Auto Strapping Band Machine</i>	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Memasang <i>photoelectric switch</i> pada <i>Conveyor Auto Strapping Band Machine</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Memasang <i>photoelectric switch</i> pada <i>Conveyor Auto Strapping Band Machine</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Catatan Pembimbing:		 Bekasi, 09 Desember 2022 Pembimbing <b>PT. Hanabe Khatisma Sejati</b> AGUS SUGIYANTO (tanda tangan dan cap perusahaan)	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 17 Tanggal : 12 Desember s.d 16 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan <i>wiring</i> pada <i>panel Chip Conveyor For Gundrill MC</i>	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

*Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 16 Desember 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Khayisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ghea Triami Hidayasyah			
Minggu ke : 18 Tanggal : 19 Desember s.d 23 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan Laporan PKL	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan Laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan Laporan PKL	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
SELASA	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan Laporan PKL	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan Laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan Laporan PKL	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
RABU	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan Laporan PKL	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan Laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan Laporan PKL	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
KAMIS	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan Laporan PKL	08.15	12.00
	Istirahat (sholat zuhur + makan siang).	12.00	13.00
	Mengerjakan Laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan Laporan PKL	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kehadiran.	07.45	08.00
	Apel pagi.	08.00	08.15
	Mengerjakan Laporan PKL	08.15	11.45
	Istirahat (sholat zuhur/jum'at + makan siang)	11.45	13.00
	Mengerjakan Laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat (sholat ashar).	15.15	15.35
	Mengerjakan Laporan PKL	15.35	16.45
	Merapikan tempat kerja.	16.45	17.00
	Absen pulang.	17.00	17.05

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

Bekasi, 23 Desember 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**  
AGUS SUGIYANTO  
(tanda tangan dan cap perusahaan)

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 1 Tanggal : 22 Agustus s/d 26 Agustus Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Dual Head Numbering MC For 2 Cavity	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pembimbing memberikan diagram gambar desain panel utama.</li> <li>• Memberikan arahan pemasangan komponen pada panel.</li> <li>• Membuat alamat marker, penarikan kabel, dan melakukan pengwiringan.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 26 Agustus 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



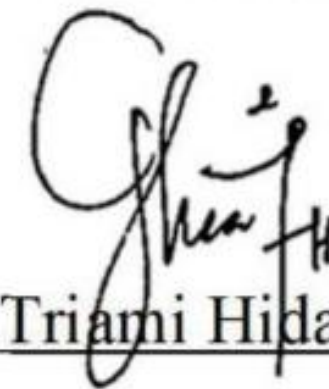
**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 2 Tanggal : 29 Agustus s/d 02 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Washing Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Membuat alamat marker, penarikan kabel, melakukan pengwiringan.</li> <li>• Penarikan kabel untuk pengwiringan Pressure Gauge ke panel Washing Machine.</li> <li>• Memasang spiral pada kabel.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 02 September 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

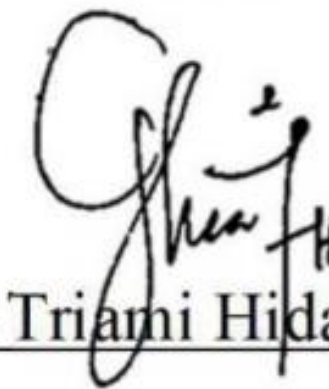
**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 3 Tanggal : 05 September s/d 09 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Jig Frame Numbering Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Membuat alamat marker, penarikan kabel, melakukan pengwiringan.</li> <li>• Penarikan kabel push button ke panel utama, dan melakukan pengwiringan.</li> <li>• Menyolder kabel HMI ke Panel Jig Frame Numbering Machine.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 09 September 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 4 Tanggal : 12 September s/d 16 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Membuat alamat marker, penarikan kabel, melakukan pengwiringan.</li> <li>• Menyolder kabel HMI ke Panel Auto Measurement With Marking Laser M/C.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 16 September 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 5 Tanggal : 19 September s/d 23 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mengganti push button pada Four Head Auto Buffing (4 Unit).</li><li>• Memasang label marker pada wiring push button.</li><li>• Mengerjakan pengwiringan dan penarikan kabel dari panel utama ke push button.</li><li>• Mengerjakan wiring PLC pada panel utama.</li></ul>	-	Selesai

Bekasi, 23 September 2022

Mahasiswa,

Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

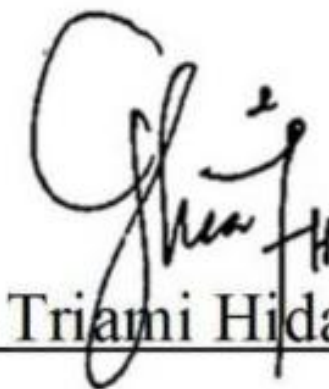
**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 6 Tanggal : 26 September s/d 30 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Auto Measurement With Marking Laser M/C	<ul style="list-style-type: none"> <li>Melanjutkan pengwiringan pada panel utama.</li> <li>Memberikan label marker pada komponen yang telah dipasang.</li> </ul>		Selesai
2.	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengerjakan wiring push button pada Mesin Four Head Auto Buffing Polish_1 dan Buffing Rought_2.</li> </ul>	-	Selesai

Bekasi, 30 September 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 7 Tanggal : 03 Oktober s/d 07 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wiring push button pada Mesin Four Head Auto Buffing Polish_3 dan Buffing Rought_4.</li> <li>• Mengatur posisi limit switch sensor pada Mesin Auto Head Buffing_5.</li> </ul>	-	Selesai
2.	Wiring Panel Robot Bond Apply Device Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan pengeboran pada panel untuk pemasangan ducting.</li> <li>• Membuat alamat marker, penarikan kabel dan melakukan pengwiringan.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 07 Oktober 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

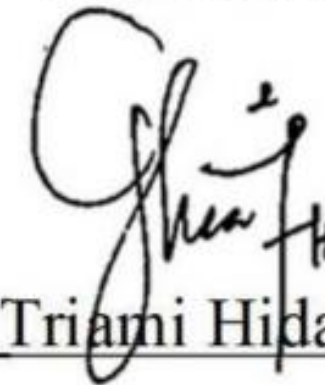
**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 8 Tanggal : 10 Oktober s/d 14 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Robot Bond Apply Device Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Melanjutkan pekerjaan memasang alamat marker, pemasangan komponen, penarikan kabel dan melakukan pengwiringan.</li> </ul>		Selesai
2.	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengganti Double Acting Cylinder dengan Pneumatic Brake pada mesin Buffing Fallback/ Fallboard_1</li> <li>Wiring tambahan dan pengubahan alamat marker.</li> </ul>	-	Selesai
3.	Wiring Panel Auto Sizing Check Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Membuat alamat marker, pemasangan komponen, penarikan kabel, dan melakukan pengwiringan.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 14 Oktober 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah


NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

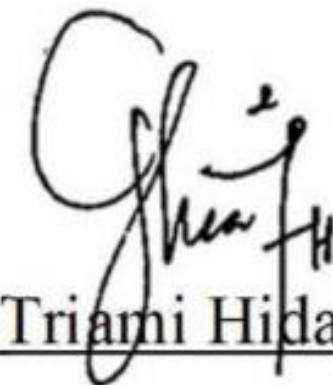
## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9 Tanggal : 17 Oktober s/d 21 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Auto Sizing Check Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Melanjutkan pekerjaan memasang alamat marker, pemasangan komponen, penarikan kabel dan melakukan pengwiringan.</li> </ul>		Selesai
2.	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan pengeboran dan pemasangan dust cover sesuai ukuran untuk mesin Four Head Auto Buffing (4Unit).</li> </ul>	-	Selesai

Bekasi, 21 Oktober 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 10 Tanggal : 24 Oktober s/d 28 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan pengeboran dan pemasangan dust cover sesuai ukuran yang ditentukan untuk mesin Auto Head Buffing 5 dan 6.</li> </ul>	-	Selesai
2.	Wiring Panel Auto Blow Booth Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan pengeboran sesuai posisi pemasangan ducting.</li> <li>Membuat label marker, pemasangan komponen, penarikan kabel, dan mengerjakan wiring sesuai wiring diagram.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 28 Oktober 2022

Mahasiswa,



Ghea Triani Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 11 Tanggal : 31 Oktober s/d 04 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Integrasi Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Menyolder kabel reed switch SMC ke kabel NYAF untuk dipasangkan ke dalam panel Pokayoke.</li> <li>• Membuat label marker, pengeboran untuk pemasangan ducting, pemasangan komponen, penarikan kabel dan mengerjakan wiring sesuai wiring diagram.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 04 November 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.


**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 12 Tanggal : 07 November s/d 11 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel CNC Fanuc Robodrill Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengerjakan wiring push button pada pintu panel.</li> <li>• Wiring solenoid deburring untuk mesin CNC Fanuc Robodrill.</li> <li>• Membuat label marker, penarikan kabel, dan melakukan pengwiringan komponen yang ada di dalam panel.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 11 November 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

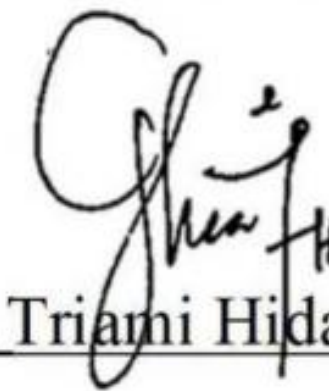
**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 13 Tanggal : 14 November s/d 18 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Integrasi Conveyor Pokayoke Sizing Crank Shaft	<ul style="list-style-type: none"> <li>Membuat alamat marker, pengeboran untuk pemasangan ducting, penarikan kabel dan mengerjakan wiring sesuai diagram wiring.</li> </ul>		Selesai
2.	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengecek dan mengatur posisi limit switch sensor pada mesin Auto Head Buffing 5 dan 6.</li> </ul>	-	Selesai

Bekasi, 18 November 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 14 Tanggal : 21 November s/d 25 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Dinas Luar ke <i>PT. YAMAHA MUSICAL PRODUCTS ASIA</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengganti Vacuum Ejector pada Auto Head Buffing 5.</li> </ul>	-	Selesai
2.	Panel Auto Blow Booth Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Memasang name plate push button pada pintu panel Auto Blow Booth.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 25 November 2022

Mahasiswa,



Ghea Triani Hidayasyah


NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

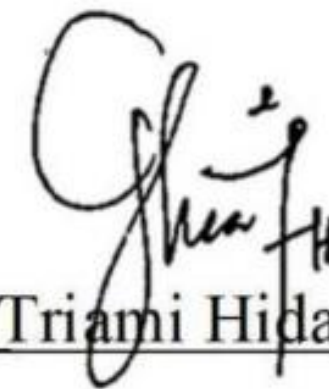
**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 15 Tanggal : 28 November s/d 02 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Dinas Luar ke <i>PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Memasang doorplate transfer pada mesin conveyor.</li> </ul>	-	Selesai
2.	Wiring Panel Chip Conveyor For Gundrill MC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pemasangan ducting, membuat alamat marker, memasang komponen, penarikan kabel, dan melakukan pengwiringan.</li> <li>• Melakukan pengwiringan tombol operator panel.</li> <li>• Memasang name plate pada operator panel.</li> </ul>		Selesai

Bekasi, 02 Desember 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah



NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

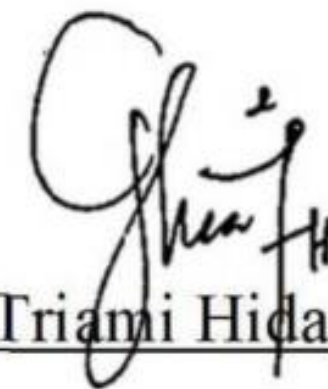
### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 16 Tanggal : 05 Desember s/d 09 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mengerjakan wiring pada Panel Leak Test MC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Membuat alamat marker, memasang komponen, penarikan kabel, dan melakukan pengwiringan.</li> </ul>		Selesai
2.	Wiring Panel Numbering Machine For Crankcase Line-A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Membuat alamat marker, memasang komponen, penarikan kabel dari operator panel ke panel utama, dan melakukan pengwiringan.</li> </ul>		Selesai
3.	Conveyor Auto Strapping Band Machine	<ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan pengwiringan photoelectric switch dari conveyor ke panel.</li> </ul>	-	Selesai

Bekasi, 09 Desember 2022

Mahasiswa,



Ghea Triani Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.

### FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 17 Tanggal : 12 Desember s/d 16 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring Panel Chip Conveyor For Gundrill MC	<ul style="list-style-type: none"><li>• Melanjutkan pengwiringan tombol operator panel</li><li>• Melengkapi komponen yang kurang</li></ul>		Selesai

Bekasi, 16 Desember 2022

Mahasiswa,



Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 18 Tanggal : 19 Desember s/d 23 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembuatan Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Hanabe Kharisma Sejati	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pembuatan Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Hanabe Kharisma Sejati</li><li>• Membuat lampiran yang harus dilampirkan di laporan</li></ul>	-	Selesai

Bekasi, 23 Desember 2022

Mahasiswa,

Ghea Triami Hidayasyah

NPM. 0032045

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan.
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



**FORM PENILAIAN INDUSTRI  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

**Nama : Ghea Triami Hidayasyah**

**NPM : 0032045**

**Lokasi PKL : Bekasi, Jawa Barat - PT. Hanabe Kharisma Sejati**

Skala Penilaian		Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
		A	AB	B	BC	C	D	E
<b>Kriteria Objek Penilaian</b>								
<b>I. Keterampilan</b>								
	1. Keterampilan Teknis	✓						
	2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
<b>II. Pengetahuan</b>								
	1. Pengusaan/Pemahaman Tugas	✓						
	2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
<b>III. Sikap Kerja</b>								
	1. Interaksi Sosial	✓						
	2. Adapatasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
	3. Keselamatan Kerja	✓						
	4. Kerja Sama	✓						
	5. Kedisiplinan Waktu	✓						
	6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
<p><b>Keterangan Nilai mutu :</b></p> <p>A = Istimewa (90)</p> <p>AB = Sangat Baik (77)</p> <p>B = Baik (72)</p> <p>BC = Cukup Baik (69)</p> <p>C = Cukup (65)</p> <p>D = Kurang Baik (50)</p> <p>E = Sangat Tidak Baik (40)</p>								

Catatan:

- Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai.
- Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan.
- Hanya 1 lembar untuk satu orang mahasiswa selama program berlangsung.

Bekasi, 23 Desember 2022

Pembimbing

**PT. Hanabe Kharisma Sejati**

**AGUS SUGIYANTO**

(Tanda tangan dan Cap Perusahaan)