

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. GLOBAL SAHABAT OTOMASI**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Asqal

NIM : 0032020

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2022

HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBAL SAHABAT OTOMASI JAKARTA PUSAT

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester V

Disusun Oleh:

Nama	: Muhammad Asqal
NIM	: 0032020
Kelas	: 3 Elektronika A
Jurusan	: Teknik Eelktro dan Informatika
Program Studi	: D-III Teknik Elktronika
Tempat PKL	: PT Global Sahabat Otomasi Jakarta Pusat

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022**

LEMBAR PERSETUJUAN

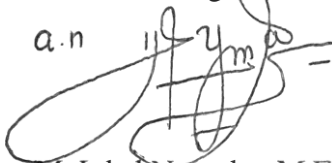
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBAL SAHABAT OTOMASI JAKARTA PUSAT

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

a.n



M. Iqbal Nugraha, M.Eng
NIP: 198310262014041001

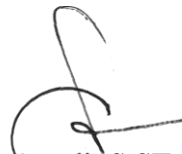
Pembimbing Perusahaan



GLOBAL
SAHABAT OTOMASI

Hindra Hindarsah
NIK: 3273232401850005

Ka. Prodi D-III Teknik Elektronika



Ocsirendi, S.ST., M.T.
NIDN.0019108702

KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmanirrahim

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur senantiasa penulis panjatkan kepada Allah SWT. Atas limpahan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik dan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan.

Laporan ini dibuat untuk memenuhi salah satu syarat wajib kelulusan dalam pelaksanaan PKL pada semester V di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Selain itu, dengan adanya laporan ini diharapkan para pembaca dapat mengetahui gambaran umum yang telah dilakukan penulis selama melakukan PKL di PT Global Sahabat Otomasi Jakarta Pusat mulai dari tanggal 15 Agustus sampai dengan 16 Desember 2022. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melakukan PKL di Divisi Engineering PT Global Sahabat Otomasi Jakarta Pusat.

Praktik Kerja Lapangan dan penulisan laporan ini dapat terlaksana dengan baik, tak lepas dari bantuan serta dukungan berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Allah SWT, yang selalu memberikan rahmat, berkah, dan karunia-Nya sehingga penulis selalu mendapatkan kemudahan dan kelancaran dalam menyelesaikan laporan ini.
2. Kedua orangtua serta keluarga tercinta, yang selalu memberikan dukungan baik secara moral maupun materil sehingga penulis selalu berusaha memberikan hasil yang terbaik.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng, Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Chandra Setiawan selaku Komisaris PT. Global Sahabat Otomasi.
5. Bapak Bong Yulianto selaku Direktur Utama PT. Global Sahabat Otomasi.
6. Bapak Hindra Hindarsah selaku *Product Manager* PT. Global Sahabat Otomasi sekaligus Pembimbing Perusahaan.

7. Bapak Muhammad Iqbal Nugraha, M. Eng. selaku Ka. Jurusan Teknik Elektro dan Informatika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
8. Bapak Ocsirendi, M.T. selaku Ka. Prodi DIII Teknik Elektronika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
9. Bapak Muhammad Iqbal Nugraha, M. Eng selaku pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
10. Seluruh karyawan dan jajaran PT. Global Sahabat Otomasi yang telah memberikan ilmu selama kegiatan magang berlangsung.
11. Seluruh rekan yang ikut andil dalam proses kegiatan magang dan pembuatan laporan.

Penulis tetap menyadari masih banyak terdapat kekurangan dalam penulisan laporan PKL ini karena terbatasnya pengetahuan dan kemampuan penulis. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari pembaca demi perbaikan laporan ini di masa yang akan datang. Penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca pada umumnya dan bagi penulis sendiri. Semoga Allah SWT senantiasa melimpahkan taufiq dan hidayah-Nya kepada penulis dan semua pihak yang telah membantu dalam penulisan laporan “Praktek Kerja Lapangan” ini. Akhir kata *Wassalamua’laikum Warahmatullahi Wabarakatuh.*

Jakarta Pusat, 18 Desember 2022



Muhammad Asqal

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	1
1.1.2 Sejarah Singkat Perjalanan Bisnis Perusahaan.....	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	3
1.1.4 Informasi Umum Perusahaan.....	3
1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.2 Produk Yang Dihasilkan.....	5
1.2.1 Inti Bisnis	5
1.2.2 <i>Vision</i>	5
1.2.3 <i>Barcode</i>	11
1.2.4 <i>Software</i>	13
1.2.5 <i>Trading Product</i>	14
1.2.6 <i>Control & HMI</i>	15
1.2.7 <i>Thermal Inkjet Pprinter</i>	15
1.2.8 <i>Our Brand</i>	16
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	17

2.1	Sistem Penugasan Kerja	17
2.1.1	Waktu dan Tempat Penugasan	17
2.1.2	Ruang Lingkup dan Tanggung Jawab Pekerjaan	19
2.2	Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL	19
2.2.1	Uji Coba/ <i>Trial</i>	19
2.2.2	Persiapan Projek	20
2.2.3	Pengerjaan Projek	20
2.2.4	<i>Setting</i> Kamera	21
2.2.5	Monitoring	22
2.2.6	Training	22
2.2.7	<i>Visit</i>	23
BAB III PENUTUP		24
3.1	Kesimpulan	24
3.2	Saran	25
3.2.1	Saran Untuk Perusahaan	25
3.2.2	Saran Untuk Institusi	25

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Logo Perusahaan	1
Gambar 2. Denah Perusahaan	3
Gambar 3. Struktur Organisasi PT. Global Sahabat Otomasi	4
Gambar 4. Inti Bisnis PT. Global Sahabat Otomasi.....	5
Gambar 5. Teledyne Dalsa <i>Area Scan Camera</i>	5
Gambar 6. Datalogic <i>Area Scan Camera</i>	6
Gambar 7. Basler <i>Area Scan Camera</i>	6
Gambar 8. HikRobot <i>Area Scan Camera</i>	6
Gambar 9. Teledyne Dalsa <i>Line Scan Camera</i>	6
Gambar 10. HikRobot <i>Line Scan Camera</i>	7
Gambar 11. Basler <i>Line Scan Camera</i>	7
Gambar 12. Teledyne Dalsa TDI <i>Line Scan Camera</i>	7
Gambar 13. HikRobot TDI <i>Line Scan Camera</i>	7
Gambar 14. HikRobot <i>FA Lens</i>	8
Gambar 15. Basler <i>FA Lens</i>	8
Gambar 16. Basler <i>Direct Lighting</i>	8
Gambar 17. Datalogic <i>Direct Lighting</i>	8
Gambar 18. Datalogic <i>Smart Camera</i>	9
Gambar 19. Teledyne Dalsa <i>Smart Camera</i>	9
Gambar 20. HikRobot <i>Smart Camera</i>	9
Gambar 21. Datalogic <i>Vision Sensor</i>	10
Gambar 22. Keyence <i>Vision Sensor</i>	10
Gambar 23. HikRobot <i>Vision Sensor</i>	10
Gambar 24. Teledyne Dalsa <i>Vision Sensor</i>	10
Gambar 25. <i>Frame Graber</i>	10
Gambar 26. <i>Cable</i>	11
Gambar 27. <i>Network</i>	11
Gambar 28. <i>Sensor</i>	11

Gambar 29. Datalogic <i>Image Based</i>	11
Gambar 30. Keyence <i>Image Based</i>	12
Gambar 31. HikRobot <i>Image Based</i>	12
Gambar 32. Datalogic <i>Laser Based</i>	12
Gambar 33. Keyence <i>Laser Based</i>	12
Gambar 34. <i>Software</i> GSO ERP (GO-E)	13
Gambar 35. <i>Software</i> GSO OEE (GO-E2)	13
Gambar 36. <i>Software</i> TASYA (Tanya Saya Aja)	14
Gambar 37. Merk Pemasok International (Asia Tenggara)	14
Gambar 38. Contoh HMI	15
Gambar 39. Contoh <i>Thermal Inkjet Printer</i>	15
Gambar 40. <i>Our Brand</i> di PT. Global Sahabat Otomasi.....	16
Gambar 41. Surat Tugas/Izin Jalan	18
Gambar 42. Trial SC3016 produk mie gelas.....	20
Gambar 43. Trial SC3016 Pembacaan OCR di PT. Label Jaya.....	20
Gambar 44. Pengerjaan projek di PT. Summirubber Indonesia.....	21
Gambar 45. <i>Setting</i> kamera SC-3050.....	21
Gambar 46. Monitoring projek di PT. Delifood Sentosa Corpindo	22
Gambar 47. Training user di PT. ADR Group	22
Gambar 48. <i>Visit</i> PT. Amerta Indah Otsuka	23

DAFTAR TABEL

Table 1. Penugasan Jam Kerja Normal PT. Global Sahabat Otomasi.....17

DAFTAR LAMPIRAN

<i>Lampiran 1. Daftar Hadir</i>	26
<i>Lampiran 2. Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan</i>	27
<i>Lampiran 3. Form Detail Pekerjaan</i>	45
<i>Lampiran 4. Form Penilaian Industri</i>	64
<i>Lampiran 5. Surat Keterangan Magang</i>	65
<i>Lampiran 6. Sertifikat</i>	66

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1. Logo Perusahaan

PT. Global Sahabat Otomasi merupakan perusahaan teknik yang berspesialisasi dalam visi dan kontrol mesin. Didirikan oleh tim ahli sukses di bidang teknik. Mereka memberikan solusi berdasarkan kasus lapangan. PT. Global Sahabat Otomasi dengan cepat mendapatkan kepercayaan dari perusahaan multinasional karena kinerjanya dalam mendukung dan memberikan solusi bagi pengguna.

1.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan

PT. Global Sahabat Otomasi (GSO) berdiri pada tahun 2014 oleh dua *engineer* yang mempunyai misi untuk berkontribusi di dunia perindustrian tanah air. Dengan berbekal tekad, kerja keras dan mengandalkan Tuhan, mereka memulai bisnisnya di garasi rumah hingga pada akhirnya *project* kamera pertama di perusahaan F&B mereka dapatkan, sejak saat itu PT. Global Sahabat Otomasi mengkhususkan diri bergerak di bidang *vision system, barcode reader* dan *PLC controller*.

Pada tahun 2016, proyek yg dikerjakan oleh PT. Global Sahabat Otomasi mulai berkembang hingga ke perusahaan multinasional. Dimana perusahaan multinasional tersebut mempercayakan beberapa proyek *barcode* dan sistem

inspeksi ke PT. Global Sahabat Otomasi. Lalu, dengan konsep menggabungkan sistem otomasi dengan sistem *cloud & IOT*, akhirnya PT. Global Sahabat Otomasi merintis bisnis unit baru yang bergerak di bidang integrasi *software* dan *OEE monitoring*. Hingga sekarang PT. Global Sahabat Otomasi masih memiliki tim *research & development* yang selalu melakukan pengembangan akan teknologi baru untuk diimplementasikan.

1.1.2 Sejarah Singkat Perjalanan Bisnis Perusahaan

Berikut ini merupakan perjalanan bisnis perusahaan dari awal berdirinya PT. Global Sahabat Otomasi :

2014

Hanya dalam beberapa minggu setelah memulai bisnis, kami dipercaya oleh salah satu produsen minuman isotonik (Pocari Sweat). Terkemuka di Indonesia untuk membangun sistem pemeriksaan visi.

2015

Kami mendirikan unit bisnis baru otomasi terkenal, Weidmuller. Menyelesaikan proyek *Vision Inspection System* di perusahaan pengemasan terkemuka di Asia Tenggara, Dynapack Group.

2016

Kami diberi kepercayaan dan kesempatan untuk membangun dan menyelesaikan visi dan sistem *barcode* di salah satu perusahaan produksi barang konsumsi utama di Indonesia, Unilever.

2017

Ditunjuk oleh Keyence Indonesia sebagai integrator sistem resmi mereka untuk industri otomotif.

2018

Kami mulai memperluas portofolio ke instansi pemerintahan seperti INKA, Waskita, dan Pembangkit Jawa Bali.

2019

Unit bisnis Weidmuller yang kami dirikan di 2015 muncul pada anak perusahaan di PT. Energi Sistem Otomasi. Kami memperluas divisi baru dengan fokus padamesin OEM dan sistem pendingin.

1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan

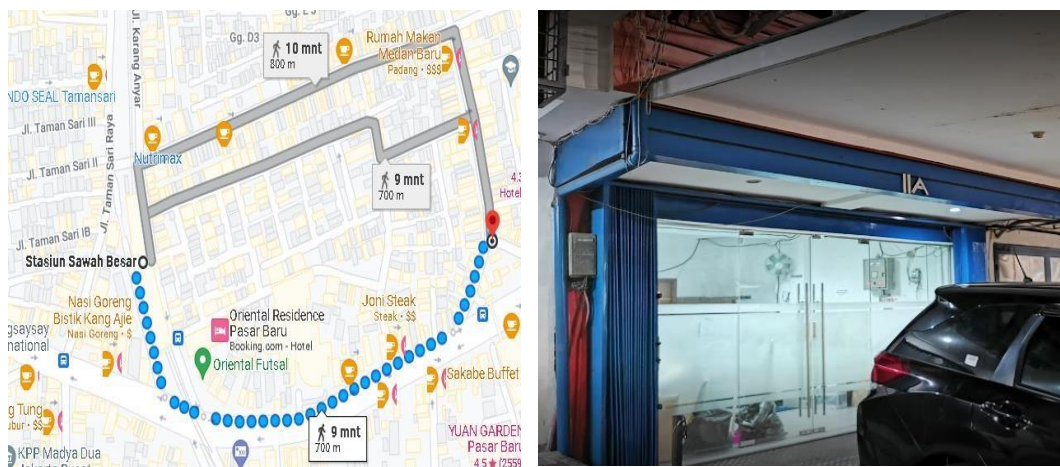
Visi dan misi PT. Global Sahabat Otomasi adalah

“To Be The Best Provider Of Automation Solution In The World And Be A Partner For Your’s Automation Problem.”

“Menjadi penyedia solusi otomatisasi terbaik di dunia dan menjadi Mitra untuk masalah otomatisasi Anda.”

1.1.4 Informasi Umum Perusahaan

Berikut ini merupakan beberapa informasi umum mengenai PT. Global Sahabat Otomasi :



Gambar 2. Denah Perusahaan

Alamat Perusahaan : Ruko, Jl Krekot Bunder Raya no 11A, DKI Jakarta, 10710, RT.4/RW.6, Ps. Baru, Kecamatan Sawah Besar, Kota Jakarta Pusat, Daerah Khusus Ibukota Jakarta

Telepon : (021) 21203695 or (021) 21203424

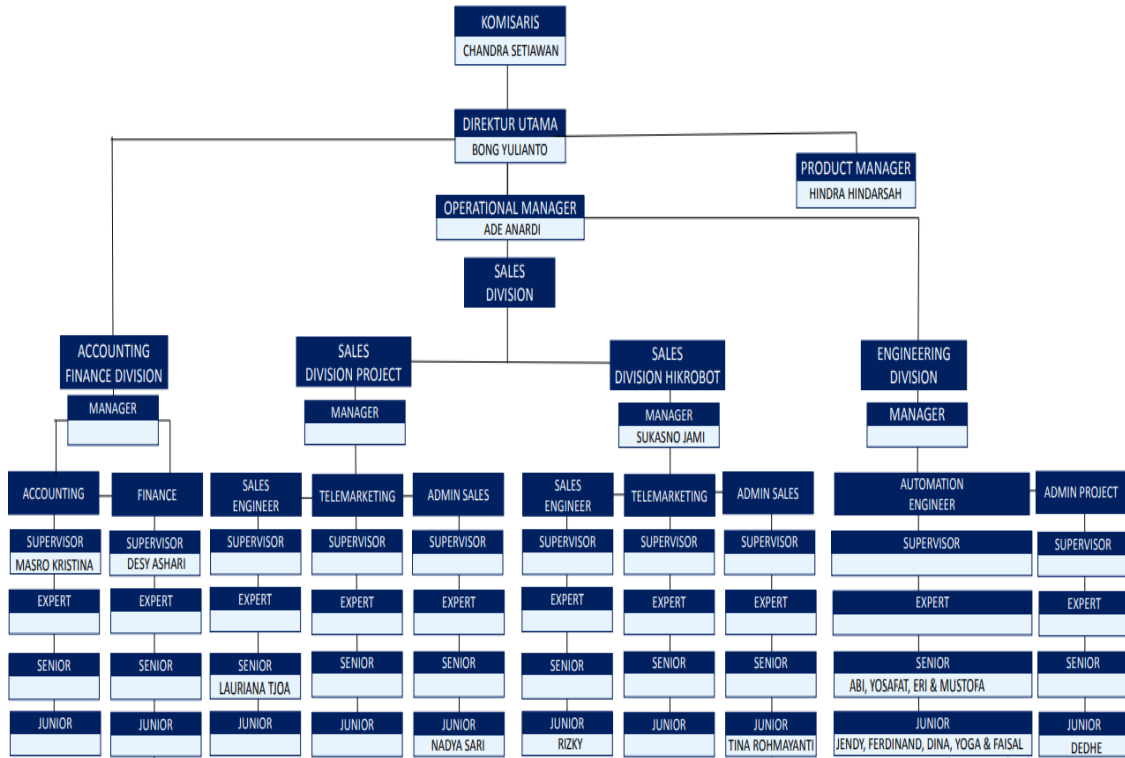
Email : Order@gso.asia or Support@gso.asia

Website : www.gso.asia or www.gso.co.id

Jam Operasional : 08.00 – 17.00

1.1.5 Struktur Organisasi Perusahaan

Gambar 3. Struktur Organisasi PT. Global Sahabat Otomasi



1.2 Produk Yang Dihasilkan

Berikut merupakan bisnis produk yang dihasilkan oleh PT. Global Sahabat Otomasi :

1.2.1 Inti Bisnis



Gambar 4. Inti Bisnis PT. Global Sahabat Otomasi

1.2.2 Vision

1.2.2.1 PC Base Camera

A. Area Scan Camera

Area Scan Camera cocok untuk target yang diam dan menangkap bingkai benda tidak bergerak. Kamera *scan area* menangkap gambar 2-D menggunakan sejumlah elemen aktif (piksel), dan disebut juga dengan kamera matriks. Berikut beberapa produk *Area Scan Camera* yang digunakan PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 5. Teledyne Dalsa Area Scan Camera



Gambar 6. Datalogic Area Scan Camera



Gambar 7. Basler Area Scan Camera



Gambar 8. HikRobot Area Scan Camera

B. Line scan camera

Line Scan Camera menggunakan satu baris piksel sensor (efektif satu dimensi) untuk membentuk gambar dua dimensi. Dimensi kedua dihasilkan dari objek gerak yang serupa. Gambar dua dimensi diperoleh baris demi baris dengan baris tunggal yang berurutan saat objek bergerak (secara tegak lurus) melewati garis piksel di sensor gambar. Berikut beberapa produk *Line Scan Camera* yang digunakan PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 9. Teledyne Dalsa Line Scan Camera



Gambar 10. HikRobot *Line Scan Camera*



Gambar 11. Basler *Line Scan Camera*

C. TDI *line scan camera*

Teknologi TDI (*Time Delay and Integration*) adalah metode *scanning* garis yang memberikan responsivitas yang lebih meningkat dibandingkan dengan metode *scanning* video lainnya. Berikut beberapa produk TDI *Line Scan Camera* yang digunakan PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 12. Teledyne Dalsa TDI *Line Scan Camera*



Gambar 13. HikRobot TDI *Line Scan Camera*

D. FA *lens*

Aplikasi lensa *Factor Automation* (FA) berbeda dari aplikasi lain yang menggunakan kamera digital, seperti sistem keamanan atau transportasi cerdas (ITS) karena dirancang untuk akurasi tinggi yang biasanya memiliki pencahayaan yang sudah terkontrol dan lokasi komponen. Berikut beberapa produk FA *Lens* yang digunakan PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 14. HikRobot FA Lens



Gambar 15. Basler FA Lens

E. Direct lighting

Pencahayaan adalah salah satu elemen terpenting dalam sistem daya lihat dan sebenarnya merupakan kunci untuk mencapai hasil yang stabil dan berulang. Pencahayaan yang salah dapat mengakibatkan pemrosesan gambar yang ekstensif dan memakan waktu atau dalam kasus terburuk, hilangnya informasi penting. Pencahayaan daya lihat mesin didefinisikan sebagai pengukuran cahaya terkomputrisasi. Berikut beberapa produk *Direct Lighting* yang digunakan PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 16. Basler *Direct Lighting*



Gambar 17. Datalogic *Direct Lighting*

1.2.2.2 *Smart camera*

Kamera pintar atau *Smart Camera* adalah sistem penglihatan dasar yang berisi sebuah sensor, sistem digitalisasi gambar dan sistem pengolahan citra. Berikut beberapa produk *Smart Camera* yang digunakan PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 18. Datalogic *Smart Camera*



Gambar 19. Teledyne Dalsa *Smart Camera*



Gambar 20. HikRobot *Smart Camera*

1.2.2.3 *Vision sensor*

Sensor daya lihat (*Vision Sensor*) adalah produk kamera yang mudah digunakan sebagai solusi untuk tugas pemrosesan gambar dan memeriksa, memposisikan dan mengukur bagian serta membaca kode. Sensor penglihatan disesuaikan dengan menggunakan parameter. Berikut beberapa produk *Vision Sensor* yang digunakan PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 21. Datalogic *Vision Sensor*



Gambar 22. Keyence *Vision Sensor*



Gambar 23. HikRobot *Vision Sensor*



Gambar 24. Teledyne Dalsa *Vision Sensor*

1.2.2.4 Accessories

Berikut beberapa aksesoris yang digunakan sebagai penunjang kesempurnaan sistem yang dibuat PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 25. *Frame Grabber*



Gambar 26. *Cable*



Gambar 27. *Network*



Gambar 28. *Sensor*

1.2.3 Barcode

A. *Image based*

Dengan kecepatan tinggi dan baru, *image-based* membaca dan menangkap seluruh gambar dalam sekali potret, menghilangkan kebutuhan akan input encoder yang tepat atau terlalu cerah dan selalu menyala. Berikut beberapa produk *Image Based* PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 29. *Datalogic Image Based*



Gambar 30. Keyence *Image Based*



Gambar 31. HikRobot *Image Based*

B. Laser based

Laser pemeriksa yang membaca *barcode* dengan mengukur sesuai ukuran modul yang dicetak menggunakan cahaya yang dipantulkan dari kode tersebut. Berikut beberapa produk *Laser Based* PT. Global Sahabat Otomasi dalam menjalankan bisnisnya.



Gambar 32. Datalogic *Laser Based*



Gambar 33. Keyence *Laser Based*

1.2.4 Software

A. GSO ERP (GO-E)

Perencanaan sumber daya perusahaan adalah manajemen terintegrasi dari proses bisnis utama, seringkali dalam waktu nyata dan dimediasi oleh perangkat lunak dan teknologi masa kini. Berikut ini merupakan gambaran *software* GSO ERP (GO-E).



Gambar 34. *Software* GSO ERP (GO-E)

B. GSO OEE (GO-E2)

Overall Equipment Effectiveness (OEE) keseluruhan efektivitas peralatan adalah ukuran seberapa baik operasi manufaktur digunakan untuk membandingkan dengan potensi penuhnya, selama periode ketika kegiatan tersebut dijadwalkan untuk dijalankan. Ini mengidentifikasi persentase waktu produksi yang benar-benar produktif. Berikut ini merupakan gambaran *software* GSO OEE (GO-E2).



Gambar 35. *Software* GSO OEE (GO-E2)

C. TASYA (Tanya Saya Aja)

Aplikasi Android yang membantu para engineer mencari harga, status, dan stok produk melalui pengambilan merk dan nomor produk. Berikut ini merupakan gambaran *software* TASYA (Tanya Saya Aja).



Gambar 36. Software TASYA (Tanya Saya Aja)

1.2.5 Trading Product

Selain memegang distributor dari beberapa merek. Kami juga memiliki tim yang mendukung klien kami ketika mereka memiliki kebutuhan mendesak untuk pengadaan suku cadang industri dari berbagai merek. Kami juga dapat menyediakan suku cadang yang sudah tidak diproduksi lagi. Dan kami didukung oleh pemasok internasional dari asia tenggara.



Gambar 37. Merk Pemasok International (Asia Tenggara)

1.2.6 Control & HMI

Human-Machine Interface (HMI) adalah antarmuka pengguna atau *dashboard* yang menghubungkan seseorang ke mesin, sistem, atau perangkat. Sedangkan hal tersebut secara teknis dapat diterapkan ke layar manapun yang memungkinkan pengguna berinteraksi dengan perangkat, HMI paling umum digunakan dalam konteks proses industri. Berikut gambaran HMI.



Gambar 38. Contoh HMI

1.2.7 Thermal Inkjet Printer

Thermal Inkjet Printer atau bisa juga disebut sebagai printer *bubble jet*, menggunakan energi panas atau listrik untuk memanaskan tinta dan menerapkannya ke media. Mereka dapat memberikan opsi biaya rendah untuk pencetakan berkecepatan tinggi, dan dapat mencetak pada berbagai permukaan perangkat. Berikut gambaran *Thermal Inkjet Printer*.



Gambar 39. Contoh *Thermal Inkjet Printer*

1.2.8 Our Brand



Gambar 40. *Our Brand* di PT. Global Sahabat Otomasi

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

2.1.1 Waktu dan Tempat Penugasan

PT. Global Sahabat Otomasi hanya menerapkan satu shift kerja yakni dimulai dari jam 08.00 – 17.00, penugasan ini berlaku untuk semua karyawan dan mahasiswa yang sedang melaksanakan praktek kerja lapangan. Terdapat pula jam lembur yang dapat dilakukan apabila dibutuhkan, guna mencapai target waktu penyelesaian pekerjaan yang telah ditentukan. Berikut ini merupakan tabel sistem penugasan jam kerja normal karyawan PT. Global Sahabat Otomasi.

Hari	Jam		
	08.00-12.00	12.00-13.00	13.00-17.00
Senin	Kerja	Istirahat	Kerja
Selasa			
Rabu			
Kamis			
Jum'at			

Table 1. Penugasan Jam Kerja Normal PT. Global Sahabat Otomasi

2.1.2 Ruang Lingkup dan Tanggung Jawab Pekerjaan

Mahasiswa yang sedang melaksanakan PKL (Praktek Kerja Lapangan) di PT. Global Sahabat Otomasi, ditempatkan sebagai *Engineer Intern*, dimana mahasiswa terlibat langsung dalam pengerjaan proyek di lapangan. Mahasiswa juga ikut serta dalam mempelajari produk – produk terbaru untuk mendapatkan

fungsi optimal dari alat yang akan diterapkan di industri. Berikut ini merupakan tugas serta tanggung jawab mahasiswa selama melaksanakan praktek kerja industri di PT. Global Sahabat Otomasi.

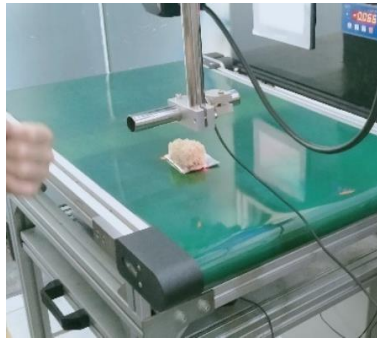
- Mengikuti segala aturan yang ada di perusahaan
- Ikut serta dalam pelatihan yang diberikan oleh perusahaan
- Menjaga nama baik perusahaan
- Melakukan pekerjaan sesuai dengan Standar Operasional Prosedur (SOP)

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan PKL (Praktek Kerja Lapangan) di PT. Global Sahabat Otomasi, Penulis ditempatkan sebagai *Engineer* elektrik sekaligus mekanik. Pekerjaan yang paling umum dilakukan seperti *wiring* panel, merakit mekanik *stand* panel dan *setting* program kamera. Penulis juga sering ditugaskan untuk mengerjakan proyek luar kota.

2.2.1 Uji Coba/Trial

Uji coba (*trial*) merupakan kegiatan pembancean kamera terhadap suatu produk. Trial ini dilakukan untuk mengambil sampel gambar yang *OK/good* dan *NG/notgood*. Sampel *NG* dikumpulkan sebanyak-banyaknya yang nanti akan dilakukan uji coba bisa atau tidaknya kamera membaca kerusakan/kekurangan dari produk tersebut. Hasil dari uji coba akan ditunjukkan ke *costumer* sebagai bahan pertimbangan *costumer* untuk membeli projek.



Gambar 42. Trial SC3016 produk mie gelas



Gambar 43. Trial SC3016 Pembacaan OCR di PT. Label Jaya

2.2.2 Persiapan Proyek

Setelah terjadinya *Pre-Order* (PO) dari *costumer*, dari perusahaan biasanya menentukan *Person In Charge* (PIC). PIC merupakan penanggung jawab dari sebuah proyek. PIC akan menyiapkan beberapa dokumen seperti *Bill of Material list* komponen yang dibutuhkan, desain elektrikal, desain mekanik, serta *timeline* pengerjaan proyek.

2.2.3 Pengerjaan Proyek

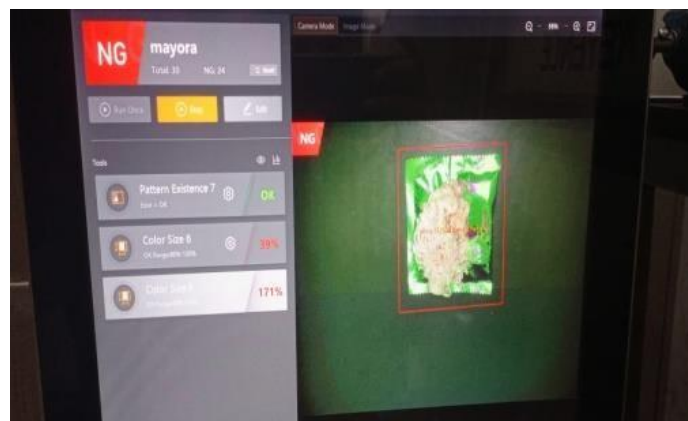
Pengerjaan proyek dilakukan oleh sejumlah *engineer* yang terlibat atau bertanggung jawab dalam proyek tersebut. Mekanik serta *wiring* elektrik biasanya dikerjakan di kantor sebelum di dibawa ke *costumer*. Setelah mengerjakan mekanik maupun elektrik, perakitan mekanik dilakukan pada perusahaan yang memesan di tempat produksi yang akan dipasang.



Gambar 44. Pengerjaan projek di PT. Summirubber Indonesia

2.2.4 *Setting Kamera*

Setting kamera dilakukan setelah semua terpasang pada line produksi produk. Penggunaan kamera tergantung dari jenis produk yang akan diambil gambarnya. Jika kamera hanya mendeteksi *barcode*, biasanya menggunakan kamera tipe MV-ID. Kamera MV-ID bisa membaca dua tipe *barcode* yaitu *barcode* 1D dan *barcode* 2D (*QR code*). Selain kamera *barcode* ada tipe *smart camera* yaitu MV-SC, *software* ini memiliki banyak *tools* ketimbang kamera *barcode* yang hanya memiliki satu *tools*. Tipe *smart camera* bisa membaca berupa teks, angka, pengukuran, dimensi, *barcode* dan Lin sebagainya. MV-ID di *setting* pada *software* IDMVS, seangkan MV-SC di *setting* pada *software* SCMVS.



Gambar 45. *Setting* kamera SC-3050

2.2.5 Monitoring

Monitoring merupakan suatu kegiatan melihat atau mengoreksi apakah kamera telah berjalan sesuai keinginan *costumer*. Kegiatan ini biasanya memerlukan waktu yang lama agar bisa melihat progres pembacaan kamera telah stabil dan bisa sudah bisa berjalan dengan baik.



Gambar 46. Monitoring proyek di PT. Delifood Sentosa Corpindo

2.2.6 Training

Training adalah kegiatan pelatihan setelah proyek selesai dikerjakan. Orang yang terlibat pada pelatihan ini biasanya teknisi, operator dan *Quality Control* (QC). Pelatihan ini menjelaskan tata cara menhidupkan sistem, setting kamera atau menjalankan sistem agar semua bisa bekerja sesuai intruksi pada area produksi



Gambar 47. Training user di PT. ADR Group

2.2.7 Visit

Visit merupakan kegiatan yang dilakukan sebelum proyek dimulai untuk melihat kondisi yang terjadi di lapangan sebagai acuan untuk melakukan uji coba/*trial* pada sebuah barang atau produk yang mau di *inspection*.



Gambar 48. *Visit* PT. Amerta Indah Otsuka (Pocari Sweat)

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan Praktek Kerja Lapangan selama “Dua Puluh Dua” Minggu, yang dimulai pada tanggal 15 Agustus 2022 sampai dengan 16 Desember 2022 di PT. Global Sahabat Otomasi, terdapat beberapa kesimpulan yang didapat, antara lain :

- PKL (Praktek Kerja Lapangan) melatih kesiapan mental mahasiswa agar dapat beradaptasi dengan lingkungan pekerjaan yang sebenarnya.
- Memberikan pandangan aktual kepada mahasiswa tentang bagaimana kondisi dari proses dunia kerja di industri.
- Meningkatkan kemampuan komunikasi serta interaksi terhadap sesama rekan kerja ataupun terhadap pimpinan – pimpinan bagian di industri.
- Mempelajari hal – hal baru yang belum pernah didapatkan selama pembelajaran di kampus/instansi pendidikan (Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung).
- Membuka pikiran mahasiswa tentang pekerjaan yang akan dituju kedepannya, guna terciptanya dunia kerja yang nyaman dan sesuai dengan hati nurani.

Kompetensi yang telah didapatkan selama pembelajaran di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, sebagian besarnya dapat diterapkan pada saat proses Praktek Kerja Lapangan di PT. Global Sahabat Otomasi. Hal ini didukung oleh posisi mahasiswa yang ditempatkan yakni sebagai *Engineer Intern*, pada posisi ini sebagian besar pekerjaannya berhubungan dengan panel kontrol elektrik. Adanya dasar ilmu yang telah dipelajari di kampus, dengan porsi belajar 60% praktek dan 40% teori, membuat mahasiswa terbiasa melakukan pembelajaran secara langsung dan dapat cepat beradaptasi.

Terdapat beberapa kompetensi baru yang didapatkan selama melaksanakan PKL di PT. Global Sahabat Otomasi, yang mungkin kedepannya dapat diterapkan pada media pembelajaran di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Seperti, penggunaan kamera inspeksi dan penggunaan TIJ Printer Inkjet. Ilmu ini tentunya sangat berguna bagi mahasiswa, mengingat kemajuan teknologi yang semakin tampak di dunia industri manufaktur dan lain sebagainya.

3.2 Saran

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

Berikut ini merupakan beberapa saran yang dapat mahasiswa sampaikan padaperusahaan :

- Mengedepankan kesejahteraan karyawan, agar selalu terciptanya kenyamanan dalam pekerjaan.
- Selalu tingkatkan rasa kekeluargaan serta solidaritas terhadap sesama.
- Semakin perkuat manajemen perusahaan dengan menyesuaikan *jobdesk* yang tepat dan sesuai dengan porsinya.

3.2.2 Saran Untuk Institusi

Berikut ini merupakan beberapa saran yang dapat mahasiswa sampaikan padaperusahaan :

- Selalu tingkatkan kualitas tim pemagangan, agar mahasiswa semakin mudah dalam mendapatkan info terkini mengenai perusahaan yang akan dituju.
- Perlu dilakukan *monitoring* terhadap mahasiswa yang sedang melaksanakan magang, baik yang sedang melakukan magang di dalam ataupun luar daerah.
- Selalu menjaga hubungan baik dengan perusahaan

Lampiran 1. Daftar Hadir

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

TAHUN AJARAN 2022/2023

Nama/NIM : MUHAMMAD ASQAL

Perusahaan : PT GLOBAL SAHABAT OTOMASI

Divisi : ENGINEERING

Minggu Ke	Tanggal	Hari Kerja											Keterangan	
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu							
1	15 – 19 Agustus 2022	✓	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	✓	✓	L	L	
2	22 – 27 Agustus 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
3	29 – 23 Agustus 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
4	5 – 10 September 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
5	12 – 17 September 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
6	19 – 24 September 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
7	26 September – 1 Oktober 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
8	3 – 8 Oktober 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
9	10 – 15 Oktober 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
10	17 – 22 Oktober 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
11	24 – 29 Oktober 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
12	31 Oktober – 5 November 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
13	7 – 12 November 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
14	14 – 19 November 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
15	21 – 26 November 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
16	28 November – 3 Desember 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
17	5 – 10 Desember 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
18	12 – 16 Desember 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidak hadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Jakarta Pusat, 16 Desember 2022



Pembimbing

 GLOBAL
SAHABAT OTOMOTIF

Hindra Hindarsah

* *Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan*

Lampiran 2. Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 1		Tanggal: 15 Agustus s.d 19 Agustus	Tahun : 2022
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Meeting dengan atasan dan karyawan Meeting dan diskusi terkait proyek yang akan di kerjakan dengan atasan	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Wiring panel untuk PT.Dellifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
SELASA	Perakitan Panel untuk produksi ke PT Dellifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pemasangan komponen pada BOX panel dan Pengeboran	13.00	17.00
RABU	-	-	-
	LIBUR HUT RI KE 77	-	-
	-	-	-
KAMIS	Perakitan panel untuk produksi PT Dellifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perakitan panel untuk produksi PT Dellifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
JUM'AT	Perakitan panel untuk produksi PT Dellifood Sentosa Corpindo	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perakitan panel untuk produksi PT Dellifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i> Jakarta Pusat, 19 Agustus 2022</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Pembimbing,   HINDRA HINDRASAH	

**LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA
LAPANGAN**

Nama : Muhammad Asqal

Minggu ke: 2

Tanggal: 22 Agustus s.d 26 Agustus

Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Meeting dengan atasan dan karyawan Meeting dan diskusi terkait proyek yang akan di kerjakan dengan atasan	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perakitan Panel Vision untuk produksi ke PT Dellifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
SELASA	Perakitan Panel Vision untuk produksi ke PT Dellifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perakitan panel Vision untuk produksi PT Dellifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
RABU	Perakitan Panel Vision untuk produksi ke PT Dellifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore Camera SC3016	13.00	17.00
KAMIS	Perakitan Panel Vision untuk produksi ke PT Dellifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perakitan Panel Vision untuk produksi ke PT Dellifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
JUM'AT	Perakitan panel Vision untuk produksi PT Dellifood Sentosa Corpindo	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perakitan panel Vision untuk produksi PT Dellifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Jakarta Pusat, 26 Agustus 2022


Catatan Pembimbing :



.....
.....
.....
.....
.....

Pembimbing,



HINDRA HINDRASAH

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 3		Tanggal: 29 Agustus s.d 2 September	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Meeting dengan atasan dan karyawan Meeting dan diskusi terkait proyek yang akan di kerjakan dengan atasan	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pemasangan Panel Vision di PT. Delifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
SELASA	Pemasangan Panel Vision di PT. Delifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pemasangan Panel Vision di PT. Delifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
RABU	Trial Panel Vision dan set up camera di PT. Delifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial Panel Vision dan set up camera di PT. Delifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
KAMIS	Training Panel Vision di PT. Delifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Training Panel Vision di PT. Delifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
JUM'AT	Monitoring Kamera di PT Dellifood Sentosa Corpindo (Pengecekan trouble yaitu delay pada pengambilan gambar panel 1-6)	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Monitoring Kamera di PT Dellifood Sentosa Corpindo (Pengecekan trouble yaitu delay pada pengambilan gambar panel 1-6)	13.00	17.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Jakarta Pusat, 2 September 2022</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Pembimbing,  HINDRA HINDRASAH	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 4		Tanggal: 5 September s.d 9 September	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Meeting dengan atasan dan karyawan Meeting dan diskusi terkait proyek yang akan di kerjakan dengan atasan	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perakitan modul demo pameran menggunakan sensor 3D, camera MV-PB, camera MV-DB	13.00	17.00
SELASA	Perakitan modul demo pameran menggunakan sensor 3D, camera MV-PB, camera MV-DB	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perakitan modul demo pameran menggunakan sensor 3D, camera MV-PB, camera MV-DB	13.00	17.00
RABU	Perakitan modul demo pameran menggunakan sensor 3D, camera MV-PB, camera MV-DB	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore program OPT	13.00	17.00
KAMIS	Training kamera product HIKROBOT	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Training kamera product HIKROBOT	13.00	17.00
JUM'AT	Monitoring Kamera di PT Dellifood Sentosa Corpindo (Pengecekan trouble yaitu delay pada pengambilan gambar panel 1-6)	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Monitoring Kamera di PT Dellifood Sentosa Corpindo (Pengecekan trouble yaitu delay pada pengambilan gambar panel 1-6)	13.00	17.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Jakarta Pusat, 9 September 2022</p> <p>Catatan Pembimbing : </p>			
		Pembimbing,   HINDRA HINDRASAH	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Asqal

Minggu ke: 5

Tanggal: 12 September s.d 16 September

Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Persiapan modul pameran JIEXPO	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Persiapan modul pameran JIEXPO	13.00	17.00
SELASA	Persiapan Modul pameran JIEXPO	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Antar modul pameran & set up	13.00	17.00
RABU	Persentasi madul pameran JIEXPO	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Persentasi madul pameran JIEXPO	13.00	17.00
KAMIS	Persentasi madul pameran JIEXPO	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Persentasi madul pameran JIEXPO	13.00	17.00
JUM'AT	Persentasi madul pameran JIEXPO	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Persentasi madul pameran JIEXPO	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Jakarta Pusat, 16 September 2022



Catatan Pembimbing :


.....

Pembimbing,



HINDRA HINDRASA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 6		Tanggal: 19 September s.d 23 September	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Eksplora Camera SC3016	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore Camera SC3016	13.00	17.00
SELASA	Explore program OPT	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore program OPT	13.00	17.00
RABU	Explore Camera ID7000	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore Camera ID7000	13.00	17.00
KAMIS	Explore Camera SC2016	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore Camera SC216	13.00	17.00
JUM'AT	Trial program OPT	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial program OPT	13.00	17.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Jakarta Pusat, 23 September 2022</p> <p><i>Catatan Pembimbing :</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Pembimbing,   HINDRA HINDRASA	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 7		Tanggal: 26 September s.d 30 September	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Eksplore Camera Vision	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore Camera Vision	13.00	17.00
SELASA	Instalasi PT. Delifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Instalasi PT. Delifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
RABU	Instalasi PT. Delifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Instalasi PT. Delifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
KAMIS	Instalasi PT. Delifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Instalasi PT. Delifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
JUM'AT	Tes PSU 10A dan suntik license activation window PT. Delifood Sentosa Corpindo	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Tes PSU 10A dan suntik license activation window PT. Delifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Jakarta Pusat, 30 September 2022</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Pembimbing,  HINDRA HINDRASAH	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 8		Tanggal: 3 Oktober s.d 7 Oktober	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Setting Camera & training di PT. Delifood Sentosa Corpindo	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Setting Camera & training di PT. Delifood Sentosa Corpindo	13.00	17.00
SELASA	Prepare dan wiring panel PT. Jasiva Guna Garmino	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Prepare dan wiring panel PT. Jasiva Guna Garmino	13.00	17.00
RABU	Explore program OPT & SC2000	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore program OPT & SC2000	13.00	17.00
KAMIS	Rakit panel trial	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Rakit panel trial	13.00	17.00
JUM'AT	Rakit panel trial	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Rakit panel trial	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Jakarta Pusat, 7 Oktober 2022

Catatan Pembimbing :



.....


.....

.....

.....

.....

Pembimbing,


HINDRA HINDRASA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 9		Tanggal: 10 Oktober s.d 14 Oktober	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Assembly panel trial vision	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Assembly panel trial vision	13.00	17.00
SELASA	Assembly panel trial vision	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Assembly panel trial vision	13.00	17.00
RABU	Assembly mounting & Panel Gajah Tunggal	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Assembly mounting & Panel Gajah Tunggal	13.00	17.00
KAMIS	Assembly panel trial vision	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Assembly panel trial vision	13.00	17.00
JUM'AT	Explore kamera & OPT	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore kamera & OPT	13.00	17.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i> Jakarta Pusat, 14 Oktober 2022</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Pembimbing,  HINDRA HINDRASAH	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 10		Tanggal: 17 Oktober s.d 21 Oktober	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Visit JNT kirim DN	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Visit JNT kirim DN	13.00	17.00
SELASA	Explore kamera & OPT	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Explore kamera & OPT	13.00	17.00
RABU	Trial kamera ID5200 di PT. Gajah Tunggal	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial kamera ID5200 di PT. Gajah Tunggal	13.00	17.00
KAMIS	Assembly panel Dunlop	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Assembly panel Dunlop	13.00	17.00
JUM'AT	Assembly panel Dunlop	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Assembly panel Dunlop	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Jakarta Pusat, 21 Oktober 2022

Catatan Pembimbing :



.....



.....

.....

.....

.....

Pembimbing,


HINDRA HINDRASAH

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 11		Tanggal: 24 Oktober s.d 28 Oktober	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Assembly panel Dunlop & Mounting Dunlop	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Assembly panel Dunlop & Mounting Dunlop	13.00	17.00
SELASA	Trial Wings blob sabun & Buat program OPT Dunlop	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial Wings blob sabun & Buat program OPT Dunlop	13.00	17.00
RABU	Trial Wings blob sabun & Buat program OPT Dunlop	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial Wings blob sabun & Buat program OPT Dunlop	13.00	17.00
KAMIS	Survey PT. Amerta Indah Otsuka	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Survey PT. Amerta Indah Otsuka	13.00	17.00
JUM'AT	Visit & Trial PT. Oneject kertas Printer	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Visit & Trial PT. Oneject kertas Printer	13.00	17.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Jakarta Pusat, 28 Oktober 2022</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Pembimbing,   HINDRA HINDRASA	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 12		Tanggal: 31 Oktober s.d 4 November	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Finishing panel Dunlop	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing panel dunlop	13.00	17.00
SELASA	Antar barang Dunlop	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Antar barang Dunlop	13.00	17.00
RABU	Trial di PT. Summirubber Indonesia	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial di PT. Summirubber Indonesia	13.00	17.00
KAMIS	Trial di PT. Summirubber Indonesia	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial di PT. Summirubber Indonesia	13.00	17.00
JUM'AT	Trial di PT. Summirubber Indonesia	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial di PT. Summirubber Indonesia	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Jakarta Pusat, 4 November 2022

Catatan Pembimbing :



.....

.....

.....

.....

.....

Pembimbing.


HINDRA HINDRASAH

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 13		Tanggal: 7 November s.d 11 November	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Visit PT. SHARP Trial SC3016 & pasang Interlock	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Visit PT. SHARP Trial SC3016 & pasang Interlock	13.00	17.00
SELASA	Trial di PT. Label Jaya pembacaan ocr menggunakan SC3016	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial di PT. Label Jaya pembacaan ocr menggunakan SC3016	13.00	17.00
RABU	Trial di PT. Summirubber Indonesia	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial di PT. Summirubber Indonesia	13.00	17.00
KAMIS	Trial di PT. Summirubber Indonesia	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial di PT. Summirubber Indonesia	13.00	17.00
JUM'AT	Trial & Training di PT. Summirubber Indonesia	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial & Training di PT. Summirubber Indonesia	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Jakarta Pusat, 11 November 2022

Catatan Pembimbing :



.....



.....


.....

.....

.....

Pembimbing,


HINDRA HINDRASA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 14		Tanggal: 14 November s.d 18 November	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Validasi & Training PT. Summirubber Indonesia	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Validasi & Training PT. Summirubber Indonesia	13.00	17.00
SELASA	Validasi & Training PT. Summirubber Indonesia	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Validasi & Training PT. Summirubber Indonesia	13.00	17.00
RABU	Anter panel dan Instalasi di PT. Macroprima	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Anter panel dan Instalasi di PT. Macroprima	13.00	17.00
KAMIS	Meeting product Inspeksi di PT. Sentra Usahatama jaya	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Meeting product Inspeksi di PT. Sentra Usahatama jaya	13.00	17.00
JUM'AT	Trial product di PT. Amerta Indah Otsuka	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial product di PT. Amerta Indah Otsuka	13.00	17.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i> Jakarta Pusat, 18 November 2022</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Pembimbing,   HINDRA HINDRASA	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 15		Tanggal: 21 November s.d 25 November	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Ambil alu profile	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Ambil alu profile	13.00	17.00
SELASA	Training dan support setting di pt. Hydraxle untuk pembacaan ada / tidak ada seal menggunakan spot existence dan demo di PT. PJM untuk penggunaan ocr	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Training dan support setting di pt. Hydraxle untuk pembacaan ada / tidak ada seal menggunakan spot existence dan demo di PT. PJM untuk penggunaan ocr	13.00	17.00
RABU	Buat modul trial mika	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Buat modul trial mika	13.00	17.00
KAMIS	Buat modul trial mika	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Buat modul trial mika	13.00	17.00
JUM'AT	Trial sample PT. Armstrong	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial sample PT. Armstrong	13.00	17.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i> Jakarta Pusat, 25 November 2022</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
			Pembimbing,  HINDRA HINDRASAH

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 16		Tanggal: 28 November s.d 2 Desember	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Refreshing kamera SC2000,SC3000 & SC7000	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Refreshing kamera SC2000,SC3000 & SC7000	13.00	17.00
SELASA	Assembly mounting & setting kamera Thermal di PT. CS2 Pola Sehat	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Assembly mounting & setting kamera Thermal di PT. CS2 Pola Sehat	13.00	17.00
RABU	Setting kamera Thermal di PT. CS2 Pola Sehat	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Setting kamera Thermal di PT. CS2 Pola Sehat	13.00	17.00
KAMIS	Support Survey PT . Gajah Tunggal pengukuran mounting & copy data PLC	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Support Survey PT . Gajah Tunggal pengukuran mounting & copy data PLC	13.00	17.00
JUM'AT	Trial sample NG PT. Tirta Fresindo Jaya	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial sample NG PT. Tirta Fresindo Jaya	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Jakarta Pusat, 2 Desember 2022

Catatan Pembimbing :


.....

.....

.....

.....

.....

Pembimbing,

HINDRA HINDRASAH

**LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA
LAPANGAN**

Nama : Muhammad Asqal

Minggu ke: 17

Tanggal: 5 Desember s.d 9 Desember

Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Trial sample NG PT. Tirta Fresindo Jaya	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial sample NG PT. Tirta Fresindo Jaya	13.00	17.00
SELASA	Survey & setting Rejector di PT. Amerta Indah Otsuka	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Survey & setting Rejector di PT. Amerta Indah Otsuka	13.00	17.00
RABU	Assembly mounting	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Assembly mounting	13.00	17.00
KAMIS	Trial sample NG PT. Tirta Fresindo Jaya	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial sample NG PT. Tirta Fresindo Jaya	13.00	17.00
JUM'AT	Trial sample NG PT. Tirta Fresindo Jaya	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Trial sample NG PT. Tirta Fresindo Jaya	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Jakarta Pusat, 9 Desember 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,

 GLOBAL
 SAHABAT OTC MASI

HINDRA HINDRASA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asqal			
Minggu ke: 18		Tanggal: 12 Desember s.d 16 Desember	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Persentasi & Summary magang	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Persentasi & Summary magang	13.00	17.00
SELASA	Persentasi & Summary magang	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Persentasi & Summary magang	13.00	17.00
RABU	Laporan	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Laporan	13.00	17.00
KAMIS	Laporan	08.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Laporan	13.00	17.00
JUM'AT	Laporan	08.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Laporan	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Jakarta Pusat, 16 Desember 2022

Catatan Pembimbing :


.....

.....

.....




.....

.....


Pembimbing,

HINDRA HINDRASAH

Lampiran 2. Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:1 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 15 – 19 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly & Wiring panel PT. Delifood Sentosa Corpindo	Assembly panel dilakukan mulai dari pengeboran dan pemasangan komponen		Selesai
2.	LIBUR HUT RI KE 77	-	-	
3.	Wiring Panel Vision Noodle and Seasoning Checko Untuk produksi ke PT. Dellifood Sentosa Corpindo	Wiring di lakukan dari 0 maka pada pekerjaan ini di lakukan Pemasangan Komponen dan pengeboran pada Box Panel Vision Noodle and Seasoning Checko	 	Selesai

 Jakarta Pusat, 19 Agustus 2022
 Mahasiswa




Muhammad Asqal

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:2 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 22 – 26 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly & Wiring panel PT. Delifood Sentosa Corpindo	Assembly panel dilakukan mulai dari pengeboran dan pemasangan komponen seperti plc, buzzer, switch selector, tower lamp & power supply.		Selesai
2.	Explore Kamera SC3016	Explore kamera SC3016 penggunaan tools kamera Yaitu tools counting		Selesai

Jakarta Pusat, 26 Agustus 2022
Mahasiswa


Muhammad Asqal

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:3 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 29 Agustus – 2 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pemasangan Panel Vision & di PT. Delifood Sentosa Corpindo	Pemasangan panel vision mulai dari pengeboran untuk mountingan lampu & kamera vision.		Selesai
2.	Pemasangan Panel Vision & di PT. Delifood Sentosa Corpind	Dilanjutkan proses set up dan setting kamera. Kemudian monitoring untuk mengambil data yang ditangkap oleh kamera selanjutnya disesuaikan dengan data yang diambil secara manual oleh QC.		Selesai
3.	Training & Troubleshoot Di PT. Delifood Sentosa Corpindo	Pengenalan system dan program OPT ke para Operator dan QC supaya ketika terjadi problem user bisa setting program dan kamera.		Selesai

Jakarta Pusat, 2 September 2022
Mahasiswa




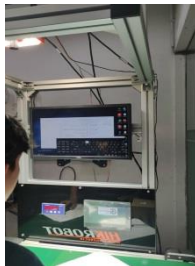
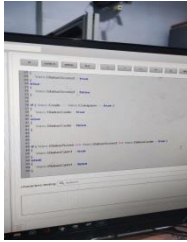

Muhammad Asqal

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:4 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 5 – 9 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Perakitan modul demo pameran menggunakan sensor 3D, camera MV-PB, camera MV-DB.	Assembly mounting kamera Pemasangan kabel IO kamera dan wiring.		Selesai
2.	Training kamera product HIKROBOT	Pengenalan system kerja kamera cara compare data loadcell konveyor ke Software CodeMaster		Selesai
3.	Explore Program OPT	Training program OPT yaitu program tambahan dari kamera Vision sensor		Selesai
4.	Monitoring Di PT. Delifood Sentosa Corpindo	Pengambilan data untuk kesesuaian kemampuan kamera pada Inspeksi mie dan Bumbu yang tidak adakemudian data disesuaikan kepada User		Selesai

Jakarta Pusat, 9 September 2022
Mahasiswa


Muhammad Asqal

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:5 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 12 – 16 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Persiapan Modul pameran JIEXPO dan set up	Pemantapan materi untuk persentasi dan pengkajian ulang system kamera dan kerja konveyor serta set up modul pada boot pameran		Selesai
2.	Set up Modul pameran	Set up modul pameran pada boot PT.Jakarta Elektrik Indonesia	-	Selesai
3.	Persentasi pameran JIEXPO	Persentasi kegunaan kamera system kerja kamera untuk compare data ke software kepada costumer		Selesai

Jakarta Pusat, 16 September 2022

Mahasiswa





Muhammad Asqal

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:6 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 19 – 23 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Explore Kamera SC3016	Pengenalan fungsi dari kamera dan berbagai Tools yang ada di fitur camera seperti Counting, Colour size & Patten.		Selesai
2.	Explore Kamera ID&7000	Pengenalan dari fungsi kamera ID untuk membaca berbagai jenis Barcode.Cara setting penggunaan barcode dan identifikasi.	-	Selesai
3.	Trial program OPT	Uji program OPT yang dibuat secara mandiri untuk mengetahui kemampuan daya tangkap yang telah diajari Engineer		Selesai

Jakarta Pusat, 23 September 2022
Mahasiswa


Muhammad Asqal

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:7 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 26 – 30 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Explore Kamera Vision	Belajar menggunakan Tools pada kamera vision untuk setting komunikasi yaitu serial,tcp client,tcp server & Http		Selesai
2.	Instalasi PT. Delifood Sentosa Corpindo	Perbaikan wiring panel dan pergantian Power Supply 10A karna saat menggunakan PSU 8A ketika terjadi Ng mie disertai layar monitor mati karna daya yang tidak sesuai		Selesai

Jakarta Pusat, 30 September 2022
Mahasiswa


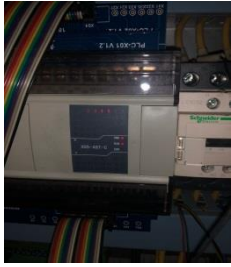
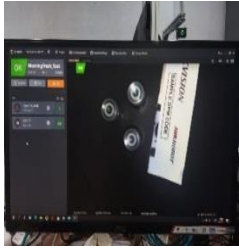


Muhammad Asqal

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:8 Hari: Senin – Jum’at Tanggal: 3 – 7 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Setting & Training di PT. Delifood Sentosa Corpindo	Perbaiki system dan focus kamera karna terjadi kesalahan pembacaan dari kamera ketika tidak ada mie system masih membaca OK serta melakukan training kepada operator		Selesai
2.	Prepare dan wiring panel PT. Jasiva Guna Garmino	Persiapan berbagai komponen yang akan dibawa seperti kabel PLC dan persiapan software		Selesai
3.	Explore program OPT & SC2000	Belajar program OPT dengan mencoba berbagai sample yang akan diujikan serta melakukan trial kamera SC2000 untuk explore berbagai jenis tools yang ada		Selesai
4.	Assembly panel trial vision	Assembly 4 panel yang akan digunakan mulai dari pengukuran panjang panel , pengeboran untuk lubang lampu dan buzzer serta wiring panel.		Selesai




Jakarta Pusat, 7 Oktober 2022
Mahasiswa




Muhammad Asqal

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:9 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 10 – 14 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly panel Trial Vision	Assembly 4 jenis panel trial yang akan digunakan untuk trial ketika kegiatan visit ke costumer mulai dari pengukuran jenis panel dan wiring plc		Selesai
2.	Assembly mounting & panel PT. Gajah Tunggal	Assembly mounting kamera ID5200 untuk trial		Selesai
3.	Explore Kamera & OPT	Belajar terkait penggunaan OPT, bagaimana membuat sebuah program OPT dan mencoba mengaplikasikan ke sebuah produk		Selesai

Jakarta Pusat, 14 Oktober 2022
Mahasiswa


Muhammad Asqal

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:10 Hari: Senin – Jum’at Tanggal: 17 – 21 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Visit ke JNT Sunter ,Jakarta Utara	Pengiriman surat terkait serah terima kamera dan system yang telah dipasang	-	Selesai
2.	Explore kamera & OPT	Belajar terkait penggunaan OPT, bagaimana membuat sebuah program OPT dan mencoba mengaplikasikan ke sebuah produk		Selesai
3.	Trial kamera ID5200 di PT. Gajah Tunggal	Trial kamera ID5200 ke berbagai jenis produk untuk mengetahui kemampuan kamera selanjutnya jika berhasil akan dilakukan PO		Selesai
4.	Assembly panel Dunlop	Assembly panel, perakitan panel sesuai dari desain dan melakukan wiring panel serta assembly mountingan untuk dudukan kamera		Selesai


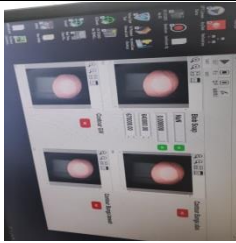

Jakarta Pusat, 21 Oktober 2022
Mahasiswa




Muhammad Asqal

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:11 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 24 – 28 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly panel Dunlop & Mounting Dunlop	Assembly panel, perakitan panel sesuai dari desain dan melakukan wiring panel serta assembly mountingan untuk dudukan kamera		Selesai
2.	Trial Wings blob sabun & Buat program OPT Dunlop	Melakukan Trial Camera terkait produk sabun give untuk pembacaan Blob sabun bunga apakah kamera mampu membaca dengan jelas atau tidak		Selesai
3.	Survey PT. Amerta Indah Otsuka	Pengukuran bakal mountingan yang akan dipakai untuk kamera serta mencari lokasi penempatan kamera yang sesuai		Selesai
4.	Visit & Trial PT. Oneject kertas Printer	Troubleshoot PLC & trail printer 5 baris terkait permintaan dari customer	-	Selesai

Jakarta Pusat, 28 Oktober 2022
Mahasiswa





Muhammad Asqal

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:12 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 31 Oktober – 4 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Finishing Panel Dunlop	Pemasangan Tv led, tower lamp, pemasangan kaki kaki & perapihan wiring panel		Selesai
2.	Antar barang Dunlop	Pengantaran Panel dan Existing ke PT. Summirubber Indonesia		Selesai
3.	Trial di PT. Summirubber Indonesia	Pemasangan existing set up mountingan dan setting kamera. Setting varian produk bola golf Dunlop top & bottom		Selesai

Jakarta Pusat, 4 November 2022

Mahasiswa



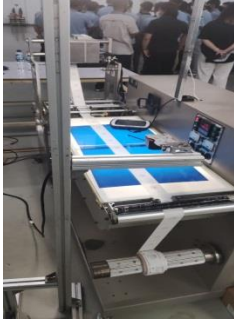

Muhammad Asqal

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:13 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 7 – 11 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Visit PT. SHARP Trial SC3016 & pasang Interlock	Pemasangan interlock ketika terjadi NG barcode mesin otomatis mati kemudian dihidupkan dengan emergency & Trial kamera untuk pembacaan warna pada TV	-	Selesai
2.	Trial di PT. Label Jaya pembacaan ocr menggunakan SC3016	Trial pembacaan tulisan pada label menggunakan kamera SC3016 kemudian dilakukan survey terkait pemasangan mountingan kamera untuk posisi terbaik		Selesai
3.	Trial & Training di PT. Summirubber Indonesia	Trial varial top & bottom bola golf sampai mendapat kondisi stabil serta melakukan training kepada operator dan engineer terkait system dan program yang dijalankan		Selesai




Jakarta Pusat, 11 November 2022
Mahasiswa




Muhammad Asqal

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:14 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 14 – 18 November Tahun: 2022

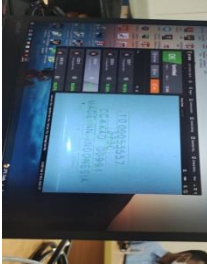

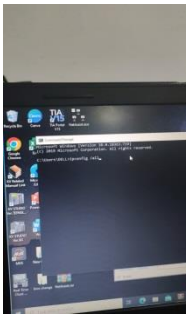
NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Validasi & Training PT. Summirubber Indonesia	Melakukan training program opt dan cara setting varian serta validasi kepada user bahwa system yang terpasang sudah memenuhi permintaan		Selesai
2.	Anter panel dan Instalasi di PT. Macroprima	Antar panel serta melakukan observasi terkait troubleshoot yang telah dilakukan		Selesai
3.	Meeting product Inspeksi di PT. Sentra Usahatama jaya	Meeting dengan user terkait permintaan untuk tampilan depan dari program untuk memudahkan operator dalam membaca sistem		Selesai
4.	Trial product di PT. Amerta Indah Otsuka	Trial product di plant botol dengan program opt dan kamera Gige	-	Selesai

Jakarta Pusat, 18 November 2022
Mahasiswa


Muhammad Asqal

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:15 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 21 – 25 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Ambil alu profile	Ambil alu profile di cikarang dan prepare komponen	-	Selesai
2.	Visit dan Support Engineer di PT. ADR Group	Training & Support Eng setting untuk pembacaan ada /tidak ada seal menggunakan spot existence dan demo di PT. PJM untuk penggunaan ocr		Selesai
3.	Assembly modul trial demo	Assembly modul trial mika sesuai desain sebanyak 6 buah		Selesai
4.	Trial sample PT. Armstrong & Trial ganti varian	Trial sample PT. Armstrong dan trial ganti varian lewat komunikasi tcp permintaan dari PT. Hydrapxle menggunakan sc2004. dari kamera tcp server dan net assist tcp client sudah bisa, tetap ketika sebaliknya tidak bisa kirim data, Tetapi ketika di coba di sc 3000 bisa		Selesai

Jakarta Pusat, 25 November 2022
Mahasiswa



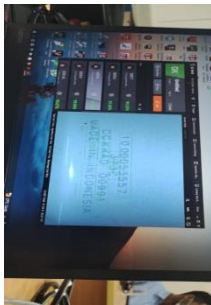
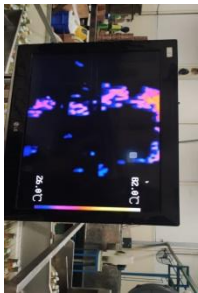

Muhammad Asqal

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:16 Hari: Senin – Jum’at Tanggal: 28 November – 2 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Refreshing kamera SC2000,SC3000 & SC7000	Evaluasi kembali terkait pemahaman penggunaan kamera serta tes training kemampuan kamera		Selesai
2.	Assembly mounting & setting kamera Thermal di PT. CS2 Pola Sehat	Pemasangan mounting sudah selesai, untuk setting kamera user minta tampilan average temperatur		Selesai
3.	Setting kamera Thermal di PT. CS2 Pola Sehat	Setting kamera untuk focus & Training operator cara penggunaan kamera serta melakukan trial pembacaan suhu		Selesai

4.	Support Survey PT .Gajah Tunggal pengukuran mounting & copy data PLC	Pengukuran ukuran mounting untuk penempatan kamera serta penarikan dan copy data plc		Selesai
5.	Trial sample NG PT. Tirta Fresindo Jaya	Trial kamera untuk pembacaan produk OK dan NG serta melakukan setting kamera dan lampu		Selesai

Jakarta Pusat, 2 Desember 2022
Mahasiswa



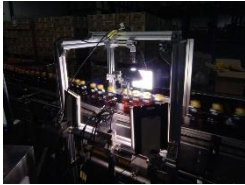
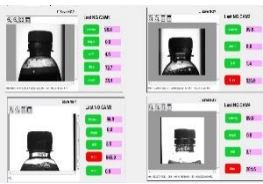

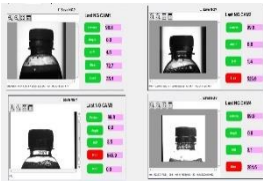
Muhammad Asqal

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:17 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 5 – 9 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Trial Camera di PT. Tirta Fresindo Jaya Cimande	Setting sensor		Selesai
		Trial Camera untuk pembacaan produk OK dan NG		Selesai
		Setting Program OPT untuk pembacaan produk OK dan NG		Selesai
		Trial Camera untuk pembacaan produk OK dan NG		Selesai
2.	Survey & setting Rejector di PT. Amerta Indah Otsuka	Support Engineer survey line sachet & training operator di OC 3 serta melakukan trial dan setting rejector	-	Selesai
3.	Assembly mounting	Assembly mounting PT. Gajah Tunggal	-	Selesai

Jakarta Pusat, 9 Desember 2022
Mahasiswa


Muhammad Asqal

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke:18 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 12 – 16 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Laporan dan Persentasi Summary PT Global Sahabat Otomasi	Pembuatan Laporan Magang dan PPT summary	-	Selesai
		Pembuatan Laporan	-	Selesai

Jakarta Pusat, 16 Desember 2022
Mahasiswa



Muhammad Asqal

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

Lampiran 4. Form Penilaian Industri
**FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama : Muhamad Asqal
NIM : 0032020
Lokasi PKL : Jakarta Pusat

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis	✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu	✓						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
Keterangan Nilai mutu :							
A = Istimewa (90)							
AB = Sangat Baik (77)							
B = Baik (72)							
BC = Cukup Baik (69)							
C = Cukup (65)							
D = Kurang Baik (50)							
E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Jakarta Pusat, 16 Desember 2022

Pembimbing

GLOBAL
 SAMABAT OTOMASI
Hindra Hindarsah

Lampiran 5. Surat Keterangan Magang



PT GLOBAL SAHABAT OTOMASI
Jl. Krekot Bunder Raya 11A RT : 004 RW : 06
Pasar Baru Sawah Besar Jakarta Pusat 10710
Telp : +62 21 21203695 / 21203424
Fax : +62 21 21203695
www.gso.asia

Jakarta, 02 Januari 2023

Nomor : SRT/GSO/2023/I/004
Hal : Surat Keterangan Magang Kerja

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Bong Yulianto
NIK : 3171052707650003
Jabatan : Direktur

Menerangkan dengan sesungguhnya bahwa :

Nama : Muhammad Asqal
NIK : 1905011207000001
Asal Sekolah : Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Adalah benar yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan magang kerja di PT Global Sahabat Otomasi. Magang kerja tersebut telah dilaksanakan sejak **15 Agustus 2022** sampai dengan **17 Desember 2022**.

Selama magang di perusahaan kami, yang bersangkutan telah melaksanakan tugasnya dengan baik dan bertanggung jawab serta mengikuti protokol yang ada.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat digunakan dengan seperlunya.

Jakarta, 02 Januari 2023
PT. GLOBAL SAHABAT OTOMASI

Bong Yulianto
Direktur

Lampiran 6. Sertifikat



