

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. DWI HANDAL OTOMASI
INDONESIA**



Disusun Oleh :

Nama : Anisa Larasati

NIM : 0032004

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2022

**PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat pada Praktik Kerja
Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang
Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester V

Disusun Oleh :

Nama : Anisa Larasati
NIM : 0032004
Kelas : 3 EA
Jurusan : Teknik Elektro dan Informatika
Tempat Pelaksanaan PKL : PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2022

LEMBAR PERSETUJUAN

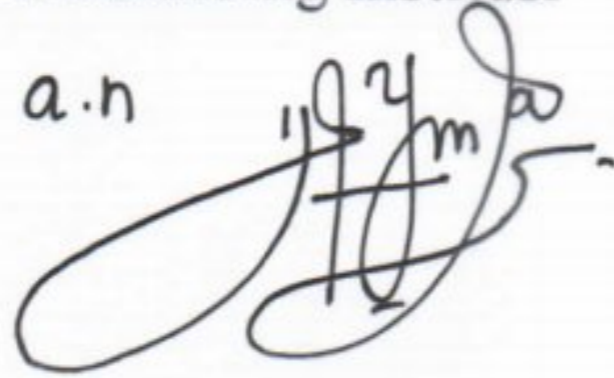
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

a.n



Muhammad Iqbal Nugraha, M.Eng
NIDN. 0226108301

Pembimbing Perusahaan



dhautomation
Industrial automation & motion partner .co.id
Ahmad Fauzi, A. Md
NIK. 1971031604880001

Ka. Prodi D-III Teknik Elektronika



Ocsirendi, M.T
NIDN. 0019108702

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum wr.wb. Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Program Praktik Industri di PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia serta dapat menyelesaikan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Penyusunan laporan ini merupakan bukti bahwa penulis telah melaksanakan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dimulai dari 22 Agustus 2022 s.d 24 Desember 2022. Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini disusun sebagai salah satu syarat kelulusan pada mata kuliah wajib mahasiswa/mahasiswi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yaitu mata kuliah Praktik Kerja Lapangan pada semester V. Dengan adanya Program Praktik Kerja Lapangan ini, penulis diharapkan dapat mengetahui dan lebih mengenal dunia kerja dan juga dunia industri.

Dalam laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis banyak mendapatkan bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak terkait. Oleh karena itu, penulis ucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Allah SWT atas segala nikmat, rahmat, dan hidayah yang telah diberikan kepada penulis.
2. Kedua orang tua dan keluarga penulis yang telah memberikan dukungan, semangat, dan doa sehingga laporan dan kegiatan PKL dapat terselesaikan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D, selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri bangka Belitung.
4. Bapak Ocsirendi, M.T, selaku Kepala Program Studi D-III Teknik Elektro dan Informatika Politeknik Manufaktur Negeri bangka Belitung.
5. Bapak Muhammad Iqbal Nugraha, M.Eng, selaku Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri bangka Belitung.
6. Bapak Ahmad Nurul Huda, selaku direktur perusahaan PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia.
7. Bapak Deden Cahyat Akbar, selaku komisaris perusahaan PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia.

8. Bapak Ahmad Fauzi, A.Md., selaku *engineering leader* PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia sekaligus pembimbing penulis selama di perusahaan.
9. Bapak Saripudin, selaku *Manpower Leader* PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia
10. Seluruh karyawan/i PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
11. Staf dosen dan instruktur yang telah memberikan bekal wawasan dan bimbingan kepada penulis.
12. Arofan Ramadhan yang telah membantu penulis dalam banyak hal selama proses Praktik Kerja Lapangan (PKL).
13. Teman-teman serta semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan, maka dari itu, kritik dan saran yang membangun dari para pembaca sangat penulis terima.

Demikian penulis ucapkan terima kasih dan mohon maaf yang sebesar-besarnya. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Bekasi, 24 Desember 2022



Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Profil umum perusahaan.....	2
1.1.2 Tentang perusahaan.....	3
1.1.3 <i>Customer</i> perusahaan	3
1.1.4 Struktur organisasi perusahaan	4
1.2 Produk yang Dihasilkan.....	5
1.2.1 <i>Siemens PLC-HMI</i>	5
1.2.2 <i>Siemens Drive</i> dan Kontrol Gerak	5
1.2.3 <i>Allen Bradley Programmable Controllers</i>	6
1.2.4 <i>Danfoss Drive</i>	6
1.2.5 PC Industri <i>Adlink</i>	7
1.2.6 IFM Elektronik	8
1.2.7 SMC Pneumatic	8
1.2.8 Power Supply Weidmuller	8
1.2.9 Relay Weidmuller	9
1.2.10 Terminal Block Weidmuller	10
1.2.11 DIN Rail Weidmuller	11
1.2.12 LAPP Kabel	11
1.2.13 Sensor Fotoelektrik	12

1.3 Jasa.....	12
1.3.1 Training Program PLC	12
1.3.2 Training Program HMI.....	13
BAB II URAIAN KEGIATAN	
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	14
2.2 Rangkuman Pekerjaan	14
BAB III PENUTUP	
3.1 Kesimpulan	25
3.2 Saran	26
3.2.1 Saran untuk PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia	26
3.2.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung	27
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia	1
Gambar 1.2 Kantor PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia	2
Gambar 1.3 Struktur Organisasi PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia	4
Gambar 1.4 Produk <i>Siemens</i>	5
Gambar 1.5 <i>Sinamics</i>	6
Gambar 1.6 <i>Allen Bradley</i>	6
Gambar 1.7 <i>Danfoss Drive</i>	7
Gambar 1.8 <i>Adlink</i>	7
Gambar 1.9 IFM Elektronik	8
Gambar 1.10 SMC <i>Pneumatic Valve</i>	8
Gambar 1.11 Power Supply Weidmuller	9
Gambar 1.12 Relay Weidmuller	10
Gambar 1.13 Terminal Block Weidmuller	10
Gambar 1.14 DIN Rail Weidmuller	11
Gambar 1.15 LAPP Kabel	11
Gambar 1.16 Sensor Fotoelektrik	12
Gambar 2.1 Langkah awal pembuat <i>project SIMATIC Manager</i>	18
Gambar 2.2 <i>Rename project</i>	18
Gambar 2.3 <i>Insert</i> versi SIMATIC yang digunakan	19
Gambar 2.4 Konfigurasi <i>hardware</i>	19
Gambar 2.5 Konfigurasi <i>hardware</i> pemilihan <i>type SIMATIC</i>	20
Gambar 2.6 Konfigurasi <i>hardware</i> penambahan <i>Rack</i>	20
Gambar 2.7 Konfigurasi <i>hardware setting type CPU</i>	21
Gambar 2.8 Konfigurasi <i>hardware setting digital input</i>	21
Gambar 2.9 Konfigurasi <i>hardware setting digital output</i>	22
Gambar 2.10 Konfigurasi <i>hardware setting</i> pengalamatan <i>digital output</i>	22
Gambar 2.11 Konfigurasi <i>hardware download hardware</i>	23

Gambar 2.12 Konfigurasi <i>hardware setting rack CPU</i>	23
Gambar 2.13 Konfigurasi <i>hardware MPI address connection</i>	23
Gambar 2.14 <i>Display organization block</i>	24
Gambar 2.15 <i>Setting properties organization block</i>	24
Gambar 2.16 Contoh <i>program</i> dalam bahasa LAD.....	24

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jadwal Kerja PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia.....	16
--------------------------------------------------------------	----

DAFTAR LAMPIRAN

Daftar Hadir Mahasiswa PKL	F.01
Laporan Mingguan.....	F.02
Form Detail Pekerjaan	F.03
Form Penilaian Industri.....	F.04



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia berdiri pada tanggal 23 Mei 2017. PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia merupakan sebuah ide ataupun gagasan dari bapak Ahmad Nurul Huda dan juga bapak Deden Cahyat Akbar, yang mana mereka berdua dulunya bekerja di sebuah perusahaan yang sama. Lalu dari gagasan itu lah terbentuknya PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia atau yang biasa disingkat DHAutomation. Singkatan dari DH juga di artikan sebagai Deden dan Huda. Dari awal PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia didirikan hingga sekarang bertempat di Ruko Melawai 1, Jalan Raya Metland Cibitung No. 23-24, Telagamurni, Cikarang Barat. Berikut susunan pengurus PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia:

- Komisaris Perusahaan : Deden Cahyat Akbar
- Direktur Perusahaan : Ahmad Nurul Huda

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia dari awal bergerak dibidang jasa yang di antaranya yaitu desain manufaktur, *supply*, dan implementasi sistem otomasi dan kontrol industri. Pada awal dirintis PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia masih memiliki karyawan yang sedikit. Namun seiring dengan berjalannya waktu PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia semakin berkembang, mulai dari bekerja sama dengan Siemens, Weidmuller, LAPP, Keyence, OPKON, Teknokol dan juga beberapa *partner* lainnya. *Customer* dari PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia pun semakin banyak dengan kebutuhan yang berbeda-beda pada tiap *customer* nya. Hal ini lah yang membuat PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia lebih bersemangat

untuk berkembang, dan kini telah memiliki 27 karyawan dan juga *costumer* yang cukup besar dan tersebar di beberapa daerah tidak hanya di pulau Jawa saja.

1.1.1 Profil umum perusahaan

- Nama Perusahaan : PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia
- Alamat : Ruko Melawai 1, Jalan Raya Metland Cibitung No.23-24, Telagamurni, Cikarang Barat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530
- Telepon : +62811932258,
+62811996820
- *E-mail* : support@dhautomation.co.id
- Tanggal didirikan : 23 Mei 2017
- Bisnis Utama : Jasa
- Jumlah Karyawan : 27 orang



Gambar 1.2 Kantor PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia

1.1.2 Tentang perusahaan

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia adalah perusahaan jasa yang mencakup jasa desain manufaktur, *supply*, dan implementasi sistem otomasi dan kontrol industri. PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia memiliki pengalaman dalam menerapkan PLC, HMI, VFD, *Servo*, dan SCADA *system*. Semua aspek sistem otomasi industri sepenuhnya dipahami, termasuk:

- a) Kontrol Proses
- b) *Batching system*
- c) Penanganan material
- d) Penghemat energi
- e) HVAC
- f) Pusat Kontrol Motor (MCC)
- g) Sistem Konveyor
- h) *Project Management* (Termasuk Sub-Kontaktor Listrik)

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia berpengalaman dengan robotika, PLC, sistem SCADA/HMI, visi mesin, pneumatik, kontrol hidraulik dan gerak, sistem kontrol proses dan solusi otomatisasi dan lainnya.

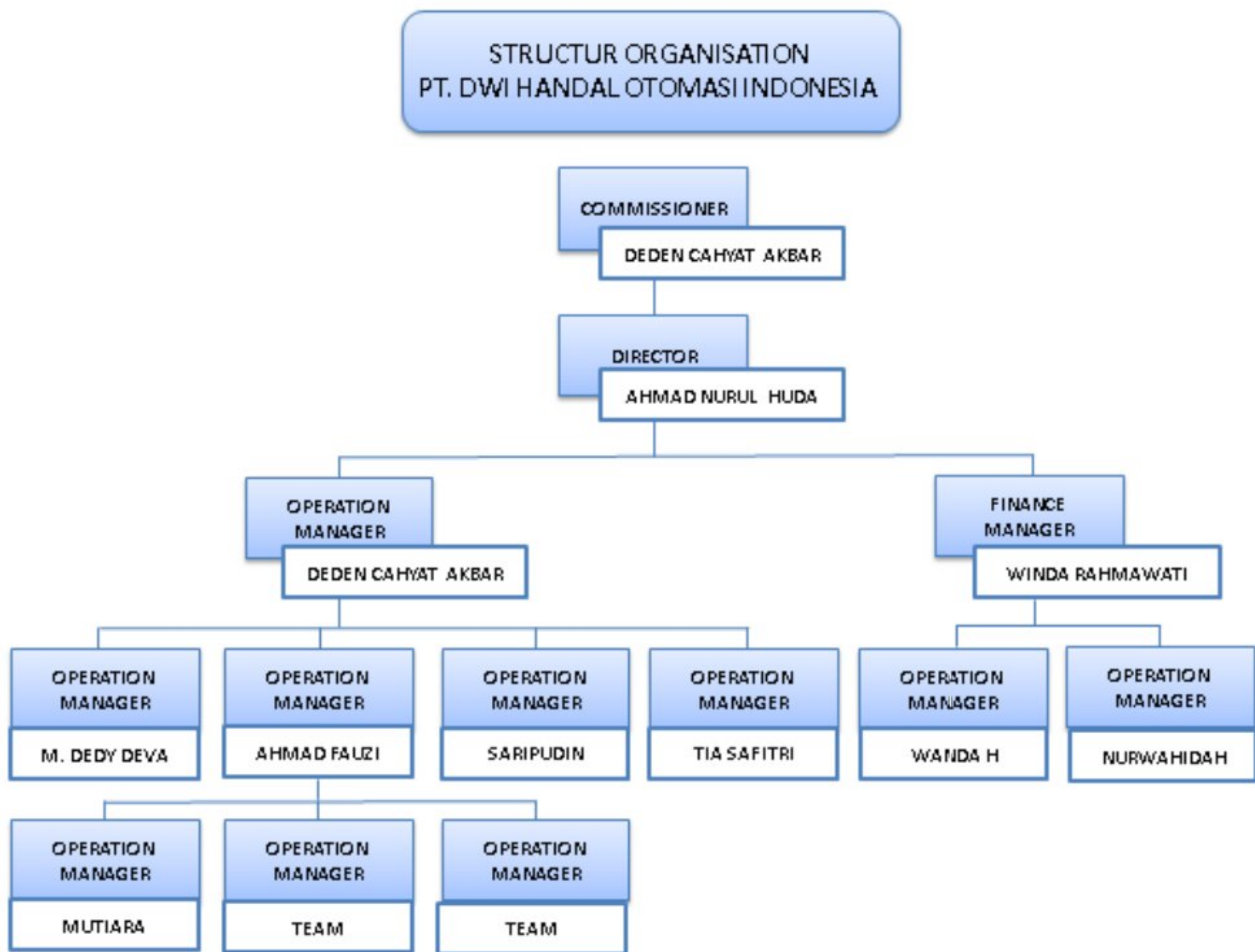
1.1.3 Customer perusahaan

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia memiliki banyak *customer* dan di antaranya merupakan perusahaan-perusahaan yang sudah ternama. Berikut *customer* PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia:

- PT. Suryaraya Rubberindo Industries
- PT. Suntory Garuda Beverage
- PT. Tirta Investama (Danone AQUA)
- PT. Coca Cola Amatil Indonesia
- PT. Djabesmen Co.
- PT. Harburg Freudenberg
- PT. ABC Heinz

- PT. Kraft Mendelez
- PT. Loesche Indonesia
- PT. Multistrada Arah Sarana Tbk
- PT. Felcro Indonesia
- PT. Royalboard Banguninti Granito
- PT. Quantumplast Industry

1.1.4 Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1.3 Struktur Organisasi Perusahaan

1.2 Produk yang Dihasilkan

Produk yang dihasilkan dari PT Dwi Handal Otomasi Indonesia berupa otomasi industri dan produk gerak, bagian listrik, *panel accessories*.

1.2.1 Siemens PLC-HMI

Siemens menawarkan pengontrol yang tepat untuk berbagai macam kebutuhan otomatisasi. Rangkaian pengontrol *simatic* terdiri kontrol dasar, lanjutan, terdistribusi, dan perangkat lunak yang menawarkan skalabilitas dan integritas fungsi-fungsi yang mengesankan. Rekayasa di Portal Otomatis yang benar-benar terpadu (TIA Portal) memungkinkan solusi otomatisasi optimal ditemukan untuk setiap aplikasi. SIMATIC S7-1200 *Basic Controller* untuk aplikasi terdistribusi dan SIMATIC S7-1500 *Software Controller* untuk PC aplikasi berbasis. Untuk implementasi aplikasi *failsafe*, semua pengontrol juga tersedia sebagai versi *failsafe*.



Gambar 1.4 Produk *Siemens*

1.2.2 Siemens Drive dan Kontrol Gerak

Desain inovatif *siemens* menyediakan *converter* frekuensi yang tepat untuk setiap aplikasi *driver*. Berbagai produk mulai dari *drive* dasar, *drive servo* dinamis untuk kontrol gerakan hingga *drive* tegangan menengah-plus solusi yang disesuaikan. *Sinamics drive* keluarga terbesar di dunia adalah tulang punggung

dari penawaran, selain portopolio dari pengkonversian frekuensi *Micromaster* dan *Loher Drynavert*.



Gambar 1.5 Sinamics

1.2.3 Allen Bradley Programmable Controllers

Solusi kontrol ini mengatur standar-standar dari pengontrol logika *programmable* asli (PLC) yang diciptakan pada tahun 1970-an ke teknologi yang diwujudkan dalam pengendalian otomatisasi yang dapat diprogram, multi-displin dan informasi-diaktifkan (PAC). Kontroler yang bersertifikat aman mendukung kebutuhan aplikasi SIL 2 dan SIL 3.



Gambar 1.6 Allen Bradley

1.2.4 Danfoss Drive

VLT *Automation Drive* dirancang untuk kontrol kecepatan *variable* semua motor asinkron dan motor magnet permanen. Ada versi standar (FC 301)

dan versi dinamis tinggi canggih (FC 302) dengan fungsi tambahan. Ini membantu menghemat energi, meningkatkan fleksibilitas, mengurangi biaya yang terkait dengan suku cadang dan servis, dan mengoptimalkan kontrol proses pada setiap mesin industri atau lini produksi.



Gambar 1.7 Danfoss Drive

1.2.5 PC Industri Adlink

PC Industri Adlink pasar *embedded* sekarang bertransisi dari *fixed-fuction* tradisional dan sistem *embedden* yang terisolasi ke kategori baru sistem cerdas, menawarkan pengalaman pengguna yang sangat ditingkatkan sementara secara dramatis meningkatkan aliran informasi antara sistem *cloud* dan pusat data *Platform* komputasi Adlink menyediakan cerdas inti untuk sistem cerdas, memaksimalkan fleksibilitas *processor intel*, dan meningkatkan produktivitas, keamanan dan efisien.



Gambar 1.8 Adlink

1.2.6 IFM Elektronik

Produk IFM dibedakan oleh presisi inovatif dan keandalan diatas rata-rata. Jaminan fitur dengan garansi 5 tahun penggunaan produk IFM.



Gambar 1.9 IFM Elektronik

1.2.7 SMC Pneumatic

Produk SMC yang mendukung manufaktur di berbagai bidang industri, seperti komponen pnuematik, komponen kontrol fluida, komponen sistem yang baik dan komponen yang menghemat tenaga.



Gambar 1.10 SMC *Pneumatic Valve*

1.2.8 Power Supply Weidmuller

Power Supply telah menjadi bagian tak terpisahkan dari dunia modern, karena semuanya harus disuplai dengan arus. Tiga faktor yang khususnya memainkan peran utama dalam hal ini yaitu: efisiensi energi, daya tahan dan

kehandalan. Weidmüller menawarkan berbagai solusi yang secara sempurna memenuhi beragam kebutuhan konstruksi mesin, tenaga, pembuatan kapal, dan industri proses. Power Supply mode aktif ini menampilkan efektivitas biaya, kinerja, dan inovasi, memastikan bahwa solusi manajemen daya yang tepat dapat diterapkan untuk setiap panel. Power Supply ini ada beberapa voltase DC yang andal dalam rentang 5-48 V dan dapat digunakan di semua aplikasi otomasi.



Gambar 1.11 Power Supply Weidmuller

1.2.9 Relay Weidmuller

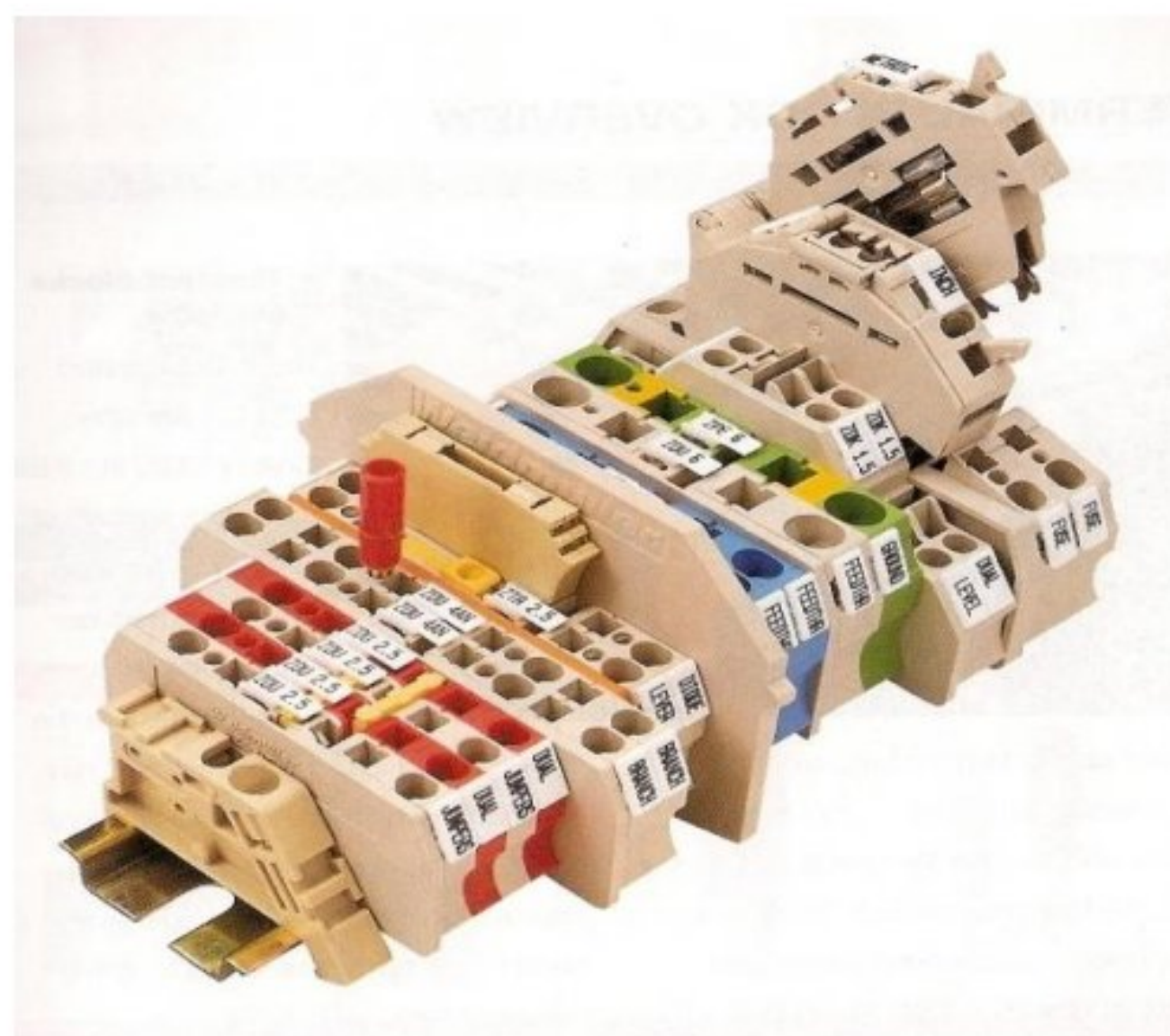
Optimalisasi infrastruktur kabinet kontrol adalah motivasi sampai saat ini. Dengan Relay kami menawarkan modul relay berkualitas tinggi dan relay *solid-state* yang memenuhi semua persyaratan pasar saat ini dan di masa mendatang. Jangkauan ini mengesankan dengan produk yang andal, aman, dan tahan lama. Banyak layanan lain seperti dukungan data digital, konsultasi beban switching, dan panduan pemilihan yang di sediakan.



Gambar 1.12 Relay Weidmuller

1.2.10 Terminal Block Weidmuller

Proses produksi yang semakin kompleks dan lompatan teknologi sebagai bagian dari Industri 4.0 membutuhkan solusi baru untuk pembuatan panel yang lebih efisien, termasuk untuk blok terminal. Dengan *connect* produk aplikasi yang disesuaikan, blok terminal universal, dan layanan pendukung proses menawarkan solusi yang tepat untuk setiap konsep.



Gambar 1.13 Terminal Block Weidmuller

1.2.11 DIN Rail Weidmuller

DIN rail menurut DIN EN 60715 adalah beberapa komponen standar dalam konstruksi kabinet kontrol. Mereka digunakan di hampir semua industri dan berfungsi sebagai pembawa universal untuk peralatan elektronik. DIN rail juga memiliki beberapa tipe dan ukuran sesuai dengan kemauan dan kebutuhan dari konsumen.



Gambar 1.14 DIN rail Weidmuller

1.2.12 LAPP Kabel

LAPP kabel adalah sebuah produk kabel serabut yang paling sering digunakan di dunia industri. Jenis dan tipe dari kabel yang di produksi pun banyak, dari mulai ukuran kecil sampai dengan yang besar. Contoh ukurannya yaitu 0.5 mm, 0.75 mm, 1.0 mm, 1.5 mm, 2,5 mm dan masih banyak lagi.



JJ-LAPP

Gambar 1.15 LAPP Kabel Weidmuller

1.2.13 Sensor Fotoelektrik

PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia juga menjual beberapa produk dari Keyence, salah satu produk yang paling sering/paling diminati yaitu Sensor Fotoelektrik ini. Dalam otomasi industri, umumnya sensor fotoelektrik serba guna dibuat dari plastik. Meski desain ini cocok untuk lingkungan tertentu, lingkungan industri yang semakin keras mengharuskan sensor tersebut sering diganti karena rusak. Dengan mengombinasikan rumah logam dengan kapabilitas deteksi yang andal, KEYENCE berhasil mengembangkan sebuah sensor fotoelektrik yang awet dan tahan lama untuk keperluan deteksi di lingkungan paling keras.



Gambar 1.16 Sensor Fotoelektrik

1.3 Jasa

Jasa yang ditawarkan oleh PT Dwi Handal Otomasi Indonesia ialah desain sistem kontrol, pemrograman PLC/HMI, *project comissioning*, penyelesaian masalah yaitu sebagai berikut:

1.3.1 Training Program PLC

Kursus 5 hari ditujukan untuk pengguna dan personil pemeliharaan dari pengontrol *programmable* SIMATIC S7, Instalasi PLC & teknik pengkabelan dan penanganan perangkat keras dari proses ke proyek *SIMATIC Manager*,

konfigurasi perangkat keras, pengalamatan modul sinyal & properti CPU, notasi simbolik dan penanganan tabel simbol, editor LAD/FBD/STL, *commissioning & monitoring*/modifikasi variabel, teknik pemrograman *linear/structured*, *debug* suatu program, operasi *biner* dan operasi digital, menghadiahi program, fungsi dokumentasi, menyimpan, mengarsip, menyalin program ke kartu memori.

1.3.2 Training Program HMI

Kursus ini memungkinkan teknisi dan personil pemeliharaan untuk merancang dan mengkonfigurasi sistem otomasi yang menyatukan Pusat Kontrol *Window Siemens* (WINCC), gambaran umum sistem WINCC, membuat proyek baru, menggunakan perancang grafis, membuat objek dinamis, *scripting object C*, *alarm-togging*/pesan, pengarsip & tren, desain laporan, dasar-dasar desain grafis, desain grafis diperpanjang, sistem pesan, manajemen pengguna, proses pengarsipan nilai, manajemen resep, dan *runtime-scripting*.



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama praktik kerja lapangan (PKL) yang dilaksanakan dari tanggal 22 Agustus 2022 dan berakhir pada tanggal 24 Desember 2022 di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia, penulis di tempatkan di bagian *engineer*. Selama di bagian *engineer*, penulis ditugaskan ke berbagai tempat untuk membantu *supervisor engineer* dalam suatu *project*.

Selama melaksanakan PKL di bagian *engineer*, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan dan karyawan PT Dwi Handal Otomasi Indonesia pada umumnya, yaitu dari pukul 08.00-17.00 WIB. Selama berada di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia penulis melihat secara langsung bagaimana sistem di industri berjalan.

	Masuk	Istirahat	Masuk Istirahat	Pulang
Senin	08.00	12.00	13.00	17.00
Selasa	08.00	12.00	13.00	17.00
Rabu	08.00	12.00	13.00	17.00
Kamis	08.00	12.00	13.00	17.00
Jumat	08.00	12.00	13.00	17.00
Sabtu	Libur			
Minggu				

Tabel 1.1 Jadwal Kerja PT Dwi Handal Otomasi Indonesia

2.2 Rangkuman Pekerjaan

PT Dwi Handal Otomasi Indonesia penulis diletakkan pada bagian *engineer* yang membantu tugas dan tanggung jawab *supervisor engineer*. Adapun tanggung jawab penulis sebagai *engineer* yaitu:

- *Engineer* mengelola data tidak hanya pada *program* saja, tetapi pada sistem secara menyeluruh termasuk *wiring panel* dan lainnya..
- Pengetahuan *engineer* harus luas pada bidang yang ditanganinya.
- Pekerjaan *engineer* sifatnya teknis dan harus tepat dalam pembuatan instruksi-instruksi *program*.
- *Engineer* memastikan semua proses sudah memiliki standar kerja.
- *Engineer* memastikan semua proses berjalan sesuai dengan standar.

Di sub ini, penulis lebih banyak ditugaskan untuk melakukan *programming* dan *wiring panel* serta dilibatkan langsung dalam *project* yang dilakukan oleh *supervisor engineer*.

Adapun beberapa pekerjaan yang penulis lakukan sebagai kegiatan praktik kerja lapangan sebagai berikut ini:

Pada minggu pertama penulis berada di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia, penulis diberi penjelasan mengenai profil perusahaan secara umum, lalu penulis juga diberi *training* untuk beberapa materi. Adapun materi-materi sebagai berikut:

a. PLC (*Programmable Logic Controller*)

Pada materi ini penulis diberi penjelasan tentang pengertian PLC (*Programmable Logic Controller*) *Siemens* secara umum dan macam-macam komponen PLC seperti CPU, modul *input/output*, analog. Adapun pengertian PLC secara umum adalah suatu alat yang di program untuk mengontrol suatu proses. Misalnya mesin *paper*, mesin *cutting*, mesin *conveyor*, mesin *slitting*, dan lain-lain.

Sedangkan untuk *input* atau *output* pada PLC ini akan diberi *address* tertentu. Biasanya untuk *digital I/O* akan dikelompokkan menjadi suatu *group* yang terdiri dari 8 yang disebut dengan *byte*. Sedangkan setiap I/O tadi akan disebut dengan *bit*, mulai 0-7.

b. Prinsip Kerja *Relay*

Prinsip kerja *relay* adalah pada saat kumparan diberikan tegangan sebesar tegangan kerja *relay* maka akan timbul medan magnet pada kumparan karena adanya arus yang mengalir pada lilitan kawat. Kumparan yang bersifat sebagai

elektromagnet ini kemudian akan menarik saklar dari kontak NC (*Normally Close*) ke kontak NO (*Normally Open*). Jika tegangan pada kumparan dimatikan maka medan magnet pada kumparan akan hilang sehingga pegas akan menarik saklar ke kontak NC.

c. *S7 300 Siemens PLC*

Penulis diberi penjelasan tentang pengalamatan *S7 300 PLC Siemens* mulai dari alamat *input*, *output* dan *memory*.

- *Alamat Input*

Input pada PLC dimulai dari alamat I0.0 sampai I65535.7. Akan tetapi pada PLC *Siemens S7 300*, alamat yang berhubungan langsung dengan *peripheral* (ditampilkan di *module training*) dimulai dari I124.0 sampai I125.0 sampai dengan I125.1 alamat-alamat yang tidak berhubungan dengan *peripheral* tersebut dapat digunakan sebagai alamat perantara.

- *Alamat Output*

Sedangkan *output* dimulai dari alamat Q0.0 sampai dengan Q65535.7. Dan yang terhubung langsung dengan *peripheral* (ditampilkan di *module training*) dimulai dari alamat Q124.0 sampai dengan Q124.5

- *Alamat Memory*

Selain alamat *input* dan *output*, *S7 300 PLC Siemens* ini menyediakan lokasi *memory* yang berbeda-beda, dengan pengalamatan yang sangat unik. Kita dapat memilih *memory* mana yang akan kita pakai dengan terlebih dahulu memilih spesifikasi alamat, yang meliputi *memory area*, *address byte* dan *bit number*. *Memory area* pada PLC ada 5 macam yaitu I, Q, V dan M yang semuanya ini dapat diakses sebagai *byte*, *word* ataupun *double word*.

d. *Pemrograman PLC Siemens*

Dalam PLC *Siemens*, terdapat beberapa instruksi fungsi yang dapat kita gunakan untuk membantu kita dalam membuat suatu *program*, antara lain:

1. *Bit Logic*

Instruksi *bit logic* bekerja dengan dua keadaan, yaitu 1 atau 0. *Logic 1* menandakan aktif dan *logic 0* menandakan tidak aktif. Berikut ini macam-macam fungsi instruksi *bit logic* :

- —| |— *Normally Open Contact*

Instruksi di atas digunakan apabila kita ingin memasukkan *input* yang keadaan normalnya adalah terbuka.

- —|/|— *Normally Closed Contact*

Instruksi di atas digunakan apabila kita ingin memasukkan *input* yang keadaan normalnya adalah tertutup.

- —|NOT|— *Inverter Power Flow*

Instruksi di atas digunakan apabila kita ingin membalik suatu keadaan. Misalnya dari 0 menjadi 1 atau dari 1 menjadi 0.

- —()— *Output Coil*

Instruksi di atas digunakan apabila kita ingin memberikan sebuah *output*.

- —(#)— *Midline Output*

Instruksi di atas digunakan apabila kita ingin membuat *output* yang terletak di tengah.

- —(R)— *Reset Coil*

Instruksi *reset* digunakan bila kita ingin mereset status *bit*, baik keluaran (*output*) maupun *timer* ataupun *counter*.

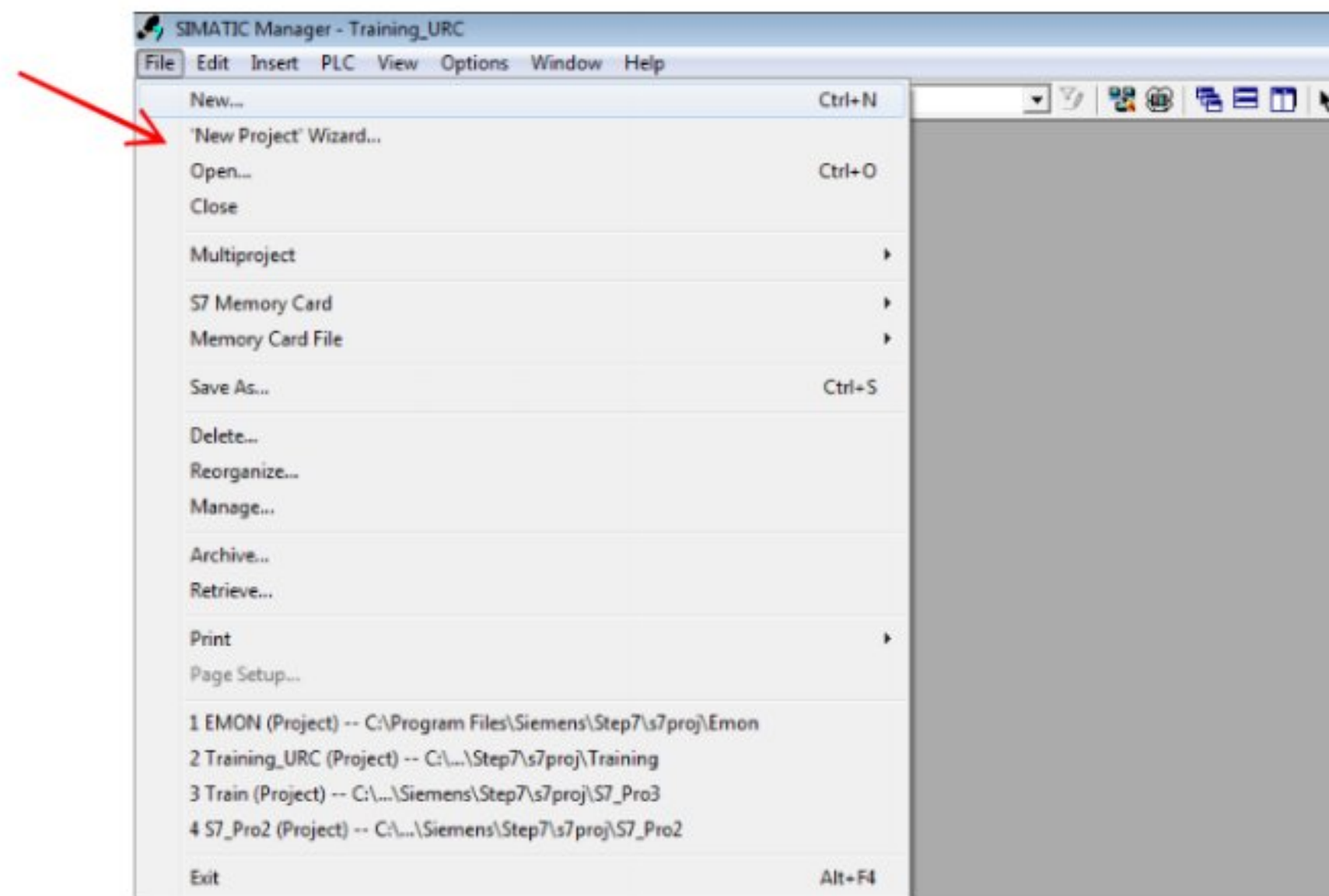
- —(S)— *Set Coil*

Instruksi *set* digunakan bila kita ingin mengeset status sebuah *bit*, baik keluaran (*output*) maupun *timer* ataupun *counter*.

e. *Program Software SIMATIC Manager S7*

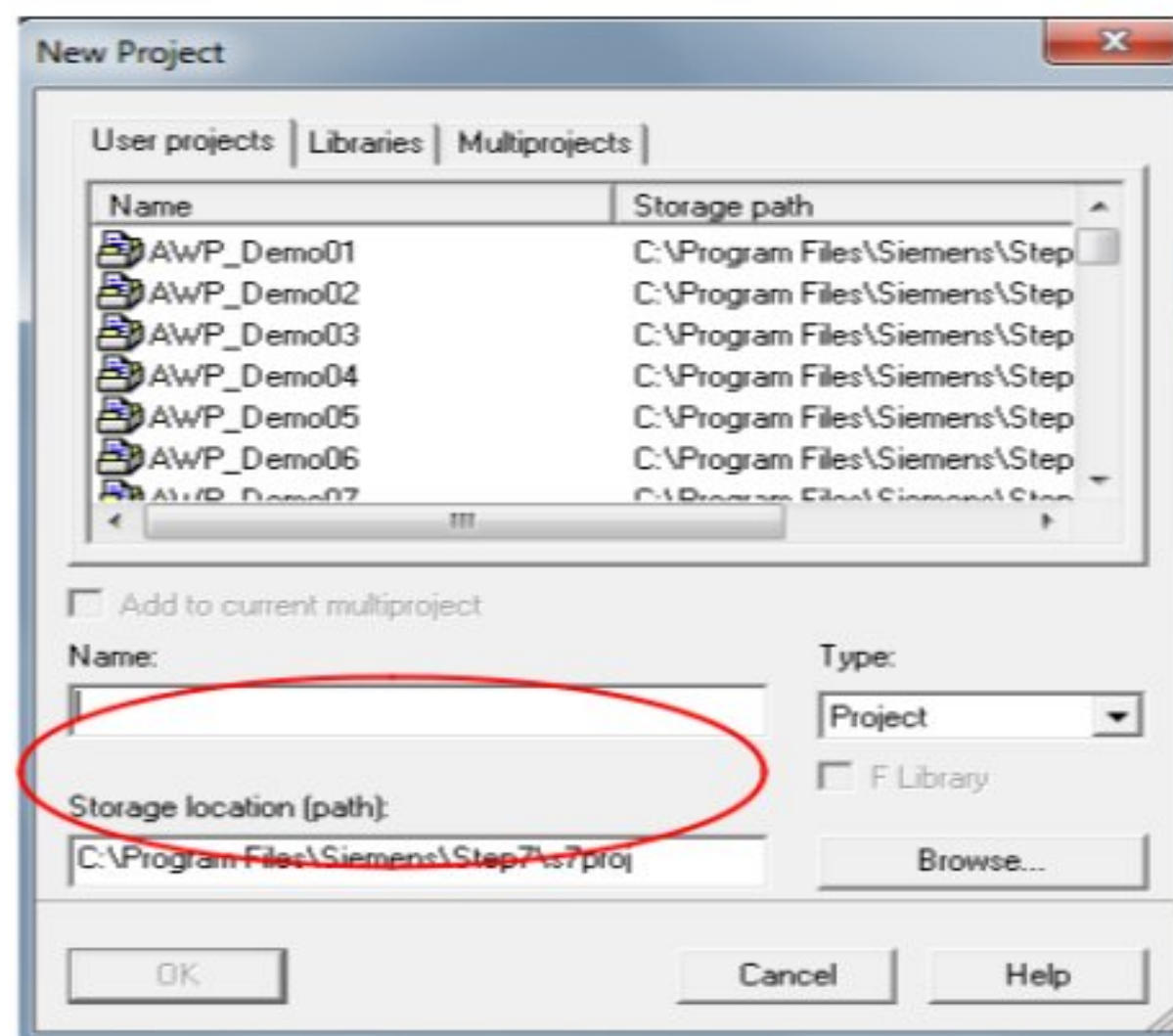
Penulis diajarkan untuk latihan *program software SIMATIC manager S7*. Berikut langkah untuk membuat *program software SIMATIC Manager S7*:

- Pertama-tama, buka *program SIMATIC Manager* dengan mendouble klik *icon SIMATIC Manager*. Setelah itu buat *project* baru (*File – New*).



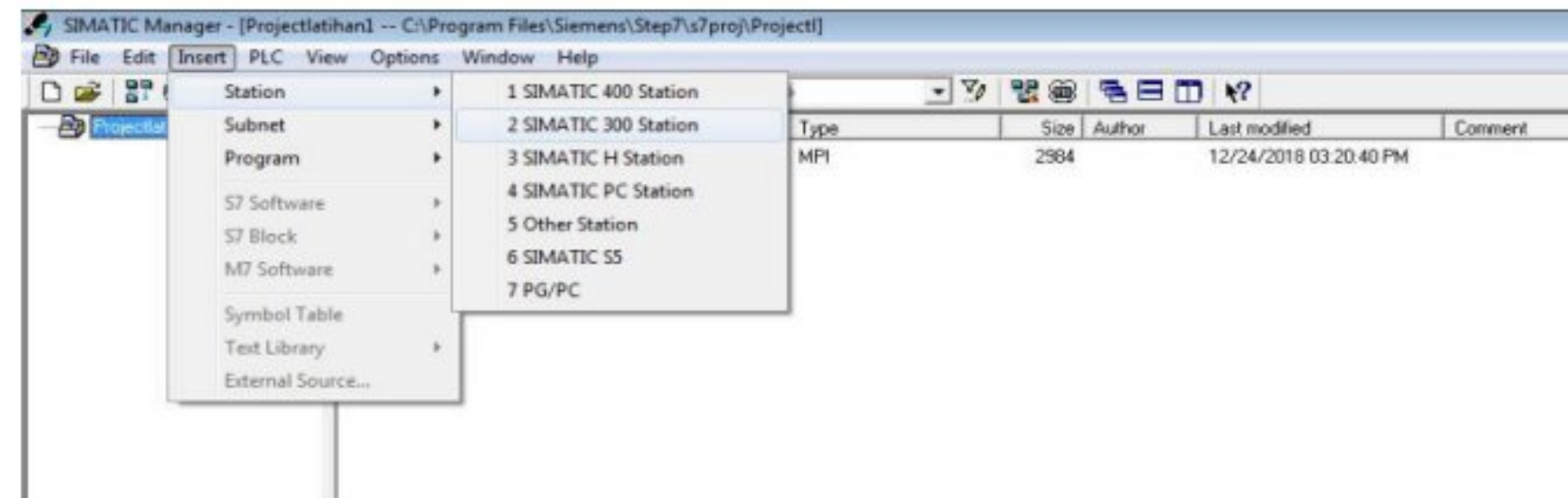
Gambar 2.1 Langkah awal pembuat *project* SIMATIC Manager

- Beri nama *project*. Misalnya *project* latihan1. Setelah mengisi nama *project* kemudian klik OK



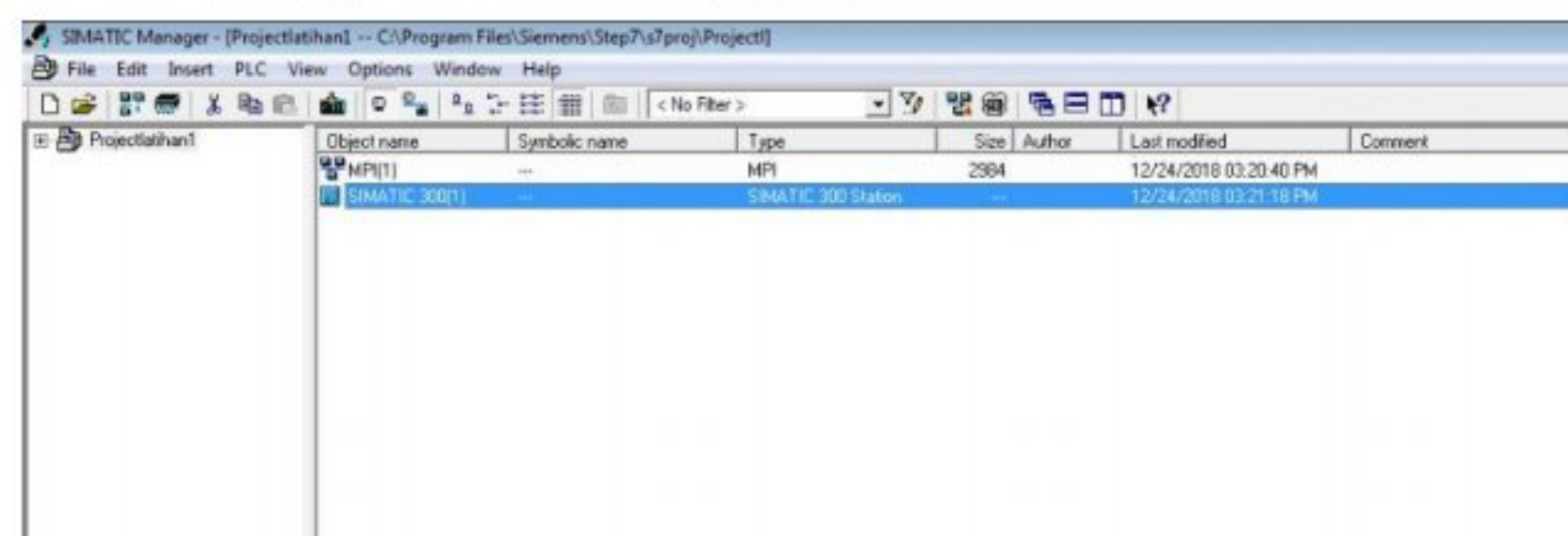
Gambar 2.2 Rename *project*

- Setelah proses diatas maka akan keluar tampilan seperti dibawah ini. Kemudian klik *Insert – Station – SIMATIC 300 Station*.



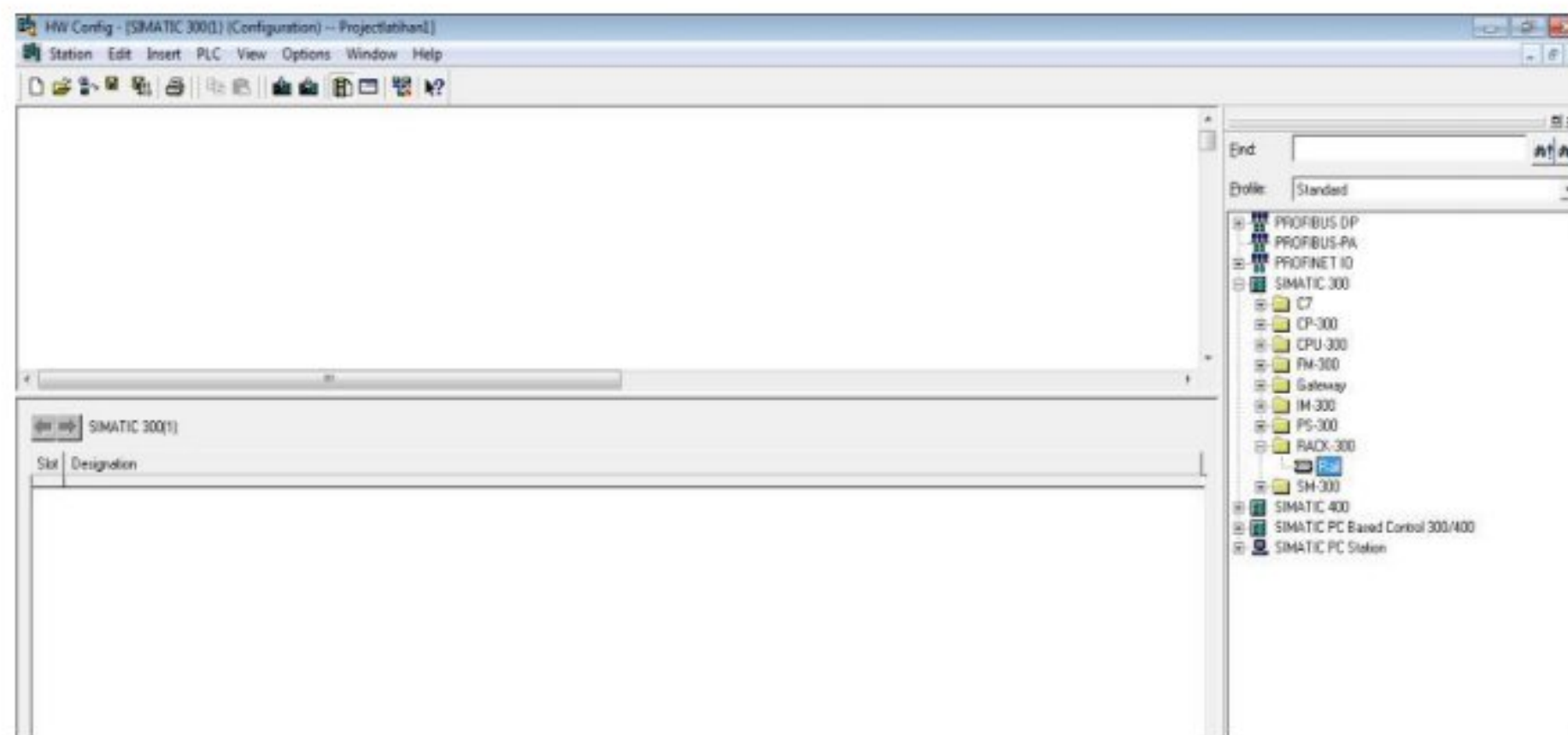
Gambar 2.3 *Insert* versi SIMATIC yang digunakan

- Selanjutnya, membuat konfigurasi dengan cara mendouble klik SIMATIC 300, lalu klik *Hardware*.



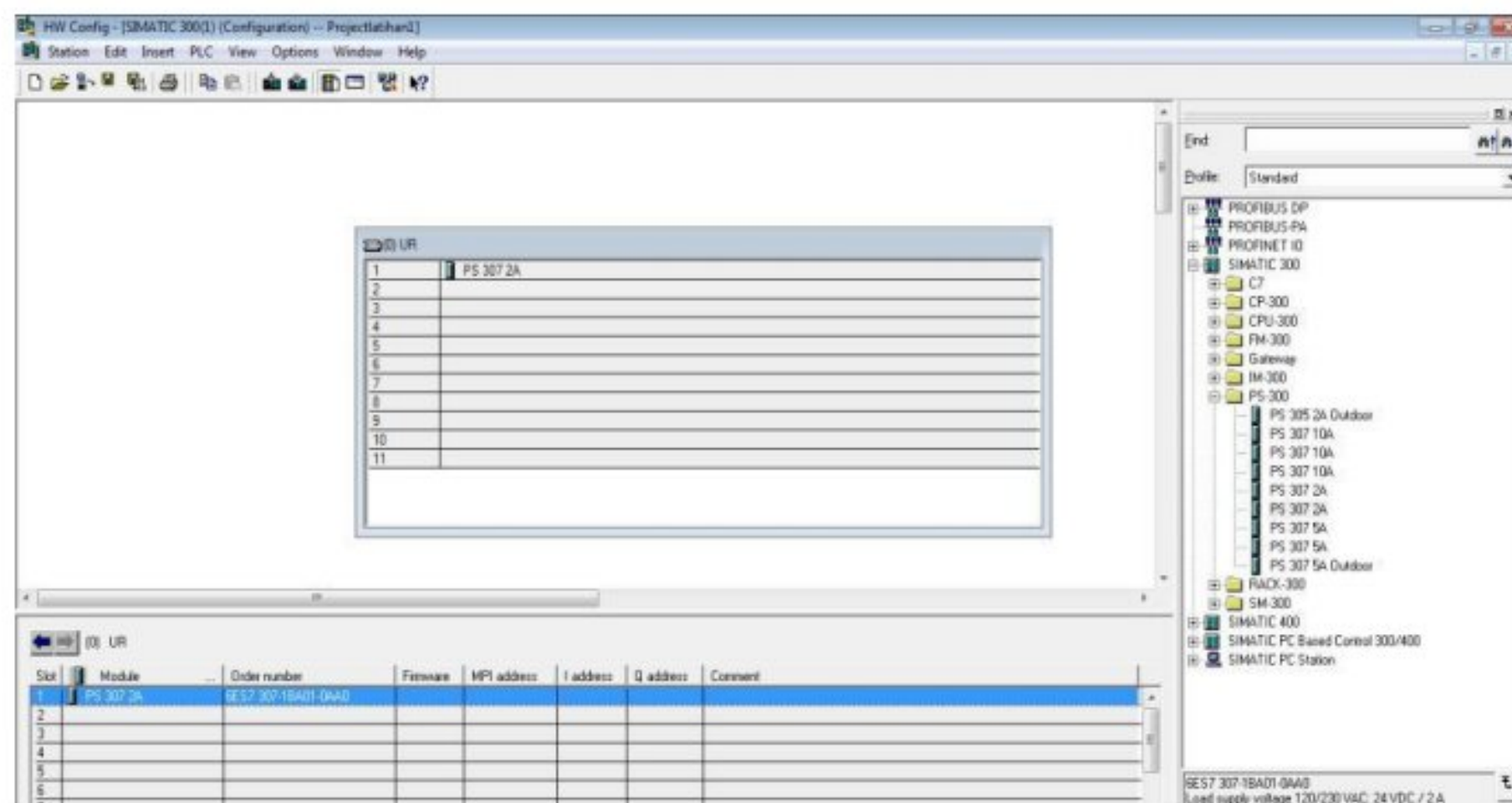
Gambar 2.4 Konfigurasi *hardware*

- Kemudian akan keluar tampilan seperti di bawah ini. Kemudian buka katalog *hardware*. Setelah itu akan melihat direktori yang berisi PROFIBUS-DP, SIMATIC 300, SIMATIC 400, dan SIMATIC PC *BASED CONTROL*, serta semua modul, Untuk membuat konfigurasi hal pertama yang diperlukan adalah *rail*. Langkah-langkah untuk membuat *rail* yaitu klik SIMATIC 300 – RACK 300 – Rail.



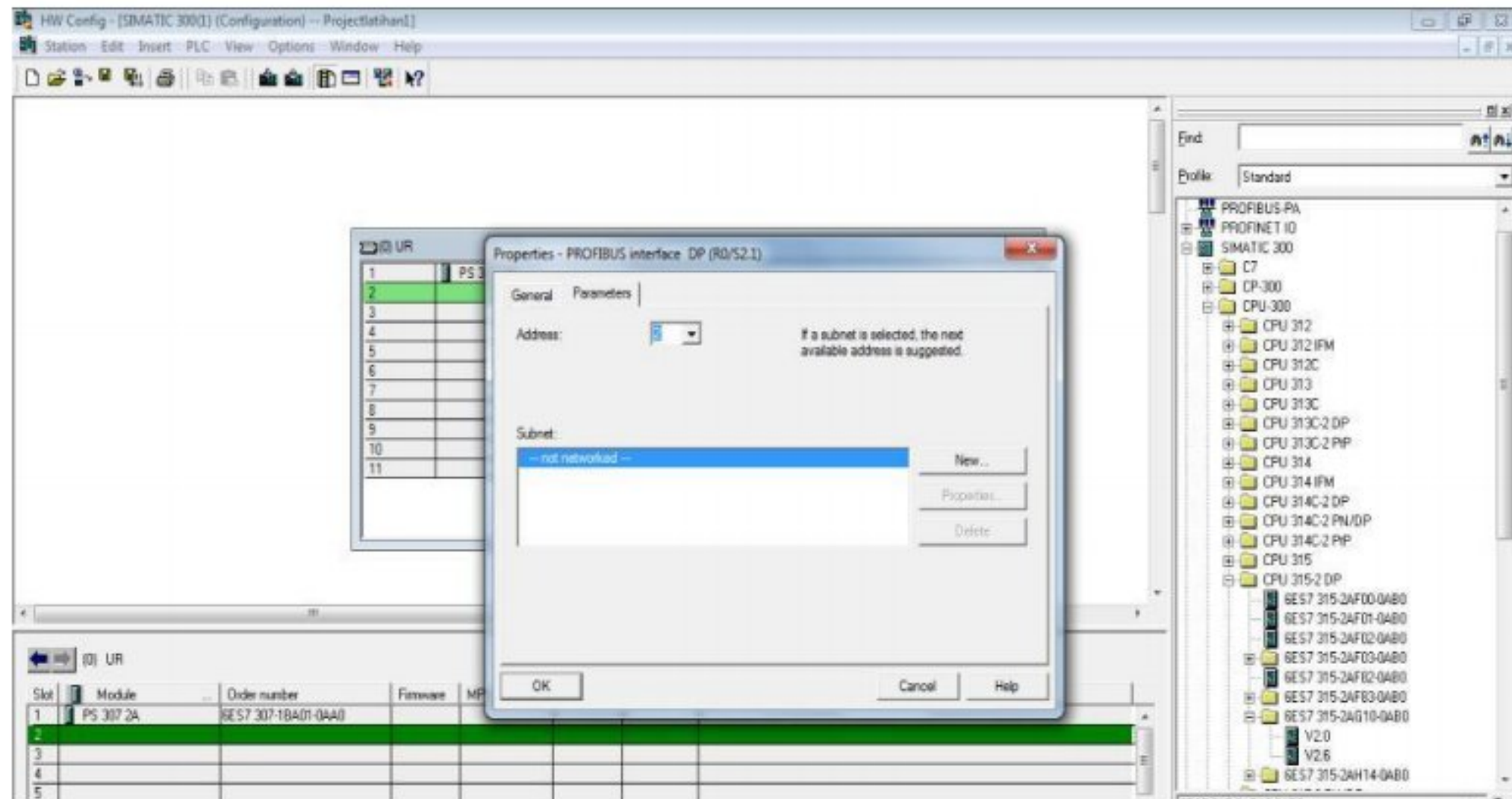
Gambar 2.5 Konfigurasi *hardware* pemilihan *type* SIMATIC

- Tahapan berikutnya masukkan konfigurasi *hardware* sesuai dengan susunan *hardware* yang ada pada *rack* PLC kita, kita akan mulai dengan yang pertama yaitu *power supply*. Langkah-langkahnya sebagai berikut: SIMATIC 300 – PS-300 – PS 307 2A (pilih sesuai *power supply* yang tersedia di susunan *hardware* PLC).



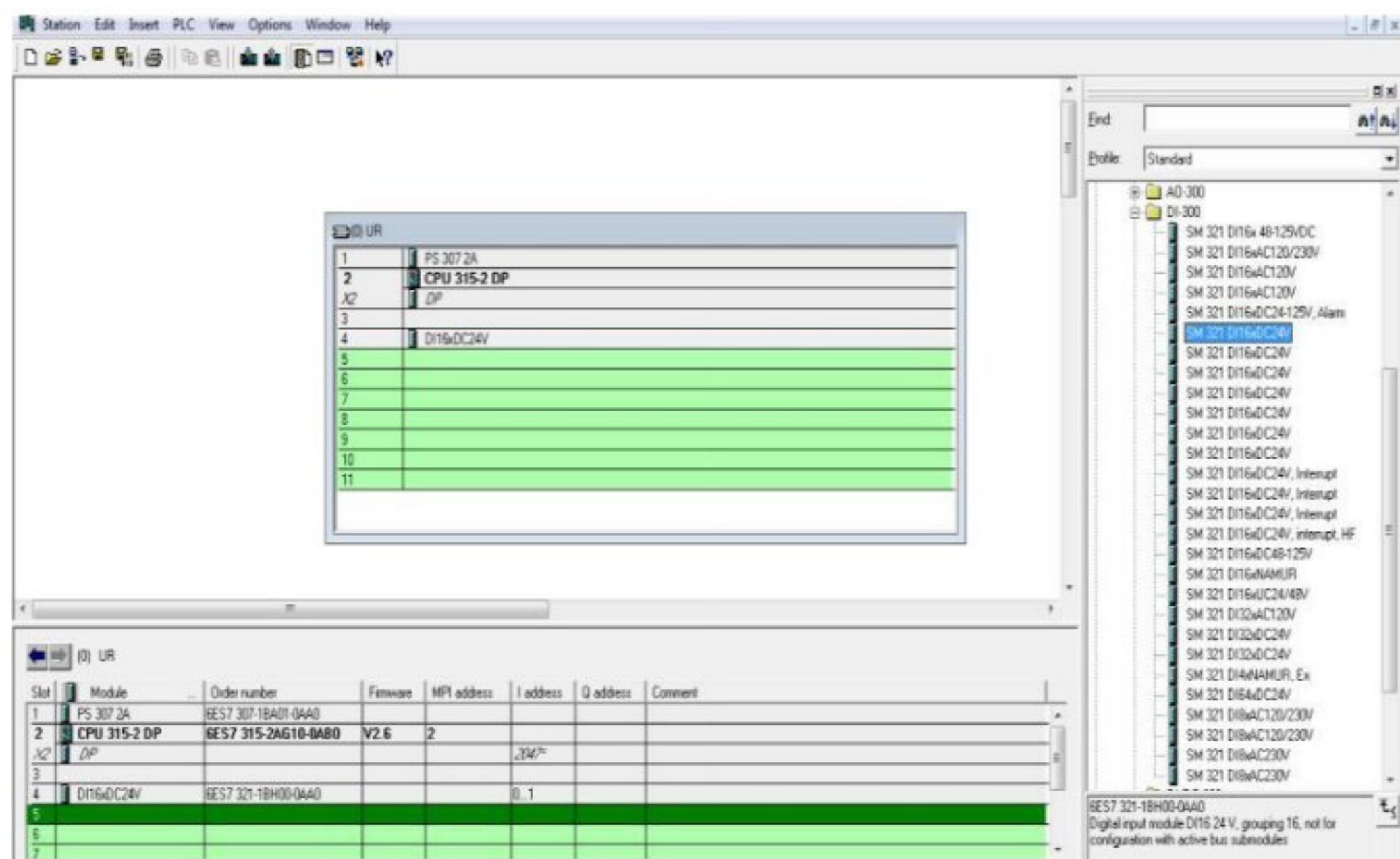
Gambar 2.6 Konfigurasi *hardware* penambahan *Rack*

- Langkah berikutnya kita mengkonfigurasi *type* CPU dari PLC yang kita pakai, misal (SIMATIC 300 – CPU 300 – CPU 315-2DP – 6ES7 315-2AG10-0AB0 – v2.6). Kemudian akan muncul tampilan *setting* konfigurasi *ASI Interface* seperti gambar dibawah ini.



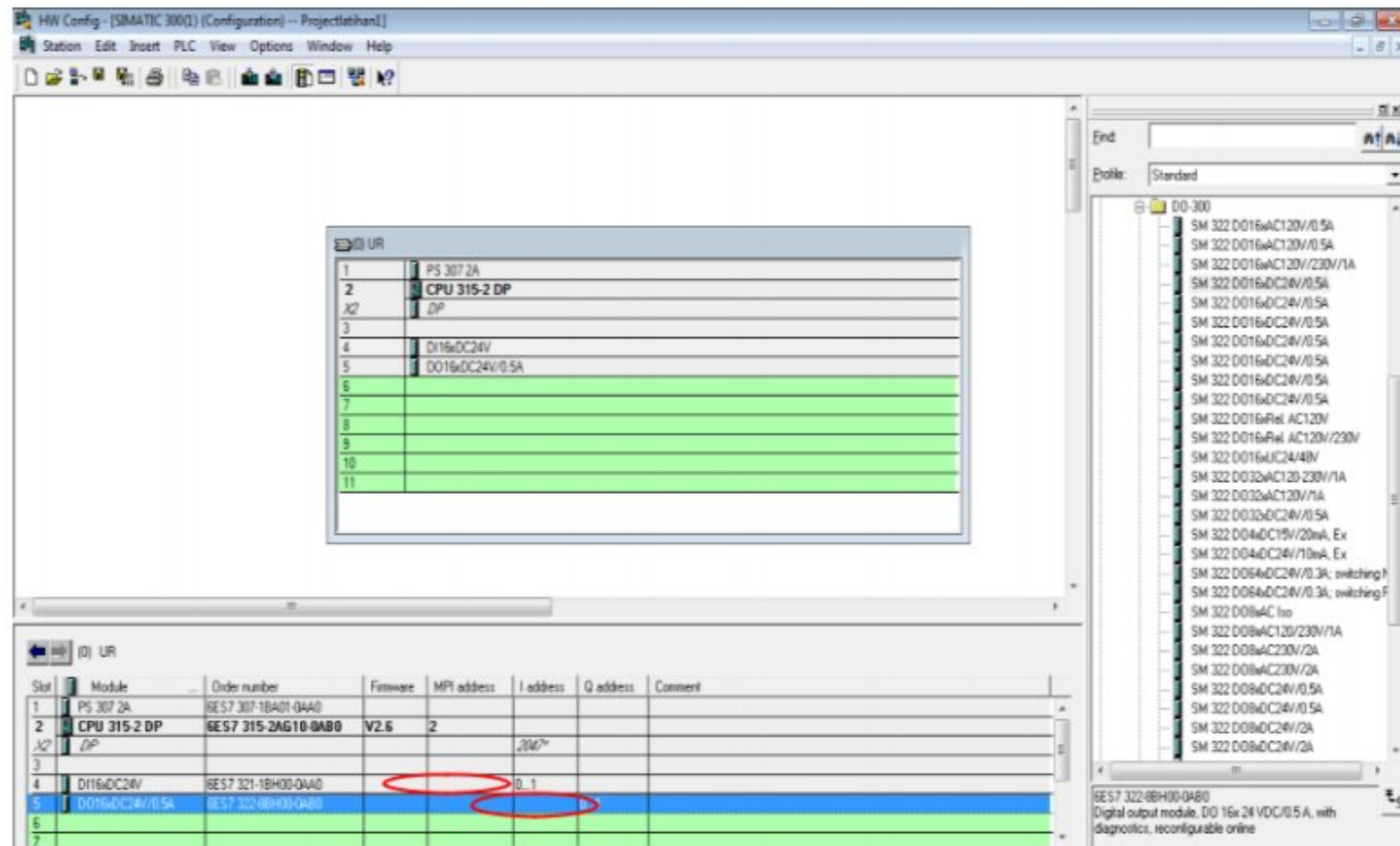
Gambar 2.7 Konfigurasi hardware setting type CPU

- Langkah selanjutnya, setting rack ke-4 dengan digital input (DI) yang sesuai dengan PLC misalnya (SIMATIC 300 – SM 300 – DI 300 – SM 321 DI16xDC24V).



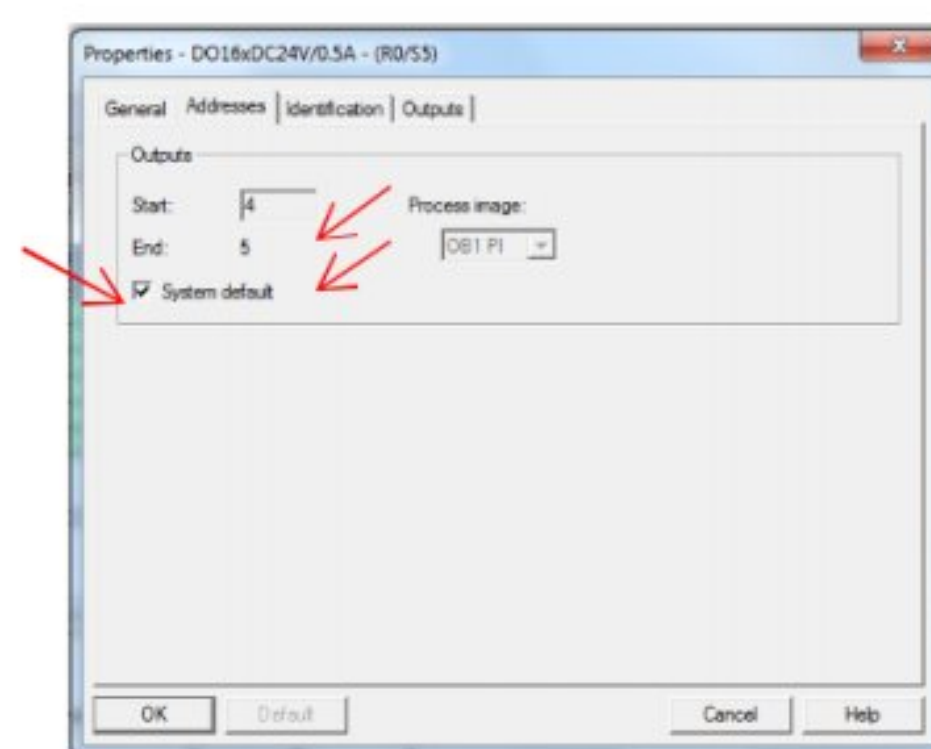
Gambar 2.8 Konfigurasi hardware setting digital input

- Setelah itu *setting digital output* dari PLC Siemens misalnya (SIMATIC 300 – SM-300 – DO-300 – SM 322 DO16xDC24V/0.5A).



Gambar 2.9 Konfigurasi *hardware setting digital output*

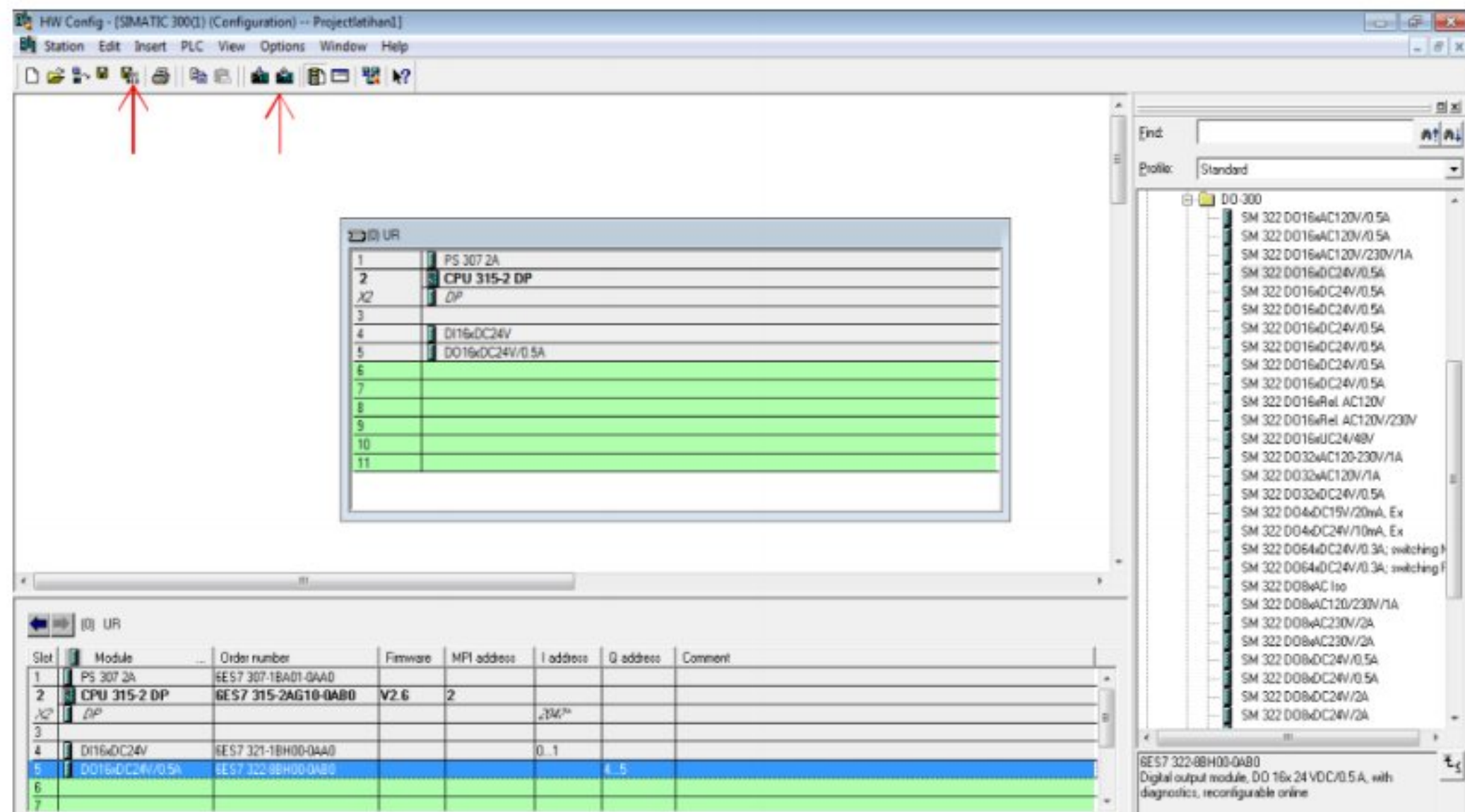
Yang dilingkar merah tersebut adalah *start* pengalamatan *input* atau *output*. Untuk merubahnya adalah dengan mendouble klik lingkaran merah tersebut. Kemudian akan muncul gambar seperti berikut. Hilangkan tanda centang pada *System default*, barulah edit *start* dan *end*.



Gambar 2.10 Konfigurasi *hardware setting pengalamatan digital output*

- Penandaan alamat pada tiap-tiap *slot* akan secara otomatis sesuai dengan konfigurasi pada PLC.

- Setelah itu *compile* hasil konfigurasi dengan cara mengklik *icon compile* lalu *download* ke PLC.



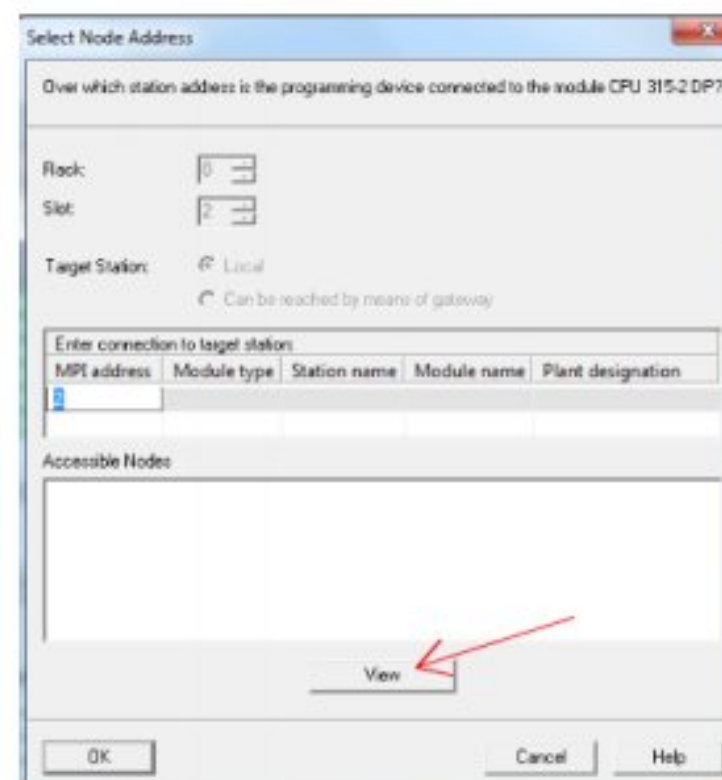
Gambar 2.11 Konfigurasi *hardware download hardware*

- Akan muncul jendela *windows* seperti ini lalu klik OK.



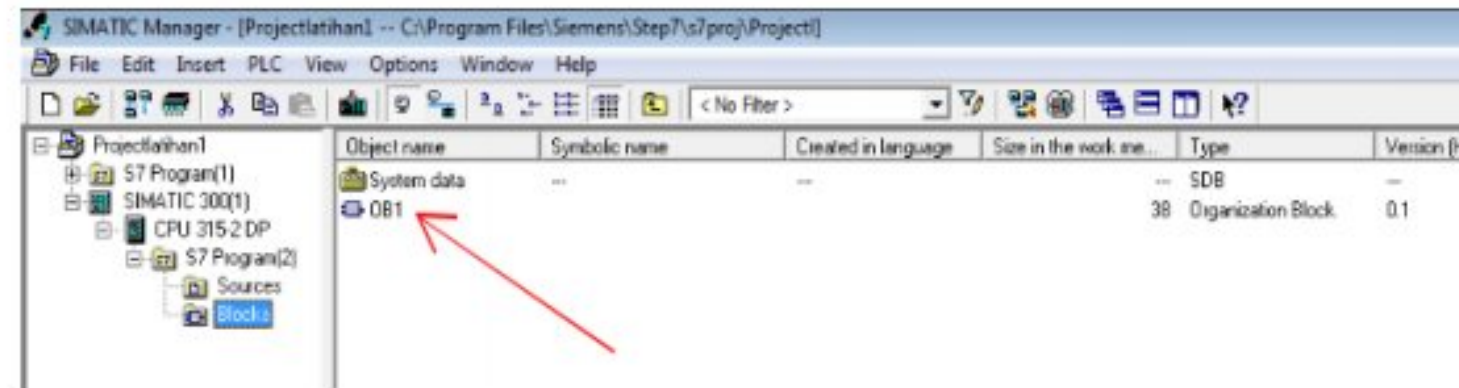
Gambar 2.12 Konfigurasi *hardware setting rack CPU*

- Lalu akan muncul jendela *MPI address connection*, *View* – klik OK.



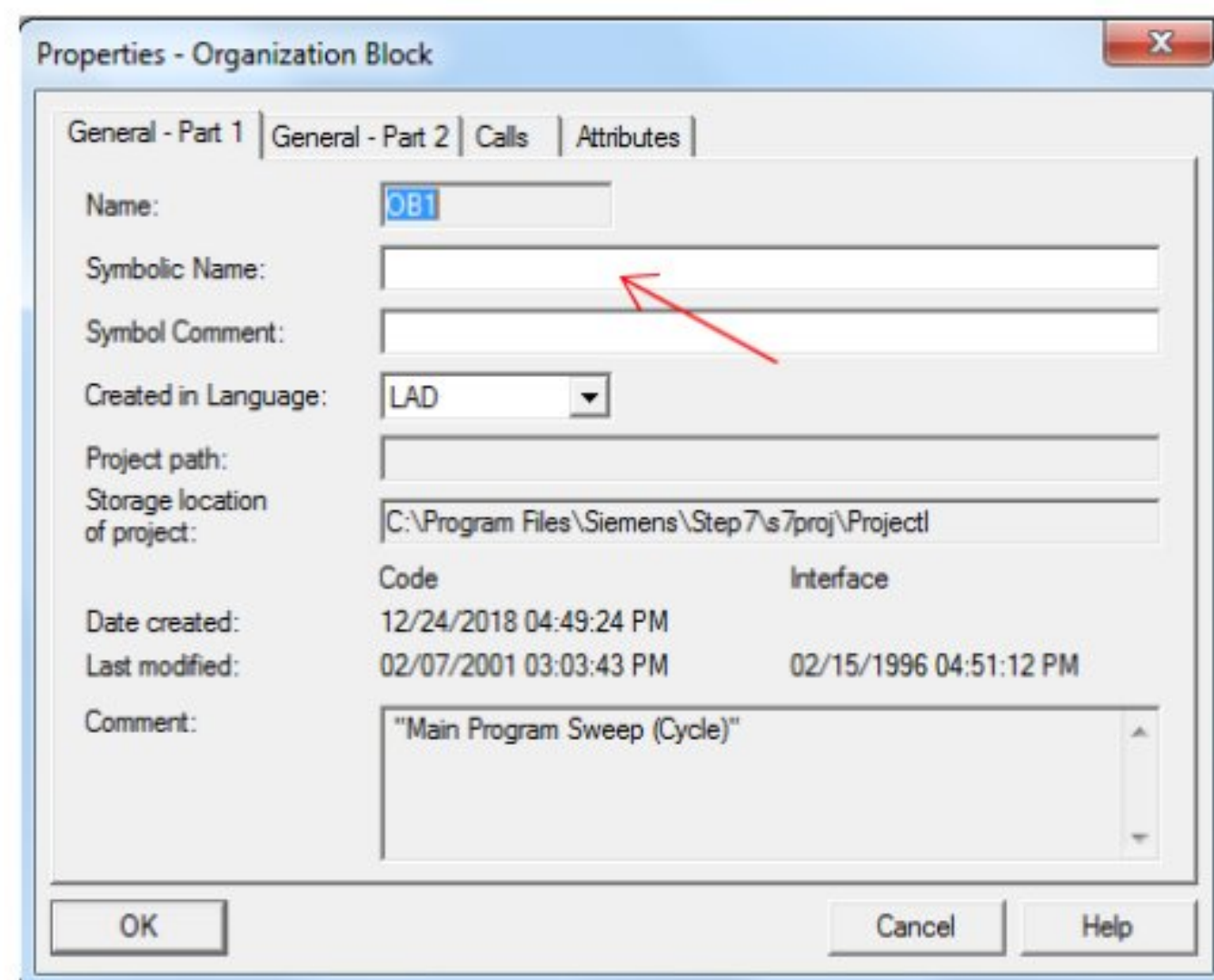
Gambar 2.13 Konfigurasi *hardware MPI address connection*

- Setelah itu, buatlah *programnya* pada *SIMATIC Manager* klik *Block*.
buka data *block* OB1 dengan *double klik* pada OB1.



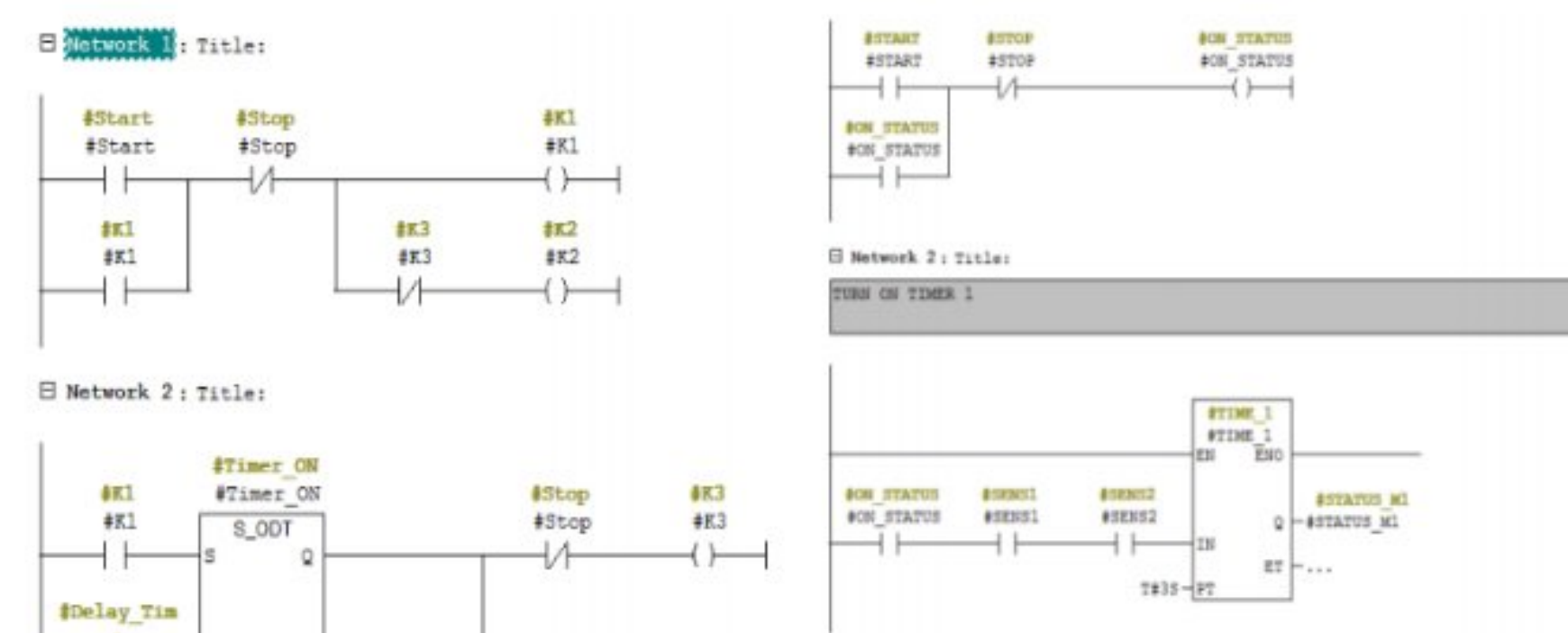
Gambar 2.14 *Display organization block*

- Lalu pilih bahasa pemrograman yang akan digunakan seperti LAD, STL, FBD. Lalu klik OK, misalnya kita pilih LAD.



Gambar 2.15 *Setting properties organization block*

- Contoh hasil *program* yang akan dibuat menggunakan bahasa LAD



Gambar 2.16 Contoh *program* dalam bahasa LAD



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Kesimpulan penulis setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia yang dimulai sejak 21 Maret 2022 sampai dengan 21 Juli 2022 ialah:

- a. Program Praktik Kerja Lapangan (PKL) dapat menambah serta meningkatkan wawasan mahasiswa mengenai dunia industri yang sesungguhnya.
- b. Program Praktik Kerja Lapangan (PKL) mengajarkan mahasiswa untuk menghargai waktu, disiplin, jujur, teliti dan bertanggung jawab.
- c. Program Praktik Kerja Lapangan (PKL) dapat meningkatkan potensi atau kemampuan mahasiswa.
- d. PT Dwi Handal Otomasi Indonesia mengizinkan mahasiswa PKL untuk langsung ikut bekerja turun ke lapangan sehingga mahasiswa mendapatkan pengalamannya langsung dan dapat memahami kondisi di lapangan yang sesungguhnya.
- e. PT Dwi Handal Otomasi Indonesia menyediakan fasilitas yang bisa digunakan mahasiswa PKL untuk belajar sehingga mahasiswa mendapatkan ilmu yang belum didapatkan selama perkuliahan.
- f. PT Dwi Handal Otomasi Indonesia merupakan salah satu tempat yang menurut penulis sangat cocok bagi para calon peserta PKL untuk belajar dunia kerja yang sesungguhnya.
- g. PT Dwi Handal Otomasi Indonesia mengajarkan bagaimana bekerjasama dengan baik terhadap sesama karyawan. Karena PT Dwi Handal Otomasi Indonesia tidak bekerja secara individual.
- h. Tugas dan tanggungjawab penulis sebagai *engineer* ialah:
 - *Engineer* mengelola data tidak hanya pada *program* saja, tetapi pada sistem secara menyeluruh termasuk *wiring panel* dan lainnya..

- Pengetahuan *engineer* harus luas pada bidang yang ditanganinya.
- Pekerjaan *engineer* sifatnya teknis dan harus tepat dalam pembuatan instruksi-instruksi *program*.
- *Engineer* memastikan semua proses sudah memiliki standar kerja.
- *Engineer* memastikan semua proses berjalan sesuai dengan standar.

3.2 Saran

Saran penulis setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia ialah:

3.2.1 Saran untuk PT. Dwi Handal Otomasi Indonesia

1. Sebagai perusahaan yang bergerak dibidang jasa, tentunya sering bekerja di lapangan dan sudah tidak asing lagi dengan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3). Untuk itu, diharapkan kepada seluruh karyawan yang bekerja di lapangan untuk lebih mengutamakan K3 dan selalu menggunakan peralatan *safety* seperti sepatu *safety*, helm, kacamata *safety* jika melakukan pekerjaan menggerinda, pengeboran dan juga las, menggunakan *body harness* dan sarung tangan jika melakukan pekerjaan di ketinggian. Karena sedikit kesalahan yang tanpa disengaja dapat berakibat fatal bagi diri sendiri dan orang disekitar kita.
2. Karena setiap *engineer* sudah memiliki *tools box* masing-masing, ada baiknya untuk membuat daftar *tools* yang ada. Kemudian untuk meminimalisir terjadinya kehilangan *tools* selama pengerjaan *project* ada baiknya untuk mengecek *tools* sebelum dan sesudah pengerjaan *project*.
3. Untuk kedepannya penulis menyarankan kepada PT Dwi Handal Otomasi Indonesia agar melakukan pengecekan stok barang di Kantor minimal seminggu sekali untuk meminimalkan terjadinya kekurangan barang unruk kebutuhan *project* dan agar tidak menghambat pekerjaan.

4. PT Dwi Handal Otomasi Indonesia tidak bekerja secara individu tetapi bekerja secara tim. Untuk itu penulis berharap agar seluruh karyawan di perusahaan untuk tetap menjaga komunikasi antar sesama karena itu sangat penting demi kebaikan PT Dwi Handal Otomasi Indonesia.
5. Kepada PT Dwi Handal Otomasi Indonesia, mahasiswa PKL banyak mendapatkan ilmu dan pengalaman kerja terutama pada bidang manufaktur dan industrinya. Mahasiswa PKL diajak turun ke lapangan untuk melihat dan mempelajari secara langsung bagaimana kerja di industri. Kami dapat bekerjasama dengan karyawan maupun sesama rekan mahasiswa PKL dengan solidaritas yang tinggi. Merupakan sebuah kebanggaan bagi penulis dapat melaksanakan PKL dan menjadi bagian dari PT Dwi Handal Otomasi Indonesia. Penulis berharap agar hubungan kerjasama antara Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung semakin hangat dan erat dengan PT Dwi Handal Otomasi Indonesia. Kerjasama akan tetap berlanjut ke tahun-tahun berikutnya dengan menerima kembali angkatan selanjutnya mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung untuk mengikuti program Praktik Kerja Lapangan di PT Dwi Handal Otomasi Indonesia.

3.2.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

1. Kepada mahasiswa untuk selalu menjaga nama baik Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dimanapun berada, tentunya juga yang akan melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Mahasiswa juga dituntut untuk selalu menjaga nama baik Perusahaan dimana dilaksanakannya program Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan mentaati aturan yang ada di perusahaan tersebut serta selalu mengutamakan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).
2. Kepada pihak institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung diharapkan untuk melakukan *sharing* oleh Pembimbing Praktik Kerja Lapangan (PKL) atau dosen wali kepada mahasiswa PKL sekurang-kurangnya 1 kali setiap bulannya, sebagai bentuk kepedulian Politeknik

Manufaktur Negeri Bangka Belitung kepada mahasiswa Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk sekedar menjawab pertanyaan-pertanyaan mahasiswa, mengetahui perkembangan mahasiswa selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan memotivasi mahasiswa untuk lebih semangat lagi menjalani masa-masa Praktik Kerja Lapangan (PKL).

3. Diharapkan mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung mempersiapkan *hardskill* dan *softskill* yang cukup dan *attitude* yang baik untuk menghadapi Praktik Kerja Lapangan (PKL).
4. Mahasiswa harus mempersiapkan mental dan fisik yang mumpuni untuk menjalani Praktik Kerja Lapangan (PKL), tujuan mahasiswa Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah menimba ilmu dan pengalaman di dunia kerja, mahasiswa harus siap ditempatkan dimana saja, meski tidak sesuai dengan bidang pembelajaran mahasiswa selama di perkuliahan. Ini berarti mahasiswa tidak hanya mendapat ilmu mengenai bidang pembelajaran mahasiswa saja, tapi mahasiswa juga mendapat ilmu dibanyak bidang yang lain.
5. Mahasiswa diharapkan mengetahui lebih mendalam mengenai perusahaan sebelum memilih tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL), menanyakan kepada kakak tingkat yang pernah Praktik Kerja Lapangan (PKL) di tempat tersebut dan bertanya pada dosen, *searching/browsing* tempat Praktik Kerja Lapangan (PKL), maupun menghubungi langsung perusahaan untuk bertanya mengenai perusahaan. Jadi mahasiswa sudah mempunyai bekal untuk Praktik Kerja Lapangan (PKL) di tempat yang dituju.
6. Mahasiswa harus mengutamakan Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) dengan mempersiapkan sendiri pakaian *safety* yang disediakan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung seperti sepatu *safety*, jika telah disediakan oleh perusahaan maka akan lebih baik lagi. Mahasiswa juga diharapkan menjaga kesehatan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL), pastikan kondisi tubuh optimal.

LAMPIRAN 1

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 1 Tanggal: 22 Agustus s.d 26 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Pengarahannya Tentang Praktik Kerja Lapangan yang akan dilakukan	08.00	09.30
	Pengenalan komponen-komponen yang akan sering di gunakan	09.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengenalan proses wiring Panel	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Menginstal Aplikasi Simatic Siemens P7-300	08.00	09.30
	Belajar menggambar wiring di EPLAN dan wiring panel SRB RB 1	09.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan wiring Panel SRB RB 1	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Belajar membuat program menggunakan aplikasi Simatic Siemens P7-300	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan wiring Panel SRB RB 1	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Melanjutkan wiring Panel SRB RB 1	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan wiring Panel SRB RB 1	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Belajar membuat program menggunakan aplikasi Simatic Siemens P7-300	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan wiring Panel SRB RB 1	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

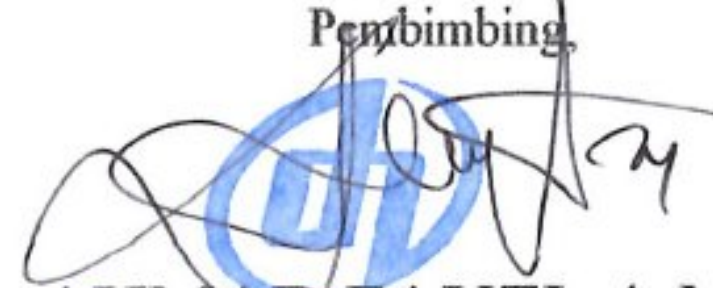
.....

.....

.....

Bekasi, 26 Agustus 2022

Pembimbing



AHMAD FAUZI, A.Md
(tanda tangan dan cap perusahaan)

PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 2 Tanggal: 29 Agustus s.d 02 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Finishing wiring Panel SRB RB 1	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat formulir Pra Kualifikasi Sistem Keselamatan Kesehatan Kerja dan Lingkungan (K3L) Kontraktor (PT. Cagindo)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Pemrogramman PLC dan mengkalibrasi mesin pengaduk semen untuk pembuatan Asbes di PT. Djabesmen Cikarang	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan pemrogramman PLC dan melakukan test ulang pada mesin pengaduk semen.	13.00	17.00
	Pengecekan ulang Program dan melihat apakah masih ada error	17.00	18.55
	Absensi pulang	18.55	19.00
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Memperbaiki kerusakan/troubleshooting pada mesin blowing di PT. Quantumplast Industry	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan perbaikan kerusakan/troubleshooting pada mesin blowing di PT. Quantumplast Industry	13.00	18.10
	Absensi pulang	18.10	18.15
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat formulir Pra Kualifikasi Sistem Keselamatan Kesehatan Kerja dan Lingkungan (K3L) Kontraktor	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan pembuatan formulir Pra Kualifikasi Sistem Keselamatan Kesehatan Kerja dan Lingkungan (K3L) Kontraktor	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Pembuatan program Komunikasi FD di PT Djabesmen	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pembuatan program Main PLC, Mixer	13.00	20.55
	Absensi pulang	20.55	21.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....


.....

.....

.....

Bekasi, 02 September 2022

Pembimbing,



AHMAD FAUZI, A. Md
(tanda tangan dan cap perusahaan)
PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 3 Tanggal: 05 September s.d 09 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Belajar membuat program PLC Siemens S-7 300 (bit logic)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan mengerjakan program PLC Siemens S-7 300 (bit logic)	13.00	17.00
	Absensi Pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Belajar membuat program PLC Siemens S-7 300 (timer)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan mengerjakan program PLC Siemens S-7 300 (timer)	13.00	17.00
	Absensi Pulang	17.00	17.05
RABU	Absensi kedatangan	07.55	08.00
	Mengecek Mesin FC2 PT Djabesmen	08.00	09.00
	Meeting proyek Mesin FC selanjutnya di PT Djabesmen	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengecekan mesin FC 5 untuk diganti Baseplate	13.00	15.00
	Monitoring data loggin Mesin FC	15.00	17.45
	Absensi pulang	17.45	17.50
KAMIS	Absensi kedatangan	07.55	08.00
	Pengecekan wiring panel mesin FC2 PT Djabesmen	08.00	09.00
	Rewiring panel mesin FC2 PT Djabesmen	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Rewiring panel mesin FC2 PT Djabesmen	13.00	20.45
	Absensi pulang	20.45	20.50
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Rewiring panel mesin FC2 PT Djabesmen	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Rewiring panel mesin FC2 PT Djabesmen	13.00	20.55
	Absensi pulang	20.55	21.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....


.....

.....

.....

Bekasi, 09 September 2022

Pembimbing,



AHMAD FAUZI, A. Md
(tanda tangan dan cap perusahaan)
PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 4 Tanggal: 12 September s.d 16 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Belajar program kontrol Tanki	08.00	09.00
	Belajar membuat program kontrol Tanki (Anti Scalant Dosing Tank & SMBS Dosing Tank)	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat program kontrol Tanki (Mixed Bed Ehchanger)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program kontrol Tanki (Anti Scalant Dosing Tank & SMBS Dosing Tank)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat program kontrol Tanki (Mixed Bed Ehchanger)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program kontrol Tanki (Denim Water Tank)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Merevisi beberapa program kontrol Tanki	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program kontrol Tanki (Overview Desal Per Treatme)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat program kontrol Tanki (Overview Desal Per Treatme)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Melanjutkan membuat program kontrol Tanki (Overview Desal Per Treatme)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Merevisi beberapa program kontrol Tanki (Overview Desal Per Treatme)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 16 September 2022


Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

Pembimbing

AHMAD FAUZI A Md
 (tanda tangan dan cap perusahaan)
PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

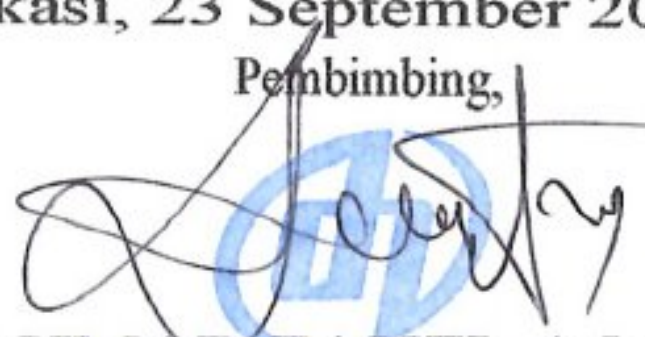
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 5 Tanggal: 19 September s.d 23 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Merevisi beberapa program kontrol Tanki	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Merevisi beberapa program kontrol Tanki	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Merevisi beberapa program kontrol Tanki	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Merevisi beberapa program kontrol Tanki dan Finishing	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Mempelajari program PLC yang pernah di buat	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat program PLC (flip-flop)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program PLC (flip-flop)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat program PLC (flip-flop)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program PLC (flip-flop)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat program PLC (flip-flop)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Bekasi, 23 September 2022

Pembimbing,



AHMAD FAUZI, A.Md
(tanda tangan dan cap perusahaan)

PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

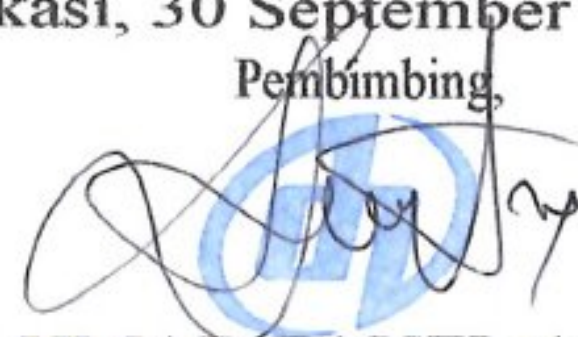
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 6 Tanggal: 26 September s.d 30 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program PLC (Comparator & timer)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat program PLC (Comparator & timer)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program PLC (Comparator & timer)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat program PLC (Comparator & timer)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program PLC (Comparator & timer)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengukur tubbing dan membuat address	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program PLC (timer & flip-flop)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat program PLC (timer & flip-flop)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUMAT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Mempelajari kembali program Tanki Overview Desal Per Treatment	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mempelajari kembali program Tanki Overview Desal Per Treatment	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 30 September 2022

Catatan Pembimbing :

Pembimbing,



AHMAD FAUZI A. Md
(tanda tangan dan cap perusahaan)
PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 7 Tanggal: 03 Oktober s.d 07 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat program PLC (timer & flip-flop)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat program PLC (timer & flip-flop)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat dan memasang address tubing	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat wiring untuk mesin FC 5 PT Djabesmen	13.00	15.30
	Membuat dokumen invoice PT Suryaraya Rubberindo Industries	15.30	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring panel mesin FC 5 (port view) PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Wiring panel mesin FC 5 (port view) PT Djabesmen	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Merapikan dan membersihkan part-part yang tidak digunakan	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

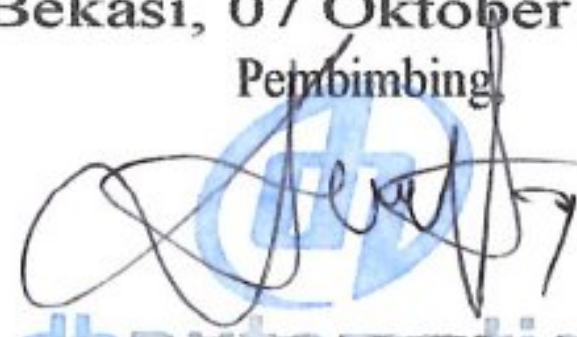
.....

.....

.....

Bekasi, 07 Oktober 2022

Pembimbing


AHMAD FAUZI A. Md
 (tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 8 Tanggal: 10 Oktober s.d 14 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Merevisi beberapa program Tanki	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Merevisi beberapa program Tanki	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Sakit	08.00	17.00
JUMAT	Sakit	08.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

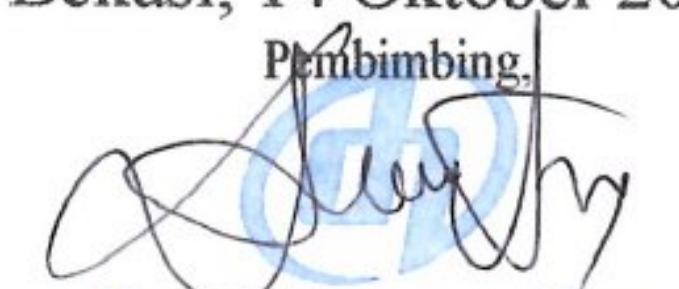
.....

.....

.....

Bekasi, 14 Oktober 2022

Pembimbing.



AHMAD FAUZI, A.Md

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 9 Tanggal: 17 Oktober s.d 21 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Memasang LED Terminal Fuse untuk di bawa ke PT Royal Board	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Memasang LED Terminal Fuse untuk di bawa ke PT Royal Board	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Memasang LED Terminal Fuse untuk di bawa ke PT Royal Board	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Memasang LED Terminal Fuse untuk di bawa ke PT Royal Board	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Mengisi kuesioner kesehatan untuk masuk ke PT Fajar Paper	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengisi kuesioner kesehatan untuk masuk ke PT Fajar Paper	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Menginstall aplikasi Cade Simu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

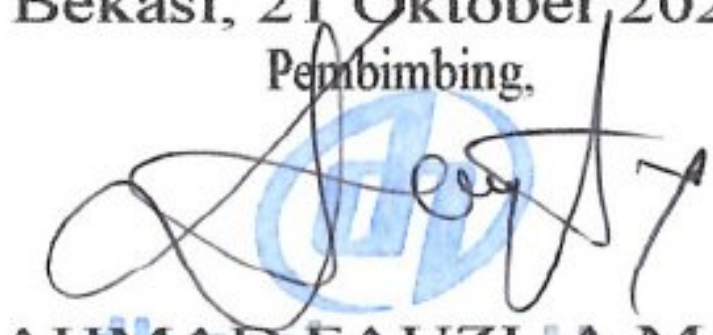
.....

.....

.....

Bekasi, 21 Oktober 2022

Pembimbing,



AHMAD FAUZI A. Md
(tanda tangan dan cap perusahaan)

PT. DWI HINDAL OTOMASI INDONESIA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 10 Tanggal: 24 Oktober s.d 28 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Menyiapkan barang untuk di bawa ke PT Royal Board dan PT Elang Perdana	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Menyiapkan barang untuk di bawa ke PT Royal Board dan PT Elang Perdana	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan wiring panel mesin FC 5 PT Djabesmen	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Menyusun Dokumen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Merapikan meja simulasi PLC	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

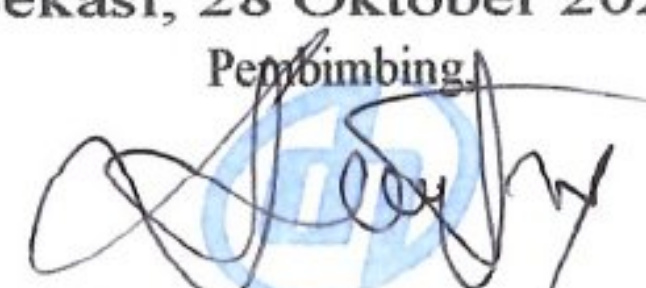
.....

.....

.....

Bekasi, 28 Oktober 2022

Pembimbing



AHMAD FAUZI A. Md

(tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 11		Tanggal: 31 Oktober s.d 04 November	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat simulasi Kontrol Motor Listrik 2D & 3D menggunakan aplikasi Cade Simu	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Melanjutkan membuat simulasi Kontrol Motor Listrik 2D & 3D menggunakan aplikasi Cade Simu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat simulasi Kontrol Motor Listrik 2D & 3D menggunakan aplikasi Cade Simu	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat simulasi Kontrol Motor Listrik 2D & 3D menggunakan aplikasi Cade Simu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat simulasi Kontrol Motor Listrik 2D & 3D menggunakan aplikasi Cade Simu	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Memasang Tagging alamat pada Panel FC 5 PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Menyortir Ferrule kabel, Vynil kabel dan beberapa yang lainnya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 04 November 2022


Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

Pembimbing,

AHMAD FAUZI, A. Md
 (tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 12 Tanggal: 07 November s.d 11 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Mengecek I/O Hydrocrusher dan Kalibrasi Timbangan di PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan mengecek I/O Hydrocrusher dan Kalibrasi Timbangan di PT Djabesmen	13.00	18.55
	Absensi pulang	18.55	19.00
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Mengecek dan mengisi kembali Daftar dan Inspeksi Kotak P3K (First Aid Box)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat simulasi PLC Direct Start Control menggunakan aplikasi Cade Simu	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Merapikan Dokumen Wiring PT Multi Strada Arahsarana (MSA).	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan merapikan Dokumen Wiring PT Multi Strada Arahsarana (MSA).	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membantu memindahkan Panel FC 5 ke mobil untuk dibawa ke PT Djabesmen.	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Merapikan file Dokumen Administrasi Permit.	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Membuat simulasi PLC Direct Start Control menggunakan aplikasi Cade Simu	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat simulasi PLC Direct Start Control menggunakan aplikasi Cade Simu	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

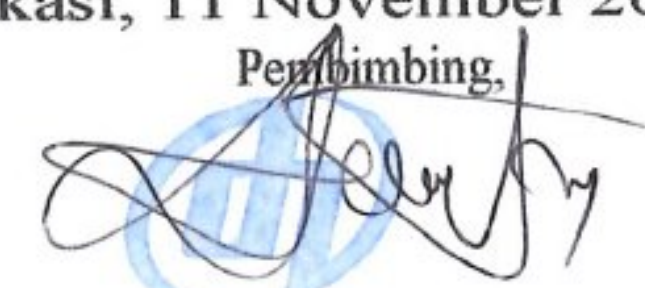
.....

.....

.....

Bekasi, 11 November 2022

Pembimbing,



AHMAD FAUZI, A.Md
(tanda tangan dan cap perusahaan)

PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 13 Tanggal: 14 November s.d 18 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan		
	Mengantar HMI dan mengukur support HMI ke PT Tirta Investama Subang	07.55	08.00
	Istirahat	08.00	12.00
	Melanjutkan mengukur support HMI di PT Tirta Investama Subang	12.00	13.00
	Absensi pulang	13.00	19.55
SELASA	Absen kedatangan	19.55	20.00
	Menginstall Aplikasi EPLAN	07.55	08.00
	Istirahat	08.00	12.00
	Melanjutkan menginstall Aplikasi EPLAN	12.00	13.00
	Absensi pulang	13.00	17.00
RABU	Absen kedatangan	17.00	17.05
	Menyiapkan barang untuk dibawa ke PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	07.55	08.00
	Istirahat	08.00	12.00
	Melanjutkan menyiapkan barang untuk dibawa ke PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	12.00	13.00
	Absensi pulang	13.00	17.00
KAMIS	Absen kedatangan	17.00	17.05
	Membuat simulasi PLC Direct Start Control menggunakan aplikasi Cade Simu	07.55	08.00
	Istirahat	08.00	12.00
	Melanjutkan membuat simulasi PLC Direct Start Control menggunakan aplikasi Cade Simu	12.00	13.00
	Absensi pulang	13.00	17.00
JUM'AT	Izin	17.00	17.05
		08.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

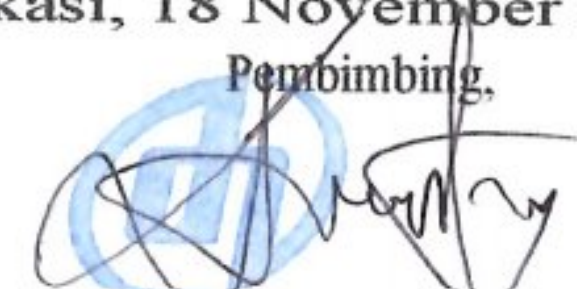
.....

.....

.....

Bekasi, 18 November 2022

Pembimbing,



AHMAD FAUZI A. Md
(tanda tangan dan cap perusahaan)

PT. DWI INFORMATIKA & SISTEM PARTNER .CO.ID

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 14 Tanggal: 21 November s.d 25 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan		
	Memasang Komponen-komponen Panel Mesin FC 6 (MCCB, Inverter, dll)	07.55	08.00
	Istirahat	08.00	12.00
	Melanjutkan memasang Komponen-komponen Panel Mesin FC 6 (MCCB, Inverter, dll)	12.00	13.00
	Absensi pulang	13.00	17.00
SELASA	Absen kedatangan	17.00	17.05
	Memasang Komponen dan Wiring Panel Mesin FC 6 (MCCB, Inverter, dll)	07.55	08.00
	Istirahat	08.00	12.00
	Melanjutkan memasang Komponen dan Wiring Panel Mesin FC 6 (MCCB, Inverter, dll)	12.00	13.00
	Absensi pulang	13.00	17.00
RABU	Absen kedatangan	17.00	17.05
	Menyiapkan barang dan kabel Grounding untuk di bawa ke PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	07.55	08.00
	Istirahat	08.00	12.00
	Membuat dokumen lampiran BA PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	12.00	13.00
	Absensi pulang	13.00	17.00
KAMIS	Absen kedatangan	17.00	17.05
	Membuat dokumen lampiran BA PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	07.55	08.00
	Istirahat	08.00	12.00
	Melanjutkan membuat dokumen lampiran BA PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	12.00	13.00
	Absensi pulang	13.00	17.00
JUM'AT	Absen kedatangan	17.00	17.05
	Membuat dokumen lampiran BA PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	07.55	08.00
	Istirahat	08.00	12.00
	Melanjutkan membuat dokumen lampiran BA PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	12.00	13.00
	Absensi pulang	13.00	17.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 25 November 2022

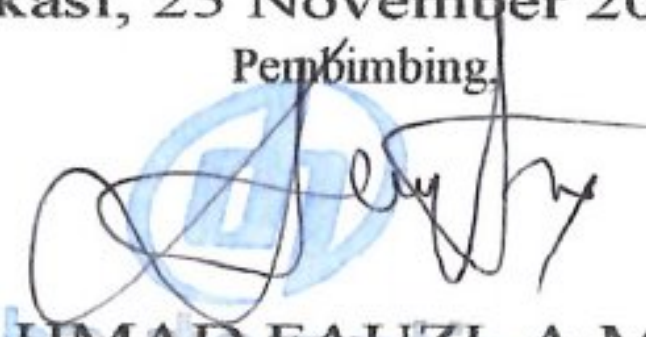
Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

Pembimbing

AHMAD FAUZI, A. Md
 (tanda tangan dan cap perusahaan)
PT. DWI HANJAL OTOMASI INDONESIA



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 15 Tanggal: 28 November s.d 02 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring Panel Analog I/O Connection PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Wiring Panel Analog I/O Connection PT Multi Strada Arahsarana (MSA)	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Persiapan Pameran Manufacturing Indonesia 2022 di Jakarta International Expo Kemayoran (Merapikan Both dan memasang komponen-komponen yang ingin ditampilkan)	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Persiapan Pameran Manufacturing Indonesia 2022 di Jakarta International Expo Kemayoran (Merapikan Both dan memasang Komponen-komponen yang ingin ditampilkan)	13.00	18.00
	Istirahat	18.00	19.00
	Persiapan Pameran Manufacturing Indonesia 2022 di Jakarta International Expo Kemayoran (Instalasi Product Display dan Demo Unit)	19.00	23.00
	Absensi pulang	23.00	23.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Memasang Kabel Duct dan DIN Rail Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan memasang Kabel Duct dan DIN Rail Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Memasang Kabel Duct dan DIN Rail Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan memasang Kabel Duct dan DIN Rail Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUMAT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Memasang Kabel Duct dan DIN Rail Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan memasang Kabel Duct dan DIN Rail Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

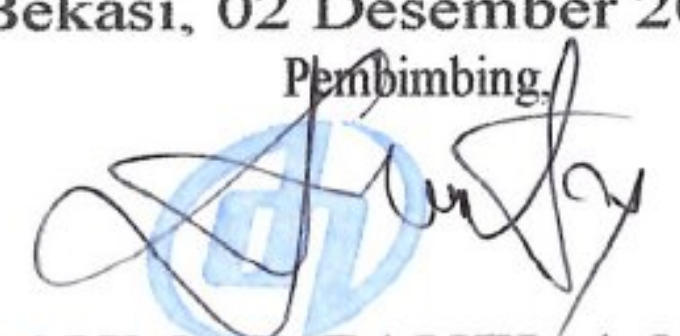
.....

.....

.....

Bekasi, 02 Desember 2022

Pembimbing,



AHMAD FAUZI, A.Md
(tanda tangan dan cap perusahaan)

PT. DWI HANDAL OTOMASI INDONESIA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 16 Tanggal: 05 Desember s.d 09 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Merapikan Panel HC FC 6 untuk diantarkan ke PT Djabesmen	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Memeriksa barang dari Keyence yg baru datang	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Survei Pekerjaan Software PLC Jig Line Track PT Dirgantara Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Survei Pekerjaan Software PLC Jig Line Track PT Dirgantara Indonesia	13.00	20.55
	Absensi pulang	20.55	21.00
JUMAT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 09 Desember 2022

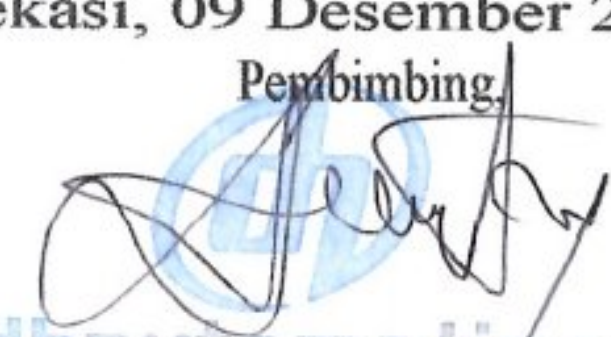
Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

Pembimbing.

AHMAD FAUZI, A.Md
 (tanda tangan dan cap perusahaan)

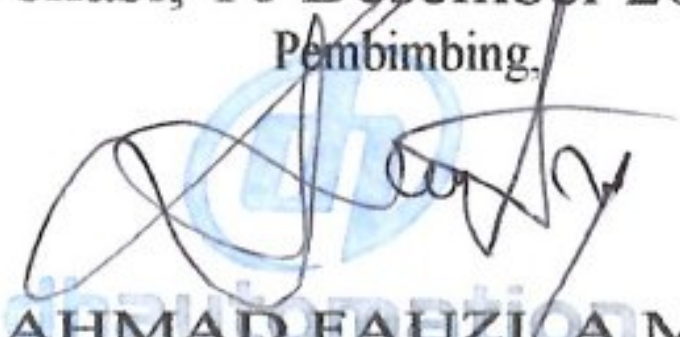


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 17 Tanggal: 12 Desember s.d 16 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Wiring Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Trial power Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Trial power Panel Tibox untuk PT Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Mengupdate formulir data tahunan CSQMS di PT. Sugizindo Sentul	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengupdate formulir data tahunan CSQMS di PT. Sugizindo Sentul	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Mengupdate formulir data tahunan CSQMS di PT. Sugizindo Sentul	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengupdate formulir data tahunan CSQMS di PT. Sugizindo Sentul	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 16 Desember 2022

Catatan Pembimbing :

Pembimbing,

AHMAD FAUZILA Md
 PT. (tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anisa Larasati			
Minggu ke: 18 Tanggal: 19 Desember s.d 23 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi Kedatangan	07.55	08.00
	Mengerjakan Laporan Magang	08.00	12.00
	Istirahat Siang	12.00	13.00
	Mengerjakan Laporan Magang	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
SELASA	Absensi Kedatangan	07.55	08.00
	Mengerjakan Laporan Magang	08.00	12.00
	Istirahat Siang	12.00	13.00
	Mengerjakan Laporan Magang	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
RABU	Absensi Kedatangan	07.55	08.00
	Mengerjakan Laporan Magang	08.00	12.00
	Istirahat Siang	12.00	13.00
	Mengerjakan Laporan Magang	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
KAMIS	Absensi Kedatangan	07.55	08.00
	Mengerjakan Laporan Magang	08.00	12.00
	Istirahat Siang	12.00	13.00
	Mengerjakan Laporan Magang	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05
JUM'AT	Absensi Kedatangan	07.55	08.00
	Mengerjakan Laporan Magang	08.00	12.00
	Istirahat Siang	12.00	13.00
	Mengerjakan Laporan Magang	13.00	17.00
	Absensi pulang	17.00	17.05

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....


.....

.....

.....

Bekasi, 23 Desember 2022

Pembimbing,



AHMAD FAUZI A. Md

(tanda tangan dan cap perusahaan)

PT. BANGKA OTOMASI INDONESIA

LAMPIRAN 2

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1

Tanggal: 22 Agustus s.d 26 Agustus

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Menginstal dan belajar menggunakan Aplikasi PLC Siemens P7-300	- Membuat program PLC Siemens dasar dan belajar beberapa input dan output.		Selesai
2.	Mewiring Panel SRB RB 1	- Belajar membuat Adres pada tubing menggunakan printer Letatwin. - Memasang output dari PLC. - Memasang port view		Selesai

Bekasi, 26 Agustus 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :



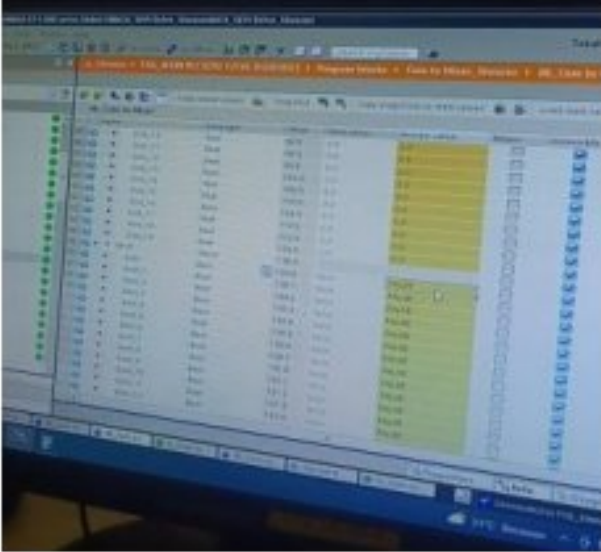
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN


Minggu ke: 2

Tanggal: 29 Agustus-2 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Finishing panel SRB RB 1.	<ul style="list-style-type: none"> - Mengecek kembali semua komponen. - Merapikan part-part yang tidak digunakan 		Selesai
2.	Membuat formulir Pra Kualifikasi PT Cogindo.	- Membuat formulir Pra Kualifikasi Sistem Keselamatan Kesehatan Kerja dan Lingkungan (K3L) Kontraktor.		Selesai
3.	Pemrogramman PLC dan Mengkalibrasi di PT Djabesmen.	<ul style="list-style-type: none"> - Pembuatan Program PLC. - Mengkalibrasi timbangan (Siwarex) mesin pengaduk semen untuk pembuatan asbes. - Pengecekan dan test ulang pada program. - Pembuatan program Komunikasi FD, main PLC, mixer. 	 	Selesai



4.	Memperbaiki kerusakan/troubleshooting (Maintenance) pada Mesin Blowing di PT Quantumplast Industry.	<ul style="list-style-type: none">- Mengganti kabel yang sudah rusak.- Mengganti logo.- Memperbarui program PLC yang lama.		Selesai
----	-----------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------

Bekasi, 2 September 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

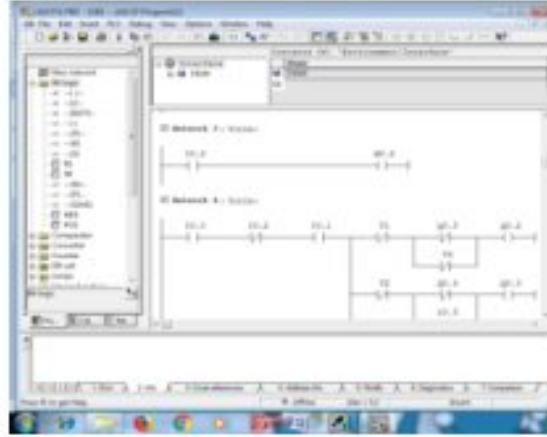
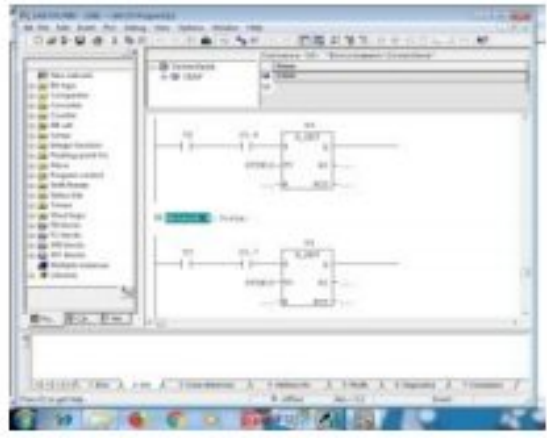


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3

Tanggal: 5 September-9 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Belajar membuat program PLC Siemens S7-300 <i>bit logic</i>	- Membuat program PLC dengan menggunakan prinsip <i>bit logic</i> .		Selesai
2.	Belajar membuat program PLC Siemens S7-300 <i>timer</i>	- Membuat program PLC dengan menggunakan prinsip <i>timer</i> .		Selesai
3.	Pengecekan panel mesin FC 2 dan FC 5 serta meeting proyek untuk panel mesin FC selanjutnya di PT. Djabesmen.	- Mengecek panel mesin FC 2 (input&output). - Mengecek panel FC 5 dan mengganti baseplatnya.		Selesai
4.	Rewiring panel mesin FC 2 di PT. Djabesmen.	- Setelah pengecekan I/O list dilakukan, panel di wiring ulang sesuai dengan dengan gambar wiring yang baru di update.		Selesai

Bekasi, 9 September 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

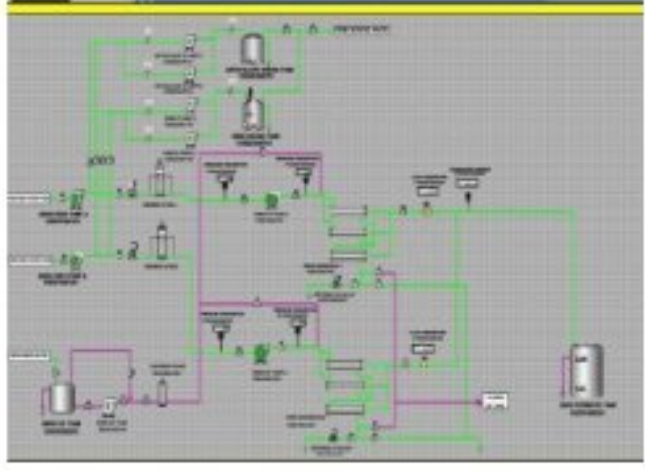
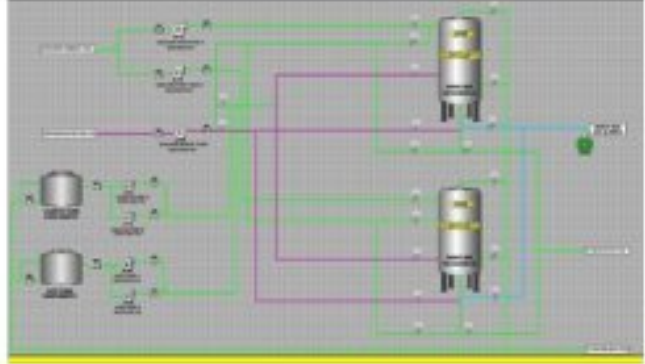
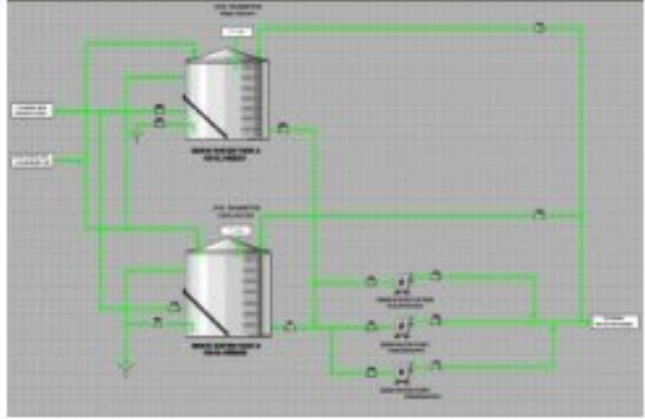
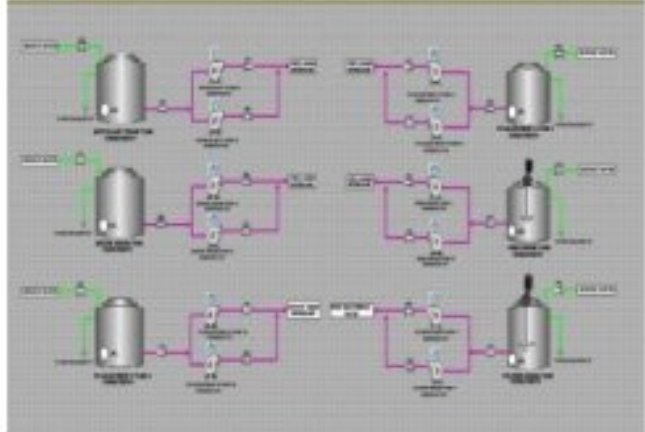
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4

Tanggal: 12 September-16 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat program kontrol Tanki Anti Scalant Dosing Tank & SMBS Dosing Tank.	- Membuat program kontrol Tanki Anti Scalant Dosing Tank & SMBS Dosing Tank. Sesuai dengan contoh yang telah diberikan oleh customer PT. Trimitra Wisesa Abadi.		Selesai
2.	Membuat program kontrol Tanki Mixed Bed Ehchanger.	- Membuat program kontrol Tanki Tanki Mixed Bed Ehchanger.. Sesuai dengan contoh yang telah diberikan oleh customer PT. Trimitra Wisesa Abadi.		Selesai
3.	Membuat program kontrol Tanki Denim Water Tank	- Membuat program kontrol Tanki Denim Water Tank. Sesuai dengan contoh yang telah diberikan oleh customer PT. Trimitra Wisesa Abadi.		Selesai
4.	Membuat program kontrol Tanki Overview Desal Per Treatment.	- Membuat program kontrol Tanki Overview Desal Per Treatme. Sesuai dengan contoh yang telah diberikan oleh customer PT. Trimitra Wisesa Abadi.		Selesai

Bekasi, 16 September 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

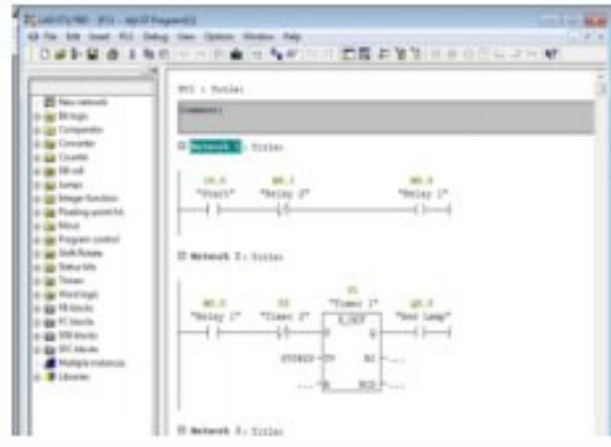
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5

Tanggal: 19 September-23 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Merevisi beberapa program kontrol Tanki dan <i>finishing</i> .	- Mengecek kembali program kontrol Tanki yang telah dibuat, apakah masi ada kekurangan atau tidak dan di <i>finishing</i> untuk dikirimkan ke <i>customer</i> .		Selesai
2.	Membuat program PLC Siemens S7-300 <i>flip-flop</i> (3 lamp)	- Membuat program PLC dengan menggunakan prinsip <i>flip-flop</i> (bergantian).		Selesai

Bekasi, 23 September 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

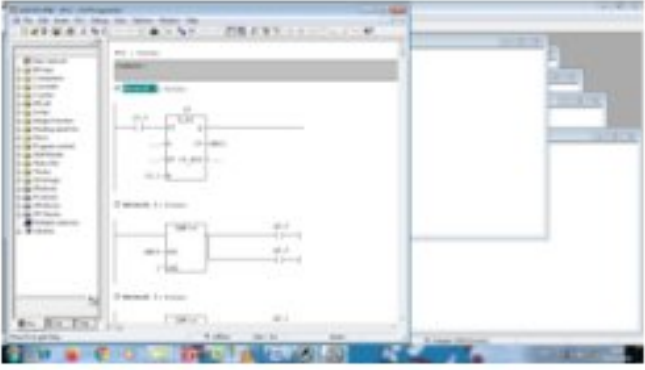

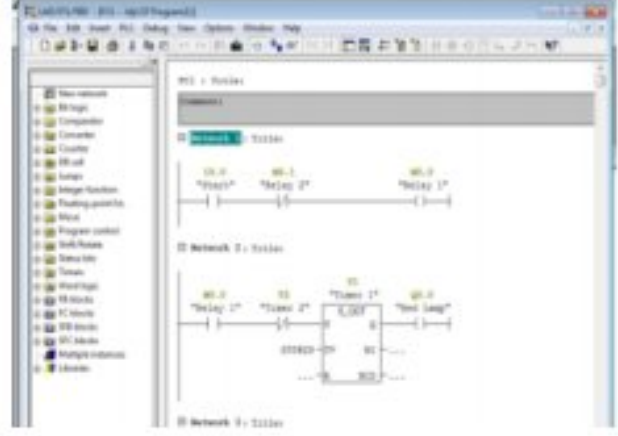
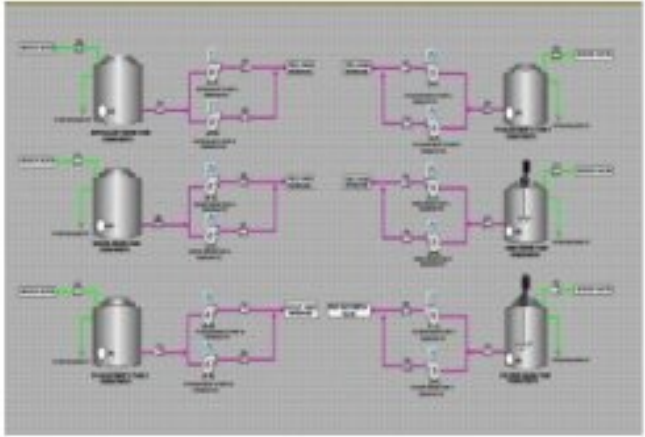
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6

Tanggal: 26 September-30 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat program PLC Siemens S7-300 <i>comparator & timer</i> .	- Membuat program PLC dengan menggunakan prinsip gabungan <i>comparator & timer</i> .		Selesai
2.	Mengukur tubing dan membuat <i>adres</i>	- Mencari ukuran tubing yang diminta. - Membuat <i>adres</i> pada tubing sesuai dengan I/O list yang ada.		Selesai
3.	Membuat program PLC Siemens S7-300 <i>timer & flip-flop</i> .	- Membuat program PLC dengan menggunakan prinsip gabungan <i>timer & flip-flop</i> .		Selesai
4.	Mempelajari kembali program kontrol Tanki Overview Desal Per Treatment.	- Mempelajari kembali program kontrol Tanki, dari mulai letak komponen dan juga sambungan antara komponen Tanki.		Selesai

Bekasi, 30 September 2022

Mahasiswa,

Anisa Larasati

Catatan :

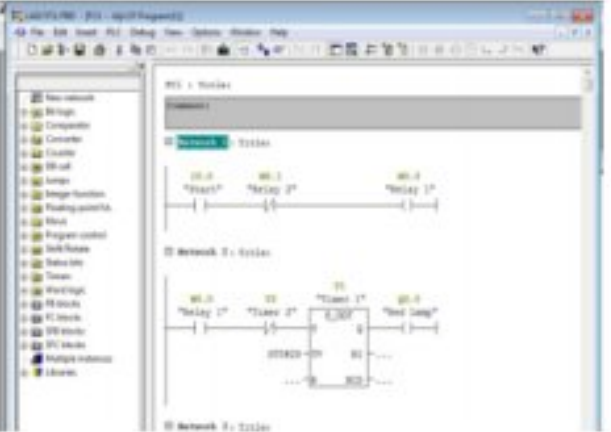

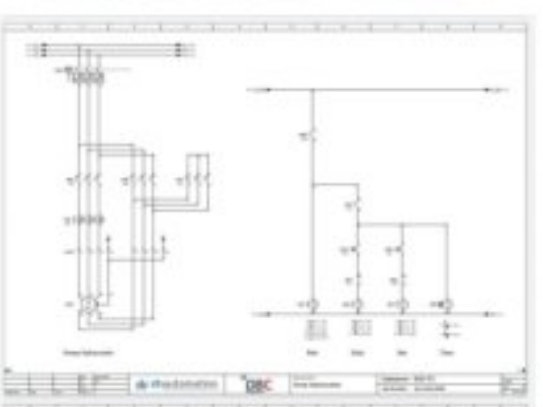

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7

Tanggal: 3 Oktober-7 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat program PLC Siemens S7-300 timer & flip-flop.	- Membuat program PLC dengan menggunakan prinsip gabungan timer & flip-flop.		Selesai
2.	Membuat dan memasang <i>addres</i> tubing.	- Mencari ukuran tubing yang diminta. - Membuat <i>addres</i> pada tubing sesuai dengan I/O list yang ada.		Selesai
3.	Membantu membuat gambar wiring untung panel mesin FC 5 PT. Djabesmen.	- Membantu sekaligus belajar membuat gambar wiring menggunakan aplikasi EPLAN. -		Selesai
4.	Membuat dokumen Invoice PT. Suryaraya Rubberindo Industries.	- Membuat dokumen invoice untuk keperluan project yang telah selesai di PT. Suryaraya Rubberindo Industries.		Selesai
5.	Wiring panel mesin FC 5 PT. Djabesmen.	- Wiring panel mesin FC 5 Bagian port view dan lainnya.		Berkelanjutan

Bekasi, 7 Oktober 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8

Tanggal: 10 Oktober-14 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel mesin FC 5 PT. Djabesmen.	<ul style="list-style-type: none"> - Wiring panel mesin FC 5 dari mulai power input dan juga output. - Memasang MCCB. - Memasang kontaktor dan juga TOR agar lebih safety. 		Berkelanjutan
2.	Merevisi beberapa program kontrol Tanki.	- Merevisi kembali beberapa program kontrol Tanki sesuai dengan revisi dari <i>customes</i> .		Selesai

Bekasi, 14 Oktober 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

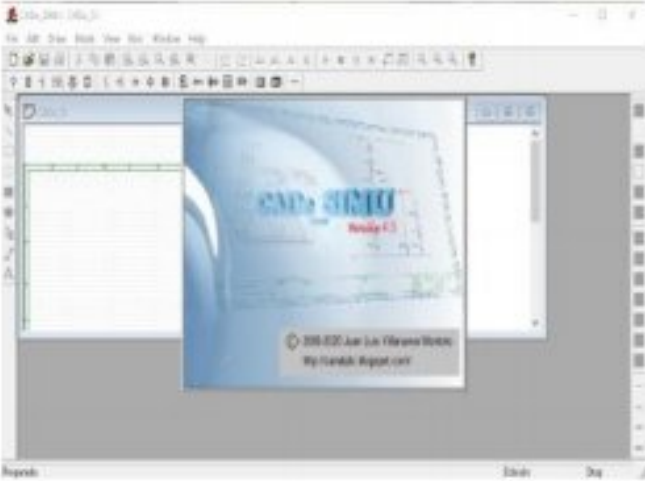
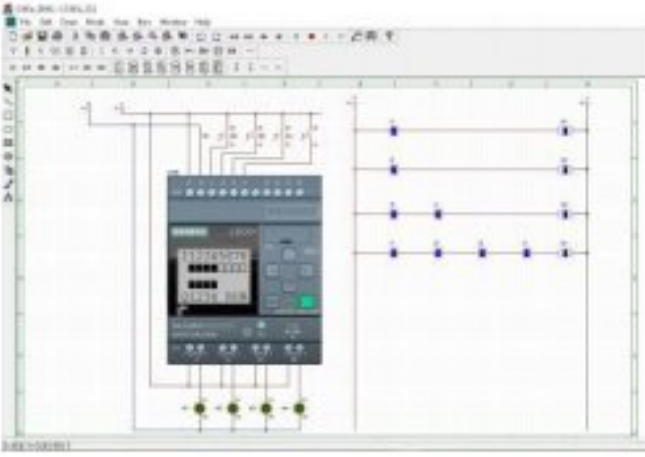
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9

Tanggal: 17 Oktober-21 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Memasang LED terminal fuse untuk di bawa ke PT. Royal Board.	- Memasang LED pada terminal fuse agar ter <i>connect</i> .		Selesai
2.	Mengisi kuesioner kesehatan untuk masuk ke PT. Fajar Paper.	- Mengisi kuesioner kesehatan yang harus diisi oleh setiap vendor, baik itu engineer ataupun manpower ketika akan masuk ke PT. Fajar Paper.		Selesai
3.	Mengintall aplikasi Cade Simu.	- Mengintal aplikasi Cade Simu, yaitu aplikasi dasar yang biasa digunakan untuk mensimulasikan sebuah rangkaian sebelum digunakan.		Selesai
4.	Membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	- Mencoba membuat simulasi awal di aplikasi Cade Simu. - Sambil menghafal letak-letak komponen di dalam aplikasi.		Selesai

Bekasi, 21 Oktober 2022

Mahasiswa,

Anisa Larasati

Catatan :



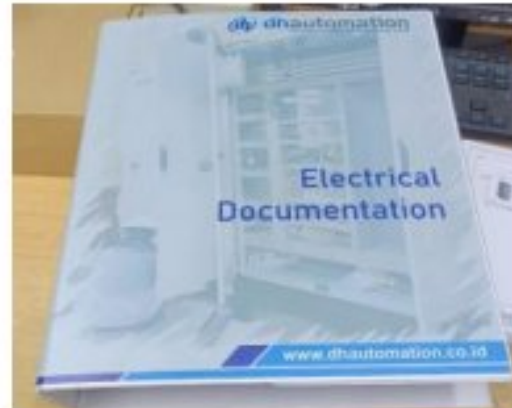

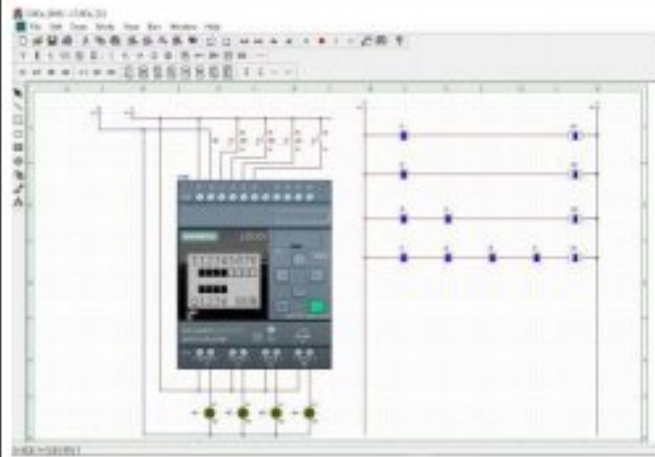
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10

Tanggal: 24 Oktober-28 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Menyiapkan barang untuk di bawa ke PT. Royal Board dan PT. Elang Perdana.	- Menyiapkan barang seperti kabel dan part-part tambahan yang belum dibawa. - Menyiapkan surat jalan barang.		Selesai
2.	Wiring panel mesin FC 5 PT. Djabesmen.	- Melanjutkan wiring panel.		Berkelanjutan
3.	Menyusun dokumen.	- Menyusun dokemen wiring yang sudah di print ke dalam bantex dokumen <i>electrical</i> .		Selesai
4.	Merapikan meja simulasi PLC.	- Merapikan meja simulasi agar lebih mudah pada saat melakukan simulasi, baik itu engineer ataupun yang lainnya.		Selesai
5.	Membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	- Mencoba membuat simulasi awal di aplikasi Cade Simu.		Selesai

Bekasi, 28 Oktober 2022

Mahasiswa,

Anisa Larasati

Catatan :

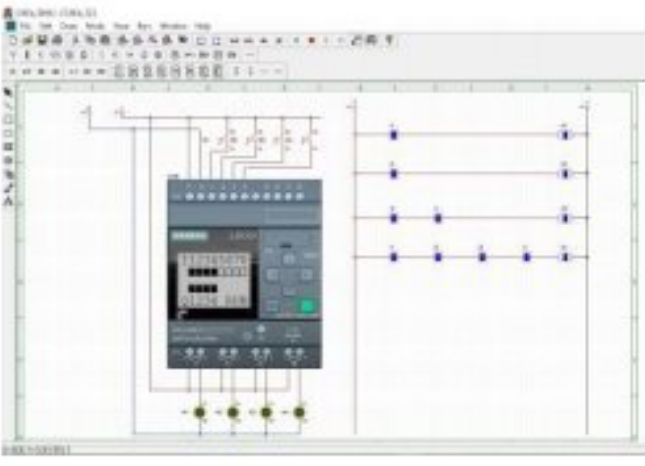
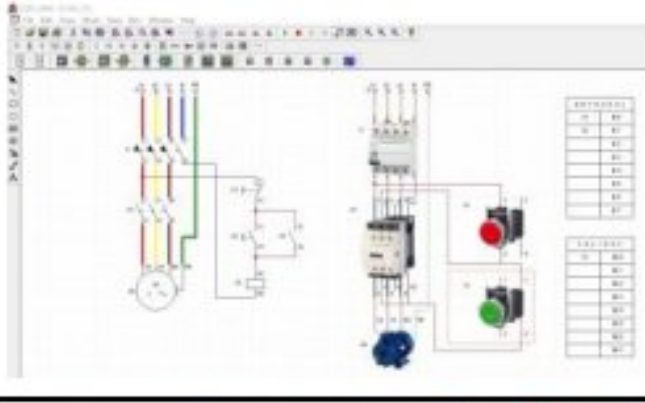


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11

Tanggal: 31 Oktober-4 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat simulasi dasar Wiring General Hardware dan Logo Program menggunakan aplikasi Cade Simu	<ul style="list-style-type: none"> - Membuat rangkaian kontrol terlebih dahulu. - Membuat program ladder. - Mensimulasikan rangkaian secara online. 		Selesai
2.	Membuat simulasi Kontrol Motor Listrik 2D & 3D menggunakan aplikasi Cade Simu	<ul style="list-style-type: none"> - Membuat rangkaian kontrol terlebih dahulu. - Mensimulasikan rangkaian secara online. 		Selesai
3.	Memasang tagging alamat pada panel mesin FC 5 PT. Djabesmen.	- Menempelkan tagging alamat pada masing-masing komponen agar mempermudah pada proses pengecekannya.		Selesai
4.	Menyortir Ferrule kabel, Vynil kabel dan beberapa lainnya.	- Memilah warna dan ukuran ferrulle dan vynil yang sehabis di pakai di PT. Suryaraya Rubberindo Industries.		Selesai

Bekasi, 4 November 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

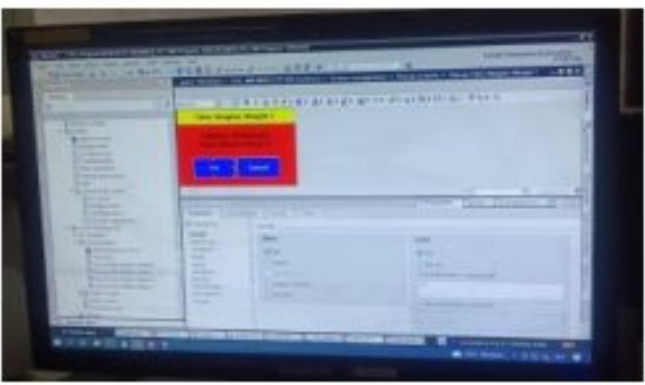

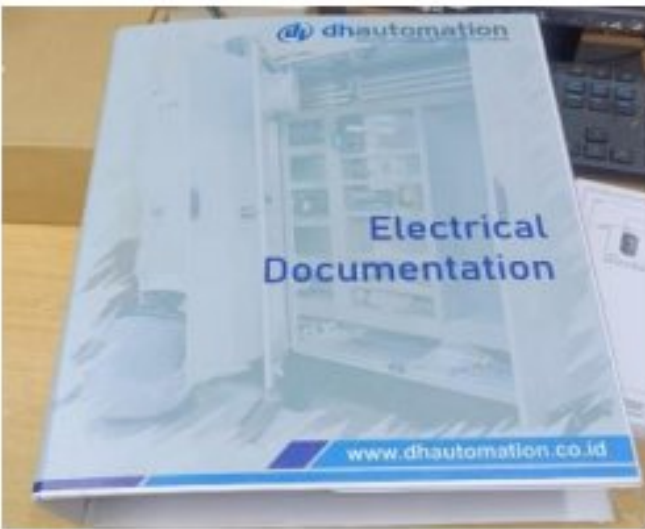

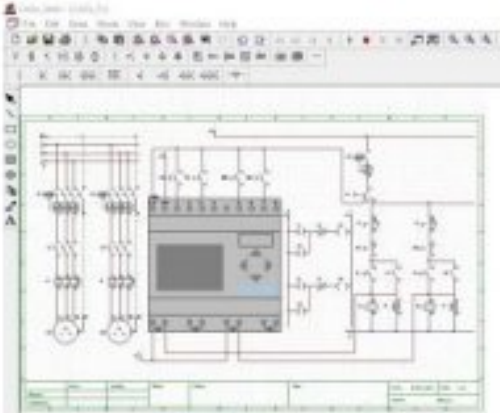
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12

Tanggal: 7 November-11 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mengecek I/O Hydrocrusher dan kalibrasi timbangan di PT. Djabesmen.	<ul style="list-style-type: none"> - Finishing programming Feed Tank. - Mengecek input dan output hydrocrusher. 		Selesai
2.	Mengecek dan mengisi kembali daftar dan inspeksi kotak P3K (First Aid Box).	<ul style="list-style-type: none"> - Mengecek list bulanan. - Merefill kembali barang-barang yang sudah habis. 		Selesai
3.	Merapikan dokumen wiring PT. Multistrada Arah Sarana. Serta merapikan file dokumen permit safety.	<ul style="list-style-type: none"> - Merapikan dokumen wiring yang baru sudah di print ke dalam bantex dokumen electrical. - Merapikan dokumen permit sesuai dengan tempatnya. 		Selesai
4.	Membantu memindahkan panel mesin FC 5 untuk di antarkan ke PT. Djabesmen.	<ul style="list-style-type: none"> - Merapikan panel menggunakan wrapping agar tidak mudah tergores pada proses pengantaran dan pemindahan. 		Selesai
5.	Membuat simulasi PLC Direct Start Control menggunakan aplikasi Cade Simu.	<ul style="list-style-type: none"> - Membuat rangkaian kontrol terlebih dahulu. - Mensimulasikan rangkaian secara online. 		Berkelanjutan

Bekasi, 11 November 2022

Mahasiswa,


Anisa Larasati

Catatan :



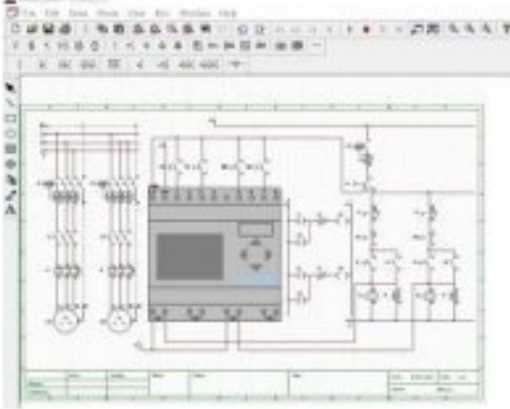
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13

Tanggal: 14 November-18 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mengantar HMI dan mengukur support HMI ke PT. Tirta Investama Subang.	- Mengantar HMI yang baru. - Mengukur support HMI yang baru untuk di buatkan terlebih dahulu.		Selesai
2.	Menginstal Aplikasi EPLAN.	- Menginstal aplikasi EPLAN untuk di pelajari.		Selesai
3.	Menyiapkan barang untuk di bawa ke PT. Multistrada Arah Sarana.	- Menyiapkan barang seperti kabel dan part-part yang belum dibawa.		Selesai
4.	Membuat simulasi PLC Direct Start Control menggunakan aplikasi Cade Simu.	- Membuat rangkaian kontrol terlebih dahulu. - Mensimulasikan rangkaian secara online.		Selesai

Bekasi, 18 November 2022

Mahasiswa,

Anisa Larasati

Catatan :



1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14

Tanggal: 21 November-25 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel mesin FC 6 PT. Djabesmen.	<ul style="list-style-type: none"> - Memasang komponen-komponen panel mesin FC 6 seperti MCCB, inverter, dll. - Wiring panel mesin FC 6. 		Selesai
2.	Membuat dokumen lampiran BA PT. Multistrada Arah Sarana.	<ul style="list-style-type: none"> - Membuat dokumen lampiran yaitu absensi vendor dan juga progres project kerja. Memberi tanda untuk project yang sudah selesai ataupun sedang dikerjakan. 		Selesai

Bekasi, 25 November 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

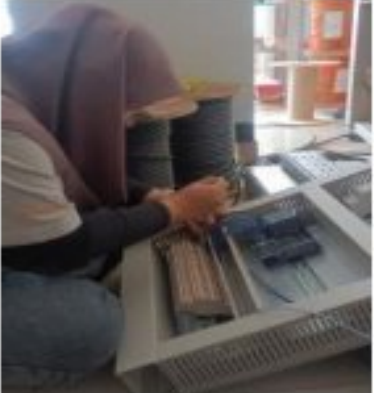


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15

Tanggal: 28 November-2 Desember

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Analog I/O Connection PT. Multistrada Arah Sarana.	<ul style="list-style-type: none"> - Wiring output dari PLC ke terminal block. - Wiring input dan output MCB. 		Selesai
2.	Persiapan pameran Manufacturing Indonesia 2022 di Jakarta International Expo Kemayoran.	<ul style="list-style-type: none"> - Merapikan Both dan memasang komponen ke papan/tempat yang sudah disiapkan. - Instalasi product display dan demo unit. 		Selesai
3.	Memasang kabel duct dan DIN rail panel Tibox untuk PT. Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya. (5 unit).	<ul style="list-style-type: none"> - Mengukur kabel duct dan DIN rail dengan baseplate. - Menggerinda dan mengebor kabel duct dan DIN rail pada baseplate. 		Selesai

Bekasi, 2 Desember 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :



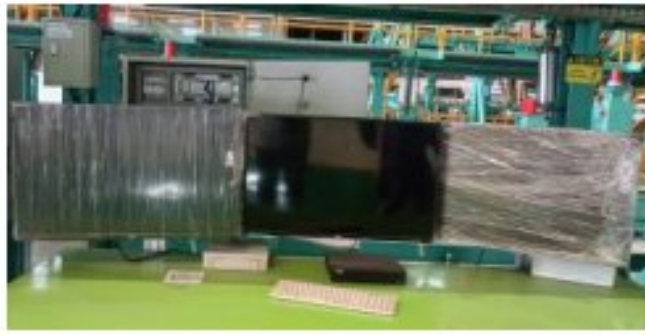

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16

Tanggal: 5 Desember-9 Desember

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Tibox PT. Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya. (5 unit)	<ul style="list-style-type: none"> - Memasang komponen-komponen di DIN rail yang sudah di pasang. - Wiring panel mulai dari input dan juga output. 		Selesai
2.	Merapikan panel FC 6 PT. Djabesmen, dan panel kecil lainnya.	<ul style="list-style-type: none"> - Mengecek kembali komponen dan wiring. - Mewrapping panel agar tidak tergores pada saat proses pemindahan dan pengantaran 		Selesai
3.	Memeriksa barang yang baru datang.	<ul style="list-style-type: none"> - Memeriksa part-part Keyence yang dipesan dan baru datang. 		Selesai
4.	Survei ke PT. Dirgantara Indonesia.	<ul style="list-style-type: none"> - Survei pekerjaan software PLC Jig Line Track. - Melihat panel PLC mesin apakah masih ada program atau tidak di dalamnya. - Briefing untuk timeline project. 	 	Selesai

Bekasi, 9 Desember 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :



1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17

Tanggal: 12 Desember-16 Desember

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Wiring panel Tibox PT. Coca Cola Amatil Bandung dan Surabaya.(5 unit)	<ul style="list-style-type: none"> - Wiring panel mulai dari input dan juga output. - Wiring input dan output dari MCB. - Trial power panel. 		Selesai
2.	Mengupdate formulir data tahunan CSQMS di PT. Sugizindo Sentul.	<ul style="list-style-type: none"> - Mengupdate dokumen data safety tahun 2022. - Mengupdate dokumen data project perusahaan tahun 2022. 		Selesai

Bekasi, 16 Desember 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18

Tanggal: 19 Desember-23 Desember

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mengerjakan laporan PKL di kantor.	<ul style="list-style-type: none">- Membuat laporan mingguan.- Membuat form detail pekerjaan.- Membuat laporan PKL tahun 2022.- Meminta tanda tangan pembimbing industri.		Selesai

Bekasi, 23 Desember 2022

Mahasiswa,



Anisa Larasati

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan