

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT ADIDAYA WIRING SISTEM INDONESIA**



Disusun Oleh :

Nama : Alfariza Estetika

NIM : 0032003

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG**

**2022/2023**

**PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
PT. ADIDAYA WIRING SISTEM INDONESIA**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat pada Praktik Kerja  
Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang  
Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester V

Disusun Oleh :

Nama : Alfariza Estetika  
NIM : 0032003  
Kelas : 3 EA  
Jurusan : Teknik Elektro dan Informatika  
Tempat Pelaksanaan PKL : PT Adidaya Wiring Sistem Indonesia

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG  
2022/2023**

## LEMBAR PERSETUJUAN

### LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT ADIDAYA WIRING SISTEM INDONESIA

Laporan ini telah Disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

a.n



Muhammad Iqbal Nugraha, M.Eng  
NIDN. 0226108301

Direktur Perusahaan



Armidla

Ka. Prodi D-III Teknik Elektronika



Qcsirendi, M.T  
NIDN 0019108702

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Program Praktik Industri di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia serta dapat menyelesaikan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Penyusunan laporan ini merupakan bukti bahwa penulis telah melaksanakan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dimulai dari 15 Agustus 2022 sampai dengan 16 Desember 2022. Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini disusun sebagai salah satu syarat kelulusan pada mata kuliah wajib mahasiswa/mahasiswi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yaitu mata kuliah Praktik Kerja Lapangan pada semester V. Dengan adanya Program Praktik Kerja Lapangan ini, penulis diharapkan dapat mengetahui dan lebih mengenal dunia kerja.

Dalam laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis banyak mendapatkan bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak terkait. Oleh karena itu, penulis ucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Allah SWT atas segala nikmat, rahmat, dan hidayah yang telah diberikan kepada penulis.
2. Ibu dan Adik beserta seluruh keluarga penulis yang telah memberikan dukungan, semangat, dan doa sehingga laporan dan kegiatan PKL dapat terselesaikan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D, selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri bangka Belitung.
4. Bapak Ocsirendi, M.T, selaku Kepala Program Studi D-III Teknik Elektro dan Informatika Politeknik Manufaktur Negeri bangka Belitung.
5. Bapak Muhammad Iqbal Nugraha, M.Eng, selaku Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri bangka Belitung.
6. Ibu Yosepin Oktaviani, selaku Presiden Direktur PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia

7. Bapak Armidla, selaku Direktur Utama PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia
8. Bapak Wahyu Sultani, selaku Kepala Departemen Enginer PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia
9. Bapak Desmond Tanaga, selaku Kepala Departemen HRD PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia
10. Bapak Wawan Kisworo, selaku Kepala Departemen PPIC-QA-MTN PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia
11. Ibu Sri Karyati , selaku Kepala Departemen Purchasing PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia
12. Bapak Wihana Permana , selaku Kepala Departemen Produksi PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia
13. Rekan –rekan kerja penulis di PT.Adidaya Wiring Sistem Indonesia.
14. Staf dosen dan instruktur yang telah memberikan bekal wawasan dan bimbingan kepada penulis.
15. Muhammad faizal yang selalu ada untuk memberikan semangat dan motivasi selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) berlangsung.
16. Dea Anggie yang selalu ada dikala waktu luang.
17. Teman-teman serta semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan laporan.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan, oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun demi perbaikan laporan di kemudian hari.

Akhir kata penulis ucapkan terima kasih dan mohon maaf yang sebesar-besarnya. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Bandung, 16 Desember 2022

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PERSETUJUAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>viii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Tujuan Perusahaan .....	1
1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan .....	2
1.1.3 Kebijakan dan Sasaran Perusahaan.....	3
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
1.1.5 Fasilitas Perusahaan.....	6
1.1.6 Customer Perusahaan.....	7
1.2 Produk yang Dihasilkan.....	2
<b>BAB II URAIAN KEGIATAN</b>	
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	8
2.1.1 Ruang Lingkup Pekerjaan.....	9
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL .....	8
2.2.1 SOP dan OPL Perusahaan.....	10
2.2.2 Materi 5S.....	11
<b>BAB III PENUTUP</b>	
3.1 Kesimpulan .....	18
3.2 Saran .....	19
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati .....	3
Gambar 1.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
Gambar 1.3 Autocuting Crimping dan Striping .....	4
Gambar 1.4 Manual Crimping.....	4
Gambar 1.5 Manual Cutting .....	5
Gambar 1.6 Cutting Tube.....	5
Gambar 1.7 Solder machine .....	6
Gambar 1.8 Spot welding.....	11
Gambar 1.9 Checker .....	12
Gambar 1.10 Starter Comp Harness 1 .....	12
Gambar 1.11 Starter Comp harness 2 .....	12
Gambar 1.12 Head Lamp .....	13
Gambar 1.13 Licence Lamp Type 1 .....	13
Gambar 1.14 Licence Lamp Type 2 .....	14
Gambar 1.15 Switch Change 1 .....	12
Gambar 1.16 Switch Change 2.....	12
Gambar 1.17 USB Charger .....	13
Gambar 1.18 Switch Stop .....	13
Gambar 1.19 Spedometer Harness .....	14
Gambar 1.20 GPS Tracker Harness.....	13
Gambar 1.21 Buzzer GPS Trecker .....	13
Gambar 1.22 SOP Head Lamp DN201-20840A .....	14

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1.1 Jadwal Kerja PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia.....	14
---	----



## DAFTAR LAMPIRAN

Daftar Hadir Mahasiswa PKL.....	F.01
Laporan Mingguan.....	F.02
Form Detail Pekerjaan.....	F.03
Form Penilaian Industri.....	F.04

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT Adidaya Wiring Sistem Indonesia

PT.Adidaya Wiring Sistem Indonesia berdiri pada tanggal 11 Maret 2020. PT.Adidaya Wiring Sistem Indonesia bertempat di Kampung Cibulao Rt.008/003 Dusun 2 Desa Cirende ,Purwakarta dengan luas area 22.000 m<sup>2</sup> dan luas bangunan sementara 2.000 m<sup>2</sup>. PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia bergerak di bidang penyediaan dan produksi untuk part automotive dan electrical sistem, serta proses perakitan harness cable/wiring sistem unurut semua kebutuhan automotive audio,video,elektronik dan lainnya(main harness, Sub harness maupun custom harness material ,Desain Teknik, Sub Kontraktor, Repair On Site, dan servis lainnya. PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia memiliki 5 orang pendiri yaitu, Billy, Novilia,Yosepin Oktaviani,Desmond Tanaga dan Armidla. Berikut susunan pengurus PT. Hanabe Kharisma Sejati :

- Presiden Direktur : Yosepin Oktaviani
- Direktur : Armidla
- Head of Dept. PPIC-QA-MTN : Wawan Kisworo
- Head of Dept. Engineering R&D :Wahyu Sultani
- Head of Dept. Purchasing :Sri Karyati

### **1.1.1 Tujuan Perusahaan**

PT.Adidaya Wiring Sistem Indonesia sebagai perusahaan yang memproduksi wiring harness,dalam operasional kegiatan menyadari bahwa aspek mutu sangatlah penting dalam pelaksanaan seluruh kegiatan operasional perusahaan ,sehingga perusahaan menjamin agar komitmen mengenai mutu dapat dicapai dengan melakukan review dan perbaikan secara terus menerus ,sehingga pelaksanaan kebijakan mutu dapat ditingkatkan di masa mendatang.

Oleh karena itu, manajemen konsisten perusahaan untuk melaksanakan aspek mutu dilakukan dengan cara selalu melakukan inovasi, perbaikan,pelayanan, dan senantiasa mengutamakan keselamatan dan Kesehatan Kerja bagi setiap karyawannya, sehingga terbentuk SDM yang berpengetahuan, terampil, unggul, dan berkualitas.

### **1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan**

Adapun visi dan misi perusahaan adalah sebagai berikut:

- Visi  
“Menjadi perusahaan wiring harness terkemuka dengan harga bersaing dan produk berkualitas tinggi ”
- Misi
  1. Senantiasa melakukan inovasi produk dan melakukan perbaikan yang berkelanjutan .
  2. Senantiasa memberikan pelayanan terbaik kepada customer.
  3. Membentuk SDM yang berpengetahuan,terampil,unggul, dan berkualitas.
  4. Dalam setiap proses senantiasa mengutamakan Keselamatan dan Kesehatan Kerja bagi karyawannya.

### **1.1.3 Kebijakan dan Sasaran Perusahaan**

➤ **Kebijakan:**

1. Kami akan selalu berusaha menjamin kepuasan pelanggan terhadap kualitas produk ,biaya yang kompetitif, serta pengiriman tepat waktu.
2. Kami juga akan selalu berkomitmen terhadap pencapaian efisiensi ,serta perkembangan yang berkelanjutan agar dapat memberikan usaha terbaik bagi seluruh customer kami.
3. Kami juga akan selalu mengedepankan prinsip 5S dalam setiap proses maupun setiap kebijakan perusahaan

➤ **Sasaran Mutu**

1. Menerapkan sistem manajemen mutu sesuai dengan standar ISO 9001:2015.
2. Berorientasi kepada kepuasan pelanggan.
3. Mengembangkan bisnis perusahaan dengan produk yang inovatif dan berkualitas serta memperhatikan aspek keselamatan.
4. Mengembangkan SDM yang kompetitif, handal, inovatif dan berintegritas.
5. Mensosialisasikan kepada seluruh karyawan dan dapat diterapkan dengan baik dalam kegiatan operasional perusahaan.

### **1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan**

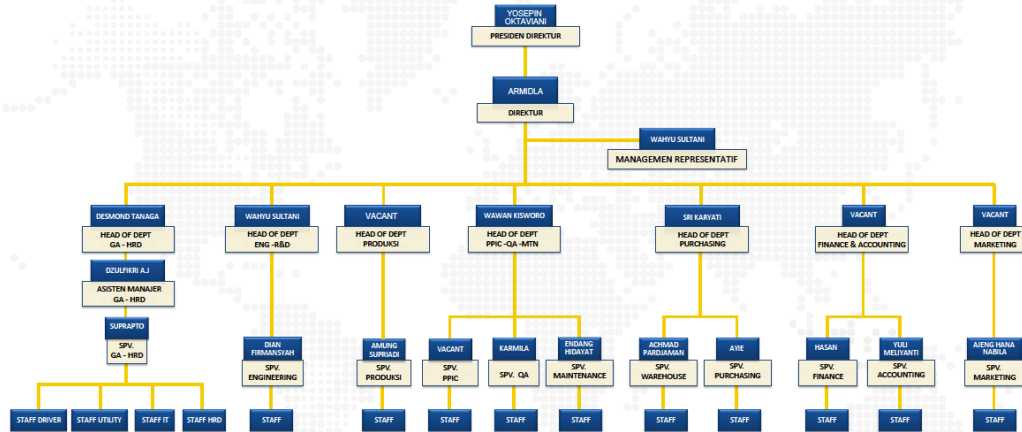
Struktur organisasi dalam suatu perusahaan sangat diperlukan karena dengan adanya suatu organisasi mam sistem kerja dalam suatu perusahaan dapat terorganisasi dengan baik.

Adapun susunan struktur organisasi dapat dilihat langsung pada gambar 1.2 :



**STRUKTUR ORGANISASI**  
**PT. ADIDAYA WIRING SISTEM INDONESIA**

AWSI-F-QM-01-04  
REV. 02



Purwakarta, 25 Oktober 2022  
PT. ADIDAYA WIRING SISTEM INDONESIA

YOSEPIN OKTAVIANI  
PRESIDEN DIREKTUR

Gambar 1.2 Struktur Organisasi PT.Adidaya Wiring Sistem Indonesia

### 1.1.5 Fasilitas Perusahaan

Dalam Proses produksi dibutuhkan fasilitas sebagai penunjang keberhasilan terproduksinya produk. Perusahaan ini memenuhi keberhasilan tersebut. Beberapa mesin utama di workshop perusahaan yang di gunakan pada proses produksi pada perusahaan ini di antaranya :

- Auto Cutting - Crimping
- Auto Cutting – Striping
- Seller
- Hand Crimping
- Joint Crimping
- Joint Taping
- Checker
- Statik Line Assembling
- Conveyor
- Spot welding



Gambar 1.3 Autocutting Crimping dan Stripping



Gambar 1.4 Manual Crimping



Gambar 1.5 Manual Cutting



Gambar 1.6 Cutting Tube



Gambar 1.7 Seller Machine



Gambar 1.8 Spot Welding



Gambar 1.9 Checker

### 1.1.6 Customer Perusahaan

PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia sudah memiliki banyak customer dan diantaranya merupakan perusahaan-perusahaan yang sudah ternama.

Customer PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia:

- PT Hartono Istana Teknologi
- PT Minda Asean
- PT New Armada
- PT Mitsuba Indonesia
- PT Indonesia Stanley Electric
- PT Dharma Electrindo MFG
- PT Chao Long Motor Parts Indonesia
- PT Telto Telematis Indonesia

### 1.2 Produk yang Dihasilkan

Produk yang pernah di buat di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia diantaranya yaitu :

1. Starter Comp Harness Set 1



Gambar 1.10 Starter Comp Harness Set 1

Starter Comp Harness Set 1 adalah Harness yang di sambungkan ke spul motor yang berfungsi sebagai penghasil tenaga listrik sehingga dengan



adanya komponen ini membantu kelistrikan sepeda motor seperti starter , klakson, dan lampu sein dapat beroperasi. Didalam spul terdapat tenaga listrik yang dihasilkan dari kumparan kawat tembaga. Starter Comp Harness nantinya akan berfungsi sebagai penghubung antara spul dan tombol starter dengan mengubah energi listrik menjadi sebuah momen putar pada mesin. Starter motor akan memutar roda gigi di flywheel sehingga mesin dapat melakukan kompresi hidup dan berputar.

## 2. Starter Comp Harness Set 2



Gambar 1.11 Starter Comp Harness Set 2

Starter Comp Harness Set 2 adalah Harness yang di sambungkan ke spul motor atau coil yang berfungsi sebagai penghasil tenaga listrik sehingga dengan adanya komponen ini membantu kelistrikan sepeda motor seperti starter , klakson, dan lampu sein dapat beroperasi. Starter Comp Harness 2 ini berfungsi untuk menghaluskan suara starter motor.

### 3. Head Lamp



Gambar 1.12 Head Lamp

Head Lamp adalah sistem penerangan utama yang terletak dibagian depan kendaraan yang berfungsi untuk menerangi jalan raya agar pengemudi mobil bisa jelas melihat arah jalan.

Ada dua lampu pada headlamp, yakni lampu dekat lampu jauh.

- Lampu dekat (low beam) memiliki jangkauan cahaya lebih pendek.
- Lampu jauh (high beam) memiliki jangkauan cahaya lebih jauh.

Keduanya dipakai dalam kondisi yang berbeda, lampu dekat digunakan pada daerah pemukiman yang ramai. Sementara lampu jauh digunakan saat mobil melintasi daerah sepi dan cepat (seperti jalan tol).

### 4. Licence Lamp Type 1



Gambar 1.13 Licence Lamp Type 1

Licence Lamp Type 1 adalah lampu yang digunakan untuk menyinari bagian plat nomor mobil. Biasanya, ini ada dibagian plat nomor belakang. Saklar lampu plat nomor juga ikut saklar lampu utama. Sehingga apabila headlamp dihidupkan, lampu ini akan menyala secara otomatis.

## 5. Licence Lamp Type 2



Gambar 1.14 Licence Lamp Type 2

Licence Lamp Type 2 adalah lampu yang digunakan untuk menyinari bagian plat nomor mobil. Biasanya, ini ada dibagian plat nomor belakang. Saklar lampu plat nomor juga ikut saklar lampu utama. Sehingga apabila headlamp dihidupkan, lampu ini akan menyala secara otomatis.

## 6. Switch Change 1



Gambar 1.15 Switch Change 1

Switch Change 2 adalah harness yang digunakan pada tombol Swieth Starter. Fungsi switch starter sendiri adalah sebagai suatu peralatan yang menghubungkan dan memutuskan arus listrik secara tidak langsung. Dengan kata lain cara kerjanya sama dengan saklar pada lampu rumah.

## 7. Switch Change 2



Gambar 1.16 Switch Change 2

Switch Change 2 adalah harness yang digunakan pada tombol Swith Starter. Fungsi switch Change 2 sendiri sama persis dengan switch change 1 hanya berbeda model dan penggunaan dikendaraannya saja Fungsi switch starter sendiri adalah sebagai suatu peralatan yang menghubungkan dan memutuskan arus listrik secara tidak langsung. Dengan kata lain cara kerjanya sama dengan saklar pada lampu rumah.

## 8. USB Charger



Gambar 1.17 USB Charger

USB Charger ialah wiring harness yang dihubungkan ke socket charger pada motor. Fungsinya untuk memudahkan pengendara dalam mengisi daya selama perjalanan. Posisi socket charger biasanya terdapat di bawah bagasi jok dan di bagian kompartemen atau laci dek depan motor matic.

## 9. Switch Stop



Gambar 1.18 Swicht Stop

Switch Stop adalah harness yang disambungkan ke Engine Cut Off (ECO) yang biasanya diletakan pada holder kemudi sebelah kanan. Fungsi utama ECO adalah untuk mematikan mesin motor. Jadi mesin motor bisa dimatikan melalui tombol ini, selain melalui kunci konvensional. Tujuan disematkannya tombol ECO adalah untuk keamanan, supaya mesin bisa cepat dimatikan pada saat kondisi motor terjatuh atau kecelakaan agar motor tidak terus melesat. Selain itu ECO bisa digunakan untuk mematikan mesin saat motor bermasalah, seperti saat sedang pelintir gas tiba – tiba tersangkut.

## 10. Spedometer Harness

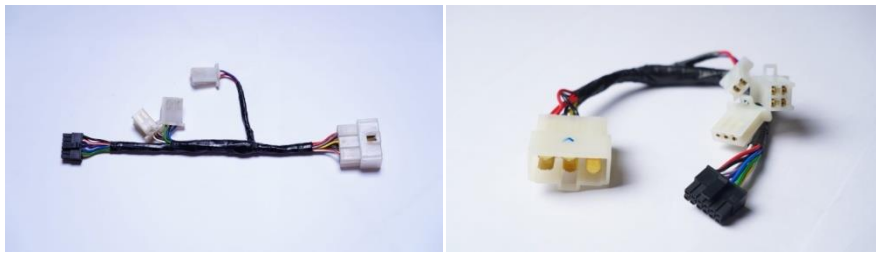


Gambar 1.19 Spedometer Harness

Speedometer Harness adalah harness yang berfungsi untuk speedometer sepeda motor yang menjadi penyalur arus listrik, informasi dan data melalui

media konduktor terbaik karena terbuat dari bahan logam dan lainnya. Pembungkus kabel dari isolator sehingga tidak mudah rusak dari benturan, air, dan lainnya.

## 11. GPS Tracker Harness



Gambar 1.20 GPS Tracker harness

GPS Tracker harness yang berfungsi untuk memantau dan melacak lokasi dari kendaraan. Lokasi dari kendaraan akan ditampilkan di peta digital yang sangat mudah dimengerti bahkan oleh orang yang tidak pernah melihat peta sekalipun. Pada saat GPS tracker dipasang di kendaraan, receiver GPS akan segera menerima sinyal koordinat di mana posisi kendaraan berada.

Setiap beberapa detik sekali, SIM card yang dipasang dalam GPS tracker akan mengirimkan koordinat posisi kendaraan ke server pelacakan dengan menggunakan jaringan GSM/ GPRS. Data koordinat tersebut kemudian akan dimasukkan ke dalam peta digital yang mudah dipahami sehingga dapat menggambarkan rute perjalanan kendaraan sampai dengan lokasi terakhir kendaraan. Peta digital tersebut dapat diakses melalui website tracking yang telah dibuat oleh PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia.

Fungsi GPS Tracker harness :

1. Posisi kendaraan dalam peta
2. Informasi tanggal dan jam update posisi
3. Kecepatan kendaraan
4. Alamat posisi
5. Koordinat
6. History perjalanan kendaraan / GPS
7. Laporan dan notifikasi overspeed alarm

## 12. Buzzer GPS Tracker



Gambar 1.21 Buzzer GPS Tracker

Buzzer GPS Tracker merupakan bagian dari GPS Tracker Harness yang dibuat secara terpisah tetapi fungsinya sama yaitu sebagai alat pelacak posisi dengan bantuan satelit yang dapat digunakan pada berbagai jenis kendaraan seperti mobil, motor, truk, bus, forklift, dan alat berat.

Buzzer GPS Tracker adalah alarm yang memperingatkan driver bahwa kecepatan kendaraan telah melewati batas kecepatan dengan suara yang sangat nyaring. Suara alarm akan terus menerus berbunyi sampai kecepatan diturunkan di bawah batas kecepatan. Sehingga membuat driver tidak nyaman apabila membawa kendaraan dengan kecepatan melewati batas yang ditentukan. Batas kecepatan dapat ditentukan per area/wilayah, jadi apabila kendaraan masuk ke wilayah yang telah dibatasi kecepatannya, secara otomatis kendaraan melewati batas kecepatan yang ditentukan buzzer sirine speed alarm akan berbunyi nyaring sampai kecepatan diturunkan di bawah kecepatan yang telah ditentukan.

## BAB II

### URAIAN KEGIATAN

#### 2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan praktek kerja lapangan di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia yang dimulai dari tanggal 15 Agustus 2022 dan berakhir tanggal 16 Desember 2022 (selama 18 minggu), penulis ditempatkan pada divisi Produksi Engineering dan Utility.

Selama melaksanakan praktek kerja lapangan, adapun aturan sesuai jam kerja yang ada di perusahaan. Adapun jadwal masuk dan pulang kerja di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia dapat dilihat pada table 1.1 berikut:

Hari	Masuk	Istirahat	Masuk istirahat	Pulang
Senin	08.00	12.00	13.00	17.00
Selasa	08.00	12.00	13.00	17.00
Rabu	08.00	12.00	13.00	17.00
Kamis	08.00	12.00	13.00	17.00
Jumat	08.00	11.45	13.00	17.00

Tabel 1.1 Jadwal Kerja PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia

Sebelum memulai kegiatan di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia, terlebih dahulu melakukan kegiatan apel atau *briefing* yang biasanya membahas masalah yang terjadi pada *project* dan memantau perkembangan *project* yang sedang dikerjakan di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia. Hal ini bertujuan untuk meminimalisir kesalahan yang terjadi dalam pembuatan produk yang diminta oleh customer serta agar tidak terjadinya kesalahan informasi.



### **2.1.1 Ruang Lingkup Pekerjaan**

Dalam hal ruang lingkup pekerjaan, selama praktek kerja lapangan di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia penulis ditempatkan di divisi *Produksi Engineering* dan *Utility*. Penempatan tersebut ditempatkan sesuai dengan program studi penulis yaitu Teknik Elektronika. Akan tetapi, penulis juga terkadang ikut membantu divisi lain jika memerlukan bantuan, seperti pada Divisi Quality Control.

Biasanya jika penulis ditempatkan pada divisi Quality Control pekerjaan yang dilakukan ialah ikut membantu melakukan proses Checker Electric Inspection, yaitu proses pemeriksaan fungsi electric wiring harness, agar tidak terjadi kesalahan pasang wire dan connector.

### **2.2 Rangkuman Pekerjaan yang Dilakukan Selama PKL**

Untuk penugasan kerja yang dilakukan oleh penulis selama melakukan praktek kerja lapangan di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia, penulis ditempatkan di divisi Produksi Engineering dan Utility sekaligus juga merangkap di divisi Quality Control dengan tugas Checker Electric Inspection.

Produksi engineering merupakan posisi yang bekerja dibidang manufaktur untuk mengawasi barang diline industri kawasan pabriknya ataupun melakukan monitoring kerja material untuk perusahaan yang dikelola. Tugas utama dari divisi ini adalah memastikan bahwa semua produk yang diproduksi dengan efisiensi dan kualitas terbaik, sesuai dengan fungsi perusahaan yang telah direncanakan. Seorang produksi engineering bertanggung jawab atas gambaran besar dan kecil yang terkait dengan semua aspek operasional produksi. Adapun uraian tugas dan tanggung jawab dari anggota produksi engineering adalah sebagai berikut:

- a. Melakukan koordinasi dengan plan manager dan koordinator produksi terkait pekerjaan engineering dan adanya persetujuan dari atasan.
- b. Melakukan koordinasi dengan pihak eksternal yang berkaitan dengan kerja sama customer.

- c. Menguasai dan melaksanakan kegiatan operasional engineering.
- d. Mengontrol pelaksanaan operasional pabrikasi dan engineering

Utility merupakan orang yang bertanggung jawab akan semua mesin yang mendukung sarana prasarana , mengurus pengadaan sumber energi, dan mengatur segala hal yang berkaitan dengan suplai. Adapun uraian tugas dan tanggung jawab seorang teknisi utility ialah sebagai berikut:

- a. Memperbaiki kerusakan mesin dan instalasinya.
- b. Melakukan maintenance terhadap setiap mesin yang ada agar tetap mampu menyuplai energi dengan optimal.
- c. Melakukan pengadaan sparepart mesin yang ada diperusahaan. Apabila sparepart mesin tidak diganti sesuai dengan tenggat waktu yang ada maka akan mempengaruhi kinerja produksi.
- d. Bertanggung jawab akan perawatan dan pemeliharaan mesin- mesin yang terkait dengan utility.
- e. Menjaga performa mesin dalam kondisi terbaiknya. Apabila ada yang kurang optimal maka harus segera dibenahi.
- f. Menyediakan bagian – bagian mesin.
- g. Memenuhi kebutuhan proses produksi , terutama member pasokan air, angin, N<sup>2</sup>, steam, dan lain sebagainya.

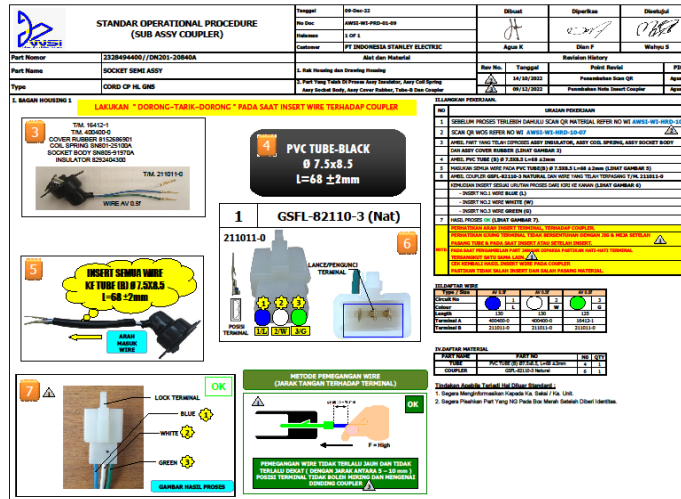
Seorang staff yang bekerja dibagian utility bahkan harus menegecek mesin – mesin setiap hari secara rutin dan berkala untuk memastikan tidak ada bagian yang rusak sehingga kinerja mesin tetap optimal.

### **2.2.1 SOP dan OPL Perusahaan**

#### **❖ SOP**

Standar Operasional Prosedur (SOP) adalah sistem yang disusun untuk memudahkan, merapikan, dan menertibkan pekerjaan tersebut. SOP hadir dalam bentuk dokumen yang berkaitan dengan prosedur yang dilakukan secara kronologis untuk membantu menyelesaikan pekerjaan untuk memperoleh hasil kerja efektif dari pekerja dengan biaya serendah-rendahnya. Tujuan dibuatnya SOP itu sendiri ialah

untuk menjaga kestabilan operasional perusahaan,serta untuk menjaga kualitas dari produk yang dihasilkan.



Gambar 1.22 SOP Head Lamp DN201-20840A

❖ OPL

One-Point Lessons (OPL) adalah presentasi secara visual dan singkat yang memberikan penjelasan dalam satu poin. Tujuan OPL ialah mempertajam pengetahuan yang berhubungan dengan pekerjaan dan keterampilan dengan mengkomunikasikan informasi mengenai suatu masalah spesifik dan improvement.

Secara garis besar OPL dibagi menjadi 3 jenis dan masing – masing jenis mempunyai tujuan yang berbeda , ketiga jenis tersebut ialah :

1. Pengetahuan dasar
2. Improvement
3. Kasus Gangguan/Ketidakhormalan

2.2.2 Materi 5S

1. Pengertian 5S

5S adalah singkatan dari 5 kata dalam bahasa Jepang yang diawali oleh huruf S; Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke. Dalam bahasa Indonesia, kita bisa menterjemahkan 5S sebagai 5R; Seiri (Ringkas), Seiton (Rapi), Seiso (Resik), Seiketsu (Rawat), Shitsuke (Rajin).

- **Seiri atau Ringkas**

Komponen ini menjelaskan bahwa setiap orang harus melakukan penyortiran di area kerjanya. Melakukan *seiri* berarti mempertahankan hal-hal yang memang penting atau menunjang produktivitas pekerjaan..

Hal ini tidak harus berarti bahwa semua barang yang jarang digunakan harus dibuang. Barang-barang tersebut dapat dipindahkan ke area lain agar tidak mengganggu workflow. Selain melancarkan workflow, keamanan pun meningkat karena tidak adanya barang-barang berserakan yang berpotensi menyebabkan kecelakaan kerja.

- **Seiton atau Rapi**

Setelah menyortir barang di area kerja, tahap berikutnya adalah melakukan organisasi atau pengaturan. Di tahap ini, Anda perlu menentukan di mana sesuatu sebaiknya diletakkan. Ketika sebuah barang diletakkan di tempat yang tepat, Anda akan menyadari dengan segera bahwa kegiatan kerja menjadi lebih lancar.

Posisi barang di ruang kerja juga harus didukung sistem yang membuat orang mudah untuk meletakkan barang tersebut kembali ke tempatnya setelah penggunaan. Selain itu, *seiton* sendiri juga mencakup proses inventori atau pemberian label terhadap barang. *Labelling* juga bisa dilakukan di tempat penyimpanan untuk mempermudah organisasi.

- **Seiso atau Resik**

Situasi lingkungan kerja yang berantakan dan kotor ditemukan berdampak negatif terhadap produktivitas kerja.

*Seiso* dilakukan dengan membersihkan lingkungan kerja secara teratur. Setiap ada noda atau area kerja yang berantakan, harus segera dilakukan sebelum situasi memburuk. Meskipun begitu, hal ini ternyata cukup sulit untuk diterapkan secara konsisten oleh semua lini perusahaan.

- **Seiketsu atau Rawat**

Di sini *seiketsu* terkait dengan bagaimana perusahaan dapat mempertahankan penerapan **5S** di dalam kegiatan operasional sehari-harinya. Perusahaan perlu menstandarisasikan tahapan yang perlu dijalankan. Dengan begitu, setiap pekerja akan dengan mudah mengaplikasikan prinsip ini dan hasilnya sama di semua bagian perusahaan. *Seiketsu* hanya bisa dijalankan optimal ketika semua orang di dalam perusahaan mengubah standar perilaku tersebut menjadi sebuah kebiasaan. Progres tersebut tentunya membutuhkan waktu yang cukup panjang. Harus ada struktur kerja yang bisa mendukung terbentuknya kebiasaan tersebut.

- **Shitsuke atau Rajin**

Apabila *seiketsu* berada di level manajemen perusahaan, *shitsuke* adalah level individual. Telah disinggung sebelumnya,

setiap orang di perusahaan harus menginternalisasi perilaku yang termasuk prinsip **5S** tersebut. Tidak hanya itu, kebiasaan yang terbentuk pun harus benar-benar sesuai dengan standar yang diterapkan di perusahaan.

Proses komunikasi kebijakan prinsip ini harus dilakukan dengan tepat oleh perusahaan. Hal ini dilakukan agar setiap pegawai menunjukkan perilaku yang diharapkan. Perusahaan juga harus melakukan *follow-up* untuk setiap standar perilaku baru yang diterapkan untuk memastikan bahwa aplikasi di lapangan sudah sesuai.

## 2. Implementasi 5S didalam Perusahaan

- Penyortiran barang
- Organisasi barang
- Kondisi area kerja
- Kondisi yang terstandar
- Kedisiplinan individual

## 3. Hal-hal yang harus di Perhatikan sebelum mengimplementasikan 5S

- Mendorong pekerja untuk menyampaikan idenya
- Memberikan sumber daya pendukung
- Adanya reward untuk usaha yang telah dilakukan
- Memberikan pelatihan yang memadai

## **BAB III**

### **PENUTUP**

#### **3.1 Kesimpulan**

Pelaksanaan Praktek kerja lapangan merupakan salah satu program yang ada di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dalam memenuhi penilaian di semester V. Praktek Kerja Lapangan ini menjadi sarana bagi mahasiswa untuk mengenal dunia kerja secara nyata sekaligus mengenal lingkungan dan kondisi kerja yang nantinya akan dihadapi oleh mahasiswa setelah lulus kuliah..

Dalam melaksanakan praktek kerja lapangan di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia tentunya banyak sekali ilmu dan pengalaman yang penulis dapatkan yang nantinya akan sangat berguna ketika penulis memasuki dunia kerja yang sesungguhnya. Berdasarkan uraian Praktek Kerja lapangan ini dapat disimpulkan bahwa :

1. Pentingnya kedisiplinan,tanggung jawab, ketelitian, dan kesabaran terhadap apapun pekerjaan yang diberikan oleh pembimbing kepada penulis.
2. Mengetahui secara langsung proses pengerjaan suatu produk mulai dari raw material hingga menjadi produk yang akan dikirimkan ke customer.
3. Dapat mengetahui dan mempelajari management industri.
4. Dalam melaksanakan suatu pekerjaan yang telah diberikan oleh pembimbing haruslah dilakukan dengan teliti dan berani, serta aktif bertanya apabila pekerjaan yang diberikan kurang dipahami.
5. Disiplin dalam mentaati semua peraturan yang berlaku dan disiplin waktu yang berkaitan dengan tugas yang diberikan sehingga dapat diselesaikan dengan baik dan tepat waktu serta tepat waktu dalam jadwal masuk dan pulang

#### **3.2 Saran**

Setelah penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan selama kurang lebih 4 bulan , banyak pengalaman dan pengetahuan yang diperoleh. Pada laporan

ini penulis akan memberikan sedikit saran kepada pihak perusahaan, pihak kampus, dan Mahasiswa. Berdasarkan hasil Praktik Kerja Lapangan yang penulis lakukan, berikut saran yang dapat penulis berikan:

- **Untuk Perusahaan**

- a. Diharapkan agar kerja sama antar kampus dengan perusahaan dapat terjalin dengan baik agar perusahaan dapat memberikan peluang untuk mahasiswa/i Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung pada angkatan berikutnya.
- b. Diharapkan untuk perusahaan agar bisa menjalin komunikasi dengan lebih baik lagi kepada atasan dan rekan kerja terkait pekerjaan yang dilakukan, agar tidak terjadi *miss communication* jika ada perubahan mengenai suatu pekerjaan.

- **Untuk Kampus**

- a. Diharapkan pihak kampus Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung kembali untuk melakukan kerja sama dalam Praktek Kerja Lapangan di PT. Adidaya Wiring Sistem Indonesia.
- b. Diharapkan pihak kampus bisa meningkatkan lagi cara pembelajaran dengan menggunakan metode yang ada.
- c. Menambah wawasan terkait *management*.

- **Untuk Mahasiswa**

- a. Diharapkan apabila melakukan setiap pekerjaan yang diberikan oleh pihak perusahaan haruslah sesuai dengan SOP yang ada.
- b. Dalam melakukan setiap pekerjaan yang diberikan haruslah dilakukan dengan disiplin dan rasa tanggung jawab yang tinggi.
- c. Setiap melakukan pekerjaan yang diberikan utamakan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)
- d. Selalu menerapkan 5S
- e. Tetap menjaga hubungan baik dengan pembimbing, karyawan, dan kepala atasan dalam dunia kerja industri.

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfaria Estetika

Minggu ke: 1      Tanggal: 15 Agustus s.d 19 Agustus      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengisian Absensi	07.55	08.00
	Pengarahan Tentang Praktik Kerja Lapangan yang akan dilakukan	08.00	08.30
	Pengenalan Tentang Sejarah terbentuknya perusahaan serta struktur organisasi	08.30	11.00
	Pengenalan dan Penerapan 5S	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengenalan Lingkungan kerja	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	Pengisian Absensi	07.55	08.00
	Mempelajari Wireharness Checker WFA-500	08.00	10.00
	Mempelajari Dynalab tipe NX-Pro	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mempelajari Wireharness Checker M120PC	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
RABU	LIBUR		
KAMIS	Absensi kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Buzzer PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Buzzer PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	14.00
	Tapping Buzzer Pt. Telto Telematis Indonesia	14.00	16.55
	Absensi kepulangan	16.55	17.00
JUM'AT	Absensi Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	14.30
	Tapping GPS01-00-00 Pt. Telto Telematis Indonesia	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bekasi ,26 Agustus 2022  
Pembimbing,




**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 2      Tanggal: 22 Agustus s.d 26 Agustus      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	15.00
	Pasang Tube Black dan Brown Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	15.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.55
SELASA	Absensi kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	14.30
	Tapping GPS01-00-00 Pt. Telto Telematis Indonesia	14.30	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
RABU	Absensi kedatangan	07.55	08.00
	Memeriksa setiap Panel Listrik yang ada di Perusahaan	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan pemeriksaan Panel Listrik yang ada di Perusahaan	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
	Absensi kedatangan	07.55	08.00
KAMIS	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	14.00
	Tapping GPS01-00-00 Pt. Telto Telematis Indonesia	14.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
	Absensi kedatangan	07.55	08.00
JUM'AT	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	15.00
	Tapping GPS01-00-00 Pt. Telto Telematis Indonesia	15.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung, 26 Agustus 2022

Pembimbing,



Wina Permana

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 3 Tanggal: 29 Agustus s.d 2 September Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	15.00
	Pasang Tube Black dan Brown Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	15.00	16.55
	Absensi Pulang	16.55	17.00
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Checker Electric Inspection Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Checker Electric Inspection Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Pulang	16.55	17.00
RABU	LIBUR		
KAMIS	Absensi kedatangan	07.55	08.00
	Merepair solderan NG wire Mina Small A9821	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Merepair solderan NG wire Mina Small A9821	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	20.50
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Merepair Produk yang NG	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Merepair produk yang NG	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung, 2 September 2022

Pembimbing,

  
  
**Wihana Permana**

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 4      Tanggal: 5 September s.d 9 September      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Merepair Produk yang NG	08.00	09.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Merepair Produk yang NG	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Checker Electric Inspection Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Checker Electric Inspection Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421Y PT. Minda Asean Automotive	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7422D PT.Minda Asean Automotive	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421C PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Setting Gromed Mina Small A9821 PT.Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Setting Gromed Mina Small A9821 PT.Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung ,9 September 2022

Pembimbing,



**WISI**  
Wihana Permata

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 5      Tanggal: 12 September s.d 16 September      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT. Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421B PT. Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421B PT. Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421C PT. Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung, 16 September 2022  
Pembimbing,

  
  
**Wihana Permana**

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 6      Tanggal: 19 September s.d 23 September      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7241AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
JUM'AT	LIBUR		

Catatan pembimbing:

Bandung ,23 September 2022  
Pembimbing,

  
  
 Wiliana Permana

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 7      Tanggal: 26 September s.d 30 September Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENEN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
KAMIS	Audith PT. Indonesia Stanley Electric		
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Assembly Buzzer PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	15.30
	Absensi pulang	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung 30 September 2022  
Pembimbing,

  
  
**Wihana Permana**

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfartiza Estetika

Minggu ke: 8      Tanggal: 03 Oktober s.d 07 Oktober      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Checker Electric Inspection NL-7421O PT. Minda Asean Automotive	08.00	10.30
	Checker Electric Inspection NL-7421B PT. Minda Asean Automotive	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Checker Electric Inspection NL-7421Y PT. Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Checker Electric Inspection NL-7421C PT. Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
SELASA	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	16.55
	Absensi pulang	16.55	17.00
RABU	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Checker Electric Inspection GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Checker Electric Inspection GPS01-00-00 PT. Telto Telematis Indonesia	13.00	16.55
	Absensi kepulangan	16.55	17.00
KAMIS	Absensi Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421Y PT. Minda Asean Automotive	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
JUM'AT	LIBUR		

Catatan pembimbing:

Bandung, 7 Oktober 2022

Pembimbing,

  
  
**Wihana Permana**

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 9      Tanggal: 10 Oktober s.d 14 Oktober      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	SAKIT		
RABU	SAKIT		
KAMIS	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
JUM'AT	Absen kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung, 14 Oktober 2022  
Pembimbing,




**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 10      Tanggal: 17 Oktober s.d 21 Oktober      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Audith PT. Indonesia Stanley Electric		
SELASA	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Merepair Produk NG	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Repair Produk NG	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
RABU	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Merepair Produk NG	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Repair Produk NG	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
KAMIS	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
JUM'AT	Absen Kedatangan	07.55	18.00
	Assembly NL-7442D PT.Minda Asean Automotive	08.00	10.30
	Assembly NL-7421V PT.Minda Asean Automotive	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421V PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung, 21 Oktober 2022

Pembimbing,

  
  
**WSI**  
 Wihana Permana

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 11      Tanggal: 17 Oktober s.d 21 Oktober      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	10.00
	Assembly NL-7421C PT.Minda Asean Automotive	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Checker Electric Inspection NL-7421P PT. Minda Asean Automotive	13.00	15.00
	Checker Electric Inspection NL-7421C PT. Minda Asean Automotive	15.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	08.00	10.00
	Assembly NL-7442D PT.Minda Asean Automotive	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	13.00	15.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	15.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
RABU	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
KAMIS	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
JUM'AT	Absen Kedatangan	07.55	18.00
	Assembly NL-7442D PT.Minda Asean Automotive	08.00	10.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.00
	Assembly NL-7421V PT.Minda Asean Automotive	14.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung ,28 Oktober 2022

Pembimbing,



**Wihana Permana**

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 12      Tanggal: 31 Oktober s.d 04 November      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.30
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	11.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	14.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
RABU	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
KAMIS	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
JUM'AT	Absen Kedatangan	07.55	18.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung ,4 November 2022

Pembimbing,


**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 13      Tanggal: 07 Oktober s.d 11 November      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
RABU	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
KAMIS	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421V PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421V PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
JUM'AT	Absen Kedatangan	07.55	18.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung ,11 November 2022

Pembimbing,



Wihana Permana

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 14      Tanggal: 14 Oktober s.d 18 November      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
RABU	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
KAMIS	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	13.00	16.55
Absensi Kepulangan	16.55	17.00	
JUM'AT	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung, 18 November 2022

Pembimbing,



Wihana Permana

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estefika

Minggu ke: 15      Tanggal: 14 Oktober s.d 18 November      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7442D PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7442D PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
RABU	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7442D PT.Minda Asean Automotive	08.00	10.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	13.00	15.00
	Assembly NL-7421V PT.Minda Asean Automotive	15.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
KAMIS	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
JUM'AT	Audith PT.Minda Asean Automotive		

Catatan pembimbing:

Bandung ,25 November 2022  
Pembimbing,



**Widya Pratomo**

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 16      Tanggal: 28 Oktober s.d 2 Desember      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Membuat JIG Checker Assy No 2988826400 PT. Indonesia Stanley Electric	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat JIG Checker Assy No 8487841300 PT. Indonesia Stanley Electric	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Membuat JIG Checker Assy No 4265894400 PT. Indonesia Stanley Electric	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan Membuat JIG Checker Assy No 4265894400 PT. Indonesia Stanley Electric	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
RABU	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P01 PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
Absensi Kepulangan	16.55	17.00	
KAMIS	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
Absensi Kepulangan	16.55	17.00	
JUM'AT	LIBUR		

Catatan pembimbing:

Bandung ,2 Desember 2022  
Pembimbing,

  
Winanda Permana

**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 17      Tanggal: 5 Desember s.d 9 Desember      Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421P PT.Minda Asean Automotive	08.00	11.00
	Assembly NL-7421V PT.Minda Asean Automotive	11.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421V PT.Minda Asean Automotive	13.00	14.30
	Assembly NL-7421Y PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421B PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
RABU	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421AH PT.Minda Asean Automotive	13.00	15.00
	Assembly NL-7442D PT.Minda Asean Automotive	15.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
KAMIS	Audith PT. Indonesia Stanley Electric		
JUM'AT	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	11.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung, 9 Desember 2022

Pembimbing,

  
Wiluna Permana



**LAPORAN MINGGUAN  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Alfariza Estetika

Minggu ke: 18 Tanggal: 12 Desember s.d 16 Desember Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN /PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	11.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421D PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
SELASA	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly Mina Small A9821 PT. Mitsuba Indonesia	08.00	11.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421D PT.Minda Asean Automotive	14.30	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
RABU	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Assembly NL-7421O PT.Minda Asean Automotive	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly NL-7421V PT.Minda Asean Automotive	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
KAMIS	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Membuat laporan	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat laporan	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00
JUM'AT	Absen Kedatangan	07.55	08.00
	Membuat laporan	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat laporan	13.00	16.55
	Absensi Kepulangan	16.55	17.00

Catatan pembimbing:

Bandung ,16 Desember 2022

Pembimbing,






**WNSI**  
Widiana Permiana

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

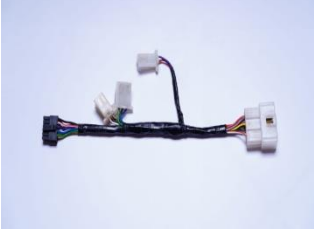
Minggu ke: 1

Tanggal: 15 Agustus s.d 19 Agustus

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengenalan lingkungan kerja	<ul style="list-style-type: none"><li>- Pengarahan Tentang Praktik Kerja Lapangan yang akan dilakukan</li><li>- Pengenalan Tentang Sejarah terbentuknya perusahaan serta struktur organisasi</li><li>- Pengenalan dan Penerapan 5S</li></ul>		Selesai
2.	Mempelajari 3 jenis mesin checker	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mempelajari Wireharness Checker WFA-500, Dynalab tipe NX-Pro, Wireharness Checker M120PC</li><li>-</li></ul>		Selesai
3.	Assembly produk PT. Telto Telematis Indonesia	<ul style="list-style-type: none"><li>- Assembly Buzzer dan tapping buzzer</li></ul>		Selesai



4.	Assembly produk PT. Telto Telematis Indonesia	- Assembly GPS01-00-00 dan Taping GPS01-00-00		Selesai
----	---	---	--	---------

Bandung, 19 Agustus 2022

Mahasiswa,



Alfariza Estetika

Catatan :



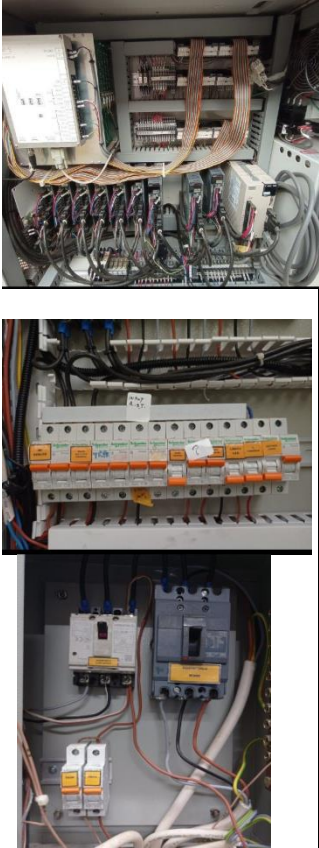
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2

Tanggal: 22 Agustus - 26 Agustus

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Assembly Mina Small A9821</li> <li>- Pasang tube brown dan black Mina Small A9821</li> </ul>		Selesai
2.	Assembly produk PT. Telto Telematis Indonesia	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Assembly GPS01-00-00 dan Taping GPS01-00-00</li> </ul>		Selesai
3.	Memeriksa setiap panel listrik yang ada di perusahaan	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Panel listrik diruang kompresor dan diruang mesin.</li> <li>-</li> </ul>		Selesai



Bandung, 26 Agustus 2022

Mahasiswa,

Alfariza Estetika

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3

Tanggal: 29 Agustus- 2 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821  - Pasang tube brown dan black Mina Small A9821		Selesai
2.	Quality Control produk PT.Mitsuba Indonesia	-Checker Electric Inspection Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia		Selesai
3.	Merepair produk NG	-Merepair solderan NG wire Mina Small A9821 -Repair NL-7422D , NL-7421C, NL-7421Y  -		Selesai

Bandung, 2 September 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :



1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4

Tanggal: 5 September-9 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Merepair produk NG	- Repair NL-7421AH , NL-7421P, NL-7421V		Selesai
2.	Quality Control produk PT.Mitsuba Indonesia	- Checker Electric Inspection Mina Big A4989 PT. Mitsuba Indonesia		Selesai
3.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive dan PT.Mitsuba Indonesia	- Assembly NL-7421Y, NL-7422D , NL-7421C - Mina Small A9821		Selesai
4.	Setting komponen produk PT.Mitsuba Indonesia	- Setting Gromed Mina Small A9821		Selesai



Bandung, 9 September 2022

Mahasiswa,

Alfariza Estetika

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



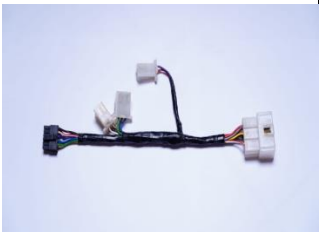


## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5

Tanggal: 12 September-16 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421B , NL-7421C, NL-7421P		Selesai
2.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821		Selesai
3.	Assembly produk PT. Telto Telematis Indonesia	- Assembly GPS01-00-00		Selesai

Bandung, 16 September 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan




2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 6

Tanggal: 19 September-23 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT.Telto Telematis Indonesia dan PT.Mitsuba Indonesia	- Assembly GPS01-00-00 - Assembly Mina Small A9821		Selesai
2.	Assembly PT.Mitsuba Indonesia dan PT.Minda Asean Automotive	- Assembly Mina Small A9821 - NL-7241AH -		Selesai
3.	Assembly produk PT. Telto Telematis Indonesia	- Assembly GPS01-00-00		Selesai

Bandung, 23 September 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7

Tanggal: 26 september -30 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821		Selesai
2.	Assembly produk PT. Telto Telematis Indonesia	- Assembly GPS01-00-00 - Assembly Buzzer		Selesai

Bandung, 30 September 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :

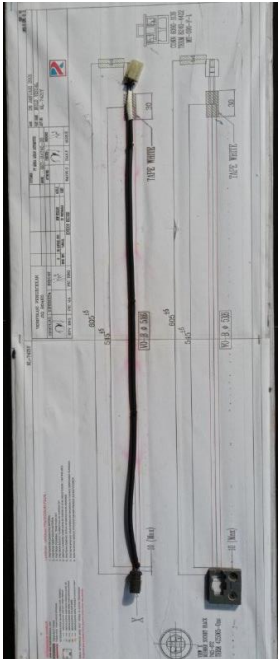
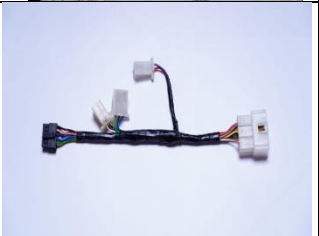
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8

Tanggal: 3 Oktober-7 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Quality Control produk PT.Minda Asean Automotive	- Checker Electric Inspection NL-7421B , NL-7421C, NL-7421O, NL-7421Y -		Selesai
2.	Assembly produk PT. Telto Telematis Indonesia	- Assembly GPS01-00-00		Selesai
3.	Quality Control PT. Telto Telematis Indonesia	- Checker Electric Inspection GPS01-00-00		Selesai
4.	Assembly PT.Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821		Selesai



Bandung, 7 Oktober 2022

Mahasiswa,

Alfariza Estetika

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9

Tanggal: 10 Oktober-14 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821		Selesai

Bandung, 14 Oktober 2022

Mahasiswa,



Alfariza Estetika

Catatan :

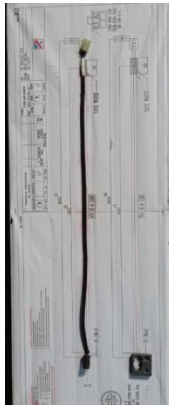

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10

Tanggal: 17 Oktober-21 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Merepair produk NG PT.Minda Asean Automotive	- Repair NL-7421AH , NL-7421P, NL-7421V		Selesai
2.	Merepair produk NG PT.Minda Asean Automotive	- Repair NL-7442D , NL-7421Y, NL-7421B		Selesai
3.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421P , NL-7421Y		Selesai
4.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7442D , NL-7421V, NL-7421P		Selesai





Bandung, 21 Oktober 2022

Mahasiswa,

Alfariza Estetika

Catatan :



1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11

Tanggal: 24 Oktober-28 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly dan Quality Control produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421C, NL-7421P - Checker Electric Inspection NL-7421C, NL-7421P		Selesai
2.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7442D , NL-7421Y, NL-7421B, NL-7421AH		Selesai
3.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821		Selesai
4.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7442D , NL-7421P, NL-7421V, NL-7421AH		Selesai



Bekasi, 28 Oktober 2022

Mahasiswa,

Alfariza Estetika

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12

Tanggal: 31 Oktober-4 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421Y, NL-7421P, NL-7421AH - .		Selesai
2.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Big A4989		Selesai
3.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821		Selesai

Bandung, 4 November 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13

Tanggal: 7 November-11 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421P, NL-7421AH		Selesai
2.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421P, NL-7421B, NL-7421AH		Selesai
3.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821		Selesai

Bandung, 11 November 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14

Tanggal: 14 November-18 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421P, NL-7421B, NL-7421AH		Selesai
2.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821		Selesai

Bandung, 18 November 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15

Tanggal: 21 November-25 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421P, NL-7421Y, NL-7442D		Selesai
2.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421V, NL-7421AH		Selesai

Bandung, 25 Desember 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :



1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 16

Tanggal: 28 November-2 Desember

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Utility JIG Checker PT.Indonesia Stanley Electric	- Membuat JIG Checker Assy No 2988826400 - Membuat JIG Checker Assy No 8487841300		Selesai
2.	Utility JIG Checker PT.Indonesia Stanley Electric	- Membuat JIG Checker Assy No 4265894400 -		Selesai
3.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL- 7421P01, NL- 7421Y, NL- 7421B		Selesai
4.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL- 7421P, NL-7421Y, NL-7421V -		Selesai





Bandung, 2 Desember 2022

Mahasiswa,

Alfariza Estetika

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17

Tanggal: 5 Desember-9 Desember

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7421AH, NL-7421Y, NL-7421B -		Selesai
2.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821		Selesai

Bandung, 9 Desember 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 18

Tanggal: 12 Desember-16 Desember

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly produk PT. Mitsuba Indonesia	- Assembly Mina Small A9821 -		Selesai
2.	Assembly produk PT.Minda Asean Automotive	- Assembly NL-7442D, NL-7421O, NL-7421V -		Selesai
3.	Mengerjakan Laporan PKL	-		Selesai

Bandung, 16 Desember 2022

Mahasiswa,


Alfariza Estetika

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan