



HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT. ARTHA CIPTA LANGGENG

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan Politeknik
Manufaktur Negeri Bangka Belitung Selama I Semester
Pada Semester V

Disusun oleh:

Nama : Virsa Fitriana Sari

NPM : 0022059

Jurusan : Teknik Mesin

Prodi : D-III Teknik Perancangan Mekanik

Tempat PKL : PT. Artha Cipta Langgeng

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**



LEMBARAN PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. ARTHA CIPTA LANGGENG (ACL)

Laporan Ini Telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Pembimbing Institusi

Subkhan, S.T., M.T.
NIDN.0206107802

Pembimbing Perusahaan

Yuzan F.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH

Ka. Prodi Perancangan Mekanik

M. Haritsah A, S.S.T.,M.Eng.

NIDN.0016078407

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum warahmatullahi wabarakatuh

Alhamdulillahirabbil'alamin, puji syukur penulis ucapkan kepada Allah Subhanahu wa ta'ala yang telah melimpahkan rahmatnya kepada penulis berupa kesehatan, kesempatan, serta pengetahuan, sehingga penulis mampu menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Artha Cipta Langgeng (ACL) tepat pada waktunya sesuai dengan waktu yang telah ditetapkan oleh Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Laporan ini dibuat dengan tujuan sebagai bukti penulis telah melaksanakan PKL yang dimulai dari tanggal 01 Agustus 2022 - 03 Desember 2022 (18 minggu). Laporan ini disusun berdasarkan pedoman dari Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dan berdasarkan arahan dari pembimbing dari Institusi (Wali Dosen)

Dalam penyusunan laporan ini, penulis tidak sedikit mendapat bantuan, *support*, bimbingan serta doa dari berbagai pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Allah Subhanahu wa ta'ala atas segala nikmat, rahmat dan hidayah yang telah diberikan guna melancarkan semua urusan penulis.
2. Orang tua dan keluarga penulis yang selalu memberikan doa dan dukungan baik moral maupun material.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng. selaku Kepala Jurusan Teknik Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
5. Bapak Muhammad Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Perancangan Mekanik Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Bapak Juanda, M.T. selaku Ketua Komisi beserta panitia pelaksana PKL di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
7. Bapak Subkhan, S.S.T., M.T. selaku dosen wali dan pembimbing penulis.



8. Bapak Muhamad Rusyidi selaku Direktur PT Artha Cipta Langgeng.
9. Bapak Dela Utomo, S.T. selaku Manager Operasional PT Artha Cipta Langgeng.
10. Bapak Yuzan F.T.Wibawa, S.T. selaku Kepala Bidang K3 dan Lingkungan Hidup sekaligus Pembimbing di PT. Artha Cipta Langgeng
11. Bapak Rajandra Nurhadi, S.T. selaku Staff Bidang K3 dan Lingkungan Hidup sekaligus Pembimbing di PT. Artha Cipta Langgeng
12. Bapak Dion Andera, S.T. selaku Manager Operasional PT Berkat Berjaya Sejahtera.
13. Bapak Ridho Rikardi, S.T. selaku Manager Operasional PT Artha Persada Sejahtera.
14. Bapak Agung Suryanto, S.E. selaku Manager Operasional PT Semesta Surya Persada.
15. Seluruh jajaran staff dan karyawan di PT.Artha Cipta Langgeng.
16. Teman seperjuangan yang juga melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Artha Cipta Langgeng.

Semoga segala bantuan, support, serta doa yang telah diberikan kepada penulis bisa menjadi amal yang akan dibalas oleh Allah SWT. nantinya. Laporan ini masih jauh dari kata sempurna, maka dari itu penulis mohon maaf, dan mengharapkan saran masukan dari para pembaca yang bersifat membangun sebagai bahan koreksi untuk kegiatan penulis kedepannya.

Demikian laporan ini penulis buat, semoga bisa bermanfaat dan bisa menambah wawasan bagi para pembaca. Akhir kata penulis ucapkan terima kasih.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Pangkalpinang, 03 Desember 2022

Penulis,

Virsa Fitriana Sari

NIM : 0022059



DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.2 Visi dan Misi Perusahaan	1
1.3 Kebijakan Mutu	2
1.4 Struktur Organisasi	3
1.5 Produk Yang Dihasilkan	3
BAB II URAIAN KEGIATAN	4
2.1 Sistem Penugasan Kerja	4
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Praktik Kerja Lapangan	5
2.2.1 Bidang niaga	5
2.2.2 Bidang pengawasan dan pertambangan	6
2.2.3 Bidang geologi dan perencanaan	9
2.2.4 Bidang pengolahan dan peleburan	9
2.2.5 Bidang keselamatan dan kesehatan kerja	13
BAB III PENUTUP	18
3.1 Saran	18
3.1.1 Saran untuk perusahaan	18
3.1.2 Saran untuk instansi	18
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Logo Perusahaan	1
Gambar 1.2 Struktur Organisasi PT. Artha Cipta Langgeng	3
Gambar 1.3 Balok Timah (<i>AC TIN</i>)	3
Gambar 2.1 Website epnbpminerba	6
Gambar 2.2 Data Ekspor.....	6
Gambar 2.3 Kunjungan KIP	7
Gambar 2.4 KIP MV Kencana Pacific	7
Gambar 2.5 KIP Dynasty 9	7
Gambar 2.6 KIP Blessing & Grace	7
Gambar 2.7 Tampak Depan Kapal Isap Produksi	8
Gambar 2.8 Lantai 1 Kapal Isap produksi	8
Gambar 2.9 Lantai 2 Kapal Isap produksi	8
Gambar 2.10 Ilustrasi KIP	8
Gambar 2.11 Sketsa KIP	8
Gambar 2.12 Kunjungan ke Kapal Bor	9
Gambar 2.13 Pabrik Peleburan dan Pemurnian PT. Artha Cipta Langgeng	10
Gambar 2.14 Design Mesin Pengering Timah (<i>Rotary Dryer</i>)	13
Gambar 2.15 3D Printing Balok Timah	13
Gambar 2.16 Pemaparan K3 Oleh Pembimbing	14
Gambar 2.17 Standart Penilaian Risiko	14
Gambar 2.18 Hirarki Pengendalian Risiko	15
Gambar 2.19 Contoh Sumber Bahaya	15
Gambar 2.20 <i>Hazard Report</i>	16
Gambar 2.21 Rumpon	16
Gambar 2.22 Monitoring Dan Evaluasi Reklamasi	17

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo Perusahaan

PT Artha Cipta Langgeng (ACL) merupakan perusahaan swasta yang bergerak di bidang penambangan dan pengolahan timah dengan status operasi produksi berdasarkan Surat Keputusan Gubernur Provinsi Kepulauan Bangka Belitung Atas Nama PT Artha Cipta Langgeng nomor 188.4/176/ESDM/DPMPTSP/2017 dengan luas 249 Ha,.

PT Artha Cipta Langgeng memiliki beberapa unit penambangan lepas pantai salah satunya terletak di Laut Penyusuk Luar, Kelurahan Bukit Ketok, Kecamatan Belinyu, Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung. dan memiliki *project area* berupa Pabrik Peleburan dan Pemurnian Bijih Timah seluas 3.18 Ha, yang terletak di Jl. TPA Lingkungan Kenanga Permai Kabupaten Bangka Provinsi Kepulauan Bangka Belitung.

1.2 Visi dan Misi Perusahaan

PT. Artha Cipta Langgeng memiliki visi yaitu mewujudkan perusahaan yang berkembang dan berkelanjutan yang ramah lingkungan dengan misi membangun sumber daya manusia unggul dan mampu bersaing, mengoptimalkan sarana dan prasarana dalam seluruh operasional, melaksanakan tata kelola pertambangan yang baik dan benar, serta menciptakan lingkungan kerja pertambangan yang sesuai dengan standart keselamatan, kesehatan, dan lingkungan yang berkesinambungan dan pengembangan masyarakat yang unggul.



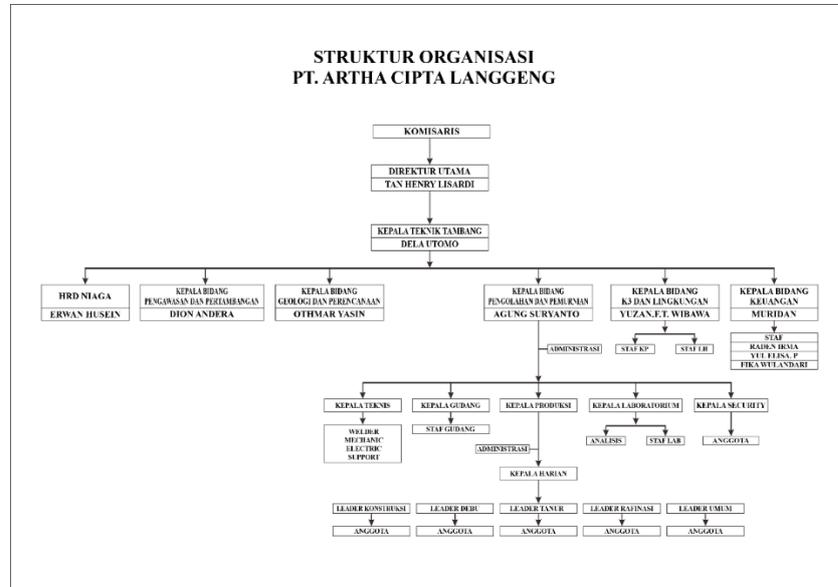
1.3 Kebijakan Mutu

PT. Artha Cipta Langgeng sebagai perusahaan *smelting* dan penambangan timah (*Tin*) yang berorientasi pada pengembangan kualitas produk dan menjaminkan kepuasan pelanggan sebagai prioritas utama, memiliki komitmen sebagai berikut :

1. Menetapkan, menerapkan dan memelihara kebijakan mutu sesuai dengan tujuan dan konteks organisasi yang bersesuaian dengan arah strategi organisasi.
2. Menetapkan kerangka kerja dan sasaran mutu untuk mencapai tujuan perusahaan.
3. Memenuhi dan mentaati segala persyaratan serta perundang – undangan dan peraturan yang berlaku.
4. Melakukan perbaikan terus menerus dengan peningkatan berkelanjutan dalam seluruh aspek sistim manajemen mutu yang dilaksanakan.
5. Melakukan komunikasi yang baik dan efektif kepada seluruh pihak yang berkaitan dengan bisnis perusahaan.
6. Menjamin tersedianya, terpeliharanya, dipahaminya dan diterapkannya kebijakan ini bagi seluruh karyawan dan pihak eksternal yang berkaitan dengan perusahaan.

1.4 Struktur Organisasi

Berdasarkan pembagian tugas dan wewenang, PT. Artha Cipta Langgeng memiliki struktur organisasi sebagai berikut :



Gambar 1.2 Struktur Organisasi PT. Artha Cipta Langgeng

1.5 Produk Yang Dihasilkan

PT. Artha Cipta Langgeng merupakan perusahaan pertambangan timah di laut dan darat sekaligus perusahaan peleburan bijih timah (*smelting*). Dari hasil penambangannya, PT. Artha Cipta Langgeng mampu menghasilkan balok timah berstempel AC TIN sebesar 1943.04 M/Ton dari rencana awal yaitu sebesar 1958.31 M/Ton pada tahun 2022. Sehingga jika dipersentase, maka capaian produk yang dihasilkan PT. Artha Cipta Langgeng pada tahun 2022 adalah 99,22%.



Gambar 1.3 Balok Timah (AC TIN)

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Artha Cipta Langgeng dimulai dari tanggal 1 Agustus 2022 s/d tanggal 3 Desember 2022 atau selama ± 18 minggu. Selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan, penulis mengikuti aturan sesuai jam kerja yang ada di perusahaan. Adapun jadwal masuk dan pulang penulis di PT. Artha Cipta Langgeng yaitu hari Senin s/d Jumat, dimulai dari jam 08.30 – 16.00 WIB. Dalam melaksanakan praktek kerja lapangan selama ± 18 minggu di PT Artha Cipta Langgeng penulis di tempatkan di beberapa bidang yaitu :

1. Bidang niaga

Bidang niaga merupakan suatu bidang yang bertanggungjawab untuk *ekspor* dan impor. Untuk impor, bidang niaga mengurus mengenai bahan baku dan peralatan yang diperlukan dalam proses produksi. Bahan baku dan peralatan ini biasanya di impor dari luar negeri. Sedangkan untuk ekspor, bidang niaga bertugas menjual produk yang dihasilkan PT.Artha Cipta Langgeng ke luar negeri, melalui bursa berjangka sebagai perusahaan *trader* yang menghubungkan penjual dan pembeli.

2. Bidang pengawasan dan penambangan

Merupakan suatu bidang yang bertugas dalam pengawasan terhadap seluruh kegiatan yang ada dipertambangan, baik itu pertambangan timah di laut maupun di darat. Selain itu bidang pengawasan dan pertambangan juga memiliki kewajiban untuk memastikan seluruh kegiatan penambangan berjalan sesuai dengan rencana kerja yang telah di susun dan mengevaluasi hasil produksi, serta melaporkan hasil dari produksi kepada manajemen.

3. Bidang geologi dan perancangan

Merupakan suatu bidang yang bertugas untuk mencari titik yang memiliki kandungan timah di dalam IUP (izin usaha pertambangan) dengan cara pengeboran. Kemudian pihak bidang geologi ini akan melakukan perhitungan terhadap sumberdaya endapan timah yang ada di titik tersebut, untuk

mengetahui seberapa besar kandungan timah yang ada di dalamnya. Setelah mendapatkan data dimana titik yang mengandung timah, selanjutnya pihak bidang geologi akan memberikan informasi tersebut ke bagian pertambangan, agar selanjutnya pada titik tersebut dapat dilakukan penambangan.

4. Bidang pengolahan dan peleburan

Merupakan suatu bidang yang bergerak dalam melakukan perencanaan produksi secara berkala, melakukan pengawasan dan menjamin kelancaran proses produksi. Melaksanakan *problem solving* untuk proses produksi, serta membuat dan melaporkan pencapaian produksi pada departemen terkait. Membuat dan melaporkan kendala produksi kepada manajemen. Mengusulkan perbaikan proses dan perencanaan produksi, melakukan koordinasi bagian umum untuk pengadaan bahan & jasa.

5. Bidang K3 dan Lingkungan Hidup

Merupakan suatu bidang yang bertanggungjawab atas terlaksananya program keselamatan dan kesehatan kerja dan keselamatan operasional pertambangan dalam perusahaan. Program – program tersebut bertujuan menjamin untuk timbulnya rasa aman dan selamat bagi tenaga kerja.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama Praktik Kerja Lapangan

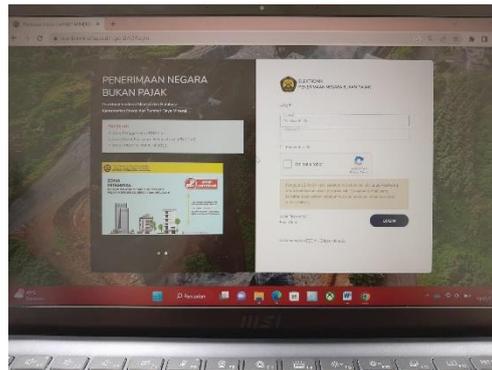
Selama melakukan praktik kerja lapangan di PT. Artha Cipta Langgeng, penulis banyak mendapatkan ilmu pengetahuan yang tidak di dapatkan di bangku perkuliahan. Pekerjaan yang penulis laksanakan selama praktik kerja lapangan di PT. Artha Cipta Langgeng meliputi :

2.2.1 Bidang niaga

Bidang niaga merupakan suatu bidang yang bertanggungjawab atas impor dan *ekspor*. Maka dari itu pada bidang ini, penulis diberikan tugas yang berkaitan dengan *ekspor*, diantaranya yaitu :

1. Mengisi data *ekspor*

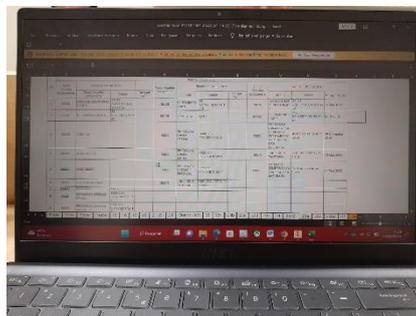
Salah satu tugas yang diberikan oleh pihak perusahaan kepada penulis yaitu mengisi data *ekspor*. Pada tugas ini penulis mengisi data – data pajak *ekspor* di website epnbpminerba.esdm.go.id.



Gambar 2.1 website epnbpminerba

2. Menginput data *ekspor*

Selain mengisi data di website, pada bidang niaga ini penulis juga ditugaskan untuk merekap/menginput data – data *ekspor* ke *microsoft excel*.

Gambar 2.2 data *ekspor*

2.2.2 Bidang pengawasan dan pertambangan

Bidang pengawasan dan pertambangan ini merupakan bidang yang bertugas dalam pengawasan terhadap seluruh kegiatan yang ada dipertambangan, baik itu pertambangan timah di laut maupun di darat. Pada bidang ini penulis melakukan beberapa kegiatan yaitu :

1. Kunjungan ke Kapal Isap Produksi (KIP)

PT Artha Cipta Langgeng (ACL) memiliki beberapa front penambangan lepas pantai serta memiliki Kapal Isap Produksi yang berada di perairan Penyusuk, Belinyu. Pada hari rabu tepatnya pada tanggal 21 september tim magang Artha Cipta Langgeng melakukan kunjungan ke

beberapa Kapal Isap Produksi yaitu, KIP MV Kencana Pacific, KIP Dynasty 9, dan KIP Blessing & Grace.



Gambar 2.3 Kunjungan KIP



Gambar 2.4 KIP MV Kencana Pacific



Gambar 2.5 KIP Dynasty 9



Gambar 2.6 KIP Blessing & Grace

Pada saat melakukan kunjungan ke KIP penulis dapat menyimpulkan mengenai sistem penambangan di Kapal Isap Produksi (KIP) yaitu menggunakan pipa *ladder* yang memiliki *cutter* yang berfungsi sebagai pengeruk dan penghisap pasir timah yang kemudian dilimpahkan ke saring putar untuk memisahkan material bijih timah dengan material pengotor yang ukurannya lebih besar dari celah saring putar. Material yang lolos melewati celah saring putar selanjutnya akan masuk ke *jig primer* untuk pencucian pertama, setelah itu ke *jig sekunder* untuk pencucian ke dua dan setiap 1 jam sekali akan di kumpulkan dari *jig sekunder* untuk dilakukan pencucian terakhir di tempat pencuci bijih timah (sahkan). Setelah proses pencucian akhir, material bijih timah akan langsung dimasukkan ke karung untuk di timbang dan di simpan di ruang penyimpanan sebelum di turunkan ke darat. Dalam pencucian terdapat sisa hasil produksi yang akan langsung

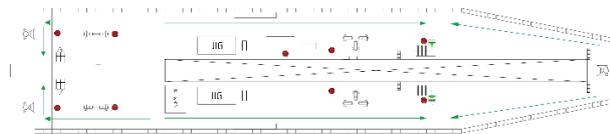
dikembalikan ke laut karena hanya timah yang akan diambil sedangkan mineral pengikut dan pasir sisa akan di kembalikan ke laut.

2. *Layout* kapal isap produksi (KIP)

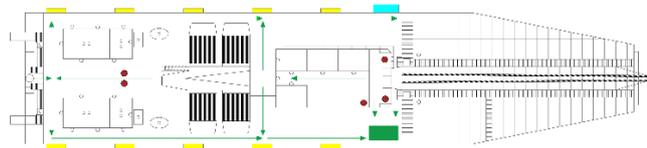
Layout kapal isap produksi merupakan sebuah tugas yang diberikan kepada penulis untuk menggambar/mendesain tampak samping, lantai atas, dan lantai bawah kapal isap produksi Dynasty 9.



Gambar 2.7 Tampak Depan Kapal Isap produksi



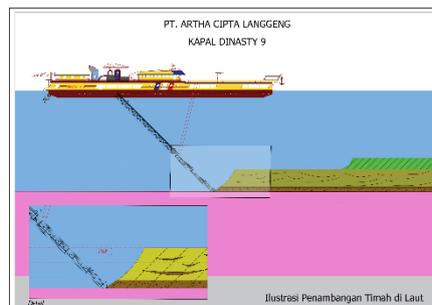
Gambar 2.8 Lantai 1 Kapal Isap produksi



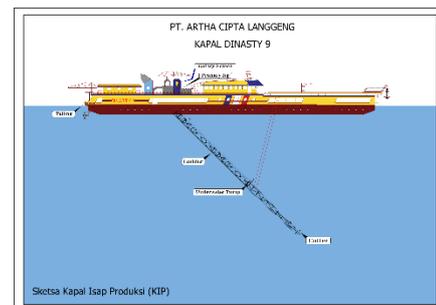
Gambar 2.9 Lantai 2 Kapal Isap produksi

3. Design ilustrasi kapal isap produksi (KIP)

Design ilustrasi kapal isap produksi merupakan sebuah tugas yang diberikan kepada penulis untuk menggambar sketsa KIP dan ilustrasi penambangan.



Gambar 2.10 Ilustrasi KIP



Gambar 2.11 Sketsa KIP

2.2.3 Bidang geologi dan perencanaan

Bidang geologi dan perencanaan merupakan bidang yang bertugas untuk mencari titik sumber daya cadangan timah atau biasa dikenal dengan eksplorasi. Pada bidang ini penulis melakukan kegiatan yaitu :

1. Kunjungan ke kapal bor

Pada tanggal 18 Oktober 2022, penulis melaksanakan kegiatan kunjungan ke kapal bor timah PT Artha Cipta Langgeng yang terletak di Laut Penyusuk Luar, Kelurahan Bukit Ketok, Kecamatan Belinyu, Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung.



Gambar 2.12 Kunjungan ke Kapal Bor

Kapal bor atau sering disebut dengan *drill ship* merupakan kapal motor yang dilengkapi dengan *drilling rig* (menara bor) dan mesin penggerak tersendiri. Dengan adanya *dynamic positioning equipment*, *drill ship* dapat mengatur kestabilan posisinya saat melakukan aktivitas pengeboran. Proses pengeboran dimulai dengan menentukan kedalaman oleh *drilling engineer*, lalu dilakukan penjangkaran kapal. Setelah itu pengeboran dilanjutkan ke tahap-tahap berikutnya. Pengeboran akan dihentikan apabila telah mencapai material *bedrock* (kong).

2.2.4 Bidang pengolahan dan peleburan

Bidang pengolahan dan peleburan merupakan bidang yang bertanggungjawab pada proses produksi, tepatnya pada proses pengolahan di pabrik peleburan dan pemurnian. Pada bidang ini penulis melakukan beberapa kegiatan yaitu:

1. Kunjungan ke pabrik peleburan dan pemurnian PT. Artha Cipta Langgeng
Pabrik Peleburan dan Pemurnian PT. Artha Cipta Langgeng merupakan tempat pengolahan hasil penambangan bijih timah yang selanjutnya dilakukan proses peningkatan kadar agar dapat memenuhi standar untuk penjualan/ekspor balok timah.



Gambar 2.13 Pabrik Peleburan dan Pemurnian PT. Artha Cipta Langgeng

Hasil penambangan bijih timah biasanya masih mengandung material pengotor lain seperti pasir, mineral ikutan dan sebagainya. Maka dari itu perlu dilakukan beberapa rangkaian proses pengolahan bijih timah sebelum akhirnya dicetak menjadi balok timah. Terdapat beberapa proses pengolahan bijih timah di PT. Artha Cipta Langgeng yaitu :

- a. Pengecekan Kadar Bjih Timah

Saat bijih timah hasil penambangan masuk ke *smelter*, tahap pertama yang dilakukan ialah pengecekan kadar bijih timah. Pada proses ini bijih timah yang datang akan di gabung/diaduk menggunakan mesin *splitter*. Bijih timah yang telah dicampur/diaduk kemudian akan dimasukkan ke *jumbo bag* dan diambil beberapa sampel. Sampel yang di ambil selanjutnya akan dibawa ke *laboratorium* untuk dilakukan pengecekan kadar bijih timah. Jika kadar SN bijih timah sudah memenuhi standar $\pm 70\%$ maka bijih timah bisa memasuki proses berikutnya, namun jika belum maka bijih timah harus dicuci ulang.

- b. Pengurangan Kadar Air (Pengeringan Bijih Timah)

Bijih timah yang telah dilakukan pengecekan kadar dan memiliki kadar timah putih (Sn) sesuai standar $\pm 70\%$ kemudian akan dilakukan proses pengeringan bijih timah. Proses ini dilakukan untuk pengurangan kadar air pada bijih timah, sehingga dapat melanjutkan ke proses *mixing* dan peleburan. Sebab pada proses *mixing* dan peleburan, bijih timah tidak boleh dalam keadaan mengandung air.

c. Pencampuran (*Mixing*)

Bijih timah yang telah kering kemudian dimasukkan ke dalam *mixing*, untuk kemudian dicampurkan dengan beberapa material lain yaitu batu bara dan batu kapur. Pencampuran ini dilakukan agar pada saat proses peleburan, bijih timah lebih mudah melebur sedangkan material lainnya dapat terpisah dengan maksimal.

d. Peleburan (*Smelting*)

Setelah dilakukan proses *mixing*, maka dilakukan proses peleburan di tanur dengan sistem pemanasan menggunakan induksi listrik. Pada proses ini, bijih timah akan dilebur dalam suhu $\pm 1200 - 1400^\circ C$, dengan waktu ± 14 jam. Pada saat proses peleburan, lubang pada tanur ditutup menggunakan tanah lempung (*clay*) khusus agar bijih timah yang sudah mencair tidak tumpah. Sedangkan setelah bijih timah dilebur dan berubah menjadi cair, tanah lempung (*clay*) tersebut dihancurkan yang mana biasanya disebut dengan proses *tapping*. Hal ini bertujuan agar bijih timah yang telah cair dapat keluar dan di cetak menjadi *crude tin* sedangkan pengotor timah dicetak menjadi *tin slag*. Yang mana cairan timah dan cairan pengotor timah diambil sampel untuk kemudian diuji kadarnya.

e. Pemurnian (*Rafinations*)

Setelah *crude tin* dicek kadarnya, maka akan diketahui kadar timah hitam (Pb) yang masih terkandung di dalam *crude tin* apakah masih besar atau tidak. Jika Pb masih terlalu tinggi, maka akan dilakukan proses *crystallizer* terlebih dahulu sebelum proses pemurnian (peleburan ke 2). Namun jika Pb tidak terlalu tinggi, maka *crude tin*

langsung dilakukan proses pemurnian (peleburan ke 2). Pada proses pemurnian ini, *crude tin* akan dilebur dan saat *crude tin* sudah mencair akan dicampur dengan serbuk kayu, agar material pengotor yang masih terdapat pada *crude tin* menggumpal, sehingga mudah diangkat/dibersihkan.

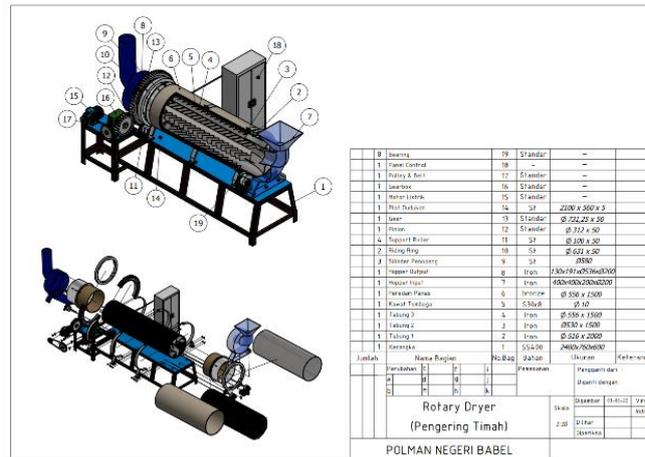
f. Pencetakan

Pada proses ini, *crude tin* yang telah dilebur dan mencair, kemudian dimasukkan ke dalam cetakan balok timah, dan didiamkan selama ± 15 menit. Pada saat penuangan cairan timah ke dalam cetakan, pengotor timah harus segera dibersihkan sebelum cairan timah mengering. Jika cairan timah sudah mengering dan berubah menjadi balok timah, balok timah diangkat dari cetakan dan dibiarkan terbuka di udara agar benar – benar dingin, sebelum akhirnya dikemas dan dijual/ekspor.

2. Rancangan mesin pengering timah (*rotary dryer*)

Rancangan mesin pengering timah (*rotary dryer*) merupakan tugas utama yang diberikan kepada penulis. Pabrik Peleburan dan Pemurnian PT.Artha Cipta Langgeng masih melakukan pengeringan secara manual menggunakan tungku bakar. Hal ini akan berpengaruh terhadap *safety* atau keamanan para pekerja, dikarenakan hawa panas tungku (tempat pengeringan) dapat mengenai pekerja yang ada di sekitar tungku, dan itu tentu akan berbahaya terlebih jika dilakukan dalam jangka panjang.

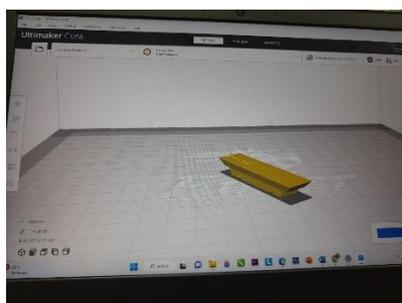
Maka dari itu tujuan dari pembuatan rancangan mesin pengering timah (*rotary dryer*), yaitu untuk memperkenalkan rancangan teknologi terbaru dalam proses pengeringan bijih timah, untuk kemudian menjadi pertimbangan apakah mesin ini diperlukan atau tidak. Adapun kelebihan dari rancangan mesin pengering timah (*rotary dryer*) ini yaitu untuk mempersingkat waktu pengerjaan, mengurangi tenaga manusia, dan meminimalisir risiko bahaya yang terjadi pada proses pengeringan bijih timah.



Gambar 2.14 Design Mesin Pengering Timah (*Rotary Dryer*)

3. Design dan cetak balok timah

Pada kegiatan ini penulis mendesain balok timah sesuai dengan ukuran standart balok timah di Autodesk Inventor, lalu kemudian penulis mencetak design tersebut menggunakan 3d printing dalam skala 1 :20.



Gambar 2.15 3D Printing Balok Timah

2.2.5 Bidang keselamatan dan kesehatan kerja

Bidang keselamatan dan kesehatan kerja merupakan bidang yang bertanggungjawab atas terlaksananya program keselamatan dan kesehatan kerja. Pada bidang ini penulis melakukan beberapa kegiatan yaitu :

1. Pengenalan keselamatan dan kesehatan kerja (K3)

Pada kegiatan ini penulis dijelaskan langsung oleh pembimbing mengenai dasar – dasar K3, identifikasi bahaya, penilaian risiko dan lain sebagainya.



Gambar 2.16 Pemaparan K3 oleh Pembimbing

Melalui pemaparan tersebut, penulis dapat menyimpulkan bahwa K3 merupakan suatu upaya perlindungan agar tenaga kerja selalu dalam keadaan selamat dan sehat selama melakukan pekerjaan di tempat kerja serta bagi orang lain yang memasuki tempat kerja maupun sumber dan proses produksi dapat digunakan secara aman dan efisien dalam pemakaiannya. Dalam penerapannya K3 memiliki 2 prinsip dasar yaitu identifikasi dan analisis potensi bahaya serta tindakan pengendalian bahaya. Identifikasi dan analisis potensi bahaya merupakan suatu kegiatan untuk mengenali, mengetahui, atau memperkirakan adanya bahaya. Pada Identifikasi dan analisis potensi bahaya ini terdapat penilaian risiko. Penilaian risiko merupakan suatu kegiatan menentukan besarnya kemungkinan/probability dan tingkat keparahan dari akibat/consequences suatu risiko. Penilaian risiko dapat menggunakan formula $R = P \times F \times S$.

Nilai	Deskripsi - SEVERITY			
	Keselamatan	Finansial(IDR)	Lingkungan Hidup	Faktor Eksternal
20	Terjadi banyak kematian	> 500 jt	Bahaya lingkungan jangka panjang di luar lokasi proyek. Dampak signifikan pada biodiversitas	Menyebabkan seluruh operasional perusahaan terhenti; Contoh: Protes masyarakat sekitar, Kerusuhan, Kabut asap, Krisis ekonomi, dll
10	Satu kasus kematian/ banyak cedera dengan akibat cacat seumur hidup	50 -500 jt	Membahayakan lingkungan di luar lokasi proyek. Bisa pulih dengan tindakan perbaikan yang intensif	Mempengaruhi seluruh pendapat karyawan & seluruh operasional perusahaan terganggu; Contoh: Aktivitas tambang berbenturan dengan tanah masyarakat
5	Terjadi cedera berat yang mengharuskan pekerja istirahat >1 hari	10 – 50 jt	Dampak lingkungan di luar lokasi proyek terbatas. Kerusakan jangka pendek yang dapat pulih sendiri	Mempengaruhi seluruh pendapat karyawan & sebagian operasional perusahaan terganggu; Contoh: Perubahan jam kerja akibat peraturan pemerintah, Kebijakan Pemda, dll
2	Cedera ringan dengan perawatan medis rutin (langsung bisa bekerja)	1 – 10 jt	Bahaya ringan terhadap lingkungan. Area paparan masih terdapat di dalam lokasi proyek	Mempengaruhi seluruh pendapat karyawan namun tidak mengganggu operasional perusahaan. Contoh: Adanya perubahan peraturan pemerintah terkait sistem manajemen keselamatan
1	Hanya perlu perawatan P3K	< 1 jt	Tidak membahayakan lingkungan, area paparan hanya diseperti area kegiatan	Mempengaruhi sebagian pendapat karyawan namun tidak mengganggu operasional perusahaan. Contoh: Perubahan peraturan pemerintah tentang standar APD bagi operator HD

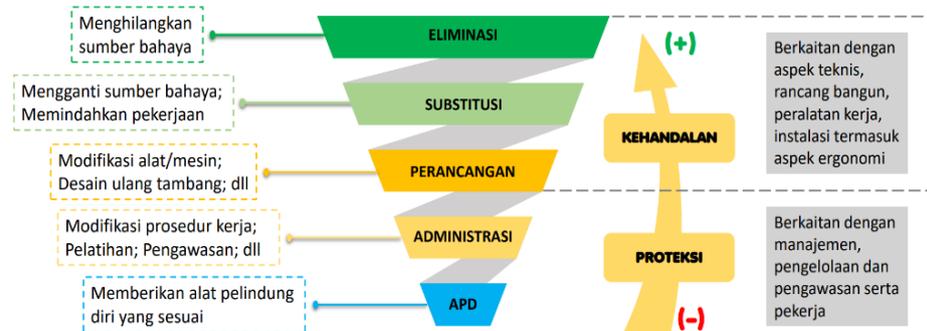


Nilai (Kode)	Deskripsi – NILAI RISIKO		
	Status	Evaluasi Risiko dan Langkah Pengendalian	
>20 (AA)	Very High	Ekstrem ; Langkah pengendalian harus dilakukan tanpa penundaan (seluruh kegiatan berhenti sampai dengan perbaikan selesai dilakukan)	
10-20 (A)	Priority	Tinggi ; Perlu langkah pengendalian secepatnya, pemberian peringatan, sosialisasi JSA, dll; Penggunaan APD sebagai upaya pengendalian sementara	
3-10 (B)	Moderate	Sedang ; Perlu sedikit upaya pengendalian; Manajemen harus melakukan pengawasan tindakan perbaikan dan/atau pengendalian	
<3 (C)	Acceptable	Rendah ; Tingkat risiko yang sudah bisa diterima/ditoleransi; monitoring rutin dan cek kelengkapan APD	

Gambar 2.17 Standar Penilaian Risiko

Sedangkan pengendalian risiko merupakan suatu upaya untuk menekan kemungkinan terjadinya bahaya, serta menekan keparahan dari risiko yang terjadi. Terdapat tahapan (hirarki) dalam pengendalian risiko, sehingga harus dipertimbangkan urutan pengendaliannya.

HIRARKI PENGENDALIAN RISIKO ISO 45001:2018



Gambar 2.18 Hirarki Pengendalian Risiko

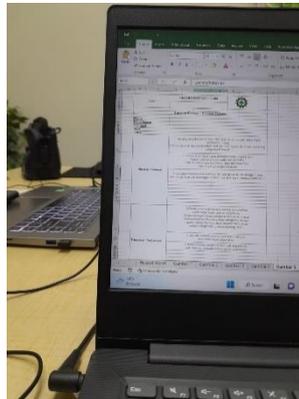
2. Identifikasi bahaya – bahaya di pabrik peleburan dan pemurnian

Setelah mendapatkan bekal/ilmu mengenai keselamatan dan kesehatan kerja, pada saat melakukan kunjungan ke pabrik peleburan dan pemurnian, penulis melakukan identifikasi terhadap bahaya – bahaya yang ada di pabrik peleburan dan pemurnian, baik itu bahaya yang berasal dari proses pengolahan maupun bahaya yang berasal dari kondisi sekitar/kondisi dari pabrik peleburan dan pemurnian itu sendiri.



Gambar 2.19 Contoh Sumber Bahaya

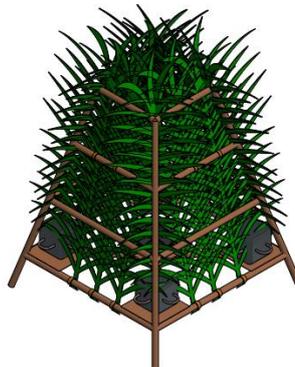
Setelah melakukan identifikasi bahaya, penulis melakukan pengisian *hazard report*. Yaitu suatu form untuk memberikan laporan terkait bahaya – bahaya yang ada di pabrik peleburan dan pemurnian PT. Artha Cipta Langgeng.



Gambar 2.20 Mengisi *Hazard Report*

3. Reklamasi

Reklamasi merupakan suatu kegiatan yang bertujuan untuk meningkatkan sumber daya alam. Pada kegiatan ini, penulis mulanya diberikan tugas untuk membuat gambar 3d menggunakan inventor, untuk sebagai acuan pembuatan rumpon pada pelaksanaan kegiatan reklamasi.



Gambar 2.21 Rumpon

Kemudian penulis mengikuti kegiatan monitoring dan evaluasi reklamasi laut. Yaitu kegiatan yang bertujuan untuk melihat serta mengecek apakah *fish shelter* dan rumpon yang telah ditenggelamkan pada bulan mei tahun 2022 sesuai dengan rencana atau tidak.



Gambar 2.22 Monitoring Dan Evaluasi Reklamasi

Kegiatan monitoring dan evaluasi reklamasi laut ini memakan waktu 4 hari. Pada waktu tersebut para tim penyelam sudah melakukan pengecekan rumpon dan *fish shelter* yang sudah ditenggelamkan di beberapa titik koordinat pada waktu lalu. Melalui monitoring dan evaluasi reklamasi laut tersebut didapati hasil bahwa kegiatan penenggelaman *fish shelter* dan rumpon pada bulan mei tahun 2022 sesuai dengan yang direncanakan. Artinya, rumpon dan *fish shelter* yang sudah ditenggelamkan di beberapa titik koordinat tersebut sudah bisa membuat ikan-ikan kecil serta biota laut lainnya berkumpul dan juga berkembang biak.

BAB III

PENUTUP

3.1 Saran

3.1.1 Saran untuk perusahaan

1. Penulis berharap agar pihak perusahaan dapat memberikan kesempatan kembali untuk mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, menimba ilmu serta meningkatkan wawasan dan kemampuan di PT.Artha Cipta Langgeng
2. Penulis berharap laporan ini dapat dijadikan acuan atau bahan pertimbangan untuk mahasiswa magang berikutnya.

3.1.2 Saran untuk institusi

1. Memperluas kerja sama dengan industri lain agar pada praktik kerja lapangan mendatang seluruh mahasiswa bisa melaksanakan praktik kerja lapangan sesuai dengan jadwal yang telah ditentukan.
2. Pada praktik kerja lapangan berikutnya diharapkan para tim magang bisa lebih cepat dalam menanggapi/merespon keluhan atau hal – hal yang dipertanyakan mahasiswa terkait praktik kerja lapangan.
3. Pemeriksaan kembali terhadap berkas mahasiswa sebelum melakukan pengiriman berkas dan pengajuan praktik kerja lapangan ke pihak industri dinilai perlu, agar tidak terjadi kesalahan alamat tujuan pengiriman berkas.



LAMPIRAN



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-1 Tanggal : 01 Agustus s/d 05 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perkenalan dan Pengenalan PT	08.30	9.30
	Mempelajari dasar-dasar K3 dan APD	9.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Mempelajari dasar-dasar K3 dan APD	13.00	14.00
	Mempelajari Lingkungan Kerja K3	14.00	16.00
SELASA	Mempelajari Lingkungan Kerja K3	08.30	10.00
	Mempelajari K3 Pertambangan	10.00	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Mempelajari Pengendalian Risiko	13.00	14.30
	Mempelajari Penilaian Risiko	14.30	16.00
RABU	Mempelajari Identifikasi Bahaya	08.30	10.30
	Mempelajari Konsep Dasar HIRA	10.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Mempelajari Regulasi K3 di Indonesia	13.00	14.30
	Mempelajari Manajemen Risiko	14.30	16.00
KAMIS	Mendesain KIP	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Mendesain KIP	13.00	16.00
JUMAT	Melanjutkan desain KIP	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan desain KIP	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 05 Agustus 2022

Catatan Pembimbing:

- Pemahaman terkait Manajemen
Praktek.

Pembimbing



PT. ARTHA CIPTA LANGKA Fuzan F.T. Wibawa, S.T

Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-2 Tanggal : 08 Agustus s/d 12 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mendesain KIP	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Mendesain KIP	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan desain KIP	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan desain KIP	13.00	16.00
RABU	Mendesain KIP	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Mendesain KIP	13.00	16.00
KAMIS	Melanjutkan desain KIP	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan desain KIP	13.00	16.00
JUMAT	Mendesain Rumpon	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan desain Rumpon	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 12 Agustus 2022

Catatan Pembimbing:

- penguasaan software InVenter
sudah cukup baik

Pembimbing



Yuzan F.T. Wibawa, S.T

Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-3 Tanggal : 15 Agustus s/d 19 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mendesain Balok Timah	08.30	10.00
	Pemaparan langsung oleh pembimbing tentang K3	10.00	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pemaparan langsung oleh pembimbing tentang K3	13.00	16.00
SELASA	Mempelajari penggunaan 3D Printing	08.30	10.00
	Pembongkaran selang filament untuk mengeluarkan filament yang tersumbat	10.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Pencetakan miniatur Balok Timah menggunakan 3D Printing		
	Mengikuti presentasi mahasiswa kerja praktik	13.00	16.00
<i>LIBUR 17 AGUSTUS</i>			
KAMIS	Desain cetakan balok timah	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Mempelajari cara merubah format STL ke Inventor	13.00	16.00
JUMAT	Desain umpan pancing buatan	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Melanjutkan desain umpan pancing buatan	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 19 Agustus 2022

Catatan Pembimbing:

- tingkat dan pematangan terkait
desain 3D.

Pembimbing



Yuzan F.T. Wibawa, S.T

Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-4 Tanggal : 22 Agustus s/d 26 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mempelajari cara menggunakan SolidWorks	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Desain umpan pancing buatan di SolidWorks	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan desain pancing buatan dengan SolidWoks	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Penyampaian materi oleh pembimbing mengenai tahapan proses peleburan timah di smelter	13.00	16.00
RABU	Penjelasan oleh pembimbing tata cara penyelesaian/pembuatan IBPR	08.30	10.30
	Mempelajari contoh-contoh bahaya dan penanggulangannya	10.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Mengisi IBPR (Identifikasi Bahaya dan Penilaian Resiko) dari beberapa kasus yang diberikan pembimbing	13.00	14.30
	Menjelaskan hasil dari IBPR yang telah dibuat	14.30	16.00
KAMIS	Reklamasi laut di Pantai Penyusuk	06.00	17.00
JUMAT	Izin		

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 26 Agustus 2022

Catatan Pembimbing:

- Analisis Bahaya dan Resiko dapat di tingkatkan kembali

Pembimbing



PT. ARTHA

Yuzan F.T. Wibawa, S.T

Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-5 Tanggal : 29 Agustus s/d 02 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mempelajari tentang mesin pengering timah (Rotary Drying)	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Mempelajari tentang mesin pengering timah (Rotary Drying)	13.00	16.00
SELASA	Diskusi mengenai mesin pengering timah (Rotary Drying) yang diinginkan perusahaan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Diskusi mengenai mesin pengering timah (Rotary Drying) yang diinginkan perusahaan	13.00	16.00
RABU	Mempelajari tentang mesin pengering timah (Rotary Drying) sesuai keinginan perusahaan		
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Mempelajari tentang mesin pengering timah (Rotary Drying) sesuai keinginan perusahaan		
KAMIS	Kunjungan ke Smelter PT. Artha Cipta Langgeng	08.00	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan kunjungan di Smelter PT. Artha Cipta Langgeng	13.00	16.00
JUMAT	Mengetik laporan Reklamasi	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Mengisi data ekspor	12.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 02 September 2022

Catatan Pembimbing:

- Mengevaluasi penyusunan design
pelaporan

Pembimbing



PT. ARTHA CIPTA LANGGENG

Yuzan F.T. Wibawa, S.T

Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-6 Tanggal : 05 September s/d 09 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Membuat perencanaan mesin pengering timah (Rotary Drying)	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat perencanaan mesin pengering timah (Rotary Drying)	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan membuat perencanaan mesin pengering timah (Rotary Drying)	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat perencanaan mesin pengering timah (Rotary Drying)	13.00	16.00
RABU	Mengidentifikasi bahaya yang ada di Smelter PT.Artha Cipta Langgeng serta penanggulangannya	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Mendiskusikan hasil identifikasi bahaya yang ada di Smelter PT.Artha Cipta Langgeng serta penanggulangannya kepada pembimbing	13.00	16.00
KAMIS	Melanjutkan membuat perencanaan mesin pengering timah (Rotary Drying)	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan membuat perencanaan mesin pengering timah (Rotary Drying)	13.00	16.00
JUMAT	Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Desain Rotary Drying	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 09 September 2022

Catatan Pembimbing:

- Menerikan foto dengan peralatan

.....
.....
.....

Pembimbing



PT. ARTHA CIPTA LANGGENG

Yuzan F.T. Wibawa, S.T

Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-7 Tanggal : 12 September s/d 17 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
RABU	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
KAMIS	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
JUMAT	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
SABTU	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 17 September 2022

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Pembimbing

PI -
Yuzan F. T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-8 Tanggal : 19 September s/d 23 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
RABU	Kunjungan ke KIP	07.00	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Kunjungan ke KIP	13.00	16.00
KAMIS	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
JUMAT	Pengisian data PT	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pengisian data PT	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 23 September 2022

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Pembimbing



Yuzan F.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-9 Tanggal : 26 September s/d 30 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
RABU	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
KAMIS	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
JUMAT	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00

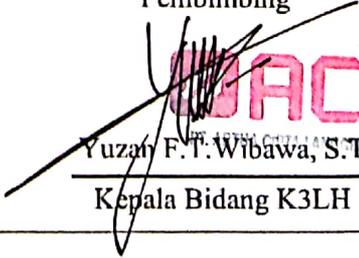
Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 30 September 2022

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Pembimbing


Yuzan F.T. Wibawa, S.TG

Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-10 Tanggal : 03 Oktober s/d 07 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
RABU	Pemaparan oleh pembimbing tentang pertambangan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pemaparan oleh pembimbing tentang pertambangan	13.00	16.00
KAMIS	Pemaparan oleh pembimbing tentang pertambangan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pemaparan oleh pembimbing tentang pertambangan	13.00	16.00
JUMAT	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 07 September 2022

Catatan Pembimbing:

Pembimbing



Pangkal Pinang, 07 September 2022
P.T. Wibawa, S.T

Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-11 Tanggal : 10 Oktober s/d 14 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
SELASA	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
RABU	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
KAMIS	Melanjutkan Desain Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Melanjutkan Desain Rotary Drying	13.00	16.00
JUMAT	Pengecekan Data Ekspor	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pengecekan Data Ekspor	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 14 September 2022

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Pembimbing



Yuzan F.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-12 Tanggal : 17 Oktober s/d 21 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengisian Data Perusahaan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pengisian Data Perusahaan	13.00	16.00
SELASA	Kunjungan ke Kapal Bor	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Kunjungan ke Kapal Bor	13.00	16.00
RABU	Pengisian Data Perusahaan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pengisian Data Perusahaan	13.00	16.00
KAMIS	Pengisian Data Perusahaan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pengisian Data Perusahaan	13.00	16.00
JUMAT	Pengisian Data Perusahaan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pengisian Data Perusahaan	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 21 September 2022

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Pembimbing

Yuzan F.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-13 Tanggal : 24 Oktober s/d 28 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
SELASA	Mengisi data ekspor	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pengisian data perusahaan	13.00	16.00
RABU	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
KAMIS	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
JUMAT	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 28 Oktober 2022

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Pembimbing


PT. ARTHA CIPTA LANGGENG
Yuzan F.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-14 Tanggal : 31 Oktober s/d 04 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
SELASA	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
RABU	Input data perusahaan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Input data perusahaan	13.00	16.00
KAMIS	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
JUMAT	Merekap data perusahaan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Merekap data perusahaan	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 04 November 2022

Catatan Pembimbing:

Pembimbing

Yuzah F.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH



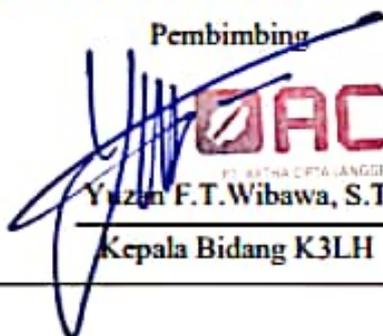
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-15 Tanggal : 07 November s/d 11 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Merekap data perusahaan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Merekap data perusahaan	13.00	16.00
SELASA	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
RABU	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
KAMIS	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
JUMAT	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Merekap data perusahaan	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 11 November 2022

Catatan Pembimbing:

Pembimbing


OACL
PT. BUKITA CITA LANGGENG
Yuzan F.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Virsa Fitriana Sari

Mingguan ke-16 Tanggal : 14 November s/d 18 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
SELASA	<i>Sakit</i>		
RABU	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
KAMIS	Mengisi data ekspor	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Merekap data administrasi perusahaan	13.00	16.00
JUMAT	Merekap data hasil uji lingkungan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Merekap data hasil uji lingkungan	13.00	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 18 November 2022

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Pembimbing


Yuzan F.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-17 Tanggal : 21 November s/d 25 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Finishing laporan mesin Rotary Drying	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Finishing laporan mesin Rotary Drying	13.00	16.00
SELASA	Merekap data hasil uji lingkungan	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Merekap data hasil uji lingkungan	13.00	16.00
RABU	Desain penambangan timah laut	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Desain penambangan timah laut	13.00	16.00
KAMIS	Desain penambangan timah laut	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Desain penambangan timah laut	13.00	16.00
JUMAT	Desain struktur organisasi	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Desain struktur organisasi	13.00	16.00

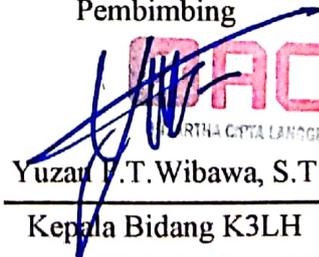
Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 25 November 2022

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Pembimbing


Yuzan T.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Virsa Fitriana Sari			
Mingguan ke-18 Tanggal : 28 November s/d 02 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengenalan proses pengolahan bijih timah	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Lanjutan pengenalan proses pengolahan bijih timah	13.00	16.00
SELASA	Pendalaman mengenai proses <i>tepping</i>	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pendalaman mengenai proses pemurnian, pencetakan, dan <i>crystallizer</i>	13.00	16.00
RABU	Kunjungan ke KIP	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Kunjungan ke KIP	13.00	16.00
KAMIS	Pendalaman mengenai proses pengolahan debu, dan persiapan tanur	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Pembuatan rangkuman mengenai alur proses di <i>smelter</i>	13.00	16.00
JUMAT	Presentasi	08.30	12.00
	Isoma	12.00	13.00
	Presentasi	13.00	16.00

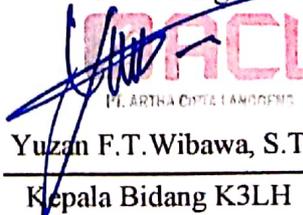
Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Pangkal Pinang, 02 Desember 2022

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Pembimbing

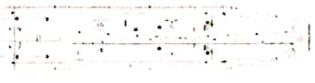

Yuzan F.T. Wibawa, S.T
Kepala Bidang K3LH



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 (Satu) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 01 Agustus s/d 05 Agustus

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Desain KIP	Mendesain lantai bawah kapal		✓

Pangkalpinang, 05 Agustus 2022

Mahasiswa

Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 (Satu) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 08 Agustus s/d 12 Agustus

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Desain KIP	Mendesain lantai atas kapal		✓
2	Desain KIP	Mendesain tampak depan kapal		✓
3	Desain Rumpon	Mendesain Rumpon dan menghitung berat kerangka rumpon		✓

Pangkalpinang, 12 Agustus 2022

Mahasiswa



Virsa Fitriana Sari

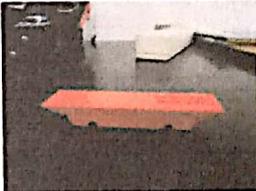
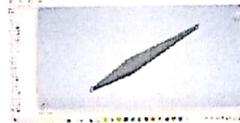
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 (Tiga) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 15 Agustus s/d 19 Agustus

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Mendesain Balok Timah	Mendesain Balok Timah skala 1:1		✓
2	Pembongkaran selang filament untuk mengeluarkan filament yang tersumbat	Pembongkaran selang filament untuk mengeluarkan filament yang tersumbat akibat pembekuan filament		✓
3	Pencetakan miniatur Balok Timah menggunakan 3D Printing	Pencetakan miniatur Balok Timah menggunakan mesin 3D Printing dalam waktu 1 Jam		✓
4	Desain umpan pancing buatan	Mendesain umpan pancing buatan di inventor		✓

Pangkalpinang, 19 Agustus 2022

Mahasiswa



Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 (Empat) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 22 Agustus s/d 26 Agustus

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Desain umpan pancing buatan di SolidWorks	Desain umpan pancing buatan menggunakan software SolidWorks		✓
2	Mengisi IBPR	Mengisi IBPR (Identifikasi Bahaya dan Penilaian Resiko) dari beberapa kasus yang diberikan pembimbing		✓
3	Reklamasi laut di Pantai Penyusuk	Melakukan kegiatan monitoring untuk mengetahui hasil reklamasi sebelumnya apakah berhasil atau tidak		✓

Pangkalpinang, 26 Agustus 2022

Mahasiswa



Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 (Lima) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 29 Agustus s/d 02 September

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Diskusi mengenai mesin pengering timah (Rotary Drying) yang diinginkan perusahaan	Mengumpulkan data – data yang diperlukan untuk bisa merancang mesin <i>rotary dryer</i> sesuai dengan keinginan perusahaan		✓
2	Kunjungan ke Smelter PT. Artha Cipta Langgeng	Perkenalan smelter, dan Mempelajari bahaya – bahaya yang ada di smelter		✓
3	Mengisi data ekspor	Pengisian data ekspor balok timah di epnbpminerba		✓

Pangkalpinang, 02 September 2022

Mahasiswa

Virsa Fitriana Sari

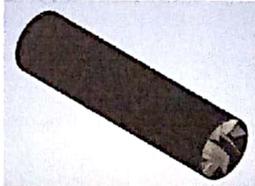
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 05 September s/d 09 September

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membuat perencanaan mesin pengering timah (Rotary Drying)	Membuat daftar tuntutan, hingga perencanaan konsep desain yang akan dibuat		✓
2	Mengidentifikasi bahaya yang ada di Smelter PT.Artha Cipta Langgeng serta penanganannya	Mengisi tabel identifikasi bahaya, sesuai dengan hasil identifikasi yang telah dilakukan saat kunjungan ke smelter		✓
3	Desain Rotary Drying	Pembuatan tabung utama mesin yang dilengkapi dengan sayap – sayap (<i>flight</i>) di dalamnya		✓

Pangkalpinang, 09 September 2022

Mahasiswa

Virsa Fitriana Sari

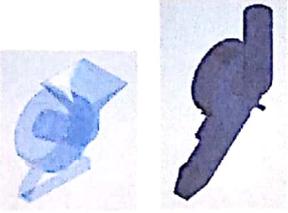
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 12 September s/d 17 September

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Pembuatan lapisan – lapisan tabung, dan lilitan tembaga		✓
2	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Pembuatan hopper input dan output		✓
3	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Pembuatan bagian – bagian penopang tabung		✓

Pangkalpinang, 17 September 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

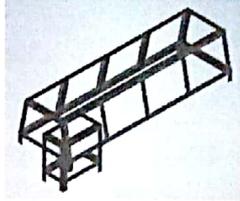
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 19 September s/d 23 September

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Pembuatan kerangka, <i>riding ring</i> , dan <i>support roller</i>		✓
2	Kunjungan ke KIP	Pengenalan Kapal Isap Produksi, dan pengamatan mengenai proses penambangan bijih timah di laut		✓
3	Pengisian data PT	Pengisian data ekspor balok timah di epnbpminerba		✓

Pangkalpinang, 23 September 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

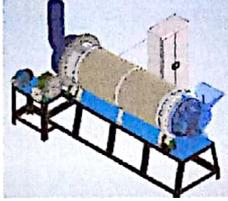
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 26 September s/d 30 September

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Melanjutkan Desain Rotary Drying	<i>Assembly part</i>		✓
2	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Revisi ukuran. Pembuatan kembali tabung utama		✓
3	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Pembuatan kembali lapisan – lapisan tabung, dan lilitan tembaga		✓

Pangkalpinang, 30 September 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 03 Oktober s/d 07 Oktober

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Pembuatan kembali hopper input dan output		✓
2	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Pembuatan kembali bagian – bagian penopang tabung		✓
3	Pemaparan oleh pembimbing tentang pertambangan	Penjelasan oleh pembimbing mengenai hal – hal yang diatur di dunia pertambangan, terutama pertambangan timah, dan penjelasan mengenai perencanaan tambang hingga reklamasi		✓

Pangkalpinang, 07 Oktober 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 10 Oktober s/d 14 Oktober

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Pembuatan kembali kerangka, <i>riding ring</i> , dan <i>support roller</i>		✓
2	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Pembuatan kembali <i>Assembly part</i>		✓
3	Melanjutkan Desain Rotary Drying	Drawing Gambar		✓
3	Pengecekan Data Ekspor	Menyesuaikan data rekapan dengan data asli		✓

Pangkalpinang, 14 Oktober 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 17 Oktober s/d 21 Oktober

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengisian Data Perusahaan	Pengisian data rencana kerja dan anggaran biaya (RKAB) di web E-RKAB MINERBA		✓
2	Kunjungan ke Kapal Bor	Pengenalan kapal bor		✓

Pangkalpinang, 21 Oktober 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 24 Oktober s/d 28 Oktober

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	Pembuatan rincian anggaran biaya (RAB) material		✓
2	Mengisi data ekspor	Pengisian data ekspor balok timah di epnbpminerba		✓

Pangkalpinang, 28 Oktober 2022

Mahasiswa

Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 28 Oktober s/d 04 November

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	Pengerjaan BAB I PENDAHULUAN dan BAB II LANDASAN TEORI		✓
2	Input data perusahaan	Mengisi data – data ekspor		✓
3	Merekap data perusahaan	Mengisi data – data hasil uji lapangan ke microsoft excel		✓

Pangkalpinang, 04 November 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 07 November s/d 11 November

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Merekap data perusahaan	Penyusunan data hasil uji lingkungan berdasarkan triwulan		✓
2	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	Melanjutkan BAB II dan BAB III METODE PELAKSANAAN		✓

Pangkalpinang, 11 November 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 14 November s/d 18 November

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pembuatan laporan mesin Rotary Drying	Pengerjaan BAB IV PEMBAHASAN dan BAB V PENUTUP		✓
2	Mengisi data ekspor	Pengisian data ekspor balok timah di epnbpminerba		✓
3	Merekap data administrasi perusahaan	Penyusunan data administrasi perusahaan berdasarkan bulan		✓
4	Merekap data hasil uji lingkungan	Scan data hasil uji lingkungan		✓

Pangkalpinang, 18 November 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

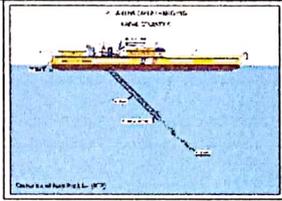
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 21 November s/d 25 November

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Finishing laporan mesin Rotary Drying	Pembuatan daftar isi, daftar pustaka, dan revisi beberapa bagian		✓
2	Merekap data hasil uji lingkungan	Scan data hasil uji lingkungan		✓
3	Desain penambangan timah laut	Desain ilustrasi penambangan timah di laut		✓
4	Desain struktur organisasi	Memperbarui struktur perusahaan		✓

Pangkalpinang, 25 November 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 (Enam) Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 21 November s/d 25 November

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Pengenalan proses pengolahan bijih timah	Melihat serta mempelajari proses pengolahan bijih timah, mulai dari bijih timah masuk hingga bijih timah diolah menjadi balok timah		✓
2	Pendalaman mengenai proses <i>tepping</i>	Melihat serta mempelajari lebih lanjut mengenai proses <i>tepping</i> untuk mengetahui cara melakukan <i>tepping</i> dan alat-alat yang dibutuhkan		✓
3	Kunjungan ke KIP	Kunjungan ke kapal isap produksi Bahtera II, untuk pemantauan perbaikan kapal		✓
4	Pembuatan rangkuman mengenai alur proses di <i>smelter</i>	Merangkum proses pengolahan bijih timah, mulai dari pengecekan kadar, pengeringan bijih timah, pencampuran (<i>mixing</i>), peleburan,		✓



		pemurnian, hingga pencetakan		
--	--	---------------------------------	--	--

Pangkalpinang, 02 Desember 2022

Mahasiswa


Virsa Fitriana Sari

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan.