LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN PT. DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG



Disusun Oleh:

Nama : Randu Sazikirana

NIM : 0022054

Kelas : 3 PCM B

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG 2022/2023

HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG

Diajukan sebagai salah Satu Pada Syarat Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Disusun Oleh:

Nama : Randu Sazikirana

NIM : 0022054

Kelas : 3 PCM B

Jurusan : Teknik Mesin

Tempat PKL : PT. Dok dan Perkapalan Air Kantung

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG 2022/2023



LEMBAR PERSETUJUAN LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG

Laporan ini telah disetujui Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembrabing Institusi

Subkban, S.T., M.T.

NIP.0206107802

Pembimbing Perusahaan

Fela Ipasi

NIK.20950602

K.A Prodi DIII Teknik Perancangan Mekanik

Muhammad Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng.

NIDN.0016078407

KATA PENGANTAR

Segala puja dan puji syukur kehadirat Allah Swt yang telah melimpahkan rahmat dn hidayah-Nya kepada kita semua, sehingga penyusun dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) tepat pada waktunya.

Penyusun berusaha dengan semaksimal mungkin demi kesempurnaan penyusunan laporan ini berdasarkan hasil kegiatan selama PKL di PT.DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG. Walaupun demikian, laporan ini masih belum sempurna. Maka dari itu penyusun mohon saran dan kritik yang sifatnya membangun kesempurnaan dalam penulis laporn berikutnya.

Dalam kesempatan ini, Penulis mengucapkan banyak terimah kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyusun Laporan kerja praktek proyek magang kepada:

- 1. Allah SWT Yang telah memberikan segala nikmat dan karunianya selama Praktek Kerja Lapangan yang berlangsung hingga penulisan laporan ini.
- 2. Keluarga yang telah memberikan dukungan selama Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan.
- 3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D, selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
- 4. Bapak Pristiansyah S.S.T., M.Eng selaku Ka.JurusanTeknik Mesin.
- 5. Bapak Muhammad Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng. selaku Ka.Prodi DIII TeknikPerancanganMekanik.
- 6. Bapak Subkhan, S.T., M.T. sebagai Pembimbing Institusi.
- 7. Bapak Gustiryan Azrah, S.S.T., selaku General manejer PT.Dok & Perkapalan Air Kantung.
- 8. Bapak Fela selaku Ka. Bagian Perbengkelan BALAIKARYA Serta pembimbing devisi.
- 9. Seluruh karyawan Bagian Perbengekelan BalaiKarya di PT.Dok & Perkapalan Air Kantung Sungailiat.



10. Serta kepada rekan kerja penulis dan juga teman-teman yang telah memberikan dukungan selama Praktek Kerja Lapangan berlangsung hingga sampai pada penyusunan laporan.

Dan Penyusun juga berharap semoga laporan Praktek Kerja lapangan yang telah dibuat ini dapat bermanfaat bagi pembaca, adiktingkat dan juga semoga laporan praktek kerja lapangan ini dapat diteruskan dengan baik khususnya di PT.DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG. Demikian cuman ini yang dapat saya sampaikan saya ucapkan terimakasih kepada PT DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG segala ilmu yang telah diberikan dan juga atas kerja samanya saya ucapkan terimakasih.

Sungailiat,07 November 2022

Penulis

Randu Sazikirana

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Informasi Perusahaan	2
1.1.2 Sejarah Perusahaan	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	3
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.1.5 Produk yang dihasilkan	5
1.1.6 Industri perawata Kapal Laut	5
1.1.7 Industri pembuatan Kapal Laut	5
1.2 Kesehatan & Keselamatan Dalam Bekerja	6
BAB II URAIAN KEGIATAN	7
2.1 Rangkuman Pekerjaan	7
2.1.1 Jam Kerja	7
2.1.2 Tugas Proyek	7
2.1.3 Tujuan Mesin	8
2.1.4 Cara Kerja Mesin	8
2.1.5 Bagian-Bagian Mesin	8
2.1.6 Gambar Kerja & Susunan	16
BAB III PENUTUP	18
3.1 Kesimpulan	18
3.2 Saran Untuk PT.Dok dan Perkapalan Air Kantung	18
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Logo PT. Dok & Perkapalan Air Kantung Sungailiat	1
Gambar 1.2 Sejarah Perusahaan PT. DAK	2
Gambar 1.3 StrukturOrganisasi	4
Gambar 2.1 Mesin Pompa Grease	8
Gambar 2.2 Rangka Penyanggah	8
Gambar 2.3 Pelat Dudukan	9
Gambar 2.4 Tiang Pengarah	9
Gambar 2.5 Motor Listrik	10
Gambar 2.6 <i>Gearbox</i>	10
Gambar 2.7 Drum	11
Gambar 2.8 Pipa <i>Sliding</i>	11
Gambar 2.9 Pompa <i>Grase</i>	12
Gambar 2.10 Tiang Engsel	12
Gambar 2.11 Pelat Eksentrik	13
Gambar 2.12 Pelat Dudukan	13
Gambar 2.13 Kopling	14
Gambar 2.14 Pelat Pengikat	14
Gambar 2.15 Bolt & Nut	15
Gambar 2.16 Tapak Tiang Pengarah	15
Gambar 2.17 Gambar Kerja Mesin Pompa Grease	16
Gambar 2.18 Gambar Kerja Mesin Pompa Grease	16
Gambar 2 19 Gambar Susunan Pompa Grease	17

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT.Dok Dan Perkapalan Air Kantung

PT Dak dan Perkapalan Air Kantung adalah anak dari PT timah tbk, anggota dari MIND ID (*Mining* Industri Indonesia) dan BUMN *Holding* Industri Pertambangan, yang merupakan perusahaan galangan kapal yang bergerak pada bidang *Ship Repair*, *Ship Building*, *Docking* dan *Repair Engineering*, *Construction*, *Ship Equipment Supplies* dengan spesialisasi dalam pembuatan kapal yaitu antara lain *Tug Boat* maupun *Barge*, Kapal Isap, *Cargo*, Kapal Bor,Kapal Patroli yang terbuat dari bahan Alumunium dan lain-lain.Dan didirikan pada tanggal 01 februari 1996 berdasarkan Akte Notaris Himas Fatima pada SH Nomor 01 tanggal 01 februari 1996.PT Timah Tbk Yaitu pemilik saham mayoritas PT DAK.Untuk mendukung Operasional PT DAK yang memiliki 2 bagian galangan yang berlokasi di kawasan Industri Air Kantung Sungailiat – Bangka Induk dan di area Selindung – Pangkal pinang Provinsi kepulauan Bangka dan Lombok timur – Nusa tenggara barat

1.1.1 Informasi perusahaan

Nama Perusahaan : PT.Dok dan Perkapalan Air Kantung Sungailiat

Alamat : JL.Timah Raya, Komplek Dok Air Kantung, Sungailiat

Kepulauan Bangka Belitung 33211

Bidang Usaha : Industri Pembuatan Kapal Laut dn Perawatan Kapal Laut

Jasa Konstruksi dan bangunan

Jam Kerja : Senin-Kamis (07.30-16.30)

Jumat (07.30-17.00)

Telepon : 0717-433130

Email : info@ptdak.com

1.1.2 Sejarah perusahaan



Gambar 1.2 Sejarah Perusahaan PT.DAK

PT Dak ini memiliki berbagai macam fasilitas yang baik dan juga memberikan yang terbaik untuk pelanggannya dan juga PT Dak tersebut memiliki berbagai fasilitas yang dapat mendukung pekerjaan industri pada bagian perbaikan, pengembangan dan konversi kapal. Dan terdapat bagian fasilitas galangan yang memiliki berbagai macam bagian antaranya yaitu: dermaga, garving dock, *slip away*, bengkel mekanik, bengkel mesin, bengkel konstruksi, bengkel las, bengkel listrik,gudang, Bengkel Diesel/Hydraullic, Workshop Kapal

Alumunium, Workshop Kapal Fiber, dan area terbuka untuk Fiber yang ada di PT.DAK tersebut.

Penerapan sistem manajemen mutu inilah yang dapat membedakan PT DAK dengan competitor lainnya dalam memproduksi kapal yang berkualitas tanpa mesampingkan pada aturan maritime yang berlaku. Sistem manajemen mutu yang dijalankan PT DAK mengacu pada ISO 9001:2008 diman kebijakan yang diambil perusahaan,peraturan yang relevan dan masukan dari pelanggan adalah sama pentingnya.Tak lain tujuan utamanya adalah untuk kepuasan pelanggan yakni memenuhi kebutuhan pelanggan,tepat sasaran serta tepat waktu.PT DAK secara konsisten berupaya meningkatkan proses kerja gunanya untuk menciptakan nilai tambah bagi para klien,manajemen,karyawan dan vendor berkomitmen untuk lebih baik.Semuanya mencapai target kualitas yang pengemangan,perbaikan dan konversi kapal.Memiliki tanggung jawab yang sama dalam pencapaian kebijakan kualitas yang ditargetkan dalam pekerjaan bangunan kapal baru dan reparasi kapal,standart mutu yang diterapkan PT DAK tak lepas dari acuan yang telah ditetapkan.

1.1.3 Visi & Misi perusahaan

VISI

Menjadi perusahaan galangan kapal pertambangan Dan Industri Maritim Terkemuka di Asia

Misi

- 1. Mengembangkan kompetensi inti perusahaan
- 2. Menciptakan nilai pelanggan
- 3. Mengoptimalkan kepuasan pemegang saham Dan pemangku kepentingan

1.1.4 Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1.3 PT DAK Struktur Organisasi

Struktur Organisasi adalah susunan yang menjelaskan hubungan dalam dunia kerja di organisasi dan juga struktur organisasi juga dapat mengetahui bagian-bagian tugas yang telah di pilih,dengan begitu tugas yang telah dibagi sesuai dengan struktur organisasi yang telah dicantumkan,telah memiliki wewenang dan tanggung jawab masing-masing atasan dan bawahan agar dapat menunjang kinerja perusahaan dalam mencapai tujuan organisasi tersebut di PT DK & Perkapalan Air Kantung sehingga struktur organisasi ini sangat penting dalam bekerja agar dapat mencapai apa yang dikerjakan berjalan dengan baik dan sesuai tugas masing-masing dan tanggung jawab masing-masing yang telah ditentukan di struktur organisasi ini dimana setiap pemimpin bagian memegang masing-masing tanggung jawab dan wewenang sepenuhnya dalam bidangnya dan setiap pemimpin bagian memiliki staf/bawahannya untuk membantu pemimpin dalam mengumpulkan data yang

telah dikerjakan oleh pegawai dalam satu sektor/bagian untuk membantu pemimpinnya dan juga pegawai memiliki tanggung jawab sepenuhnya kepada atasannya didalam bagian tersebut karena itulah dengan adanya struktur organisasi ini dapat menjalankan tugas/pekerjaan dengan baik.

1.1.5 Produk yang dihasilkan

Produk jasa yang dihasilkan oleh salah satu anak perusahaan PT Timah ini adalah menyediakan jasa perbengkelan, galangan kapal dan transportasi, selain juga menjadi agen untuk material dan perlengkapan yang terkait dengan pekerjaan galangan kapal. Kelebihan lain yang dimiliki adalah letak galangan kapal yang berada di jalur pelayaran internasional selat malaka.

1.1.6 Industri Perawatan Kapal Laut

Pada Industri Perawatan Kapal Laut (*Docking*), Pelayanan jasa yang diberikan meliputi Perawatan, Pemeliharaan dan Perbaikan (*Reparasi*) pada Kapal Laut, Tongkang, *Pinisi*, *Speed Boat*, dan kegiatan yang terkait.

1.1.7 Industri Pembuatan Kapal Laut

Pada Industri Pembuatan Kapal Laut (Angkutan Laut), pelayanan jasa yang diberikan seperti pada Kapal Laut (Baja dan atau Kayu), Tongkang, *Pinisi*, *Ferry*, *Speed Boat* serta memperdagangkan (sewa/beli) hasil Industri pembuatan angkutan laut dan kegiatan terkait. Selain itu pelayanan jasa lainnya juga diberikan seperti, survey kapal laut, melakukan survey atas kapal laut dan muatannya, jasa penyewaan kapal laut (*chartering*), usaha pelayaran penundaan laut, dan *ekspor-import* dan perdagangan mesin perkapalan laut.

1.2 Kesehatan & Keselamatan Dalam Bekerja

Didalam PT DAK mewajibkan untuk seluruh karyawan untuk mematuhi aturan kesehatan dan keselamatan kerja(K3) yang sudah dibuat pada galangan kapal karena ini adalah aspek yang sangat penting bagi karyawan yang bekerja.karena kesehatan dan keselamatan ini perlu diperhatikan Karena galangan kapal memiliki berbagai macam bahaya.PT DAK tersebut menyadari hal itu sehingga merencanakan keselamatan kerja bagi karyawan yang berada di tempat kerja untuk mengurangi resiko kerja,pemeriksaan dan penyediaan peralatan serta fasilitas keselamatan kerja untuk meminimalkan kecelakaan dalam bekerja dan juga dalam kesehatan dan keselamatan kerja menerapkan standart pengelolaan OHSAS 1800:2007 dan ISO 14001:2004 yang telah sesuai dengan kebijakan perusahaan,peraturan dan masukan dari pelanggan dan juga telah menyiapkan lingkungan kerja yang aman serta nyaman dan juga telah menyiapkan alat pelindung diri dalam bekerja yang merupakan komitmen dari PT DAK.



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Rangkuman Pekerjaan

Tugas yang penulis dapatkan di PT Dok & Perkapalan Air Kantung selama PKL yaitu memodifikasi mesin dan tugas proyek yang merupakan tugas bagi mahasiswa yang PKL di PT Dok & Perkapalan Air Kantung dalam podifikasi mesin serta pembuatan proyek ini dilakukan pada tanggal 07september-07 januari.

2.1.1 Jam kerja

Jam kerja ini ialah waktu kerja yang telah dibuat dari pihak PT Dok yang harus diikuti/ditaati oleh seluruh pekerja. Adapun jadwal jam kerja di PT Dok & Perkapalan Air Kantung yaitu:

 \rightarrow Senin: 07.30 – 16.30

 \rightarrow Selasa: 07.30 – 16.30

 \rightarrow Rabu : 07.30 – 16.30

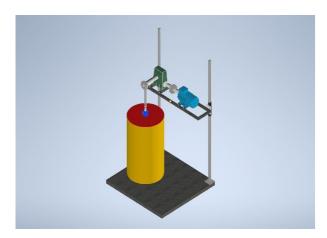
 \rightarrow Kamis: 07.30 – 16.30

 \rightarrow Jumat : 07.30 - 17.00

2.1.2 Tugas proyek

Tugas proyek ini adalah tugas yang diberikan dari pihak PT.DAK untuk mahasiswa yang menjalankan PKL.Tugas proyek yang diberikan kepada kami yaitu Pompa grease untuk keperluan PT.DAK dan proses pembuatan pompa grease ini dilakukan di bengkel mesin BalaiKarya dan sebagai komponennya untuk memproduksi minyak gemuk(grease) di bengkel mesin yang fungsinnya untuk mempermudah pekerja di bengkel mesin.

2.1.3 Tujuan mesin pompa grease



Gambar 2.1 Mesin Pompa Grease

Tujuan dibuatnya mesin pompa grease ini unuk memudahkan pekerja dengan mudah dan cepat dalam menggunakan mesin tersebut.

2.1.4 Cara kerja mesin

Sistem kerjanya yaitu diberikan tenaga dari motor listrik yang dialirkan ke gearbox dari peratara yang berupa kopling setelah itu poros yang telah tersambung dengan eksentrik yang akan memutar dan juga akan menggerakkan engsel dengan cara naik turun yang telah tersambung dengan pompa sehingga pompa dapat mengeluarkan grease yang telah diisikan didrum tersebut.

2.1.5 Bagian-bagian di mesin pompa grease

1. Rangka penyanggah



Gambar 2.2 Rangka Penyanggah

Rangka Penyanggah yang terbuat dari besi siku dengan ukuran 40x40x8 sebanyak 1 pcs yang digunakan untuk menahan motor listrik dan gearbox yang ditempatkan dipondasi.

2. Pelat pudukan



Gambar 2.3 Pelat Dudukan

Pelat Dudukan yang teruat dri besi pelat ini adalalah duduakan motor dan gearbox yang diikat dengan baut pelat yang diperlukan sebanyak 4 pcs dan baut sebanyak 16 pcs

3. Tiang pengarah

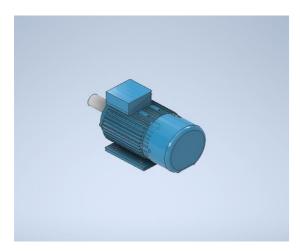


Gambar 2.4 Tiang Pengarah



Tiang Pengarah adalah tiang yang digunakan adalah besi bar dengan bahan stainless steel sebanyak 2 pcs yang diperlukan dan digunakan sebagai tiang pengarah di mesin Pompa Grease.

4. Motor listrik



Gambar 2.5 Motor Listrik

Motor Listrik adalah Alat untuk mengubah energy listrik menjadi energy mekanik yang berfungsi untuk menggerakkan mesin pompa grease dan spek motor litrsik yang diperlukan yaitu 1600 Rpm dan 1200 Wat yang bakal dipakai di mesin Pompa Grease.

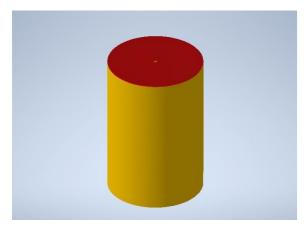
5. Gearbox



Gambar 2.6 *Gearbox*

Gearbox adalah salah satu komponen utama motor biasa disebut sistem pemindah tenaga dan memiliki fungsi sebagai mengubah atau memindahkan tenaga dari motor yang berputar,yang digunakan untuk memutar poros eksentrik yang telah tersambung sehingga tiang engsel tersebu dapat begerak sesuai putaran poros eksentrik dan spek gearbox yang diperlukan 1:100,150 Rpm yang bakal di pakai di mesin Pompa Grease.

6. Drum



Gambar 2.7 Drum

Drum adalah wadah untuk menampung minyak grease yang akan diproses dan drum yang dipakai terbuat dari besi (steel).

7. Pipa sliding



Gambar 2.8 Pipa Sliding

Pipa sliding ini terbuat dari bahan stainless steel dengan ukuran yang diperlukan D30.5x200 sebanyak 2 Pcs dan digunakan untuk sliding agar pondasi yang tersambung bisa naik turun.

8. Pompa grease



Gambar 2.9 Pompa *Grease*

Pompa Grease ini adalah pompa yang berfungsi untuk memproses minyak grease dan pompa yang diperlukan hanya 1 pcs

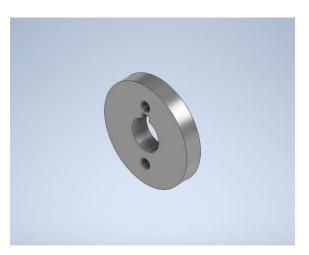
9. Tiang engsel



Gambar 2.10 Tiang Engsel

Tiang Engsel yaitu tiang yang dibuat dari besi bar dengan ukuran D30x300 yang digunakan untuk naik turun pompa grease agar dapat grease yang dipompa dapat keluaar dengan maksimal.

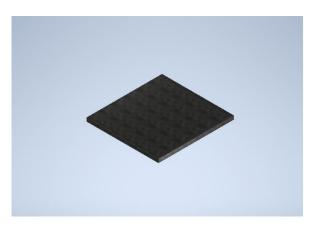
10. Pelat eksentrik



Gambar 2.11 Pelat Eksentrik

Eksntrik adalah alat yang terbuat dari besi pelat,eksentrik ini yang nantinya akan berputar berfungsi untuk menggerakkan tiang engsel agar dapat naik turun untuk mmpompa grease dan pelat eksentrik ini ukuran D120x10 yang kan dipakai di mesin Pompa Grease.

11. Pelat dudukan



Gambar 2.12 Pelat Dudukan

Pelat dudukn mesin ini terbut dari bahan besi pelaat dan diapakai untuk dudukan mesin pompa grease dengan ukuran 601x601x50 yng dipakai untuk mesin pompa grease.

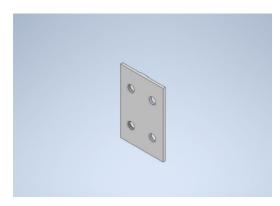
12. Kopling



Gambar 2.13 Kopling

Kopling yang terbuat dari bahan besi pelat yang digunkan untuk mengalirkan tenaga dari motor listrik ke gearbox dari perantara yang berupa kopling sehingga poros gearbox yang tersambung dengan eksentrik dan part-part lainnya dapat begerak.

13. Pelat pengikat



Gambar 2.14 Pelat Pengikat

Pelat Pengikat yang terbuat dari bahan besi pelat dengan ukuran 120x80x6 yang dipakai untuk mengikat pondasi ke besi pipa.

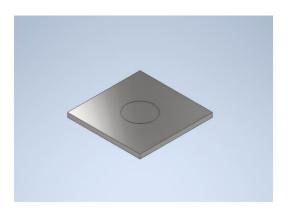
14. Bolt & Nut



Gambar 2.15 Bolt & Nut

Bolt & Nut adalah komponen kecil yang digunakan untuk memabantu menggabungkan komponen ke komponen lainnya.

15. Tapak tiang pengarah

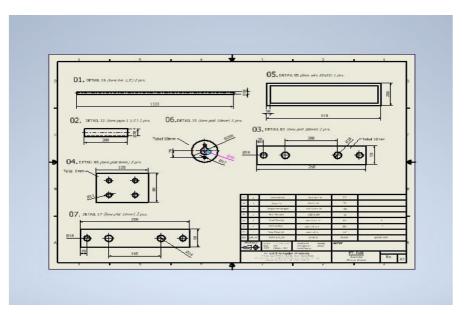


Gambar 2.16 Tapak Tiang Pengarah

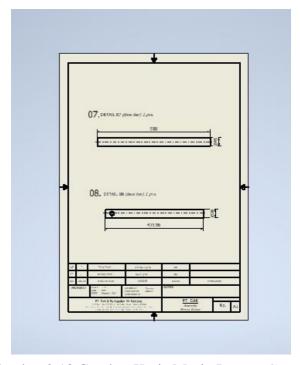
Tapak Tiang Pengarah yang terbuat dari besi pelat yang digunakan untuk menahan tiang pengarah.

2.1.6 Gambar kerja dan susunan

1. Gambar kerja

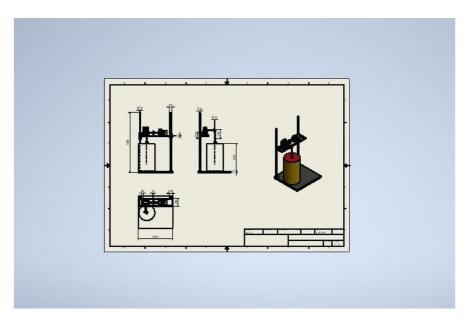


Gambar 2.17 Gambar Kerja Mesin Pompa *Grease*



Gambar 2.18 Gambar Kerja Mesin Pompa Grease

2. Gambar susunan



Gambar 2.19 Gambar Susunan PompaGrease

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Selama penulis PKL di PT Dok & Perkapalan Air Kantung banyak sekali mendapatkan ilmu dari Memodifikasi mesin dan mencari kesalahan/kerusakan yang terjadi pada mesin dan juga mengambar mesin dari tugas yang diberikan serta tugas proyek dimana tugas tersebut adalah tugas utama untuk mahasiswa yang PKL di PT Dok, dari situ juga kita dapat belajar dengan kerja sama dalam tim untuk mewujudkan mesin yang digambar menjadi mesin yang nyata dan dapat dipergunakan untuk membantu pekerja di PT Dok tersebut dan juga mendapatkan bekal untuk TA(tugas akhir) nanti.Proyek yang penulis kerjakan sesuai tugas yang diberikan yaitu Pompa Grease yang digunakan untuk mempermudahkan pekerjaan dan mempersingkat waktu.Dari Proyek yang diberikan oleh pembimbing tersebut banyak kita pelajari dan juga dapat memahami proses pekerjaannya

3.2 Saran

3.2.1 Saran untuk perusahaan

- Selalu memperkuat kerja sama dalam kelompok dan juga dengan karyawan yang ada dibengkel agar dapat berjalan dengan baik dalam bekerja.
- 2. Selalu mengenakan alat proteksi diri dengan lengkap dalam bekerja

3.2.2 Saran untuk institusi

- Untuk tim magang dapat memberikan perpanjangan waktu untuk mengurus berkas magang dan juga dapat memeriksa kembali berkas sebelum sampai ke perusahaan tempat mahasiswa magang.
- 2. untuk tim magang juga dapat merespon dan memberi tanggapan dengan cepat untuk mahasiswa yang akan bertanya mengenai magang.

• Laporan Mingguan

LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN Nama:Randu Sazikirana Mingguke:1 Tanggal:05 s.d 09 September Tahun: 2 0 2 2 WAKTU HARI **KEGIATAN/PEKERJAAN** Mulai Selesai Perkenalan 07.30 09.00 SENIN Survey Mesin 09.00 10.00 Menganalisis Mesin 10.00 11.50 12.00 Istirahat 13.00 Diskusi Mengenai Masalah Pada Mesin 13.00 16.30 Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel 07.30 08.30 SELASA Diskusi Mengenai tabung 09.00 10.00 Menggambar Tabung Dan Tutup 10.00 12.00 Istirahat 12.00 13.00 Membuat Tabung Dan Tutup 13.00 16.30 Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel 07.30 08.30 Membersihkan Tabung Pompa Grease 08.35 09.40 A B Membongkar ulir pada pengepres 10.00 11.30 Istirahat 12.00 13.00 Membersihkan Ulir Dari Grease Dan alat press 13.00 16.30 Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel 07.30 08.30 Mengmbar Rangka Pada Tabung 08.30 10.30 Gerinda Tutup Tabung DanTabung 10.30 12.00 Istirahat 12.00 13.00 Memotong Besi Dan las Rangka 13.00 16.30 Searing Seasion 07.30 09.00 Las Dan Mengikat Rangka Pada Tabung 09.10 11.30 Istirahat 11.30 14.15 Membuat pegangan tabung 14.15 15.30 Mengelas/mengikat pegangan ke tabung 15.30 17.00 SABTU isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan Pembimbing CatatanPembimbing:

(tandatangandancapperusahaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke: 2 Tanggal: 05 s.d 09 September Tahun: 2 0 2 2

HARI	VECIATAN/DEVED IA AN	WAKTU	
	KEGIATAN/PEKERJAAN	Mulai	Selesa
	Ape+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
-	Menggambar Pemutar Untuk Press	09.00	10.00
SENIN	Proses Pemotongan Pemutar Press	10.00	11.50
SE	Istirahat	12.00	13.00
	Proses Gerinda Dan Las Pada Bagian Pemutar Press	13.00	16.30
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
₹	Gerinda Ulir Dan Bagian Press	09.00	10.00
SELASA	Assemble Tabung Ke Input Dan Mengikat Tabung Dengan Baut	10.00	11.20
頁	Istirahat	12.00	13.00
0,	Proses Pemotongan Bagian Pegangan Tabung Dan Mencari Pegangan Untuk Tabung	13.00	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Assemble Ulir Dengan Press Dan Memasukkannya Kedalam Tabung	08.35	09.40
RA BB	Memasang Kontak Ke Kabel Untuk Power On Dan Off	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Mencoba Pemutar Untuk Proses Pengepressan Dan Mengelas Pegangan Tabung	13.00	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
<u>≅</u>	Las Baut Ke Pegangan Tabung Untuk Mengunci Tutup Tabung	08.30	10.30
KAMIS	Memasang Output Dan Membersihkan Lobang Pada Tabung	10.30	11.30
Υ	Istirahat	12.00	13.00
	merapikan bekas pengelasan pada baut yang sudah ditempel menggunakan gerinda	13.00	16.30
	Senam pagi	07.30	09.00
-	Mencabut kembali penggepresnya karena akan dimasukkan minyak grease	09.10	11.30
¥	Istirahat	11.30	14.15
JUM'AT	Mengisi minyak grease kedalam tabung	14.30	15.30
	Memasang kembali pengepress kedalam tabung	15.30	16.20
	Mencoba menggepress grease	16.20	16.40
	-	•	-
>		-	-
SABTU	-	-	-
SA		-	-
		•	-
	 		-

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Simpulial 26/12/2
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	(1)
	FELA IPASI
	/tondatango daga daga daga daga daga daga daga da
	(tanuatangandancapperusanaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke:3 Tanggal:19 s.d 23 September Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WA	WAKTU	
		Mulai	Selesa	
	Ape+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
	Uji coba mesin pompa grease	08.30	09.00	
SENIN	Bongkar kembali bagian tabung,input dan output untuk di cek kembali	09.00	11.50	
S	Istirahat	12.00	13.00	
	Dipasang kembali bagian tabung,input dan output dan di uji coba lagi	13.00	16.30	
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
⋖	Buat laporan mengenai uji coba pompa grease	08.30	10.00	
AS	Menghitun AS pada baut untuk mengetahui mur yang di pakai	10.00	12.00	
SELASA	lstirahat	12.00	13.00	
ഗ	Mengukur diameter AS,ulir,gang dan dihitung dengan menggunakan rumus	13.30	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
	Memasang baut ke benda kerja yang sudah ada dan mengukurnya kembali	08.30	09.40	
A B	Memahami Proses bubut dan menggunakan mesin bubut	10.00	11.30	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Menggunakan mesin bubut serta membubut BK	13.00	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
<u>s</u>	Proses membubut benda kerja garden shaft	08.30	10.30	
KAMIS	Proses membubut benda kerja garden shaft	10.30	12.00	
×	Istirahat	12.00	13.00	
	Mendata barang yang ada di bengkel setiap sektor	13.00	16.30	
	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00	
-	Mengisi Grease kedalam tabung	09.10	11.20	
_ ≦	Istirahat	11.30	14.15	
JUM'AT	Memasang kembali pengepress kedalam tabung	14.30	15.00	
	Mencoba mengepress grease	15.15	16.10	
	Uji coba dan mengecek kendala yang ada	16.15	17.00	
	-	-	-	
-	-	-		
SABTU	-	-	-	
SA		-	-	
	-	-	-	
	-	-	-	

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Sungarity 26/12/2
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	FELA IPAGI
	(tandatangandancapperusahaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke: 4 Tanggal: 26 s.d 30 September Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WA	WAKTU	
		Mulai	Selesa	
	Ape+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
_	Diskusi Mengenai konsep baru pompa gresase alternative 2	08.30	10.00	
SENIN	Sketch kasar gambar pompa grease	10.00	11.50	
SE	Istirahat	12.00	13.00	
	Menghitung kecepatan rpm motor dan gearbox serta mencari spek pompa	13.00	16.30	
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30	
⋖	Konsultasi gambar dan hasil kecepatan dan mensketch kembali pompa grease	09.00	10.00	
SELASA	Mulai gambar pompa grease alternative 2	10.00	12.00	
교	Istirahat	12.00	13.00	
Ø	Menggmbar pompa grease alternative 2	13.00	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30	
	Menggambar pompa grease alterntive 2	08.35	09.40	
E &	Menggambar pompa grease alternative 2	10.00	11.30	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Membongkar alat yang ada didudukan mesin sebelumnya dan mengukur	13.00	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30	
<u>S</u>	Menggambar pompa grease alternative 2	08.30	10.30	
KAMIS	Menggambar pompa grease alterntive 2	10.30	12.00	
¥	Istirahat	12.00	13.00	
	Menggambar pomp grease alternative 2	13.00	16.30	
	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00	
Η.	Konsultasi gambar	09.10	11.20	
JUM'AT	Istirahat	11.30	14.15	
5	Menggambar pompa grease alternative 2	14.20	15.00	
	Menggambar pompa grease alternative 2	15.15	16.10	
	Diskusi mengenai gambar dan memperbaiki gambar	16.15	17.00	
	-	-	-	
-	-	-	-	
H	-	-	-	
SABTU	-			
	-	-	-	
	-	-	-	

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	amil	mliat ob	112/2
CatatanPembimbing:	6	Pembimbing	,
		Med	2
		FELA IP	451
	(tandatanç	gandancapperu	sahaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke:5 Tanggal:3 s.d 7oktober Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WA	KTU
		Mulai	Selesa
	Apel Bulanan+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
_	Mempelajari barang serta fugsinya di bengkel	08.30	10.00
SENIN	Menanyakan tentang pendataan barang-barang di bengkel	10.00	11.50
SE	Istirahat	12,00	13.00
	Diskusi tentang pendataan barang-barang di bengkel	13.00	16.30
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
₹	Mendata barang-barang dibengkell	09.00	10.00
AS	Mengukur dan mengecek mal ass tupa	10.00	12.00
SELASA	Istirahat	12.00	13.00
o,	Mengukur ass metal pinion	13.00	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Mendata barang-barang dibengkel 2	08.35	09.40
B &	Mengukur ass bbc untuk pembuatan mur	10.00	11.30
	Istirahat	12.00,	13.00
	Memasang mur ass bbc	13.00	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
2	Mengecek mesin graco fire ball425	08.30	10.30
KAMIS	Mengecek spek motor dan gearbox untuk mesin pompa grease alternatif 2	10.30	12.00
×	Istirahat	12.00	13.00
	memulai diskusi tentang tata letak rangka mesin pompa grease alternative	13.00	16.30
	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00
H	Menentukan ukuran untuk rangka	09.10	11.20
₹ .	Istirahat	11.30	14.15
JUM'AT	Diskusi dalam menentukan ukuran rangka	14.20	15.00
	Mengecek kembali mesin graco	15.15	16.10
	Mengukur diameter ass mesin graco	16.15	17.00
	-	-	-
3		-	-
SABTU	-	-	-
SA	_	-	-
	-	-	-
	-	-	-

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Emperial of 112/2
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	FELA 18AGI
	(tandatangandancapperusahaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke:6 Tanggal:10 s.d 14 oktober Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WA	KTU
	NEGIA I AN/PENERJAAN	Mulai	Selesa
	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
-	Diskusi tentang sketch rangka 2	08.30	09.00
SENIN	Membuat serta mengecek lagi design pompa grease	09.30	11.50
SE	Istirahat	12.00	13.00
	mengukur tarikan pada pompa dan membongkar pompa serta membersih pompa	13.00	16.30
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
ĕ	Menentukan lagi ukuran poros eksentrik 2	09.00	10.00
SELASA	Mengecek motor listrik	10.00	12.00
蒕	Istirahat	12.00	13.00
υ,	Mengukur dan menghitung jarak pulley	13.00	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Mengecek mesin setelah melakukan pembongkaran	08.35	09.40
RA BB	Memeriksa sketch gambar	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Konsultasi kembali gambar sketch 2 dan mengambar kembali gambar pompa	13.00	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
≅	Merubah sketch rangka 2	08.30	10.30
KAMIS	Mengecek gearbox baru	10.30	12.00
¥	Istirahat	12.00	13.00
	Mencari rumus perhitungan jarak pada pulley serta diameter berapa yang dipakai	13.00	16.30
	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00
ь.	Mengukur diameter kopling, mengukur diameter dan panjang poros	09.10	11.20
₹ §	Istirahat	11.30	14.15
JUM'AT	Diskusi gambar susunan alternative 2	14.20	15.00
	Membuat gambar susunan dan bagian alterntive 2	15.15	16.10
	Membuat gambar susunan dan bagian alternatife 2	16.15	17.00
	<u></u>	-	-
2			•
SABTU		-	-
Ś		-	-
	-	-	-
		-	T

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Smysilal 26/12/22
CatatanPembimbing:	Perybimbing,
	h
	FELD IDAGI
	(tandatangandancapperusahaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke:7 Tanggal:17 s.d 21 oktober Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WA	WAKTU	
	NEGIA I AN/PENERJAAN	Mulai	Selesa	
	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
	Mencari komponen di daftar buku standard dan membuat RAB	08.30	09.50	
SENIN	Konsultasi mengenai gambar bagian dan mengecek bahan yang akan dipakai	10.00	11.50	
SE	Istirahat	12.00	13.00	
	menentukan alur dan diameter yang dipakai untuk pulley	13.00	16.30	
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30	
⋖	Revisi kembali mengenai gambar	09.00	09.30	
AS	Membuka dan memisahkan kopling	09.45	12.00	
SELASA	Istirahat	12.00	13.00	
S)	Mengukur bagian kepala pompa	13.00	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30	
	Konsultasi gambar pelat penahan pada bagian pompa	08.35	09.40	
₽.B	Mengukur jarak landasan bawah pada gearbox dan motor listrik	10.00	11.30	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Mengecek poros gearbox	13.00	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30	
<u>s</u>	Konsultasi gambar 2	08.30	10.30	
KAMIS	Mengukur alur pulley, menentukan belt dan menghitung putaran	10.30	12.00	
7	Istirahat	12.00	13.00	
	memberitahukan gambar pulley untuk diproses	13.00	16.30	
	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00	
-	Membuka cover gearbox untuk diganti	09.10	11.20	
¥.	Istirahat	11.30	14.15	
JUM'AT	Mencabut Kopling yang ada di gearbox	14.20	15.00	
	Mengassembly gearbox dan motor lsitrik	15.15	16.10	
	Menggambar plate penahan	16.15	17.00	
	-	-	-	
		-	-	
EE .		-	-	
SABTU	-	-	-	
•	-			
	-	B	•	

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Sungalid 26/12/2
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	l l
	FELA IPASI
	(tandatangandancapperusahaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke:8 Tanggal:24 s.d 28 oktober Tahun: 2 0 2 2

HARI	VECIATAN/DEVED IAAN	WAKTU	
	KEGIATAN/PEKERJAAN		Selesa
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Diskusi kembali mengenai dudukan dan peyangga motor dan gearbox	08.30	09.50
	Mengukur jarak langka poros dan menentukan lobang pada eksentrik	10.00	11.50
SE	Istirahat	12.00	13.00
	Marking lobang pelat serta proses pengeboran dan persentase	13.00	16.30
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
⋖	Melaporkanprogress	09.00	10.30
AS	Mengecek bahan besi siku	10.30	12.00
SELASA	Istirahat	12.00	13.00
S	Pengelasan kerangka	13.00	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Mengambil besi siku di bengkel konstruksi	08.35	09.40
RA BU	marking dan memotong besi siku	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Gerinda besi siku yang sudah dipotong dan di las	13.00	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
<u>8</u>	Marking dan memotong besi pelat	08.30	10.30
KAMIS	Proses piting dan proses bor	10.30	12.00
3	Istirahat	12.00	13.00
	mengambil pelat yang sudah diproses dan menyesuaikan ke rangka yang sudah jadi	13.00	16.30
	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00
_	Marking dan memotong pelat penahan pompa	09.10	11.00
_₹	Istirahat	11.30	14.15
JUM'AT	Piting pelat dudukan ke rangka dan proses pengeboran	14.20	15.00
7	Memasang motor dan gearbox ke pelat di rangka dan diikat dengan baut	15.00	16.10
	Mengambil pelat penahan pompa yang sudah jadi dan menentukan dengan pompa		17.00
-	-	•	-
	-	*	-
E	-	•	-
SABTU	-	-	-
•,	-	-	-
		*	-

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Sumpartial 26/12/2
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	FELA IPAGI
	/tandatangandangananyariashasa)
	(tanuatanyanuancapperusanaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke:9 Tanggal: 31 s.d 04 oktober Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesa
	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Proses marking dan pemotongan pelat	08.30	10.00
Ź	Proses assembly gearbox dan motor ke dudukan dan diikat dengan baut	10.00	11.40
SENIN	Istirahat	12.00	13.00
	Proses las,gerinda,dan bor serta mengikat pelat dengan baut ke penyangga	13.30	16.30
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
⋖	Bongkar gerbox dan motor	08.30	10.30
SELASA	Revisi kembali mengenai pondasi motor dan gearbox	10.30	11.40
ᆸ	Istirahat	12.00	13.00
ဟ	Blender pondasi dan menggerinda pelat yang sudah dipotong	13.20	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking pondasi dan memiting dudukan pelat sesuai marking	08.30	09.50
RA B	Marking eksentrik dan proses pengeboran	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengelas dan gerinda pelat dudukan motor dan gearbox serta diikat dengan baut	13.10	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
<u>S</u>	Marking dan Mengebor kerangka besi siku	08.30	10.30
KAMIS	Marking dan Membelender pelat untuk lobang	10.30	12.00
3	Istirahat	12.00	13.00
	memasang dan mengepaskan baut pada kerangka untuk motor dan gearbox	13.30	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
_	Diskusi mengenai pondasi dan pelat penahan pompa dan bongkar dudukan motor	09.00	11.00
JUM'AT	Istirahat	11.30	14.15
3	Memasang duduka motor kembali dan memasang eksentrik ke poros gearbox	14.25	15.00
7	Mengambil pelat penahan dan gerinda pelat penahan pompa	15.10	16.00
	Blender pelat dan mengelas dudukan motor	16.00	17.00
	-	-	-
_	-	-	-
31		-	-
SABTU	-	-	=1
v)	-	-	-
	-	-	-

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	(my/m m) 20/19 2
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	142
	FELM HAGI
	(tandatangandanganperusahaan)
	(tanuatanganuancapperusanaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke: 10 Tanggal: 03 s.d 07 november Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesa
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Menggambar part baru pompa graease	08.30	10.00
	Memotong pelat dan mengebor pelat	10.20	11.40
SE	Istirahat	12.00	13.00
	gerinda dan las komponen pompa grease	13.15	16.30
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
Ϋ́	Mengecek dan membongkar serta mengukur part pompa	08.30	10.30
¥	Mengambar part untuk penahan pompa	10.30	11.40
SELASA	Istirahat	12.00	13.00
· ·	Marking penahan pompa serta mengikat pelat dengan baut	13.20	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Revisi mengenai engsel dan menggambar ulang	08.30	09.50
₽.₩	Proses sekrap engsel sesuai dengan ukuran yang ditentukan	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Proses penggeboran pada engsel	13.10	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
KAMIS	Melakukan pengelasan pada besi siku dan mengggerinda	08.30	10.30
¥	Blender besi siku	10.30	12.00
¥	Istirahat	12.00	13.00
	mengikat besi siku dengan baut dan mengelas kembali besi siku	13.30	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
ь	Marking dan menyekrap besi bar	09.00	11.00
JUM'AT	Istirahat	11.30	14.15
- ₹	Proses penggeboran besi bar	14.35	15.05
	Mencari baut dan mengikat pelat	15.10	15.40
	Memasang eksentrik ke poros gearbox dan memasang baut pada eksentrik	16.00	17.00
5	-	-	
		-	-
SABTU	-	-	-
SA	-	-	-
	-	-	-
	 -	-	-

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkar	36 VERWOLF 7022
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	Tela Ipah
	The state of the s
	(tandatangandancapperusahaan)



Nama:Randu Sazikirana

Mingguke: 11 Tanggal: 14 s.d 18 november Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesa
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Menggerinda dudukan grease	08.30	10.00
	Menggerinda besi bar	10.20	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Meggerinda besi pipa	13.15	16.30
4	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking dan Memotong plate	08.30	10.30
SELASA	Menggerinda plate	10.30	11.40
觅	Istirahat	12.00	13.00
٠,	Mengelas plate ke pompa	13.20	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Diskusi mengenai pompa	08.30	09.50
₽.B	Menghitung naik turun pompa	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengerja laporan	13.10	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
KAMIS	Menyetting pompa	08.30	10.30
A	Mengamati proses sekrap besi bar	10.30	12.00
¥	Istirahat	12.00	13.00
	mengamati proses pengeboran besi pipa	13.30	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
-	Marking besi siku	09.00	11.00
JUM'AT	Istirahat	11.30	14.15
5	Memotong besi siku	14.35	15.05
	Menggerinda besi siku	15.10	15.40
	Mengelas besi siku	16.00	17.00
SABTU	-	-	-
	-	_	-
	-	-	-
	-	-	=
	-	-	-
	*	-	-

isidenganpemyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasj	1, pt Hefemon 2022
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	teal by t
	(tandatangandancapperusahaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke: 12 Tanggal: 21 s.d 25 november Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WA	WAKTU	
MAKI	REGIATAN/PERERJAAN	Mulai	Selesa	
_	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
	Tes uji coba Motor dan Gearbox	08.30	10.00	
SENIN	Tes uji coba motor dan gearbox	10.20	11.40	
SE	Istirahat	12.00	13.00	
	memasang komponen pompa	13.15	16.30	
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
⋖	Mengambar pelat penahan pompa	08.30	10.30	
SELASA	Marking pelat penahan pompa	10.30	11.40	
页	Istirahat	12.00	13.00	
S)	Proses pemotongan pelat penahan pompa	13.20	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
	Mengambil pelat penahan pompa dan mengepas ke pompa	08.30	09.50	
E &	Mengggerinda pelat penahan pompa dan mencari baut	10.00	11.30	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Menentukan pelat penahan ke pompa dan mengukur tiang pompa	• 13.10	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
<u>≅</u>	Pencarian seal 1	08.30	10.30	
KAMIS	Mengukur diameter tiang luar dan dalam pompa	10.30	11.30	
7	Istirahat	12.00	13.00	
	konsultasi mengenai kompoen pompa	13.30	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
H	Pencarian seal 2	09.00	10.15	
₹	Istirahat	11.30	14.15	
JUM'AT	Memasang dan mencari komponen pompa	14.35	15.05	
	Memasang kopomponen pompa	15.10	15.40	
	Diskusi mengenai landasan untuk wadah grease dan sketch kasar	16.00	17.00	
		-	-	
_	<u>-</u>	-		
E	-	-	-	
SABTU		•		
	<u>- </u>	-	-	
	-	8	-	

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Simplifiet	26 112/22
CatatanPembimbing:	Pembi	mbing,
		100 ×
	The state of the s	
	FELA	17441
	(tandatangandanca	apperusahaan)
	State State of the	



Nama:Randu Sazikirana

Mingguke: 13 Tanggal: 28 s.d 02 desember Tahun: 2 0 2 2

HARI	VECIATAN/DEVED IAAN	WAKTU	
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Mulai	Selesai
	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
_	Marking landasan wadah grese	08.30	10.00
SENIN	Proses pemotongan pelat	10.20	11.40
SE	Istirahat	12.00	13.00
	Proses pemotongan pelat	13.15	16.30
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
.¥	Memasang seal ke tiang dalam pompa	08.30	10.30
SELASA	Diskusi mengenai merakit pompa	10.30	11.40
展	Istirahat	12.00	13.00
v,	Memasang dan merakit pompa	13.20	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mengassembly pompa	08.30	09.50
RA BU	Mengassembly pompa	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Proses pengeboran plate penahan	13.10	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
KAMIS	Melubangi plate penahan pompa	08.30	10.30
₹	Mencari baut m8 untuk pelat pompa	10.30	12.00
¥	Istirahat	12.00	13.00
	assembly pompa 2	13.30	16.30
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
-	Marking besi bar unuk engsel	09.00	11.00
JUM'AT	Istirahat	11.30	14.15
5	Proses pemotongan besi bar	14.35	15.05
	Marking besi bar untuk proses pengeboran	15.10	15.40
	Proses pengeboran	16.00	17.00
	-	-	-
- 5	-	-	-
BT	-	-	-
SABTU	-	-	-
•		-	-
	}	-	-

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	0. 60
gan and an analysis of the second sec	May 4 miliar Oh 117/22
	The state of the s
CatatanPembimbing:	Pembimbing.
.	
The state of the s	
	Market Committee
	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE
	F = 1/0 \ \PD()
**************************************	M. S. SILTERRE & D. S. C.
	(tandatangandancapperusahaan)
10 1 A 7 C 10 1 TO B B CONTROL PRODUCT A PRODU	

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke: 14 Tanggal: 05 s.d 09 desember Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WA	WAKTU	
ПАКІ	NEGIATAN/PENERJAAN	Mulai	Selesa	
	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
_	Menunggu pemerosesan engsel	08.30	10.00	
SENIN	Menggambil dan mengecek engsel yang telah diproses	10.20	11.40	
SE	Istirahat	12.00	13.00	
	Mencoba dan menyeting engsel pada poros gearbox	13.15	16.30	
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
⋖	Mencuci bagian dalam pompa	08.30	10.30	
SELASA	Pengamplasan bagian dalam pompa	10.30	11.40	
过	Istirahat	12.00	13.00	
o,	Tes memasukan bagian dalam pompa	13.20	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
	Pengeceken engsel	08.30	09.50	
RA B	Mencocokan engsel ke pompa 1	10.00	11.30	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Pengelasan plate penarik pompa	13.10	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
KAMIS	Mencari drum untuk wadah grease	08.30	10.30	
A	Menyeting pompa kedrum 1	10.30	12.00	
¥	Istirahat	12.00	13.00	
	menggaambil besi bar dan memotong besi bar l	13.30	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
-	Memotong besi bar 2	09.00	11.00	
¥	Istirahat	11.30	14.15	
JUM'AT	Mengukur besi bar setelah dipotong	14.35	15.05	
	Memarking besi bar untuk dibor	15.10	15.40	
	Memarking besi bar untuk dibor	16.00	17.00	
		-	-	
_	-	-	-	
E		•	-	
SABTU		-	-	
		-	-	
	-	-	-	

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Smaritist 06/12/22
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	1125
······································	
	FELA IPAGI
	in colonies in lange 4. V. I. C.
	(tandatangandancapperusahaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke: 15 Tanggal: 12 s.d 16 desember Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WA	WAKTU		
HAKI	REGIAT AN/PENERJAAN	Mulai	Selesa		
	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00		
_	Menggerinda sisi tajam besi bar yang telah selesai dibor	08.30	10.00		
SENIN	Membuat plate bracket	10.20	11.40		
SE	Istirahat	12.00	13.00		
	Memotong besi siku	13.15	16.30		
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00		
₹	Mengatur letak tiang	08.30	10.30		
SELASA	Mengatur landasan drum	10.30	11.40		
竝	Istirahat	12.00	13.00		
o,	Mengatur letak besi siku untuk landasan	13.20	16.30		
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00		
	Memotong besi siku untuk plate landasan drum	08.30	09.50		
RA BE	Mengelas besi siku untuk landasan drum	10.00	11.30		
	Istirahat	12.00	13.00		
	Mengelas tiang beserta bracket	13.10	16.30		
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00		
<u>≅</u>	Mengelas pipa sleeding pada kerangka dudukan mesin	08.30	10.30		
KAMIS	Menyeting kerangka dudukan mesin	10.30	12.00		
¥	Istirahat	12.00	13.00		
	memotong besi siku untuk penahan landasan drum	13.30	16.30		
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00		
-	Mengelas plate landasan drum	09.00	11.00		
JUM'AT	Istirahat	11.30	14.15		
5	Menggatur ketinggian kerangka dudukan mesin	14.35	15.05		
	Menggatur ketinggian kerangka dudukan mesin	15.10	15.40		
	Pemasangan engsel	16.00	17.00		
	-	-	-		
_		-	-		
E	-	-	-		
SABTU	-	-	-		
	-	-	-		
	-	-	-		

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Surgaillet 26/12/22
CatatanPembimbing:	Pembimbing,
	Jul J
	FELA IPAGI
	(tandatangandancapperusahaan)

Nama:Randu Sazikirana

Mingguke: 16 Tanggal: 19 s.d 23 desember Tahun: 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WA	WAKTU	
HARI	REGIATAN/PERERJAAN	Mulai	Selesai	
	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
-	Mencari plate tambahan	08.30	10.00	
SENIN	Memotong plate tambahan	10.20	11.40	
SE	Istirahat	12.00	13.00	
	Pengelasan plate tambahan	13.15	16.30	
	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
₹	Mengepas dan memasang baut pada plate tambahan	08.30	10.30	
SELASA	Mencari dan memotong besi behel	10.30	11.40	
员	Istirahat	12.00	13.00	
o,	Mengelas besi beheld an plate tambahan	13.20	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
	Mengerjakan laporan	08.30	09.50	
8 8	Mengerjakan laporan	10.00	11.30	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Mengerjakan laporan	13.10	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
<u>S</u>		08.30	10.30	
KAMIS		10.30	12.00	
- Y	Istirahat	12.00	13.00	
		13.30	16.30	
	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00	
-		09.00	11.00	
₹	Istirahat	11.30	14.15	
JUM'AT		14.35	15.05	
		15.10	15.40	
		16.00	17.00	
		-	-	
-	•	-	-	
E		-	-	
SABTU	-	-	-7	
		-	-	
	-	-	-	

143 2 1 (MATERIAL PROPERTY ASSOCIATION)		1	1
isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan	Emis	miliat	26/12/22
CatatanPembimbing:		Pembimbi	ng,
		V	
		FEUH	18A91
	(tandatan	gandancappe	rusahaan)

Minggu ke: 1 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 05 – 09 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Pembukaan dan Pekerjaan Kegiatan PKL	 Perkenalan Diri Pengarahan Perkenalan lingkungan Bengkel dan Sektor Rapat Pembukaan Dengan Manajer PT.Dak Pembagian Tim dan Sektor penempatan Pembagian / penempatan tugas proyek di Bengkel 		Selesai
2	Survei Mesin Pompa Grease	 Pengecekan pada mesin Pompa grease dengan Tujuan untuk mengeta- Hui Kendala yang ada Pada Mesin Karena Grease Yang dihasilkan Tidak keluar dengan Maksimal. Mempelajari gambar Pompa grease Membongkar mesin Pompa grease 		Selesai

Sungailiat, 08/01/2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 2 Hari: Senin - Jum'at Tanggal: 11-16 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Alat penggepres	 menggambar pemutar untuk Pengepresan proses pemotongan pemutar proses gerinda dan las pada Bagian pemutar press 		Selesai
2	Tabung pompa grease	 assembele tabung ke input proses pemotongan bagian Pegangan tabung las baut untuk penggunci Tutup tabung membersihkan lobang pada Tabung Mengisi grease kedalam Tabung memasang kembali Penge-Press kedalam tabung 		Selesai

Sungailiat., 08/01/...2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 3 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 19 – 23 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Belajar mengukur,menghitung dan pemerosesan membubut	 Mengitung ass pada baut Mengukur diameter as,ulir Gang yang dihitung meng- Gunakan rumus mengamati proses pembu- Butan benda kerja garden Shaft 		Selesai

Sungailiat, 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 4 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 26 – 30 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Memulai membuat mesin Alternative ke 2	 Diskusi mengenai konsep Baru pompa grease alter- Native 2 Memulai menggambar Pompa grease alternative Ke 2 Menggambar/mendesign Pompa grease alternative 2 		Selesai

Sungailiat., 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 5 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 03 – 07 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Memulai pengecekan mesin graco	 Mengecek mesin graco Fire Ball 425 Mengukur diameter ass Mesin graco 		Selesai
	Memulai pengecekan spek motor dan gearbox	Mengecek spek motor dan Gearbox pompa grease Untuk alternative 2		Selesai

Sungailiat, 08/01/2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 6 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 10 – 14 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Sketh rangka alternative 2	 Diskusi tentang sketh Rangka 2 Konsultasi gambar sketh 2 Merubah sketh rangka Alternative 2 Membuat gambar susunan Dan bagian untuk alternative 2 		Selesai

Sungailiat, 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 7 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 17 - 21 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pencarian komponen	Pencarian komponen di Daftar buku standard dan Pembuatan RAB		Selesai
2	Pengecekan gearbox	 Mengecek poros gearbox Membuka cover gearbox Mengukur jarak landasan Bawah pada gearbox Mencabut kopling yang Ada di gearbox Menggasembely gearbox 		Selesai

Sungailtat, 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 8 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 24 - 28 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Mengukur jarak langkah Poros dan menentukan Lobang pada eksentrik Memarking lobang pada Plate Pengecekan bahan besi Siku Pengelasan kerangka 		Selesai
2	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Menggerinda besi siku Yang sudah dipotong dan las Marking dan memotong Besi Memasang motor dan Gearbox ke plate yang Menempel pada rangka Dan diikat dengan baut 		Selesai

Sungailiat, 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 9 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 31 Oktober – 04 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Proses assembly gearbox Dan motor ke dudukan Dan diikat dengan baut Revisi kembali mengenai Pondasi motor dan gearbox Proses blender pemotongan Pondasi Memarking pondasi dan Melakukan las piting Dudukan plate sesuai Marking Memarking eksentrik dan Proses penggeboran Memasang dan mengepas- Kan kerangka pada motor Dan gearbox Memasang eksentrik ke Poros 		Selesai

Sungailiat, 08 /01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 10 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 07 - 11 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Menggerinda dan menge- Las komponen pompa Grease Menggecek dan membong- Kar serta mengukur part Pompa Menggambar part untuk Penahan pompa Proses sekrap pada engsel Sesuai ukuran yang telah ditentukan Proses penggeboran pada Engsel Melakukan penggelasan Pada besi siku Menggikat besi siku dengan baut Memarking dan proses Sekrap besi bar Proses penggeboran besi Bar Memasang eksentrik ke Poros gearbox dan Memasang baut pada Eksentrik 		Selesai

Sungailiat, 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 11 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 14 – 18 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Menggerinda besi bar Menggerinda besi pipa Menggelas plate ke pompa Menyeting pompa Menggamati proses Penyekrapan besi bar Mengmati proses Penggeboran besi pipa Memotong besi siku 		Selesai

Sungailiat, 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 12 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 21 – 25 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Test ujicoba motor Memasang komponen Gearbox Menggambar plate Penahan pompa Proses pemotongan plate Penahan pompa Pencarian seal 1 Menggukur diameter tiang Luar dan dalam pompa Memasang komponen Pompa 		Selesai

Sungailiat, 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 13 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 28 November – 02 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Memarking landasan Wadah grease Memasang seal ketiang Dalam pompaa Memasang dan merakit Pompa Proses penggeboran plate Penahan Memarking besi bar untuk Engsel Proses pemotongan dan Proses penggeboran Engsel 		Selesai

Sungailiat, 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 14 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 05 – 09 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Mengecek engsel yang Telah diproses Mencoba dan menyeting engsel pada poros gearbox Mencuci bagian dalam Pompa Pengelasan plate penarik Pompa 		Selesai
	Proses pembuatan mesin alternative 2	Memarking besi bar untuk Di bor		Selesai

Sungailiat, 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 15 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 12 – 16 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Membuat plate bracket Memotong besi siku Memotong besi siku untuk Plate landasan drum Menggelas besi siku untuk Landasan drum Menggelas pipa sleding Pada kerangka mesin 		Selesai
	Proses pembuatan mesin alternative 2	Menggelas tiang beserta Bracket		Selesai

Sungailiat , 08/01/ 2023

Mahasiswa,

Minggu ke: 16 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 19 – 23 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
	Proses pembuatan mesin alternative 2	 Memotong plate tambahan Penggelasan plate tambahan Memasang baut pada plate Tambahan 		Selesai
	Proses pembuatan mesin alternative 2	Menyeting kerangka Dudukan mesin		Selesai

Sungailiat, 08 /01/ 2023

Mahasiswa,