



**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh:

Nama : Muhammad Nurfahrezy

NIM : 0022052

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2022/2023



HALAMAN JUDUL
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
TANGERANG - INDONESIA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan
Selama 1 Semester di Semester V (Lima)

Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Nurfahrezy
NIM : 0022052
Kelas : 3 PCM B
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : D-III Teknik Perancangan Mekanik
Tempat PKL : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG

2022/2023



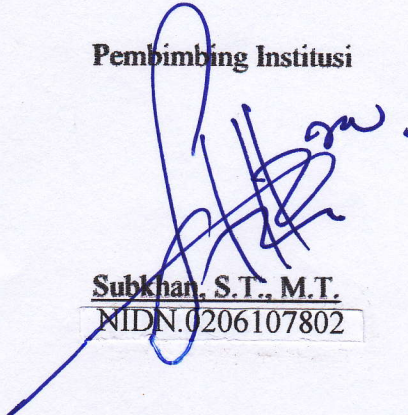
LEMBARAN PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

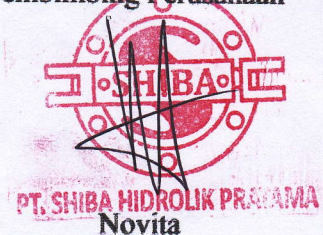
Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi


Subkhan, S.T., M.T.
NIDN.0206107802

Pembimbing Perusahaan


PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Novita

Ka. Prodi Teknik Perancangan Mekanik


Muhammad Haritsah Amrullah, M.Eng.
NIDN.0016078407



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 29 Agustus 2022 sampai dengan 29 Desember 2022. Dan disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Juanda, S.ST., M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Pristiansyah, S.ST. M.Eng selaku kepala Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Muhammad Haritsah Amrullah, M.Eng. selaku Ketua Prodi Teknik Perancangan Mekanik.
4. Bapak Subkhan, S.T., M.T. selaku pembimbing Institusi.
5. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Subarno selaku Pembimbing dan Mandor Divisi CNC di PT. SHIBA Hidrolik Pratama.
7. Bapak Wendy selaku Pembimbing dan Mandor Divisi Produksi di PT. SHIBA Hidrolik Pratama.
8. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. SHIBA Hidrolik Pratama.




Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna dikarenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka dari itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain yang membaca serta dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Tangerang, 22 Desember 2022



Muhammad Nurfarezy



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBARAN PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1. Sejarah perusahaan	1
1.1.2. Data umum perusahaan	2
1.1.3. Visi dan misi perusahaan	3
1.1.4. Struktur organisasi perusahaan	4
1.1.5. Proses pembuatan hidrolik	5
1.1.6. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja	6
1.1.7. Sasaran Perusahaan	7
1.2 Produksi Yang Dihasilkan	8
BAB II.....	9
URAIAN KEGIATAN	9
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	9
2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan	11
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	11
BAB III.....	12
PENUTUP	12



3.1	Kesimpulan	12
3.2	Saran	13
3.2.1.	Saran untuk perusahaan.....	13
3.2.2.	Saran untuk kampus	13

LAMPIRAN

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN	F.02
FORM DETAIL PEKERJAAN	F.03



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi	4
Gambar 1.2 <i>Flow Process</i> Produksi	5



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Perusahaan	2
Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan	7
Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. SHIBA Hidrolik Pratama ..	8
Tabel 2.1 Jam Kerja PT. SHIBA Hidrolik Pratama	10



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1. Sejarah perusahaan

PT. SHIBA Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 Blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. SHIBA Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.SHIBA Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang *manufacture* hidrolik dan *pneumatic* dan *service* hidrolik dan *pneumatic* serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di *workshop* kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan *service* yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan *pneumatic*, *hidrolik system*, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah: Hidrolik *Cylinder*, *Pneumatic hidrolik*, *Power Pack*, *Lift Table*, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari: Design gambar, *Workingsheet Process (Job Order)*, Penyediaan bahan/material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, *Marking*, *Assembling*, dan *packing*.



1.1.2. Data umum perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	021-55791334
	• No Fax	021-55791317
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	021-55791334
	• No Fax	021-55791317
	PABRIK II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok H2, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No telp	021-55791334
	• No Fax	021-55791317
	PABRIK III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuaceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	021-55791334
	• No Fax	021-55791317
Jenis Usaha	<ul style="list-style-type: none">• Manufacture Pembuatan hidrolik dan <i>pneumatic cylinder</i>, <i>Power Unit</i>, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.• Service Perbaikan hidrolik dan <i>pneumatic cylinder</i>, ganti tabung, perbaikan <i>power pack</i>, modifikasi <i>cylinder</i> hidrolik dan <i>pneumatic</i>.	
Jumlah karyawan	60	
Website	https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&ie=utf-8&oe=utf-8&client=firefox-b-ab#sfbfu=1&pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA	

Tabel 1. 1 Data Perusahaan



1.1.3. Visi dan misi perusahaan

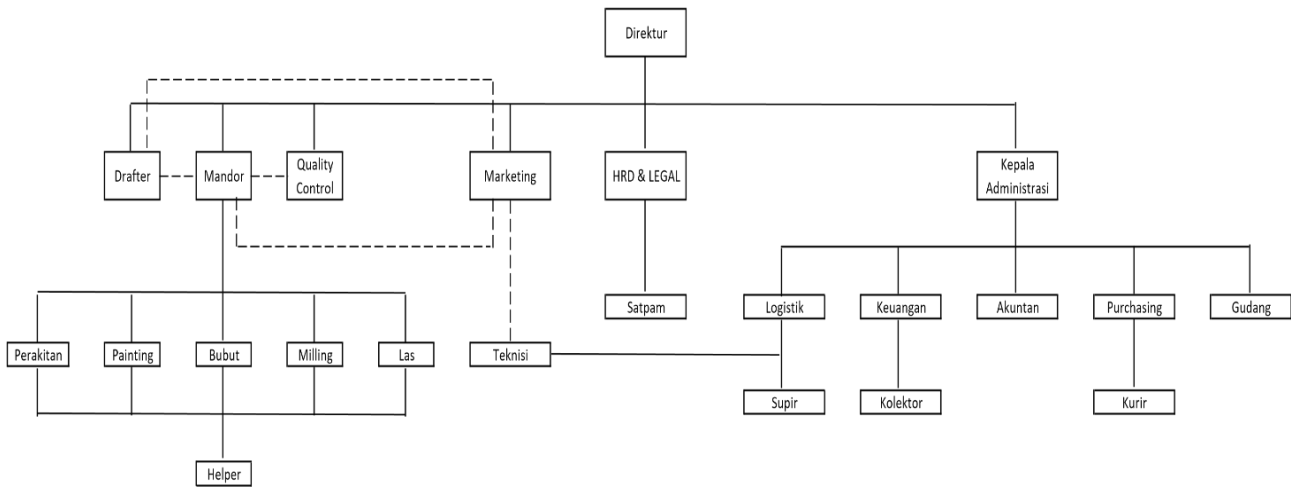
Visi:

1. Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan manajemen *manufacture* modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. Menjadi pabrik *manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic* yang memiliki daya saing No.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen

Misi:

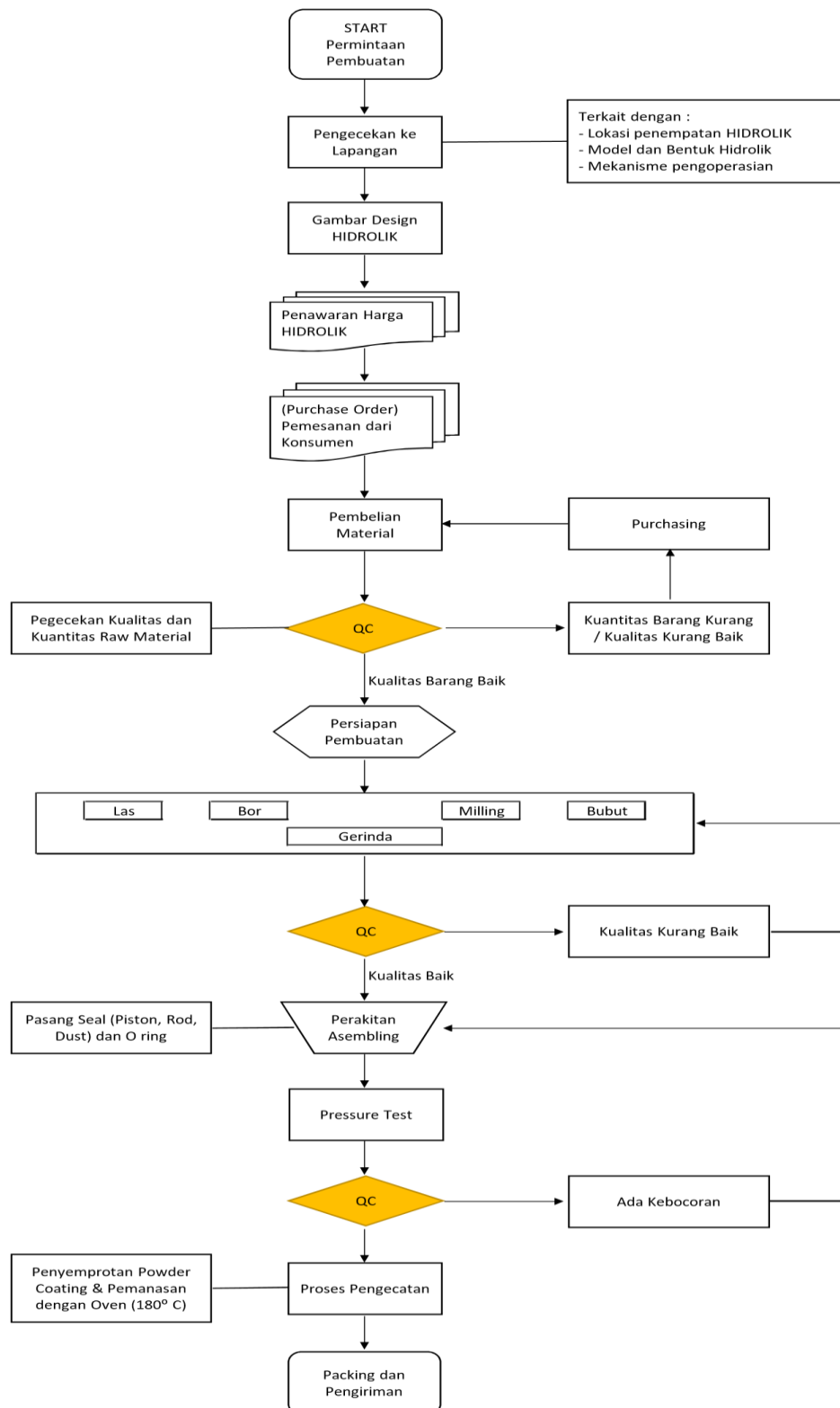
1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, serta melayani konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman

1.1.4. Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi

1.1.5. Proses pembuatan hidrolisik



Gambar 1.2 Flow Process Produksi



1.1.6. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
 - a. Helm standar (standar *safety helmet*)
 - b. Sepatu safety (*safety shoes*)
 - c. Kacamata safety
 - d. Masker kain (*face mask disposable*) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
 - e. Sarung tangan (*hand gloves*)
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu, dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar *safety helmet*) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bisa menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety, masker respirator) ke rumah/pulang.



1.1.7. Sasaran Perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievemet Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC <i>Quality Produksi Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customer Satisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing <i>Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyerpurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	Internal <i>Quality Audit (IQA) Supplier development Monthly review & Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturang perundang undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoucre new custumer New project on time</i>	Marketing <i>Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan (<i>cost reduction</i>)	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>

Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan



1.2 Produksi Yang Dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1.	<i>CONVEYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOPOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFAYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATTERY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>

Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. SHIBA Hidrolik Pratama



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 29 Agustus 2022 sampai tanggal 29 Desember 2022 ditempatkan di *Departement* Produksi dan *Departement* CNC yang terdiri dari beberapa bagian yaitu:

1. *Divisi Assembly and Painting*

Divisi Assembly and Painting merupakan divisi yang memproduksi unit hidrolik mulai proses pengecatan hingga perakitan hidrolik. Tugas *Divisi Assembly* memproses atau mengelola suatu barang untuk keperluan (Bahan Jadi). Sejumlah langkah tertentu harus di ikuti berulang kali untuk benar-benar mengikuti standar.

Operator *Assembly* bekerja sepanjang jalur perakitan melakukan tugas khusus yang harus mematuhi pedoman keselamatan dan memastikan bahwa produk akhir mematuhi standar kualitas tinggi. Produk yang pertama kali masuk maka produk tersebut pertama kali keluarinya dipasarkan (FIFO = *Fust in Fust Out*).

Divisi Assembly harus memastikan dalam 1 paket produk harus benar-benar memiliki kelengkapan tanpa ada part yang tertinggal. *Packing* produk harus sebaik mungkin tanpa adanya label atau kode produksinya tertempel dengan sempurna.

Tanggung jawab dari *Divisi Assembly* antara lain, memasang aksesoris yang kurang lengkap pada produk yang telah di produksi seperti memasang stiker ataupun *Reflector* dan lain-lain.



2. Divisi *Press and welding*

Divisi *Press and welding* adalah divisi yang menghasilkan produk *press part* dan dilanjutkan ke proses pengelasan (*welding*) untuk membuat *tabung hidrolis* sebagai hasil akhir produk sebelum dilanjutkan ke proses *painting* dan *assembling*. Selain ini, divisi ini pun menghasilkan produk untuk mendukung proses *Welding*.

3. Divisi *CNC Milling*

Divisi *CNC Milling* adalah divisi untuk membuat part produk dengan bentuk yang cukup *kompleks* yang kurang efisien jika dikerjakan pada mesin *milling* manual sehingga di proses pada mesin *CNC milling*. Pada divisi ini Sumber Daya Manusia (SDM) yaitu sebagai operator dari mesin *CNC Milling* yang bertugas menjalankan, *setting*, serta memantau pengerjaan benda kerja yang akan dan sedang di proses dalam mesin *CNC Milling*.

Jam kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut:

Non Shift	Senin-Jumat	08.15-17.00 WIB
Istirahat	Senin-Kamis	12.00-13.00 WIB
	Jumat	11.30-13.00 WIB

Tabel 2.1 Jam Kerja PT.SHiba Hidrolik Pratama



2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area CNC (H2), berisikan 7 unit Mesin CNC Bubut (*Turning*), 4 unit Mesin CNC *Milling*
- Area Produksi (B2), berisikan Gudang, 5 unit Mesin Bubut manual, 4 unit Mesin Las, 1 unit Blender Las potong, 1 Sektor Perakitan (*Assembly*) *Hydraulic* dan *Pneumatic Cylinder*, 1 Sektor Perakitan (*Assembly*) *Power Pack* dan *Mini Pack*, 1 unit *Oven Pain Booth*, 1 unit Mesin *Powder Coating*, 3 unit *Compressor*, 1 unit Mesin *Milling* manual, 1 Sektor pengecatan *compressor*.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 29 Agustus 2022 – 29 Desember 2022. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:

- Operator CNC Milling, yaitu sebagai operator yang mengoperasikan Mesin CNC Milling dengan tugas memproses bahan yang akan dibuat yaitu bagian-bagian dari *Hydraulic* dan *Pneumatic Cylinder* dengan program yang sudah dibuat.
- Area Produksi (B2), yaitu membantu proses perakitan dan *finishing* dari *Hydraulic* dan *Pneumatic Cylinder* serta Membantu proses perakitan dan *finishing* dari *Power Pack* dan *Mini Pack*.



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. SHIBA Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode Agustus s/d Desember penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri *Manufactur* seperti PT. SHIBA Hidrolik Pratama.

Politeknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indikator Manufaktur, seperti Produksi yang sangat diperlukan di dalam sebuah perusahaan Manufaktur seperti PT. SHIBA Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan manufaktur seperti PT. SHIBA Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu, diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industri manufaktur yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri manufaktur.



3.2 Saran

3.2.1. Saran untuk perusahaan

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya Keselamatan & Kesehatan Kerja.
3. Lebih menekankan lagi tentang penggunaan APD pada sektor kerja guna menghindari kecelakaan kerja di kemudian hari.

3.2.2. Saran untuk kampus

1. Seleksi untuk mahasiswa yang hendak memilih tempat PKL lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan.
2. Ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. Lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.
4. Informasi yang jelas dan tidak mepet terkait alur pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) baik informasi sebelum dilaksanakan PKL maupun sesudahnya.





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 1 Tanggal: 29 Agustus s.d 2 September Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 2 September 2022	
		Pembimbing,	
		PT. SUPRA INDOOLY PRIMA SUBARNO	

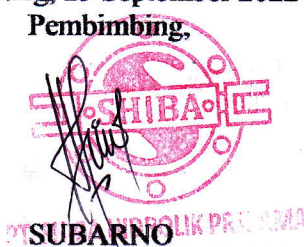


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 2 Tanggal: 5 September s.d 9 September Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 9 September 2022	
		Pembimbing,	
		PT. SUBARNO	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahezzy			
Minggu ke: 3 Tanggal: 12 September s.d 16 September Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 16 September 2022	
		Pembimbing,	
			
			
		SUBARNO	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 4 Tanggal: 19 September s.d 23 September Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 23 September 2022	
		Pembimbing,	
			
		P. SUBARNO	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 5 Tanggal: 26 September s.d 30 September Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 30 September 2022	
		Pembimbing,  PT. SUHIL ANDRIK PRELAMA SUBARNO	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 6 Tanggal: 3 Oktober s.d 7 Oktober Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 7 Oktober 2022	
		Pembimbing,  PT. SINBA HIDROLIK PROSAMA WENDY	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 7 Tanggal: 10 Oktober s.d 14 Oktober Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 14 Oktober 2022	
		Pembimbing.	
		PT. SHIBAHUI WENDY	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 8 Tanggal: 17 Oktober s.d 21 Oktober Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	

Catatan Pembimbing : Tangerang, 21 Oktober 2022

Pembimbing,

PT. SINBA HIDROLIK PRASAMA
WENDY



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nurfarezy

Minggu ke: 9 Tanggal: 24 Oktober s.d 28 Oktober Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 28 Oktober 2022

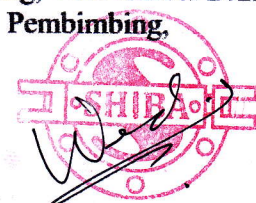
Pembimbing,

PT. SHIBA HIDROLIK PRAGAMA
WENDY



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 10 Tanggal: 31 Oktober s.d 4 November Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	

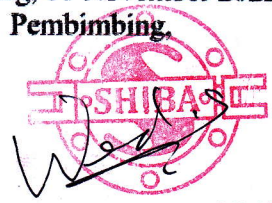
Catatan Pembimbing : Tangerang, 4 November 2022

Pembimbing,

PT. CIKRA HIDROLIK PREMA
WENDY

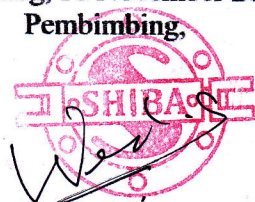


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 11 Tanggal: 7 November s.d 11 November Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	


Catatan Pembimbing : Tangerang, 11 November 2022

Pembimbing,

PT. SIBRA HIDROLIK PRE. J.M.
WENDY




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 12 Tanggal: 14 November s.d 18 November Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Sakit	-	-
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 18 November 2022	
		Pembimbing,  PT. SHIBA HIDROLIK PRIMA WENDY	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfarezy			
Minggu ke: 13 Tanggal: 21 November s.d 25 November Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pengerjaan produksi cylinder hydraulic	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 25 November 2022	
		Pembimbing,  PT. SHIBA HIDROLIK PREMA WENDY	

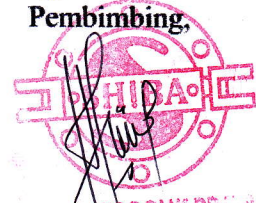


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 14 Tanggal: 28 November s.d 2 Desember Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 2 Desember 2022	
		Pembimbing,	
			
		SUBARNO	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 15 Tanggal: 5 Desember s.d 9 Desember Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 9 Desember 2022	
		Pembimbing,	
			
		PT. SHIRA MORALUK PRATIAMA SUBARNO	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 16 Tanggal: 12 Desember s.d 16 Desember Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
KAMIS	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
JUM'AT	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen pulang	17.00	
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 16 Desember 2022	
		Pembimbing,  PT. SUBARNO MURDIK PRILAMA SUBARNO	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfarezy			
Minggu ke: 17 Tanggal: 19 Desember s.d 20 Desember Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
SELASA	Absen masuk dan briefing bersama tim	08.15	08.30
	Memulai operator CNC Milling	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan operator CNC Milling	13.00	17.00
	Absen Pulang	17.00	
RABU	PEMBUATAN LAPORAN	-	-
KAMIS	PEMBUATAN LAPORAN	-	-
JUM'AT	PEMBUATAN LAPORAN	-	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 20 Desember 2022	
		Pembimbing.	
			
		DR. SIBBA HIDROLIK PRATIWI SUBARNO	

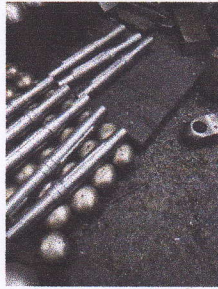
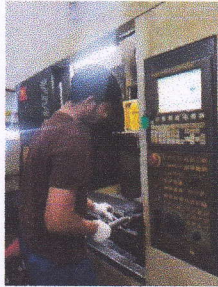


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nurfahrezy			
Minggu ke: 18 Tanggal: 26 Desember s.d 29 Desember Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	PEMBUATAN LAPORAN	-	-
SELASA	PEMBUATAN LAPORAN	-	-
RABU	PEMBUATAN LAPORAN	-	-
KAMIS	PEMBUATAN LAPORAN	-	-
JUM'AT	PEMBUATAN LAPORAN	-	-
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 29 Desember 2022 Pembimbing,	
		 PT. SUBARNO PRATIKA	



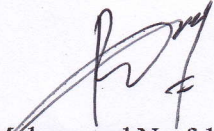
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 29 Agustus – 2 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Operator Mesin CNC Milling	- Pembuatan alur depan dan belakang pada <i>roller shaft</i>		Selesai
		- Memulai setting X, Y, dan Z setiap memasang bahan baru - Pemasangan clavis (2 sisi)		Selesai

Tangerang, 2 September 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



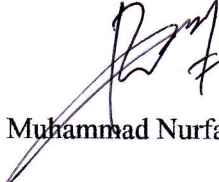
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 5 September – 9 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Operator Mesin CNC Milling	- Pengeboran lubang <i>HYD. CYL. SPUD HOIST</i> KIP PULAU TUJUH $\varnothing 200 \times \varnothing 220 \times 200$ STROKE 2600		Selesai
		- Pengerjaan clavis CV. MAQDA INTI GEMILANG		Dikarenakan bahan yang akan dibuat banyak, maka dilanjutkan esok hari

Tangerang, 9 September 2022

Mahasiswa,



Muhammad Nurfarezy



Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



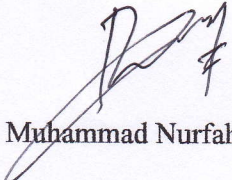
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 12 September – 16 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Operator Mesin <i>CNC</i> <i>Milling</i>	- Pengerjaan clavis CV. MAQDA INTI GEMILANG		Selesai
		- Pengerjaan kontur untuk memperbesar diameter		Selesai

Tangerang, 16 September 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy


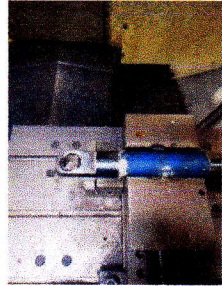
Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



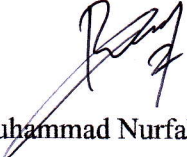
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 19 September – 23 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Operator Mesin <i>CNC Milling</i>	- Pemasangan Clavis MSP (2 sisi)		Selesai
		- Pemasangan, dan pembuatan lubang dengan kontur pada poros piston		Selesai

Tangerang, 23 September 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 26 September – 30 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Operator Mesin <i>CNC Milling</i>	<ul style="list-style-type: none">- Pengeboran lubang pada Clavis MSP- Memperbesar lubang pada Clavis MSP- Pemasangan <i>bush</i> pada lubang clavis		Selesai
		<ul style="list-style-type: none">- Pembuatan lubang keliling diameter 7 pada <i>HYDRAULIC CYLINDER JACK customer AIRKITA SEJAHTERA INDONESIA</i>		Selesai

Tangerang, 30 September 2022

Mahasiswa,



Muhammad Nurfahrezy

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



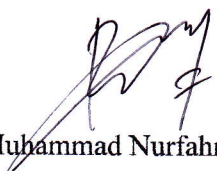
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 3 Oktober – 7 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pengerjaan produksi <i>cylinder hydraulic</i>	- Melakukan <i>finishing</i> pada <i>bracket</i> dan <i>hydraulic cylinder</i> sebelum di cat		Selesai
		- Melakukan <i>finishing</i> pada <i>hydraulic cylinder</i> sebelum di cat		Selesai

Tangerang, 7 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy



Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



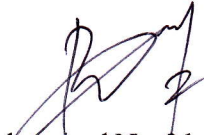
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 10 Oktober – 14 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pengerjaan produksi <i>cylinder hydraulic</i>	- Melakukan <i>finishing</i> pada <i>hydraulic cylinder</i> sebelum di cat		Selesai
		- <i>Assembly Hydraulic Cylinder</i> yang sudah di <i>repair</i>		Selesai

Tangerang, 14 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy

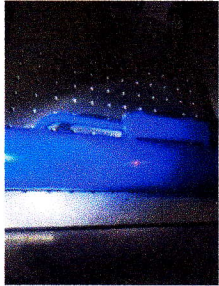

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



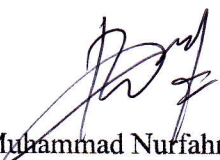
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 17 Oktober – 21 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pengerjaan produksi <i>cylinder hydraulic</i>	- Gravir logo pada <i>hydraulic wing box</i>		Selesai
		- Melakukan tap dan <i>bushing</i> pada <i>clavis cylinder</i> KYOKUTO		Selesai

Tangerang, 21 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



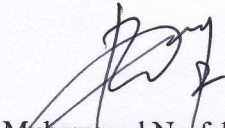
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 24 Oktober – 28 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pengerjaan produksi <i>cylinder hydraulic</i>	- Pemasangan <i>bracket</i> dan pin serta <i>wrapping cylinder hydraulic</i>		Selesai
		- Pengecatan <i>cylinder</i>		Selesai

Tangerang, 28 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy

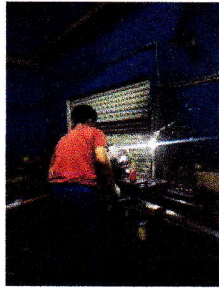

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



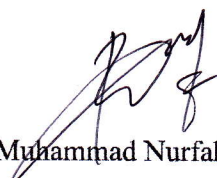
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 31 Oktober – 4 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pengerjaan produksi <i>cylinder hydraulic</i>	- Pembubutan kotak blok (4 sisi)		Selesai
		- Pemasangan <i>bracket</i> pada <i>cylinder hydraulic wing box</i>		Selesai

Tangerang, 4 November 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



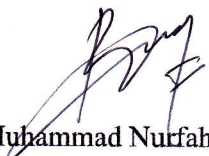
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 7 November – 11 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pengerjaan produksi <i>cylinder hydraulic</i>	- <i>Finishing</i> dan pengecatan <i>grapple</i>		Selesai
		- Pembubutan pin untuk <i>bracket</i>		Selesai

Tangerang, 11 November 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy



Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan




FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 14 November – 18 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pengerjaan produksi <i>cylinder hydraulic</i>	- <i>Bushing bronze cover</i> tutup <i>cylinder</i>		Selesai
		- Pengerjaan <i>jackstand</i> lie ling		Selesai

Tangerang, 18 November 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfahrezy

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan




FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 21 November – 25 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pengerjaan produksi <i>cylinder hydraulic</i>	- <i>Packing hydraulic cylinder</i> Wahana Cakra Pratama		Selesai
		- <i>Assembly poros dengan piston hydraulic cylinder</i>		Selesai

Tangerang, 25 November 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfahrezy



Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan




FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 28 November – 2 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Operator Mesin <i>CNC Milling</i>	- Pemasangan clavis (2 sisi) - Pengerjaan <i>jaw km geotin 3</i>		Selesai
		- Pengerjaan blok cetop 2 susun (bor depan, samping, dan bawah serta kontur)		Selesai

Tangerang, 2 Desember 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy


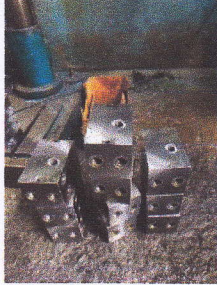
Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



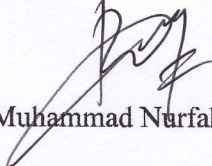
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 5 Desember – 9 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Operator Mesin CNC Milling	- Pengeboran tembus dan lubang baut <i>flange cover</i>		Jumlah banyak, maka dilanjut pada hari berikutnya
		- Pengerjaan blok cetop bor dan kontur		Selesai

Tangerang, 9 Desember 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy


Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



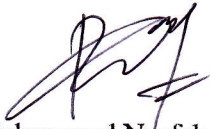
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 12 Desember – 16 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Operator Mesin <i>CNC</i> <i>Milling</i>	- Pembuatan alur depan serta bor <i>rail mount</i> - Pengerjaan <i>rail plate support</i> (papas dan bor 2 lubang tembus) - Pengerjaan <i>Rail Fork</i> (coak 16mm)		Selesai
		- Pengerjaan Rel Garpu (op 1 coak tengah dan bor) lalu papas samping dan bor		Selesai

Tangerang, 16 Desember 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfarezy

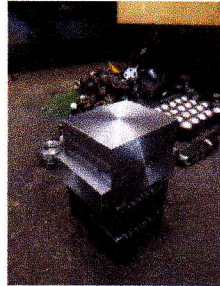
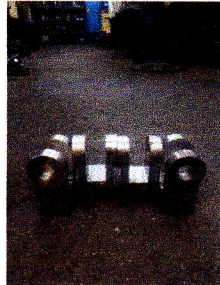
Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



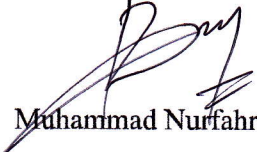
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 Hari: Senin-Selasa Tanggal: 19 Desember – 20 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Operator Mesin CNC Milling	- Pengerjaan <i>jaw km geotin 1 new</i> (papas dan bor)		Selesai dan dilanjutkan ke tahap selanjutnya
		- Pemasangan dan bor Clavis Perdana Asia - Papas tengah Clavis Perdana Asia		Selesai

Tangerang, 20 Desember 2022

Mahasiswa,


Muhammad Nurfahezzy

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 Hari: Senin-Jumat Tanggal: 26 Desember – 29 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	-	PEMBUATAN LAPORAN	-	Selesai

Tangerang, 29 Desember 2022

Mahasiswa,

Muhammad Nurfarezy

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan