

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. BERKAT SWASTI INDOJAYA
(BERSINDO)**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo
NPM : 0022051

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2023**

HALAMAN JUDUL
PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. BERKAT SWASTI INDOJAYA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang Wajib
Dilaksanakan Selama 1 Semester.

Disusun Oleh :

Nama	: Muhammad Lukman Salsabili Sutejo
NPM	: 0022051
Kelas	: 2 PCM B
Program Studi	: D-III Teknik Perancangan Mekanik
Semester	: 5 (Lima)
Tahun Ajaran	: 2022/2023

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023

**LEMBAR PERSETUJUAN PERUSAHAAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. BERKAT SWASTI INDOJAYA**

Laporan ini telah Disetujui Oleh Perusahaan
Sebagai salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
Di PT. Berkat Swasti Indojaya

Menyetujui,

Pembimbing I



Anas Arpani

Pembimbing II



Kristian Sungkowo

Direktur



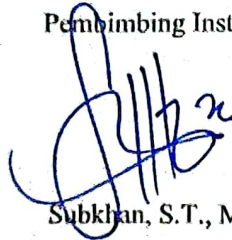
Hindra Salim

**LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. BERKAT SWASTI INDOJAYA**

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

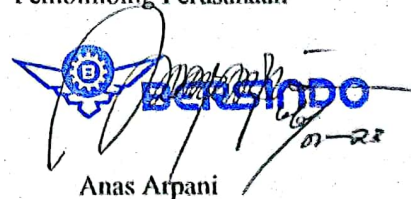
Pembimbing Institusi



Subkhan, S.T., M.T.

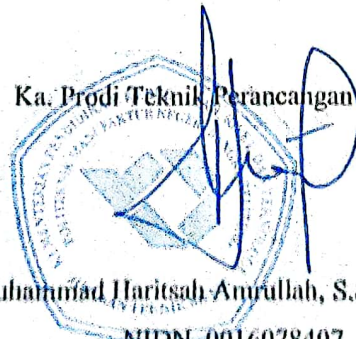
NIDN. 0206107802

Pembimbing Perusahaan



Anas Arpani

Ka. Prodi Teknik Perancangan Mekanik



Muhammad Haritsah Anurullah, S.S.T., M.Eng.

NIDN. 0016078407

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh. Puji dan syukur kami panjatkan kehadiran Allah SWT. yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dibuatnya laporan ini sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama melaksanakan PKL di PT. Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO) yang dimulai dari tanggal 05 September 2022 sampai dengan 30 Desember 2022. Disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Dalam penyusunan laporan ini, banyak sekali pihak-pihak yang telah membimbing dan membantu. Ucapan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Orang Tua dan Saudara yang selalu memberikan doa dan dukungan selama penulis melaksanakan PKL.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D., selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Juanda, S.S.T., M.T., selaku Ketua Komisi Panitia PKL di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Muhammad Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng., selaku Ka. Prodi Teknik Perancangan Mekanik.
5. Bapak Subkhan, S.T., M.T., selaku Pembimbing Institusi.
6. Seluruh dosen dan staff Jurusan Teknik Mesin yang telah mengajarkan banyak hal sehingga mendapatkan wawasan dan ilmu, serta seluruh BAAKPK Polman Babel yang telah banyak membantu.
7. Bapak Hindra Salim selaku Direktur Utama PT. BERSINDO yang telah memberikan kesempatan untuk dapat melaksanakan PKL di PT. BERSINDO.
8. Bapak Anas Arpani selaku Pembimbing Perusahaan, Bapak Kristian Sungkowo selaku Mentor, serta Bapak Robertus Sigit Budi Setyawan, Bapak Bahar

Santoso, Bapak Sukardi, Ibu Rukmini yang telah membantu dalam melaksanakan PKL di PT. BERSINDO.

9. Seluruh teman yang melaksanakan PKL di JABODETABEK dan Karawang.

Penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, maka dari itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan agar lebih baik untuk ke depannya lagi. Selain sebagai syarat pelaksanaan PKL, laporan ini juga diharapkan dapat menjadi pedoman bagi mahasiswa yang akan melaksanakan PKL.

Akhir kata semoga Allah SWT. membalas kebaikan semua pihak yang telah membantu menyelesaikan PKL serta Laporan PKL. Semoga laporan ini dapat berguna bagi pribadi dan orang lain serta dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bekasi, 06 Januari 2023



Muhammad Lukman Salsabili Sutejo

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN PERUSAHAAN.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Data umum perusahaan	2
1.1.2 Visi dan misi	2
1.1.3 Pelanggan utama	3
1.1.4 Mitra bisnis.....	3
1.2 Produk yang Dihasilkan.....	4
1.2.1 <i>Fabrication</i>	4
1.2.2 <i>Mechanical, design dan installation</i>	4
1.2.3 <i>Electrical</i>	5
1.2.4 <i>Maintenance</i>	5
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	6
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	6
2.1.1 Jam kerja	6
2.2 Rangkuman Pekerjaan	6
2.2.1 Pekerjaan di dalam kantor.....	7
2.2.1.1 Membat ulang <i>form control progress fabrication</i>	7
2.2.1.2 Menggambar <i>safety barrier</i>	7
2.2.1.3 Menggambar ulang <i>hanger cross member</i>	8
2.2.1.4 Menggambar ulang <i>dolly tank comp fuel</i>	8
2.2.1.5 Menggambar ulang <i>pneumatic circuit diagrams</i>	9
2.2.1.6 Menggambar <i>MIT power train part</i>	9

2.2.1.7	Menggambar area <i>assembly SL sub</i>	10
2.2.1.8	Menggambar <i>RV product pallet assy</i>	10
2.2.1.9	Menggambar ulang <i>maintenance deck for repair – quality</i>	11
2.2.1.10	Menggambar <i>jig tailgate SL (before trial)</i>	11
2.2.1.11	Menggambar <i>jig tailgate SL (after trial)</i>	12
2.2.1.12	Menggambar bagian <i>jig tailgate SL (after trial)</i>	12
2.2.1.13	Menggambar <i>jig fuel filler</i>	13
2.2.1.14	Menggambar ulang <i>ducting</i>	13
2.2.1.15	<i>Updating WP & JSA</i>	14
2.2.1.16	Menggambar <i>tailgate handle jig</i>	14
2.2.1.17	Menggambar <i>fuel filler door spray</i>	15
2.2.1.18	Menggambar <i>tailgate ED stopper</i>	15
2.2.1.19	<i>Updating gambar fuel filler door spray revisi satu</i>	16
2.2.1.20	Menggambar <i>F shield hanger</i>	16
2.2.1.21	Menggambar <i>RF assy hanger</i>	17
2.2.1.22	Menggambar <i>RF pan assy hanger</i>	17
2.2.1.23	Menggambar <i>RV RF frame hanger</i>	18
2.2.1.24	<i>Updating gambar tailgate handle jig revisi satu</i>	18
2.2.1.25	Menggambar <i>hecu tools</i>	19
2.2.1.26	Menggambar <i>special socket</i>	19
2.2.1.27	<i>Updating gambar tailgate ED stopper revisi satu</i>	20
2.2.1.28	<i>Updating gambar tailgate handle jig revisi dua</i>	20
2.2.1.29	Menggambar <i>holding jig</i>	21
2.2.1.30	<i>Updating gambar tailgate handle jig revisi tiga</i>	21
2.2.1.31	Menggambar <i>masking SMTB</i>	22
2.2.1.32	Menggambar <i>roller dolly AGV</i>	22
2.2.1.33	Menggambar <i>box container</i>	23
2.2.1.34	<i>Breakdown gambar F shield hanger</i>	23
2.2.1.35	<i>Breakdown gambar RF assy hanger</i>	24
2.2.1.36	<i>Breakdown gambar RF pan assy hanger</i>	24
2.2.1.37	<i>Breakdown gambar RV RF frame hanger</i>	25

2.2.1.38	<i>Updating gambar box container revisi satu</i>	25
2.2.1.39	<i>Printing drawing hanger</i>	26
2.2.1.40	<i>Install evaporator pipe channel 1 dan 3</i>	26
2.2.1.41	<i>Menggambar lock dolly for kick out unit</i>	27
2.2.1.42	<i>Menggambar underhung stamping</i>	27
2.2.2	<i>Pekerjaan di luar kantor</i>	28
2.2.2.1	<i>Genba struth machine dan mengecek safety lock system</i>	28
2.2.2.2	<i>Monitoring pemasangan gantry RV</i>	28
2.2.2.3	<i>Monitoring cleaning Top Coat Booth</i>	28
2.2.2.4	<i>Unloading Fan CKE</i>	28
2.2.2.5	<i>Monitoring delivery material for installation sandwich panel for AMTB room</i>	28
2.2.2.6	<i>Monitoring installation sandwich panel for AMTB room</i>	29
2.2.2.7	<i>Install attachment jig cross member</i>	29
2.2.2.8	<i>Install installation electrical for AMTB room</i>	29
2.2.2.9	<i>Monitoring cleaning phosphating pipe</i>	29
2.2.2.10	<i>Monitoring trial AMTB room</i>	29
2.2.2.11	<i>Monitoring cleaning tar</i>	29
2.2.2.12	<i>Monitoring fabrication front struth machine</i>	30
2.2.2.13	<i>Fitting jig tailgate</i>	30
2.2.2.14	<i>Fitting box trolley battery AGV</i>	30
2.2.2.15	<i>Install front struth machine</i>	30
BAB III PENUTUP		31
3.1	Kesimpulan	31
3.2	Saran	31
3.2.1	Saran untuk PKL selanjutnya di PT. Berkat Swasti Indojoya	31
3.2.2	Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung	31
3.2.3	Saran untuk PT. Berkat Swasti Indojoya	32
LAMPIRAN		33

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT. Berkat Swasti Indojoya	1
Gambar 1.2 Pelanggan Utama.....	3
Gambar 1.3 <i>Fabrication</i>	4
Gambar 1.4 <i>Mechanical, Design dan Installation</i>	5
Gambar 1.5 <i>Electrical</i>	5
Gambar 1.6 <i>Maintenance</i>	5
Gambar 2.1 <i>Form Control Progress Fabrication</i>	7
Gambar 2.2 <i>Safety Barrier</i>	7
Gambar 2.4 <i>Dolly Tank Comp Fuel</i>	8
Gambar 2.5 <i>Pneumatic Circuit Diagrams</i>	9
Gambar 2.6 <i>MIT Power Train Part</i>	9
Gambar 2.7 <i>Area Assembly SL Sub</i>	10
Gambar 2.8 <i>RV Product Pallet Assy</i>	10
Gambar 2.9 <i>Maintenance Deck for Repair - Quality</i>	11
Gambar 2.10 <i>Jig Tailgate SL (Before Trial)</i>	11
Gambar 2.11 <i>Jig Tailgate SL (Ater Trial)</i>	12
Gambar 2.12 <i>Bagian Jig Tailgate SL (Ater Trial)</i>	12
Gambar 2.13 <i>Jig Fuel Filler</i>	13
Gambar 2.14 <i>Ducting</i>	13
Gambar 2.15 <i>Work Permit & Job Safety Analysis Form</i>	14
Gambar 2.16 <i>Tailgate Handle Jig</i>	14
Gambar 2.17 <i>Fuel Filler Door Spray</i>	15
Gambar 2.18 <i>Tailgate ED Stopper</i>	15
Gambar 2.19 <i>Fuel Filler Door Spray Revisi Satu</i>	16
Gambar 2.20 <i>F Shield Hanger</i>	16
Gambar 2.21 <i>RF Assy Hanger</i>	17
Gambar 2.22 <i>RF Pan Assy Hanger</i>	17
Gambar 2.23 <i>RV RF Frame Hanger</i>	18
Gambar 2.24 <i>Tailgate Handle Jig Revisi Satu</i>	18

Gambar 2.25 <i>Hecu Tools</i>	19
Gambar 2.26 <i>Special Socket</i>	19
Gambar 2.27 <i>Tailgate Ed Stopper Revisi Satu</i>	20
Gambar 2.28 <i>Tailgate Handle Jig Revisi Dua</i>	20
Gambar 2.29 <i> Holding Jig</i>	21
Gambar 2.30 <i>Tailgate Handle Jig Revisi Tiga</i>	21
Gambar 2.31 <i>Masking SMTB</i>	22
Gambar 2.32 <i>Roller Dolly AGV</i>	22
Gambar 2.33 <i>Box Container</i>	23
Gambar 2.34 <i>Breakdown F Shield Hanger</i>	23
Gambar 2.35 <i>Breakdown RF Assy Hanger</i>	24
Gambar 2.36 <i>Breakdown RF Pan Assy Hanger</i>	24
Gambar 2.37 <i>Breakdown RV RF Frame Hanger</i>	25
Gambar 2.38 <i>Box Container Revisi Satu</i>	25
Gambar 2.39 <i>Printing Drawing Hanger</i>	26
Gambar 2.40 <i>Install Evaporator Pipe</i>	26
Gambar 2.41 <i>Lock Dolly For Kick Out Unit</i>	27
Gambar 2.42 <i>Underhung Stamping</i>	27
Gambar 2.43 <i>Front Struth Machine</i>	30

DAFTAR LAMPIRAN

DAFTAR HADIR MAHASISWA PKL.....	A.1
LAPORAN MINGGUAN PKL	A.2
FORM DETAIL PEKERJAAN	A.3
FORM PENILAIAN INDUSTRI PKL.....	A.4

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

PT. Berkat Swasti Indojoya atau disingkat BERSINDO berdiri sesuai dengan Akta Pendirian Perusahaan nomor AHU-2436677.AH.01.01 dan akan terus berkembang seiring dengan pesatnya pertumbuhan industri di Indonesia khususnya di Wilayah Jabodetabek-Karawang-Cikampek. Perusahaan ini berdiri diatas lahan seluas 500m² yang memiliki berbagai peralatan penunjang produksi yang mutakhir. Didukung dengan SDM yang berkualitas dan berpengalaman di bidangnya. Juga berkomitmen untuk selalu memberikan yang terbaik kepada pelanggan dan berusaha untuk melakukan perbaikan yang berkesinambungan. Dan ingin menjadi mitra yang dapat diandalkan demi kemajuan usah pelanggan.



Gambar 1.1 Logo PT. Berkat Swasti Indojoya

1.1.1 Data umum perusahaan

- Alamat : • *Head Office* (The Vida Building, 7th Floor, Jl. Raya Perjuangan No. 8, Kebon Jeruk, Jakarta Barat – 11530)
- *Branch Office* (Ruko Festive Garden Blok AA16 No. 23, Grand Wisata, Bekasi – 17510)
- *Workshop* (Jl. Kembangan Baru No. 47 RT 006/003 Kembangan Utara, Jakarta Barat - 11610)
- Telepon : (021) 2977 8090
(021) 8550 4472
- Website : <http://bersindo.co.id>
- Email : info@bersindo.co.id
- Main business : *Engineering Company*
- Direktur : Hindra Salim

1.1.2 Visi dan misi

Visi :

- Bertumbuh menjadi perusahaan yang mampu bersaing dan dapat diandalkan secara Nasional maupun Internasional dengan mempertahankan standar profesionalisme yang tinggi.

Misi :

- Menjadi perusahaan yang berorientasi pada kepuasan pelanggan,
- Mampu menghasilkan produk dan jasa yang sesuai dengan standar pelanggan,
- Memberikan jasa purna jual terhadap produk dan jasa yang dihasilkan,
- Senantiasa melakukan perbaikan yang berkesinambungan,
- Mengutamakan K3 serta mengembangkan sumber daya manusia yang profesional dan handal.

1.1.3 Pelanggan utama

PT. Adidyawinsa Stamping Industries, PT. Aiko Negara Daha, PT. Astra Daihatsu Motor, PT, Astra Honda Motor, PT. Astra Komponen Indonesia, PT. AT Indonesia, PT. Caterpillar Indonesia, PT. Gaya Motor, PT. Gemala Kempa Daya, PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia, PT. Hitachi Construction Machinery Indonesia, PT. Honda Prospect Motor, PT. Intercallin, PT. Inti Panjata Press indonesia, PT. Isuzu Astra motor Indonesia, PT. Kramayudha Ratu Motor (Mitsubishi), PT. Mercedes-Benz Indonesia, PT. Mitsubishi Motors Krama yudha Indonesia, PT. Nissan Motor Indonesia, PT. Sakae Riken Indonesia, PT. Solusi Rekatama Makmur, PT. Sugity Creatives, PT. Suzuki Indomobil Motor, PT. Taikisha Indonesia Engineering, PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia, PT. Wira Griya Mustika, dan lainnya.



Gambar 1.2 Pelanggan Utama

1.1.4 Mitra bisnis

PT. Suma Kurnia Mandiri (SKM), PT. Issho Megha Techno (IMT), PT. Sumber Rekayasa Perkasa (SRP) dan PT. Tomodachi.

1.2 Produk yang Dihasilkan

Berikut ini adalah contoh beberapa produk dan jasa dari PT. Berkat Swasti Indojoya :

1.2.1 *Fabrication*

- *Tank & steel*
- *Piping & system*
- *Trolley*
- *Gantry*
- *Ducting*
- *Ring hood*
- *Header & cooling tower*
- *Lifter*
- Fabrikasi umum lainnya



Gambar 1.3 *Fabrication*

1.2.2 *Mechanical, design dan installation*

- *Piping installation (CS, SUS, etc) for paint, sealer, oil, air, water, chemical, food and beverage.*
- *Design and engineering service.*
- *Robotic and automation installation.*
- *System integration*



Gambar 1.4 *Mechanical, Design dan Installation*

1.2.3 *Electrical*

- *Design, switch board manufacture and electrical installation.*
- *Thermal investigation.*



Gambar 1.5 *Electrical*

1.2.4 *Maintenance*

- *Industrial maintenance*
- *After sales service for our system's supplied*



Gambar 1.6 *Maintenance*

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Sistem pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO) dalam kurun waktu 17 Minggu yang mana terhitung sejak tanggal 05 September 2022 – 30 Desember 2022. Dalam penugasan kerja lebih banyak pekerjaan di dalam kantor dibandingkan di luar kantor atau pekerjaan lapangan. Hal ini karena untuk penugasan kerja ditempatkan pada divisi *design engineering*, fokus pekerjaannya banyak menggunakan *software* CAD dan secara *basic* pendidikan yang didapatkan di kampus sesuai dengan praktik kerja di perusahaan tersebut.

2.1.1 Jam kerja

Sistem jam kerja di PT. BERSINDO yaitu jam kerja *non shift* juga ada *overtime*, yang mana *overtime* biasa dilakukan pada akhir pekan antara hari Sabtu dan/atau hari Minggu. Berikut jam kerja di PT. BERSINDO:

- Senin – Jum’at : 08.00 – 17.00 WIB
- Sabtu – Minggu : 08.00 – 17.00 WIB

Untuk di akhir pekan sendiri tidak selalu ada *overtime*, pembimbing perusahaan yang akan mengintruksikan kapan saja untuk dilakukan jam kerja *overtime*. Jam kerja *overtime* pun tidak selalu seharian penuh, tergantung pekerjaan apa yang sedang dikerjakan.

2.2 Rangkuman Pekerjaan

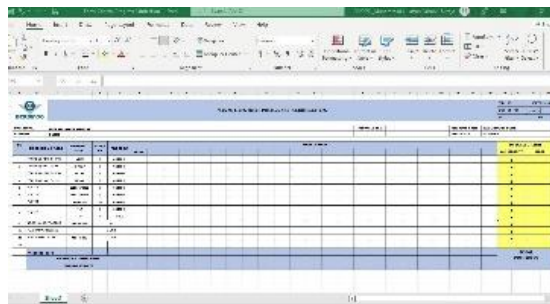
Selama melaksanakan PKL di PT. BERSINDO dalam kurun waktu 17 Minggu telah melakukan beberapa pekerjaan yang sesuai dengan *basic* pendidikan yang diterima di kampus dan ditempatkan di Divisi *Design Engineering*. Rangkuman pekerjaan ini mencakup pekerjaan di dalam kantor maupun di luar kantor. Berikut pekerjaan-pekerjaan serta penjelasan singkatnya:

2.2.1 Pekerjaan di dalam kantor

Pekerjaan-pekerjaan yang dilakukan di dalam kantor dan ditempatkan di *Branch Office* PT. BERSINDO, adapun pekerjaan yang dilakukan di dalam kantor sebagai berikut:

2.2.1.1 Membuat ulang *form control progress fabrication*

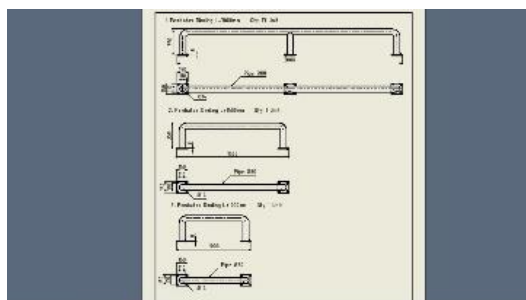
Pekerjaan ini adalah membuat ulang *form control progress fabrication* dengan menggunakan Microsoft Excel. Pekerjaan ini juga sebagai pembelajaran dalam pengoperasian Microsoft Excel oleh pembimbing perusahaan. Tujuan dibuat adalah sebagai data proses kemajuan fabrikasi suatu produk.



Gambar 2.1 *Form Control Progress Fabrication*

2.2.1.2 Menggambar *safety barrier*

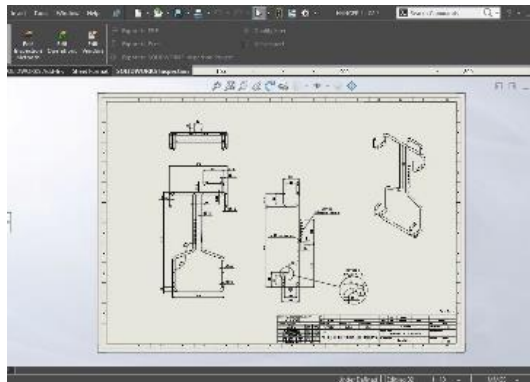
Menggambar *safety barrier* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* Autodesk Inventor. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar kerja yang nantinya akan digunakan pada saat dilakukan proses fabrikasi atau produksi produk tersebut yang merupakan pesanan dari PT. Supernova Flexible Packaging di kawasan MM2100.



Gambar 2.2 *Safety Barrier*

2.2.1.3 Menggambar ulang *hanger cross member*

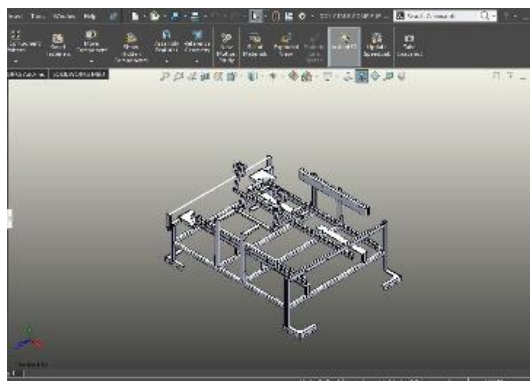
Menggambar ulang *hanger cross member* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini sebagai pembelajaran dalam pengoperasian SolidWorks dikarenakan *software* yang biasa digunakan saat perkuliahan yaitu Autodesk Inventor, maka perlu pembiasaan dengan *software* yang digunakan di perusahaan yaitu SolidWorks.



Gambar 2.3 *Hanger Cross Member*

2.2.1.4 Menggambar ulang *dolly tank comp fuel*

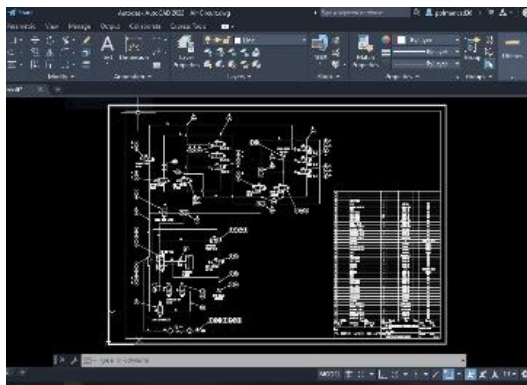
Menggambar ulang *dolly tank comp fuel* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Sebagai pembelajaran dan pendalaman pada *software* SolidWorks juga memahami gambar teknik tingkat lebih lanjut.



Gambar 2.4 *Dolly Tank Comp Fuel*

2.2.1.5 Menggambar ulang *pneumatic circuit diagrams*

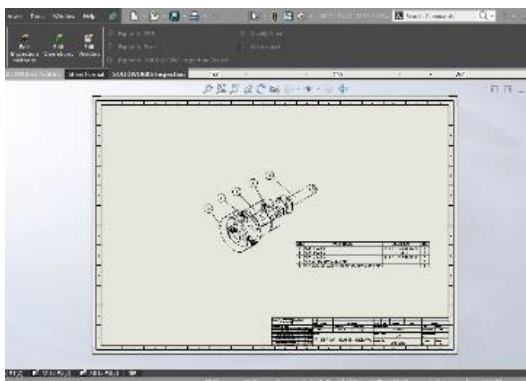
Menggambar ulang rangkaian *pneumatic* pada *software* AutoCAD untuk *safety lock system* pada *front struth machine* di PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI) pada *plant assembly*. Jadi diberikan rangkaian *pneumatic* dari file PDF lalu mengubahnya menjadi file DWG guna saat perubahan *safety lock system* pada *front struth machine*. Hasil akhir yang didapatkan yaitu file DWG.



Gambar 2.5 *Pneumatic Circuit Diagrams*

2.2.1.6 Menggambar *MIT power train part*

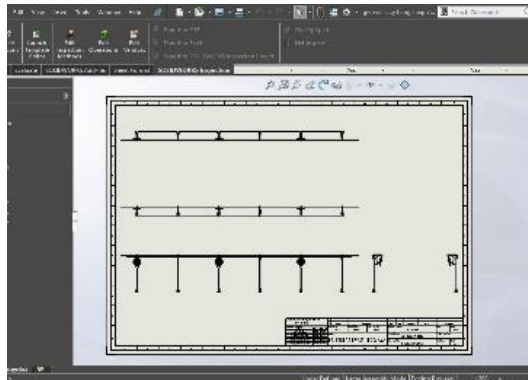
Menggambar *MIT power train part* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.6 *MIT Power Train Part*

2.2.1.7 Menggambar area *assembly SL sub*

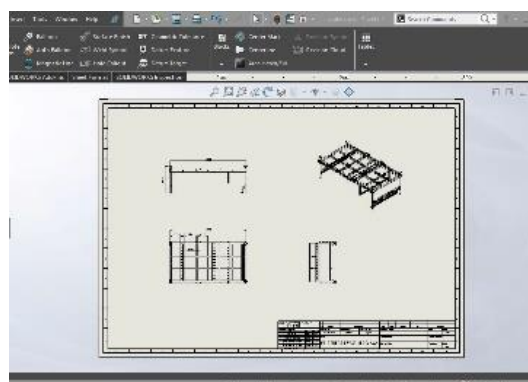
Menggambar area *assembly SL sub* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam pekerjaan modifikasi area *assembly SL sub* di PT. MMKI.



Gambar 2.7 Area Assembly *SL Sub*

2.2.1.8 Menggambar *RV product pallet assy*

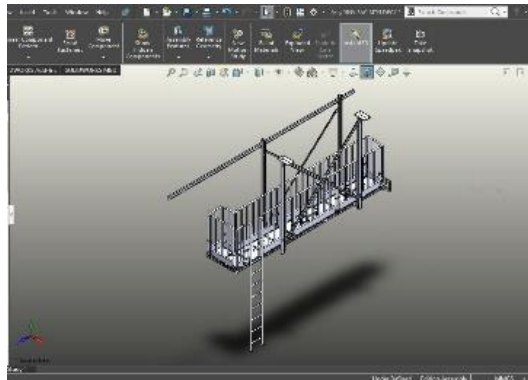
Menggambar *RV product pallet assy* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan untuk sampel dalam proses *purchasing order* dari PT. MMKI.



Gambar 2.8 *RV Product Pallet Assy*

2.2.1.9 Menggambar ulang *maintenance deck for repair – quality*

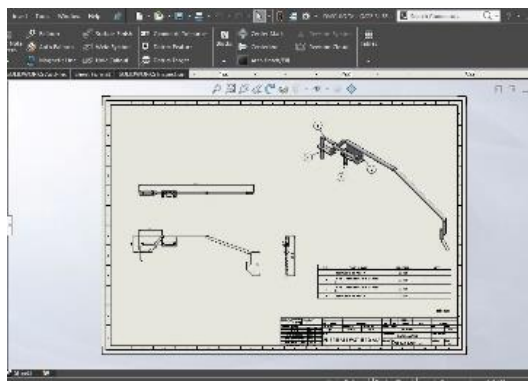
Menggambar ulang *maintenance deck for repair – quality* dalam bentuk tiga dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Sebagai pembelajaran dan pendalaman pada *software* SolidWorks juga memahami gambar teknik tingkat lebih lanjut.



Gambar 2.9 *Maintenance Deck for Repair - Quality*

2.2.1.10 Menggambar *jig tailgate SL (before trial)*

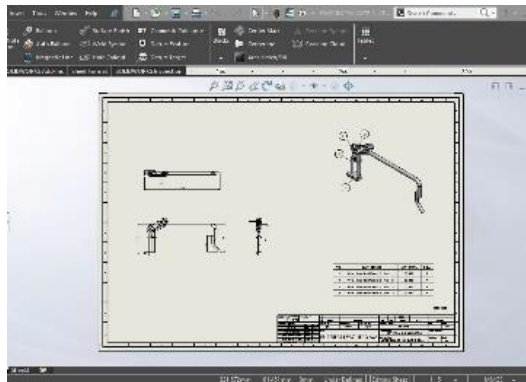
Menggambar *jig tailgate SL (before trial)* sebelum dilakukan *trial* dengan mengukurnya langsung sesuai bentuk dan ukuran produk aslinya dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan untuk proses pembayaran yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.10 *Jig Tailgate SL (Before Trial)*

2.2.1.11 Menggambar *jig tailgate SL (after trial)*

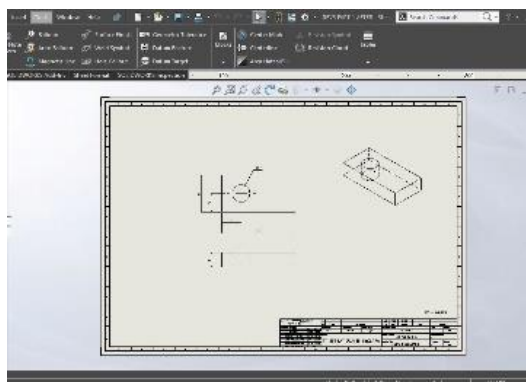
Menggambar *jig tailgate SL (after trial)* sebelum dilakukan *trial* dengan mengukurnya langsung sesuai bentuk dan ukuran produk aslinya dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan untuk proses pembayaran yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.11 *Jig Tailgate SL (Ater Trial)*

2.2.1.12 Menggambar bagian *jig tailgate SL (after trial)*

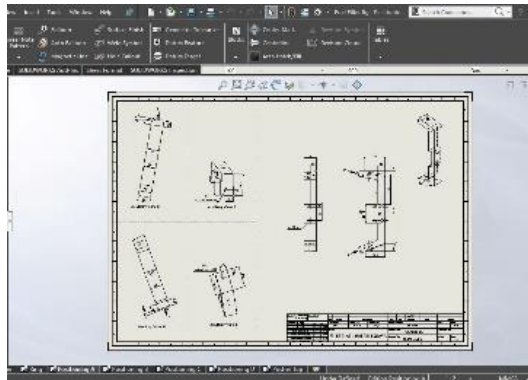
Menggambar bagian *jig tailgate SL (after trial)* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan untuk fabrikasi produk.



Gambar 2.12 Bagian *Jig Tailgate SL (Ater Trial)*

2.2.1.13 Menggambar *jig fuel filler*

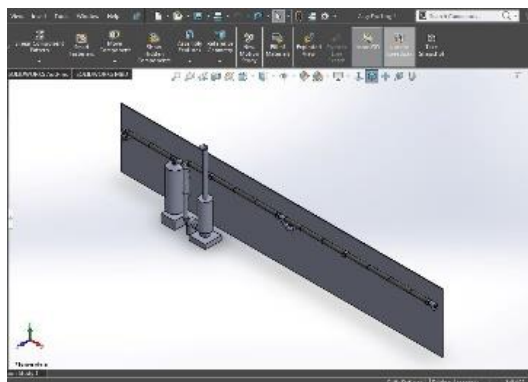
Menggambar *jig fuel filler* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *jig fuel filler* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.13 *Jig Fuel Filler*

2.2.1.14 Menggambar ulang *ducting*

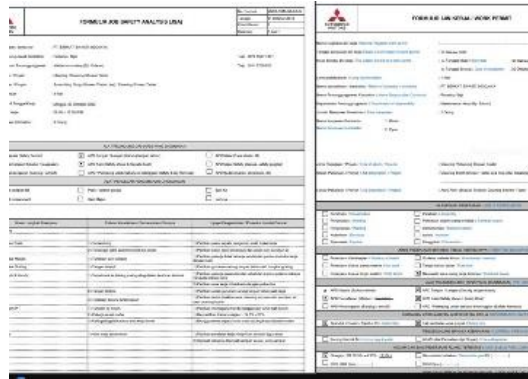
Menggambar ulang *ducting* dalam bentuk tiga dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Sebagai pembelajaran dan pendalaman pada *software* SolidWorks juga memahami gambar teknik tingkat lebih lanjut.



Gambar 2.14 *Ducting*

2.2.1.15 Updating WP & JSA

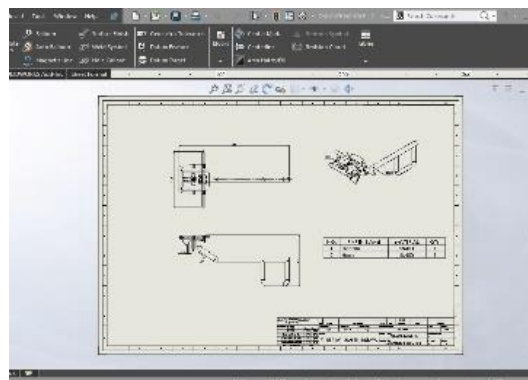
Mengetik data *work permit & job safety analysis* untuk pekerjaan *cleaning shower tester* pada tanggal 30 Oktober 2022 dengan jumlah dua pekerja di PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI).



Gambar 2.15 *Work Permit & Job Safety Analysis Form*

2.2.1.16 Menggambar *tailgate handle jig*

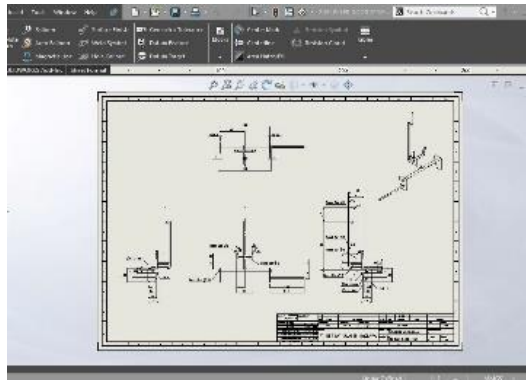
Menggambar *tailgate handle jig* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software SolidWorks*. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *tailgate handle jig* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.16 *Tailgate Handle Jig*

2.2.1.17 Menggambar *fuel filler door spray*

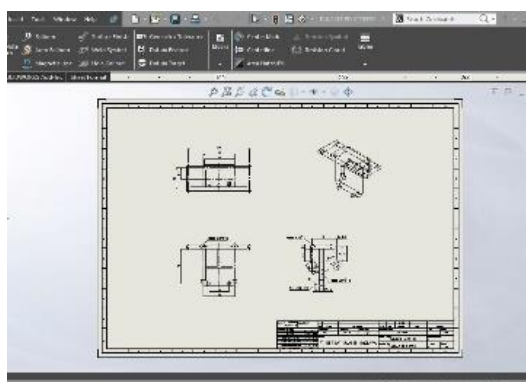
Menggambar *fuel filler door spray* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *fuel filler door spray* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.17 *Fuel Filler Door Spray*

2.2.1.18 Menggambar *tailgate ED stopper*

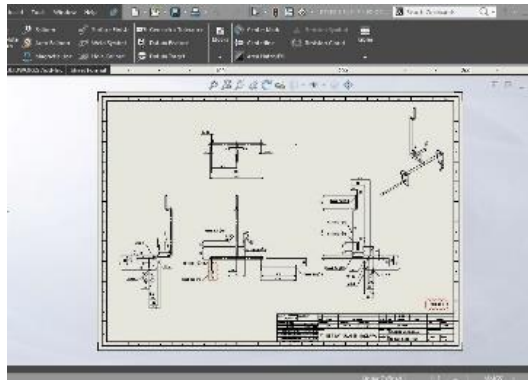
Menggambar *tailgate ED stopper* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *tailgate ED stopper* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.18 *Tailgate ED Stopper*

2.2.1.19 *Updating gambar fuel filler door spray revisi satu*

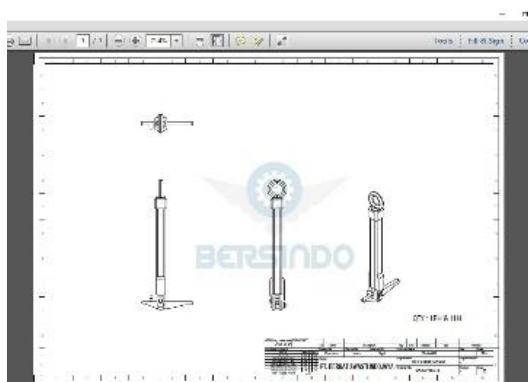
Merubah gambar *fuel filler door spray* sesuai permintaan *customer* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *fuel filler door spray* revisi kesatu yang dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.19 *Fuel Filler Door Spray* Revisi Satu

2.2.1.20 *Menggambar F shield hanger*

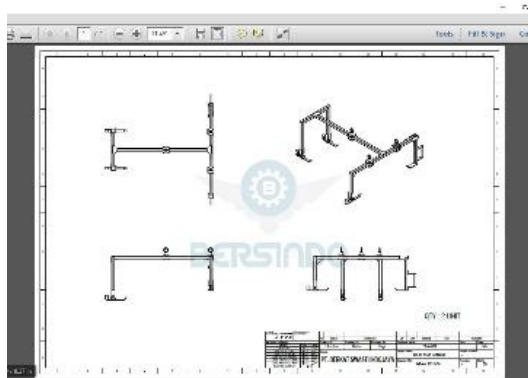
Menggambar *F shield hanger* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan untuk sampel dalam proses *purchasing order* dari PT. MMKI.



Gambar 2.20 *F Shield Hanger*

2.2.1.21 Menggambar *RF assy hanger*

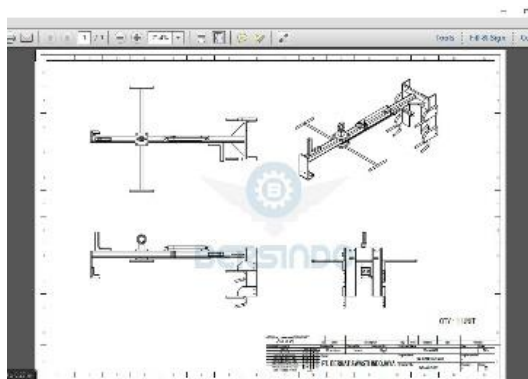
Menggambar *RF assy hanger* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan untuk sampel dalam proses *purchasing order* dari PT. MMKI.



Gambar 2.21 *RF Assy Hanger*

2.2.1.22 Menggambar *RF pan assy hanger*

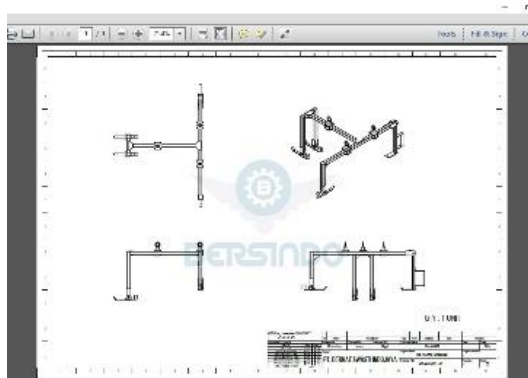
Menggambar *RF pan assy hanger* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan untuk sampel dalam proses *purchasing order* dari PT. MMKI.



Gambar 2.22 *RF Pan Assy Hanger*

2.2.1.23 Menggambar *RV RF frame hanger*

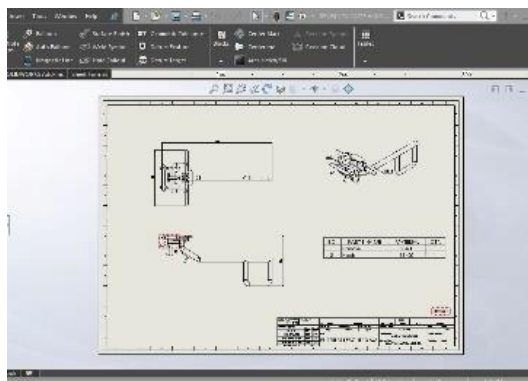
Menggambar *RV RF frame hanger* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan untuk sampel dalam proses *purchasing order* dari PT. MMKI.



Gambar 2.23 *RV RF Frame Hanger*

2.2.1.24 *Updating gambar tailgate handle jig* revisi satu

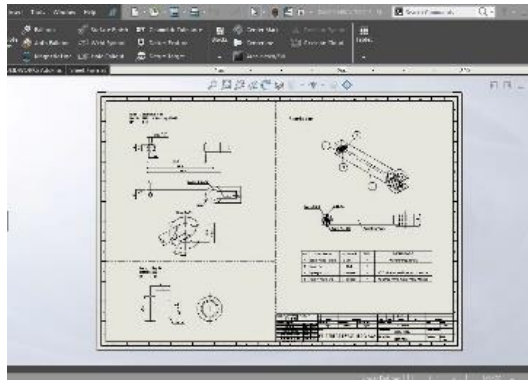
Merubah gambar *tailgate handle jig* sesuai permintaan *customer* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *tailgate handle jig* revisi kesatu yang dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.24 *Tailgate Handle Jig* Revisi Satu

2.2.1.25 Menggambar *hecu tools*

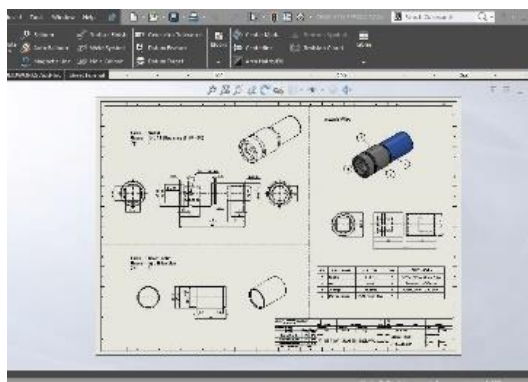
Menggambar *hecu tools* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *hecu tools* yang telah dipesan oleh PT. Hyundai Motor Manufacturing Indonesia (HMMI).



Gambar 2.25 *Hecu Tools*

2.2.1.26 Menggambar *special socket*

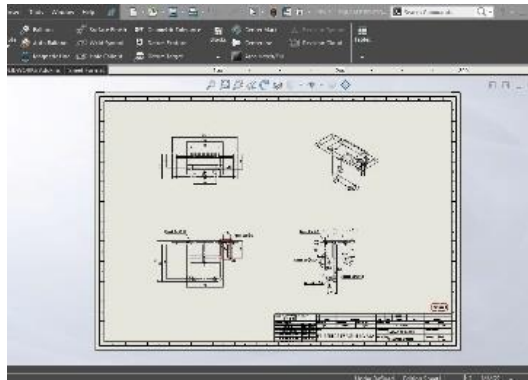
Menggambar *special socket* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *hecu tools* yang telah dipesan oleh PT. HMMI.



Gambar 2.26 *Special Socket*

2.2.1.27 *Updating gambar tailgate ED stopper revisi satu*

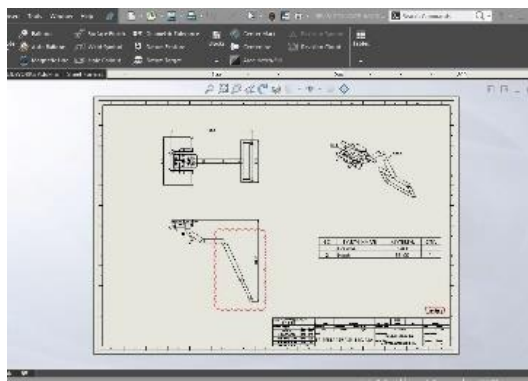
Merubah gambar *tailgate ED stopper* sesuai permintaan *customer* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *tailgate ED stopper* revisi kesatu yang dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.27 *Tailgate Ed Stopper* Revisi Satu

2.2.1.28 *Updating gambar tailgate handle jig revisi dua*

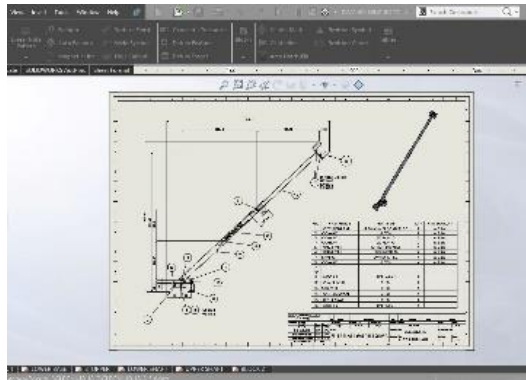
Merubah gambar *tailgate handle jig* sesuai permintaan *customer* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *tailgate tailgate handle jig* revisi kedua yang dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.28 *Tailgate Handle Jig* Revisi Dua

2.2.1.29 Menggambar *holding jig*

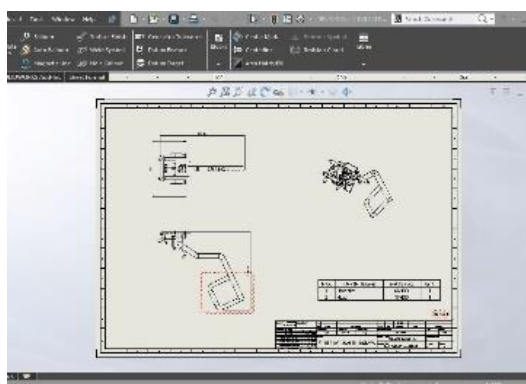
Menggambar *holding jig* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *holding jig* yang telah dipesan oleh PT.MMKI.



Gambar 2.29 *Holding Jig*

2.2.1.30 *Updating gambar tailgate handle jig* revisi tiga

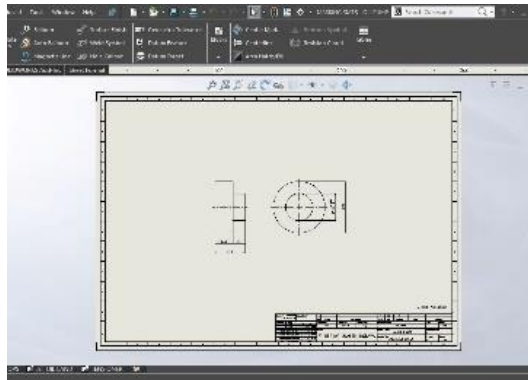
Merubah gambar *tailgate handle jig* sesuai permintaan *customer* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang digunakan dalam fabrikasi *tailgate handle jig* revisi ketiga yang dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.30 *Tailgate Handle Jig* Revisi Tiga

2.2.1.31 Menggambar *masking SMTB*

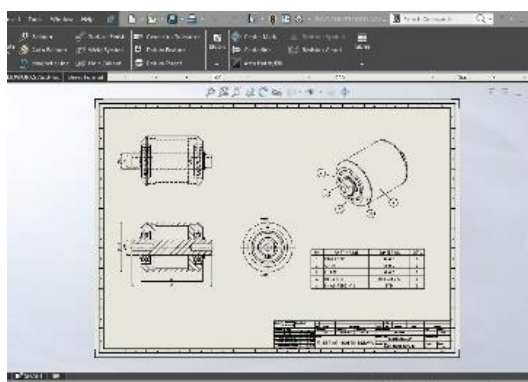
Menggambar *masking SMTB* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *masking SMTB* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.31 *Masking SMTB*

2.2.1.32 Menggambar *roller dolly AGV*

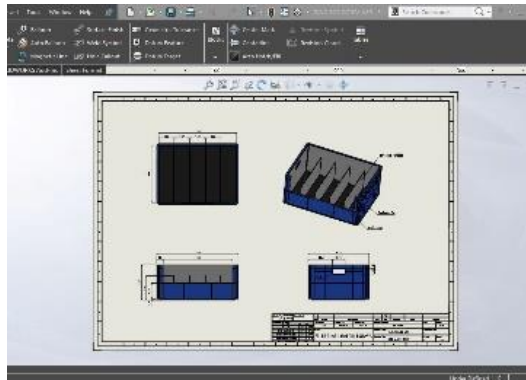
Menggambar *roller dolly AGV* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *roller dolly AGV* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.32 *Roller Dolly AGV*

2.2.1.33 Menggambar *box container*

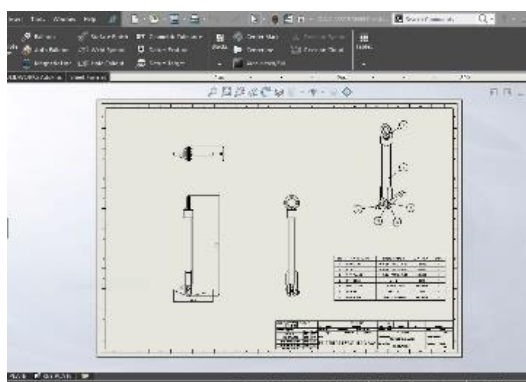
Menggambar *box container* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses pembuatan *box container* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.33 *Box Container*

2.2.1.34 *Breakdown* gambar *F shield hanger*

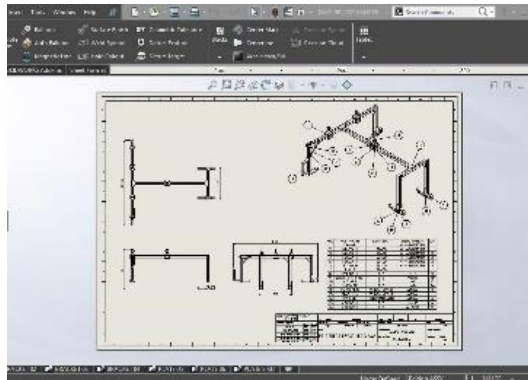
Menggambar gambar pecahan atau bagian dari gambar susunan *F shield hanger* menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah menghasilkan gambar kerja yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *F shield hanger* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.34 *Breakdown F Shield Hanger*

2.2.1.35 *Breakdown gambar RF assy hanger*

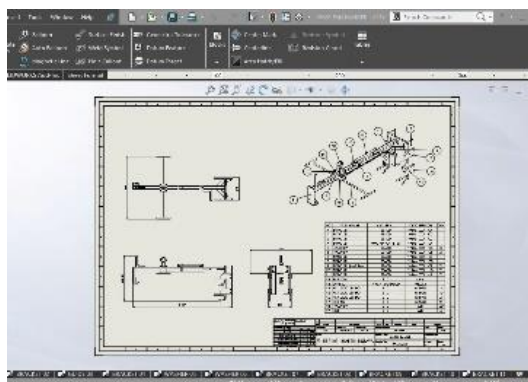
Menggambar gambar pecahan atau bagian dari gambar susunan *RF assy hanger* menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah menghasilkan gambar kerja yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *RF assy hanger* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.35 *Breakdown RF Assy Hanger*

2.2.1.36 *Breakdown gambar RF pan assy hanger*

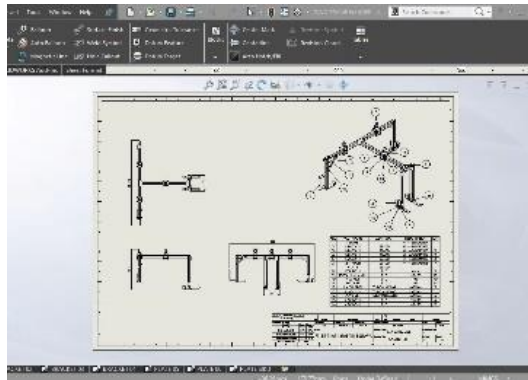
Menggambar gambar pecahan atau bagian dari gambar susunan *RF pan assy hanger* menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah menghasilkan gambar kerja yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *RF pan assy hanger* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.36 *Breakdown RF Pan Assy Hanger*

2.2.1.37 *Breakdown gambar RV RF frame hanger*

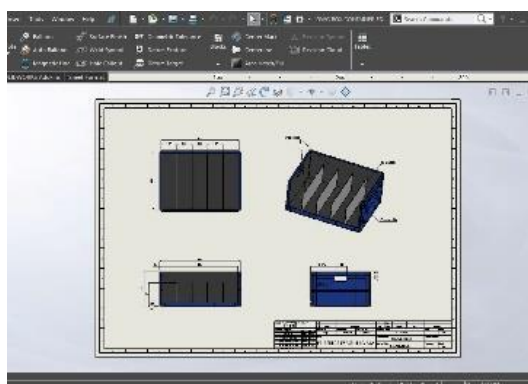
Menggambar gambar pecahan atau bagian dari gambar susunan *RV RF frame hanger* menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah menghasilkan gambar kerja yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *RV RF frame hanger* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.37 *Breakdown RV RF Frame Hanger*

2.2.1.38 *Updating gambar box container revisi satu*

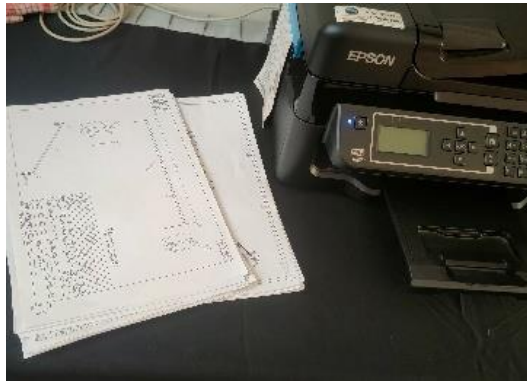
Merubah gambar *box container* sesuai permintaan *customer* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang digunakan dalam pembuatan *box container* revisi kesatu yang dipesan oleh PT. MMKI



Gambar 2.38 *Box Container Revisi Satu*

2.2.1.39 *Printing drawing hanger*

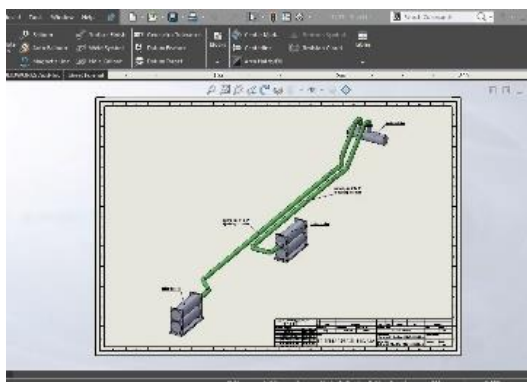
Mencetak gambar *hanger* dua dimensi untuk kebutuhan *trial*. Gambar yang dicetak menggunakan kertas ukuran A4. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk memastikan alat yang akan *trial* bekerja dengan baik sesuai gambar dan ukuran.



Gambar 2.39 *Printing Drawing Hanger*

2.2.1.40 *Install evaporator pipe channel 1 dan 3*

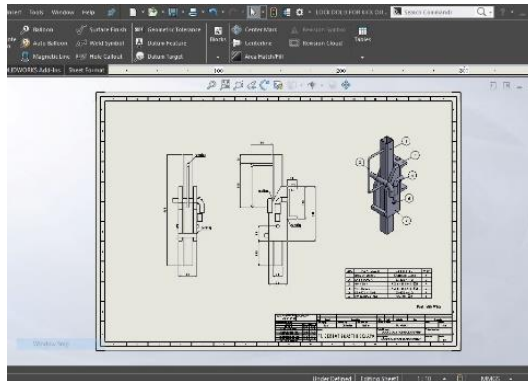
Menggambar instalasi pipa *evaporator channel* 1 dan 3 dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses pemasangan instalasi pipa *evaporator channel* 1 dan 3 yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.40 *Install Evaporator Pipe*

2.2.1.41 Menggambar *lock dolly for kick out unit*

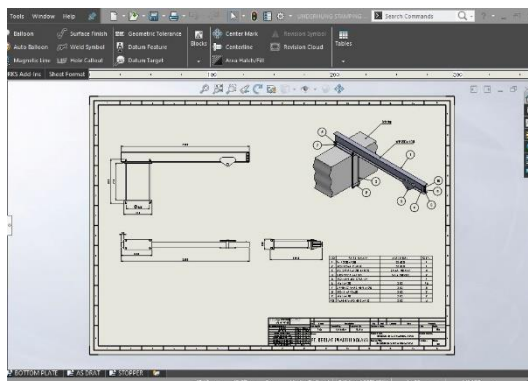
Menggambar *lock dolly for kick out unit* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan untuk sampel dalam proses *purchasing order* dari PT. MMKI.



Gambar 2.41 *Lock Dolly For Kick Out Unit*

2.2.1.42 Menggambar *underhung stamping*

Menggambar *underhung stamping* dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan *software* SolidWorks. Tujuan pekerjaan ini adalah untuk menghasilkan gambar yang akan digunakan dalam proses fabrikasi *underhung stamping* yang telah dipesan oleh PT. MMKI.



Gambar 2.42 *Underhung Stamping*

2.2.2 Pekerjaan di luar kantor

Pekerjaan dilakukan langsung ke lapangan untuk melakukan pengawasan proyek di beberapa perusahaan otomotif atau juga di *workshop*. Beberapa pekerjaan tidak dicantumkan foto atau gambar dikarenakan tidak diperbolehkan mengambil foto di tempat itu. Berikut pekerjaan yang dilakukan di luar kantor:

2.2.2.1 *Genba struth machine dan mengecek safety lock system*

Pekerjaan pemeriksaan ke lapangan langsung di PT. MMKI di area *plant assembly* untuk melihat *struth machine* & sistem kunci pengamannya. Tujuan pekerjaan ini adalah mengetahui ukuran mesin dan keamanan mesin. Di dalam PT.MMKI tidak diperbolehkan mengambil gambar, jadi gambar tidak disertakan.

2.2.2.2 *Monitoring pemasangan gantry RV*

Pekerjaan mengawasi pekerja dalam melakukan *installation gantry RV* di PT. MMKI pada area *plant body*. Tujuan pekerjaan ini adalah agar bekerja sesuai rencana dan mengurangi kesalahan juga kecelakaan kerja.

2.2.2.3 *Monitoring cleaning Top Coat Booth*

Pekerjaan mengawasi pekerja dalam melakukan pekerjaan *cleaning booth top coat* di PT. MMKI pada area *plant painting*. Pembersihan ini bertujuan untuk menguras bak limbah dari hasil *painting* yang dilakukan oleh robot *painting*. Bak sering dibersihkan setahun sekali atau dua kali agar bak tidak terlalu penuh oleh limbah tersebut.

2.2.2.4 *Unloading Fan CKE*

Memindahkan kipas angin CKE dan *exhaust fan* dari mobil container ke dalam gedung di area *plant body* PT. MMKI. Barang yang dipindahkan ini adalah barang yang telah dipesan oleh pihak PT. MMKI melalui PT. BERSINDO. Pekerjaan ini dilakukan saat *shutdown maintenance* di PT. MMKI.

2.2.2.5 *Monitoring delivery material for installation sandwich panel for AMTB room*

Mengawasi pengiriman material untuk instalasi *sandwich panel* untuk *AMTB room*. Pengiriman menuju PT. MMKI di area *plant power train*. Tujuan pekerjaan ini untuk mengarahkan mobil pengangkut material ke tempat instalasi *sandwich panel* untuk *AMTB room*.

2.2.2.6 Monitoring installation sandwich panel for AMTB room

Pekerjaan mengawasi pekerja dalam melakukan pemasangan instalasi *sandwich panel* untuk *AMTB room* di PT. MMKI pada area *plant power train*. Tujuan pekerjaan ini adalah agar bekerja sesuai rencana dan mengurangi kesalahan juga kecelakaan kerja.

2.2.2.7 Install attachment jig cross member

Melakukan pekerjaan pemasangan *attachment jig cross member* di area *plant assembly* PT. MMKI. *Attachment jig cross member* ini digunakan untuk mempermudah operator dalam melakukan *assembling* beberapa bagian menjadi satu kesatuan pada bagian *cross member* mobil.

2.2.2.8 Install installation electrical for AMTB room

Melakukan pekerjaan pemasangan instalasi listrik pada instalasi *sandwich panel* untuk *AMTB room*. Jalur listrik pada *AMTB room* ini tidak terlalu rumit, jadi tidak memakan waktu terlalu lama. Pemasangan pada *AMTB room* ini kegunaanya untuk menyambungkan beberapa lampu penerangan dan kipas *exhaust* dengan saklar.

2.2.2.9 Monitoring cleaning phosphating pipe

Pekerjaan mengawasi pekerja dalam melakukan pekerjaan pembersihan *phosphating pipe* di PT. MMKI pada area *plant painting*. Pipa dilepas satu per satu lalu dibersihkan menggunakan *water jet*. Tujuan pekerjaan ini membersihkan pipa dari sisa-sisa *phosphate* yang mengendap di dalam pipa dan selalu bekerja dengan menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja.

2.2.2.10 Monitoring trial AMTB room

Mengawasi *trial AMTB room* agar jika ada kendala atau permasalahan bisa diatasi secara langsung. Menunggu di PT. MMKI pada area *plant power train*. Pekerjaan ini dilakukan pasca pemasangan *AMTB room*.

2.2.2.11 Monitoring cleaning tar

Pekerjaan mengawasi pekerja dalam melakukan pekerjaan pembersihan *tar* di PT. MMKI pada area *plant painting*. Membersihkan limbah tar hasil dari *oven*, dinding-dinding *oven* dibersihkan secara menyeluruh agar limbah tar tidak menempel pada *body* saat *ovenning* dan selalu bekerja dengan menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja.

2.2.2.12 ***Monitoring fabrication front struth machine***

Mengawasi pekerjaan fabrikasi di *workshop* dalam membuat *front struth machine*. Pekerjaan ini bertujuan agar tidak ada kesalahan dalam fabrikasi.



Gambar 2.43 *Front Struth Machine*

2.2.2.13 ***Fitting jig tailgate***

Melakukan pekerjaan mengepaskan *jig tailgate* pada *body* saat dilakukan *painting*. *Jig tailgate* disesuaikan dengan *body* agar tidak memakan waktu pemasangan *jig* saat ingin digunakan. Pekerjaan ini dilakukan di PT. MMKI pada area *plant painting*.

2.2.2.14 ***Fitting box trolley battery AGV***

Melakukan pekerjaan mengepaskan *box trolley battery AGV* pada robot *AGV*. *Box trolley battery AGV* disesuaikan dengan slot *battery* robot *agv* agar muat pada tempatnya dan tidak ada kesalahan yang terjadi saat robot *AGV* dioperasikan. Pekerjaan ini dilakukan di PT. MMKI pada area *plant power train*.

2.2.2.15 ***Install front struth machine***

Melakukan pemasangan *front struth machine* di PT. MMKI pada area *plant assembly*. *Front struth machine* ini digunakan untuk memudahkan operator dalam pemasangan bagian – bagian *front struth*.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

PT. Berkat Swasti Indojaya (BERSINDO) merupakan perusahaan yang bergerak di bidang fabrikasi, *mechanical, design, installation, electrical & maintenance*. Yang memiliki berbagai peralatan penunjang produksi yang mumpuni, serta didukung dengan sumber daya manusia yang berkualitas dan berpengalaman di setiap bidangnya dan berusaha memberikan yang terbaik kepada *customer*, selalu melakukan perbaikan yang berlanjut.

Dapat disimpulkan, selama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) 18 minggu di PT. BERSINDO, tidak hanya mendapat *hard skill* saat di lapangan, *soft skill* juga banyak diajarkan oleh pembimbing perusahaan, serta yang terlibat di dalamnya. Dari tekad belajar terus menerus, bekerja profesional, bertanggung jawab akan suatu pekerjaan dan bisa mengambil tindakan secara cepat dan lainnya yang dianggap kecil tapi besar pengaruhnya.

3.2 Saran

3.2.1 Saran untuk PKL selanjutnya di PT. Berkat Swasti Indojaya

- Sebelum melaksanakan PKL sebaiknya mahasiswa mempersiapkan diri dengan mencari tahu tentang perusahaan (bidang pekerjaan ruang lingkup, kebijakan, dll) agar dapat menjalani PKL dengan baik dan maksimal.
- Mampu beradaptasi dengan lingkungan industri dan berkomunikasi dengan karyawan lainnya.
- Berkomitmen untuk menjaga nama baik institusi dan nama baik perusahaan.
- Aktif bertanya serta mencoba hal baru dalam menambah ilmu pengetahuan yang berguna untuk diterapkan di institusi nanti.

3.2.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

- Menginformasikan dengan jelas mengenai PKL serta mengadakan seminar mengenai pedoman PKL agar mahasiswa tidak mengalami hal-hal yang rancu saat pelaksanaan PKL, seperti pembuatan laporan, pembimbing institusi, dan lain-lain.

- Institusi melakukan komunikasi secara intens kepada mahasiswa PKL dan perusahaan juga melakukan kunjungan ke tempat pelaksanaan PKL agar tidak terjadi *miss communication* terkait kegiatan mahasiswa yang bersifat merugikan mahasiswa PKL maupun institusi saat kegiatan PKL serta menjaga hubungan baik dengan perusahaan tersebut.
- Adanya peningkatan kompetensi di tiap semesternya yang sesuai dengan kompetensi yang diperlukan saat terjun di dunia industri.
- Diadakan pelatihan karakter bagi mahasiswa. Karena Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang tidak siap karakter dan mental saat menghadapi tekanan dalam dunia kerja.

3.2.3 Saran untuk PT. Berkat Swasti Indojoya

Selalu profesional dalam melakukan setiap pekerjaan dan tetap bekerja sama menerima mahasiswa Polman Babel untuk PKL di kemudian hari dan juga memberikan pembimbingan kepada mahasiswa tersebut.

LAMPIRAN

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo
Perusahaan : PT. Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)
Divisi : Design Engineering

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja												Ket.
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Minggu						
1	05 – 11 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF	
2	12 - 18 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	s	s	✓	✓	OFF	OFF		
3	19 - 25 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	26 Sep – 02 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	03 – 09 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
6	10 – 16 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
7	17 – 23 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
8	24 – 30 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	s	s	✓	✓	✓	OFF	OFF		
9	31 Okt – 06 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
10	07 – 13 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	s	s	OFF	OFF		
11	14 – 20 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
12	21 – 27 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
13	28 Nov – 04 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
14	05 – 11 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
15	12 – 18 Des 2022	s	s	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
16	19 – 25 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OFF	OFF		
17	26 Des – 01 Jan 2023	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	s	s	OFF	OFF		

Ket: 02 - 06 Januari 1 jam pulang

Catatan :

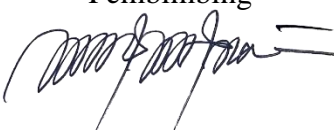
- Absensi mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing,
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing pada kolom absensi dengan notasi: S = Sakit, I = Izin, A = Bolos, T = Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL,
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan distempel perusahaan.


Bekasi, 06 Januari 2023

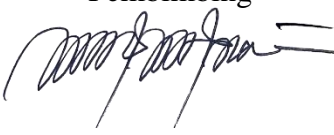
Pembimbing



BERSINDO
07-23
Anas Arpani

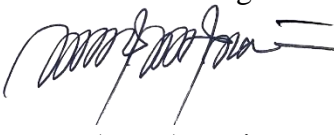
**LAPORAN MINGGUAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

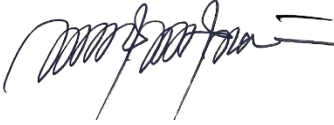
Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 1	Tanggal : 05 – 11 September	Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal & perkenalan perusahaan	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Training safety induction	13.00	17.00
Selasa	Typing form control progress fabrication menggunakan microsoft excel	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing safety barrier 2d dan 3d	13.00	17.00
Rabu	Drawing hanger cross member 2d dan 3d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing hanger cross member 2d dan 3d	13.00	17.00
Kamis	Drawing hanger cross member 2d dan 3d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing hanger cross member 2d dan 3d	13.00	17.00
Jum'at	Typing form control progress fabrication menggunakan microsoft excel	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Prepare weekly activity report	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		<p style="text-align: right;">Bekasi, 11 September 2022 Pembimbing</p>  <p style="text-align: right;">Anas Arpani</p>	


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 2		Tanggal : 12 – 18 September	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing dolly tank comp fuel 3d	13.00	17.00
Selasa	Drawing dolly tank comp fuel 3d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing dolly tank comp fuel 3d	13.00	17.00
Rabu	Drawing dolly tank comp fuel 3d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Genba struth machine & checked safety lock system di PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)	13.00	17.00
Kamis	SAKIT		
Jum'at	Drawing dolly tank comp fuel 3d	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Update weekly activity report	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 18 September 2022 Pembimbing  Anas Arpani	


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 3		Tanggal : 19 – 25 September	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing pneumatic circuit diagrams	13.00	17.00
Selasa	Drawing pneumatic circuit diagrams	08.00	10.00
	Meeting internal perihal shutdown PT.MMKI	10.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Prepare peralatan untuk shutdown PT.MMKI	13.00	14.00
	Drawing pneumatic circuit diagrams	14.00	17.00
Rabu	Drawing MIT power train's part 3d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing MIT power train's part 3d	13.00	17.00
Kamis	Drawing MIT power train's part 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing SL sub assy area 3d	13.00	17.00
Jum'at	Drawing SL sub assy area 3d	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Update weekly activity report	13.00	17.00
Sabtu	Monitoring installation gantry RV	08.00	21.00
Minggu	Monitoring installation gantry RV	08.00	19.00
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 25 September 2022 Pembimbing	
			
		Anas Arpani	


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 4		Tanggal : 26 September – 02 Oktober	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Monitoring installation gantry RV	08.00	12.00
	Monitoring cleaning booth top coat	12.00	17.00
Selasa	Monitoring cleaning booth top coat	08.00	12.00
	Unloading fan CKE	12.00	14.00
	Koordinasi untuk storage & installation AMTB room menggunakan sandwich panel	14.00	17.00
Rabu	Monitoring pengiriman material AMTB room	08.00	12.00
	Monitoring installation AMTB room	12.00	13.00
Kamis	Monitoring installation AMTB room	08.00	12.00
Jum'at	Installing attachment jig cross member	08.00	11.00
	Monitoring installation AMTB room	11.00	13.00
Sabtu	Installing electrical AMTB room	08.00	19.00
	Monitoring installation AMTB room	19.00	21.00
Minggu	Monitoring installation AMTB room	08.00	15.00
	Monitoring cleaning pipa phosphating	15.00	21.00
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 02 Oktober 2022 Pembimbing  Anas Arpani	

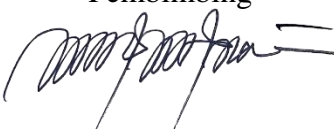
Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 5		Tanggal : 03 - 09 Oktober	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Monitoring trial AMTB room	08.00	12.00
	Monitoring cleaning tar	12.00	17.00
Selasa	Drawing SL sub assy area 3d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing SL sub assy area 3d	13.00	17.00
Rabu	Drawing SL sub assy area 3d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing SL sub assy area 3d	13.00	17.00
Kamis	Drawing RV product pallet assy 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	17.00
	Drawing RV product pallet assy 2d	13.00	17.00
Jum'at	Drawing RV product pallet assy 2d	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Update weekly activity report	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 09 Oktober 2022 Pembimbing  Anas Arpani	


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 6		Tanggal : 10 - 16 Oktober	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing maintenance deck for repair - quality	13.00	17.00
Selasa	Drawing maintenance deck for repair - quality	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing maintenance deck for repair - quality	13.00	17.00
Rabu	Drawing maintenance deck for repair - quality	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing maintenance deck for repair - quality	13.00	17.00
Kamis	Drawing maintenance deck for repair - quality	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing maintenance deck for repair - quality	13.00	17.00
Jum'at	Drawing maintenance deck for repair - quality	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Drawing maintenance deck for repair - quality	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 16 Oktober 2022	
		Pembimbing	
			
		Anas Arpani	

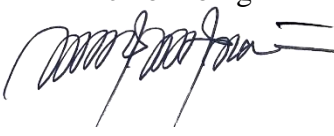
Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 7		Tanggal : 17 - 23 Oktober	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing jig tail gate SL 3d (before trial)	13.00	15.00
	Drawing part jig tail gate SL 3d & 2d (after trial) by Pak Bahar	15.00	17.00
Selasa	Drawing jig tail gate SL 3d (after trial)	08.00	11.00
	Revisi drawing part jig tail gate SL 3d & 2d (after trial) by Pak Bahar	11.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing jig tail gate SL 2d (before trial)	15.00	17.00
Rabu	Drawing jig tail gate SL 2d (before trial)	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing jig tail gate SL 2d (after trial)	13.00	17.00
Kamis	Drawing jig tail gate SL 2d (after trial)	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing jig tail gate SL 2d (after trial)	13.00	17.00
Jum'at	Drawing jig tail gate SL 2d (after trial)	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Update weekly activity report	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 23 Oktober 2022 Pembimbing  Anas Arpani	


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 8		Tanggal : 24 - 30 Oktober	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing jig fuel filler 3d	13.00	17.00
Selasa	Drawing jig fuel filler 3d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing jig fuel filler 3d	13.00	17.00
Rabu	SAKIT		
Kamis	Drawing ducting HPM 3d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Update WP & JSA untuk pekerjaan: Cleaning shower tester #assy (30 Oktober, 2 MP) – Pak Edison	13.00	14.00
	Drawing ducting HPM 3d	14.00	17.00
Jum'at	Drawing ducting HPM 3d	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Update weekly activity report	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 30 Oktober 2022	
		Pembimbing	
			
		Anas Arpani	


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 9		Tanggal : 31 Oktober – 06 November	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing tailgate handle jig 3d & 2d	13.00	17.00
Selasa	Drawing tailgate handle jig 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing fuel filler door spray 3d & 2d	13.00	17.00
Rabu	Drawing fuel filler door spray 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing tailgate ED stopper 3d & 2d	13.00	17.00
Kamis	Drawing tailgate ED stopper 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing tailgate ED stopper 3d & 2d	13.00	17.00
Jum'at	Drawing tailgate ED stopper 3d & 2d	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Update weekly activity report	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 06 November 2022	
		Pembimbing	
			
		Anas Arpani	


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 10		Tanggal : 07 – 13 November	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Update revisi fuel filler door spray 3d & 2d	13.00	17.00
Selasa	Drawing F shield hanger 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing F shield hanger 3d & 2d	13.00	17.00
Rabu	Drawing RF assy hanger 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing RF pan hanger 3d & 2d	13.00	17.00
Kamis	Update revisi tailgate handle jig 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing RV RF frame hanger 3d & 2d	13.00	17.00
Jum'at	SAKIT		
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 13 November 2022	
		Pembimbing	
			
		Anas Arpani	


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 11		Tanggal : 14 – 20 November	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing hecu tools 3d & 2d	13.00	16.00
	Update laporan praktik kerja lapangan	16.00	17.00
Selasa	Drawing hecu tools 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing special socket 3d & 2d	13.00	16.00
	Update laporan praktik kerja lapangan	16.00	17.00
Rabu	Update revisi tailgate ed stopper 3d & 2d	08.00	10.00
	Update revisi tailgate handle jig 3d & 2d	10.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing prototype Pak Sigit	13.00	14.00
	Drawing special socket 3d & 2d	14.00	16.00
	Update laporan praktik kerja lapangan	16.00	17.00
Kamis	Drawing special socket 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing holding jig tg 3d & 2d	13.00	16.00
	Update laporan praktik kerja lapangan	16.00	17.00
Jum'at	Drawing holding jig tg 3d & 2d	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Update weekly activity report	13.00	16.00
	Update laporan praktik kerja lapangan	16.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 20 November 2022 Pembimbing  Anas Arpani	


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 12		Tanggal : 21 - 27 November	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing masking SMTB 3d & 2d	13.00	16.00
	Update laporan praktik kerja lapangan	16.00	17.00
Selasa	Drawing masking SMTB 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing roller dolly AGV 3d & 2d	13.00	16.00
	Update laporan praktik kerja lapangan	16.00	17.00
Rabu	Update roller dolly AGV 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Update roller dolly AGV 3d & 2d	13.00	16.00
	Update laporan praktik kerja lapangan	16.00	17.00
Kamis	Update drawing tailgate handle jig untuk arsip	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Update drawing fuel filler door spray untuk arsip	13.00	16.00
	Update laporan praktik kerja lapangan	16.00	17.00
Jum'at	Monitoring front struth machine di workshop	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Monitoring front struth machine di workshop	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 27 November 2022	
		Pembimbing	
			
		Anas Arpani	

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 13		Tanggal : 28 November – 04 Desember	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Drawing box container 3d & 2d	12.00	13.00
	Ishoma	13.00	16.00
	Fitting jig tailgate di painting area PT. MMKI	16.00	17.00
Selasa	Drawing box container 3d & 2d	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Breakdown drawing F shield hanger	13.00	17.00
Rabu	Breakdown drawing RF assy hanger	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Breakdown drawing RF pan assy hanger	13.00	17.00
Kamis	Breakdown drawing RF RV frame hanger	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Breakdown drawing RF RV frame hanger	13.00	17.00
Jum'at	Update weekly activiy report	08.00	11.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Fitting box trolley AGV di power train area PT.MMKI	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 04 Desember 2022 Pembimbing  Anas Arpani	


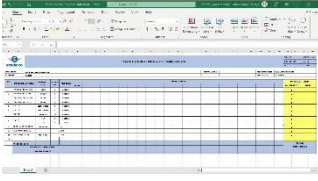
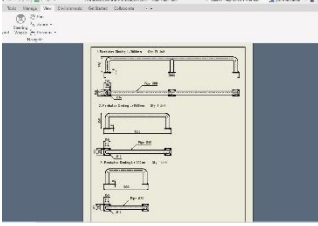
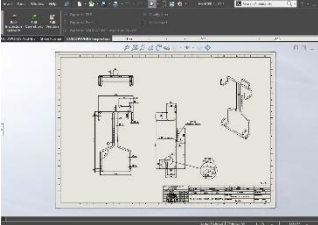
Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 14		Tanggal : 05 – 11 Desember	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Menyusun laporan praktik kerja lapangan - Progress makalah bab 1, profil perusahaan, data umum perusahaan, visi dan misi, pelanggan utama & mitra bisnis	13.00	17.00
Selasa	Update drawing box container revisi 1	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Menyusun laporan praktik kerja lapangan - Progress makalah bab 1, produk yang dihasilkan	13.00	17.00
Rabu	Printing drawing RF assy hanger	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Menyusun laporan praktik kerja lapangan - Progress makalah bab 2, sistem penugasan kerja	13.00	17.00
Kamis	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Menyusun laporan praktik kerja lapangan - Progress makalah bab 2, rangkuman pekerjaan dalam kantor 1 – 15	13.00	17.00
Jum'at	Printing drawing RF assy hanger	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Menyusun laporan praktik kerja lapangan - Progress makalah bab 2, rangkuman pekerjaan dalam kantor 16 – 25	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 11 Desember 2022	
		Pembimbing	
			
		Anas Arpani	

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 15		Tanggal : 12 - 18 Desember	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	SAKIT		
Selasa	SAKIT		
Rabu	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing instalation evaporator pipe ch 1 dan 3	13.00	17.00
Kamis	Drawing instalation evaporator pipe ch 1 dan 3	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing instalation evaporator pipe ch 1 dan 3	13.00	17.00
Jum'at	Update weekly activity report	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Drawing wax spray gun - Proses diassembly dan mengukur	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 18 Desember 2022	
		Pembimbing	
			
		Anas Arpani	

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 16		Tanggal : 19 - 25 Desember	
		Tahun : 2022	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing wax spray gun - Proses diassembly dan mengukur	13.00	17.00
Selasa	Drawing lock dolly for kick out unit	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing lock dolly for kick out unit	13.00	17.00
Rabu	Drawing lock dolly for kick out unit	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Drawing lock dolly for kick out unit	13.00	17.00
Kamis	Menyusun laporan praktik kerja lapangan	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Menyusun laporan praktik kerja lapangan - Progress makalah bab 2, rangkuman pekerjaan dalam kantor 26 - 30	13.00	17.00
Jum'at	Update weekly activity	08.00	11.00
	Ishoma	11.00	13.00
	Menyusun laporan praktik kerja lapangan - Progress makalah bab 2, rangkuman pekerjaan dalam kantor 31 - 35	13.00	17.00
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 25 Desember 2022 Pembimbing  Anas Arpani	

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo			
Minggu ke : 17		Tanggal : 26 Desember - 01 Januari	
		Tahun : 2022 - 2023	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Weekly meeting internal	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Menggambar underhung stamping area	13.00	17.00
Selasa	Menggambar underhung stamping area	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Menggambar underhung stamping area	13.00	17.00
Rabu	Menggambar underhung stamping area	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Update drawing box container revisi 2	13.00	17.00
Kamis	Pemasangan instalasi mesin front struth di MMKI	08.00	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Pemasangan instalasi mesin front struth di MMKI	13.00	17.00
Jum'at	SAKIT		
Sabtu	OFF		
Minggu	OFF		
Catatan Pembimbing :		Bekasi, 01 Januari 2023 Pembimbing  Anas Arpani	

**FORM DETAIL PEKERJAAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 1		Tanggal : 05 – 11 September		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Training safety induction</i>	Pembahasan aturan–aturan secara garis besar tentang K3 di perusahaan otomotif & mengerjakan tes K3		Selesai
2.	<i>Remake form control progress fabrication with ms. excel</i>	Membuat ulang form untuk mengontrol kemajuan fabrikasi menggunakan ms. excel		Selesai
3.	<i>Drawing safety barrier</i>	Menggambar <i>safety barrier</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan <i>software</i> Autodesk Inventor		Selesai
4.	<i>Drawing hanger cross member</i>	Menggambar <i>hanger cross member</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi dengan menggunakan <i>software</i> SolidWorks		Selesai

Catatan :

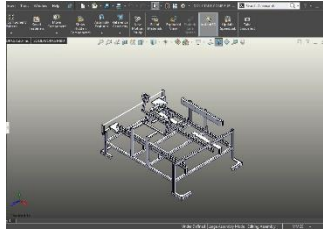


1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut.
2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan.

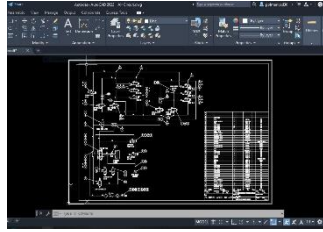
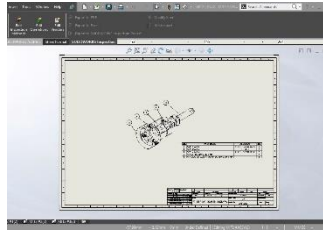
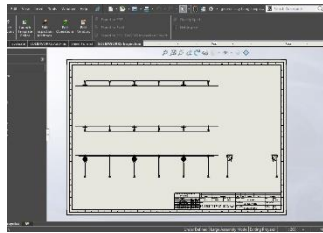


Bekasi, 11 September 2022







Mahasiswa







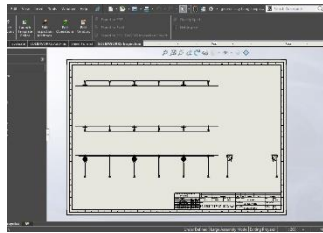
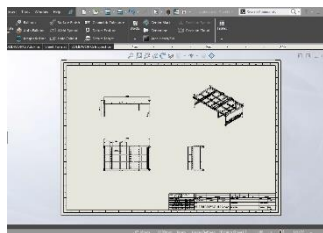

Muhammad Lukman Salsabili Sutejo

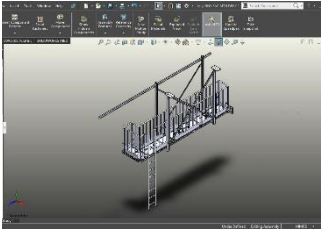

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 2		Tanggal : 12 – 18 September		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Drawing dolly tank comp fuel</i>	Menggambar <i>dolly tank comp fuel</i> dalam bentuk tiga dimensi menggunakan <i>software SolidWorks</i> .		Selesai
2.	<i>Genba struth machine & checked safety lock system di PT. MMKI</i>	Pemeriksaan ke lapangan langsung di <i>assy area</i> PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI) untuk melihat <i>struth machine</i> & sistem kunci pengamannya.		Selesai
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 18 September 2022</p> <p style="text-align: right;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: right;"></p> <p style="text-align: right;">Muhammad Lukman Salsabili Sutejo</p>				

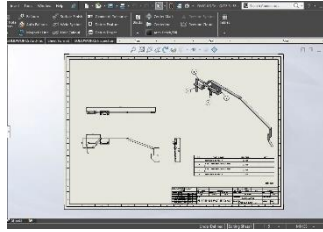
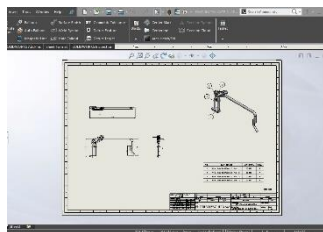
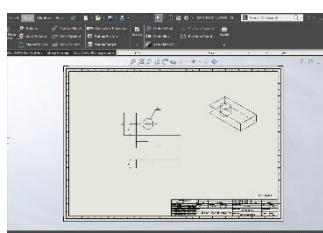
Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 3		Tanggal : 19 – 25 September		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Redrawing pneumatic circuit diagrams</i>	Menggambar ulang diagram pneumatic untuk <i>safety lock system</i> pada <i>struth machine</i> dari pdf menjadi CAD type menggunakan software AutoCAD.		Selesai
2.	<i>Drawing MIT power train part</i>	Menggambar <i>MIT power train part</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
3.	<i>Drawing SL sub assy area</i>	Menggambar <i>SL sub assy area</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		Belum selesai, karena ada <i>project shutdown</i> di PT. MMKI
4.	<i>Monitoring installation gantry RV</i>	Mengawasi pekerja dalam melakukan pekerjaan atau instalasi <i>gantry RV</i> di <i>body area</i> PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Belum selesai, <i>progress</i> pengerjaan sudah 80%
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 25 September 2022</p> <p style="text-align: right;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: right;">Muhammad Lukman Salsabili Sutejo</p>				

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 4		Tanggal : 26 September - 02 Oktober		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Monitoring installation gantry RV</i>	Mengawasi pekerja dalam melakukan pekerjaan atau instalasi gantry RV di body area PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Selesai
2.	<i>Monitoring cleaning booth top coat</i>	Mengawasi pekerja dalam melakukan pekerjaan membersihkannya booth top coat di painting area PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Selesai
3.	<i>Unloading fan di body area</i>	Membongkar muatan fan 14" dan jet fan di assy area PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Selesai
4.	<i>Monitoring pengiriman material & installation AMTB room</i>	Mengawasi pengiriman material dan pekerja dalam melakukan pekerjaan booth top coat di painting area PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Selesai
5.	<i>Installing attachment jig cross member</i>	Memasang part attachment jig cross member di body area PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Selesai
6.	<i>Installing electrical AMTB room</i>	Memasang kelistrikan untuk di AMTB room pada powertrain area PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Selesai

7.	<i>Monitoring cleaning pipa phosphate</i>	Mengawasi pekerja dalam melakukan pekerjaan membersihkan pipa <i>phospate</i> di <i>painting</i> area PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 02 Oktober 2022</p> <p style="text-align: right;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: right;">  Muhammad Lukman Salsabili Sutejo </p>				

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 5		Tanggal : 03 – 09 Oktober		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Monitoring trial AMTB room</i>	Mengawasi <i>trial</i> atau percobaan penggunaan alat di dalam <i>AMTB room</i> pada PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Selesai
2.	<i>Monitoring cleaning tar</i>	Mengawasi pekerja dalam melakukan pekerjaan membersihkan tar pada oven di <i>painting</i> area PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Selesai
3.	<i>Drawing SL sub assy area</i>	Menggambar <i>SL sub assy area</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Selesai
4.	<i>Drawing rv product pallet assy</i>	Menggambar <i>rv product pallet assy</i> dalam bentuk tiga dimensi menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Selesai
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 09 Oktober 2022</p> <p style="text-align: right;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: right;"></p> <p style="text-align: right;">Muhammad Lukman Salsabili Sutejo</p>				

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 6		Tanggal : 10 – 16 Oktober		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Drawing maintenance deck for repair - quality</i>	Menggambar <i>maintenance deck for repair - quality</i> dalam bentuk tiga dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 16 Oktober 2022</p> <p style="text-align: right;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: right;"></p> <p style="text-align: right;">Muhammad Lukman Salsabili Sutejo</p>				


Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 7		Tanggal : 17 – 23 Oktober		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Drawing jig tail gate SL (before trial)</i>	Menggambar <i>Drawing jig tail gate SL (before trial)</i> dalam bentuk tiga dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
2.	<i>Drawing jig tail gate SL (after trial)</i>	Menggambar <i>Drawing jig tail gate SL (after trial)</i> dalam bentuk tiga dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
3.	<i>Drawing part jig tail gate SL (after trial) by Pak Bahar</i>	Menggambar <i>Drawing jig tail gate SL (after trial) by Pak Bahar</i> dalam bentuk tiga dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai

Catatan :

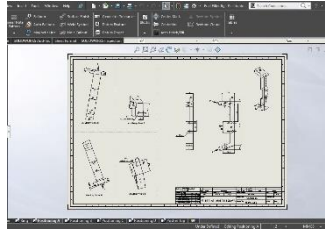
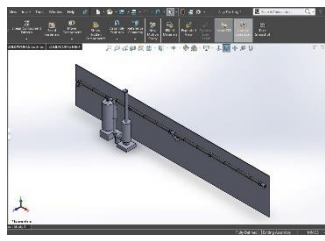
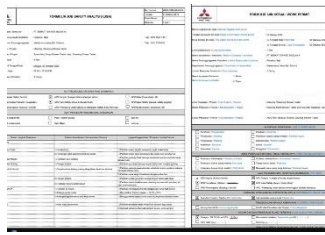

1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut.
2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan.

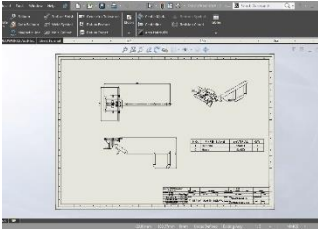
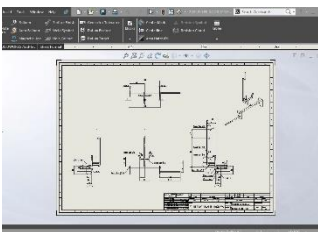
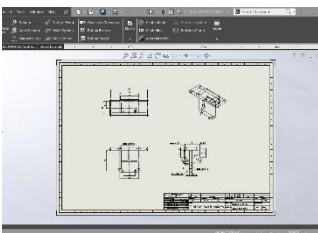

Bekasi, 23 Oktober 2022

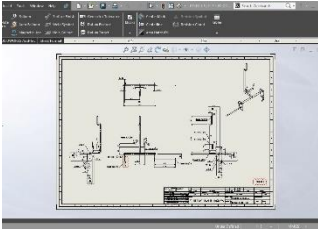

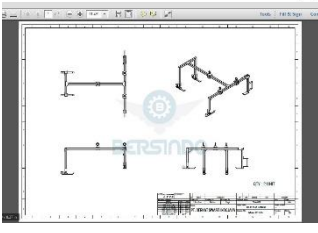
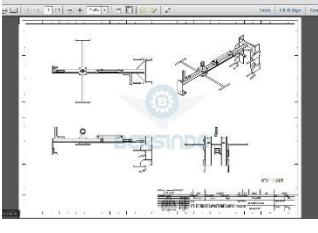
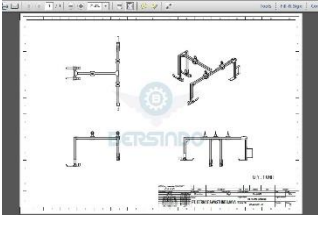
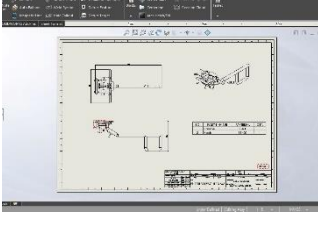
Mahasiswa



Muhammad Lukman Salsabili Sutejo

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 8		Tanggal : 24 – 30 Oktober		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Drawing jig fuel filler</i>	Menggambar <i>jig fuel filler</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
2.	<i>Drawing ducting</i>	Menggambar <i>ducting</i> dalam bentuk tiga dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
3.	Update WP & JSA untuk pekerjaan: Cleaning shower tester #assy (30 Oktober, 2 MP) – Pak Edison	Mengetik data <i>work permit & job safety analysis</i> untuk pekerjaan cleaning shower di PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia (MMKI)		Selesai
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 30 Oktober 2022</p> <p style="text-align: center;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: center;">Muhammad Lukman Salsabili Sutejo</p>				

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 9		Tanggal : 31 Oktober – 06 November		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Drawing tailgate handle jig</i>	Menggambar <i>tailgate handle jig</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi untuk keperluan PT. MMKI menggunakan software SolidWorks.		Selesai
2.	<i>Drawing fuel filler door spray</i>	Menggambar <i>fuel filler door spray</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi untuk keperluan PT. MMKI menggunakan software SolidWorks.		Selesai
3.	<i>Drawing tailgate ed stopper</i>	Menggambar <i>tailgate ed stopper</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi untuk keperluan PT. MMKI menggunakan software SolidWorks.		Selesai
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 06 November 2022</p> <p style="text-align: right;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: right;">Muhammad Lukman Salsabili Sutejo</p>				

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 10		Tanggal : 07 – 13 November		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Updating draw fuel filler door spray revisi satu</i>	Merubah gambar fuel filler door spray sesuai permintaan customer dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
2.	Drawing f shield hanger	Menggambar f shield hanger stopper dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi untuk keperluan PT. MMKI menggunakan software SolidWorks.		Selesai
3.	Drawing rf assy hanger	Menggambar rf assy hanger dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi untuk keperluan PT. MMKI menggunakan software SolidWorks.		Selesai
4.	Drawing rf pan assy hanger	Menggambar rf pan assy hanger dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi untuk keperluan PT. MMKI menggunakan software SolidWorks.		Selesai
5.	Drawing rv rf frame hanger	Menggambar rv rf frame hanger dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi untuk keperluan PT. MMKI menggunakan software SolidWorks.		Selesai
6.	Updating draw tailgate handle jig revisi satu	Merubah gambar tailgate handle jig sesuai permintaan customer dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai

Catatan :

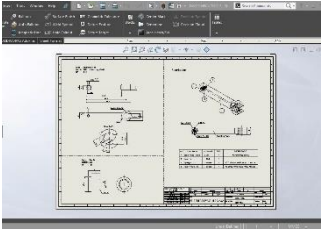
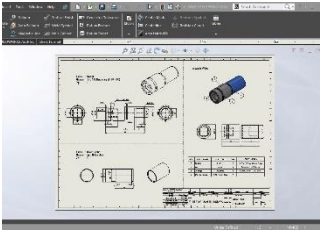
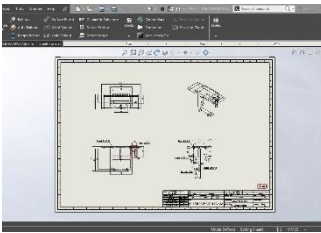
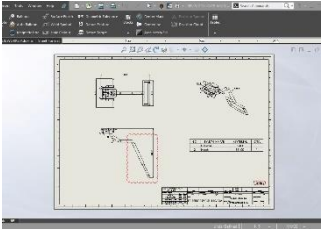
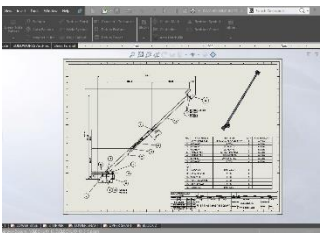
1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut.
2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan.

Bekasi, 13 November 2022

Mahasiswa



Muhammad Lukman Salsabili Sutejo

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 11		Tanggal : 14 – 20 November		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Drawing hecu tools</i>	Menggambar <i>hecu tools</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
2.	<i>Drawing special socket</i>	Menggambar <i>special socket</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
3.	<i>Updating draw tailgate ed stopper revisi satu</i>	Merubah gambar <i>tailgate ed stopper</i> sesuai permintaan customer dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
4.	Updating draw tailgate handle jig revisi dua	Merubah gambar tailgate handle jig sesuai permintaan customer dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		Selesai
5.	Drawing holding jig	Menggambar tg holding jig dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan software SolidWorks.		

Catatan :

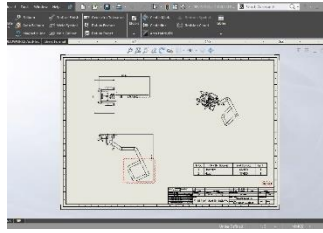
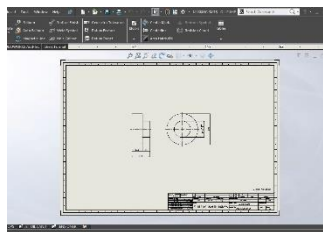
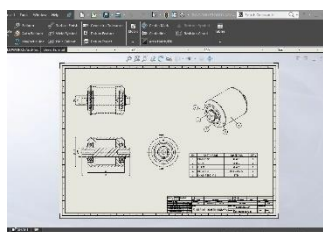


1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut.
2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan.

Bekasi, 20 November 2022



Mahasiswa

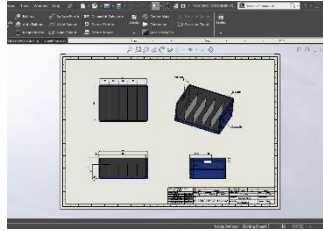



Muhammad Lukman Salsabili Sutejo

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 12		Tanggal : 21 – 27 November		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Updating draw tailgate handle jig revisi tiga</i>	Merubah gambar tailgate handle jig sesuai permintaan customer dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan <i>software SolidWorks</i> .		Selesai
2.	<i>Drawing masking smtb</i>	Menggambar <i>masking smtb</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan <i>software SolidWorks</i> .		Selesai
3.	Drawing roller dolly agv	Menggambar <i>roller dolly agv</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan <i>software SolidWorks</i> .		Selesai
4.	Monitoring struth machine, jig tailgate & roller dolly agv	Mengawasi <i>progress pengerjaan struth machine, jig tailgate & roller dolly agv di workshop</i> .		Selesai
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 27 November 2022</p> <p style="text-align: right;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: right;"></p> <p style="text-align: right;">Muhammad Lukman Salsabili Sutejo</p>				

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 13		Tanggal : 28 November – 04 Desember		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Fitting jig tailgate</i>	Pengepasan <i>jig tailgate</i> untuk <i>tailgate body sl</i> di <i>painting area</i> PT. MMKI		Selesai
2.	<i>Drawing box container</i>	Menggambar <i>box container</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Selesai
3.	<i>Breakdown drawing f shield hanger</i>	Menggambar pecahan gambar <i>f shield hanger</i> dari gambar <i>assembly</i> menjadi gambar bagian menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Selesai
4.	<i>Breakdown drawing rf assy hanger</i>	Menggambar pecahan gambar <i>rf assy hanger</i> dari gambar <i>assembly</i> menjadi gambar bagian menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Selesai
5.	<i>Breakdown drawing rf pan assy hanger</i>	Menggambar pecahan gambar <i>rf pan assy hanger</i> dari gambar <i>assembly</i> menjadi gambar bagian menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Selesai
6.	<i>Breakdown drawing rf rv frame hanger</i>	Menggambar pecahan gambar <i>rf rv frame hanger</i> dari gambar <i>assembly</i> menjadi gambar bagian menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Selesai

7.	<i>Fitting box trolley battery agv</i>	Pengepasan box trolley battery agv untuk agv robot tailgate body SL di painting area PT. MMKI		Selesai
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 04 Desember 2022</p> <p style="text-align: right;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: right;">  Muhammad Lukman Salsabili Sutejo </p>				

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 14		Tanggal : 05 – 11 Desember		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Updating draw box container revisi satu</i>	Merubah gambar box container sesuai permintaan customer dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Selesai
2.	<i>Printing drawing hanger</i>	Mencetak gambar hanger dua dimensi untuk kebutuhan trial di PT. MMKI		Selesai

Catatan :

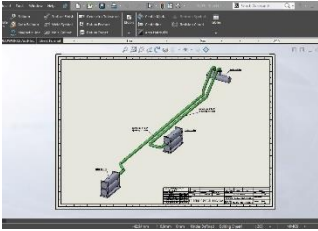

1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut.
2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan.

Bekasi, 11 Desember 2022

Mahasiswa



Muhammad Lukman Salsabili Sutejo

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 15		Tanggal : 12 – 18 Desember		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Drawing installation evaporator pipe channel 1 dan 3</i>	Menggambar <i>installation evaporator pipe channel 1 dan 3</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan <i>software SolidWorks</i> .		Selesai
2.	<i>Drawing wax spray gun</i>	Menggambar <i>wax spray gun</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan <i>software SolidWorks</i> .		Proses diassembly dan mengukur

Catatan :

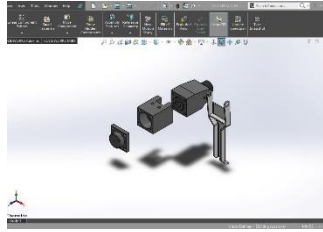
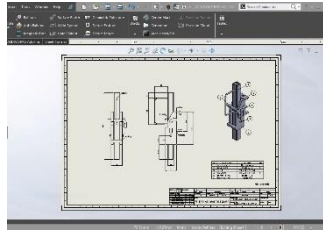

1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut.
2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan.

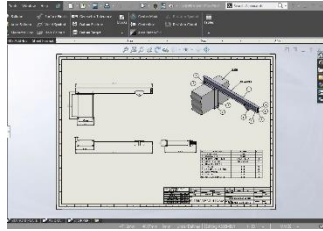

Bekasi, 18 Desember 2022

Mahasiswa



Muhammad Lukman Salsabili Sutejo

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 16		Tanggal : 19 – 25 Desember		Tahun : 2022
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Drawing wax spray gun</i>	Menggambar <i>wax spray gun</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Proses drawing dan di-cancel karena bisa dibeli di <i>marketplace</i>
2.	<i>Drawing lock dolly for kick out unit</i>	Menggambar <i>rf assy hanger</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi untuk keperluan PT. MMKI menggunakan <i>software</i> SolidWorks.		Selesai
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut. 2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan. <p style="text-align: right;">Bekasi, 25 Desember 2022</p> <p style="text-align: right;">Mahasiswa</p> <p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: right;">Muhammad Lukman Salsabili Sutejo</p>				

Nama : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo				
Minggu ke : 17		Tanggal : 26 Desember – 01 Januari		Tahun : 2022 - 2023
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	<i>Drawing underhung stamping area</i>	Menggambar <i>rf assy hanger</i> dalam bentuk tiga dimensi dan dua dimensi untuk keperluan PT. MMKI menggunakan software SolidWorks.		Selesai
2.	<i>Installing fronth struth machine</i>	Mengirim dan memasang <i>fronth struth machine</i> di PT. MMKI		Selesai

Catatan :

1. Apabila gambar detail pekerjaan tidak terlampir maka dilarang untuk pengambilan foto kegiatan di area tersebut.
2. Untuk setiap pekerjaan yang telah selesai, harus diisi di kolom keterangan.

Bekasi, 01 Januari 2022

Mahasiswa




Muhammad Lukman Salsabili Sutejo

**FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/ NPM : Muhammad Lukman Salsabili Sutejo/ 0022051

Perusahaan : PT. Berkat Swasti Indojoya (BERSINDO)

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
		A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan								
1. Keterampilan Teknis		✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja			✓					
II. Pengetahuan								
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas			✓					
2. Kemampuan Memecahkan Masalah			✓					
III. Sikap Kerja								
1. Interaksi Sosial				✓				
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja				✓				
3. Keselamatan Kerja		✓						
4. Kerja Sama			✓					
5. Kedisiplinan Waktu						✓		
6. Ketaatan Terhadap Peraturan						✓		
<p>Keterangan Nilai Mutu :</p> <p>A = Istimewa (90)</p> <p>AB = Sangat Baik (77)</p> <p>B = Baik (72)</p> <p>BC = Cukup Baik (69)</p> <p>C = Cukup (65)</p> <p>D = Kurang Baik (50)</p> <p>E = Sangat Tidak Baik (40)</p>								
<p>Catatan :</p> <ol style="list-style-type: none"> Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan Hanya selebar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung 								
<p>Bekasi, 06 Januari 2023</p> <p>Pembimbing</p>  <p>Anas Arpani 07-23</p>								