

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT.TOSO INDUSTRY INDONESIA



Disusun Oleh:

Nama : Jessica Aulia Gani

NIM : 0022046

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2022/2023



HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT.TOSO INDUSTRY INDONESIA

Diajukan Sebagai Salah Satu Pada Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan
Selama 1 Semester di Semester V

Disusun oleh:

Nama : Jessica Aulia Gani
NIM : 0022046
Kelas : 3 PCM B
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : D-III Teknik Perancangan Mekanik
Tempat PKL : PT.Toso Industry Indonesia

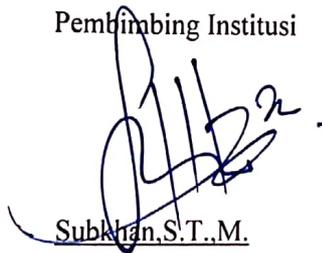
**POLITEKNIK MANUFAKTUR
NEGERI BANGKA BELITUNG
2022/2023**

LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT.TOSO INDUSTRY INDONESIA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Subkhan, S.T., M.

NIP.0206107802

Pembimbing Perusahaan


P. T. TOSO INDUSTRY INDONESIA

Kgs. Irsan Fakhrezie

NIK.25121010

K.A Prodi DIII Teknik Perancangan Mekanik




Muhammad Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng.

NIDN.001607840



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT. Atas rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyusun dan menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan baik dan selesai sesuai dengan waktu yang telah ditentukan.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Selain itu, pembuatan laporan ini juga bertujuan sebagai syarat wajib dalam menyelesaikan pendidikan D3 di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, yang mana laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT.Toso Industry Indonesia. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilakukan pada tanggal 5 Agustus 2022 sampai 9 Desember 2022.

Selesainya penyusunan dari laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini tidak terlepas dari dukungan, doa, semangat, serta bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT. yang telah memberikan segala nikmat dan karunia selama Praktik Kerja Lapangan berlangsung hingga penulisan laporan ini.
2. Keluarga tercinta yang telah banyak memberi dukungan baik moril ataupun materil selama Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D, selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.



4. Bapak Kgs.Irsan Fakhrezie selaku pembimbing praktik kerja lapangan.
5. Bapak Muhammad Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng. selaku Ka.Prodi DIII Teknik Perancangan Mekanik.
6. Bapak Subkhan,S.T.,M. selaku Dosen Pembimbing Instansi.
7. Seluruh Karyawan di PT.Toso Industry Indonesia yang telah menerima dan mengajarkan banyak hal tentang dunia kerja serta memperlakukan penulis dengan baik.

Penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini telah dibuat dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan. Oleh karena itu penulis sangat mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun dari semua pihak. Harapan penulis semoga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat bermanfaat bagi pembaca serta dapat menambah ilmu pengetahuan serta wawasan bagi penulis.

Cikarang, 9 Desember 2022

Penulis,

Jessica Aulia Gani

NPM.0022046



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
• 1.1 Profil Perusahaan.....	1-2
• 1.2 Informasi perusahaan	2
• 1.3 Visi,Misi dan Kebijakan perusahaan.....	2-4
• 1.4 Produk yang Dihasilkan	4
BAB II	5
URAIAN KEGIATAN	5
• 2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	5
• 2.2 Jam Kerja.....	5
• 2.3 Rangkuman Pekerjaan.....	5-12
BAB III	13
PENUTUP	13
• 3.1 Kesan.....	13
• 3.2 Pesan.....	13-14



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 PT.Toso Industry Indonesia	1
Gambar 1.2 Produk PT.Toso Indutry Indonesia	3
Gambar 2.1 Contoh Pekerjaan Support Drawing 2D dan 3D	4
Gambar 2.2 Contoh Pekerjaan Pengarsipan Berkas	5
Gambar 2.3 Jadwal Intership Student Training.....	5
Gambar 2.4 Produk Injection	6
Gambar 2.5 Produk Stamping	6
Gambar 2.6 Produk Forming dan Wrapping	6
Gambar 2.7 Flow Process Rivet.....	7
Gambar 2.8 Flow Process Sensia (Ivory 900 x 2000).....	7
Gambar 2.9 Flow Process Nexty N-Set (Light Grain size 1.82 M)	8
Gambar 2.10 Flow Process QC Nexty Double Bracket	8
Gambar 2.11 Produk Bracket Proses Painting	9



DAFTAR LAMPIRAN

- | | |
|------------|---|
| Lampiran 1 | Daftar Hadir Mahasiswa |
| Lampiran 2 | Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan |
| Lampiran 3 | Form Detail Pekerjaan |
| Lampiran 4 | Form Penilaian Industri |

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 PT.Toso Industry Indonesia

PT. TOSO INDUSTRY INDONESIA (TII)

PT.Toso Industry Indonesia adalah anak perusahaan dari *TOSO Co, Limited* Jepang yang terdaftar di Indonesia pada bulan November 1988. Toso memiliki kepanjangan yaitu *Total Operation for Space Oasis*.

PT.Toso Industry Indonesia diawali dengan kerja sama antara PT.Sumber Setia Abadi yang disebut *joint venture* yaitu bentuk kegiatan menanam modal yang dilakukan oleh penanam modal dalam negeri dan penanaman modal asing melalui usaha untuk melakukan pembangunan perusahaan di wilayah negara Republik Indonesia. Sehingga PT.Toso Industry Indonesia dapat mendirikan perusahaan dengan sendirinya. PT.Toso Industry Indonesia memproduksi dan menjual berbagai produk *window decoration*.



PT.Toso Industry Indonesia merupakan perusahaan yang dilengkapi dengan berbagai fasilitas manufaktur, termasuk mesin *press*, mesin *forming*, dan mesin *Injection (plastic molding)*. PT.Toso Industry Indonesia mengembangkan produk yang ramah lingkungan dan berkualitas tinggi sesuai dengan kepuasan konsumen dan memberikan kontribusi untuk menciptakan kenyamanan ruangan sebagai visi, misi dan kebijakan perusahaan. PT.Toso Industry Indonesia telah memperoleh sertifikat ISO 9001 & ISO 14001 dan melakukan produksi sesuai dengan standard kualitas Jepang.

1.2 Informasi Perusahaan

Nama Perusahaan	: PT.Toso Industry Indonesia
Alamat	: Kawasan Industri EJIP Blok 7G Kav. 2-3 Cikarang Selatan, Bekasi 17550, Jawa Barat, Indonesia.
Jam Kerja	: 08:00 – 17:00 (Senin-Kamis) 08:00 – 17.10 (Jum'at)
Bidang Usaha	: Produk Window Decoration
Telp	: (021) 897-0011

1.3 Visi, Misi dan Kebijakan Perusahaan

VISI

PT.Toso Industry Indonesia bertekad menjadi perusahaan kelas dunia yang mengutamakan keselamatan dan kesehatan kerja, memproduksi *window treatment* yang berkualitas tinggi dan ramah lingkungan untuk mencapai kepuasan pelanggan.



MISI

- Meningkatkan kepedulian terhadap keselamatan dan kesehatan kerja, lingkungan sekitar, masyarakat yang berhubungan dengan kegiatan bisnis perusahaan, dan kesejahteraan karyawan.
- Berusaha memenuhi kepuasan pelanggan dengan produk yang berkualitas.
- Melakukan hubungan baik dengan pelanggan, pemasok, dan subkontraktor dalam penerapan
- Keselamatan dan kesehatan kerja, peningkatan mutu produk, serta pencegahan pencemaran lingkungan

KEBIJAKAN :

Untuk mencapai visi dan misi tersebut PT. Toso Industry Indonesia menerapkan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai Peraturan Pemerintah Republik Indonesia No. 50 Tahun 2012, Sistem Manajemen Mutu ISO 9001, *AEO (Authorized Economic Operator)* dan Sistem Manajemen Lingkungan ISO 14001, serta menetapkan Kebijakan Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Mutu, dan Lingkungan sebagai berikut.

1. Mencegah kecelakaan, penyakit akibat kerja, dan penjagaan lingkungan termasuk pencemaran lingkungan dari aktivitas, produk, dan jasa yang dihasilkan
2. Mematuhi persyaratan undang-undang dan persyaratan lainnya yang terkait dengan keselamatan dan kesehatan kerja, persyaratan produk, dan lingkungan.
3. Memenuhi persyaratan pelanggan dan menghasilkan produk yang berkualitas untuk melampaui kepuasan pelanggan.
4. Melakukan penghematan sumber daya alam.

5. Melakukan peningkatan terus-menerus terhadap kinerja proses, produk, dan pelayanan, sumberdaya di perusahaan, dan efektivitas penerapan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja, mutu, dan lingkungan.

Kebijakan keselamatan dan kesehatan kerja, mutu, dan lingkungan harus ditinjau dan dikomunikasikan kepada seluruh karyawan, supplier dan subkontraktor yang bekerja di PT. Toso Industry Indonesia dan terbuka untuk pihak-pihak terkait.

1.4 Produk yang Dihasilkan

PT. Toso Industry Indonesia memproduksi produk dengan standard yang telah ditentukan. Kategori jenis produk yang diproduksi PT.Toso Industry Indonesia yaitu:

Curtain rail	Roll Blind	Interior Blind
		

Gambar 1.2 Produk PT.Toso Industry Indonesia



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan praktek kerja lapangan (PKL) yang dimulai dari tanggal 5 Agustus 2022 sampai dengan 9 Januari 2022 di PT.Toso Industry Indonesia penulis ditempatkan pada Departemen Engineering bagian Technical Development Division. Dalam kegiatan sehari-hari selama PKL ini penulis dibimbing dan diarahkan oleh Bapak Kgs,Irsan Fakhrezie selama PKL dibagian TDD.

2.2 Jam Kerja

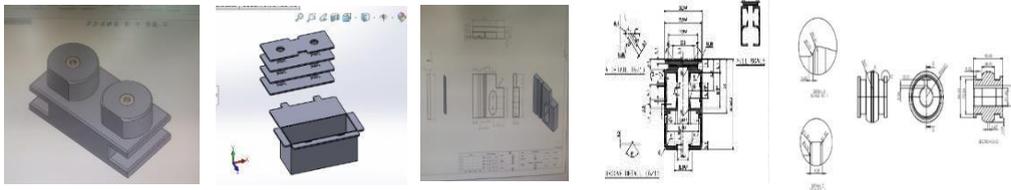
Waktu kerja PKL di PT.Toso Industry Indonesia mengikuti aturan yang telah ditetapkan perusahaan yaitu:

- Senin - Kamis : 08:00 – 17:00
- Jum'at : 08:00 – 17:10

2.3 Rangkuman Pekerjaan

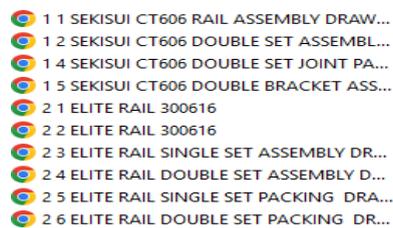
Pekerjaan penulis selama PKL dapat disimpulkan menjadi beberapa kegiatan yaitu sebagai berikut :

1. Support bagian TDD yaitu membantu semua pekerjaan yang diberikan oleh pembimbing maupun karyawan bagian TDD. Contoh pekerjaan tersebut yaitu:
 - Membantu menggambar atau mendesain menggunakan solidwork untuk keperluan menggambar JIG,Go No Go, komponen produk baru,dan lain sebagainya yang membutuhkan gambar 2D dan 3D.



Gambar 2.1 Contoh Pekerjaan Support Drawing 2D dan 3D

- Pengarsipan berkas contohnya pengarsipan *drawing curtain rail* yaitu dengan membuat document bentuk pdf.



Gambar 2.2 Contoh pekerjaan pengarsipan berkas

2. *Intership Student Training* adalah kegiatan yang dilakukan selama 2 bulan yang diterapkan kepada mahasiswa/i yang sedang praktik kerja lapangan agar dapat melihat produksi yang ada di PT.Toso Indusrty Indonesia secara langsung sehingga dapat melatih keterampilan, skill komunikasi dan pengembangan pengetahuan. Berikut penjelasan mengenai kegiatan yang dilakukan selama 2 bulan training.

- Jadwal kegiatan *Intership Student Training* telah ditentukan oleh pembimbing PKL perusahaan bagian TDD dengan jadwal kegiatan selama 2 bulan yang terbagi menjadi 10 bagian yang akan dibimbing oleh penanggung jawab setiap bagian masing-masing sesuai jadwal yang tertera.

NO.	Training Theme	Pic	Sep '22							Oct '22		
			12-13	14-15	19-20	21-22	26-27	28-29	3-4	5-6	10-11	12-20
1	Stamping Process	Hafiz										
2	Injection Process	Kisworo										
3	Maintenance	Seto										
4	Forming	Irsan										
5	Assembly 1	Seto										
6	Assembly 2	Nasrul										
7	Assembly 3	Beni										
8	Bom Costing Process	Irsan										
9	Qc	QC Section										
10	Outside Process (Sub-cont)	TDD										

Gambar 2.3 Jadwal Intership Student Training

- Uraian Kegiatan Training dapat disimpulkan menjadi beberapa bagian sebagai berikut:

1. Area produksi adalah area utama yang memproduksi komponen pelengkap produk PT.Toso Industry Indonesia. Penulis diajarkan cara pengoprasian mesin dan bagaimana cara proses pembuatan produk dari awal sampai produk siap dikirimkan ke bagian assembly ataupun diekspor. Area produksi component produk terbagi menjadi 3 bagian yaitu :

- a) Bagian *injection* adalah area yang memproduksi komponen produk berbahan material plastik yang diproduksi oleh mesin injection dengan mekanisme menginjeksi material plastik kedalam cetakan yang disebut dengan mold. Contoh produk area *injection* yaitu *Refree Wheel*, *Nexty Roller Plate Main Body*, *Showe Ring* dan aksesoris pelengkap windows decoration.



Gambar 2.4 Produk Injection

- b) Bagian *stamping* adalah area yang memproduksi komponen produk berbahan material *SUS 304/430 (stainless steel)* dan *SPCC* yaitu berupa gulungan material tipis lalu dibentuk menggunakan mesin press dengan bantuan *dies* sebagai cetakkannya. Produk press yang telah jadi akan disimpan digudang lalu akan masuk ketahap selanjutnya yaitu proses *painting* dan *plating* yang dilakukan diluar PT.Toso Industry Indonesia. Contoh produk area *stamping* yaitu *MT03 Side Holder Plate*, *Nexty LT Extra Single*, *Nexty Double Bracket*.



Gambar 2.5 Produk Stamping

- c) Bagian *forming* adalah area yang komponen utama produk yaitu *rail* berbahan material *coil SUS 304/430 (stainless steel)* dan *SPCC*. Area *forming* terbagi menjadi 2 proses yaitu :
1. *Forming* adalah proses pembentukan material *coil SUS 304/430 (stainless steel)* dan *SPCC* yang akan melalui proses pembentukan menggunakan rangkaian *dies* berbentuk roll berpasangan yang disusun dimesin *forming*, sehingga *coil* dapat membentuk sesuai profil yang diinginkan.
 2. *Wrapping* adalah proses pemasangan stiker film pada rail dengan cara membungkus menggunakan lem sebagai perekatnya.

Contoh produk area *forming* :

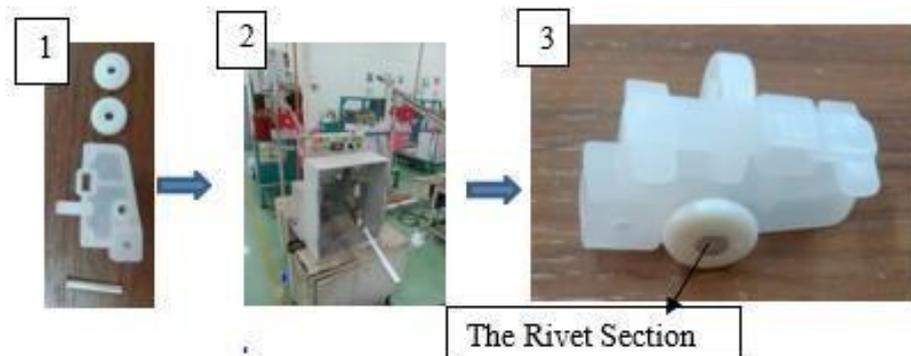


Gambar 2.6 Produk *Forming* dan *Wrapping*

- AJ 606 adalah produk hasil proses forming yang terdiri AJ 606 Outer dan AJ 606 Inner rail
- Legato Rail adalah produk hasil Wrapping yang terdiri dari rail dan stiker film

2. Area *Assembly* produk adalah area yang melakukan perakitan komponen pelengkap produk menjadi satu item produk jadi yang siap diekspor. Area *assembly* produk terbagi menjadi 3 area yaitu :

- a) *Assembly 1* adalah area perakitan yaitu merakit komponen produk dan pengecekan kualitas produk seperti bracket, roller dan aksesoris gorden lainnya . *Assembly 1* terdapat 2 proses perakitan komponen yaitu proses semi oval ring dan proses rivet. Contoh kegiatan produksi area *assembly 1*.

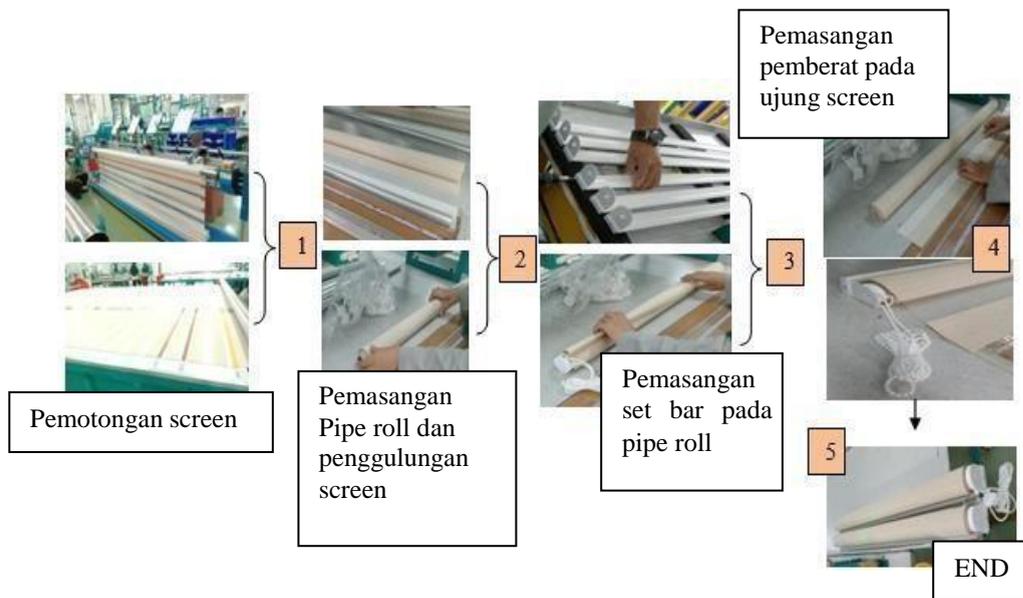


Gambar 2.7 Flow Proses Rivet

Penjelasan proses :

1.	Komponen part produk sebelum di assembly yang terdiri dari <i>plate, wheel dan rivet</i>
2.	Masuk ke proses <i>assembly</i> menggunakan mesin <i>semi- auto rivet</i>
3.	Produk jadi yang telah diassembly disebut dengan <i>Roller</i>

b) *Assembly 2* adalah area perakitan produk *roll blind* dan *interior blind*. *Roll blind* adalah item produk yang menggunakan lembaran screen sebagai komponen utama. Sedangkan *Interior blind* adalah item produk berbahan slat sebagai komponen utama. Contoh kegiatan produksi *assembly 2* yaitu sebagai berikut :



Gambar 2.8 Flow Process Sensia (Ivory 900 x 2000)

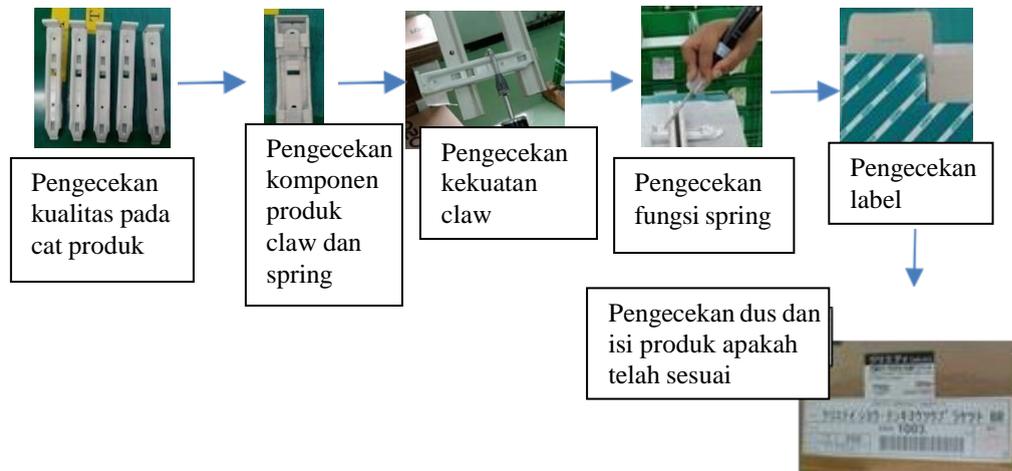
c) *Assembly 3* adalah area perakitan produk Curtain Rail (nexty curtain rail, Elite rail set dan AJ 606 rail set) ,Sekisui, Elite Rail adalah rangkaian produk yang terdiri dari rail dan roller. Contoh kegiatan produksi *assembly 3* yaitu sebagai berikut :



Gambar 2.9 Flow Process Nexty N-Set (Light Grain size 1.82 M)

3. Departemen *Quality Control* adalah departemen yang bertanggung jawab atas kualitas produk yang dihasilkan atau produk yang masuk ke PT. Tosso Industry Indonesia. Departemen *Quality control* dibagi menjadi 2 bagian, yaitu:
- a) *Quality Assurance* adalah bagian yang membuat standar, spesifikasi, prosedur dan penjaminan semua kualitas produk yang dihasilkan atau dimasukkan ke dalam PT. Tosso Industry Indonesia. *Quality Assurance* dapat diartikan sebagai konseptor.
 - b) *Quality Control* merupakan bagian dari pemeriksaan dan pengujian kualitas produk (*In-Coming, In-Process, dan Outgoing*) sesuai dengan dokumen pengecekan produk, yaitu *Manual Quality Control Terakhir/Pertama (L/FQCM), Quality Control Manual (QCM), Acceptable Quality Level (AQL)*, Instruksi Kerja (IK) dan Standardisasi Produk (SP) yang dilakukan oleh *inspector*. *Quality Control* dapat diartikan sebagai pelaksana.

Contoh kegiatan *Quality Control (IN-Process)* sebagai berikut :



Gambar 2.10 Flow rocess *QC Nexty Double Bracket*

4. *Outside Process (Subcont)* adalah proses pengerjaan suatu produk yang dilakukan oleh pihak kedua terhadap produk jadi atau setengah jadi, PT.Toso Industry Indonesia.

a) Proses subcont tersebut antara lain :

- *Painting* adalah pelapisan material dengan cat yang diaplikasikan pada permukaan logam dasar dengan maksud menghambat atau mencegah korosi.
- *Plating* adalah proses pelapisan logam tipis dengan lapisan crome.
- *Assembly (Rivet dan Oval Ring)* adalah proses yang dilakukan untuk mengassembly roller yang terdiri dari wheel dan plate.

b) Perusahaan subcont tersebut yaitu:

- *Painting* : PT. Bangkit Maju Wijaya

PT. Cahaya Multi Laser

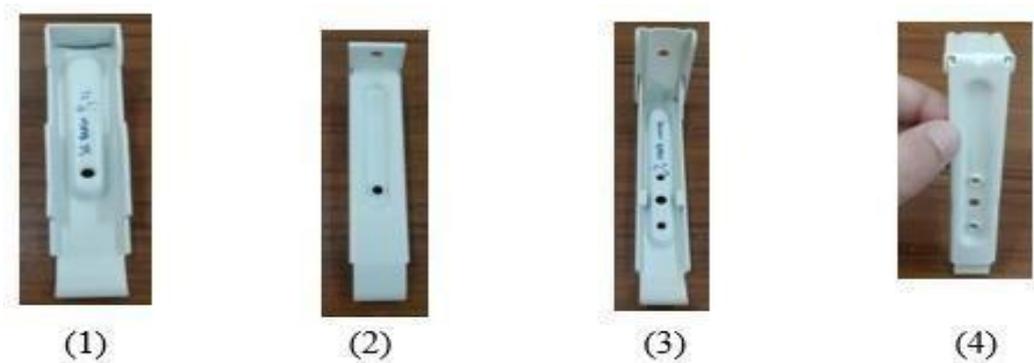
PT. Roda Prima Lancar

- Plating : PT. Naman Chrome

PT. Roda Prima Lancar

- *Assembly* (Rivet dan Oval Ring) : PT.CKS

c) Contoh produk subcont dari (PT.Bangkit Maju Wijaya)



Gambar 2.11 Produk *bracket* proses *painting*

No.	Nama Produk	Material produk	QTY/Shift	Proses	Warna
1	AJ 606 Double BracketInner	SPCC	8.000 pcs	Spray Painting	Oversea White
2	AJ 606 Double BracketOuter	SPCC	8.000 pcs	Spray Painting	Oversea White
3	AJ 606 DK LT BracketInner	SPCC	8.000 pcs	Spray Painting	Oversea White
4	AJ 606 DK LT BracketOuter	SPCC	8.000 pcs	Spray Painting	Oversea White



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesan

Setelah selesai melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT.Toso Industry Indonesia penulis memperoleh banyak pengalaman serta pembelajaran di dalam dunia kerja terutama didunia industri manufaktur. Penulis memperoleh banyak pengalaman mengenai bagaimana kerja dilingkungan perusahaan/industri, cara bekerja sama tim/kelompok, pembelajaran mengenai teknik pembuatan suatu proyek atau produk,mengenal banyak komponen-komponen dengan jenis yang beragam. Selain itu penulis juga memperoleh pembelajaran tentang bagaimana cara mengatasi suatu permasalahan yang ada di Department Engineering (TDD).

3.2 Pesan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT.Toso Industry Indonesia masih beberapa sisi yang harus diperbaiki bersama agar dapat lebih baik untuk kedepannya. Berikut saran dari penulis selaku mahasiswi Praktik Kerja Lapangan:

1. Kepada pihak politeknik manufaktur negeri bangka belitung :

- Memberikan pembekalan di dunia industri kepada mahasiswa yang akan melaksanakan praktik kerja lapangan.
- Memperbaiki lagi kinerja panitia praktik kerja lapangan baik dalam segi apapun terutama ketentuan dan ketetapan peraturan untuk mahasiswa selama melaksanakan praktik kerja lapangan.



- Memperbaiki lagi format form praktik kerja lapangan karena menurut penulis formattersebut tidak efisien digunakan.

2. Kepada pihak Mahasiswa yang akan melaksanakan praktik kerja lapangan:

- Mahasiswa bisa mempelajari terlebih dahulu mengenai dunia kerja industri terutama perusahaan yang akan menjadi tujuan praktik kerja lapangan. Pembelajaran tersebut dapat dilihat dan dibaca pada laporan praktik kerja tahun sebelumnya yang pernah melaksanakan praktik kerja lapangan diperusahaan tersebut.
- Mahasiswa harus mempersiapkan semua document yang akan diperlukan saat praktik kerja lapangan terutama format absensi.



POLITEKNIK MANUFAKTUR
NEGERI BANGKA BELITUNG

LAMPIRAN 1

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022 / 2023**

Nama/NIM : Jessica Aulia Gani / 0022046

Perusahaan : PT.TOSO Industry Indonesia

Divisi : Engineering (TDD)

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Keterangan			
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu					
1	5 – 12 Agustus	L	L	h	h	h	h	h	h	h	h	Libur PT. TOSO Industry Indonesia
2	15 – 19 Agustus	h	h	h	h	L	L	h	h	h	h	Libur 17 Agustus
3	22 – 26 Agustus	h	h	h	h	h	h	h	h	T _h	T _h	Terlambat 15 menit
4	29 Agustus-2 September	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	Libur PT. TOSO
5	5 – 9 September	L	L	h	h	h	h	h	h	h	h	Libur PT. TOSO
6	12 – 16 September	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
7	19 – 23 September	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
8	26 – 30 September	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
9	3 – 7 Oktober	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
10	10 – 14 Oktober	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
11	17 – 21 Oktober	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
12	24 – 28 Oktober	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
13	31 Oktober – 4 November	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
14	7 – 11 November	L	L	h	h	h	h	h	h	h	h	Libur PT. TOSO
15	14 – 18 November	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
16	21 – 25 November	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
17	28 November – 2 Desember	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	
18	5 – 9 Desember	h	h	h	h	h	h	h	h	h	h	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :
S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Cikarang, 9 Desember 2022

Pembimbing,

P. T. TOSO INDUSTRY INDONESIA

Kgs.Irsan Fakhrezie
NIK.25121010

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan



**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/ 2023**

Nama/NIM : Jessica Aulia Gani

Perusahaan : PT Toso Industry Indonesia

Divisi : D e p a r t e m e n t Engginering (TDD)

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Keterangan
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu		
19	12 – 16 Desember	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
20	19 – 23 Desember	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	
21	26 – 30 Desember	—	L	I	B	U	R	—	Libur PT. Toso
22	2 – 6 Januari	L	L	Ok	Ok	Ok	Ok	Ok	Libur PT. Toso

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :
S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

..... 6 Januari 2023

Pembimbing


P.T. TOSO INDUSTRY INDONESIA

Kgs. Irsan Fakhrezie
NIK.25121010

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan

LAMPIRAN 2

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Jessica Aulia Gani

Minggu ke : 1 (Satu) Tanggal : 5 - 12 Agustus Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
JUMAT	Kedatangan ke PT.Toso Industry Indonesia dan menunggu kedatangan HRD PT.Toso Industry Indonesia	09:00	09:10
	Pengumpulan berkas (surat pernyataan orang tua, surat perjanjian Perakerin, Fc kartu keluarga, Form BPJS Ketenaga kerjaan, dan Surat hasil swab) yang telah disiapkan sebelumnya (Pic : Ibu Yuli)	09:15	10:30
	Orientasi : Profil perusahaan PT.Toso Industry Indonesia. (Pic : Ibu Nida)	10:40	12:00
	Istirahat dan Sholat Zuhur	12:00	12:30
	Orientasi : Peraturan – peraturan PT.Toso Industry Indonesia, Kaizen dan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke), K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja), AEO (Authorized Economic Operation), dan SMK3 (Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja). (Pic : Ibu Nida)	12:30	14:00
	Keliling melihat produksi (Genba) yang ada di PT.Toso Industry Indonesia. (Pic : Ibu yuli)	14:10	14:50
	Pengisian form fasilitas magang dan pembagian fasilitas yang diberikan (seragam magang) serta pembuatan absensi sidik jari. (Pic : Ibu Yuli)	14:55	15:10
	Penyerahan ke pihak bagian TDD serta pengenalan lingkungan dan karyawan TDD. (Pic : Ibu Yuli)	15:15	15:30
	Sholat Ashar	15:35	15:45
	Keliling area injection, press tool dan melihat produk yang diproduksi PT.Toso Industry Indonesia. (Pic : Pak Irsan)	15:50	16:00
	Diskusi di ruangan TDD mengenai beberapa produk yang ada di PT.Toso Industry Indonesia dan cara pemakain Go No Go untuk membantu proses pemasangan komponen produk (Pic : Pak Irsan dan Pak Kisworo Sabekti)	16:05	17:05
Persiapan pulang dan absensi pulang	17:05	17:10	

SENIN			
	LIBUR PT.TOSO		
SELASA	Absensi Kedatangan	07:55	08.00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08.15
	Membaca Sosialisasi dan penandatanganan : 1.Penanganan Kondisi Darurat (Tumpahan Bahan dan Limbah B3) (TII(III)-ERT-IK-002) 2.Sosialisasi Tata cara Pembuangan Limbah Organik, Anorganik, dan B3 Ketempat Pembuangan Sementara PT TII (TII(III)-GAF-IK-038) 3.Sosialisasi Program Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja,Mutu,dan Lingkungan danHSQETP TDD (Pic: Ibu Irawati)	08:15	09:30
	Keliling Melihat Proses Injection secara detail mengenai proses injection (Pic : Pak Kisworo Sabekti)	09:30	11:20
	Melanjutkan membaca sosialisasi : 4.Sosialisasi Simbol B3 dan MSDS 5.AEO (Authorized Economic Operation) 6.Sosialisasi Analisa Risiko dan Peluang Proses-Proses Sistem Manajemen Mutu (ARPM), Analisa Resiko dan Peluang Proses-Proses Sistem Manajemen Lingkungan (ARPML), ASDAM, HIRADC.	11:25	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Meresume serta tanya jawab mengenai hal yang telah didapatkan dan diamati di area injection (Pic: Pak Kisworo sabekti)	12:30	13:30
	Membuat Laporan	13:30	14:30
	Mengunjungi TDD Room dan melihat pembuatan sample produk (Pic: Pak Kisworo Sabekti dan Pak Seto)	14:35	15:30
	Istirahat dan shalat ashar	15:35	15:45
	Meresume semua yang telah didapatkan pada kunjungan TDD Room dan tanya jawab mengenai Produk (Pic: Pak Kisworo)	15:45	16:30
	Membuat laporan Kegiatan	16:35	16:55
	5S sebelum pulang dan absensi pulang	16:55	17:00

RABU	Absensi Kedatangan	07:55	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Melanjutkan laporan	08:20	09:00
	Bimbingan mengenai: 1. Penanganan Kondisi Darurat (Tumpahan Bahan dan Limbah B3) (TII(III)-ERT-IK-002) 2. Sosialisasi Tata cara Pembuangan Limbah Organik, Anorganik, dan B3 Ketempat Pembuangan Sementara PT TII (TII(III)-GAF-IK-038) 3. Sosialisasi Program Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Mutu, dan Lingkungan dan HSQETP TDD 4. Sosialisasi Simbol B3 dan MSDS 5. AEO (Authorized Economic Operation) 6. Sosialisasi Analisa Risiko dan Peluang Proses-Proses Sistem Manajemen Mutu (ARPM), Analisa Risiko dan Peluang Proses-Proses Sistem Manajemen Lingkungan (ARPL), ASDAM, HIRADC. 7. Tugas dari bagian TDD 8. Kizen dan 5S (Pic: Pak Irsan)	09:10	11:56
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membaca pedoman panduan 5S (Pic: Ibu Irawati)	12:30	15:00
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Meresume materi yang telah didapatkan hari ini dan melanjutkan laporan	15:50	16:55
	Kegiatan 5S sebelum pulang dan absensi pulang	16:55	17:00
	KAMIS	Absensi Kedatangan	07:55
Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)		08:00	08:15
Melanjutkan laporan		08:20	11:00
Menganalisis untuk desain go no go produk N GR25 Mokume Ring Roller, go no go yang buat untuk pengukuran point ketebalan dan diameter dalam produk bentuk perpart (Pic: Pak Kisworo)		11:00	12:00
Mendesain go no go sketsa yang sesuai untuk ketebalan		12:30	13:30
Menggambar di solid work		13:30	14:00
Merevisi desain agar material yang digunakan sedikit		14:00	14:30
Mendapatkan desain yang fix untuk mengukur Ketebalan dari produk N GR25 Mokume Ring Roller		14:30	15:00
Menggambar di solid work		15:00	15:20
Istirahat dan Shalat Ashar		15:35	15:45
Mendesain go no go sketsa yang sesuai untuk mengukur diameter produk N GR25 Mokume Ring Roller	15:50	16:55	

	Kegiatan 5S sebelum pulang dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi Kedatangan	07:55	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Mencetak hasil desain untuk mengukur ketebalan produk yang telah didapatkan menggunakan 3D printing dan mendesain kembali go no go untuk pengukuran diameter produk N GR25 Mokume Ring Roller (Pic:Pak Kisworo)	08:30	12:00
	Istirahat dan shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengecek dan berdiskusi kembali desain yang telah didapatkan dan merevisi agar material dan cara pembuatan go no go dengan mudah (Pic:Pak Kisworo)	12:30	13:30
	Menggambar desain di solid work (Pic:Pak Kisworo)	13:30	13:45
	Mengikuti meeting QCC (Pic : Pak Seto)	13:45	15:00
	Melanjutkan menggambar desain di solid work (Pic:Pak Kisworo)	15:00	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	mencetak hasil desain di 3D printing untuk pengukuran diameter dalam produk N GR25 Mokume Ring Roller (Pic:Pak Kisworo)	15:45	17:05
	Kegiatan 5S sebelum pulang dan absensi pulang	17:05	17:10
	Cikarang, 12 Agustus 2022		
Pembimbing,			
 P.T. TOSO INDUSTRY INDONESIA			
<u>Kgs. Irsan Fakhrezie</u> NIK.25121010			
Catatan Pembimbing:			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 2 (Dua) Tanggal : 15 - 19 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Merevisi kembali go no go untuk produk N GR25 Mokume Ring Roller dan mencetak 3D printing go no go yang telah direvisi (Pic: Pak Kisworo Sabekti)	08:20	11:00
	Diskusi mengenai kegiatan yang dilakukan di TDD Room (Pic: Pak Seto)	11:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzhuhur	12:00	12:30
	Melihat box yang ada di tdd room untuk direvisi idesainnya	12:40	13:00
	Mendesain box impraboard tipe A (Pic: Pak Nasrul)	13:00	14:00
	Merevisi desain box impraboard tipe A	15:00	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Melanjutkan revisi desain box impraboard tipe A	15:45	16:00
	Drawing desain fix box impraboard tipe A	16:00	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Revisi drawing box impraboard tipe A	08:20	09:00
	Mendesain box impraboard tipe B (Pic: Pak Nasrul) Sketsa manual	08:20	11:00
	Melanjutkan desain box impraboard tipe B disolidwork	11:30	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Desain fix box impraboard tipe B	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Melanjutkan desain fix box impraboard tipe B	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU			
	LIBUR NASIONAL		

KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Revisi drawing box impraboard tipe A (keterhambatan desain karna solid work yang sering bermasalah) (Pic: Pak Nasrul)	08:20	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Melanjutkan revisi drawing box impraboard tipe A (Pic:PakNasrul)	12:30	14:00
	Berdiskusi mengenai BOM (Bill Of Material) (Pic:Pak Irsan)	14:00	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat pet boxdi TDD Room(Pic: Pak Nasrul)	16:00	16:40
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S(Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Membaca safety talk materi olahraga	08:20	08:40
	Mendrawing fix desain box impraboard tipe A (Pic:PakNasrul)	08:40	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Melanjutkan drawing box impraboard tipe A	12:30	14:35
	Mengikuti presentasi QCC timTDD	14:35	15:24
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Melanjutkan drawing box impraboard tipe A	15:45	17:05
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	17:05	17:10
Cikarang, 19 Agustus2022			
Pembimbing,			
 P.T. TOSO INDUSTRI INDONESIA			
<u>Kgs.Irsan Fakhrezie</u> NIK.25121010			
Catatan Pembimbing:			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 3 (Tiga) Tanggal : 22 - 26 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Merevisi laporan pkl minggu ke 1 dan 2	08.20	11:00
	Drawing box impraboard tipe B (<i>Pic:PakNasrul</i>)	11:00	12:00
	Istirahat dan shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Melanjutkan drawing box impraboard tipe B	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Bimbingan mengenai laporan minggu ke 2 dan membahas mengenai QCC dan mengulang sebagian materi dasar semester 1.	15:45	16:53
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Drawing box impraboard tipe B	08:15	10:30
	Drawing 3D part pada mesin crimping	10:30	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Drawing 2D part pada mesin crimping	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Memeriksa kembali ukuran sesuai dengan part aslinya apakah telah sesuai.	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Memeriksa kembali Drawing Box impraboard tipeA,box impraboard tipe B dan part mesin crimping sebelum diprint	08:15	09:00
	Diskusi mengenai plain box impraboad tipe A dan Byang telah dibuat serta part mesin crimping (<i>Pic: Pak Irsan</i>)	09:00	09:20
	Merevisi semua drawing box impraboad baik tipe Aatau tipe B dan part mesin crimping sesuai instruksi yang telah didiskusikan	09:20	12:00
	Istirahat dan shalat Dzuhur	12:00	12:30



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 4 (Empat) Tanggal : 29 Agustus - 2 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Menyortir produk gear box sporla (Pic: Pak Seto)	08:20	12:00
	Istirahat dan shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Melanjutkan sortir produk gear box sporla	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Melanjutkan sortir produk gear box sporla	15:45	16:50
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Merevisi laporan mingguan PKL minggu ke 3	08:15	08:45
	Membuat laporan detail pekerjaan minggu ke 1	08:45	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Melanjutkan laporan detail pekerjaan minggu ke 1 dan laporan detail pekerjaan minggu ke 2	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat laporan detail pekerjaan minggu ke 3	15:45	16:55
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Scan drawing Curtain Rail Group No.06 (11) (Pic: Ibu Irawati)	08:20	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Melanjutkan scan drawing Curtain Rail Group No.06 (11)	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Melanjutkan scan drawing Curtain Rail Group No.06 (11)	15:45	16:55
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	16:55	17:00
KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Scan drawing Curtain Rail Group No.07 (12) (Pic: Ibu Irawati)	08:20	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30

	Melanjutkan scan drawing Curtain Rail Group No.07 (12)	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengscan drawing Curtain Rail Group No.08 (13)	15:45	16:55
	Kegiatan 5 S dan absensipulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Scan drawing Curtain Rail Group No.08 (13) (Pic: Ibu Irawati)	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:40
	Melanjutkan scan drawing Curtain Rail Group No.08 (13)	12:40	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengscan drawing Curtain Rail Group No.08 (13)	15:45	16:55
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	16:55	17:10
<p>Cikarang, 2 September 2022</p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">Pembimbing,</p> <p style="text-align: right;">P.T. TOSO INDUSTRI INDONESIA</p> <p style="text-align: right;">Kgs. Irsan Fakhrezie NIK.25121010</p>			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 5 (Lima) Tanggal : 5 - 9 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN			
	LIBUR PT.TOSO		
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Membaca panduan safety talk materi manual handling (Pic: Ibu Irawati)	08:15	08:25
	Melanjtkan scan drawing curtain rail no.08 (13)	08:25	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Kunjungan ke PT.Bangkit Maju Wijaya (Pic: Pak beni)	13:20	16:30
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Membuat laporan hasil kunjungan ke PT.Bangkit Maju Wijaya	08:20	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Melanjutkan membuat laporan hasil kunjungan ke PT.Bangkit	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Melanjutkan membuat laporan hasil kunjungan ke PT.Bangkit	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Membuat laporan hasil kunjungan ke PT.Bangkit Maju Wijaya	08:20	09:40
	Mengassembly wheel dan plate ke dalam rollersebelum dilakukan proses rifet (Pic: Pak irsan)	09:40	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30

	Melanjutkan assembly wheel dan plate kedalam roller sebelum dilakukan proses rifet untuk produk magnet roller	12:30	14:20
	Bimbingan mengenai materi Produk Curtain Rail PT.Toso serta bagaimana cara pengecekan kualitasnya sesuai standard (Pic: Pak irsan)	14:20	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Melanjutkan bimbingan mengenai materi Produk Curtain Rail PT.Toso serta bagaimana cara pengecekan kualitasnya sesuai standard	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Melanjutkan Membuat laporan hasil kunjungan ke PT.Bangkit Maju Wijaya (Pic: Pak Beni)	08:15	08:30
	Bimbingan mengenai hasil kunjungan ke PT.Bangkit Maju Wijaya	08:30	09:45
	Merevisi laporan hasil kunjungan ke PT.Bangkit Maju Wijaya	09:45	11:00
	Membuat laporan PKL minggu ke 5	11:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membuat laporan pekerjaan detail pkl minggu ke 3	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Melanjutkan laporan pekerjaan detail pkl minggu ke3	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:10

Catatan Pembimbing:

.....

Cikarang, 9 September 2022
 Pembimbing,

P.T. TOSO INDUSTRI INDONESIA

Kgs.Irsan Fakhrezie
 NIK.25121010

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 6 (Enam) Tanggal : 12 - 16 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Pengecekan karakteristik material coil dari PT.Blue Scope Steel Indonesia dan coil dari PT.MSM (Pic: Pak Hafiz)	08:15	12:00
	Istirahat dan shalat dzuhur	12:00	12:30
	Pengecekan karakteristik material coil dari PT.Blue Scope Steel Indonesia dan coil dari PT.MSM (Pic: Pak Hafiz)	12:30	13:30
	Traning stamping process (Pic: Pak Dodi)	13:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Traning stamping process (Pic: Pak Dodi)	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan Apel pagi	08:00	08:15
	Traning stamping process (Pic: Pak Dodi)	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Traning stamping process (Pic: Pak Dodi)	12:30	15:35
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Membaca modul fundamental injection traning school Istirahat dan Shalat Dzuhur	08:15	10:00
	Pembelajaran ke gema mengenai materi mold	10:10	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Pembersihan mold 2 plate (Pic: Pak Kisworo dan Pak Tifani)	12:30	13:30
	Pembelajaran mengenai material produk injection (Pic: Pak Kisworo)	13:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Merangkum materi yang telah diajarkan	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00

LAPORAN MINGGUANP RAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 7 (Tujuh) Tanggal : 19 - 23 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Traning assembly 3 (Pic:Pak Beni)	08:30	12:00
	Istirahat dan shalat dzuhur	12:00	12:30
	Assembly whell dan plate	12:30	13:00
	Traning assembly 3 (Pic:Pak Beni)	13:00	15:00
	Istirahat danshalat ashar	15:35	15:45
	Membaca spesifikasi produk standard HD202 set stainless single (Ibu irawati)	15:45	16:55
	Kegiatan5S danabsensipulang	16:55	17:00
SELASA	Absensikedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Melihat proses pengambilan data ukuran rool dies bottom rail spola dan head box spola dengan menggunakan alat scantech dan software scanviewer	08:30	12:00
	Istirahat danshalatdzuhur	12:00	12:30
	Traning maintenance (Pic:Pak Seto)	13:00	15:35
	Istirahat danshalat ashar	15:35	15:45
	Membuat laporan traning stamping process	15:45	16:55
	Kegiatan5S danabsensipulang	16.55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Traning maintenance (Pic:Pak Seto)	08.30	10:00
	Membuat laporan maintenance	10:10	11:34
	Assembly wheel dan plate sebelum dirivet	11:34	12:00
	Istirahat danshalatdzuhur	12:00	12:30
	Assembly wheel dan plate sebelum dirivet	12:30	13:25
	Melanjutkan laporan traning maintenance	13:25	15:35
	Istirahat danShalat Ashar	15:35	15:55
	Mempelajari proses metal roll forming	15:45	16:55
	Kegiatan5S dan absensi pulang	16:55	17:00

KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Mengikuti trial mold baru untuk produk kotejiku (Pic: Pak kisworo)	08:20	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengikuti trial mold baru untuk produk kotejiku (Pic: Pak kisworo)	12:30	14:32
	Diskusi mengenai proses painting dan plating untuk produk die casting (Pic: Pak ferizal)	14:35	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Diskusi mengenai proses painting dan plating beserta produk yang dihasilkan (Pic: Pak ferizal)	15:35	16:00
	Diskusi mengenai hubungan tdd dengan beberapa bagian yang ada di pt. toso industry indonesia (Pic: Pak adi)	16:00	16:30
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Mengerjakan laporan training	08:15	09:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:40
	Mengerjakan laporan training	12:40	14:23
	Meeting QCC	14:25	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Meeting QCC	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	17:05	17:10

Catatan Pembimbing:

.....

Cikarang, 23 September 2022
 Pembimbing,

P.T. TOSO INDUSTRY INDONESIA

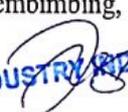
Kgs. Irsan Fakhrezie
 NIK.25121010

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 8 (Delapan) Tanggal : 26 - 30 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Trial mold baru produk MT03 Spring Shaft N dan MT03 Spring Set di PT. Koei Tool Indonesia (PIC : Pak Kisworo)	09:30	16:45
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Tranning Assembly 1 (Pic: Pak Seto)	10:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Tranning Assembly 1 (Pic: Pak Seto)	12:30	13:00
	Membuat laporan Traning Assembly 1	13:00	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat laporan Traning Assembly 1	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Teori Assembly 2 mengenai produk, section, dan flow proses (Pic: Pak Nasrul)	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Teori Assembly 2 mengenai data produk terbaru dan mesin-mesin produksi (Pic: Pak Nasrul)	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Teori Assembly 2 mengenai data produk terbaru dan mesin-mesin produksi (Pic: Pak Nasrul)	12:30	15:35
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	16:55	17:00

KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Traning ke gema assembly 2 interior blind (Pic: Pak Nasrul)	08:30	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Traning ke gema assembly 2 roll blind (Pic: Pak Nasrul)	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Traning ke gema assembly 2 roll blind (Pic: Pak Nasrul)	15:45	16:55
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Membuat laporan traning	08:30	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membuat laporan traning	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat laporan traning	15:45	16:55
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	17:00	17:10
Cikarang, 30 September 2022			
Pembimbing,			
 P.T. TOSO INDUSTRI INDONESIA <u>Kgs. Irsan Fakhrezie</u> NIK.25121010			
Catatan Pembimbing:			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 9 (sembilan) Tanggal: 3 – 7 Oktober Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Traning Assembly 3 ke Gempa (<i>Pic: Pak Beni</i>)	09:30	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Traning Assembly 3 ke Gempa (<i>Pic: Pak Beni</i>)	12:30	14:00
	Penambahan laporan traning Assembly 3	14:00	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Penambahan laporan traning Assembly 3	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Mempelajari Defect pada produk Injection (<i>Pic: Pak Irsan</i>)	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mempelajari Defect pada produk Injection	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mempelajari Defect pada produk Injection	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Mempelajari injection mold troubleshooting guide	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mempelajari injection mold troubleshooting guide	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mempelajari injection mold troubleshooting guide	12:30	15:35
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00

KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Traning BOM (Pic: Pak Irsanl)	08:15	11:23
	Drawing 3D produk ilustration BOM	11:23	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Drawing 3D ilustration BOM	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Drawing 3D ilustration BOM	12:30	15:35
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Drawing 3D ilustration BOM	08:15	10:00
	Drawing box impraboard (Pic: Pak Nasrul)	10:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Drawing box impraboard	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Drawing box impraboard	15:45	17:05
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	17:05	17:10
Cikarang, 7 Oktober 2022			
Pembimbing,			
 			
Kgs. Irsan Fakhrezie			
NIK.25121010			
Catatan Pembimbing:			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 10 (sepuluh) Tanggal: 10 – 14 Oktober Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Belaj maeri QC melalui referensi internet	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Traning QC (Pic: ibu Dewi)	12:30	14:00
	Traning QC (Pic: pak Tujipto)	14:00	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Traning QC (Pic: pak Tujipto)	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Brefing QC	07:55	08:15
	Traning QC in-process assembly 1 (Pic: Pak Marjuki)	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Traning QC in-process assembly 3 bracket dan assembly 2 (Pic: Pak Andri)	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Traning QC in-process dan on-going assembly 3 bracket (Pic: Pak Muhadin)	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi Kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Membaca Instruksi Kerja QC produk incoming bracket painting	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membaca QC awal sampai akhir produk	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	QC awal sampai akhir produk	12:30	15:35
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00

**LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA
LAPANGAN**

Nama : Jessica Aulia Gani

Minggu ke : 11 (sebelas) Tanggal: 17 – 21 Oktober Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Membuat Gambar kerja dies roll forming BT10B dan BT10T produk Spola R IB (<i>Pic: Pak Kisworo</i>)	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membuat Gambar kerja dies roll forming BT10B dan BT10T produk Spola R IB	15:35	15:45
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat Gambar kerja dies roll forming BT10B dan BT10T produk Spola R IB	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Membuat Gambar kerja dies roll forming BT11B dan BT11T produk Spola R IB	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membuat Gambar kerja dies roll forming BT11B dan BT11T produk Spola R IB	15:35	15:45
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat Gambar kerja dies roll forming BT11B dan BT11T produk Spola R IB	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Membuat Gambar kerja dies roll forming HB19B dan HB19T produk Spola R IB	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membuat Gambar kerja dies roll forming HB19B dan HB19T produk Spola R IB	15:35	15:45
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat Gambar kerja dies roll forming HB19 B dan HB19T produk Spola R IB	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00



KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Revisi gambar kerja dies roll forming produk Spola R IB	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Revisi gambar kerja dies roll forming produk Spola R IB	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Revisi gambar kerja dies roll forming produk Spola R IB	12:30	15:35
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Meeting internal TDD	08:30	10:00
	Revisi gambar kerja dies roll forming produk Spola R IB	10:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Revisi gambar kerja dies roll forming produk Spola R IB	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Revisi gambar kerja dies roll forming produk Spola R IB	16:15	17:05
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	17:05	17:10
Cikarang, 21 Oktober 2022			
Pembimbing,			
 P.T. TOSO INDUSTRY INDONESIA Kgs. Irsan Fakhrezie NIK.25121010			
Catatan Pembimbing:			

**LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA
LAPANGAN**

Nama: Jessica Aulia Gani

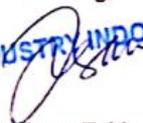
Minggu ke : 12 (dua belas) Tanggal: 24 – 28 Oktober Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Revisi gambar kerja roll dies forming	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Revisi gambar kerja roll dies forming	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mencari panjang produk MT03 main body bracket sebelum di bending	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Mengerjakan laporan training	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan training	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Bimbingan mengenai pembelajaran proses forging (PIC: Pak Irsan)	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membuat desain 3D Jig go no go Nexty LT (PIC: Pak Adi)	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat desain 3D Rail PT.YKK Ap Indonesia (PIC: Pak Irsan)	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00

KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Membuat laporan training	08:15	11:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membuat laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat laporan training	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Meeting internal TDD	08:30	10:00
	Mengerjakan laporan training	10:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan training	16:15	17:05
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	17:05	17:10
Cikarang, 28 Oktober 2022 Pembimbing,  P.T. TOSO INDUSTRY INDONESIA Kgs. Irsan Fakhrezie NIK.25121010			
Catatan Pembimbing:			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 13 (tiga belas) Tanggal: 31 Oktober – 4 November Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Mengerjakan laporan training	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan training	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Mengerjakan laporan training	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan training	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Mengerjakan laporan training	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan training	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00

KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Membuat laporan training	08:15	11:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membuat laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan training	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Meeting internal TDD	08:30	11:00
	Mengerjakan laporan training	10:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan training	16:15	17:05
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	17:05	17:10
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 4 November 2022	
.....		Pembimbing,	
.....		P.T. TOSO INDUSTRY INDONESIA	
.....			
.....		Kgs. Irsan Fakhrezie	
		NIK.25121010	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 14 (empat belas) Tanggal: 7 – 11 November Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN			
	LIBUR PT.TOSO		
SEIASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Mengerjakan laporan training	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan training dan membuat cover penggaris jumlah roller elite rail	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan training	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	-	06:35
	Perjalanan menuju PT.Kali Raya Megah	06:35	09:00
	Melihat produksi trial produk Interior blind di PT.Kali Raya Megah	09:00	12:00
	Makan Siang	12:00	13:30
	Perjalanan Pulang ke PT.Toso	13:30	16:43
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Trial Coil Forming produk AJ606	11:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Trial Coil Forming produk AJ606	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Trial Coil Forming produk AJ606	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00

JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Meeting internal TDD	08:30	11:00
	Mengerjakan laporan training forming	10:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan training forming	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan training forming	16:15	17:05
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	17:05	17:10

Catatan Pembimbing:

.....

Cikarang, 11 November 2022
 Pembimbing,

P.T. TOSO INDUSTRI INDONESIA

Kgs. Irsan Fakhrezie
 NIK.25121010



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Jessica Aulia Gani

Minggu ke : 15 (lima belas) Tanggal: 14 – 18 November Tahun: 2022

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Mengerjakan laporan praktek kerja lapangan	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan praktek kerja lapangan	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan praktek kerja lapangan	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SEIASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Mengerjakan laporan praktek kerja lapangan	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan praktek kerja lapangan	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan praktek kerja lapangan	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Drawing 3D dan 2D (foam,kancing klip packing,holder block,turn bar) Pic:Pak Seto	08:30	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Drawing 3D dan 2D (foam,kancing klip packing,holder block,turn bar) Pic:Pak Seto	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Drawing 3D dan 2D (foam,kancing klip packing,holder block,turn bar) Pic:Pak Seto	15:35	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Jessica Aulia Gani			
Minggu ke: 16 (enam belas)		Tanggal: 21–25 November	Tahun: 2022
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Revisi drawing ladder lock (Pic: Pak Seto)	08:20	10:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Revisi laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan revisi laporan training	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Desain JIG lader string (Pic: Pak Nasrul)	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Revisi laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan detail pekerjaan PKL	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Bimbingan mengenai Bill Of Material (PIC: Pak Irsan)	08:30	10:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Membuat laporan training bill of material	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Membuat laporan training bill of material	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00



KAMIS	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Trial JIG ladder string	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	12:30	15:35
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri,Seiton,Seiso,Seiketsu,Shitsuke)	08:00	08:15
	Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	08:15	12:00
	Istirahat dan shalat dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	12:30	15:35
	Istirahat dan shalat ashar	15:35	15:45
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	17:05	17:10

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Cikarang, 25 November 2022
Pembimbing,


P.T. TOSO INDUSTRY INDONESIA

Kgs. Irsan Fakhrezie
NIK.25121010



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Jessica Aulia Gani			
Minggu ke: 17 (tujuh belas) Tanggal: 28 November – 2 Desember Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	08:15	12:00
	Istirahat dan shalat dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	12:30	15:35
	Istirahat dan shalat ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Training Damkar (Pic: Pak Nasrul)	08:30	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Revisi laporan training	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan detail pekerjaan PKL	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Bimbingan mengenai Bill Of Material (PIC: Pak Irsan)	08:30	10:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Revisi laporan training QC dan membaca IK QC awal-akhir	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Revisi laporan training QC dan membaca IK QC awal-akhir	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00



KAMIS		
Absensi kedatangan	07:30	08:00
Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	08:15	12:00
Istirahat dan shalat dzuhur	12:00	12:30
Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	12:30	15:35
Istirahat dan shalat ashar	15:35	15:45
Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	12:30	15:35
Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
Absensi kedatangan	07:30	08:00
Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	08:30	12:00
Istirahat dan shalat dzuhur	12:00	12:30
Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	12:30	15:35
Istirahat dan shalat ashar	15:35	15:45
Mengerjakan laporan detail pekerjaan pkl	12:30	15:35
Kegiatan 5S dan absensi pulang	17:05	17:10

JUMAT		
Kegiatan 5S dan absensi pulang	17:05	17:10

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....

P.T. TOSO INDUSTRI INDONESIA

Kgs. Irsan Fakhrezie

NIK. 25121010

Cikarang, 2 Desember 2022
Pembimbing,



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Jessica Aulia Gani			
Minggu ke : 18 (delapan belas) Tanggal: 5 – 9 Desember Tahun: 2022			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Mengerjakan laporan pkl polman babel	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan pkl polman babel	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Drawing 3D part Hook C Inner Block	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
SELASA	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	07:55	08:15
	Drawing 3D winpia cap stop	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Drawing 3D winpia cap stop	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Bimbingan revisi laporan training forming	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
RABU	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Drawing 2D winpia cap stop	08:15	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Revisi laporan forming	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Revisi laporan forming	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Drawing 3D dan 2D dus packing elite/sensia ukuran 2M	08:15	10:00



KAMIS	Mengerjakan laporan PKL polman babel	10:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan PKL polman babel	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan PKL polman babel	15:45	16:55
	Kegiatan 5S dan absensi pulang	16:55	17:00
JUMAT	Absensi kedatangan	07:30	08:00
	Kegiatan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)	08:00	08:15
	Meeting internal TDD	08:30	10:00
	Mengerjakan laporan PKL polman babel	10:00	12:00
	Istirahat dan Shalat Dzuhur	12:00	12:30
	Mengerjakan laporan PKL polman babel	12:30	15:35
	Istirahat dan Shalat Ashar	15:35	15:45
	Mengerjakan laporan PKL polman babel	16:15	17:05
	Kegiatan 5 S dan absensi pulang	17:05	17:10

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....

Cikarang, 9 Desember 2022
Pembimbing,


P.T. TPO INDUSTRY INDONESIA
Kgs. Irsan Fakhrezie
NIK.25121010

LAMPIRAN 3

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Jumat – Jumat Tanggal: 5-8 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Trial JIG (05/08/22)	Assembly spring ke dalam MT03 Syafuto set holder		Selesai Pic: Pak Kisworo
2	Keliling area injection dan Tdd Room (09/08/22)	Melihat produk yang diproduksi baik komponen produk sampai produk jadi dan melihat proses mesin injection	 	Selesai Pic: Pak Kisworo
3	Bimbingan mengenai kebijakan yang ada di PT.Toso Industry Indonesia (10/08/22)	Mendengarkan materi mengenai AEO,K3,Safety Talk, dan sertifikat yang dimiliki PT.Toso Industry Indonesia		Selesai Pic: Pak Irsan
4	Desain Go No Go (11/08/22)	Mendesain go no go menggunakan solidwork, go no go diperlukan untuk pengecekan ukuran radius dalam produk dan ketebalan produk N GR25 Mokume Ring Roller		Selesai Pic: Pak Kisworo
5	Trial Go No Go (12/08/22)	Mencetak go no go produk N GR25 Mokume Ring Roller dengan 3D printing		Selesai Pic: Pak Kisworo

Cikarang, 8 Agustus 2022

Mahasiswa,


Jessica Aulia Gani
 NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 Hari: Senin – Jumat Tanggal: 15-19 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Revis drawing JIG Go No Go (15/08/22)	Merevisi desain go no go menggunakan solidwork, go no go diperlukan untuk pengecekan ukuran radius dalam produk		Selesai Pic: Pak Kisworo
2	Mendesain Impraboard Ladder string (16/08/22)	Mendesain box imprabord dengan membuat 3 desain tipe Impraboard yaitu Tipe A,B dan C	 	In progress (Pic: Pak Nasrul)
3	1. Drawing impraboard tipe A 2. Bimbingan materi Bill of Material 3.Membuat pet box (18/08/22)	1. Merevisi drawing box A. 2. Mempelajari cara menghitung costing produk. 3. Memotong ukuran pet box sesuai kebutuhan.		Pic: 1.Pak Nasrul (In progress) 2.Pak Irsan (selesai) 3.Pak Nasrul (selesai)
4	1.Soaialisasi Safety talk 2. lanjut drawing Impraboard tipe A 3.Presentasi QCC (19/08/22)	1.Membaca sosialisasi safety talk pentingnya olahraga. 2.melanjutkan drawing impraboard tipe A di solidwork. 3.Mengikuti presentasi qcc sebagai peserta peninjau.		Pic: 1.Ibu Irawati (selesai) 2.Pak Nasrul (selesai) 3.Pak Seto (selesai)

Cikarang, 19 Agustus 2022

Mahasiswa,



Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 Hari: Senin – Jumat Tanggal: 22-26 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	1. Merevisi laporan PKL minggu ke 1 dan 2 2. Drawing impraboard tipe B 3D 3. Bimbingan mengenai QCC (22/08/22)	1. Merevisi laporan pada bagian penulisan. 2. Mendesain impraboard di solidwork 3. Membahas materai dasar mengenai QCC		Pic: 1. Pak Irsan (selesai) 2. Pak Nasrul (selesai) 3. Pak Irsan (selesai)
2	1. Melanjutkan drawing Impraboard tipe B 2D. 2. Drawing part mesin crimping. (23/08/22)	1. Melanjutkan drawing impraboard tipe B 2D 2. Mendesain part mesin crimping untuk melakukan perbaikan untuk diganti dengan yang baru.		Selesai (Pic: Pak Nasrul)
3	Drawing part mesin crimping. (24/08/22)	Merevisi kembali drawing karena adanya pengukuran kembali setelah pengelasan part.		Selesai (Pic: Pak Nasrul)
4	QC In-Coming (25/08/22)	Melakukan QC in-Coming untuk produk gear box spola sebanyak 2.500 pcs dengan pengecekan fungsi control wand dapat berfungsi dengan baik.		In progress (Pic: Pak Irsan)
5	QC In-Coming (26/08/22)	Melanjutkan QC in-Coming		In progress (Pic: Pak Irsan)

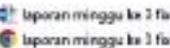
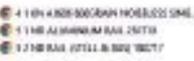
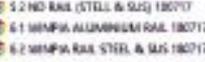
Cikarang, 26 Agustus 2022

Mahasiswa,


Jessica Aulia Gani
 NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 Hari: Senin – Jumat Tanggal: 29 Agustus - 2 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	QC In-Coming (29/08/22)	Melanjutkan QC in-Coming untuk produk gear box spola sebanyak 2.500 pcs dengan pengecekan fungsi contrl wand dapat berfungsi dengan baik.		Selesai (Pic: Pak Irsan)
2	Mengerjakan laporan PKL Minggu ke 3 (30/08/22)	Menggerjakan laporan PKL minggu ke 3		Selesai
3	Pengarsipan Drawing Curtain Rail Group 11 (31/08/22)	Mengscan drawing curtain rail grup 11 menjadi file PDF		Selesai (Pic: Ibu Irawati)
4	Pengarsipan Drawing Curtain Rail Group 12 (01/09/22)	Mengscan drawing curtain rail grup 12 menjadi file PDF		Selesai (Pic: Ibu Irawati)
5	Pengarsipan Drawing Curtain Rail Group 13 (02/09/22)	Mengscan drawing curtain rail grup 13 menjadi file PDF		Selesai (Pic: Ibu Irawati)

Cikarang, 2 September 2022

Mahasiswa,



Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 Hari: Senin – Jumat Tanggal: 5-9 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	LIBUR PT.TOSO (05/09/22)			
2	1.Pengarsipan Drawing Curtain Rail Group 13 2. Kunjungan ke subcont Painting PT.Bangkit Maju Wijaya (06/09/22)	1.Melanjutkan scan drawing curtain rail grup 13 menjadi file PDF. 2.Meeting mengenai produk yang tidak masuk standard dan melihat proses painting produk PT.Toso yang ada di PT.BMW.	 <p>5 2ND RAIL (STEEL & SUS) 180717 6 1 WMPA ALUMINIUM RAIL 180717 6 2 WMPA RAIL STEEL & SUS 180717</p>	Selesai Pic: 1.Ibu Irawati 2.Pak Beni
3	Membuat laporan kunjungan ke PT.BMW (07/09/22)	Membuat laporan yang berisi proses painting dan penanganan produk yang tidak masuk standard		In progress (Pic: Pak Irsan)
4	1.Membuat laporan kunjungan ke PT.BMW 2.Assembly produk (08/09/22)	1.Melanjutkan membuat laporan PT.BMW 2.Mengassembly wheel dan plate ke dalam roller sebelum dilakukan proses rivet		1.Selesai 2.selesai (Pic: Pak Irsan)
5	Bimbingan bersama pembimbing perusahaan (09/09/22)	Berdiskusi bagaimana cara penanganan jika terjadi ketidaksesuaian standard produk pada subcont.		Selesai (Pic: Pak Irsan)

Cikarang, 9 September 2022

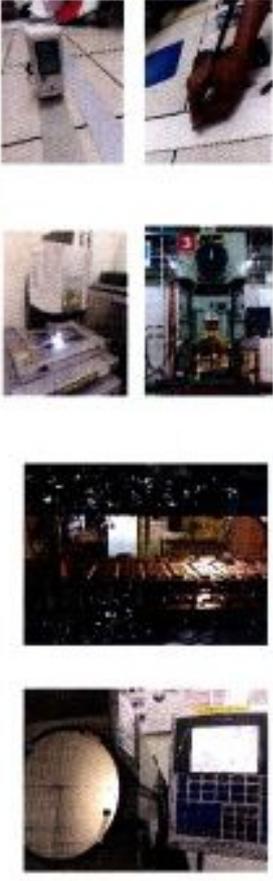
Mahasiswa,



Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6 Hari: Senin – Jumat Tanggal: 12-16 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	1. Pengecekan material coil sari PT. Blue Scope Steel Indonesia dan PT. MSM 2. Training Stamping Process (12/09/22)	1. Melakukan pengecekan yaitu kualitas karakteristik coil yang sesuai dengan standard. Pengecekan kualitas rekat cat menggunakan pensil hardness, ukuran menggunakan micrometer dan kaliver, pengecekan warna dengan alat gloss checker. Pengecekan menggunakan standard karakteristik coil sebelumnya untuk menjadi acuan kualitas. 2. Mempelajari pengukuran produk hasil stamping dan cara pemasangan dies ke mesin, penyetingan mesin yang ada digemba yaitu melihat cara kerja mesin press dan mesin tapping. Mengenal material untuk produksi mesin press serta contoh hasil produksi dari bagian tersebut		1. Selesai 2. In progress Pic: Pak Hafiz Pak Dodi
2	Training Stamping Proses hari ke 2 (13/09/22)	Belajar cara pengecekan mesin baik mesin manual dan mesin progressive sebelum produksi		Selesai Pic: Pak Hafiz Pak Dodi

3	Training Injection Proses (14/09/22)	<p>1. Training teori mengenai produk gagal dan cara penanganannya, 2. Cara kerja mesin injection yaitu mesin injection akan beroperasi dimulai dari material murni sampai membentuk produk. 4. Jenis-jenis mold dan material yang ada di area produksi. PT. Toso memakai 2 jenis mold yaitu mold 2 plate dan 3 plate, sedangkan material yang sering dipakai yaitu HDPE, ABS, LLDPE, POM, PP, PC dan Nylon.</p> <p>Note: Penjelasan lebih detail dapat dilihat pada bab pembahasan.</p>	  	Selesai Pic: Pak Kisworo
4	Training Injection Proses hari ke 2 (15/09/22)	<p>1. Praktek cara memasang dan melepas mold pada mesin injection 2. Cara setting mesin agar mendapatkan produk yang sempurna dengan 3 kali penyetingan mesin.</p>		Selesai Pic: Pak Kisworo
5	Mengerjakan laporan training (16/09/22)	Membuat laporan training selama 1 minggu dengan menggunakan bahasa inggris		Selesai

Cikarang, 16 September 2022

Mahasiswa,



Jessica Aulia Gani

NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 Hari: Senin – Jumat

Tanggal: 19 - 23 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Training Assembly 3 (19/09/22)	Training melihat produksi pada assembly 3 yaitu terdapat 3 line yang memproduksi rail yaitu sekisui, curtain rail dan elite rail. Note: Penjelasan lebih detail dapat dilihat pada bab pembahasan.		Selesai (Pic: Pak Beni)
2	1. Mengambil ukuran roll dies Spola forming menggunakan alat scantech 2. Training Maitenance (20/09/22)	1. mengambil ukuran rol dies forming menggunakan alat dengan pengambilan 3 titik yaitu sisi atas ,sisi bawah dan sisi keliling roll dies setelah itu akan dimasukkan kedalam system software yaitu scanviewer maka system tersebut akan menggabungkan ketiga file scan menjadi bentuk gambar 3 dimensi. 2. Melihat area maintenance dan area pabrikasi serta melihat bagaimana cara perawatan mold dan dies. Note: Penjelasan lebih detail dapat dilihat pada bab pembahasan.	  	Selesai Pic: 1. Pak Irsan 2. Pak Seto
3	1. Membuat laporan laporan training maintenance 2. Assembly wheel dan plate sebelum dirivet (21/09/22)	1. Membuat laporan training selama 1 minggu dengan menggunakan bahasa inggris. 2. Assembly whell, plate dan rivet lalu masukkan kedalam rail untuk melewati proses rivet.	 	Selesai Pic: 1. Pak Seto 2. Pak Irsan



4	Trial mold baru yaitu produk koteijiku (22/09/22)	Melihat proses penyetingan mesin sampai mendapatkan produk yang baik, percobaan settingan dilakukan 3 kali penyetingan		Selesai Pic: Pak Kisworo
5	Mengerjakan laporan training dan meting QCC (23/09/22)	Membuat laporan training selama 1 minggu dengan menggunakan bahasa inggris. Mengikuti meeting qcc tdd.		Selesai

Cikarang, 23 September 2022

- Mahasiswa,



Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 Hari: Senin – Jumat Tanggal: 26-30 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Trial mold di PT.Koei Tool Indonesia (26/09/22)	<p>1. Meeting membahas mengenai Perkembangan repair mold. 2.Melakukan trial mold dengan pihak PT.Koei Tool dengan 3 settingan yaitu settingan kondisi A menggunakan MTC oli 70° dengan pressure Inject 80, kondisi B menggunakan MTC oli 70° dengan pressure Inject 50° dan kondisi C menggunakan Cooling water dengan pressure Inject 50°.</p> <p>Dari ketiga settingan tersebut mendapatkan hasil produk dengan flowmark di produk.</p>	  	Selesai Pic: Pak Kisworo
2	Training Assembly 1 (27/09/22)	<p>Training melihat produksi pada assembly 1 yaitu terdapat 4 line produksi yaitu braket,semi auto rivet, manual roller magnet,dan tassel hook.</p> <p>Note: Penjelasan lebih detail dapat dilihat pada bab pembahasan.</p>	 	Selesai (Pic: Pak Seto)
3	Training Assembly 2 (28/09/22)	<p>Membaca materi mengenai pembagian line produksi,jenis-jenis produk yang ada disassembly 2 dan memahami flow proses roll blind dan inerior blid</p> <p>Note: Penjelasan lebih detail dapat dilihat pada bab pembahasan.</p>		Selesai (Pic: Pak Nasrul)



4	Training Assembly 2 (29/09/22)	Training melihat produksi pada assembly 2 yaitu terdapat 2 line produksi yaitu roll blind dan interior blind. Note: Penjelasan lebih detail dapat dilihat pada bab pembahasan.	 	Selesai (Pic: Pak Nasrul)
5	Mengerjakan laporan training (30/09/22)	Membuat laporan training selama 1 minggu dengan menggunakan bahasa inggris.		Selesai

Cikarang, 30 September 2022

Mahasiswa,

Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9

Hari: Senin – Jumat

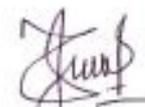
Tanggal: 3 - 7 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Training Assembly 3 (03/10/22)	Training melihat produksi pada assembly 3 yaitu melihat produksi nexty n-set 1,28 m Note: Penjelasan lebih detail dapat dilihat pada bab pembahasan.		Selesai (Pic: Pak Beni)
2	Defect pada produk injection (04/10/22)	Mempelajari defect produk injection jenis-jenisnya serta penyebab dan cara penanggulangannya		Selesai (Pic: Pak Irsan)
3	Defect pada produk injection (05/10/22)	Mempelajari defect produk injection jenis-jenisnya serta penyebab dan cara penanggulangannya.		Selesai (Pic: Pak Irsan)
4	Injection mold troubleshooting guide (06/10/22)	Mempelajari defect produk injection penyebab dan cara penanggulangannya.		Selesai (Pic: Pak Irsan)
5	Mengerjakan laporan training dan Drawing box impraboard ladder string (07/10/22)	Membuat laporan training selama 1 minggu dengan menggunakan bahasa inggris. Drawing impraboard dengan dimensi actual box impraboard ladder string.		Selesai (Pic: Pak nasrul)

Cikarang, 07 Oktober 2022

Mahasiswa,



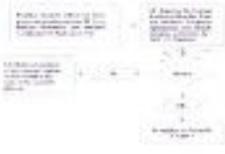
Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 Hari: Senin – Jumat

Tanggal: 10 - 14 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Training Quality Control (10/10/22)	Mempelajari pembagian department QC,tugas pokok dan mengukur produk stamping dengan F/LQCM. Note: Penjelasan lebih detail dapat dilihat pada bab pembahasan.		Selesai Pic: Ibu Dewi Pak Tujipto
2	Training Quality Control (11/10/22)	1. Melakukan QC (Area Ass 1) 2. Melakukan QC (Area Ass 1 dan 2) 3. Melakukan QC (Area Ass 3 dan Forming)		Selesai Pic: Pak Marjuki Pak Andri Pak Muhadin
3	Membaca Instruksi Kerja QC (12/10/22)	Membaca document instruksi kerja QC incoming produk bracket painting.		Selesai (Pic:Ibu Dewi)
4	Drawing JIG dudukan headbox produk Spola R IB (13/10/22)	Drawing untuk JIG membantu proses rajut produk spola R IB agar menghindari terjadinya gores pada rail akibat gesekan.		Selesai (Pic: Pak Adi)
5	1.Revisi drawing JIG dudukan headbox produk Spola R IB. 2.Cara membaca AQL (14/10/22)	Merevisi ukuran karena kurang efektif Membaca AQL 2,5 untuk QC In proses		Selesai Pic: Pak Adi Pak Andri

Cikarang, 14 Oktober 2022

Mahasiswa,

Jessica Aulia Gani

NPM 0022046

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 11 Hari: Senin – Jumat

Tanggal: 17 - 21 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Drawing 2 D (17/10/22)	Membuat drawing 2 D untuk dies roll forming BT10 B dan BT 10T dengan melihat dimensi dari data gambar 3 dimensi dies roll forming .		Selesai (Pic: Pak Irsan)
2	Drawing 2 D (18/10/22)	Membuat drawing 2 D untuk dies roll forming BT11 B dan BT 11T dengan melihat dimensi dari data gambar 3 dimensi dies roll forming .		Selesai (Pic: Pak Irsan)
3	Drawing 2 D (19/10/22)	Membuat drawing 2 D untuk dies roll forming HB19 B dan HB 19T dengan melihat dimensi dari data gambar 3 dimensi dies roll forming .		Selesai (Pic: Pak Irsan)
4	Revisi Drawing 2 D (20/10/22)	Merevisi Semua Drawing 2D roll dies menjadi lebih efektif.		On progress (Pic: Pak Irsan)
5	Revisi drawing 2 D (21/10/22)	Merevisi Semua Drawing 2D roll dies menjadi lebih efektif.		On progress (Pic: Pak Irsan)

Cikarang, 21 Oktober 2022

Mahasiswa,

Jessica Aulia Gani

NPM 0022046



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 Hari: Senin – Jumat Tanggal: 24 - 28 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Revisi drawing 2 D (24/10/22)	Merevisi Semua Drawing 2D roll dies menjadi lebih efektif.		Selesai (Pic: Pak Irsan)
2	Mengerjakan laporan Training (25/10/22)	Mengerjakan laporan training		On progress
3	1.Bimbingan mengenai proses forging 2.Desain JIG Go No Go 3.Drawing 3D (26/10/22)	1.Mecari tau bagaimana proses pembuatan screw dan sejenisnya 2.Mendesain untuk pengecekan produk Nexty LT 3.Membuat 3D produk rail dari PT.YKK Ap Indonesia		Selesai Pic: 1.Pak Irsan 2.Pak Adi 3.Pak Irsan
4	Mengerjakan laporan Training (27/10/22)	Mengerjakan laporan training		On progress
5	Mengerjakan laporan Training (27/10/22)	Mengerjakan laporan training		On progress

Cikarang, 28 Oktober 2022

Mahasiswa,

Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 13 Hari: Senin – Jumat

Tanggal: 31 Oktober - 4 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Mengerjakan laporan Training (31/10/22)	Mengerjakan laporan training		On progress
2	Mengerjakan laporan Training (01/11/22)	Mengerjakan laporan training		On progress
3	Mengerjakan laporan Training (02/11/22)	Mengerjakan laporan training		On progress
4	Mengerjakan laporan Training (03/11/22)	Mengerjakan laporan training		On progress
5	Mengerjakan laporan Training (04/12/22)	Mengerjakan laporan training		On progress

Cikarang, 4 November 2022

Mahasiswa,

Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 14 Hari: Senin – Jumat

Tanggal: 7 – 11 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Libur PT.Toso (7/11/22)			
2	Desain 3D (8/11/22)	Desain cover penggaris jumlah roller elite rail agar rail tidak tergores penggaris saat pengukuran.		Selesai (Pic: Pak Irsan)
3	Kunjungan PT.Kali Raya Megah (9/11/22)	Meeting mengenai produksi yang ada di PT.KRM dan melihat produksi 2 item produk baru		Selesai (Pic: Pak Irsan)
4	Trial coil baru untuk proses forming (10/11/22)	Melihat produksi AJ 606 inner dan outer	 	Selesai (Pic: Pak Hafiz)
5	Mengerjakan laporan Training (11/11/22)	Mengerjakan laporan training		Selesai

Cikarang, 11 November 2022

Mahasiswa,

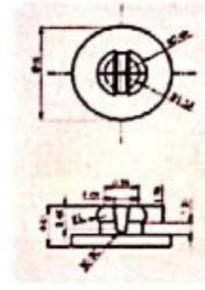
Jessica Aulia Gani

NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 Hari: Senin – Jumat

Tanggal: 14 – 18 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Mengerjakan Laporan Praktek Lapangan (14/11/22)	Mengerjakan laporan praktek lapangan		On progress
2	Mengerjakan Laporan Praktek Lapangan (15/11/22)	Mengerjakan laporan praktek lapangan		On progress
3	Drawing 3 D (16/11/22)	Drawing control wand, ladder lock, clip, foam, dan cord conector		Selesai (Pic: Pak Seto)
4	Drawing 2 D (17/11/22)	Drawing control wand, ladder lock, clip, foam, dan cord conector		Selesai (Pic: Pak Seto)
5	Kunjungan Pameran Plastics & Rubber (18/11/22)	Melihat Pameran berbagai macam jenis plastic dan pengoperasian mesin injection dari berbagai perusahaan		Selesai

Cikarang, 18 November 2022

Mahasiswa,



Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 Hari: Senin – Jumat

Tanggal: 21 – 25 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Revisi Laporan Training (21/11/22)	Mengerjakan laporan training		Selesai
2	Desain JIG Lader String (22/11/22)	Melihat kondisi operator saat produksi, menentukan desain yang efektif, sketsa Digambar terlebih dahulu lalu Digambar bentuk 3D menggunakan solidwork,		Selesai (Pic: Pak Nasrul)
3	Bimbingan materi Bill Of Material (23/11/22)	Materi mengenai perhitungan costing untuk item baru dan modifikasi serta prosedur penanganan yang akan dilakukan. Note: penjelasan detail dapat dilihat pada bab pembahasan.		Selesai (Pic: Pak Irsan)
4	Trial JIG Ladder String ke mesin crimping (24/11/22)	Memasang JIG ke mesin crimping dan percobaan penggunaan JIG untuk produksi, sehingga potensi NG lebih sedikit.		Selesai (Pic: Pak Nasrul)
5	Mengerjakan laporan detail pekerjaan PKL (25/11/22)	Mengerjakan laporan detail PKL mengikuti form polmanbabel		On Progress

Cikarang, 25 November 2022

Mahasiswa,



Jessica Aulia Gani

NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 Hari: Senin – Jumat Tanggal: 28 November – 2 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Mengerjakan laporan detail pekerjaan PKL (28/11/22)	Mengerjakan laporan detail PKL mengikuti form polmanbabel		On Progress
2	Training Damkar (29/11/22)	Mengikuti training damkar baik teori maupun praktek. Praktek bagaimana cara penggunaan Apar dan memadamkan Api menggunakan cara tradisional yaitu karung basah.		Selesai (Pic: Pak Irsan)
3	Mengerjakan laporan detail pekerjaan PKL (30/11/22)	Mengerjakan laporan detail PKL mengikuti form polmanbabel		On Progress
4	Mengerjakan laporan detail pekerjaan PKL (1/12/22)	Mengerjakan laporan detail PKL mengikuti form polmanbabel		On Progress
5	Mengerjakan laporan detail pekerjaan PKL (2/12/22)	Mengerjakan laporan detail PKL mengikuti form polmanbabel		On Progress

Cikarang, 2 Desember 2022

Mahasiswa,



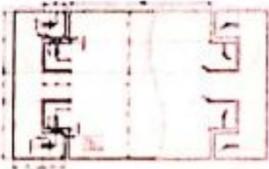
Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 Hari: Senin–Jumat

Tanggal: 5 – 9 Desember

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Drawing 3D (solidwork) (5/12/22)	Drawing 3D part Hook C Inner Block untuk keperluan revisi QCM.		Selesai (Pic: Pak Adi)
2	Drawing 3D dan 2D (Solidwork) (6/12/22)	Drawing part item baru Winpia Cap Stop untuk dokument Costing.		On Progres (Pic: Pak Nasrul)
3	Drawing 3D dan 2D (Solidwork) (7/12/22)	Drawing part item baru Winpia Cap Stop untuk dokument Costing.		Selesai (Pic: Pak Nasrul)
4	Drawing 3D dan 2D (Solidwork) (8/12/22)	Drawing dus packing Elite/Sensia ukuran 2 Meter.		Selesai (Pic: Pak Seto)
5	Mengerjakan laporan Polman Inti Polmanbabel (9/12/22)	Mengerjakan Laporan PKL PolmanBabel		Selesai

Cikarang, 9 Desember 2022

Mahasiswa,



Jessica Aulia Gani
NPM 0022046

LAMPIRAN 4

FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Jessica Aulia Gani
NIM : 0022046
Lokasi PKL : PT.TOSO Industry Indonesia

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
		A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan								
1. Keterampilan Teknis		✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja		✓						
II. Pengetahuan								
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas			✓					
2. Kemampuan Memecahkan Masalah			✓					
III. Sikap Kerja								
1. Interaksi Sosial		✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja			✓					
3. Keselamatan Kerja		✓						
4. Kerja Sama		✓						
5. Kedisiplinan Waktu		✓						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan		✓						
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)								

A

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

6 Januari, 2023
Pembimbing

P.T. TOSO INDUSTRY INDONESIA

Kgs.Irsan Fakhrezie
NIK.25121010