

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh:

Nama : Muhammad Nasofi

NIM : 0022022

**POLITEKNIK MANUFaktur NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2021/2022



LEMBARAN PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah disetujui
Sebagaimana salah satu syarat praktek Kerja lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyctujui

Pembimbing Institusi

M. Yunus, S.S.T., M.T.

NIDN : 0020018507

Pembimbing Perusahaan



PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Novita

Ka. Prodi Perancangan Mekanik

M. Haritsah A., S.S.T., M.T.

NIP : 0016078407



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 13 september 2021 sampai dengan 14 Januari 2022. Dan disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Juanda, S.ST., M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Pristiansyah, S.ST., M.Eng selaku kepala Jurusan Teknik Mesin .
3. Bapak M. Haritsah A., S.S.T., M.T. selaku ketua Prodi Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin.
4. Bapak M. Yunus, S.S.T., M.T. selaku pembimbing Institusi.
5. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Sugma, Bapak Wendi, Bapak Egi selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
7. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain dan dipergunakan sebagai mestinya.

Tangerang, 29 Agustus 2022

Muhammad Nasofi



DAFTAR ISI

LEMBARAN PERSETUJUAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABLE.....	v
BAB 1 PENDAHULUAN	
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Data Umum Perusahaan	3
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Kerja	5
1.1.6 Sasaran Perusahaan	6
1.2 Produk Yang Dihasilkan	7
BAB 2 URAIAN KEGIATAN	
2.1 Sistem Penugasan Kerja	8
2.1.1 Ruang Lingkup Pekerjaan.....	9
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	9
BAB 3 PENUTUP	
3.1 Kesimpulan.....	10
3.2 Saran	10
LAMPIRAN	



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi	3
Gambar 2.1 <i>Tank</i> tempat material biji plastik	12
Gambar 2.2 <i>Auto loader</i> penyedot material biji plastik secara otomatis .	12
Gambar 2.3 <i>Hopper</i> tempat pemanasan biji plastik	12
Gambar 2.4 Produk <i>License Plate</i>	16
Gambar 2.5 Produk <i>Triangle Reflector</i>	16



DAFTAR TABLE

Tabel 1.1 Data Perusahaan	2
Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan	5
Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama.....	7
Tabel 2.1 Jam Kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama.....	10

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1. Sejarah perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013,berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik dan pneumatic dan service Hidrolik dan pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin(CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan,karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif,pengeboran,transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik system, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah : Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses



produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Workingsheet Process (Job Order), Penyediaan bahan /material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.

1.1.2. Data umum perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	PABRIK II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok H2,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No telp	
	• No Fax	
	PABRIK III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
Jenis Usaha	<ul style="list-style-type: none">• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.• Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.	
Jumlah karyawan	60	



Website	https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&ie=utf-8&oe=utf-8&client=firefox-b-ab#sfbu=1&pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA
----------------	---

Tabel 1.1 Data Perusahaan

1.1.3. Visi dan misi perusahaan

Visi :

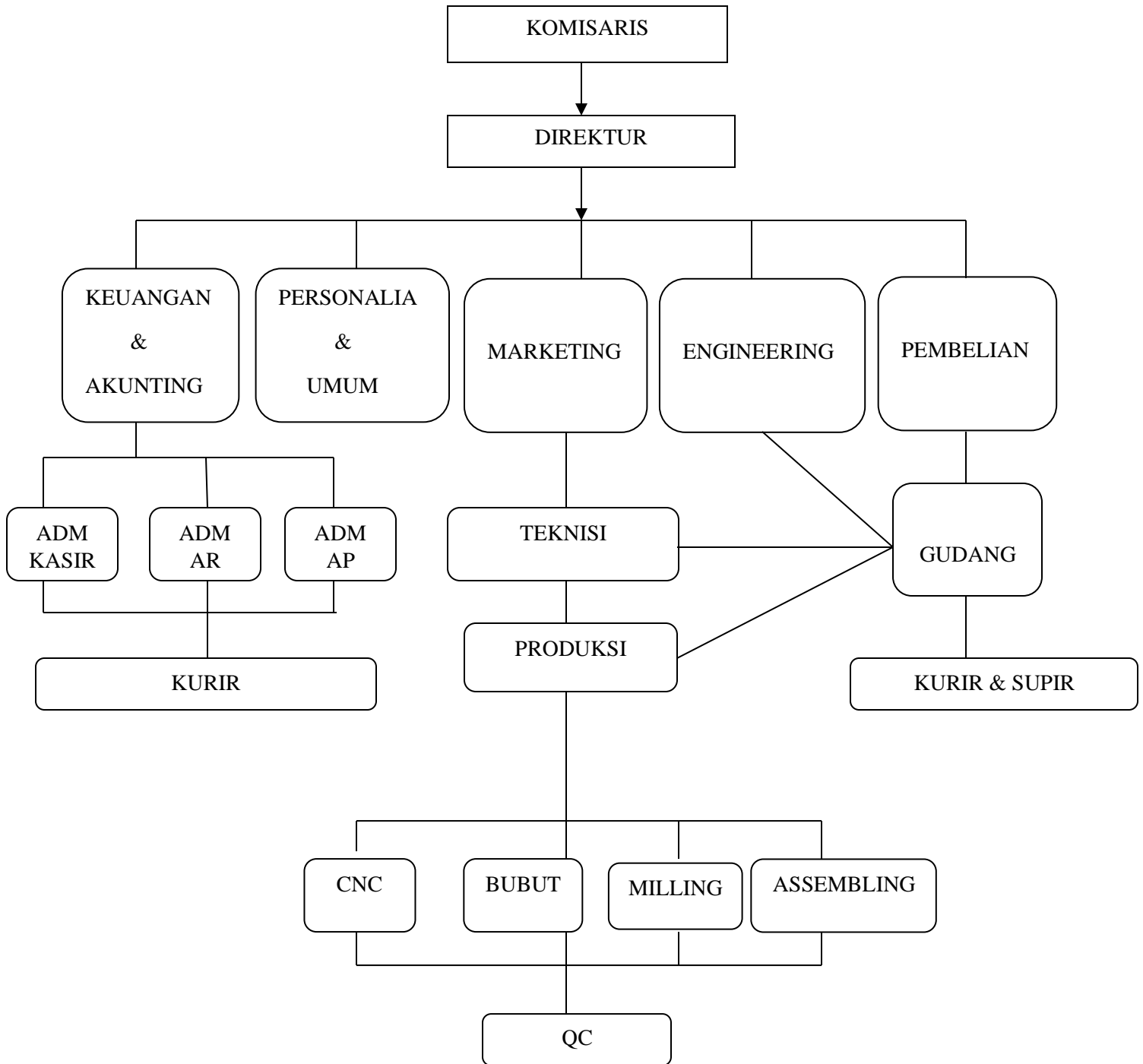
1. Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen

Misi :

1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, Serta melayani Konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman



1.1.4. Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi



1.1.5. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja

1. semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
 - a. Helm Standar(standar safety helmet)
 - b. sepatu safety (safety shoes)
 - c. kacamata safety
 - d. Masker kain (face mask disposable) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
 - e. Sarung tangan (hand gloves)
2. untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.
3. para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bias menyerahkan yang lama.
8. karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety, masker respirator) ke rumah/ pulang



1.1.6. Sasaran Perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievemet Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC <i>Quality Produksi Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customer Satisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing <i>Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyerpunaan terus menerus melalui progam sistem manajemen mutu	Internal <i>Quality</i> Audit (IQA) <i>Supplier development Monthly review & Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturang perundang undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoucre new custumer New project on time</i>	Marketing <i>Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan (<i>cost reduction</i>)	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>

Tabel 1.2 Sasaran mutu perusahaan



1.2 Produksi yang dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1.	<i>CONFAYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOPOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFAYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATTERY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>

Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Prima Komponen Indonesia



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 13 September 2021 sampai tanggal 14 Januari 2022 bertempat di *Departement* Produksi yang terdiri dari beberapa bagian yaitu:

1. *Divisi Assembly and Painting*

Divisi Assembly and Painting merupakan divisi yang memproduksi unit hidrolik mulai proses pengecatan hingga perakitan hidrolik. Tugas *Divisi Assembly* memproses atau mengelola suatu barang untuk keperluan (Bahan Jadi). Sejumlah langkah tertentu harus di ikuti berulang kali untuk benar-benar mengikuti standar.

Operator *Assembly* bekerja sepanjang jalur perakitan melakukan tugas khusus yang harus mematuhi pedoman keselamatan dan memastikan bahwa produk akhir mematuhi standar kualitas tinggi. Produk yang pertama kali masuk maka produk tersebut pertama kali keluaranya dipasarkan (*FIFO = First In First Out*).

Divisi Assembly harus memastikan dalam 1 paket produk harus benar-benar memiliki kelengkapan tanpa ada part yang tertinggal. *Packing* produk harus sebaik mungkin tanpa adanya label atau kode produksinya tertempel dengan sempurna.

Tanggung jawab dari *Divisi Assembly* antara lain, memasang aksesoris yang kurang lengkap pada produk yang telah di produksi seperti memasang stiker ataupun *Reflector* dan lain-lain.

2. *Divisi Press and welding*

Divisi Press and welding adalah divisi yang menghasilkan produk press part dan dilanjutkan ke proses pengelasan (*welding*) untuk membuat *tabung hidrolik* sebagai hasil akhir produk sebelum dilanjutkan ke proses *painting dan assembling*. Selain ini, divisi ini pun menghasilkan produk untuk mendukung proses *Welding*.



Jam kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut :

Tabel 2.1 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama

Non Shift	Senin – Jum’at	08.15-17.00
Istirahat	Senin - Kamis	12.00-13.00 WIB
	Jum’at	11.30-13.00 WIB

2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area ASSY, berisikan 1 Unit Mesin *Power Pack*, 1 Unit Mesin *Tapping*, 1 unit *Compressor*

2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 13 September 2021 – 14 Januari 2022. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:



BAB III

PENUTUP

2.1 KESIMPULAN

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode September s/d Januari penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri *Manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indikator manufaktur, seperti Produksi yang sangat diperlukan didalam sebuah perusahaan Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan *manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industry *manufactur* yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri *manufactur*.

2.2 SARAN

2.2.1 Saran untuk perusahaan

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya Keselamatan & Kesehatan Kerja.

3.2.2. Saran untuk kampus

1. seleksi untuk menerakan mahasiswa yang akan PKL lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan.
2. ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.
4. Buat grup social media untuk wadah informasi mahasiswa



LAMPIRAN



DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN
TAHUN AJARAN 2022/2023

Nama/NIM : MUHAMMAD NASOFI / 0022022
Perusahaan : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Departemen : OPERATOR CNC BUBUT

Table with columns: Minggu ke, Tanggal, Hari Kerja (Senin, Selasa, Rabu, Kamis, Jum'at, Sabtu), Keterangan. Rows 1-18 showing attendance status with checkmarks.

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membutuhkan paraf pembimbing/pengawas
Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perubahan

Tangerang, 29 Desember 2022

Pembimbing
Subarno
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-1(satu) Tanggal : 29 agustus – 2 september 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13,00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing : Tangerang, 2 September 2022
Pembimbing
Sukma



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nasofi			
Minggu ke-2(Dua) Tanggal : 5 - 9 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cutting	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator mesin Potong/cutting	13,00	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 9 September 2022	
		Pembimbing	
		Sukma	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nassofi			
Minggu ke-3(Tiga) Tanggal : 12 - 16 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cutting	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator mesin Potong/cutting	13,00	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 16 September 2022	
		Pembimbing	
		Sukma	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-4(Empat) Tanggal : 19 - 23 September 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cutting	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator mesin Potong/cutting	13,00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 23 September 2022

Pembimbing

Sukma



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nassofi

Minggu ke-5(Lima) Tanggal : 26 - 30 September 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cuting	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Potong/cutting	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator mesin Potong/cuting	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator mesin Potong/cutting	13,00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 30 September 2022

Pembimbing

Sukma



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-6(Enam) Tanggal : 3 - 7 Oktober 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
SELASA	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
RABU	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
KAMIS	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
JUMAT	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 7 Oktober 2022

Pembimbing

Wendi



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-7(Tujuh) Tanggal : 10 - 14 Oktober 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
SELASA	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
RABU	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
KAMIS	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
JUMAT	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Rakit Power Pack	13,00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 14 Oktober 2022

Pembimbing

Wendi



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-8(Delapan) Tanggal : 17 - 21 Oktober 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
SELASA	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
RABU	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
KAMIS	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
JUMAT	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Rakit Power Pack	13,00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing : Tangerang, 21 Oktober 2022
Pembimbing
Wendi



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-9(Sembilan) Tanggal : 24 - 28 Oktober 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
SELASA	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
RABU	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
KAMIS	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Rakit Power Pack	13.00	17.00
JUMAT	Breafing bersama tim	08.15	08.30
	Rakit Power Pack	08.30	11.30
	Ishoma	11.30	13.00
	Rakit Power Pack	13,00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing : Tangerang, 28 Oktober 2022
Pembimbing
Wendi



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-10 (Sepuluh) Tanggal : 31 Oktober - 4 November 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SABTU			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 4 November 2022

Pembimbing

Subarno



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-11(Sebelas) Tanggal : 7 - 11 November 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SABTU			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 11 November 2022

Pembimbing

Subarno



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-12(Dua Belas) Tanggal : 14 - 18 November 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SABTU			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 18 November 2022

Pembimbing

Subarno



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-13(Tiga Belas) Tanggal : 21 - 25 November 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SABTU			

Catatan Pembimbing : Tangerang, 25 November 2022
Pembimbing
Subarno



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nasofi			
Minggu ke-14(Empat Belas) Tanggal : 28 November - 2 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 2 Desember 2022	
		Pembimbing	
		Subarno	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-15(Lima Belas) Tanggal : 5 - 9 Desember 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SABTU			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 9 Desember 2022

Pembimbing

Subarno



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-16(Enam Belas) Tanggal : 12 - 16 Desember 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SABTU			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 16 Desember 2022

Pembimbing

Subarno



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Nasofi

Minggu ke-17 (Tujuh Belas) Tanggal : 19 - 23 Desember 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SABTU			

Catatan Pembimbing : Tangerang, 23 Desember 2022
Pembimbing
Subarno




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Nasofi			
Minggu ke-18(Delapan Belas) Tanggal : 26 - 29 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	<i>Briefing</i> Bersama tim	07.15	07.30
	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 29 Desember 2022	
		Pembimbing	
		Subarno	



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu : 1(Satu) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 29 Agustus – 2 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin Potong/Cutting	Ambil Material, lalu pasang benda kerja ke chuck mesin potong, setelah itu ukur panjang material sesuai job order dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus sesuai dengan ukuran.

Tangerang, September 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Bulan ke : 2(Dua) Hari : Tanggal : 5 - 9 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
2	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil Material, lalu pasang benda kerja ke chuck mesin potong, setelah itu ukur panjang material sesuai job order dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus sesuai dengan ukuran.

Tangerang, 9 September 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 3(Tiga) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 12 – 16 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
3	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil Material, lalu pasang benda kerja ke chuck mesin potong, setelah itu ukur panjang material sesuai job order dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan benda kerja harus sesuai dengan ukuran.

Tangerang, 16 September 2021
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 4(Empat) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 19 – 23 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
4	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil Material, lalu pasang benda kerja ke chuck mesin potong, setelah itu ukur panjang material sesuai job order dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus sesuai dengan ukuran.

Tangerang, 23 September 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 5(Lima) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 26 – 30 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
5	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil Material, lalu pasang benda kerja ke chuck mesin potong, setelah itu ukur panjang material sesuai job order dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 30 September 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 6(Enam) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 3 - 7 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
6	Rakit Mini Pack	Ambil Part yang telah di Sediakan lalu assembly sesuai dengan gambar kerja, setelah itu rakit kabel dan uji coba mini pack jika berfungsi dengan baik mini pack siap digunakan.		

Tangerang, 7 Oktober 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 7(Tujuh) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 10 - 14 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
7	Rakit Mini Pack	Ambil Part yang telah di Sediakan lalu assembly sesuai dengan gambar kerja, setelah itu rakit kabel dan uji coba mini pack jika berfungsi dengan baik mini pack siap digunakan.		

Tangerang, 14 Oktober 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 8(Delapan) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 17 – 21 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
8	Rakit Power Pack	Ambil part yang telah di Sediakan lalu baca gambar sesuai job order yg telah di berikan dan bor bagian yg akan di assembly pada tangki power pack dan pasang part yang telah ada, setelah itu uji coba power pack.		

Tangerang, 21 Oktober 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9(Sembilan) Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 24 – 28 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
9	Rakit Power Pack	Ambil part yang telah di Sediakan lalu baca gambar sesuai job order yg telah di berikan dan bor bagian yg akan di assembly pada tangki power pack dan pasang part yang telah ada, setelah itu uji coba power pack.		

Tangerang, 28 Oktober 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 10(Sepuluh) Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 31 Oktober - 4 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
10	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasang benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 4 November 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan



2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 11(Sebelas) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 7 - 11 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
11	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 11 November 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keteranga



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 12(Dua Belas) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 14 - 18 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
12	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasang benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 18 November 2022
Mahasiswa,

Aldi Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 13(Tiga Belas) Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 21 – 25 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
13	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasang benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 25 November 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 14(Empat Belas) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 28 November - 2 Desember
Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
14	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasang benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 2 Desember 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 15(Lima Belas) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 5 - 9 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
15	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasang benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 9 Desember 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 16(Enam Belas) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 12 - 16 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
16	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasang benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 16 Desember 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 17(Tujuh Belas) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 19 - 23 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
17	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 23 Desember 2022

Mahasiswa,

Muhammad Nasofi


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keteranga



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 18(Delapan Belas) Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 26 – 30 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
18	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 30 Desember 2022
Mahasiswa,

Muhammad Nasofi

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



**FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

NAMA : Muhammad Nasofi

NIM : 0022022

LOKASI PKL : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Kriteria Objek Penilaian	Skala penilaian	Penilaian Prestasi Magang						
		A	AB	B	BC	C	D	E
I. Kererampilan								
1. keterampilan Teknik		✓						
2. kualitas / mutu hasil kerja			✓					
II. Pengetahuan								
1. Penguasaan/ Pemahaman Tugas		✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah		✓						
III. Sikap Kerja								
1. Interaksi Sosial		✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja		✓						
3. Keselamatan kerja		✓						
4. Kerja Sama		✓						
5. Kedisiplinan waktu		✓						
6. Ketaatan terhadap peraturan		✓						
Keterangan nilai mutu : A = Istimewa(90) AB = Sangat Baik(77) B = Baik(70) BC = Cukup Baik(69) C = Cukup(65) D = Kurang Baik(50) E = Sangat Tidak Baik(40)								

Catatan :

1. Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Tangerang, 29 Desember 2022


 Pembimbing
 Novita
 PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA