

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. CITRA PLASTIK MAKMUR



Disusun oleh:

Nama : Hary Dwi Rama

Prodi : DIII Teknik Perancangan Mekanik

NIM : 0022013

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG

2022/2023


LEMBAR PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. CITRA PLASTIK MAKMUR**

Laporan ini telah disetujui
Sebagaimana salah satu syarat praktek Kerja lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing institusi



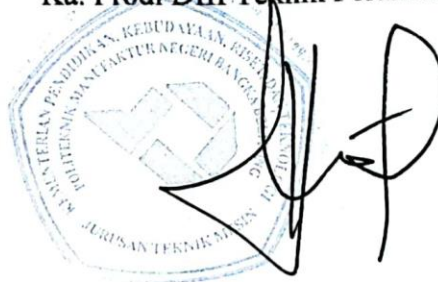
M. Haritsah Amrullah S.S.T.,M.Eng.
NIDN : 0016078407

Pembimbing industri



Mochamad Toto Fajarmanto
NIK : 210301

Ka. Prodi DIII Teknik Perancangan Mekanik



M. Haritsah Amrullah S.S.T.,M.Eng.
NIDN : 0016078407

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kepada Allah yang telah memberikan kesehatan dan kekuatan kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan penulisan laporan Praktik kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik dan tepat waktu.

Tujuan dari penulisan laporan ini adalah untuk mempraktikkan semua teori yang dipelajari di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dengan pengaplikasian di lapangan. Selain itu, pembuatan laporan ini juga bertujuan sebagai syarat wajib dalam menyelesaikan pendidikan D3 di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, yang mana laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama Praktik Kerja lapangan di PT. Citra Plastik Makmur.

Laporan ini disusun sesuai dengan pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini. Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini tidak terlepas dari dukungan, semangat serta bimbingan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Kepada orang tua dan keluarga yang telah banyak memberikan semangat dan motivasi sehingga dapat menyelesaikan laporan magang ini.
2. Bapak M. Haritsah Amrullah,. S.S.T.,M.Eng. selaku Ka. Prodi D3 Teknik Perancangan Mekanik dan sebagai dosen pembimbing yang telah bersedia meluangkan waktu dan memberikan saran serta mengarahkan laporan penulisan hingga selesai.
3. Bapak Fajarmanto sebagai pembimbing lapangan yang telah memberikan arahan untuk menyelesaikan program.
4. Seluruh Dosen dan staf Administrasi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi orang yang mempunyai ilmu dan wawasan.

5. Seluruh karyawan PT. Citra Plastik Makmur yang telah menerima dan mengajarkan banyak hal dan memperlakukan penulis dengan baik.
6. Teman-teman penulis selama Praktik Kerja Lapangan (PKL).

Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari bahwa laporan ini memiliki banyak sekali kekurangan. Oleh karena itu, penulis dengan terbuka menerima kritik dan saran yang bersifat membangun demi kesempurnaan penyusunan laporan di masa mendatang. Akhir kata penulis ucapkan semoga laporan ini bermanfaat bagi banyak orang.

Cikarang, 06 Januari 2023



Hary Dwi Rama



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	i
KATAPENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Data Perusahaan	2
1.1.2 Motto dan Prinsip – Prinsip Perusahaan.....	2
1.2 Produk yang Dihasilkan	3
BAB I IURAIAN KEGIATAN.....	6
2.1 Sistem Penugasan Kerja	6
2.2 Rangkuman Pekerjaan yang Dilakukan Selama PKL	7
2.2.1 <i>Preventive Mold</i>	7
2.2.2 <i>Repair Mold</i>	9
2.2.3 <i>Improvement</i>	9
BAB III PENUTUP	10



3.1 Kesimpulan.....	10
3.2 Saran.....	10



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo PT. Citra Plastik Makmur	1
Gambar 2. 1 Contoh Proses Repair Mold	9



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Produk yang Dihasilkan	3
Tabel 2. 1 Jadwal Kerja <i>Nonshift</i>	6
Tabel 2. 2 Jadwal Kerja <i>Shift 1</i>	6
Tabel 2. 3 Jadwal Kerja <i>Shift 2</i>	6
Tabel 2. 4 Jadwal Kerja <i>Shift 3</i>	7
Tabel 2. 5 Urutan Proses <i>Preventive</i>	7



DAFTAR LAMPIRAN

Surat Keterangan Izin Orang Tua.....	F. 1
Daftar Hadir Mahasiswa	F. 2
<i>Form</i> Laporan Mingguan	F. 3
<i>Form</i> Detail Pekerjaan	F. 4
<i>Form</i> Penilaian Industri.....	F. 5

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1. 1 PT. Citra Plastik Makmur

PT. Citra Plastik Makmur memiliki lebih dari 20 tahun pengalaman dalam industri injeksi plastik, Direktur kami Bapak Teguh Nurdin mulai mengembangkan assy cermin sepeda motor Suzuki bersama-sama pada tahun 1997. Ide VA/VE kami telah membawa penyederhanaan desain yang signifikan. Misalnya, kami telah mengubah penahan mur sisipan dari kuningan menjadi baja karbon. Selain itu, kami telah melepas penutup pegas menjadi mesin cuci biasa. Sebagai hasil dari kontribusi yang signifikan, CPM telah diakui dengan baik sebagai kaca spion manual Suzuki dan Mitsubishi dan pemasok kaca spion dalam untuk roda 2 dan roda 4. Karena kredibilitas

kami, kami telah mendapatkan kepercayaan dari lebih dari 90% klien Jepang kami. Dimulai dengan hanya satu mesin untuk satu assy cermin, CPM telah berkembang untuk memasok lebih dari 10 jenis cermin (dan berbagai bagian plastik) menggunakan lebih dari 40 mesin injeksi, mulai dari 40 hingga 450 ton.

1.1.1 Data Perusahaan

Nama : PT. CITRA PLASTIK MAKMUR

Alamat :

- PLANT 1 Kawasan Industri Jababeka 1
Jl.Jababeka XIV A blok J 4 F Desa Harjamekar
Kec. Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi
- PLANT 2 Jl.Jababeka II G,Blok CC No.6 – 7
Kawasan Industri Jababeka 1 Desa Pasir
Gombang,Lemah Abang Bekasi 1753

No. Telp : +62 21-8984 0210/11

Area : 4,227 m²

Karyawan : 371 karyawan (per Desember 2019)

1.1.2 Motto dan Prinsip-Prinsip Perusahaan

- VISI



Menjadi pemasok injeksi plastik yang andal di mana pelanggan dapat membuat produk cetakan injeksi plastik apa pun yang mereka inginkan.




- MISI



Untuk menyediakan produk berkualitas baik dengan harga yang kompetitif, pengiriman tepat waktu dan pelayanan prima.

- NILAI INTI
 - Kepuasan Pelanggan
 - Peningkatan Berkelanjutan
 - Kecepatan
 - Fleksibilitas
 - Efisiensi

1.2 Produk Yang dihasilkan

NO.	NAMA PRODUK	GAMBAR PRODUK
1.	<i>Cover Plate S88</i>	
2.	<i>Light Guide D26A</i>	

3.	<i>Cover Atas</i>	
4.	<i>Cover Bawah</i>	
5.	<i>Lens Injection</i>	

6.	<i>Grip Comp Thorttle & Grip L</i>	
7.	<i>Tail Stop Lens</i>	
8.	DII.	

Tabel 1. 1 Produk yang dihasilkan

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Citra Plasrik Makmur penulis ditempatkan di Departemen *Moldshop*. Departemen *moldshop* merupakan departemen yang mengatur segala yang bersangkutan dengan *mold* atau cetakan produk plastik agar proses produksi berjalan dengan lancar. Praktek Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis disesuaikan dengan jam kerja *nonshift* yang diterapkan di tempat penulis melaksanakan Praktek Kerja Lapangan. PT. Citra Plastik Makmur menerapkan sistem kerjamenjadi 2 bagian, yaitu sistem kerja *non-shift* dan sistemkerja *3shift* yang. Adapun waktu kerja *nonshift* dan 3 *shift*:

<i>Non shift</i>		
Hari	WaktuKerja	Istirahat
Senin s.d Kamis	08.00 s.d 16.45	11.45 s.d 12.30
Jumat	08.00 s.d 16.45	11.40 s.d 12.45

Tabel 2. 1 Jadwal Kerja *Non shift*

<i>Shift 1</i>		
Hari	WaktuKerja	Istirahat
Senin s.d Kamis	07.00 s.d 15.45	11.45 s.d 12.30
Jumat	07.00 s.d 15.45	11.40 s.d 12.45

Tabel 2. 2 Jadwal Kerja *Shift 1*

<i>Shift 2</i>		
Hari	Waktu Kerja	Istirahat
Senin s.d Jumat	15.45 s.d 23.00	18.00 s.d 18.45

Tabel 2. 3 Jadwal Kerja *Shift 2*

<i>Shift 3</i>		
Hari	Waktu Kerja	Istirahat
Senin s.d Jumat	23.00 s.d 07.00	00.00 s.d 00.45

Tabel 2. 4 Jadwal Kerja *Shift 3*

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang dilakukan Selama PKL

Pekerjaan yang diberikan atau dilakukan penulis selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Citra Plastik Makmur adalah sebagai berikut:

2.2.1 *Preventive Mold*

Preventive mold merupakan tindakan pencegahan kerusakan atau perawatan pada mold yang membantu meningkatkan umur mold. Berikut urutan proses *preventive mold* :

No.	URUTAN PROSES	CHECK POINT	ALAT
1.	<i>Open mold</i>	- <i>core</i> dan <i>cavity</i> - <i>top plate</i> dan <i>bottom plate</i> - <i>slider</i>	- kunci L
2.	<i>Cleaning mold</i> bagian <i>core</i> dan <i>cavity</i>	- pastikan kondisi <i>parting line</i> bersih dari kotoran - pastikan <i>gasvent</i> kondisi bersih	- amplas - majun halus - solvent

3.	<i>Cleaning mold bagian core dan cavity dengan angin</i>	- pastikan bagian <i>core</i> dan <i>cavity</i> bersih dari kotoran	- air <i>compresor</i>
4.	<i>Cleaning dan check ejector pin dan spring</i>	- pastikan kondisi <i>ejector pin</i> dan <i>spring</i> bersih, tidak patah dan tidak bengkok	- majun halus - solvent
5.	<i>Cleaning dan check slider</i>	- pastikan kondisi <i>slider</i> bersih dan diberikan <i>greas</i>	- <i>greas</i> - majun halus - solvent
6.	<i>Cleaning dan check angular pin, guide pin dan guide bush</i>	- pastikan <i>angular pin</i> bersih dari kotoran dan OK - pastikan <i>guide pin</i> bersih dari kotoran dan Ok - pastikan <i>guide bush</i> bersih dari kotoran dan OK	- <i>greas</i> - majun halus - solvent
7.	<i>Assy mold</i>	- pastikan <i>slider</i> terpasang dengan benar - pastikan <i>top plate</i> dan <i>bottom plate</i> terpasang dengan benar - pastikan <i>core</i> dan <i>cavity</i> terpasang dengan benar	- kunci L
8.	Tandai <i> mold</i> yang sudah selesai	- pastikan lebel <i>after repair</i> terpasang	
9.	Lakukan 5S sebelum meninggalkan tempat kerja	- pastikan tempat kerja sudah bersih dan rapi	- sapu - pengki

Tabel 2. 5 Urutan proses *Preventive Mold*

2.2.2 *Repair Mold*



Gambar 2. 1 Contoh Proses Repair Mold

Repair Mold merupakan tindakan untuk memperbaiki *mold* yang rusak atau cacat. Urutan proses *repair mold* diawali dengan membuka / membongkar bagian *mold* yang akan di *repair* , lalu dilanjutkan dengan proses *repair* dengan menggunakan mesin yang ada di PT. Citra Plastik Makmur. Adapun mesin – mesin yang ada yaitu mesin bubut, milling, grinding, edm, las argon, dan las tig.

2.2.3 *Improvement*

Improvement merupakan proses peningkatan atau menambahbaikan suatu keadaan ke keadaan yang lebih baik.

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Penulis mendapatkan banyak pengetahuan serta pengalaman kerja yang sangat berguna untuk menunjang langkah yang diambil kedepannya. Selain itu, kegiatan yang dilakukan juga sangat membantu dalam meningkatkan potensi keahlian sesuai dengan program studi yang diambil oleh penulis sendiri. Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan penulis diberikan berbagai pekerjaan yang diberikan oleh pembimbing.

3.2 Saran

Berdasarkan hasil saat melakukan kegiatan PKL, penulis sedikit memberikan saran kepada pihak – pihak yang bersangkutan, yaitu :

1. Perusahaan diharapkan terus menjalin kerja sama dengan Perguruan Tinggi dalam peningkatan mutu mahasiswa dengan cara memberikan kesempatan dan lokasi Praktik Kerja Lapangan (PKL), serta memberikan pengarahan dan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
2. Untuk mahasiswa yang melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) harus memperhatikan keaktifan dalam bertanya kepada pembimbing atau karyawan lainnya, sehingga memperoleh banyak informasi atau pengetahuan baru.
3. Untuk mahasiswa yang melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) wajib menjaga nama baik kampus dengan attitude yang baik dan selalu mematuhi peraturan yang ada.

Demikian yang dapat penulis sampaikan, penulis mohon maaf apabila terdapat kata-kata yang kurang berkenan di hati pembaca di dalam penyampain saran tersebut. Akhir kata penulis ucapkan terima kasih.

SURAT KETERANGAN IZIN ORANG TUA/WALI

Saya yang betandatangani dibawah ini, orang tua/Wali dari :

Nama : Hary Dwi Rama
Kelas : 2 PCM A
NPM : 0022013
Semester : 4 (Genap)
Program Studi : D3 Teknik Perancangan Mekanik

Dengan ini menyatakan :

1. Mengizinkan/~~tidak mengizinkan~~ * anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) diluar Proinsi Kepulauan Bangka Belitung.
2. Segala akibat yang ditimbulkan diluar peraturan akademik POLMAN BABEL dalam pelaksanaan PKL tersebut akan menjadi tanggung jawab saya.

Demikianlah Surat Keterangan ini saya buat dengan penuh tanggung jawab.

Sungailiat, 13 Juli 2022.....

Orang Tua/wali



Yandri Toni

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : Hary Dwi Rama / 0022013

Perusahaan : PT. Citra Plastik Makmur

Departemen : Moldshop


Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja										Keterangan
		Senin		Selasa		Rabu		Kamis		Jum'at		
1	5 sep – 9 sep 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2	12 sep – 16 sep 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
3	19 sep – 24 sep 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
4	26 sep – 30 sep 2022	√	√	I	I	√	√	√	√	√	√	Izin
5	3 okt – 7 okt 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
6	10 okt – 14 okt 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
7	17 okt – 21 okt 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
8	24 okt – 28 okt 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
9	31 sep – 4 nov 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
10	7 nov – 11 nov 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
11	14 nov – 18 nov 2022	√	√	S	S	S	S	√	√	√	√	Sakit
12	21 nov – 25 nov 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
13	28 nov – 2 des 2022	√	√	√	√	S	S	S	S	√	√	Sakit
14	5 des – 9 des 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
15	12 des – 16 des 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
16	19 des – 23 des 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	S	S	Sakit
17	26 des – 30 des 2022	√	√	√	√	√	√	-	-	-	-	Cutibersama
18	2 jan – 6 jan 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	



Cikarang, 6 Januari 2023
Pembimbing,




Mochamad Toto Fajarmanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 1 Tanggal : 05 September 2022 s.d 9 September 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Orientasi perusahaan	08.00	09.00
	- <i>Improvement Mold</i>	09.00	09.30
	- <i>Improvement</i>	09.30	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Improvement</i>	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Improvement</i>	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Improvement</i>	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Preventive mold</i>	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Preventive mold</i>	12.30	16.45
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 09 September 2022 Pembimbing,	
			
		Mochamad Toto Fajarmanto	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 2 Tanggal : 12 September 2022 s.d 16 September 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45

Catatan Pembimbing:

Cikarang, 16 September 2022
Pembimbing,





Mochamad Toto Fajarmanto


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 3 Tanggal : 19 September 2022 s.d 23 September 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45

Catatan Pembimbing:

Cikarang, 23 September 2022
Pembimbing,




Mochamad Toto Fajarmanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 4 Tanggal : 26 September 2022 s.d 30 September 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
SELASA	IZIN	-	-
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 30 September 2022 Pembimbing,	
			
		Mochamad Toto Fajarmanto	


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 5 Tanggal : 3 Oktober 2022 s.d 7 Oktober 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45

Catatan Pembimbing:

Cikarang, 7 Oktober 2022
Pembimbing,




Mochamad Toto Fajarmanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 6 Tanggal : 10 Oktober 2022 s.d 14 Oktober 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 14 Oktober 2022 Pembimbing,	
			
		Mochamad Toto Fajarmanto	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 7 Tanggal : 17 Oktober 2022 s.d 21 Oktober 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Membuat nepel	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Membuat nepel	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Membuat nepel	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Membuat nepel	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Membuat nepel	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45



Catatan Pembimbing:

Cikarang, 21 Oktober 2022
Pembimbing,



Mochamad Toto Fajarmanto


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 8 Tanggal : 24 Oktober 2022 s.d 28 Oktober 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Membuat nepel	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Membuat nepel	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Membuat nepel	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45

Catatan Pembimbing:	Cikarang, 28 Oktober 2022 Pembimbing,   Mochamad Toto Fajarmanto
---------------------	--

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 9 Tanggal : 31 Oktober 2022 s.d 4 November 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement mold	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45

Catatan Pembimbing:

Cikarang, 4 November 2022
Pembimbing,




Mochamad Toto Fajarmanto


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 10 Tanggal : 7 November 2022 s.d 11 November 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Memotong pelat	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Memotong pelat	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45



Catatan Pembimbing:


Cikarang, 11 November 2022
Pembimbing,





Mochamad Toto Fajarmanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 11 Tanggal : 14 November 2022 s.d 18 November 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	SAKIT	-	-
RABU	SAKIT	-	-
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 18 November 2022 Pembimbing,	
			
		Mochamad Toto Fajarmanto	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 12 Tanggal : 21 November 2022 s.d 25 November 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 25 November 2022 Pembimbing,	
		 	
		Mochamad Toto Fajarmanto	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 13 Tanggal : 28 November 2022 s.d 2 Desember 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Improvement</i>	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Preventive mold</i>	12.30	16.45
RABU	SAKIT	-	-
KAMIS	SAKIT	-	-
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Preventive mold</i>	12.30	16.45
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 2 Desember 2022 Pembimbing,	
			
		Mochamad Toto Fajarmanto	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 14 Tanggal : 5 Desember 2022 s.d 9 Desember 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Repair mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Repair mold	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45

Catatan Pembimbing:	Cikarang, 9 Desember 2022 Pembimbing,   Mochamad Toto Fajarmanto
---------------------	--


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 15 Tanggal : 12 Desember 2022 s.d 16 Desember 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Improvement	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Improvement	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Repair mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Repair mold	12.30	16.45
JUM'AT	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45

Catatan Pembimbing:	Cikarang, 16 Desember 2022 Pembimbing,   Mochamad Toto Fajarmanto
---------------------	---


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 16 Tanggal : 19 Desember 2022 s.d 23 Desember 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Repair mold</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Preventive mold</i>	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Improvement</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Improvement</i>	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Membuat nepel	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Membuat nepel	12.30	16.45
KAMIS	- Apel pagi	08.00	08.20
	- <i>Preventive mold</i>	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- <i>Preventive mold</i>	12.30	16.45
JUM'AT	SAKIT	-	-



Catatan Pembimbing:

Cikarang, 23 Desember 2022
Pembimbing,





Mochamad Toto Fajarmanto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 17 Tanggal : 26 Desember 2022 s.d 30 Desember 2022			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
SELASA	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
RABU	- Apel pagi	08.00	08.20
	- Preventive mold	08.20	11.45
	- ISHOMA	11.45	12.30
	- Preventive mold	12.30	16.45
KAMIS	CUTI BERSAMA	-	-
JUM'AT	CUTI BERSAMA	-	-
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 30 Desember 2022 Pembimbing,	
			
		Mochamad Toto Fajarmanto	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Hary Dwi Rama			
Minggu ke : 18 Tanggal : 2 Januari 2023 s.d 6 Januari 2023			
Pembimbing : Mochamad Toto Fajarmanto			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	- Membuat laporan	08.00	16.45
SELASA	- Membuat laporan	08.00	16.45
RABU	- Membuat laporan	08.00	16.45
KAMIS	- Membuat laporan	08.00	16.45
JUM'AT	- Membuat laporan	08.00	16.45
Catatan Pembimbing:		Cikarang, 6 Januari 2023 Pembimbing,   Mochamad Toto Fajarmanto	

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 1 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 5 – 9 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Orientasi perusahaan	Penyampaian orientasi perusahaan dari HRD di ruang rapat.	-	Selesai
2	<i>Improvement mold</i>	Membuat gambar kerja modifikasi top plate dan baut <i>locating ring</i> pada mold.	-	Selesai
3	<i>Improvement</i>	Membuatudukan baut dari kayu dan pelat siku dengan proses perencanaan, pemotongan, pengeboran dan pengelasan.		Selesai
4	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai

Cikarang, 9 September 2022

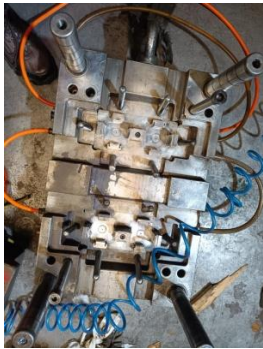
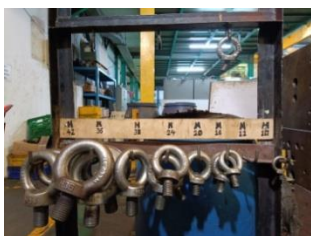
Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 2 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 12 – 16 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah /membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Membuatudukan baut dari kayu dan pelat siku dengan proses pemotongan, pembengkokan, pengeboran dan pengelasan.		Selesai

Cikarang, 16 September 2022



Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 3 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 19 – 23 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Membuat <i>work instruction</i> dan <i>standart safety</i> mesin bubut, milling dan mesin las argon dengan proses pencetakan <i>work instruction</i> dan <i>standart safety</i> dengan mesin print, pemotongan triplek, dan pengikatan <i>work instruction</i> dan <i>standart safety</i> di area masing–masing mesin.		Selesai

Cikarang, 23 September 2022


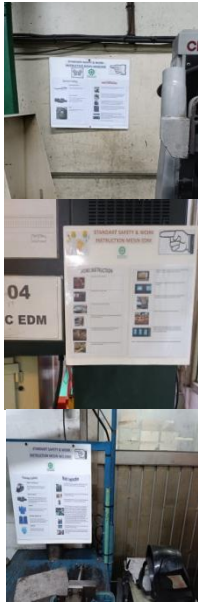
Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 4 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 26 - 30 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Membuat <i>work instruction</i> dan <i>standart safety</i> mesin grinding, edm dan mesin las tig dengan proses pencetakan <i>work instruction</i> dan <i>standart safety</i> dengan mesin print, pemotongan triplek, dan pengikatan <i>work instruction</i> dan <i>standart safety</i> di area masing – masing mesin.		Selesai

Cikarang, 30 September 2022

Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 5 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 3 - 7 Oktober 2022 Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Memodifikasi pengikat dan pengarah jig mesin grinding menggunakan pelat 2 mm dengan proses perencanaan, pemotongan dan pemasangan.		Selesai

Cikarang, 7 Oktober 2022

Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 6 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 10 - 14 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Membuat plang <i>mold after repair area</i> menggunakan pipa besi dan triplek dengan proses pemotongan, pengeboran dan pengelasan.		Selesai

Cikarang, 14 Oktober 2022


Mahasiswa,



Hary Dwi Rama


FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 7 Hari: Senin s/d Jum'at Tanggal : 17 - 21 Oktober 2022 Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membuat nepel	Membuat nepel 1/8 sepanjang 4 cm menggunakan mesin bubut dengan material kuningan sebanyak 50 pcs.		Selesai
2	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai

Cikarang, 21 Oktober 2022

Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 8 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 24 - 28 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membuat nepel	Membuat nepel 3/8 sepanjang 4 cm menggunakan mesin bubut dengan material kuningan sebanyak 20 pcs.		Selesai
2	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai

Cikarang, 28 Oktober 2022


Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 31 Oktober – 4 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Membuat <i>parting lock</i> pada permukaan luar <i>mold</i> dengan proses pemotongan dan pengeboran menggunakan mesin milling.	-	Selesai

Cikarang, 4 November 2022

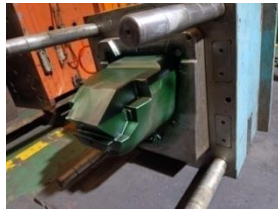

Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 10 Hari: Senin s/d Jum'at Tanggal: 07 – 11 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	Memotong pelat	Memotong pelat dengan tebal 2,5 cm, panjang 50 cm dan lebar 4 cm menggunakan mesin milling dengan mata bor lalu meratakan bekas potongan mata bor menggunakan <i>end mill</i> .		Selesai

Cikarang, 11 November 2022

Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 11 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 14 - 18 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Membuat dudukan tembaga menggunakan pelat siku dengan proses perencanaan, pemotongan dan pengelasan.		Selesai

Cikarang, 18 November 2022



Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 12 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal: 21 - 25 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Membuat tempat dudukan peralatan menggunakan pelat siku dan triplek dengan proses proses perencanaan, pemotongan, pengeboran, pengecatan, dan pengelasan.		Selesai

Cikarang, 25 November 2022

Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 13 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 28 November – 2 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Improvement</i>	Membuat tempat dudukkan peralatan menggunakan pelat siku dan triplek dengan proses perencanaan, pemotongan, pengeboran, pengecatan, dan pengelasan.		Selesai
2	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>modal</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
3	<i>Repair mold</i>	Membuat <i>stoper slider</i> pada <i>modal</i> dengan proses perencanaan, pemotongan, pengeboran, pengetapan, dan pemasangan.		Selesai

Cikarang, 2 Desember 2022




Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 14 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal: 5 - 9 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Repair mold</i>	Membuat <i>gas venting</i> pada <i>mold</i> menggunakan mesin <i>milling</i> .		Selesai
3	<i>Improvement</i>	Membuat <i>cover ejector plate</i> dari material akrilik degan proses perencanaan, pemotongan dan pengeboran.		Selesai

Cikarang, 9 Desember 2022

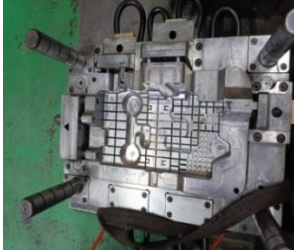


Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 15 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 12 - 16 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
2	<i>Improvement</i>	Membuat pintu lemari dan kunci pintu dari triplek dan pelat 2 mm dengan proses perencanaan, pemotongan, pengelasan, pengeboran, pengecatan, dan perakitan.		Selesai
3	<i>Repair mold</i>	Meratakan <i>top plate mold</i> dari bekas pemotongan bor menggunakan mesin milling dengan mata potong <i>end mill</i> .		Selesai

Cikarang, 16 Desember 2022




Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 16 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 19 – 23 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Repair mold</i>	Meratakan <i>top plate mold</i> dari bekas pemotongan bor menggunakan mesin milling dengan mata potong <i>end mill</i> .		Selesai
2	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai
3	Membuat nepel	Membuat nepel 3/8 sepanjang 10 cm menggunakan mesin bubut dengan material kuningan sebanyak 20 pcs.		Selesai

Cikarang, 23 Desember 2022


Mahasiswa,



Hary Dwi Rama


FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 17 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 26 - 30 Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<i>Preventive mold</i>	Membelah / membongkar <i>cavity</i> dan <i>core plate</i> dan melakukan <i>cleaning</i> menggunakan solar dan solven serta membongkar <i>ejector plate</i> lalu memberi pelumas (<i>greace</i>) pada <i>ejector pin</i> , <i>angular pin</i> dan <i>slider</i> . Lalu <i>mengassembly</i> kembali <i>mold</i> jika sudah dilakukan <i>preventive</i> dan tidak ada kerusakan.		Selesai

Cikarang, 30 Desember 2022

Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 18 Hari : Senin s/d Jum'at Tanggal : 2 - 6 Januari Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membuat laporan	Membuat laporan praktik kerja lapangan.	-	Selesai

Cikarang, 6 Januari 2023

Mahasiswa,



Hary Dwi Rama

FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Hary Dwi Rama
NIM : 0022013
Lokasi PKL : PT. Citra Plastik Makmur

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian		Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
		A	AB	B	BC	C	D	E
I.Keterampilan								
	1. Keterampilan Teknis	✓						
	2. Kualitas / Mutu Hasil Kerja	✓						
II.Pengetahuan								
	1.Penguasaan / Pemahaman Tugas	✓						
	2.Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III.Sikap Kerja								
	1. Interaksi Sosial	✓						
	2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
	3. Keselamatan Kerja	✓						
	4. Kerja Sama	✓						
	5 .Kedisiplinan Waktu	✓						
	6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
Keterangan Nilai Mutu: A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)								

Cikarang, 6 Januari 2023
 Pembimbing,



Mochamad Toto Fajarmanto