

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh:

Nama : Anugerah Gustiawan

NIM : 0022005

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2022



HALAMAN JUDUL
PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktek Kerja Lapangan Politeknik
Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester
Pada Semester V

Disusun Oleh :

Nama : Anugerah Gustiawan
NIM : 0022005
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : Teknik Perancangan Mekanik
Kelas : 3 PcM A

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG

2022



LEMBARAN PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah disetujui
Sebagaimana salah satu syarat praktek Kerja lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Pembimbing Institusi

M. Haritsah A., S.S.T., M.Eng

NIDN : 0016078407

Pembimbing Perusahaan



PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Novita

Ka. Prodi Teknik Perancangan Mekanik

M. Haritsah A., S.S.T., M.Eng

NIDN : 0016078407



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT. yang telah melimpahkan karunianya berupa kesehatan lahir dan batin, sehingga penulis sanggup menyelesaikan rangkaian kegiatan praktik kerja lapangan sampai menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Kegiatan praktek kerja lapangan atau PKL yang dilaksanakan oleh Politeknik Manufaktur Bangka Belitung memiliki tujuan untuk mengenalkan seluruh mahasiswa dengan kondisi dunia kerja secara nyata. Adapun tujuan dibuatnya laporan ini adalah untuk memenuhi persyaratan dalam melaksanakan praktek kerja lapangan dari tanggal 29 Agustus 2022 samapai dengan 29 Desember 2022. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan praktek kerja lapangan di PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA.

Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Baik dalam bentuk bantuan tenaga, maupun dukungan yang penulis dapatkan dan benar-benar berarti bagi penulis dalam kelancaran dan kemudahan. Pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Juanda, S.ST., M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng selaku kepala Jurusan Teknik Mesin .
3. Bapak M. Haritsah, S.S.T., M.Eng selaku ketua Prodi Teknik Perancangan Mekanik



4. Bapak M. Haritsah, S.S.T., M.Eng selaku pembimbing Institusi.
5. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Wendi selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
7. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh.

Tangerang, 29 Desember 2022

Anugerah Gustiawan

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
LEMBARAN PERSETUJUAN.....	iii
KATA PENGHANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABLE.....	viii
BAB 1 PENDAHULUAN	
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Data Umum PT Shiba Hidrolik Pratama	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Kerja.....	3
1.1.6 Sasaran Perusahaan	4
1.2 Produk Yang Dihasilkan	5
BAB 2 URAIAN KEGIATAN	
2.1 Sistem Penugasan Kerja	8
2.1.1 Ruang Lingkup Pekerjaan.....	10
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	11
BAB 3 PENUTUP	
3.1 Kesimpulan.....	17
3.2 Saran	17



LAMPIRAN

DAFTAR HADIR MAHASISWA	F.02
LAPORAN MINGGUAN	F.03
FROM DETAIL PEKERJAAN	F.04
FROM PENILAIAN INDUSTRI	F.05



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi	3
Gambar 2.1 <i>Tank</i> tempat material biji plastik	12
Gambar 2.2 <i>Auto loader</i> penyedot material biji plastik secara otomatis .	12
Gambar 2.3 <i>Hopper</i> tempat pemanasan biji plastik	12
Gambar 2.4 Produk <i>License Plate</i>	16
Gambar 2.5 Produk <i>Triangle Reflector</i>	16



DAFTAR TABLE

Tabel 1.1 Data Perusahaan	2
Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan	5
Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama.....	7
Tabel 2.1 Jam Kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama.....	10



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1. Sejarah perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik & pneumatic dan service Hidrolik & pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik system, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.



Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah : Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Workingsheet Process (Job Order), Penyediaan bahan /material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.

1.1.2. Data umum perusahaan

Tabel 1.1 Data Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	Pabrik II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok H2,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No telp	
	• No Fax	



	Pabrik III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	<ul style="list-style-type: none">• No Telp	
	<ul style="list-style-type: none">• No Fax	
Jenis Usaha	<ul style="list-style-type: none">• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.• Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.	
Jumlah karyawan		60
Website		https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRA TAMA&ie=utf-8&oe=utf-8&client=firefox-b- ab#sfbu=1&pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA

1.1.3. Visi dan misi perusahaan

Visi :

1. Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan menejemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.

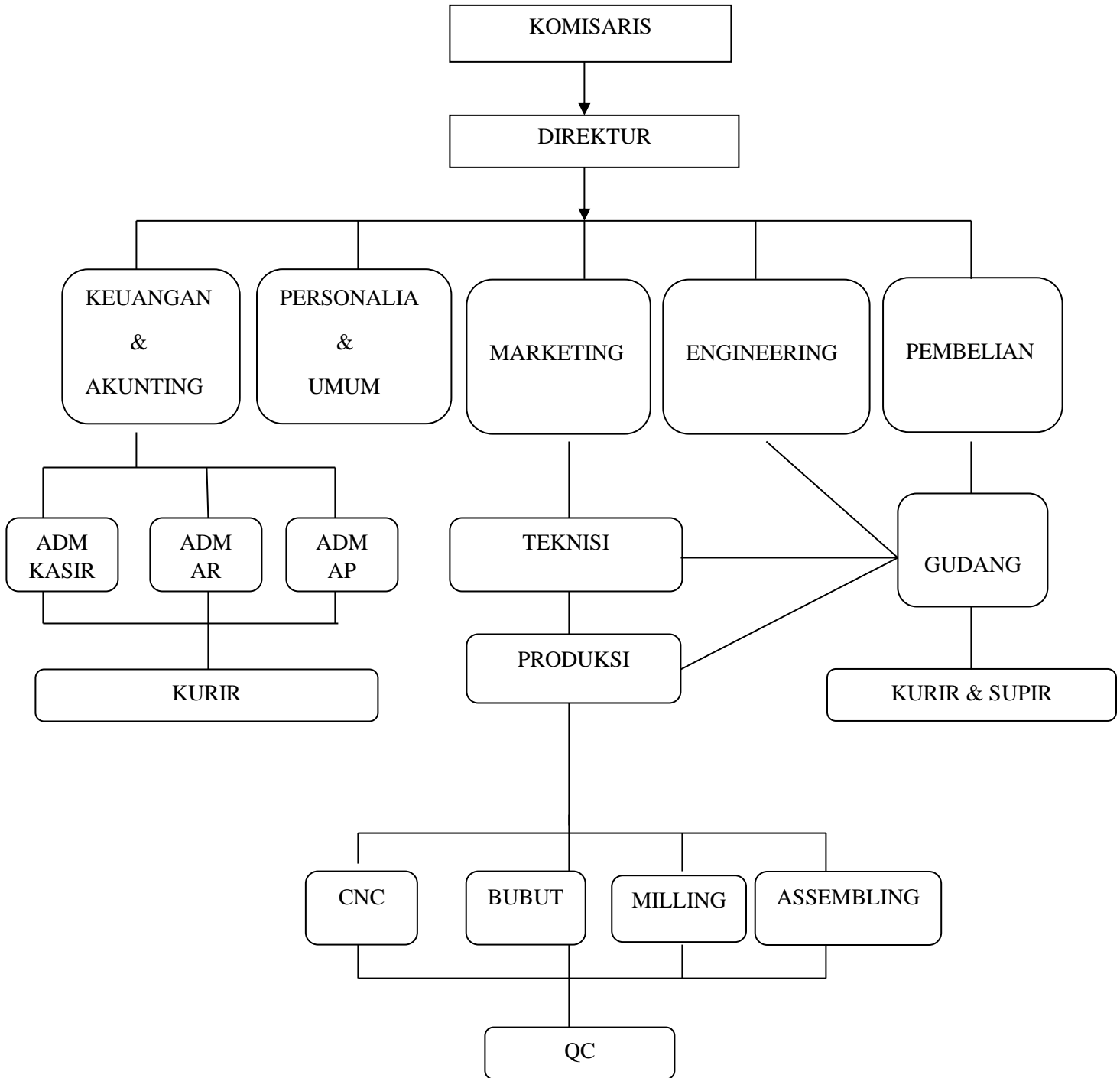


3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen

Misi :

1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, Serta melayani Konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman

1.1.4. Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi



1.1.5. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja

1. semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.

- a. Helm Standar(standar safety helmet)
- b. sepatu safety (safety shoes)
- c. kacamata safety
- d. Masker kain (face mask disposable) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
- e. Sarung tangan (hand gloves)

2. untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.

3. para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.

4. security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.

5. karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.

6. setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.

7. karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety, masker respirator) ke rumah/ pulang

1.1.6. Sasaran Perusahaan

Tabel 1.2 Sasaran mutu perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery</i> <i>MPS achievemet</i> <i>Reject ratio Work efficiency</i> <i>Down time machine</i>	PPIC PPIC <i>Quality</i> Produksi <i>Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customer Satisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing <i>Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	<i>Internal Quality</i> Audit (IQA) <i>Supplier development</i> <i>Monthly review & Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturang	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA



perundang undangan yang berlaku		
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoucre new customer New project on time</i>	<i>Marketing Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan (<i>cost reduction</i>)	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>



1.2 Produksi yang dihasilkan

Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Prima Komponen Indonesia

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1.	<i>CONFAYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOPOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFAYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATTERY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 29 Agustus 2022 sampai tanggal 29 Desember 2022 bertempat di *Departement* Produksi yang terdiri dari beberapa bagian yaitu:

1. Divisi *Assembly and Painting*

Divisi *Assembly and Painting* merupakan divisi yang memproduksi unit hidrolik mulai proses pengecatan hingga perakitan hidrolik. Tugas Divisi *Assembly* memproses atau mengelola suatu barang untuk keperluan (Bahan Jadi). Sejumlah langkah tertentu harus di ikuti berulang kali untuk benar-benar mengikuti standar.

Operator *Assembly* bekerja sepanjang jalur perakitan melakukan tugas khusus yang harus mematuhi pedoman keselamatan dan memastikan bahwa produk akhir mematuhi standar kualitas tinggi. Produk yang pertama kali masuk maka produk tersebut pertama kali keluarinya dipasarkan (*FIFO = First In First Out*).

Divisi *Assembly* harus memastikan dalam 1 paket produk harus benar-benar memiliki kelengkapan tanpa ada part yang tertinggal. *Packing* produk harus sebaik mungkin tanpa adanya label atau kode produksinya tertempel dengan sempurna.

Tanggung jawab dari Divisi *Assembly* antara lain, memasang aksesoris yang kurang lengkap pada produk yang telah di produksi seperti memasang stiker ataupun *Reflector* dan lain-lain.

2. Divisi Press and welding

Divisi *Press and welding* adalah divisi yang menghasilkan produk press part dan dilanjutkan ke proses pengelasan (*welding*) untuk membuat *tabung hidrolik* sebagai hasil akhir produk sebelum dilanjutkan ke proses *painting dan assembling*. Selain ini, divisi ini pun menghasilkan produk untuk mendukung proses *Welding*.



Jam kerja pekerjaan

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut :

Tabel 2.1 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama

Non Shift	Senin – Jum’at	08.30-17.00
Istirahat	Senin - kamis	12.00-13.00 WIB
	Jum’at	11.30-13.00 WIB

2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area ASSY, berisikan 1 Unit Mesin *Power Pack*, 1 Unit Mesin *Tapping*, 1 unit *Compressor*

2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 29 Agustus 2022 – 29 Desember 2022. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:



BAB III

PENUTUP

3.1 KESIMPULAN

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode Agustus s/d Desember penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri *Manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indikator manufaktur, seperti Produksi yang sangat diperlukan didalam sebuah perusahaan Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan *manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia *industry manufactur* yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri *manufactur*.

3.2 SARAN

3.2.1 Saran untuk perusahaan

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya Keselamatan & Kesehatan Kerja.



3.2.2. Saran untuk kampus

1. Seleksi untuk menerakan mahasiswa yang akan PKL lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan.
2. Ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. Lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.
4. Buat grup social media untuk wadah informasi mahasiswa



LAMPIRAN 1



**DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : ANUGERAH GUSTIAWAN / 0022005
Perusahaan : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Departemen : TEKNISI POWER PPACK & OPERATOR CNC MILING

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Keterangan	
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu			
1	29Ags-2 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	5 - 9 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	12 -16 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	19 - 23 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	26 – 30 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	3 - 7 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	10 -14 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	17 - 21 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	24 - 28 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	31Okt-4Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	7 - 11 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	14 – 18 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	21 - 25 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	28Nov-2Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	5 - 9 Des2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	12 - 16 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	19 - 23 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	26 -29 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membutuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perubahan

Tangerang, 29 Desember 2022

Pembimbing
 PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
 Wendi



LAMPIRAN 2

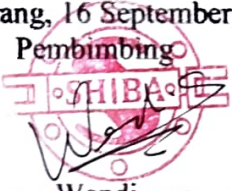


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-1(satu) Tanggal : 29 Agustus – 2 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 2 September 2022	
		Pembimbing  Wendik PR	

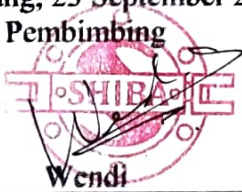


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-2(Dua) Tanggal : 5 September – 9 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 9 September 2022	
		Pembimbing  Wendi	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-3(Tiga) Tanggal : 12 September – 16 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 16 September 2022	
		Pembimbing  Wendi	

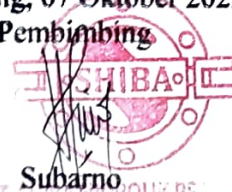


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-4(Empat) Tanggal :19 September – 23 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 23 September 2022	
		Pembimbing	
			
		Wendi	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-5(Lima) Tanggal :26 September – 30 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 30 September 2022	
		Pembimbing	
			
		Wendi	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-6(Enam) Tanggal : 03 Oktober – 07 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
SELASA	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
RABU	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
KAMIS	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
JUMAT	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 07 Oktober 2022	
		Pembimbing	
			
		Subarno	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN


Nama : Anugerah Gustiawan

Minggu ke-7(Tujuh) Tanggal : 10 Oktober – 14 Oktober 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
SELASA	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
RABU	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
KAMIS	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
JUMAT	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30


Catatan Pembimbing :

Tangerang, 14 Oktober 2022

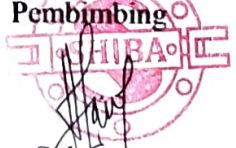
Pembimbing


PT. SUH Subarno IK PR : MA




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-8(Delapan) Tanggal : 17 Oktober – 21 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
SELASA	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
RABU	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
KAMIS	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
JUMAT	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 21 Oktober 2022	
		Pembimbing  Subarno	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-9(Sembilan) Tanggal : 24 Oktober – 28 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
SELASA	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
RABU	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
KAMIS	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
JUMAT	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 28 Oktober 2022	
		Pembimbing	
			
		Subarno	

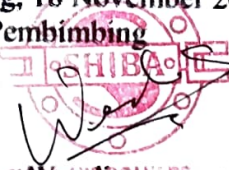


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-10 (Sepuluh) Tanggal : 31 Oktober – 04 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
SELASA	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
RABU	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
KAMIS	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
JUMAT	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Miling	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Miling	13 : 00	15 : 30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 04 November 2022	
		Pembimbing  Subarno	

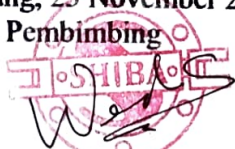


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-11(Sebelas) Tanggal : 07 November – 11 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 11 November 2022	
		Pembimbing  Wendi DROLIK PER. SIA	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-12(Dua Belas) Tanggal : 14 November – 18 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 18 November 2022	
		Pembimbing  ST. S. WENDI, S.Pd, M.Pd	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-13(Tiga Belas) Tanggal : 21 November – 25 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 25 November 2022	
		Pembimbing  Wendi	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-14(Empat Belas) Tanggal : 28 November – 02 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 02 Desember 2022	
		Pembimbing  Wendi	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-15(Lima Belas) Tanggal : 05 Desember – 09 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 09 Desember 2022	
		Pembimbing  Wendi OLIX PR	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-16(Enam Belas) Tanggal : 12 Desember – 16 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 16 Desember 2022	
		Pembimbing  Wendi	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Anugerah Gustiawan

Minggu ke-17 (Tujuh Belas) Tanggal : 19 Desember – 23 Desember 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator CNC Bubut	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator CNC Bubut	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator CNC Bubut	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator CNC Bubut	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.15	08.30
	Operator CNC Bubut	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	17.00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 23 Desember 2022

Pembimbing

Wendi



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Anugerah Gustiawan			
Minggu ke-18(Delapan Belas) Tanggal : 26 Desember – 29 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Rakit Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Rakit Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 29 Desember 2022	
		Pembimbing  Wendi	



LAMPIRAN 3

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 1(Satu) Hari : Senin – Jum’at Tanggal : 29 Agustus – 02 September
Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 02 September 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 2 (Dua) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 05 – 09 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 09 September 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 3 (Tiga) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 12 – 16 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 16 September 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 4 (Empat) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 19 – 23 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 23 September 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 5 (Lima) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 26 – 30 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 30 September 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 6 (Enam) Hari : Senin – Jum’at Tanggal : 03 – 07 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Miling	Ambil Produk Yang Telah Diperoses Mesin CNC bubut, Lalu Pasangkan Produk Ke Meja CNC Miling, Setelah Itu Masukan Progam CNC Miling Yang Sudah Benar, Setting Produk Ke Titik 0, Lalu Jalankan Mesin.	 	Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 07 Oktober 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 7 (Tujuh) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 10 – 14 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Miling	Ambil Produk Yang Telah Diperoses Mesin CNC bubut, Lalu Pasangkan Produk Ke Meja CNC Miling, Setelah Itu Masukkan Progam CNC Miling Yang Sudah Benar, Setting Produk Ke Titik 0, Lalu Jalankan Mesin.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 14 Oktober 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 8 (Delapan) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 17 – 21 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Miling	Ambil Produk Yang Telah Diproses Mesin CNC bubut, Lalu Pasangkan Produk Ke Meja CNC Miling, Setelah Itu Masukkan Progam CNC Miling Yang Sudah Benar, Setting Produk Ke Titik 0, Lalu Jalankan Mesin.	 	Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 21 Oktober 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9 (Sembilan) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 24 – 28 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Miling	Ambil Produk Yang Telah Diperoses Mesin CNC bubut, Lalu Pasangkan Produk Ke Meja CNC Miling, Setelah Itu Masukan Progam CNC Miling Yang Sudah Benar, Setting Produk Ke Titik 0, Lalu Jalankan Mesin.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 28 Oktober 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

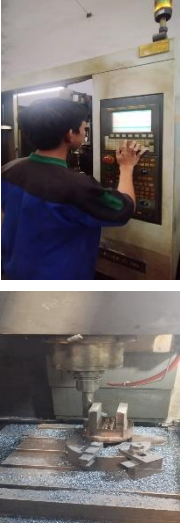
Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 10 (Sepuluh) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 31 Oktober – 04 November
Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Miling	Ambil Produk Yang Telah Diproses Mesin CNC bubut, Lalu Pasangkan Produk Ke Meja CNC Miling, Setelah Itu Masukkan Progam CNC Miling Yang Sudah Benar, Setting Produk Ke Titik 0, Lalu Jalankan Mesin.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 04 November 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 11 (Sebelas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 07 – 11 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 11 November 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 12 (Dua Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 14 – 18 November

Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 18 November 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 13 (Tiga Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 21 – 25 November
Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 25 November 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 14 (Empat Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 28 November – 02
Desember Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 02 Desember 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 15 (Lima Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal :05 – 09 Desember
Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 09 Desember 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 16 (Enam Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 12 – 16 Desember
Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Cek Terlebih Dahulu Komponen Mini Pack Yang Akan Dirakit, Siapkan Semua Kunci Kunci Yang Akan Dipakai Pada Saat Perakitan. Perhatikan Setiap Komponen Mini Pack Yang Akan Dirakit Supaya Terhindar Dari kebocoran.		Proses Perakitan Mini Pack Harus Sesuai Gambar kerja

Tangerang, 16 Desember 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NIP : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 17 (Tujuh Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 19 – 23 Desember
Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 23 Desember 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 18 (Delapan Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal :26 – 29 Desember
Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Teknisi Power Pack	Ambil Tengki Power Pack Yang Sudah Di Las, Lalu Siapkan Alat – alat Yang Dibutuhkan Pada Proses Perakitan. Siapkan Part / Komponen Yang Diperlukan, Dan Rakit Power Pack Sesuai Dengan Gambar Kerja Yang Telah Diberikan.		Proses Perakitan Power Pack Harus Sesuai Gambar Kerja

Tangerang, 29 Desember 2022

Mahasiswa,

Anugerah Gustiawan

NPM : 0022005

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAMPIRAN 4



FORM PENILAIAN INDUSTRI

PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

NAMA : ANUGERAH GUSTIAWAN

NIM : 0022005

LOKASI PKL : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Kriteria Objek Penilaian	Skala penilaian	Penilaian Prestasi Magang					
		A	AB	B	BC	C	D
I. Kererampilan							
1. keterampilan Teknik		✓					
2. kualitas / mutu hasil kerja		✓					
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/ Pemahaman Tugas		✓					
2. Kemampuan Memecahkan Masalah		✓					
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial		✓					
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja		✓					
3. Keselamatan kerja		✓					
4. Kerja Sama		✓					
5. Kedisiplinan waktu		✓					
6. Ketaatan terhadap peraturan		✓					
Keterangan nilai mutu : A = Istimewa(90) AB = Sangat Baik(77) B = Baik(70) BC = Cukup Baik(69) C = Cukup(65) D = Kurang Baik(50) E = Sangat Tidak Baik(40)							

Catatan :

1. Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Tangerang, 29 Desember 2022



PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA