

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI
PT. PUTRA BANGKA MANDIRI**



Disusun Oleh :

Nama : Alya Zinta

NPM : 0022003

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**



HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGANDI PT. PUTRA BANGKA MANDIRI

Diajukan Sebagai Salah Satu Pada Syarat Praktik Kerja
Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Disusun Oleh :

Nama : Alya Zinta
NIM : 0022003
Kelas : 3 PCM A
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : D3 Teknik Perancangan Mekanik
Tempat PKL : PT. PUTRA BANGKA MANDIRI

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**



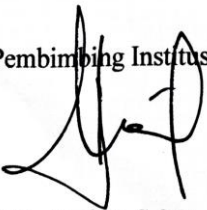
LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGANDI PT. PUTRA BANGKA MANDIRI

Laporan ini telah disetujui
Sebagaimana Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

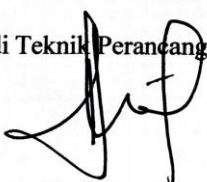


M. Haritsah A.S.S.T., M.Eng.
NIP. 208410107

Pembimbing Perusahaan



Ka. Prodi Teknik Perancangan Mekanik



Muhammad Haritsah Amrullah, S.S.T., M.Eng.
NIP. 208410107



KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur tidak hentinya kita panjatkan kehadirat Allah Swt. Yang telah memberikan rahmat dan nikmat serta anugrah-Nya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. PUTRA BANGKA MANDIRI ini dapat terselesaikan dengan baik dan tepat waktu yang telah ditentukan, meski jauh dari kata sempurna.

Laporan ini disusun guna memenuhi persyaratan dalam melaksanakan program Praktik Lapangan Kerja pada semester V (lima) yang dilakukan selama 18 minggu dari tanggal 01 Agustus 2022 s/d 03 Desember 2022. Tujuan adanya laporan dibuat untuk menjelaskan apa saja yang dikerjakan oleh penulis selama mengikuti program Praktik Kerja Lapangan di PT. PUTRA BANGKA MANDIRI. Penyusunan laporan ini sesuai dengan instruksi dan arahan dari Institus Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini penulis, tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Allah Swt. Yang telah memberikan nikmat iman, islam, kesehatan, kesempatan, dan kemudahan penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
2. Orang tua dan keluarga penulis yang telah memberikan dukungan baik secara materi dan juga mendoakan penulis selama penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak I Made Setiawan, M.Eng,Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Juanda, S.S.T, M.T selaku ketua komisi beserta panitia pelaksana Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.



5. Bapak M.Haritsah A,S.S.T., M.Eng selaku ketua Program studi Teknik Perancangan Mekanik.
6. Bapak M.Haritsah A,S.S.T., M.Eng selaku pembimbing institusi.
7. Bapak Agus Eko S selaku *Mill Manager* di PKS PT. Putra Bangka Mandiri.
8. Bapak Sunta selaku *Supervisor Maintenance* di PKS PT. Putra Bangka Mandiri.
9. Bapak Tiono selaku Mandor *Maintenance* di PKS PT. Putra Bangka Mandiri.
10. Abang-abang dan Bapak karyawan *maintemance* di PKS PT. Putra Bangka Mandiri.
11. Diri saya yang telah bertahan sendiri selama sejauh ini.

Penulis menyadari bahwa terdapat banyak kekurangan dalam penulisan makalah laporan praktikum ini, baik dari materi maupun teknik pengerjaan dan penyajiannya. Mengingat kurangnya pengetahuan dan pengalaman penulis. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang konstruktif demi kesempunaan makalah laporan praktikum ini untuk kedepannya. Demikian yang dapat penulis sampaikan. Atas perhatiannya penulis ucapkan terimakasih.

Kace Timur, 3 Desember 2022

Penulis,

Alya Zinta

NIM. 0022003



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Visi dan Misi	3
1.1.2 Informasi Umum Perusahaan	5
1.1.3 Kebijakan Perusahaan	6
1.1.4 Flow Chart	8
1.1.5 Struktur Organisasi	8
1.2 Produk yang dihasilkan	9
BAB II URAIAN KEGIATAN	11
2.1 Sistem Penugasan Kerja	11
2.1.1 Jam kerja	11
2.2 Rangkuman Pekerjaan Selama PKL (Praktik Kerja Lapangan)	13
2.2.1 Station Weighbridge	14
2.2.2 Station Grading	15
2.2.3 Station Loading Ramp	16
2.2.4 Station Sterilizer	17
2.2.5 Station Thresher	18
2.2.6 Station Pressing	19
2.2.7 Station Clarification	20
2.2.8 Station Cernel	21
2.2.9 Station Boiler	22
2.2.10 Station Power House	23



2.2.11	Water Treatment Plant	24
2.3	Inovasi	25
2.3.1	Rel dan memasang <i>hoist crane</i> di Stasiun Pressing	25
BAB III	PENUTUP	27
3.1	Kesimpulan	27
3.2	Saran	27



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Profil PT. Putra Bangka Mandiri	2
Gambar 1.2	Lokasi Perusahaan.....	5
Gambar 1.3	<i>Flowchat</i> Proses Pengolahan	8
Gambar 1.4	Struktur Perusahaan	9
Gambar 2.1	<i>Station Weighbridge</i>	15
Gambar 2.2	<i>Station Greading</i>	16
Gambar 2.3	<i>Station Loading Ramp</i>	17
Gambar 2.4	<i>Station Sterilizer</i>	18
Gambar 2.5	<i>Station Thresher</i>	19
Gambar 2.6	<i>Station Pressing</i>	20
Gambar 2.7	<i>Station Clarification</i>	21
Gambar 2.8	<i>Station Cernel</i>	22
Gambar 2.9	<i>Station Boiler</i>	23
Gambar 2.10	<i>Power House</i>	24
Gambar 2.11	Station Water Treatment Plant.....	25
Gambar 2.12	<i>Hoist Crane</i>	26



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Produk yang dihasilkan	10
Tabel 2.1	Jadwal Kerja <i>Shift 1</i> dan <i>Non Shift</i>	12
Tabel 2.2	<i>Proses WTP</i>	24



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

PT. Putra Bangka Mandiri adalah perusahaan lokal yang mengembangkan usahanya dibidang Industri perkebunan kelapa sawit dimana seluruh sahamnya dimiliki oleh putra daerah asli Bangka, yang didirikan pada tanggal 13 Juni 2005. Berdasarkan Akte Pendirian Perusahaan oleh Notaris H.Muljono Josohardjono, SH. No.22 tanggal 13 Juni 2005 dan Akte Perusahaan No.32 tanggal 17 September 2012 dan Akte Perusahaan No.67 tanggal 24 September 2013. Sasaran utama berdirinya PT. Putra Bangka Mandiri adalah ingin mengembangkan usaha di sektor perkebunan kelapa sawit serta pengolahannya menjadi *Crude Palm Oil (CPO)* di Provinsi Kepulauan Bangka Belitung.

Melihat dari perkembangan perkebunan kelapa sawit di Pulau Bangka saat ini cukup mengembirakan baik yang diusahakan secara profesional maupun diusahakan secara sendiri-sendiri oleh masyarakat, maka pada tanggal 29 September 2010, *management* PT. Putra Bangka Mandiri memulai pembangunan Pabrik Minyak Kelapa Sawit (PMKS) yang berada di wilayah Desa Cengkong Abang Kecamatan Mendo Barat Kabupaten Bangka.

Pabrik ini dibangun secara swakelola dan dikerjakan oleh tenaga-tenaga ahli dalam Negeri sendiri selama 15 bulan. Berkat kerja keras semua pihak yang terlibat dalam pembangunan ini dan atas rahmat karunia Allah SWT. Uji coba proses awal pengolahan Tandan Buah Segar (*cemmissioning*) dilakukan pada tanggal 31 Desember 2011 jam 00.10 WIB berjalan dengan baik.

Sesuai dengan tempat/lokasi berdirinya pabrik ini, pihak *management* beserta masyarakat sepakat menamakan pabrik kelapa sawit ini yaitu dengan nama Pabrik Kelapa Sawit “SUNGAI TERLUNG”. semoga dengan berdirinya

pabrik ini akan dapat bermanfaat bagi kita semua. Salah satunya adalah membuka lapangan kerja bagi masyarakat sekitarnya serta mengatasi proses penerimaan hasil produksi kebun kelapa sawit masyarakat yang selama ini masih mempunyai kendala dalam pemasarannya.



Gambar 1.1 Profil PT. Putra Bangka Mandiri

Susunan pengurus serta manajemen perusahaan :

Komisaris Utama : Djohan Riduan Hasan

Direktur utama : Fidah Hasan

Direktur Operasional : Yuli Hartono

Manager Kebun : I Wayan Suryana

Manager Pabrik : Rudy

1.1.1 Visi dan Misi

PT. Putra Bangka Mandiri memiliki visi dan misi dalam mencapai tujuan yang telah ditargetkan manajemen perusahaan.

- Visi PT. Putra Bangka Mandiri
 - 1) Memanfaatkan lahan yang tidak produktif dan meningkatkan produktivitas lahan dengan pembangunan perkebunan kelapa sawit.
 - 2) Memperbolehkan nilai tambah hasil produksi perkebunan kelapa sawit melalui pengolahan tandan buah segar menjadi CPO (*Crude Palm Oil*) yang berkelanjutan.
 - 3) Pengelolaan sumber daya alam dalam hal ini kegiatan perkebunan kelapa sawit dengan pola Inti-Plasma dan Revitalisasi.
 - 4) Mengembangkan pola pembangunan daerah berbasis lingkungan, karena kegiatan perkebunan ini dirancang dengan mempertimbangkan daya dukung dan kelestarian pontesi lingkungan hidup.
 - 5) Mengembangkan wilayah terpecil dengan membuka kesempatan kerjadan peluang berusaha bagi masyarakat dan pada akhirnya akan meningkatkan taraf hidup masyarakat.
 - 6) Penggerak pembangunan dengan memberikan kontribusi nyata terhadap Pendapatan Asli Daerah (PAD).
 - 7) Berusaha secara maksimal untuk bekerja sama dengan masyarakat setempat di sekitar daerah operasi dengan menerapkan sikap saling menghargai dan menguntungkan kemitraan aktif dan komitmen jangka panjang.

- Misi PT. Putra Bangka Mandiri
 - 1) Mengembangkan usaha budidaya kelapa sawit dan industri minyak sawit yang berkelanjutan di Provinsi Kepulauan Bangka Belitung sebagai alternatif pemanfaatan sumber daya alam yang *renewable* dan ramah lingkungan.



- 2) Melaksanakan seluruh aktifitas perusahaan yang berwaasan lingkungan menuju tercapainya “*Green Company*”.
- 3) Memanfaatkan potensi sumber daya alam untuk mendukung pembangunan sektor perkebunan di daerah kabupaten.
- 4) Memberikan kesempatan kepada masyarakat untuk mengembang usaha perkebunan kelapa sawit tanpa mengabaikan masalah lingkungan.
- 5) Mengarahkan kebijaksanaan pembangunan daerah dan rangka pengelolaan lingkungan.
- 6) Membuka kesempatan kerja dan peluang usaha lagi masyarakat.
- 7) Memperlakukan masyarakat sebagai aset yang strategis dan mengembangkan secara optimal.
- 8) Menjadikan komoditas minyak kelapa sawit Indonesia sebagai komoditi andalan penghasil devisa utama di luar minyak dan gas bumi.

1.1.2 Informasi Umum Perusahaan

Berikut ini adalah beberapa informasi umum tentang PT. Putra Bangka Mandiri.



Gambar 1.2 Lokasi Perusahaan

- Lokasi Perusahaan : *Desa Cengkong Abang, Kec. Mendo Barat, Kab. Bangka*
- Nomor Telepon : 0717-7002378
- Faximile : (021) 897 – 0015
- Website : pbm_estate@yahoo.cp.id



1.1.3 Kebijakan Perusahaan

Setelah menjadi kebijakan PT. Putra Bangka Mandiri agar setiap karyawan dalam melaksanakan tugas kerja sehari-hari mendapatkan tempat aman dan sehat pada prinsipnya semua pihak harus berupaya turut peka dalam mengambil langkah-langkah positif sehingga seluruh karyawan terjamin dan berkerja dengan rasa aman dan sehat.

Secara garis besar kebijakan ini adalah sebagai berikut :

- 1) Meningkatkan kesadaran dan memberikan pengertian bahwa kecelakaan kerja itu dapat dicegah.
- 2) Memberikan pengertian bahwa target utama kita adalah “Zero Accident”.
- 3) Menjamin bahwa semua karyawan telah mengetahui dan dilatih untuk melaksanakan pekerjaannya secara produktif , dengan cara aman, melalui pelatihan yang benar, Instruksi pekerjaan yang tepat dan Intruksi pemakaian peralatan yang tepat melalui pengawasan yang tepat terhadap seluruh karyawan.
- 4) Menyediakan fasilitas, peralatan, perlengkapan keselamatan kerja yang layak dan memadai serta menjamin akan digunakan secara tepat.
- 5) Seluruh karyawan harus sudah mengetahui akan tanggung jawabnya masing-masing termasuk peduli akan kesehatannya, keselamatannya dan lingkungan masing-masing di tempat kerja.

Dewan Direksi, *General Manager, Sr.Estate/Mill Manager, Sr.Asst Manager, Asst Manager, Staff, Mandor, Field Conductor* dan seluruh karyawan bertanggung jawab dan berpartisipasi aktif untuk memahamidan mendukung kebijakan ini di PT. Putra Bangka Mandiri.

- Kebijakan lingkungan PT. Putra Bangka Mandiri

PT. Putra Bangka Mandiri adalah perusahaan perkebunan dan pabrik kelapa sawit terpadu yang bertekad untuk bisa terintegrasi dengan “*sister Company*” dalam peningkatan kinerja perusahaan.

Untuk itu, perusahaan akan berupaya memenuhi semua peraturan dan ketentuan yang berlaku khususnya yang terkait dengan pengelolaan hidup dan kegiatan usaha untuk berkelanjutan.

Visi Perusahaan :

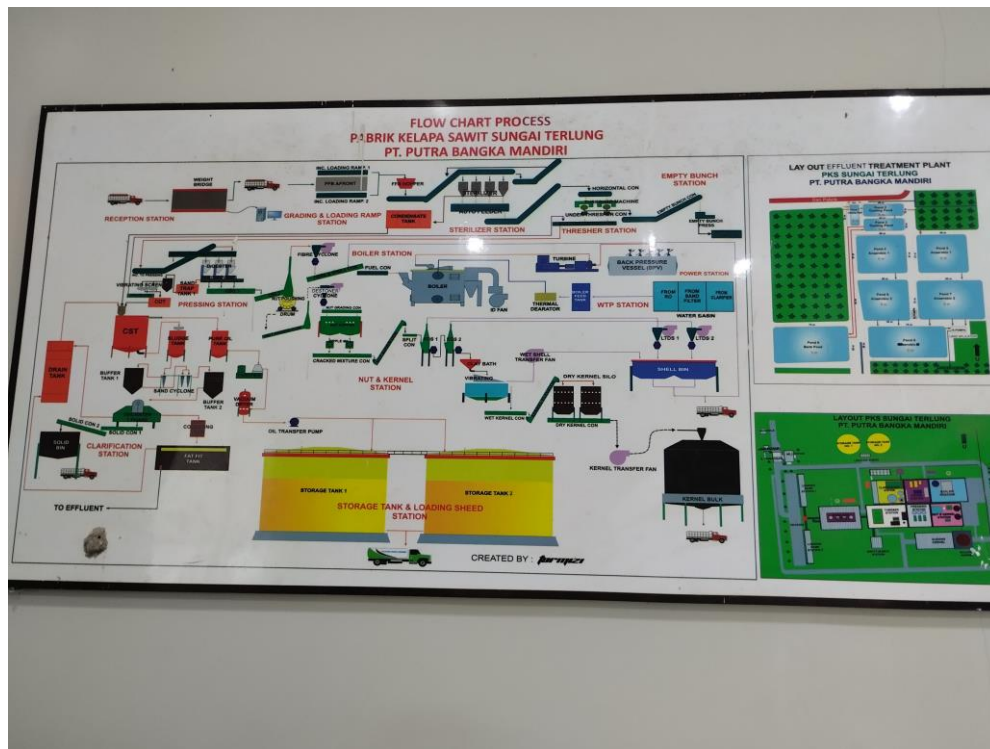
Menjadi perusahaan yang ramah lingkungan (*Green Company*) dan terciptanya *sinergy* dalam pengelolaan limbahnya.

Misi Perusahaan :

1. Mendapatkan sertifikat ISO 14001 : 2015.
2. Memanfaatkan janjang kosong yang telaj dipress dan limbah lainnya untuk kompos.
3. Melakukan aplikasi lahan dari limbah cair secara efektif.
4. Karyawan yang berkerja bersinggungan dengan Bahan Beracun dan Berbahaya (B3) bekerja sesuai dengan peraturan tentang B3 yang ditanganinya.
5. Membentuk organisasi Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja (P2K3) dan Team Koordinasi Tanggap Darurat (TKTD).
6. Melindungi lingkungan, termasuk mencegah pencemaran, konservasi sumber daya, mitigasi dan adaptasi perubahan iklim, serta melindungi keanekaragaman hayati oleh ekosistem.
7. Komitmen untuk melakukan perbaikan terus menerus dan berkesinabungan disegala bidang.

1.1.4 Flow Chart

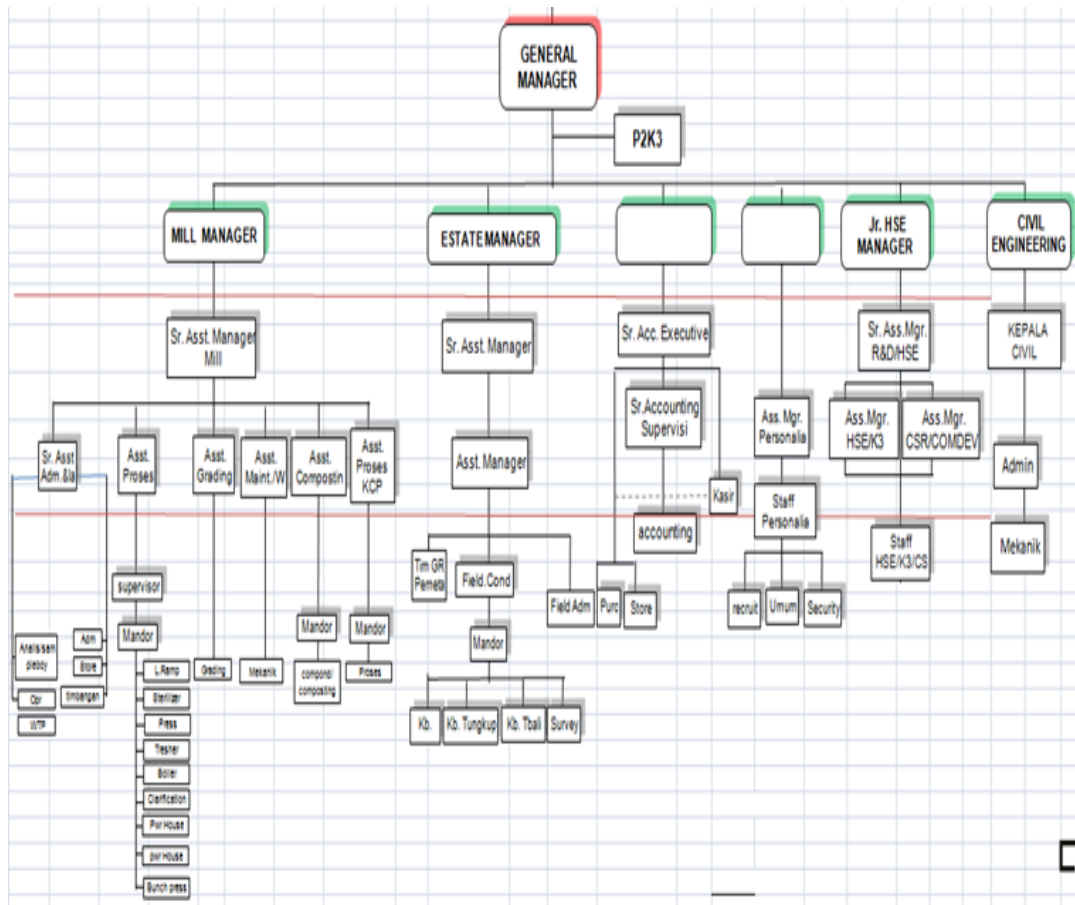
Berikut merupakan *flowchart* proses pengolahan kelapa sawit PT. Putra Bangka Mandiri.



Gambar 1.3 *Flowchat* Proses Pengolahan

1.1.5 Struktur Organisasi


Dalam struktur organisasi di PT Putra Bangka Mandiri ini yaitu untuk mudah intruksi dalam melaksanakan tugas dan wewenang sesuai mekanisme yang berlaku, dan hubungan ini juga berlaku seluruh manager kepada anggotanya.



Gambar 1.4 Struktur Perusahaan

1.2 Produk yang dihasilkan

Adapun produk yang dihasilkan di PT. Putra Bangka Mandiri berupa minyak kelapa sawit CPO dan CPKO. Dimana CPO ini berasal dari brondolan (buah kelapa sawit) yang di press sedangkan CPKO berasal dari karnel yang di proses. Dimana minyak kelapa sawit ini banyak manfaatnya untuk kesehatan. Berikut ini adalah uraian produk-produk tersebut :

Nama Produk	Gambar
Minyak CPO (Crude Palm Oil)	
Minyak CPKO (Crude Palm Kernel Oil)	

Tabel 1.1 Produk yang dihasilkan

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja



Praktik Kerja Lapangan di PT. Putra Bangka Mandiri dilakukan selama 18 minggu, mulai dari tanggal 01 Agustus 2022 sampai 03 Desember 2022. Dilaksanakan dari senin sampai dengan hari sabtu jam bekerja dimulai dari pukul 08.00 sampai dengan pukul 16.00 WIB dan hari sabtu dimulai pukul 08.00 sampai dengan pukul 13.00 WIB. Sesuai dengan kompetensi Jurusan dalam Program Praktik Kerja Lapangan. Peserta Praktik Kerja Lapangan ditugaskan dan diberi kepercayaan dalam kesehariannya berkerja individu dan bekerja dengan karyawan PT. Putra Bangka Mandiri mengenai di bidang/sector *Maintenance* PKS (Pabrik Kelapa Sawit).

Dalam penugasan kerja perusahaan menempatkan peserta dibagian *Maintenance* PKS. Selama penugasan di divisi *Maintenance* PKS PT. Putra Bangka Mandiri menjalankan Job sebagai *Maintenance* PKS sebagaimana.

2.1.1 Jam kerja

WAKTU	HARI					
	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
08.00 – 12.00						
08.00 – 11.30						
11.30 – 13.00						



12.00 – 13.00						
13.00 – 16.00						
08.00 – 12.00						
08.00 – 11.30						
11.30 – 13.00						
12.00 – 13.00						
13.00 – 16.00						
	Keterangan					
						
	Kerja	Istirahat				

Tabel 2.1 Jadwal Kerja *Shift 1* dan *Non Shift*

➤ 10 Budaya Kerja PT. Putra Bangka Mandiri

- Tidak takut rugi waktu
- Tidak takut rugi tenaga
- Perkerjaan yang bisa diselesaikan sekarang jangan tunda besok
- Gunakan otak/pikiran
- Gunakan hati
- Gunakan otot
- Tekun
- Ulet
- Berupaya terus menerus
- Bersyukur

2.2 Rangkuman Pekerjaan Selama PKL (Praktik Kerja Lapangan)

Selama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) PT. Putra Bangka Mandiri banyak pengalaman baru yang didapatkan penulis. Selain itu juga penulis bisa berbagi wawasan dan pengalaman dengan para karyawan serta menambah kepercayaan diri. Pelaksanaan kegiatan PKL ini terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan *staff* dan karyawan *maintenance* dan proses.

- Ruang Lingkup Kerja

Pada bagian *Maintenance PKS*, kegiatan yang dilakukan penulis adalah melakukan inspeksi harian mesin, melakukan perbaikan terhadap mesin-mesin yang mengalami kerusakan, melakukan proses permesinan di *Maintenance PKS*. Untuk inspeksi harian mesin dilakukan secara rutin dan berkala sedangkan untuk perbaikan mesin sifatnya relatif, maksudnya kegiatan perbaikan dilakukan ketika



mesin mengalami kerusakan ringan (*Small Reparation*) maupun kerusakan berat (*Overhand*). Jika mesin dalam kondisi tidak rusak/baik, maka tidak ada tindakan perbaikan mesin. Selain itu, kegiatan yang sering dilakukan penulis adalah membantu *maintenance* saat pabrikasi yaitu membuat *ducting*, mengelas, memotong plat, mengebor plat, dan lain sebagainya.

Pekerjaan yang dilakukan penulis selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Putra Bangka Mandiri adalah membantu karyawan dalam proses pembuatan kontruksi dan perbaikan mesin pada perusahaan PT. Putra Bangka Mandiri. Selama magang, penulis hanya berfokus pada ruang lingkup pabrikasi dan *maintenance* saja, tidak mendalami semua stasiun yang ada di pabrik. Berikut adalah rangkuman dari beberapa stasiun yang penulis explore selama PKL di PT. Putra Bangka Mandiri sebagai berikut :

2.2.1 Station Weighbridge

Station Weight Braidge adalah jembatan timbangan yang berfungsi untuk menimbang berat tandan buah segar (TBS) yang diterima oleh pabrik. Selain TBS, dapat digunakan untuk menimbang berat CPO, kernel dispatch, janjangan kosong (jangkos), limbah, serta yang lainnya. Ada dua jenis jembatan timbangan, yaitu jembatan timbangan I dan jembatan timbangan II. Jembatan timbangan I difungsikan khusus untuk menimbang TBS dan barang lain yang masuk ke dalam pabrik dan jembatan timbangan II difungsikan untuk menimbang hasil produksi yang akan dikirim/dijual.



Gambar 2.1 Station Weighbridge

2.2.2 Station Grading

Station *Grading* adalah tempat penampungan TBS. Di stasiun ini setiap mobil truk yang membawa TBS menurunkan muatannya. Sopir truk akan memberikan kertas yang berisi berat muatan kepada Kepala *Grading* yang juga sebagai pencatat di stasiun *grading*. Selain itu, pada stasiun buah akan disortir oleh para pekerja *grading* lainnya. Jika terdapat buah yang tidak sesuai standar (matang dan besar), maka Kepala *Grading* akan melakukan pemotongan kapasitas TBS kepada sopir truk. Pemotongan berat ini juga dapat dilakukan jika di dalam truk terdapat banyak pasir dan air, sehingga berat yang tertera pada kertas bukan berat seharusnya.



Gambar 2 2 Station Grading

2.2.3 Station Loading Ramp

Fungsi *Loading Ramp* adalah sebagai tempat penampungan sementara TBS sebelum buah dimasukkan ke dalam tabung rebusan. Buah yang dari grading kemudian masuk ke dalam peron yang ada di *loading ramp*. Buah akan ditahan oleh pintu penahan. Lalu masuk ke dalam *Incline FBB Scrapper Conveyor*. Yang fungsinya untuk mengantar buah ke stasiun rebusan atau *sterilizer*. Di PKS PT. Putra Bangka Mandiri terdapat 2 bagian/*line loading ramp*, yaitu *FBB Scrapper Conveyor* dan *FBB Scrapper Conveyor 2*. Setiap bagian memiliki 10 pintu dengan kapasitas setiap pintunya 30 ton. PKS PT. Putra Bangka Mandiri menggunakan metode FIFO (*First In First Out*), buah yang masuk lebih dulu maka akan diolah lebih dulu. Buah kemarin yang diolah hari ini biasanya disebut dengan istilah buah *restan*.



Gambar 2.3 Station Loading Ramp

2.2.4 Station Sterilizer

Buah dari *loading ramp* kemudian dianter ke stasiun rebusan melalui *Incline FBB Scrapper Conveyor to Sterilizer*. Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau *sterilisasi* menggunakan uap (*steam*). Tujuan dari perebusan adalah untuk mengurangi air, menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. PKS PT. Putra Bangka Mandiri memiliki 4 tabung rebusan vertikal yang memiliki kapasitas 18-20 ton per tabung dengan waktu proses perebusan yang dilakukan sekitar 70 menit. Waktu perebusan 30 menit dan waktu *holding* sebanyak 40 menit. Perebusan TBS pada suhu 110°C - 140°C dengan tekanan 2 barg - 3 barg . Buah yang sudah matang dikeluarkan lewat pintu bawah yang dibuka dengan sistem hidrolik, buah yang telah matang lalu masuk ke *Auto Feeder* kemudian diantar ke Stasiun *Thresher* menggunakan *Incline Scrapper Conveyor to Thresher*.



Gambar 2.4 Station Sterilizer

2.2.5 Station Thresher

Setelah buah direbus selanjutnya proses yang dilakukan yaitu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjangan dengan cara membanting TBS di dalam *roller* yang berputar yang disebut *roller thresher*. Di PKS PT. Putra Bangka Mandiri terdapat 2 mesin *Thresher*, yaitu *Thresher 1* dan *Thresher 2*. Buah dan janjangan kosong (*jangkos*) akan memisah kira-kira setelah diputar atau dibanting sebanyak 22 kali putaran. Janjangan kosong akan keluar dan kemudian dibawa oleh *Incline Horizontal* menuju tempat stasiun *Empty Bunch Press*. Brondolan buah hasil dari pemisahan di *thresher* akan dibawa menggunakan *under thresher conveyor* dan *Incline Scrapper Conveyor to Pressing* menuju digester untuk memasuki tahap berikutnya.



Gambar 2.5 Station Threser

2.2.6 Station Pressing

Di stasiun *pressing* ini brondolan sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Buah dari *Threser* yang masuk ke *Incline Scrapper Conveyor to Pressing* kemudian akan masuk ke *Fruit Distributing Screw Conveyor* lalu langsung masuk ke dalam tabung *digester*. PKS PT. Putra Bangka Mandiri memiliki 3 tabung *digester* dan 3 mesin *press*. Tiap tabung *digester* memiliki kapasitas 3,5 ton Brondolan di dalam tabung *digester* akan dilumatkan dengan proses pengadukan oleh pisau *digester* dan tambahan *steam* supaya daging buah menjadi lunak. Hal ini akan mempermudah minyak sawit terpisah dari daging buah dan memudahkan proses pengepresan. *Steam* yang digunakan memiliki suhu 95°C-100°C. Buah yang sudah lunak kemudian di-*press*. Mesin *press* ini terdiri dari *double screw* yang membawa massa *press* keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari *hydraulic double cone*. *Worm screw* di mesin *press* adalah salah satu komponen utama pada mesin *press* CPO.



Gambar 2.6 Station Pressing

2.2.7 Station Clarification

Stasiun Klarifikasi ini merupakan tempat pemurnian minyak. Jalur pengolahan minyak akan terjadi dan selesai di stasiun ini hingga minyak dialirkan ke *storage*. Pada tahap ini terjadi proses pemurnian minyak sawit yang dihasilkan pada tahap stasiun *press* menjadi minyak yang memenuhi standar pabrik kelapa sawit. Fungsi utamanya adalah untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-benar murni. Minyak dari hasil pengepresan kemudian masuk ke *sand trap tank* yaitu bak penampungan minyak hasil *pressing*. Kemudian disaring oleh *vibrating screen* yaitu penyaring minyak dari kotoran. Mesin ini akan memisahkan minyak dengan kotoran, serat *fiber*, serta pasir yang tercampur dalam minyak non solid. Proses penyaringan dan pengayakan ini dibantu dengan pemberian air panas sebagai pencuci/pelarut dengan suhu 80°C - 90°C. Minyak yang disaring akan masuk ke tangki COT. Lalu minyak kemudian akan masuk ke tangki CST yang akan memisahkan *sludge* dan minyak. *Sludge* akan masuk ke *sludge tank* melalui *underflow* dan minyak akan masuk ke *oil tank* melalui *skimmer*.



Gambar 2.7 Station Clarification

2.2.8 Station Cernel

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran *fiber* dan biji yang keluar dari mesin press diproses untuk menghasilkan cangkang dan *fiber* sebagai bahan bakar *boiler* serta inti sawit (kernel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO. *Fiber* dan kernel hasil *press* kemudian digemburkan untuk menghilangkan uapnya melalui *Cake Breaker Screw Conveyor* (CBC). Lalu nut akan masuk ke *polishing drum* yang fungsinya untuk membersihkan serat atau *fiber* sawit yang masih melekat dilapisan biji sawit atau *nut*. Setelah itu *nut* akan masuk ke *ripple mill* untuk memecahkan *nut* sehingga kernel dan cangkang dapat terpisah. Kemudian kernel dan cangkang akan masuk ke *claybath* untuk memisahkan kernel dan cangkang berdasarkan berat jenisnya, dengan menggunakan media air dan kalsium karbonat sebagai pengubah berat jenis cangkang dan kernel sehingga didapatkan pemisahan cangkang dan kernel yang maksimal. Cara kerjanya bergetar seperti ayakan.



Gambar 2.8 Station Cernel

2.2.9 Station Boiler

Stasiun *Boiler* bisa dikatakan sebagai jantung PKS karena merupakan suatu perangkat untuk menghasilkan uap atau *steam* dari air yang dipanaskan di dalam pipa-pipa dengan tekanan dan *temperature* yang sesuai dengan kapasitas *boiler*. Tujuannya untuk memaksimalkan pemakaian *steam* turbin sehingga dapat mengurangi penggunaan mesin diesel (genset). Kapasitas *boiler* PKS PT. Putra Bangka Mandiri, yaitu 20 ton per jam dan tekanan 20 *barg*. Suhu yang digunakan untuk memanaskan *steam* adalah 250°C - 265°C . *Steam* yang sudah ideal kemudian akan dialirkan ke turbin yang ada di stasiun *power house*. Bahan bakar *boiler* adalah *fiber* dan cangkang kelapa sawit dengan perbandingan 1 : 3. Ruang dapur atau ruang pembakaran yang memiliki *temperature* suhu 1000°C - 1400°C .



Gambar 2.9 Station Boiler

2.2.10 Station Power House

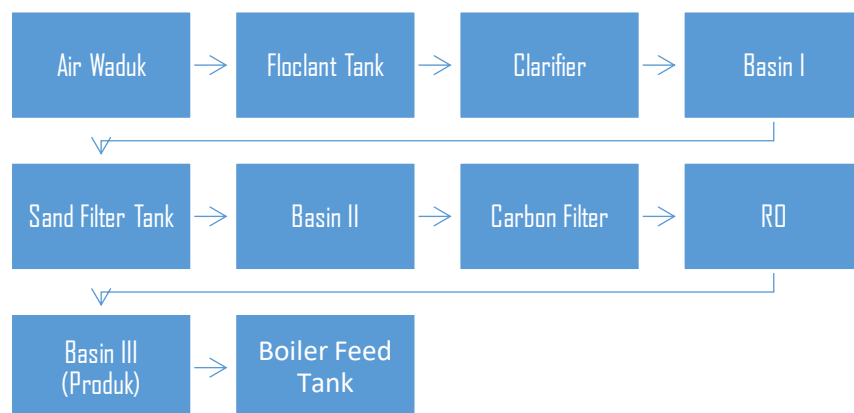
Stasiun *Power House* adalah stasiun pembangkit tenaga listrik yang digunakan untuk menggerakkan *electromotor* pada mesin pengolah dan juga sebagai sumber listrik untuk kebutuhan lainnya. Seperti perumahan, kantor dan pekerjaan yang memerlukan energi listrik, energi listrik di PKS dibangkitkan dari empat buah generator yang dua diantaranya digerakkan oleh mesin diesel dan dua generator yang lainnya digerakan oleh turbin dari tenaga uap *boiler*. Turbin generator ini merupakan pembangkit tenaga listrik utama. Pada saat proses pengolahan berlangsung. Pembangkit listrik tenaga diesel harus ada, mengingat turbin generator hanya beroperasi pada saat pengolahan. Ini disebabkan turbin mendapat suplai tenaga dari uap yang dihasilkan *boiler* yang pada saat tidak ada pengolahan tidak ada *fiber* sebagai bahan bakar utama pada *boiler*. Sementara kebutuhan energi listrik tetap ada pada saat tidak terjadi proses pengolahan. Di dalam stasiun *power house* PT. Putra Bangka Mandiri, terdapat 1 unit genset 725 KVA dan turbin.



Gambar 2.10 *Power House*

2.2.11 Water Treatment Plant

Stasiun *Water Treatment Plant* adalah stasiun pengolahan air untuk memenuhi kebutuhan pabrik terutama untuk feeding ke *boiler*. Di stasiun ini air akan ditambahkan *chemical* untuk menjaga kualitas air demin terhadap senyawa-senyawa kimia yang terdapat di air. Air diproses dengan sistem *reverse osmosis* sehingga air sudah bisa diminum langsung. Adapun prosesnya sebagai berikut:



Tabel 2.2 *Proses WTP*



Gambar 2.11 Station Water Treatment Plant

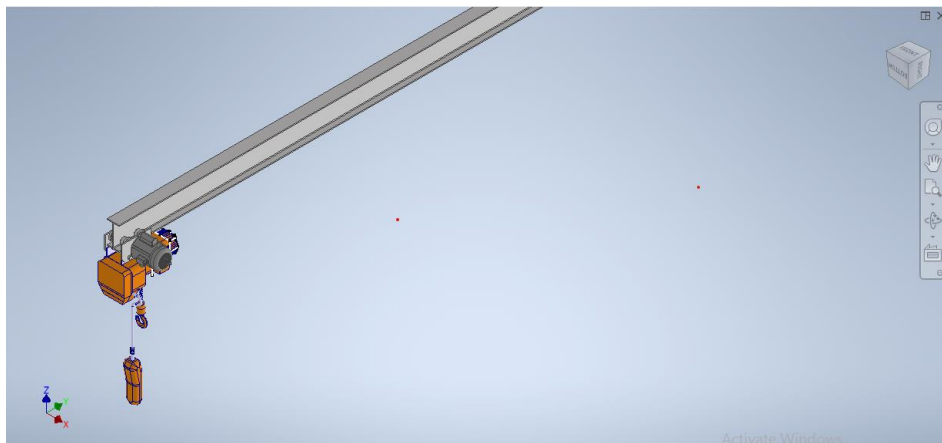
2.3 Inovasi

Inovasi dapat diartikan sebagai proses atau hasil pengembangan pemanfaatan/mobilisasi pengetahuan, keterampilan (termasuk keterampilan teknologis) dan pengalaman untuk menciptakan atau memperbaiki produk (barang atau jasa), proses atau sistem yang baru, yang memberikan nilai yang berarti atau secara signifikan. Dan saya memiliki inovasi yaitu, **untuk membuat rel dan memasang *hoist crane* di Stasiun *Pressing*.**

2.3.1 Rel dan memasang *hoist crane* di Stasiun *Pressing*

Selama saya menjalankan Praktik Kerja Lapangan di PT. Putra Bangka Mandiri dalam waktu 4 bulan, saya melihat bahwa karyawan *maintenance* memiliki kendala dalam proses perbaikan mesin-mesin besar seperti mesin *pressing* ini. Perbaikan mesin ini biasanya menggunakan alat bantu seperti katrol dan kotrek. Namun, penempatan katrol saat proses perbaikan itu kurang efisien karena katrol hanya dikaitkan pada tali baja

disatu titik tempat pengerjaan. Sehingga katrol harus diangkat dan dipindahkan ke titik/area lainnya jika ingin mengangkat benda ke atas stasiun *pressing*. Hal ini kurang efisien mengingat para *maintenance* harus sampai beberapa kali memindahkan katrol untuk bekerja. Maka dari itu saya menyarankan untuk menambahkan *hoist crane* dan rel besi baja pada stasiun *pressing*. Rel ini akan di tempat di bawah flafon lantai 2 tempat motoran dan pintu atas *digester*. Dengan ukuran lantai 15m. Maka, ukuran panjang *beam* rel yang akan ditambahkan adalah 16m, dengan menambahkan 1m untuk area rel yang akan jadi tempat mengangkat barang ke stasiun *pressing*.



Gambar 2.12 *Hoist Crane*

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah saya melakukan Praktek Kerja Lapangan di PT. Putra Bangka Mandiri. Saya dapat menarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Program PKL merupakan sebuah proses yang penting dilakukan untuk menghadapi simulasi dunia kerja.
2. Program PKL membantu para mahasiswa untuk belajar secara langsung dalam mempraktekkan kemampuannya.
3. Diperlukan tingkat ketelitian dan kesabaran untuk mencari permasalahan dalam suatu mesin.

3.2 Saran

➤ Saran untuk Perusahaan

1. Terus tingkatkan kedisiplinan pada karyawan terutama untuk jam kerja, agar mendapat produktivitas yang maksimal.
2. Kepada staf-staf agar tidak perlu sungkan terhadap anak PKL, usahakan berikan tugas atau pekerjaan asalkan dengan bimbingan terlebih dahulu sebelum tugas dilaksanakan agar hasilnya jadi efektif dan efisien.
3. Mohon tingkatkan lagi kepedulian akan kebersihan lingkungan pabrik dan juga kebersihan mesin-mesin yang dipakai untuk menciptakan lingkungan kerja yang baik dan menjaga performa mesin.
4. Mohon tingkatkan lagi tentang kesehatan dan keselamatan kerja (K3), tentang pentingnya menggunakan APD saat bekerja guna menghindari kecelakaan



kerja.

➤ Saran untuk Mahasiswa

1. Mahasiswa yang hendak melakukan kegiatan PKL harus dengan sungguh-sungguh dan menjaga nama baik kampus selama di perusahaan agar dapat kembali menerima program PKL dari Polman Babel ditahun selanjutnya.
2. Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL.
3. Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta menaati peraturan yang telah ditentukan.
4. Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik agar terciptanya keakraban ditempat PKL.

➤ Saran untuk Kampus Polman Babel

1. Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi
2. Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.
3. Bangun hubungan baik dan kerja sama dengan industri lebih banyak lagi agar kedepannya tidak ada lagi mahasiswa yang terlambat memulai PKL karena belum mendapat tempat PKL.



LAMPIRAN



**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTIK KERJA LAPANGAN(PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : Alya Zinta

Perusahaan : PT. Putra Bangka Mandiri

Divisi : Maintenance PKS

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja												Keterangan
		Senin		Selasa		Rabu		Kamis		Jum'at		Sabtu		
1	01-06 AGUSTUS 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
2	08-13 AGUSTUS 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
3	15-20 AGUSTUS 2022	S		√	√	L		√	√	√	√	√	√	LIBUR NASIONAL 17 AGUSTUS
4	22-27 AGUSTUS 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	I		
5	29AGUSTUS -03 SEPTEMBER 2022	√	√	S		√	√	√	√	I		√	√	
6	05-10 SEPTEMBER 2022	√	√	√	√	S		√	√	√	√	√	√	
7	12-17 SEPTEMBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
8	19-24 SEPTEMBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
9	26 SEPTEMBER-01 OKTOBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
10	03-08 OKTOBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	L		LIBUR MAULID
11	10-15 OKTOBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
12	17-22 OKTOBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
13	24-29 OKTOBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
14	31 OKTOBER-05 NOVEMBER 2022	I		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
15	07-12 NOVEMBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
16	14-19 NOVEMBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
17	21-26 NOVEMBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
18	28 NOVEMBER-03 DESEMBER 2022	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas.
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :



S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat.

- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL.
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan.

Cengkong Abang, 03 Desember 2022

Pembina



Sunta



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 1 (satu) Tanggal : 01 Agustus - 06 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Menunggu izin masuk Bertemu dengan kepala K3 dan <i>Mill Manager</i> Perkenalan diri dan mengumpulkan Surat Jalan dari Polman <i>Training</i> : K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja)	08.00	10.35
	Pendataan absen	10.45	11.10
	Pengenalan seluruh stasiun pabrik	11.10	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut pengenalan seluruh stasiun pabrik	13.00	15.00
	Kembali ke <i>workshop</i>	15.00	16.00
	SELASA	Ke stasiun <i>Loading Ramp</i> dan menanyai operator stasiun untuk mengetahui tentang stasiun tersebut Mencoba menggunakan tuas hidrolik di stasiun <i>Loading Ramp</i>	08.00
Istirahat		12.00	13.00
Ke bagian stasiun <i>Greading</i> dan menanyai operator tentang stasiun tersebut		13.15	14.50
Kembali ke <i>wokshop</i>		15.00	16.00
RABU	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.30	10.00
	Pengelasan Tabung Rebusan <i>Sterilizer</i>	10.20	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan penggantian <i>Liner Mesin Purifier</i>	13.15	15.50




KAMIS	Pengecekan kondisi setiap Rantai <i>Incline</i>	08.10	11.30
	Pengencangan Rantai <i>Incline Scrapper Conveyor to Sterilizer</i>	11.35	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengelasan kisi-kisi di Mesin <i>Thresher</i> No. 1	13.05	15.50
JUMAT	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.10	09.10
	Pengelasan <i>Hanger Screw Mesin Cake Breaker Conveyor</i>	09.15	11.00
	Istirahat	11.00	13.00
	Lanjut pengelasan <i>Hanger Screw Mesin Cake Breaker Conveyor</i>	13.05	15.50
SABTU	Pemotongan pipa untuk aliran limbah antar kolam	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 06 Agustus 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 2 (dua)		Tanggal : 08 Agustus – 13 Agustus	Tahun : 2022
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Preventif dan pengecekan kondisi mesin</i>	08.10	08.45
	Servis dan pembersihan Mesin <i>Threser</i> 1 dan 2	09.00	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut servis dan pembersihan Mesin <i>Threser</i> 1 dan 2	13.10	15.50
SELASA	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.10	09.00
	Pengeboran Plat Dudukan <i>Hanger</i> Mesin <i>Pressing</i>	09.30	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut pengeboran Plat Dudukan <i>Hanger</i> Mesin <i>Pressing</i>	13.05	15.45
RABU	Pengelasan kebocoran pipa aliran minyak ke <i>Vaccum Dryer</i> di Mesin <i>Purifier</i>	08.20	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengelasan kebocoran saluran minyak di Mesin <i>Empty Bunch Press</i>	13.10	15.30
KAMIS	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.10	09.15
	Preventif pengencangan Rantai Simplek <i>Incline Scrapper</i> di Mesin <i>Loading Ramp</i>	09.20	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	<i>Preventif</i> pengecekan setiap Rantai <i>Incline Scrapper</i> di tiap stasiun	13.10	15.00




JUMAT	Penggantian <i>Glove Valve</i> dengan <i>Get Valve</i> di Stasiun WTP	08.15	10.45
	Istirahat	10.50	13.00
	Pemotongan pipa air di saluran air dari <i>Carbon Filter</i> ke <i>Catridge</i> untuk di pasang <i>screener</i>	13.10	14.00
	Pemasangan <i>Screener</i> di Saluran air dari <i>Carbon Filter</i> ke <i>Catridge</i>	14.10	15.50
SABTU	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.15	09.15
	Pengeboran	09.20	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 13 Agustus 2022			
<i>Catatan Pembimbing :</i>		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 3 (tiga)		Tanggal : 15 Agustus - 20 Agustus	
Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT		
SELASA	Pengelasan dudukan pipa besi saluran air di dekat area Stasiun <i>Pressing</i>	08.10	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut pengelasan dudukan pipa besi saluran air dan pengelasan sambungan pipa besi di dekat area Stasiun <i>Pressing</i>	13.15	15.50
RABU	HARI LIBUR NASIONAL 17 AGUSTUS		
KAMIS	Pengecekan kondisi setiap Rantai <i>Incline</i>	08.10	09.00
	Pengencangan Rantai <i>Incline Scrapper Conveyor</i> di stasiun <i>Loading Ramp</i>	09.15	10.15
	Pendoubingan body di Mesin <i>Nut Polishing Drum</i>	10.20	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaiki <i>Screw</i> di Mesin <i>Waste Soot Conveyor</i>	13.15	15.45




JUMAT	Preventif <i>Grease</i> semua <i>Bearing</i> Mesin <i>Press</i>	08.10	09.10
	Pengecekan mesin dan pergantian oli di Mesin <i>Press</i>	09.15	11.10
	Istirahat	11.10	13.00
	Pemasangan as roda gigi Mesin <i>Empty Bunch</i> <i>Press</i>	13.05	15.50
SABTU	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.30	11.00
	Istirahat	11.00	13.00
Cengkong Abang, 20 Agustus 2022			
<i>Catatan Pembimbing :</i>		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 4 (empat)		Tanggal : 22 Agustus – 27 Agustus	Tahun : 2022
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Preventif</i> dan pengecekan kondisi mesin	08.10	08.45
	Servis dan pembersihan Mesin <i>Thresher</i>	09.00	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut servis dan pembersihan Mesin <i>Thresher</i>	13.10	15.50
SELASA	Perbaiki kisi-kisi Mesin <i>Thresher 1</i>	08.10	09.25
	Memotong plat kisi-kisi <i>roller</i> mesin <i>Thresher 1</i>	09.30	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut perbaikan dan pengelasan kisi-kisi Mesin <i>Thresher 1</i>	13.15	15.45
RABU	Bongkar Mesin <i>Pressing</i> Nomor 3 dan mengganti <i>screw</i> pada Mesin <i>Pressing</i> No.3	08.15	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut bongkar Mesin <i>Pressing</i> Nomor 3 dan mengganti <i>screw</i> pada Mesin <i>Pressing</i> No.3	13.10	15.30
KAMIS	Lanjut bongkar Mesin <i>Pressing</i> Nomor 3 dan mengganti <i>screw</i> pada Mesin <i>Pressing</i> No.3	08.10	11.20
	Mengganti <i>van-belt</i> di <i>pulley</i> Mesin <i>Distoner Plant</i>	11.25	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut bongkar Mesin <i>Pressing</i> Nomor 3 dan mengganti <i>screw</i> pada Mesin <i>Pressing</i> No.3	13.20	15.50

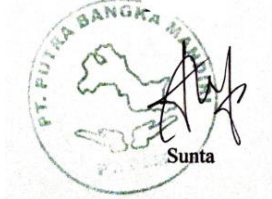


JUMAT	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.15	10.45
	Istirahat	10.50	13.00
	Lanjut bongkar Mesin <i>Pressing</i> Nomor 3 dan mengganti <i>screw</i> pada Mesin <i>Pressing</i> No.3	13.10	15.50
SABTU	IZIN		
Cengkong Abang, 27 Agustus 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 5 (lima) Tanggal : 28 Agustus – 03 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan dan mengganti baut mur <i>lock</i> tabung rebusan No.3	08.10	09.55
	Mengganti <i>ball valve</i> di Mesin <i>Vibrating Screen</i>	10.00	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti plat <i>packing</i> di pipa <i>steam</i> dari <i>boiler</i> ke tabung BPV	13.10	13.55
	Mengganti <i>flanged bearing</i> di Mesin <i>Claybath</i>	14.00	16.00
SELASA	Perbaikan pintu Tabung <i>Digester</i> No.2	08.15	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengelasan <i>body</i> hidrolis di Mesin <i>Pressing</i> No.3	13.15	16.00
RABU	Mengganti <i>valve</i> dan memotong pipa saluran RO menuju ke basin 3	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti <i>roller bearing</i> di mesin <i>LTDS Fan</i> No.2	13.10	15.30
KAMIS	Perbaikan instalasi saluran pipa air baru dari stasiun WTP	08.10	09.30
	<i>Preventif</i> pengencangan baut mur Rantai Simplek <i>Inclane FFB Scrapper Conveyor To Strelirizer</i>	09.35	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti baut <i>join as</i> , mengganti baut <i>anger</i> , dan mengganti <i>cover Chain Kopling</i> di Mesin <i>Screw Conveyor Fiber Shell</i>	13.15	16.00




JUMAT	Bersih-bersih area <i>workshop</i> dan alat kerja	08.15	09.00
	Memperbaiki lampu area KCP	09.10	10.40
	Istirahat	11.00	13.00
	Pegelasan dan perbaikan tiang di Mesin <i>LTDS Fan</i>	13.30	15.55
SABTU	Perbaikan <i>as sprocket</i> yang patah di <i>Inclane FFB Scrapper Conveyor To Strelirizer</i>	08.15	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 03 September 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 6 (enam) Tanggal : 05 September – 10 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.20	09.00
	Pabrikasi perakitan dan pengelasan pipa <i>carbon filter</i> baru	09.05	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pabrikasi <i>screw</i> untuk Mesin <i>Fiber Shell</i>	13.10	15.55
SELASA	Pemasangan <i>filter</i> pada pipa <i>carbon filter</i> baru	08.15	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	13.20	15.00
RABU	Pemasangan pipa <i>carbon filter</i> baru ke tangki <i>carbon filter</i>	08.05	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Pemasangan <i>bearing</i> di <i>Incline FFB Scrapper Conveyor to Sterilizer</i>	13.15	15.40
KAMIS	Perbaiki motor <i>single deck vibrating screen</i> di Stasiun Clarifikasi	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pen- <i>doublingan</i> pipa saluran keluar <i>steam</i> di stasiun <i>Boiler</i>	13.05	14.00
	Pengelasan kebocoran plat pada Tabung <i>Digester</i>	14.10	16.00
JUMAT	Pemeriksaan dan perbaikan <i>pillow block bearing</i> yang bergerak di Mesin <i>ID Fan Stasiun Boiler</i>	08.15	10.30
	Istirahat	11.00	13.00




	Perakitan <i>as spur gear</i> Mesin <i>Pressing</i> di <i>workshop</i> KCP	13.30	16.00
SABTU	Pengelasan <i>airlock</i> pintu Mesin <i>Distoner</i>	08.15	10.30
	Pabrikasi tiang <i>Ducting ID Fan Boiler</i>	10.40	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 10 September 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 7 (tujuh)		Tanggal : 12 September – 17 September	
		Tahun : 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan mengganti <i>rubber coupling</i> di Mesin <i>Digester</i>	08.20	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Pabrikasi <i>platform</i> di Mesin <i>Distoner Cyclone</i>	13.10	15.55
SELASA	Pabrikasi <i>screw fiber shell</i> di <i>workshop</i> pabrikasi	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut pabrikasi <i>screw fiber shell</i> di <i>workshop</i> pabrikasi	13.20	15.55
RABU	Perbaikan <i>hopper tbs</i> di Stasiun <i>Loading Ramp</i>	08.05	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut perbaikan <i>hopper tbs</i> di Stasiun <i>Loading Ramp</i>	13.15	15.40
KAMIS	Mengganti motor listrik dan <i>bearing</i> di Mesin <i>Claybath</i>	08.10	10.50
	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	11.00	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti <i>butterfly valve</i> pipa saluran air di <i>Boiler Feed Tank</i>	13.15	15.50
JUMAT	<i>Preventif</i> pengecekan setiap Rantai <i>Incline Scrapper</i> di tiap stasiun	08.10	10.50
	Istirahat	11.00	13.00




	Pengelasan <i>body</i> di Mesin <i>Polishing Drum</i> Stasiun Kernel	13.15	15.50
SABTU	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.15	09.00
	Pengelasan di Mesin <i>Ripple Mill</i>	09.10	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 17 September 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 8 (delapan) Tanggal : 19 September – 24 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan bongkar Mesin <i>Pressing</i> No. 2 untuk mengganti plat hidrolis	08.10	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut perbaikan bongkar Mesin <i>Pressing</i> No. 2 untuk mengganti plat hidrolis	13.15	15.55
SELASA	Pen- <i>doublingan</i> pada <i>airlock</i> di Mesin <i>Claybath</i>	08.15	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti pipa saluran pompa <i>vaccum</i> air di Stasiun Clarifikasi	13.20	15.50
RABU	Perbaikan <i>spare part</i> (memasang <i>roller bearing</i> di <i>roller</i> Mesin <i>Threser</i>)	08.05	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut perbaikan <i>spare part</i> (memasang <i>roller bearing</i> di <i>roller</i> Mesin <i>Threser</i>)	13.15	15.50
KAMIS	Lanjut perbaikan <i>hopper</i> tbs di Stasiun <i>Loading Ramp</i>	08.10	10.50
	Istirahat	12.00	13.00
	<i>Preventif</i> pengecekan baut join as di Mesin <i>Recycling Fruit Distributing Screw Conveyor</i>	13.20	15.45
JUMAT	Pemasangan Mesin <i>Decanter</i> yang telah direkondisi di Stasiun Clarifikasi	08.10	10.50
	Istirahat	11.00	13.00




	Mengganti <i>roller bearing</i> di Mesin <i>ID Fan</i> di Stasiun <i>Boiler</i>	13.10	15.55
SABTU	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.15	10.00
	Istirahat	12.00	13.00
<p style="text-align: right;">Cengkong Abang, 24 September 2022</p> <p><i>Catatan Pembimbing :</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">Pembimbing,</p> <div style="text-align: right;"><p>Sunta</p></div>			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 9 (sembilan) Tanggal : 26 September – 01 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti pipa saluran air pada Mesin <i>Claybath</i> di Stasiun Kernel	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan <i>chute output nut</i> di air lock Mesin <i>Distoner</i>	13.10	15.50
SELASA	Pabrikasi pipa saluran steam untuk tangki penampung minyak kotor dari limbah	08.10	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan pompa untuk tangki penampungan minyak kotor limbah	13.10	15.50
RABU	Pengelasan tutup tangki <i>carbon filter</i> di WTP	08.10	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Perakitan pipa <i>steam</i> dan pompa untuk tangki penampungan minyak kotor limbah	13.15	15.55
KAMIS	<i>Preventif Grease</i> semua <i>Bearing</i> Mesin	08.15	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan saluran minyak masuk ke tabung <i>storage</i> CPO 2	13.10	15.55
JUMAT	<i>Preventif all stasiun</i>		
	Memotong rantai simplek <i>Incline Threser to Empty Bunch Press</i>	08.10	10.45
	Istirahat	11.00	13.00




	Mengganti oli genset 500 kW di Stasiun <i>Power House</i>	13.15	15.50
SABTU	Mengganti baut <i>hanger screw</i> Mesin <i>Cake Breaker</i> <i>Screw Conveyor</i> 12	08.05	09.40
	Mengganti blok <i>bearing</i> yang pecah di Mesin <i>Ripple</i> <i>Mill</i> No.1	10.00	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 01 Oktober 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 10 (sepuluh) Tanggal : 03 Oktober – 08 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti bearing bagian dalam motoran penggerak Mesin <i>Fiber Cyclone Fan</i>	08.10	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti <i>sprocket as</i> yang sudah aus di Mesin <i>Empty Bunch Press</i>	13.15	15.50
SELASA	Perbaikan <i>chute</i> di Mesin <i>Distoner Cyclone</i> , agar <i>chute</i> lebih curam dan <i>cyclone</i> tidak buntu	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Melanjutkan perbaikan <i>chute</i> di Mesin <i>Distoner Cyclone</i>	13.15	15.55
RABU	Pemasangan instalasi pipa <i>steam</i> untuk tangki minyak kotor	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan motor listrik Mesin <i>Thresher</i> No.1 yang konslet karena pengisian oli di <i>gearbox</i> terlalu banyak	13.15	15.50
KAMIS	<i>Preventif All Stasiun</i>	08.15	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaikan dan membersihkan kerak pada tabung rebusan No.3 di atas	13.10	15.55
JUMAT	Perbaikan Mesin <i>Press</i> No.1 yaitu ganti pendorong hidrolik di Mesin <i>Press</i>	08.15	10.45
	Istirahat	11.00	13.00




	<i>Preventif Grease</i> semua <i>Bearing</i> Mesin (putaran rendah)	13.10	15.55
SABTU	LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW		
<p style="text-align: right;">Cengkong Abang, 08 Oktober 2022</p> <p><i>Catatan Pembimbing :</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">Pembimbing,</p> <div style="text-align: right;"><p>Sunta</p></div>			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 11 (sebelas) Tanggal : 10 Oktober – 15 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti <i>mechanical seal</i> dan <i>bearing</i> di pompa air dari <i>Boiler Feed Tank</i> ke <i>Boiler</i>	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pendoublingan <i>body fat pit</i> yang sudah rapuh di dekat Stasiun <i>Clarifikasi</i>	13.15	15.50
SELASA	Perbaiki <i>vibrating screen sludge tank</i> (penambahan selang gabah pada <i>chute output</i>)	08.05	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti <i>coupling lock</i> pintu tabung rebusan No.3 di atas	13.15	15.55
RABU	Mengganti motor listrik Mesin <i>Threser</i>	08.15	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Pen-doublingan <i>Screw Mesin Press</i>	13.10	15.55
KAMIS	Membongkar motoran Mesin <i>Vibrating Screen Empty Bunch Press</i>	08.15	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Memasang <i>flange</i> di Mesin Pompa Tangki Miko (Minyak Kotor)	13.10	15.55
JUMAT	Servis (membersihkan dan ganti oli) <i>Compressor Pneumatic</i> di Stasiun <i>Clarifikasi</i>	08.10	09.45
	Mengganti dan memasang motor listrik di Mesin <i>Vibrating Screen Empty Bunch Press</i>	09.55	11.00
	Istirahat	11.00	13.00





	Perbaiki <i>globe valve</i> yang bocor pada saluran keluar air tabung No.2	13.15	15.50
SABTU	Bersih-bersih area <i>workshop</i> dan alat kerja	08.15	09.40
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 15 Oktober 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 12 (dua belas) Tanggal : 17 Oktober – 22 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaiki <i>as coupling</i> pompa air dari <i>Boiler Feed Tank</i> ke <i>Boiler</i> dengan di <i>doubling</i>	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti <i>screw press</i> di Mesin <i>Pressing No.2</i> karena <i>hm</i> sudah tercapai 1500 <i>hm</i>	13.10	15.55
SELASA	Lanjut mengganti <i>screw press</i> di Mesin <i>Pressing No.2</i> karena <i>hm</i> sudah tercapai 1500 <i>hm</i>	08.05	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pabrikasi <i>Ducting Fiber Shell</i> di <i>workshop</i>	13.15	15.55
RABU	Perakitan rak untuk pipa besi di gudang kernel	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti <i>coupling</i> di <i>lock</i> pintu tabung rebusan No.1 bagian bawah	13.10	15.55
KAMIS	Preventif baut join <i>as</i> di <i>screw All Stasiun</i>	08.15	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengganti <i>screw</i> dan <i>bushing</i> yang sudah aus di Mesin <i>Bunch Press</i>	13.15	15.55
JUMAT	Pemasangan <i>Screw Bunch Press</i>	08.10	09.45
	Istirahat	11.00	13.00



	Pabrikasi <i>Ducting Fiber Shell</i> di <i>workshop</i>	13.15	15.50
SABTU	Bersih-bersih area <i>workshop</i> dan alat kerja	08.15	09.40
	Istirahat	12.00	13.00
<p style="text-align: right;">Cengkong Abang, 22 Oktober 2022</p> <p><i>Catatan Pembimbing :</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p style="text-align: right;">Pembimbing,</p> <div style="text-align: right;"> Sunta</div> <div style="text-align: right;"></div>			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 13 (tiga belas) Tanggal : 24 Oktober – 29 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pen-doublingan FDF (<i>Force Draft Fan</i>) di <i>Boiler</i> karena sebagian <i>body</i> sudah rapuh	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	<i>Preventif</i> baut <i>join screw</i> Mesin CBC No.1 dan No.2	13.05	15.50
SELASA	Pabrikasi <i>Ducting Cut Threser</i> di <i>workshop</i>	08.05	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut pabrikasi <i>Ducting Cut Threser</i> di <i>workshop</i>	13.10	16.00
RABU	Lanjut pabrikasi <i>Ducting Cut Threser</i> di <i>workshop</i>	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut pabrikasi <i>Ducting Cut Threser</i> di <i>workshop</i>	13.10	16.00
KAMIS	Lanjut pabrikasi <i>Ducting Cut Threser</i> di <i>workshop</i>	08.15	11.55
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengelasan pipa saluran buang air di tabung rebusan No. 1 bagian bawah	13.15	15.40
JUMAT	Mengganti <i>valve</i> saluran pembuangan air <i>steam</i> di dekat <i>storage</i>	08.15	10.35
	Istirahat	11.00	13.00




	Pabrikasi <i>Ducting Fiber Shell</i> di <i>workshop</i>	13.15	15.50
SABTU	Mengganti rantai duplek Mesin <i>Auto Feeder</i> yang putus	08.10	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
<p>Cengkong Abang, 29 Oktober 2022</p> <p><i>Catatan Pembimbing :</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Pembimbing,</p> 			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 14 (empat belas) Tanggal : 31 Oktober – 05 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Preventif All Stasiun</i>	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	<i>Preventif oli gearbox All Stasiun</i>	13.10	15.50
SELASA	Mengganti pipa <i>drawer</i> otomatis di Stasiun <i>Boiler</i>	08.15	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	<i>Pen-doublingan</i> tangki minyak jangkos di Stasiun <i>Empty Bunch Press</i>	13.15	15.50
RABU	Mengganti <i>elbow</i> pipa besi saluran keluar air steam di Stasiun <i>Empty Bunch Press</i>	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut mengganti <i>elbow</i> pipa besi saluran keluar air steam di Stasiun <i>Empty Bunch Press</i>	13.10	15.55
KAMIS	Pabrikasi <i>screw fiber shell</i> di <i>workshop</i>	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut pabrikasi <i>screw fiber shell</i> di <i>workshop</i>	13.10	15.50
JUMAT	Pengelasan pipa untuk instalasi pipa steam yang baru untuk CST No. 2	08.15	10.45
	Istirahat	11.00	13.00




	Pengelasan <i>lock</i> tabung rebusan No. 3 bagian bawah	13.15	15.50
SABTU	Mengganti <i>van-belt</i> dan <i>pulley ID Fan Boiler</i>	08.15	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 05 November 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 15 (lima belas) Tanggal : 07 November – 12 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Preventif baut Incline Loading Ramp to Sterilizer</i>	08.15	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	<i>Preventif baut join as CBC No. 1 dan No. 2</i>	13.15	15.50
SELASA	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.15	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	<i>Preventif Grease semua Bearing Mesin</i>	13.15	15.45
RABU	Pengelasan kisi-kisi Mesin <i>Thresher</i> yang lepas	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengelasan <i>chute mainhole thresher</i> yang patah	13.15	15.45
KAMIS	Mengganti <i>body cage</i> mesin <i>press</i> yang jebol akibat kesalahan <i>human error</i>	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut mengganti <i>body cage</i> mesin <i>press</i> No.1 yang jebol akibat kesalahan <i>human error</i>	13.10	15.50
JUMAT	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.15	10.45
	Istirahat	11.00	13.00




	Preventif <i>Grease</i> semua <i>Bearing</i> Mesin	13.15	15.50
SABTU	Membongkar motoran <i>boiler</i> untuk ganti <i>bearing</i>	08.15	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 12 November 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 16 (enam belas) Tanggal : 14 November – 19 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	<i>Preventif baut Incline Loading Ramp to Sterilizer</i>	08.15	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	<i>Preventif baut join as CBC No. 1 dan No. 2</i>	13.15	15.50
SELASA	Mengganti <i>seal</i> pompa <i>steam</i> di CST	08.15	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	<i>Preventif Grease</i> semua <i>Bearing</i> Mesin	13.15	15.45
RABU	Pabrikasi bak untuk penampung minyak stasiun clarifikasi	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut pabrikasi bak untuk penampung minyak stasiun clarifikasi	13.15	15.45
KAMIS	Pengelasan <i>body fat pit</i> yang bocor	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Lanjut pengelasan <i>body fat pit</i> yang bocor	13.10	15.50
JUMAT	Bersih-bersih area <i>workshop</i>	08.15	10.45
	Istirahat	11.00	13.00



	<i>Preventif Grease semua Bearing Mesin</i>	13.15	15.50
SABTU	Lanjut pabrikan bak untuk penampung minyak stasiun <i>clarifikasi</i>	08.15	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 19 November 2022			
<i>Catatan Pembimbing :</i>		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 17 (tujuh belas) Tanggal : 21 November – 26 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pembuatan Laporan	08.15	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan Laporan	13.15	15.50
SELASA	Pembuatan Laporan	08.15	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan Laporan	13.15	15.45
RABU	Pembuatan Laporan	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan Laporan	13.15	15.45
KAMIS	Pembuatan Laporan	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan Laporan	13.10	15.50
JUMAT	Pembuatan Laporan	08.15	10.45
	Istirahat	11.00	13.00



	Pembuatan Laporan	13.15	15.50
SABTU	Pembuatan Laporan	08.15	12.00
	Istirahat	12.00	13.00

Cengkong Abang, 26 November 2022

Catatan Pembimbing :

Pembimbing,

.....

.....

.....

.....

.....


.....





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Alya Zinta			
Minggu ke : 18 (delapan belas) Tanggal: 28 November-03 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	Waktu	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pembuatan Laporan	08.15	11.45
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan Laporan	13.15	15.50
SELASA	Pembuatan Laporan	08.15	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan Laporan	13.15	15.45
RABU	Pembuatan Laporan	08.10	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan Laporan	13.15	15.45
KAMIS	Pembuatan Laporan	08.15	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Pembuatan Laporan	13.10	15.50
JUMAT	Pembuatan Laporan	08.15	10.45
	Istirahat	11.00	13.00




	Pembuatan Laporan	13.15	15.50
SABTU	Pembuatan Laporan	08.15	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
Cengkong Abang, 03 Desember 2022			
Catatan Pembimbing :		Pembimbing,	
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 1 (satu)

Tanggal : 01 Agustus – 06 Agustus

Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pengenalan lingkungan kerja pabrik	<ul style="list-style-type: none">- Edukasi tentang K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja)- Pengenalan dan melihat setiap stasiun di PKS (Pabrik Kelapa Sawit)	-	
2	Pengenalan area Stasiun <i>Loading Ramp</i>	Mahasiswa menanyai operator tentang stasiun tersebut		

3	Mengganti <i>Liner</i> Mesin <i>Purifier</i>	Mengganti <i>Liner</i> Mesin <i>Purifier</i> dengan yang baru. <i>Liner</i> yang lama sudah berbunyi akibat gesekan. harus diganti		
4	Mengecek Rantai <i>Incline</i>	Rantai <i>incline</i> di setiap stasiun dicek satu persatu untuk mengetahui ada atau tidak rantai yang kendur atau rusak		
5	Mengelas Tabung <i>Sterilizer</i>	Tabung yang ada bocor dilakukan pen- <i>doublingan</i> /pengelasan bagian bocor		

Cengkong Abang, 6 Agustus 2022

Mahasiswa,



Alya Zinta

Minggu ke : 2 (dua)

Tanggal : 08 Agustus – 13 Agustus

Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Servis dan pembersihan Mesin <i>Thresher</i> 1 dan 2	Mesin <i>Thresher</i> dibersihkan 2 minggu sekali agar kotoran tidak menumpuk		
2	Pengelasan pipa aliran minyak	Mengelas pipa aliran minyak ke <i>Vaccum Dryer</i> di Mesin <i>Purifier</i> yang bocor		
3	Pengelasan pipa saluran minyak	Mengelas kebocoran pipa saluran minyak di Mesin <i>Empty Bunch Press</i>		

4	<i>Preventif</i> rantai <i>inclane</i>	Pengencangan Rantai Simplek <i>Inclane Scrapper</i> yang dirasa kendor di Mesin <i>Loading Ramp</i>		
5	Pabrikasi tangga	Pembuatan tangga dengan plat besi di <i>workshop</i>		

Cengkong Abang, 13 Agustus 2022

Mahasiswa,






Alya Zinta

Minggu ke : 3 (tiga)

Tanggal : 15 Agustus – 20 Agustus

Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	<i>Preventif</i> rantai <i>inclane</i>	Pengecekan kondisi setiap Rantai <i>Inclane All Stasiun</i> . Jika ada yang kendur maka rantai harus dikencangkan dengan kunci yang sesuai		
2	Pengelasan dudukan pipa aliran air	Pengelasan dudukan untuk menaruh pipa besi saluran air di dekat area Stasiun <i>Pressing</i>		
3	Pen- <i>doublingan</i> <i>body</i> mesin	Pen- <i>doublingan body</i> yang sudah keropos dengan cara di las di Mesin <i>Nut Polishing Drum</i>		

4	Perbaikan <i>Screw</i> di Mesin <i>Waste Soot Conveyor</i>	Memperbaiki baut join as yang patah di <i>screw</i> Mesin <i>Waste Soot Conveyor</i> di Stasiun <i>Threser</i>		
5	Memperbaiki <i>incline</i> Mesin <i>Recycling</i>	Memperbaiki dan memasang as roda gigi di Mesin <i>Recycling Empty Bunch Press</i>		

Cengkong Abang, 20 Agustus 2022




Mahasiswa,


Alya Zinta

Minggu ke : 4 (empat)

Tanggal : 22 Agustus – 27 Agustus

Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Perbaikan kisi-kisi Mesin <i>Threser</i> 1	Memotong plat untuk kisi-kisi <i>roller</i> mesin <i>Threser</i> 1 dengan <i>blander</i> las LPG		
2	Bongkar Mesin <i>Pressing</i> No. 3	Mesin <i>Pressing</i> Nomor 3 dibongkar karena <i>screw pressing</i> patah dan harus diganti. <i>Screw pressing</i> akan diganti jika HM(<i>hour meter</i>) mencapai 1500 jam kerja		
3	Mengganti <i>van-belt</i>	Mengganti <i>van-belt</i> di <i>pulley</i> Mesin <i>Distoner Plant</i> . <i>Van-belt</i> diganti jika sudah longgar		

4	Bersih- bersih area <i>workshop</i>	Membersihkan sampah dan merapikan area <i>wokshop</i> setelah bekerja		
---	---	--	--	--

Cengkong Abang, 27 Agustus 2022

Mahasiswa,



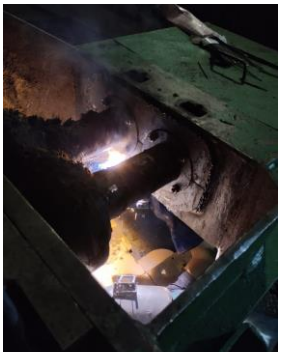





Alya Zinta

Minggu ke : 5 (lima)


Tanggal : 29 Agustus – 03 September

Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Ganti plat <i>packing</i> pompa	Pergantian <i>packing</i> akan dilakukan jika <i>packing</i> sudah rusak dan menyebabkan kebocoran pada saluran <i>steam</i> dari boiler ke tabung BPV		
2	Ganti <i>flanged</i> <i>bearing</i>	<i>Flanged bearing</i> di Mesin <i>Claybath</i> diganti karena <i>bearing</i> sudah aus sehingga putarannya tidak mulus dan menyebabkan bunyi berderit di <i>bearing</i>		
3	Pengelasan <i>body</i> hidrolik di Mesin <i>Pressing</i> No.3	Pengelasan <i>body</i> dilakukan karena Mesin <i>Pressing</i> No.3 baru diperbaiki		

4	Mengganti <i>roller bearing</i> di mesin <i>LTDS Fan No.2</i>	<i>Bearing</i> pada mesin diganti sebab <i>bearing</i> sudah berderit dan jika dibiarkan akan menyebabkan retak dan pecah pada <i>bearing</i>	
5	Perbaiki tiang di Mesin <i>LTDS Fan</i>	Tiang di Mesin <i>LTDS Fan</i> di <i>doubling</i> dengan tambahan plat kemudian di las agar lebih kuat	
6	Perbaiki instalasi saluran pipa air baru dari stasiun WTP	Memotong pipa dan memasang <i>ball valve</i> untuk keluaran air dari RO ke basin 3 di Stasiun WTP	



7	Perbaiki <i>as sprocket</i> yang patah di <i>Incline FFB Scrapper Conveyor To Strelirizer</i>	<i>As sprocket</i> patah akibat usia yang sudah lama. Maka dilakukan pembongkaran pada mesin untuk mengganti <i>as</i> yang sudah patah dengan yang baru	
---	---	--	--



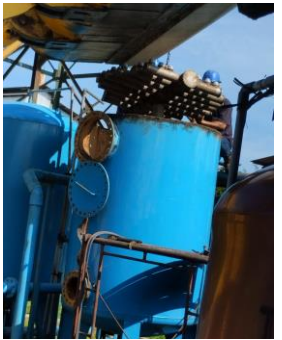
Cengkong Abang, 3 September 2022



Mahasiswa,



Alya Zinta

Minggu ke : 6 (enam) Tanggal : 05 September – 10 September Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pabrikasi pipa <i>carbon filter</i> baru	Perakitan dan pengelasan pipa <i>carbon filter</i> baru. Pipa dibuat dari bahan <i>stainless steel</i> agar tahan terhadap korosi		
2	Pabrikasi kotak pemberat untuk palang jalan	Pembuatan kotak besi untuk pemberat palang di gerbang masuk PT.PBM		
3	Pemasangan pipa <i>carbon filter</i> baru ke tangki <i>carbon filter</i>	Pipa <i>carbon filter</i> yang baru dibuat di <i>workshop</i> lalu dipasang ke tangki <i>carbon filter</i> , dilakukan proses pengelasan untuk merekatkannya		

4	Pemasangan bearing di <i>as Incline FFB Scrapper Conveyor to Sterilizer</i>	As yang patah tempo hari diganti bserta juga dengan <i>bearing</i> -nya yang sudah aus akibat gesekan yang terus terjadi di <i>roller bearing</i>	
5	Pabrikasi tiang <i>Ducting ID Fan Boiler</i>	Tiang dibuat dengan cara di las setiap sisi nya yang akan direkatkan	




Cengkong Abang, 10 September 2022



Mahasiswa,



Alya Zinta

Minggu ke : 7 (tujuh) Tanggal : 12 September – 17 September Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Mengganti <i>rubber coupling</i> di Mesin <i>Digester</i>	<i>Rubber coupling</i> di Mesin <i>Digester</i> sudah rusak dan menipis, fungsinya untuk menahan gesekan antar plat <i>coupling</i> jadi tidak maksimal maka <i>rubber</i> harus diganti		
2	Pabrikasi <i>screw fiber shell</i> di <i>workshop</i> pabrikasi	Pembuatan <i>screw</i> dilakukan manual dengan bantuan kotrek dan alat-alat berat yang ada di <i>workshop</i> pabrikasi		
3	Mengganti motor listrik dan <i>bearing</i> di Mesin <i>Claybath</i>	Motor listrik dan <i>bearing</i> di Mesin <i>Claybath</i> mengalami kerusakan. Motor listrik diganti dengan <i>spare part</i> yang sudah ada. <i>Bearing</i> diganti karena sudah berbunyi		

4	Mengganti <i>butterfly valve</i> pipa saluran air di <i>Boiler Feed Tank</i>	<i>Valve</i> yang digunakan sebelumnya sudah rusak. Tidak lagi menutup dengan sempurna dan sudah berkarat. Maka <i>valve</i> diganti dengan yang baru	
5	Pengelasan di Mesin <i>Ripple Mill</i>	Badan Mesin <i>Ripple Mill</i> yang bocor diperbaiki dengan cara di las bagian yang bocor	




Cengkong Abang, 17 September 2022


Mahasiswa,



Alya Zinta

Minggu ke : 8 (delapan) Tanggal : 19 September – 24 September Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Perbaikan bongkar Mesin <i>Pressing</i> No. 2 untuk mengganti plat hidrolik	Mesin <i>Pressing</i> No. 2 dibongkar untuk mengganti plat hidroliknya yang sudah rapuh akibat usia pemakaian plat yang sudah lama		
2	Mengganti pipa saluran pompa <i>vaccum</i> air di Stasiun <i>Clarifikasi</i>	Pipa saluran pompa <i>vaccum</i> air sudah keropos karena usia pemakaian sudah lama sehingga pipa dipotong dan diganti dengan pipa besi baru yang disambung dengan di-las		
3	Mengganti <i>bearing</i> di Mesin <i>ID Fan</i> di Stasiun <i>Boiler</i>	<i>Bearing</i> yang di Mesin <i>ID Fan</i> sudah aus dan menimbulkan bunyi derit. Maka <i>bearing</i> diganti baru		




4	Perbaiki <i>spare part</i> (memasang <i>roller bearing</i> di <i>roller Mesin Threser</i>)	Mengganti dan memasang <i>bearing</i> baru di <i>spare part roller Mesin Threser</i>	
---	---	--	--




Cengkong Abang, 24 September 2022

Mahasiswa,

Alya Zinta

Minggu ke : 9 (sembilan) Tanggal : 26 September – 01 Oktober Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Mengganti pipa saluran air pada Mesin <i>Claybath</i> di Stasiun Kernel	Pipa besi saluran air mengalami kebocoran sehingga diganti		
2	Perbaikan <i>chute output nut</i> di air <i>lock</i> Mesin <i>Distoner</i>	<i>Chute output nut</i> dilepas dan posisinya diturunkan agar terdapat <i>space</i> atau area yang lebih besar untuk <i>nut</i> lewat sehingga <i>Cyclone Distoner</i> tidak buntu		
3	Pabrikasi pipa saluran <i>steam</i> untuk tangki penampung minyak kotor	Tangki minyak kotor adalah penampung baru minyak yang dikutip dari limbah. Minyak ini juga harus dipasang pipa <i>steam</i> supaya minyak tidak beku		

4	Pengelasan tutup tangki <i>carbon filter</i> di WTP	Pemasangan tutup tangki ini merupakan <i>finishing</i> dari pabriksi <i>carbon filter</i> .		
5	Memotong rantai simplek <i>Incline Threser to Empty Bunch Press</i>	Rantai sudah kendor, untuk mensiasatnya rantai <i>incline</i> ada yang dipotong		
6	Mengganti baut <i>hanger screw</i> Mesin <i>Cake Breaker Screw Conveyor 1</i>	Mengganti baut <i>hanger screw</i> Mesin <i>Cake Breaker Screw Conveyor 1</i>		




Cengkong Abang, 01 Oktober 2022


Mahasiswa,



Alya Zinta

Minggu ke : 10 (sepuluh) Tanggal : 03 Oktober – 08 Oktober Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Mengganti <i>sprocket as</i> yang sudah aus di Mesin <i>Empty Bunch Press</i>	Mengganti <i>sprocket as</i> yang sudah aus karena pemakaian terus menerus dalam jangka waktu yang lama		
2	Perbaiki <i>chute</i> di Mesin <i>Distoner Cyclone</i> , agar <i>chute</i> lebih curam dan <i>cyclone</i> tidak buntu	Posisi <i>chute cyclone</i> dibuat lebih miring agar <i>nut</i> tidak buntu di dalam		
3	Pemasangan instalasi pipa <i>steam</i> untuk tangki minyak kotor	Pipa <i>steam</i> miko yang digunakan adalah pipa <i>stainless steel</i> . Agar tahan terhadap uang tekanan tinggi dan korosi		

4	<i>Preventif</i> <i>Grease</i> semua <i>Bearing</i> Mesin (putaran rendah)	Pemberian <i>grease</i> ke <i>bearing</i> setiap kali akan melakukan proses pengolahan tbs agar <i>bearing</i> tidak kesat dan cepat aus		
---	---	--	--	--




Cengkong Abang, 08 Oktober 2022



Mahasiswa,



Alya Zinta

Minggu ke : 11 (sebelas) Tanggal : 10 Oktober – 15 Oktober Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Mengganti <i>mechanical seal</i> dan <i>bearing</i> di pompa air dari <i>Boiler Feed Tank</i> ke <i>Boiler</i>	<i>Mechanical seal</i> dan <i>bearing</i> diganti karena sudah aus		
2	Pen- <i>doubling</i> <i>body fat pit</i> di dekat Stasiun <i>Clarifikasi</i>	<i>Body fat pit</i> yang sudah mulai keropos termakan usia harus di <i>doubling</i> dengan pengelasan menggunakan elektroda <i>stainless steel</i>		
3	Perbaiki <i>vibrating screen</i> <i>sludge tank</i> (penambahan selang gabah pda <i>chute output</i>)	Selang gabah yang sudah tipis dan bocor diganti		

4	<i>Servis Compressor Pneumatic di Stasiun Clarifikasi</i>	Membersihkan dan mengganti oli mesin		
5	Perbaiki <i>globe valve</i> yang bocor pada saluran keluar air tabung No.2	Kebocoran terjadi karena ada baut yang longgar sehingga harus dikencangkan kembali		




Cengkong Abang, 15 Oktober 2022


Mahasiswa,



Alya Zinta

Minggu ke : 12 (dua belas) Tanggal : 17 Oktober – 22 Oktober Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Mengganti <i>screw press</i> di Mesin <i>Pressing</i> No. 2	<i>Screw press</i> diganti karena sudah mencapai batas jam kerja atau selama 1500hm		
2	Memasang <i>main body press</i> yang sudah dibongkar	Membantu orang <i>maintenance</i> untuk memasang kembali <i>main body press</i> yang sudah dibongkar setelah mengganti <i>screw press</i>		
3	Pabrikasi <i>Ducting Fiber Shell</i> di <i>workshop</i>	<i>Ducting fiber shell</i> akan diganti dengan <i>ducting</i> baru yang dibuat di <i>workshop</i>		

4	Perakitan rak untuk pipa besi di gudang kernel	Pembuatan rak ini untuk menaruh pipa besi agar tidak berserakan di gudang kernel		
---	--	--	--	--


Cengkong Abang, 22 Oktober 2022

Mahasiswa,

Alya Zinta

Minggu ke : 13 (tiga belas) Tanggal : 24 Oktober – 29 Oktober Tahun : 2022

No	Nama Pekerja/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pen- <i>doubling</i> <i>FDF (Force Draft Fan)</i> di <i>Boiler</i>	Pen- <i>doubling FDF</i> di <i>Boiler</i> ini dilakukan karena plat <i>body</i> -nya sudah rapuh dan beberapa ada yang bocor		
2	Pengelasan pipa saluran buang air di tabung rebusan No. 1 bagian bawah	Pipa mengalami kebocoran dan harus diperbaiki dengan dilas bagian yang bocornya		
3	Mengganti <i>valve</i> saluran pembuangan air <i>steam</i> di dekat <i>storage</i>	<i>Valve</i> yang lama sudah rusak dan sering mengalami kebocoran, maka harus diganti <i>valve</i> baru		

4	Mengganti rantai duplek Mesin <i>Auto Feeder</i>	Rantai duplek Mesin <i>Auto Feeder</i> mengalami <i>trouble</i> yaitu putus, hal ini karena waktu pemakaian sudah lewat batas sehingga terjadi aus pada rantai	
---	--	--	--

Cengkong Abang, 29 Oktober 2022


Mahasiswa,

Alya Zinta

Minggu ke :14 (empat belas) Tanggal : 31 Oktober – 05 November Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pen- <i>doublingan</i> tangki minyak jangkos di Stasiun <i>Empty</i> <i>Bunch Press</i>	Tangki minyak jangkos sudah mulai keropos dan ada yang sudah bocor maka dilakukan pen- <i>doublingan</i> dengan tambahan plat kemudian di las		
2	Mengganti <i>elbow</i> pipa besi saluran keluar air <i>steam</i> tabung rebusan No. 1 bawah	<i>Elbow</i> pipa sering mengalami kebocoran sehingga harus diganti yang baru		
3	Pengelasan pipa untuk instalasi pipa <i>steam</i> yang baru untuk <i>CST</i> No. 2	Pemasangan instalasi pipa <i>steam</i> baru di dekat stasiun <i>thresher</i> untuk <i>CST</i> No. 2		





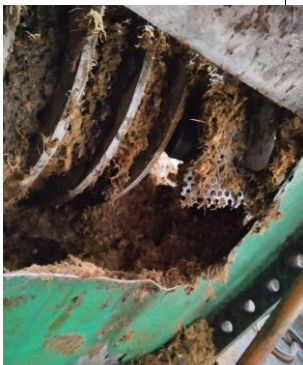
4	<i>Preventif All Stasiun</i>	Pengecekan oli dan memberikan <i>grease bearing</i> mesin		
---	------------------------------	---	--	--


Cengkong Abang, 05 November 2022

Mahasiswa,

Alya Zinta

Minggu ke :15 (lima belas) Tanggal: 07 November – 12 November Tahun : 2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pengelasan kisi-kisi Mesin <i>Thresher</i> yang lepas	Kisi-kisi <i>thresher</i> yang lepas diperbaiki dengan cara di las		
2	Pengelasan <i>chute mainhole thresher</i> yang patah	Gagang <i>chute mainhole</i> yang sudah keropos dan akhirnya patah diperbaiki dengan cara di las		
3	Mengganti <i>body cage</i> mesin <i>press</i> No. 1 yang jebol akibat kesalahan <i>human error</i>	<i>Body cage</i> jebol karena kelalaian operator dalam mengoperasikan mesin <i>pressing</i> No. 1 hingga <i>press cage</i> nya jebol dan harus diganti		




4	Membongkar motoran boiler untuk mengganti bearing	Motoran di bongkar untuk mengganti bearing nya		
---	---	--	--	--


Cengkong Abang, 12 November 2022

Mahasiswa,

Alya Zinta

Minggu ke :16 (enam belas) Tanggal: 14 November – 19November Tahun :2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Mengganti <i>seal</i> pompa <i>steam</i> di <i>CST</i>	<i>Seal</i> pompa sudah menipis dan jadi bocor sehingga harus diganti		
2	Pabrikasi bak untuk penampung minyak stasiun <i>clarifikasi</i>	Bak penampung minyak yang sekarang sudah mulai keropos dan harus segera diganti		
3	Pengelasan <i>body fat pit</i> yang bocor	<i>Body fat pit</i> bocor karena sudah tipis dan jebol jadi harus di <i>doubling</i> dengan plat lalu di las		

4	<i>Preventif Grease semua Bearing Mesin</i>	Pemberian <i>grease</i> ke <i>bearing</i> dilakukan setiap hari, tujuannya untuk melumasi <i>bearing</i> sehingga <i>bearing</i> tidak cepat panas dan putannya tidak berbunyi		
---	---	--	--	--

Cengkong Abang, 19 November 2022

Mahasiswa,

Alya Zinta



Minggu ke :17 (tujuh belas) Tanggal :21 November – 26 November Tahun :2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pembuatan Laporan	Pembuatan Laporan		
2	Pembuatan Laporan	Pembuatan Laporan		
3	Pembuatan Laporan	Pembuatan Laporan		
4	Pembuatan Laporan	Pembuatan Laporan		

Cengkong Abang, 26 November 2022

Mahasiswa,

Alya Zinta



Minggu ke :18 (delapan belas) Tanggal: 28 November-03 Desember Tahun:2022

No	Nama Pekerjaan/ Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pembuatan Laporan	Pembuatan Laporan		
2	Pembuatan Laporan	Pembuatan Laporan		
3	Pembuatan Laporan	Pembuatan Laporan		
4	Pembuatan Laporan	Pembuatan Laporan		

Cengkong Abang, 03 Desember 2022

Mahasiswa,

Alya Zinta



FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTIK KERJA LAPANGAN(PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023

Nama/NIM : Alya Zinta

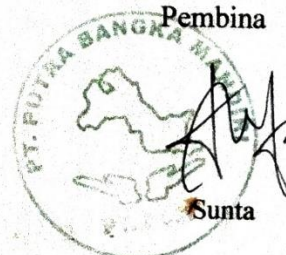
Perusahaan : PT. Putra Bangka Mandiri

Divisi : Maintenance PKS

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis			✓				
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja			✓				
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas			✓				
2. Kemampuan Memecahkan Masalah			✓				
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial		✓					
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja		✓					
3. Keselamatan Kerja		✓					
4. Kerja Sama		✓					
5. Kedisiplinan Waktu		✓					
6. Ketaatan Terhadap Peraturan			✓				
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) BC = Cukup Baik (69) E = Sangat Tidak Baik (40) AB = Sangat Baik (77) C = Cukup (65) B = Baik (72) D = Kurang Baik (50)							

Cengkong Abang, 03 Desember 2022

Pembina



Sunta