

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI  
PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM**



**Disusun Oleh :**

**Nama : Muhamad rafliansyah**

**NIM :0012050**

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI**

**BANGKA BELITUNG**

**2022/2023**



**HALAMAN JUDUL**  
**PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM**  
**BANGKA– INDONESIA**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan  
Selama 1 semester pada semester V

Disusun Oleh :

Nama : Muhamad Rafliansyah  
NIM : 0012050  
Jurusan : Teknik Mesin  
Prodi : Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin  
Kelas : III PPM B

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI**  
**BANGKA BELITUNG**  
**2022/2023**

**LEMBAR PERSETUJUAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM**

Laporan ini telah Disetujui  
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Pristiansyah, S.S.T.M.Eng.

NIDN: 0024018802

Pembimbing Perusahaan



Adianto

Ka. Prodi Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin



Angga Sateria, S.S.T., M.T.

NIDN: 994000081



## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan karuniaNya berupa kesehatan lahir dan batin, kemudahan dalam menyelesaikan masalah dan kelancaran dalam berurusan sehingga penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dan dibuatnya laporan ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat wajib dalam pelaksanaan PKL semester V (lima) untuk program Diploma III (D3) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung (Polman Babel). Bagi pembaca yang ingin mengetahui keadaan di dunia industri pada umumnya, dan PT.Gunung Maras Lestari POM pada khususnya. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan PKL di PT.Gunung Maras Lestari POM yang dimulai dari tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan 24 Desember 2022.

Ada banyak pihak yang turut andil dalam pelaksanaan PKL dan penyusunan laporan ini. Baik dalam bentuk bantuan tenaga, maupun dukungan yang penulis dapatkan dan benar-benar berarti bagi penulis dalam kelancaran dan kemudahan. Untuk itu pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih atas keseluruhan bantuan dan dukungan yang telah diberikan oleh:

- Untuk kedua orang yang selalu membuat penulis bersemangat dalam menjalankan PKL ini terima kasih atas doanya.
- Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Polman Babel.
- Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T. Selaku Kepala Program Studi Perawatan Dan Perbaikan Mesin.
- Seluruh dosen-dosen Polman Babel yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi seorang yang mempunyai wawasan dan ilmu, serta seluruh staf administrasi Polman Babel yang telah banyak membantu.
- Bapak Dede dan Bapak Joko yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakan PKL di PT. Gunung Maras Lestari POM.
- Kepada Bapak Adianto sekaligus menjadi pembimbing penulis. Juga Bapak Agus B Nani, Bapak M Sani, Bapak Dopra Basri serta Ibu Lidia.S yang telah banyak membantu.

- Seluruh karyawan PT.Gunung Maras Lestari POM, yang telah menerima dan memperlakukan penulis dengan baik.
- Juga untuk semua teman-teman penulis yang melaksanakan PKL di daerah yang telah ditentukan

Selain sebagai syarat untuk pelaksanaan PKL. Laporan ini juga diharapkan untuk dapat dijadikan pedoman bagi adik-adik tingkat yang akan melaksanakan PKL. Semoga laporan ini dapat menambah wawasan pembaca tentang dunia industri. Untuk kesempurnaan laporan ini diharapkan pula kritik dan saran dari pembaca.

Penulis berharap semoga laporan ini dapat berguna bagi yang membaca maupun bagi PT.Gunung Maras Lestari POM sendiri serta bagi Polman Babel, yang merupakan kampus penulis.

Sungailiat , 24 Desember 2022

Penulis



Muhamad Rafliansyah

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan PKL.....	1
1.3 Profil Perusahaan.....	2
1.3.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	2
1.3.2 Visi Dan Misi Perusahaan.....	2
1.3.3 Struktur Perusahaan.....	3
1.3.4 Flowchart Proses.....	4
1.4 Proses Pengolahan TBS.....	4
1.5 Proses Pengolahan Kernel.....	6
1.6 Produk Yang Dihasilkan.....	7
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	8
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	8
2.2 Rangkuman Kegiatan selama PKL.....	8
BAB III PENUTUP.....	18
3.1 SARAN.....	18



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi PT. GML POM.....	3
Gambar 1.2 Flowchart Proses Produksi .....	4
Gambar 1.3 Struktur Turunan Kelapa Sawit .....	7
Gambar 2.1 Loading Ramp... ..	9
Gambar 2.2 Sepliter.....	10
Gambar 2.3 Lori .....	10
Gambar 2.4 Capstand .....	11
Gambar 2.5 Sterilizer .....	11
Gambar 2.6 Transfer Carriage.....	12
Gambar 2.7 Tippler .....	12
Gambar 2.8 Thresher .....	13
Gambar 2.9 Digester.....	13
Gambar 2.10 Mesin Press.....	14
Gambar 2.11 Vibrating Screen.....	14
Gambar 2.12 Decanter.....	15
Gambar 2.13 Separator.....	15
Gambar 2.14 Purifair .....	16
Gambar 2.15 Polishing Drum.....	16
Gambar 2.16 Ripple Mill.....	17
Gambar 2.17 Vibrating Claybath .....	17

## **BAB I PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program sarjana terapan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang bersifat aplikatif dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan di dunia kerja. Praktik kerja lapangan mewajibkan mahasiswa untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai tempat praktik kerja lapangan sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta, mencari pengalaman dalam dunia kerja sebenarnya.

Dalam praktik kerja lapangan ini, seorang mahasiswa teknik dituntut untuk melakukan pekerjaan yang biasa dilakukan seorang sarjana teknik dan mengaplikasikan ilmu yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seseorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak hanya berpaku dengan dunia engineering saja, melainkan harus dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa teknik untuk melaksanakan praktik kerja lapangan agar mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, penulis melakukan praktik kerja lapangan di PT. Gunung Maras Lestari POM yang berlokasi di desa mabat, Bangka Belitung.

PT. Gunung Maras Lestari POM merupakan pabrik pengolahan buah sawit menjadi minyak mentah, yaitu minyak CPO dan PKO.

### **1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan**

- a) Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu di bangku kuliah
- b) Mempersiapkan mahasiswa untuk menghadapi dunia kerja
- c) Menambah wawasan dan pengetahuan sebagai bekal pengalaman dimasa mendatang



### **1.3 Profil Perusahaan**

#### **1.3.1 Sejarah Singkat Perusahaan**

PT. Gunung Maras Lestari POM (PT. GML POM) adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang Budidaya dan Pengolahan Kelapa Sawit. Lokasi kegiatan perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. GML POM terletak di Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung sesuai dengan izin lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 02/SK/I/1994 tentang Pemberian Izin Lokasi untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit, dan Perpanjangan Izin Lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 001/SK-ILP/BAN/1995 untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit.

Secara administratif lokasi kegiatan PT. GML POM termasuk ke dalam 3 (tiga) wilayah Kecamatan, yaitu Kecamatan Bakam, Puding Besar, dan Pemali, Kabupaten Bangka, Provinsi Kep. Bangka Belitung. Sebagian besar lokasi perkebunan berada di wilayah Kecamatan Bakam meliputi Desa Bakam, Dalil, Mabat, Mangka, dan Bukit Layang, sedangkan perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Puding Besar, meliputi Desa Puding Besar dan Kayu Besi. Sementara itu, perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Pemali, meliputi Desa Sempan. Lokasi perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. GML POM berjarak lebih kurang 30 Km dari pusat Kabupaten (Sungailiat) dan dapat ditempuh dengan menggunakan kendaraan roda empat dan roda dua dengan jarak tempuh sekitar setengah jam perjalanan, sedangkan dari pusat kota Provinsi (Pangkalpinang) melalui Desa Puding Besar berjarak lebih kurang 45 Km dan jarak tempuh sekitar 1 jam perjalanan.

#### **1.3.2 Visi dan Misi Perusahaan**

Adapun visi PT. GML POM yaitu :

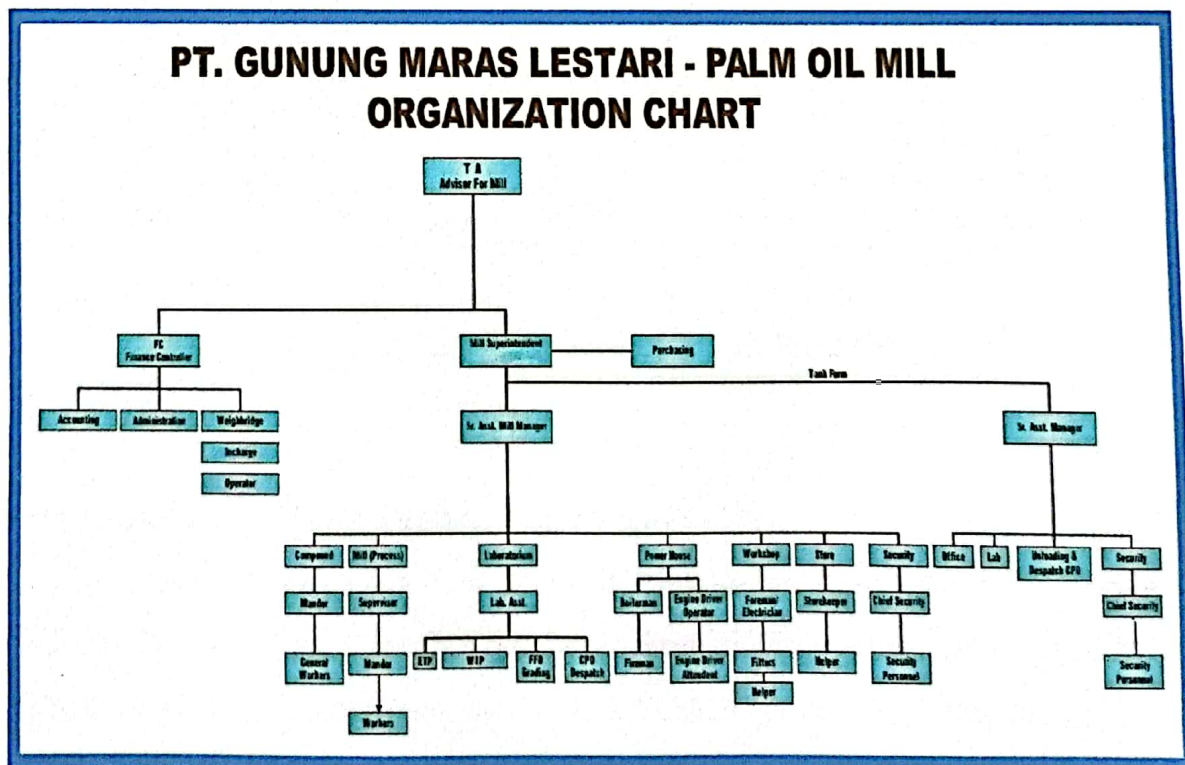
- Kami berkomitmen untuk memproduksi minyak sawit berkelanjutan secara ekonomis, bertanggung jawab sosial, dan ramah lingkungan

Misi PT. GML POM yaitu :

- Menerapkan praktek-praktek terbaik dalam pengelolaan budidaya dan pengolahan hasil kelapa sawit yang berlaku dibisnisnya.
- Melakukan aktifitas perusahaan perkebunan dengan memperhatikan kelestarian lingkungan.
- Menjadi tempat kerja pilihan bagi karyawannya yang aman, sehat, dan sejahtera
- Memperlakukan sumber daya manusia sebagai aset strategis dan mengembangkannya secara optimal.
- Membantu mengembangkan dan memberikan nilai ekonomi kepada masyarakat sekitar.

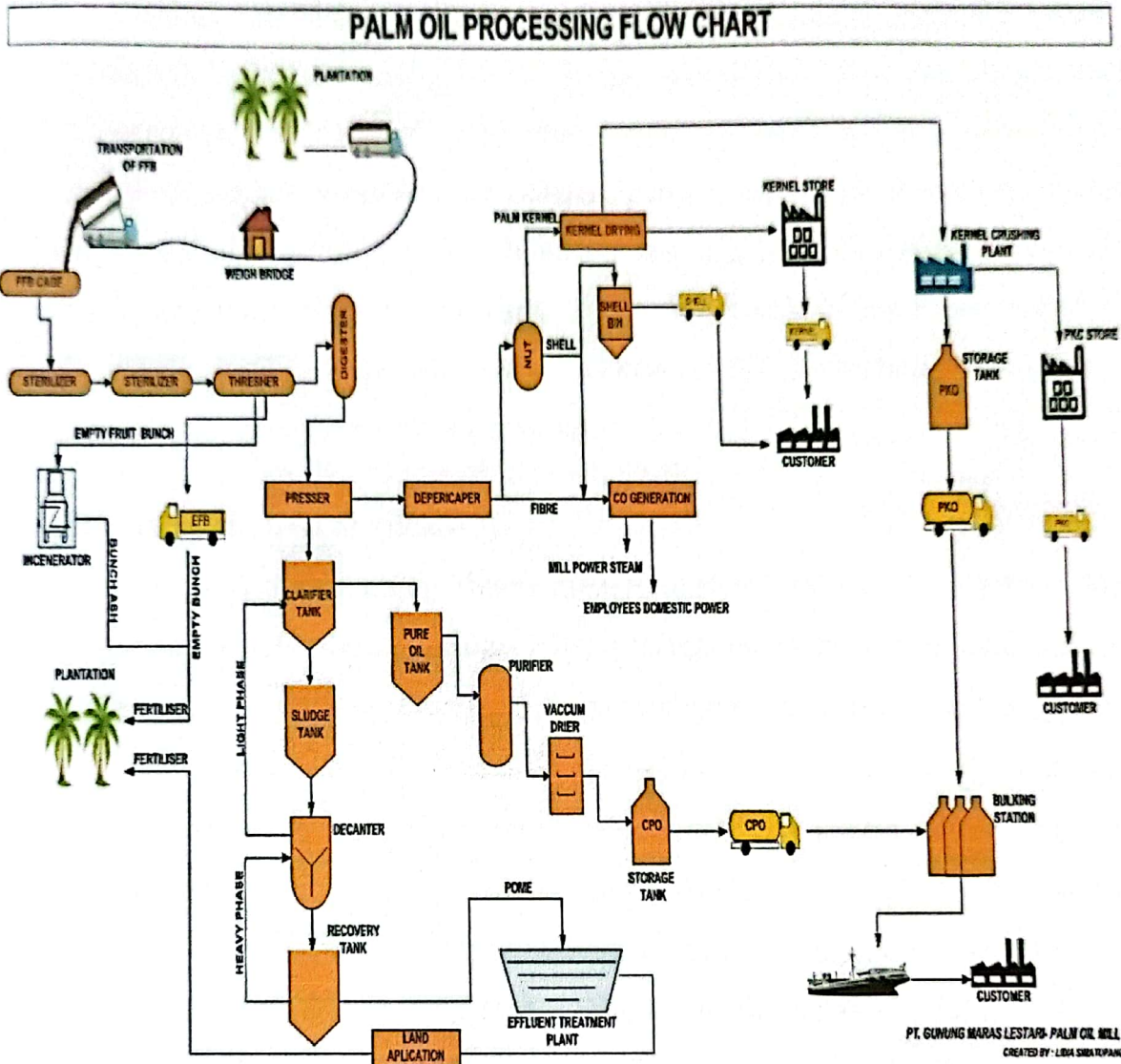
### 1.3.3 Struktur Organisasi

Dalam menjalankan bidang usahanya, PT. GML POM memiliki struktur organisasi dengan bagan sebagai berikut :



Gambar 1.1 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM

**1.3.4 Flowchart Proses di PT. GML POM**



Gambar 1.2 Flowchart Proses Produksi

**1.4 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS)**

Proses pengolahan TBS menjadi minyak sawit mentah (CPO) dilakukan melalui beberapa tahap secara garis besar dimulai dari penerimaan dan penimbunan TBS, perebusan, perontokan, pelumatan buah, ekstraksi, pemurnian, penjernihan minyak, pengeringan dan pemecahan biji, serta pemecahan inti sawit dengan uraian sebagai berikut :

a) Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. Setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truck menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. Kemudian diangkat menuju ke stasiun grading. Di stasiun grading, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapat buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun loading ramp.

b) Perebusan atau Sterilisasi

TBS kemudian dibawa menggunakan lori yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (sterilizer) dengan mengalirkan/menginjeksi uap panas sampai  $140^{\circ}\text{C}$  bertekanan 3,5 bar selama 90 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatik. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondolan dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok atau thresher.

c) Perontokan dan Pelumatan Buah

TBS dari katel rebus (sterilizer) diteruskan ke tippler untuk menuangkan buah yang selanjutnya dibawa dengan conveyor ke mesin perontok buah (thresher) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjangan. Janjangan kosong akan menghasilkan fiber sebagai bahan bakar boiler dan sebagai pupuk. Adapun brondolan buah yang telah rontok masuk ke bottom cross conveyor kemudian dibawa ke mesin pelumat (digester) melalui incline conveyor. Pada stasiun kempa (pressing station) ini terjadi proses pelumatan, sehingga terjadi pelepasan serat dan biji dengan tujuan untuk mempermudah proses ekstraksi minyak yang ada di dalam serat yang nantinya menggunakan mesin press.



d) Ekstraksi atau Pengepresan

Pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan digester akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah digester. Screw press sebagai alat pengepresan untuk memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh sliding cone.

e) Pemurnian

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki Continuous Settling Tank. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai peralatan oil purifier dan vacuum dryer yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotoran/sludge diolah kembali dengan decanter untuk diambil kembali minyaknya.

f) Penjernihan Minyak Sawit

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki timbun (Storage Tank) dan siap dipasarkan. Sludge dari hasil pemurnian biasanya di proses recovery karena masih ada minyak yang tercampur dengan drain tersebut. Drain akhir (POME) hasil pemisahan selanjutnya diolah di Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).

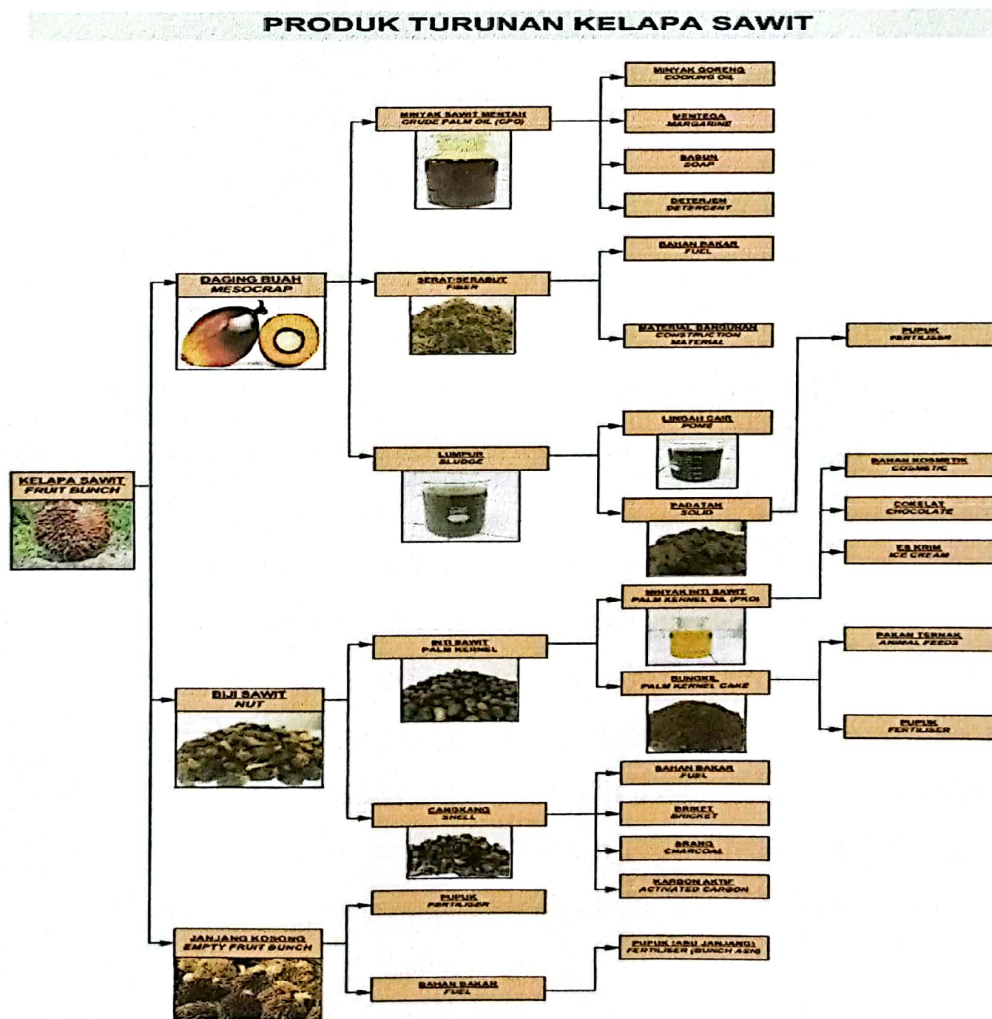
### 1.5 Proses Pengolahan Inti Sawit ( Kernel)

Nut ditampung di dalam Nut Hopper untuk berikutnya dipecah sehingga nut terlepas dari cangkang menggunakan alat pemecah ripple mill. Pada ripple mill terdapat rotor yang berputar pada ripple plate bagian yang diam. Biji masuk diantara rotor dan ripple plate sehingga saling berbenturan dan memecahkan

cangkang dari biji. Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan claybath dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada silo inti (kernel drier). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkut oleh conveyor dan elevator menuju Kernel Bulking Silo. Kernel kering dikirimkan pada Kernel Crushing Plant (KCP) untuk mendapatkan minyak kernel (PKO).

### 1.6 Produk Yang Dihasilkan

Adapun produk yang dihasilkan di PT. Gunung Maras Lestari POM berupa minyak kelapa sawit CPO, PKO, dan produk turunannya. Dimana CPO ini berasal dari brondolan yang di proses dan CPKO berasal dari kernel yang diproses. Minyak kelapa sawit ini banyak manfaatnya untuk kehidupan sehari-hari.



Gambar 1.3 Struktur Turunan Kelapa Sawit di PT. GML POM



## BAB II URAIAN KEGIATAN

### 2.1 Sistem Penugasan Kerja

Kegiatan PKL dilaksanakan di pabrik PT. Gunung Maras Lestari POM yang berlokasi di desa mabat. Kegiatan PKL ini dilaksanakan selama 4 bulan, yang dimulai pada tanggal 22 maret 2021 sampai dengan tanggal 22 juli 2021. Selama melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan), penulis ditempatkan pada bagian workshop mechanical berfokus pada maintenance dan fabrikasi yang bertujuan menggantikan, merawat, memperbaiki, ataupun menghasilkan alat baru guna meningkatkan produktivitas pabrik.

Adapun waktu kerja di PT. GML POM sebagai berikut :

Senin – Jumat => 07.30 WIB s/d 15.30 WIB

Sabtu => 07.30 WIB s/d 12.30 WIB

### 2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Dilakukan Selama PKL

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesinpengolahan, pengenalan dengan staff dan karyawan workshop.

- Ruang Lingkup Kerja

Pada bagian Maintenance, kegiatan yang dilakukan penulis adalah melakukan inspeksi harian mesin, melakukan perbaikan terhadap mesin-mesin yang mengalami kerusakan, melakukan proses permesinan dan fabrikasi di workshop. Untuk inspeksi harian mesin dilakukan secara rutin dan berkala sedangkan untuk perbaikan mesin mengalami kerusakan ringan (Small Reparation) maupun kerusakan berat (Overhead), jika mesin dalam kondisi tidak rusak/baik, maka tidak ada tindakan perbaikan mesin.



- Lokasi Pekerjaan

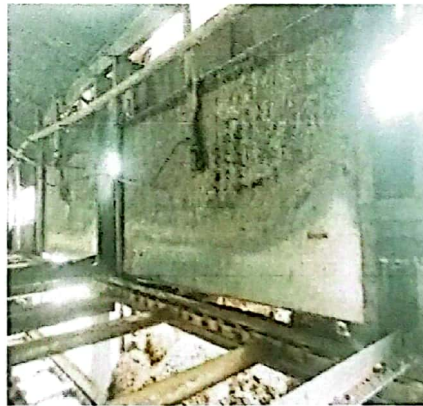
PT. Gunung Maras Lestari POM yaitu pabrik kelapa sawit yang menghasilkan minyak dari pengolahan tandan buah segar (TBS) kelapa sawit menjadi CPO dan mengolah kernel menjadi PKO. Selama magang, penulis hanya berfokus pada ruang lingkup maintenance dan fabrikasi saja, tidak mengeksplere semua stasiun yang ada di pabrik. Berikut adalah beberapa stasiun yang penulis eksplere selama PKL di PT. GML POM sebagai berikut :

- A. Stasiun Penerimaan Buah

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- Loading Ramp

Merupakan rangkaian proses awal dari pengolahan kelapa sawit sebelum memasuki proses selanjutnya. Fungsi dari loading ramp adalah sebagai tempat penampungan sementara Tandan Buah Segar (TBS) sebelum dimasukkan kedalam lori.



Gambar 2.1 Loading Ramp

- Sepliter

Merupakan suatu alat yang bertujuan untuk melubangi atau menghancurkan TBS agar pada saat proses perebusan, uap dapat masuk ke dalam TBS sehingga brondolan buah dapat matang secara keseluruhan dengan efisiensi waktu yang singkat.





Gambar 2.2 Sepliter

➤ Lori

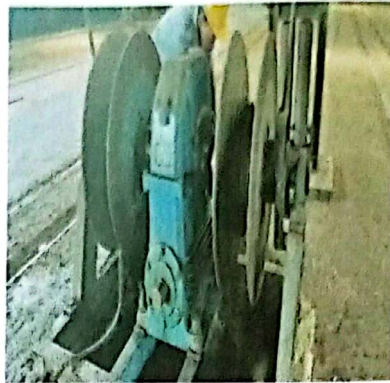
Merupakan alat yang digunakan untuk mengangkut TBS dari loading ramp menuju perebusan (sterilizer).



Gambar 2.3 Lori

➤ Capstand

Merupakan alat yang digunakan untuk menarik lori menuju perebusan menggunakan seling. Tali pada capstand menggunakan seling.



Gambar 2.4 Capstand

### B. Stasiun Perebusan

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (steam). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

➤ Rebusan (Sterilizer)

Merupakan bejana bertekanan yang menggunakan uap (steam) dengan tekanan sekitar 3,5 bar yang mana uap ini digunakan untuk merebus buah kelapa sawit yang ada didalam TBS.



Gambar 2.5 Sterilizer

➤ Transfer carriage

Merupakan alat yang digunakan untuk memindahkan lori dari rail track rebusan menuju rail track tippler, dari rail track tippler menuju rail track loading ramp.



Gambar 2.6 Transfer Carriage

➤ Tippler

Merupakan alat yang digunakan untuk membalikkan lori dan menuangkan buah yang sudah direbus menuju proses threshing. Tippler bekerja secara hidrolis dengan penggerak hydraulic power pack dan menggunakan rantai sebagai media penghubung.



Gambar 2.7 Tippler

C. Stasiun Threshing

Pada stasiun ini, proses yang dilakukan yaitu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjangan dengan cara membanting TBS didalam drum yang berputar pada porosnya yang disebut thresher drum. Janjangan kosong akan keluar dan kemudian dibawa oleh incline horizontal menuju tempat penumpukan janjangan kosong. Brondolan buah hasil dari pemisahan di thresher drum akan dibawa menggunakan conveyor dan elevator menuju digester untuk memasuki tahap berikutnya.

➤ Mesin Press

Digunakan untuk mengekstrak minyak sawit dari hasil proses digester yang terdiri dari double screw yang membawa massa press keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari hydraulic double cone. Worm screw di mesin press adalah salah satu komponen utama pada mesin pengekstraksi CPO dari TBS.



Gambar 2.10 Mesin Press

E. Stasiun Pemurnian Minyak (Clarification)

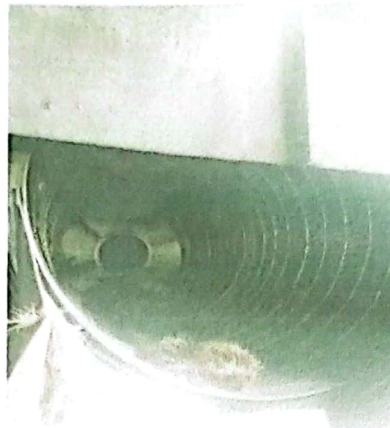
Pada tahap ini terjadi proses pemurnian minyak sawit yang dihasilkan pada tahap stasiun press menjadi minyak yang memenuhi standar pabrik kelapa sawit. Fungsi utamanya adalah untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-benar murni. Unit operasi pada tahap ini adalah :

➤ Vibrating Screen

Digunakan untuk memisahkan padatan yang terkandung dalam minyak kasar yang prosesnya dilakukan dengan cara digetar pada media saringan (mesh).



Gambar 2.11 Vibrating Screen



Gambar 2.8 Thresher

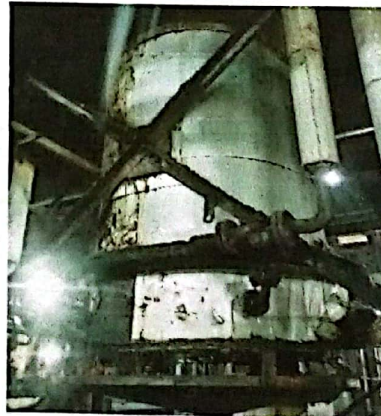
#### D. Stasiun Press

Stasiun press adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan digester agar mempermudah pada saat proses pengepressan.

Unit operasi pada tahap ini antara lain :

➤ Digester

Digunakan untuk melumatkan brondolan buah yang telah dirontokkan dengan proses pengadukan menggunakan pisau digester didalam bejana silinder tegak dan ditambahkan uap (steam) agar daging buah menjadi lunak yang akan mempermudah minyak sawit terpisah dari daging buah.



Gambar 2.9 Digester

➤ Decanter

Digunakan untuk memisahkan minyak dari sisa-sisa serat. Limbah yang dihasilkan berupa solid.



Gambar 2.12 Decanter

➤ Separator

Digunakan untuk memisahkan minyak dari sisa-sisa serat. Limbah yang dihasilkan berupa cair.



Gambar 2.13 Separator

➤ Purifair

Digunakan untuk menyaring fiber dan mengurangi kadar kotoran yang terkandung di dalam minyak CPO.



Gambar 2.14 Purifair

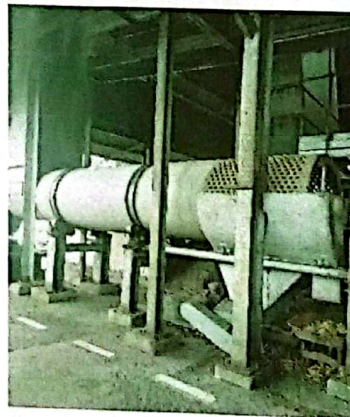
#### F. Stasiun Kernel

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran fiber dan biji yang keluar dari mesin press diproses untuk menghasilkan cangkang dan fiber sebagai bahan bakar boiler serta inti sawit (kernel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO.

Unit operasi pada tahap ini antara lain :

##### ➤ Polishing Drum

Digunakan untuk membersihkan serat atau fiber sawit yang masih melekat dilapisan biji sawit atau nut. Gerakan utama dari polishing drum adalah berputar sedangkan biji sawit tetap berada dibagian bawah atau berguling-guling sehingga terjadi gesekan yang menyebabkan fiber lepas dari biji.



Gambar 2.15 Polishing Drum



➤ Ripple Mill

Digunakan sebagai pemecah biji sawit untuk memisahkan cangkang dengan inti sawit (kernel). Salah satu komponen pada ripple mill yang sangat penting adalah rotor. Bagian ini terdiri dari batang-batang besi yang bergerak mandiri untuk memecahkan nut dari cangkang.



Gambar 2.16 Ripple Mill

➤ Vibrating Claybath

Digunakan untuk memisahkan kernel dan cangkang dengan menggunakan media air dan campuran larutan kaolin sebagai pengubah berat jenis cangkang dan kernel sehingga didapatkan pemisahan cangkang dan kernel yang maksimal. Cara kerjanya bergetar seperti ayakan.



Gambar 2.17 Vibrating Claybath



## **BAB III**

### **PENUTUP**

#### **3.1 SARAN**

Selama melakukan kegiatan magang di PT. Gunung Maras Lestari POM, ada beberapa saran yang penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik kedepannya. Berikut adalah saran-saran yang dirangkum dalam kegiatan PKL ini:

- **Saran Untuk Perusahaan**
  - 1) Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik.
  - 2) Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.
  - 3) Terus tingkatkan kedisiplinan pada karyawan terutama untuk jam kerja, agar mendapat produktivitas yang maksimal.
  - 4) Kepada staff – staff agar tidak perlu sungkan terhadap anak PKL, usahakan berikan tugas atau pekerjaan asalkan dengan bimbingan terlebih dahulu sebelum tugas dilaksanakan, agar hasilnya menjadi efektif dan efisien.
  
- **Saran Untuk Mahasiswa**
  - 1) Mahasiswa yang hendak melakukan kegiatan PKL harus dengan sungguh–sungguh dan menjaga nama baik kampus selama di perusahaan agar dapat kembali menerima program PKL dari Polman Babel ditahun selanjutnya.
  - 2) Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL.
  - 3) Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas yang berikan dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta menaati peraturan yang telah ditentukan.
  - 4) Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik agar terciptanya keakraban ditempat PKL.

➤ **Saran untuk Kampus Polman Babel**

- 1) **Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi**
- 2) **Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.**
- 3) **Bangun hubungan baik dan kerja sama dengan industri lebih banyak lagi agar kedepannya tidak ada lagi mahasiswa yang terlambat memulai PKL karena belum mendapat tempat PKL.**
- 4) **Sebelum melakukan PKL diusahakan survei tempat dimana mahasiswa akan magang.**

# LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Print ID: 000000266  
 Karyawan: 266  
 Jabatan Karyawan: M. Rafliansyah  
 Tanggal Gabung: 01-04-2022  
 Nama Departemen: WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendance	Tanggal Edit	Nama User
08-2022	2		07:18	0	Check In	1		
08-2022	2		11:39	1	Check Out	1		
08-2022	2		12:29	3	Back	1		
08-2022	2		15:53	0	Check In	1		
08-2022	2		07:25	1	Check Out	1		
08-2022	2		11:32	2	Out	1		
08-2022	2		12:30	1	Check Out	1		
08-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
08-2022	- 2		07:23	0	Check In	1		
08-2022	2		11:31	2	Out	1		
08-2022	2		12:29	3	Back	1		
08-2022	2		15:53	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:22	0	Check In	1		
08-2022	2		11:39	2	Out	1		
08-2022	2		12:28	3	Back	1		
08-2022	2		15:42	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:19	0	Check In	1		
08-2022	2		11:32	2	Out	1		
08-2022	2		12:49	1	Check Out	1		
08-2022	2		15:40	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:19	0	Check In	1		
08-2022	2		12:36	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:24	0	Check In	1		
08-2022	2		12:26	1	Check Out	1		
08-2022	2		12:26	3	Back	1		
08-2022	2		15:42	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:24	0	Check In	1		
08-2022	2		11:35	2	Out	1		
08-2022	2		12:26	3	Back	1		
08-2022	2		15:53	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:26	0	Check In	1		
08-2022	2		11:37	2	Out	1		
08-2022	2		12:29	3	Back	1		
08-2022	2		15:38	1	Check Out	1		

- Attendance
- Absen dengan Sidik Jari
  - Absen dengan Password

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
 PALM OIL MILL**

Company Name

Print ID 000000266  
Karyawan 266  
Karyawan M. Rafliansyah

Jabatan Karyawan  
Tanggal Gabung 01-04-2022  
Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
09-2022	2		07:24	1	Check Out	1		
09-2022	2		11:30	2	Out	1		
09-2022	2		12:28	3	Back	1		
09-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		11:30	2	Out	1		
09-2022	2		12:39	3	Back	1		
09-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		12:32	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		11:35	2	Out	1		
09-2022	2		12:27	3	Back	1		
09-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		11:30	2	Out	1		
09-2022	2		12:27	3	Back	1		
09-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:26	0	Check In	1		
09-2022	2		11:43	2	Out	1		
09-2022	2		12:28	3	Back	1		
09-2022	2		16:04	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:27	0	Check In	1		
09-2022	2		11:33	2	Out	1		
09-2022	2		12:29	3	Back	1		
09-2022	2		15:40	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
09-2022	2		11:33	2	Out	1		
09-2022	2		12:44	3	Back	1		
09-2022	2		15:47	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
09-2022	2		11:33	2	Out	1		
09-2022	2		12:27	3	Back	1		
09-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
09-2022	2		09:21	0	Check In	1		
09-2022	2		11:35	2	Out	1		
09-2022	2		12:30	3	Back	1		
09-2022	2		16:03	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:28	0	Check In	1		
09-2022	2		11:36	2	Out	1		
09-2022	2		12:26	3	Back	1		
09-2022	2		15:46	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:26	0	Check In	1		
09-2022	2		11:45	2	Out	1		
09-2022	2		12:30	3	Back	1		
09-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
09-2022	2		11:27	1	Check Out	1		
09-2022	2		11:28	2	Out	1		
09-2022	2		12:44	3	Back	1		
09-2022	2		15:58	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
09-2022	2		12:31	1	Check Out	1		

Date 24-12-2022

-2022	2		07:27	0	Check In	1		
-2022	2		11:33	2	Out	1		
-2022	2		12:26	3	Back	1		
-2022	2		15:42	1	Check Out	1		
-2022	2		07:26	0	Check In	1		
-2022	2		11:32	2	Out	1		
-2022	2		12:29	3	Back	1		
-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
-2022	2		07:26	0	Check In	1		
-2022	2		11:35	2	Out	1		
-2022	2		12:26	3	Back	1		
-2022	2		15:43	1	Check Out	1		
-2022	2		07:26	0	Check In	1		
-2022	2		11:34	2	Out	1		
-2022	2		12:28	3	Back	1		
-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
-2022	2		07:25	0	Check In	1		
-2022	2		11:30	2	Out	1		
-2022	2		12:41	3	Back	1		
-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
-2022	2		07:25	0	Check In	1		
-2022	2		12:30	1	Check Out	1		
-2022	2		07:24	0	Check In	1		
-2022	2		11:47	2	Out	1		
-2022	2		12:25	3	Back	1		
-2022	2		15:45	1	Check Out	1		
-2022	2		07:25	0	Check In	1		
-2022	2		11:31	2	Out	1		
-2022	2		12:25	1	Check Out	1		
-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
-2022	2		07:25	0	Check In	1		
-2022	2		11:35	2	Out	1		
-2022	2		12:26	3	Back	1		
-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
-2022	2		07:24	0	Check In	1		
-2022	2		11:30	2	Out	1		
-2022	2		12:27	3	Back	1		
-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
-2022	2		07:23	0	Check In	1		
-2022	2		11:31	2	Out	1		
-2022	2		12:47	3	Back	1		
-2022	2		15:35	1	Check Out	1		

endance  
 = Absen dengan Sidik Jari  
 = Absen dengan Password

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
 PALM OIL MILL**

# LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Print ID: 000000266  
 Karyawan: 266  
 Karyawan: M. Rafliansyah  
 Jabatan Karyawan  
 Tanggal Gabung: 01-04-2022  
 Nama Departemen: WORKSHOP

anggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendance	Tanggal Edit	Nama User
10-2022	2		07:24	0	Check In	1		
10-2022	2		12:34	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:26	0	Check In	1		
10-2022	2		11:31	2	Out	1		
10-2022	2		12:29	3	Back	1		
10-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
10-2022	2		11:30	2	Out	1		
10-2022	2		12:28	3	Back	1		
10-2022	2		15:37	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
10-2022	2		11:34	2	Out	1		
10-2022	2		12:25	3	Back	1		
10-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:26	0	Check In	1		
10-2022	2		11:31	2	Out	1		
10-2022	2		12:27	3	Back	1		
10-2022	2		15:31	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
10-2022	2		11:30	2	Out	1		
10-2022	2		12:43	3	Back	1		
10-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:26	0	Check In	1		
10-2022	2		11:33	2	Out	1		
10-2022	2		12:26	3	Back	1		
10-2022	2		15:50	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:28	0	Check In	1		
10-2022	2		11:32	2	Out	1		
10-2022	2		12:28	3	Back	1		
10-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:24	0	Check In	1		
10-2022	2		11:37	2	Out	1		
10-2022	2		12:32	3	Back	1		
10-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
10-2022	2		11:37	2	Out	1		
10-2022	2		12:28	3	Back	1		
10-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
10-2022	2		11:28	2	Out	1		
10-2022	2		12:43	3	Back	1		
10-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:26	0	Check In	1		
10-2022	2		13:00	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
10-2022	2		11:34	2	Out	1		
10-2022	2		12:29	3	Back	1		
10-2022	2		15:43	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
10-2022	2		11:41	2	Out	1		
10-2022	2		12:28	3	Back	1		
10-2022	2		15:37	1	Check Out	1		
10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
10-2022	2		11:32	2	Out	1		
10-2022	2		12:26	3	Back	1		

2022	2		15:35	1	Check Out	1		
2022	2		07:28	0	Check In	1		
2022	2		11:34	2	Out	1		
2022	2		12:29	3	Back	1		
2022	2		16:01	1	Check Out	1		
2022	2		07:28	0	Check In	1		
2022	2		11:38	2	Out	1		
2022	2		12:44	3	Back	1		
2022	2		15:33	1	Check Out	1		
2022	2		07:28	0	Check In	1		
2022	2		12:32	1	Check Out	1		
2022	2		07:27	0	Check In	1		
2022	2		11:37	2	Out	1		
2022	2		12:25	3	Back	1		
2022	2		15:36	1	Check Out	1		
2022	2		07:28	0	Check In	1		
2022	2		11:33	2	Out	1		
2022	2		12:26	3	Back	1		
2022	2		15:33	1	Check Out	1		
2022	2		07:26	0	Check In	1		
2022	2		11:30	2	Out	1		
2022	2		12:28	3	Back	1		
2022	2		15:32	1	Check Out	1		
2022	2		07:25	0	Check In	1		
2022	2		11:41	2	Out	1		
2022	2		12:32	3	Back	1		
2022	2		15:33	1	Check Out	1		
2022	2		07:29	0	Check In	1		
2022	2		11:31	2	Out	1		
2022	2		12:44	3	Back	1		
2022	2		15:36	1	Check Out	1		
2022	2		07:27	0	Check In	1		
2022	2		12:38	1	Check Out	1		
2022	2		07:29	0	Check In	1		
2022	2		11:32	2	Out	1		
2022	2		12:25	3	Back	1		
2022	2		15:48	1	Check Out	1		

dance

Absen dengan Sidik Jari

Absen dengan Password

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM OIL MILL**

# LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Print ID 000000266  
 Karyawan 266  
 Karyawan M. Rafliansyah

Jabatan Karyawan  
 Tanggal Gabung 01-04-2022  
 Nama Departemen WORKSHOP

Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendance	Tanggal Edit	Nama User
1-2022	2		07:26	0	Check In	1		
1-2022	2		11:34	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:27	0	Check In	1		
1-2022	2		11:33	2	Out	1		
1-2022	2		12:29	3	Back	1		
1-2022	2		15:48	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:29	0	Check In	1		
1-2022	2		11:30	2	Out	1		
1-2022	2		12:28	3	Back	1		
1-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:27	0	Check In	1		
1-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:22	0	Check In	1		
1-2022	2		12:30	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:26	0	Check In	1		
1-2022	2		11:45	2	Out	1		
1-2022	2		12:35	3	Back	1		
1-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:27	0	Check In	1		
1-2022	2		11:35	2	Out	1		
1-2022	2		12:30	3	Back	1		
1-2022	2		15:44	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:27	0	Check In	1		
1-2022	2		11:31	2	Out	1		
1-2022	2		12:32	0	Check In	1		
1-2022	2		12:32	1	Check Out	1		
1-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:29	0	Check In	1		
1-2022	2		11:38	2	Out	1		
1-2022	2		12:28	3	Back	1		
1-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:27	0	Check In	1		
1-2022	2		15:31	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:26	0	Check In	1		
1-2022	2		12:32	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:26	0	Check In	1		
1-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:27	0	Check In	1		
1-2022	1	1	15:38	1	Check Out	1		
1-2022	1	1	07:27	0	Check In	1		
1-2022	1	1	15:34	1	Check Out	1		
1-2022	1	1	07:28	0	Check In	1		
1-2022	1	1	15:35	1	Check Out	1		
1-2022	1	1	07:24	0	Check In	1		
1-2022	1	1	12:30	1	Check Out	1		
1-2022	1	1	07:29	0	Check In	1		
1-2022	1	1	15:37	1	Check Out	1		
1-2022	1	1	07:28	0	Check In	1		
1-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:23	0	Check In	1		
1-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:29	0	Check In	1		
1-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
1-2022	2		07:26	0	Check In	1		
1-2022	2		12:31	1	Check Out	1		



-2022	2		07:24	0	Check In			
-2022	2		15:41	1	Check Out			
-2022	2		07:25	0	Check In			
-2022	2		15:39	1	Check Out			
-2022	2		07:27	0	Check In			
-2022	2		15:39	1	Check Out			

ndance

= Absen dengan Sidik Jari

= Absen dengan Password

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM OIL MILL**

# LAPORAN LOG KARYAWAN

Employee Name

Print ID 000000266  
 Karyawan 266  
 Karyawan M. Rafliansyah

Jabatan Karyawan  
 Tanggal Gabung 01-04-2022  
 Nama Departemen WORKSHOP

Print Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendance	Tanggal Edit	Nama User
2-2022	2		07:28	0	Check In	1		
2-2022	2		15:42	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:24	0	Check In	1		
2-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:25	0	Check In	1		
2-2022	2		16:06	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:25	0	Check In	1		
2-2022	2		11:30	2	Out	1		
2-2022	2		12:41	3	Back	1		
2-2022	2		15:37	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:28	0	Check In	1		
2-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:29	0	Check In	1		
2-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:28	0	Check In	1		
2-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:26	0	Check In	1		
2-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:28	0	Check In	1		
2-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:27	0	Check In	1		
2-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:29	0	Check In	1		
2-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:32	0	Check In	1		
2-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:30	0	Check In	1		
2-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:30	0	Check In	1		
2-2022	2		12:36	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:29	0	Check In	1		
2-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:26	0	Check In	1		
2-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:30	0	Check In	1		
2-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:32	0	Check In	1		
2-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:31	0	Check In	1		
2-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
2-2022	2		07:34	0	Check In	1		

Attendance

- = Absen dengan Sidik Jari
- = Absen dengan Password

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
 PALM OIL MILL**

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhamad rafliansyah			
Minggu ke : 1		Tanggal : 22 – 27 Agustus 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Perkenalan tempat kerja	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan scrafer fruit elevating	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan scrafer fruit elivating conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan scrafer fruit elivating convyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Servis melakukan tap/cuci drat dudukan lock seal timbangan 02	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaann yaitu melakukan tap/cuci drat dudukan lock seal timbangan 02	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan rel track atau jalanya lori	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan pengelasan rel track atau jalanya lori	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan scrafer fruit elivating convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan scrafer fruit elivating convyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Membersihkan workshop	07.30	10.30
	Melanjutkan bersih-bersih workshop	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan  
Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022  
PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
PALM OIL MILL  
AGUS B. NANI

**LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 2

Tanggal : 22 – 27 Agustus 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Servis gear box sfn 24 air lock rafer mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan servis gear box sfn 24 air lock rafer mill	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Merepair air lock ex st kernel plan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan repair air lock ex st kernel plan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membersihkan scrafer fruit dari sisa sawit pada scrafer fruit elevating conveyor menggunakan fiber	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaann membersihkan scrafer fruit elivatin conveyor menggunakan fiber	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan safort atau bangku dudukan body conveyor abu boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan safort atau dudukan body conveyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pengelasan safort atau body conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan safort atau bangku body conveyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pembuatan saringan scrimmer	07.30	10.30
	Pembuatan saringan scrimmer	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan  
 Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

PALM OIL MILL

  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
**PALM OIL MILL**  
**AGUS B. NANI**

### LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 3

Tanggal : 5 – 10 September 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan pipa inled decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan pengelasan pipa inled decanter	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Perbaikan scrafer yang bengkok/rusak di inclined empty bunch incinerator conveyor 01	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pergantian scrafer yang rusak	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Servis gear box air lock rafer mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan servis gear box air lock rafer mill	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengukuran pada inclined empty bunch roll chusser conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membubut sprocket	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak dengan mesin bench drilling dan milling	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membubut sprocket	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Membuat gasket/packing sesuai ukuran	07.30	10.30
	Membuat gasket/packing sesuai ukuran	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan  
 Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
 PALM OIL MILL

  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
 PALM OIL MILL  
**AGUS B. NANI**

### LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 4

Tanggal : 12 – 17 september 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Membersihkan workshop	07.30	10.30
	Melanjutkan bersih-bersih workshop	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

PALM ON MILL

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL.  
AGUS B. NANI.

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 5

Tanggal : 19 – 24 september 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembuatan liner/lapisan plat stainless 6mm di flange 6 inch	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembuatan liner atau lapisan flange	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan flange pipa	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan pada flange pipa	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan flange pipa	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan flange pipa	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menganti worm screw pada mesin press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan gantin worm screw mesin press	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pekerjaan ganti worm screw pada mesin press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan ganti worm screw pada mesin press	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pembubutan busing	07.30	10.30
	Pembubutan busing	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan  
Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL



PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM OIL MILL

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 6

Tanggal : 26 september – 1 oktober 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti packing flange valve pompa air panas[hot water pump]	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan penggantian packing flange valve pompa air panas	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	melakukan pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan tiang safort untuk inclined empty bunch incinerator conveyer 1 dan 2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan tiang safort	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembubutan pada roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Mengantikan saringan vibrating scree yang rusak	07.30	10.30
	Melanjutkan pengantian saringan vibrating yang rusak	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan  
Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL

  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
 PAI AGUS B. NANI



## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 7

Tanggal : 3 – 8 oktober 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
<b>SENIN</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort untuk inclined empty bunch incinerator conveyor no 1 dan 2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan pada tiang safort	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>SELASA</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pergantian oli pada mesin separator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan penggantian oli pada mesin separator	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>RABU</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada bresing tiang safort inclined empty bunch incinerator conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengecatan pada bressing tiang saffort	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
<b>KAMIS</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat gasket atau packing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan bussing	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>JUMAT</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan bubutan busing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan bubutan busing	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>SABTU</b>	LIBUR MAULID		

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM OIL MILL

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad raffiansyah

Minggu ke : 8

Tanggal : 10 – 15 oktober 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	menggantikan scrafer yang rusak di inclined empty bunch incinerator conveyer 01	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan perbaikan scrafer yang rusak dan bengkok	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membubut ubolt atau ulir pada besi bulat untuk gantungan anger bearing cbc	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembubutan ubolt atau ulir pada besi bulat	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti packing sand cyclone karena adanya kebocoran	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan yaitu ganti packing pada sand cyclone	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti packing pada sand cyclone karena adanya kebocoran	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan ganti packing pada sand cyclone	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan flange yang telah di lapisi dengan plat stainless	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembubutan flange yang telah di lapisi dengan plat stainless	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	pembubutan	07.30	10.30
	Melanjutkan bersih-bersih workshop	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

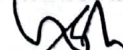
Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

(PALM ON MILL)



PT. GUNUNG MARAS LESTARI

AGUS B. NANI

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 9

Tanggal : 17 – 22 oktober 2022

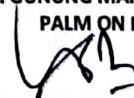
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
<b>SENIN</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Service rutin ginset penggantian oli mesin dan filternya	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan servis ginset	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>SELASA</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>RABU</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Service gear box sfn 24C	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan service gear box sfn 24C	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
<b>KAMIS</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan flange pipa	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan flange pipa	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>JUMAT</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan anger bearing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan bubut anger bearing	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>SABTU</b>	Pelatihan pemadam kebakaran		

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM OIL MILL



PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM OIL MILL

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 10

Tanggal : 24 – 29 oktober 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengeroll plat liner untuk karnel selo conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengerolla plat liner untuk karnel selo conveyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	<b>PELATIHAN P3K</b>	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan service pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan service pada decanter	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengebor anger bearing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengeboran anger bearing	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan gressing pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan gressing pada decanter	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan busung	07.30	10.30
	Melanjutkan bubut busung	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

PALM OIL MILL

  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
**AGUS B. NANI**

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 11

Tanggal : 31 oktober – 5 November 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan service decanter dan gressing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan servis dan gressing Decanter	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	melakukan pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Servis ginset penggantian oli dan filternya	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan service ginset ganti oli dan filter	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membongkar pompa yaitu memisahkan flange dengan valve	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan bongkar pompa	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada rel track di dalam sterilizer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan peneglasan rel track di dalam sterilizer	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Membersihkan workshop	07.30	10.30
	Melanjutkan pembersihan workshop	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 Desember 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL



PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 12

Tanggal : 7 November – 12 November 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti packing flange valve pompa air panas[hot water pump]	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan penggantian packing flange valve pompa air panas	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	melakukan pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membubut flange pipa yang telah dilakukan pengelasan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan bubut flange pipa	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan rol treaser	07.30	10.30
	Melakukan pengelasan roll treaser	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 Desember 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

PALM ON MILL

*(Handwritten Signature)*

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

AGUS B. NANI

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 13

Tanggal : 14– 19 November 2022

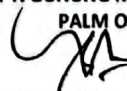
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan bak air clusiion untuk di mesin press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan bak air clusiion	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Sakit	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pengelasan bak air clussion	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan bak air clusiion	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengeroll plat liner untuk kernel selo conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengerollan untuk kernel selo conveyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menyervice decanter dan gressing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan service decanter dan gressing	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Memasang tutup/man hold tangki cpo/tangka timbun	07.30	10.30
	Melanjutkan pemasangan man hold tangka cpo	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 Desember 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL



**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**

PALM ON MILL

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 14

Tanggal : 21 November – 26 November 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
<b>SENIN</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Service decanter dan gressing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan service decanter dan gressing	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>SELASA</b>	<b>IZIN</b>	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
<b>RABU</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pemasangan plat liner body conveyer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan plat liner body conveyer	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
<b>KAMIS</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pipa dan flange	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan pipa dan flange	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>JUMAT</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pemasangan cover rantai pada inclined empty bunch incinerator conveyer 01	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan cover	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>SABTU</b>	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengeboran pada plat kupingan scraver conveyer	07.30	10.30
	Melanjutkan pengeboran kupingan	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan  
 Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 Desember 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
 PALM OIL MILL



**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
 PALM OIL MILL



## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 15

Tanggal : 28 November – 3 Desember 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
<b>SENIN</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Service decanter dan juga gressing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan service dan juga gressing decanter	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>SELASA</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	melakukan pengelasan pada roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>RABU</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pengelasan pada rol treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan pada roll treaser	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
<b>KAMIS</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>JUMAT</b>	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada pipa condensate	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan servis pada mesin sparator	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
<b>SABTU</b>	<b>SAKIT</b>	07.30	07.30
		07.30	10.30
		10.30	12.30
		12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 Desember 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

PALM OIL MILL

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**

PALM OIL MILL

AGUS B. NANI

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 16

Tanggal : 5 Desember – 10 Desember 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan pada roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	melakukan pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pengelasan pada roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan pada roll treaser	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan kupingan scrafer fruit elevating convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan kupingan scrafer	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pembuatan reduser	07.30	10.30
	pembuatan reduser	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 Desember 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL

  
 PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
 PALM ON MILL  
 AGUS B. NANI

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad rafliansyah

Minggu ke : 17

Tanggal : 12 Desember –17 Desember 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scrafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scrafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scrafer dengan rantai	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scrafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scrafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan worm screw mesin press	07.30	10.30
	Melakukan pembubutan worm screw mesin press	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan  
Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 Desember 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL  
AGUS B. NANI

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhamad raffiansyah

Minggu ke : 18

Tanggal : 19 Desember –24 Desember 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci/toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga tempat penyimpanan peralatan kunci-kunci/tool crib	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan incenerator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan incenerator	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan incinerator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan incenerarot	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembersihan workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembersihan workshop	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat laporan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat laporan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Membuat laporan	07.30	10.30
	Perpisahan dan membuat laporan	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30




Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan  
Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 Desember 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI  
PALM ON MILL

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
**PALM OIL MILL**  
AGUS B. NANI

**M : 1 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 22 Agustus - 27 Agustus Tahun : 2022 )**






TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
22	- Tempat kerja dan orientasi K3	- Melakukan proses pengenalan tempat kerja dan bimbingan K3.		Selesai
23	- Scafer fruit elevating Conveyor	- Pengelasan scafer fruit elivating conveyor dengan RD 260		Selesai
24	- Scafer fruit elevating Convyor	- Pengelasan scafer fruit elivating convyor dengan RD 260		Selesai
25	- Servis	- Melakukan tap/cuci drat dudukan lock seal timbangan 02		Selesai
26	- Rel track	- Melakukan perbaikan/pengelasan pada rel track(jalur jalanya lori)		Selesai
27	- Bersih-bersih Workshop Mechanic	- Membersihkan area mechanic		Selesai

Mangka, 27 Agustus 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M : 2 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 29 Agustus - 3 September Tahun : 2022 )

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
29	- Gear box sfn 24	- Servis gear box air lock rafer mill		Selesai
30	- Repair air lock	- Refair airlock ex ST. Karnel plan		Selesai
31	- Scafer fruit elevating konvyor	- Membersihkan sisa-sisa sawit pada scafer fruit elevating convyor dengan fiber.		Selesai
1 - 2	- Safort	- Pengelasan safort/bangku dudukan body convyor abu boiler		Selesai
3	- Saringan scrimmer	- Pembuatan saringan scrimmer		Selesai





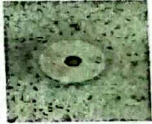



Mangka, 3 September 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah



M : 3 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 5 September - 10 September Tahun : 2022 )







TGL	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
5	- Pipa inled decanter	- Pengelasan Pipa inled decanter karena ada kebocoran		Selesai
6	- Perbaiki scraver	- Ganti scrafer yang bengkok/rusak di inclined empty bunch incerator 01		Selesai
7	- Gear box sfn 24c	- Servis gear box air lock refer Mill		Selesai
8	- Inclined empty bunch roll chrusser convyor.  - Sprocet	- Pengukuran pada inclined empty bunch roll chrusser convyor.  - Pembubutan sprocet.	 	Selesai
9	- Alur pasak  - Sprocet	- Membuat alur pasak dengan mesin bench drilling dan milling machine.  - Pembubutan Sprocet.	 	Selesai
10	- Gasket / Packing	- Membuat Packing sesuai ukuran.		Selesai

Mangka, 10 September 2022

Mahasiswa

Muhamad Rafliansyah

M : 4 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 12 September - 17 September Tahun : 2022 )

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
12	- Roll treaser	- Pengelasan roll treaser		Selesai
13	- Roll treaser	- Pengelasan roll treaser		Selesai
14	- Roll treaser	- Pengelasan roll treaser		Selesai
15	- Roll treaser	- Pengelasan roll treaser.		Selesai
16	- Roll treaser	- Pengelasan roll treaser		Selesai
17	- Bersih-bersih workshop	- Membersihkan area workshop		Selesai





Mangka, 17 September 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah



M: 5 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 19 September – 24 September Tahun : 2022 )




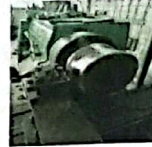

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
19	- Flange pipa diameter 6 inc	- Membuat liner/ lapisan plate stainless tebal 6 mm di Flange 6inc		Selesai
20-22	- Flange pipa	- Melakukan pengelasan pada Flange pipa		Selesai
23	- Mesin press	- Mengganti worm screw pada mesin press( di masa HM 1000-1200)		Selesai
24	- Busing	- Pembubutan busing		Selesai

Mangka, 24 September 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M: 6 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 26 September – 1 Oktober Tahun : 2022 )




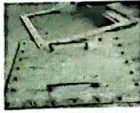

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
26	- Pompa Air panas (Hot water pump)	- Mengganti packing flange Valve pompa air panas(Hot water pump)		Selesai
27-28	- Roll thresher	- Melakukan pengelasan roll thresher		Selesai
29	- Pengecatan	- Melakukan pengecatan pada tiang safort untuk inclined empty bunch incenerator conveyer no 1 dan 2		Selesai
30	- Roll thresher	- Melakukan pembubutan pada roll thresher.		Selesai
1	- Vibrating screen	- Mengganti saringan vibrating screen yang bolong		Selesai

Mangka, 1 Oktober 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M: 7 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 3 Oktober – 8 Oktober Tahun : 2022)






TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
3-4	- Pengecatan	- Melakukan pengecatan pada tiang safort untuk inclined empty bunch incenerator conveyer no 1 dan 2		Selesai
5	- Mesin sparator	- Pengantian oli pada mesin sparator		Selesai
6	- Pengecatan	- Melakukan pengecatan pada bresing tiang safort inclined empty bunch incenerator conveyer		Selesai
7	- Gasket / Paking	- Melakukan pembuatan gasket / paking untuk man hold DCO tank		Selesai
	- Bussing	- Melakukan pembubutan pada bussing.		
8	LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW			

Mangka, 8 Oktober 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M: 8 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 10 Oktober – 15 Oktober Tahun : 2022)






TGL	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
10	- Perbaikan	- Menggantikan scraver yang bengkok/ rusak di inclined empty bunch incenerator conveyer 01		Selesai
11	- Bubut ubolt	- Membuat ulir/tred pada besi bulat berdiameter 19 mm untuk gantungan anger bearing cbc conveyer(ubolt)		Selesai
12	- Sand cyclone	- Mengganti packing karena ada kebocoran pada sand cyclone di clary		Selesai
13	- Sand cyclone	- Mengganti packing Karena adanya kebocoran pada sand cyclone di clary		Selesai
14-15	- Flange	- Melakukan pembubutan pada flange yang telah di lapisi atau dabuing dengan plat stainless 6mm		Selesai

Mangka, 15 Oktober 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

**M: 9 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 17 Oktober – 22 Oktober Tahun : 2022)**






TGL	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
17	- Genset	- Melakukan service rutin genset penggantian oli mesin dan filternya		Selesai
18	- Roll treaser	- Pengelasan roll treaser		Selesai
19	- Gear box sfn 24c	- Melakukan servis gear box sfn 24 c		Selesai
20	- Flange pipa	- Melakukan pengelasan Flange pipa		Selesai
21	- Anger bearing	- Melakukan pembubutan pada anger bearing.		Selesai
22	<b>PELATIHAN PEMADAMAN KEBAKARAN</b>			

Mangka, 22 Oktober 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M: 10 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 24 Oktober – 29 Oktober Tahun : 2022 )







TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
24	- Roll plat liner	- Roll plat liner untuk karnel selo convyor (m/s,6mm)		Selesai
25	MELAKUKAN PELATIHAN P3K			
26	- Decanter	- Melakukan servis pada decanter.		Selesai
27	- anger	- Pengeboran anger bearing		Selesai
28	- Decanter	- Melakukan pengengracean/ gressing pada Decanter.		Selesai
29	- Busing	- Melakukan pembubutan busing.		Selesai

Mangka, 29 Oktober 2022

Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

TGL	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
31	- Service Decanter	- Melakukan proses gressing pada decanter		Selesai
1	- Pengelasan	- Melakukan pengelasan roll treaser		Selesai
2	- Servis ginset	- Melakukan servis ginset penggantian oil dan juga filternya		Selesai
3	- Bongkar pompa	- Melakukan pemisahan antara Valve dengan flange		Selesai
4	- Sterilizer	- Melakukan pengelasan pada rel atau track lory di dalam sterilizer		selesai
5	- Bersih-bersih Workshop Mechanic	- Membersihkan area workshop mechanic		Selesai






Mangka, 05 November 2022

Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M:12 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 7 November - 12 November Tahun : 2022 )

TGL	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
7	- Bongkar pompa	- Bongkar pompa air panas di boiler / water hot pump		Selesai
8	- Pengelasan	- Pengelasan roll treaser		
9	- Bubut flange pipa	- Melakukan pembubutan flange pipa yang telah dilakukan pengelasan sebelumnya		Selesai
10-11	- Pengelasan roll Treaser	- Melakukan pengelasan roll treaser		Selesai
12	- Pengelasan roll treaser	- Melakukan pengelasan Roll treaser		Selesai

Mangka, 12 November 2022




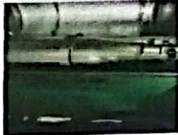

Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah



**M : 13 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 14 November- 19 November Tahun : 2022 )**






TGL	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
14	- Bak air clusion	- Melakukan pengelasan bak air clusion untuk di mesin press		Selesai
15	Sakit	Sakit	Sakit	Sakit
16	- Bak air clusion	- Melanjutkan pengelasan bak air clusion untuk di mesin press		Selesai
17	- Roll plat liner	- Melakukan roll plat liner untuk kernel Selo confyor		Selesai
18	- Servis Decanter	- Melakukan service rutin Decanter/gressing		Selesai
19	- Tangki CPO/ tangki timbun	- Memasang tutup/Man hold tangki CPO/tangki timbun		Selesai

Mangka, 19 November 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M: 14 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 21 - 26 November Tahunnya : 2022)





TGL	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
21	- Servis Decanter dan gressing	- Melakukan servis rutin Decanter atau gressing		Selesai
22	IZIN	IZIN	IZIN	Selesai
23	- Body conveyor	- Melakukan pemasangan plat liner body conveyor		Selesai
24	- Pengelasan	- Pengelasan pipa dan flange		Selesai
25	- Cover rantai	- Melakukan pemasangan cover rantai pada inclined empty bunch incerator Convyor 01		Selesai
26	- Pengeboran	- Pengeboran plat Kupingan scraver conveyor		Selesai

Mangka, 26 November 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

**M: 15 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 28 November – 3 Desember Tahun : 2022 )**






TGL	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
28	- Gressing	- Mengganti Gressing Decanter selama 100 jam pemakaian		Selesai
29-30	- Roll treaser	- Melakukan pengelasan pada roll treaser		Selesai
1	- Pipa condensate  - Servis mesin sparator	- Melakukan pengelasan pada pipa condensate.  - Melakukan servis penggantian bearing pada sparator.	  	Selesai
2	SAKIT	SAKIT	SAKIT	SAKIT

Bangka, 3 Desember 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M: 16 ( Hari : *Senin-Sabtu* Tanggal : *5 Desember – 10 Desember* Tahun : *2022* )





TGL	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
5	- Pengelasan	- Melakukan pengelasan roll treaser		Selesai
6-7	- Pengelasan	- Melakukan pengelasan roll treaser		Selesai
8	- Pengelasan	- Melakukan pengelasan roll treaser		Selesai
9	- Pengelasan	- Melakukan pengelasan kupingan srafer fruit elivating		Selesai
10	- Pembuatan reduser	- Melakukan Pembuatan reduser		Selesai

Mangka, 10 Desember 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M:17 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 12 Desember – 17 Desember Tahun : 2022 )





TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
12	- Pemasangan srafer dan rantai	- Melakukan pemasangan srafer dengan rantai untuk fiber shell conveyer		Selesai
13	- Pemasangan srafer dengan rantai	- Melakukan pemasangan srafer dengan rantai untuk fiber shell conveyer		Selesai
14-16	- Pemasangan srafer dan rantai	- Melakukan pemasangan srafer dengan rantai untuk fiber shell conveyer		Selesai
17	- Bubut	- Melakukan pembubutan worm srew untuk mesin press		Selesai

Mangka, 17 Desember 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

M:18 ( Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 19 Desember – 24 Desember Tahun : 2022 )

TGL	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
19	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
20	- Pengelasan	- Pengelasan incinerator/tempat pembakaran jangjang dan dijadikan abu		Selesai
21	- Pengelasan	- Pengelasan incinerator/ tempat pembakaran jangjang yang akan dijadikan abu		Selesai
22	- Membersih workshop	- Melakukan pembersihan workshop		Selesai
23-24	<b>Membuat laporan dan Perpisahan</b>			

Mangka, 24 Desember 2022  
Mahasiswa



Muhamad Rafliansyah

## FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Muhamad Rafliansyah

NIM : 0012050

Lokasi PKL : PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktek Kerja Lapangan						
		A	AB	B	BC	C	D	E
<b>I. Keterampilan</b>								
1. Keterampilan Teknis		✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja		✓						
<b>II. Pengetahuan</b>								
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas		✓						
2. Kemampuan Memecah Masalah		✓						
<b>III. Sikap Kerja</b>								
1. Interaksi Sosial			✓					
2. Adaptasi Dengan Sistem Kerja		✓						
3. Keselamatan Kerja		✓						
4. Kerja Sama		✓						
5. Kedisiplinan Waktu		✓						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan			✓					
<b>Keterangan Nilai Mutu</b> A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)								

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai.
2. Setelah ditanda tangani, distempel dengan cap perusahaan.
3. Hanya satu lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Mangka, 24 Desember 2022  
Pembimbing

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
PALM OIL MILL

Agus B.Nani