

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Akbar

NIM : 0012048

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2022/2023



HALAMAN JUDUL

**PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM
BANGKA– INDONESIA**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan
Selama 1 semester pada semester V

Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Akbar
NIM : 0012048
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : Perawatan dan Perbaikan Mesin
Kelas : III PPM B

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Pristiansyah, S., S.T. M. Eng

NIDN: 0024018802

Pembimbing Perusahaan

Adianto

Ka.Prodi Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin

Angga Saterla, S.S.T., M.T.

NIDN: 9940000081



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan karunianya berupa kesehatan lahir dan batin, kemudahan dalam menyelesaikan masalah dan kelancaran dalam berurusan sehingga penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dan dibuatnya laporan ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat wajib dalam pelaksanaan PKL semester V (Lima) untuk program Diploma III (D3) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung . Bagi pembaca yang ingin mengetahui keadaan di dunia industri pada umumnya, dan PT.Gunung Maras Lestari POM pada khususnya. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan PKL di PT.Gunung Maras Lestari POM yang dimulai dari tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan 24 Desember 2022.

Ada banyak pihak yang turut andil dalam pelaksanaan PKL dan penyusunan laporan ini. Baik dalam bentuk bantuan tenaga,maupun dukungan yang penulis dapatkan dan benar-benar bearti bagi penulis dalam kelancaran dan kemudahan. Untuk itu pada kesempatan ini,penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih atas keseluruhan bantuan dan dukungan yang telah diberikan oleh:

- Untuk kedua orang yang selalu membuat penulis bersemangat dalam menjalankan PKL ini terima kasih atas doanya.
- Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Polman Babel.
- Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T. Selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin.
- Seluruh dosen-dosen Polman Babel yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi seorang yang mempunyai wawasan dan ilmu, serta seluruh staf administrasi Polman Babel yang telah banyak membantu.



- Bapak Dede dan Ibu Lidia Simatupang yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakan PKL di PT. Gunung Maras Lestari POM.
- Kepada Bapak Adiyanto selaku Manager di PT. Gunung Maras Lestari POM.
- Kepada Bapak Agus B. Nani sekaligus menjadi pembimbing penulis. Juga Bapak Suyadi, Bapak Kodri, Bapak Adi Asri, Bapak Dopra Basri dan rekan kerja yang tidak bias disebut satu per satu.
- Seluruh karyawan PT.Gunung Maras Lestari POM, yang telah menerima dan memperlakukan penulis dengan baik.
- Juga untuk semua teman-teman penulis yang melaksanakan PKL di daerah yang telah ditentukan.

Selain sebagai syarat untuk pelaksanaan PKL. Laporan ini juga diharapkan untuk dapat dijadikan pedoman bagi adik-adik tingkat yang akan melaksanakan PKL. Semoga laporan ini dapat menambah wawasan pembaca tentang dunia industri. Untuk kesempurnaan laporan ini diharapkan pula kritik dan saran dari pembaca.

Penulis berharap semoga laporan ini dapat berguna bagi yang membaca maupun bagi PT.Gunung Maras Lestari POM sendiri serta bagi Polman Babel, yang merupakan kampus penulis.

Mabat ,24 Desember 2022

Muhammad Akbar



DAFTAR LAMPIRAN

- Laporan mingguan PKL
- *Form* detail pekerjaan PKL
- *Absensi* PKL
- Form Penilaian Industri



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program DIII di POLMAN NEGERI BABEL yang bersifat aplikatif dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan di dunia kerja. Praktik kerja lapangan memiliki bobot 24 sks, serta mahasiswa diwajibkan untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai mahasiswa praktek kerja lapangan di perusahaan tersebut sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta, mencari pengalaman dalam dunia kerja sebenarnya.

Dalam praktik kerja lapangan ini, seorang mahasiswa Teknik dituntut untuk melakukan pekerjaan yang biasa dilakukan seorang sarjana Teknik dan mengaplikasikan ilmu yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seseorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak boleh hanya berpaku dengan dunia engineering saja, melainkan harus dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa Teknik untuk melaksanakan praktek kerja lapangan agar mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, kami melakukan praktek kerja lapangan di PT. Gunung Maras Lestari POM, Mabat, Bangka Belitung.

PT. Gunung Maras Lestari POM merupakan pabrik pengolahan buah sawit menjadi minyak menjadi minyak CPO dan PKO.

1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Adapun tujuan praktik kerja lapangan yang dilakukan di PT. Gunung Maras Lestari POM adalah:



1. Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu berada di kampus.
2. Menguji dan melatih mental untuk siap berinteraksi dan bersaing dengan orang lain
3. Mencari ilmu dan pengetahuan yang baru serta untuk menambah pengalaman kerja didunia industri
4. Melatih diri untuk siap kerja dan siap pakai.
5. Memahami secara umum sistem dan prosedur kesehatan dan keselamatan kerja di PT. Gunung Maras Lestari POM.

1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Adapun manfaat yang didapatkan dari praktek kerja lapangan di PT . Gunung Maras Lestari POM adalah:

1. Bagi Perusahaan:
 - a. Mendapatkan tenaga muda yang dapat diperbantukan untuk mengerjakan pekerjaan yang sedang dalam proses penyelesaian agar bisa memenuhi target waktu.
 - b. Perusahaan dapat mempresentasikan visi dan misi perusahaan dikemudian hari perusahaan mudah mendapatkan generasi sebagai penerus pimpinan perusahaan.

2. Bagi Penulis:

Mendapatkan ilmu baru dan pengetahuan, serta pengalaman kerja di dunia kerja yang sebenarnya dan mendapatkan gambaran mengenai ilmu keteknikan terutama teknik mesin di perusahaan.

1.4 Sejarah Singkat Perusahaan

PT. Gunung Maras Lestari (PT. GML) adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang Budidaya dan Pengolahan Kelapa Sawit. Lokasi kegiatan perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari (PT. GML) terletak di Kabupaten Bangka, Propinsi Kepulauan Bangka Belitung sesuai dengan izin lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 02/SK/I/1994 tentang Pemberian Izin Lokasi untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit, dan Perpanjangan Izin Lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 001/SK-ILP/BAN/1995 untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit.



Gambar 1. 1 PT. Gunung Maras Lestari POM

Secara administratif lokasi kegiatan PT. GML termasuk ke dalam 3 (tiga) wilayah Kecamatan, yaitu Kecamatan Bakam, Puding Besar, dan Pemali, Kabupaten Bangka, Propinsi Kep. Bangka Belitung. Sebagian besar lokasi perkebunan berada di wilayah Kecamatan Bakam meliputi Desa Bakam, Dalil, Mabat, Mangka, dan Bukit Layang, sedangkan perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Puding Besar, meliputi Desa Puding Besar dan Kayu Besi. Sementara itu, perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Pemali, meliputi Desa Sempan. Lokasi perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. GML berjarak lebih kurang 30 Km dari pusat Kabupaten (Sungailiat) dan dapat ditempuh dengan menggunakan kendaraan roda empat dan roda dua dengan jarak tempuh sekitar setengah jam perjalanan, sedangkan dari pusat kota Propinsi (Pangkalpinang) melalui Desa Puding Besar berjarak lebih kurang 45 Km dan jarak tempuh sekitar 1 jam perjalanan.

1.5 Visi Dan Misi

1.5.1 Visi PT.Gunung Maras Lestari

- Kami berkomitmen untuk memproduksi minyak sawit berkelanjutan secara ekonomis, bertanggung jawab sosial dan ramah lingkungan.

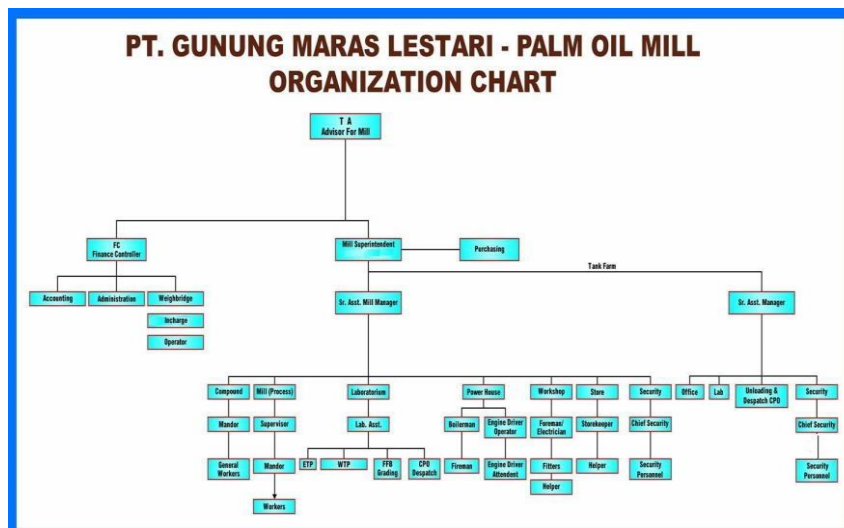
1.5.2 Misi PT.Gunung Maras Lestari

- Menerapkan praktek-praktek terbaik dalam pengelolaan budidaya dan pengolahan hasil kelapa sawit yang berlaku dibisnisnya.
- Melakukan aktifitas perusahaan perkebunan dengan memperhatikan kelestarian lingkungan.
- Menjadi tempat kerja pilihan bagi karyawannya yang aman, sehat, dan sejahtera
- Memperlakukan sumber daya manusia sebagai aset strategis dan mengembangkannya secara optimal.
- Membantu mengembangkan dan memberikan nilai ekonomi kepada masyarakat sekitar.

1.6 Struktur Organisasi Unit

1.6.1 Struktur Organisasi PT.Gunung Maras Lestari POM

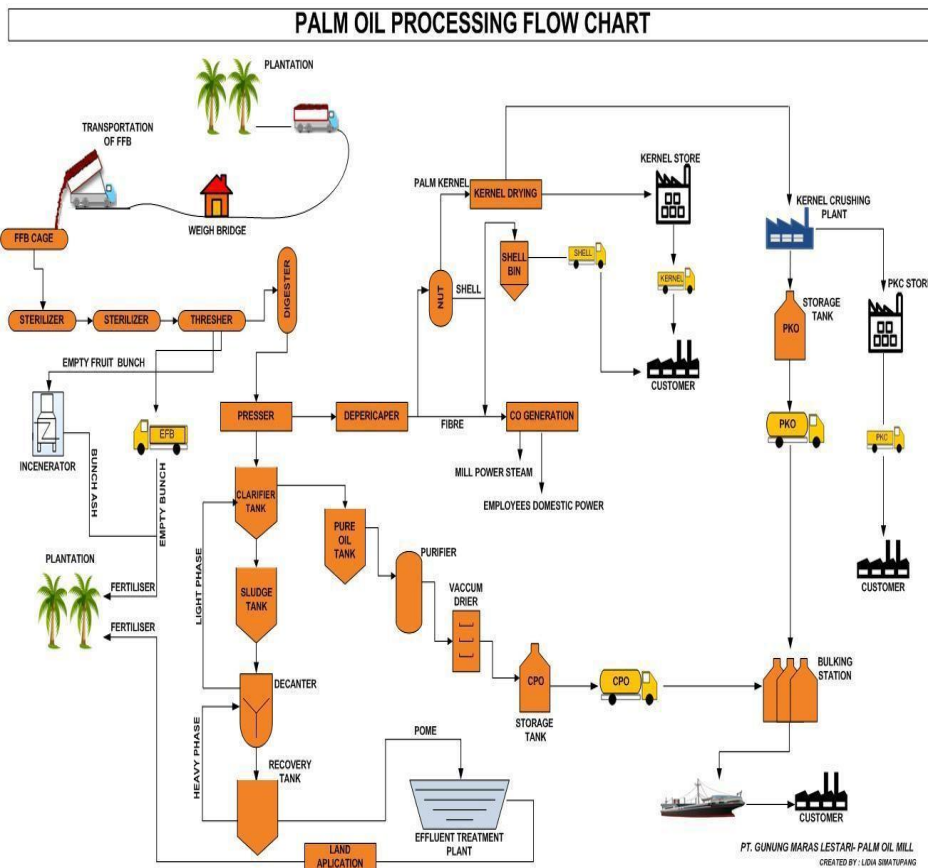
- Dalam menjalankan bidang usahanya PT.Gunung Maras Lestari POM menyusun struktur organisasinya dengan bagan sebagai berikut:



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM

1.6.2 Struktur Proses Pengolahan Tanda Buah Segar PT.Gunung Maras Lestari

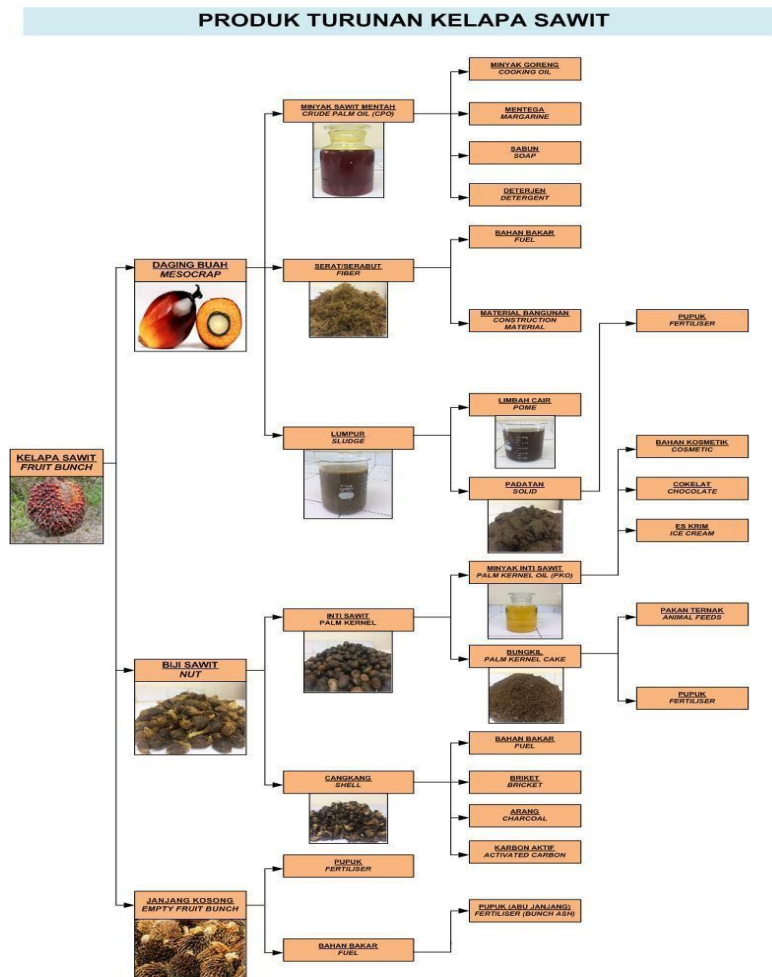
Tandan Buah Segar (TBS) setelah dipanen akan diolah didalam pabrik agar menghasilkan minyak sawit mentah berupa minyak CPO dan minyak PKO. Adapun struktur proses PT.Gunung Maras Lestari POM dapat dilihat pada Gambar 1.3 :



Gambar 1. 3 Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM

1.6.3 Struktur produk turunan kelapa sawit

Adapun Produk turunan kelapa sawit PT.Gunung Maras Lestari *Palm Oil Mill* :



Gambar 1. 4 Struktur Produk Turunan Kelapa Sawit PT. GML POM

1.7 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS)

Proses pengolahan TBS menjadi minyak sawit mentah (CPO) dilakukan melalui beberapa tahap secara garis besar dimulai dari penerimaan dan penimbunan TBS, perebusan, perontokan, pelumatan buah, ekstraksi, pemurnian, penjernihan minyak, pengeringan dan pemecahan biji, serta pemecahan inti sawit dengan uraian sebagai berikut:



1.7.1 Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truk menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun grading. Di stasiun grading, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapatkan buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun loading ramp.

1.7.2 Perebusan atau Sterilisasi

TBS kemudian dibawa menggunakan lori yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (*sterilizer*) dengan mengalirkan/menginjeksi uap panas sampai 140°C bertekanan 3,5 bar selama 90 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatis. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondol dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok atau *threser*.

1.7.3 TBS dari Katel Rebus (*Sterilizer*)

Diteruskan ke tippler untuk menuangkan buah yang selanjutnya dibawa dengan conveyer ke mesin perontok buah (*Threser*) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjangan. Janjang kosong akan menghasilkan fiber sebagai bahan bakar *boiler* dan sebagai pupuk. Adapun brondol buah yang telah rontok masuk ke *bottom cross conveyer* kemudian dibawa ke mesin pelumat (*Digester*) melalui *incline conveyer*. pada stasiun kempa (*Pressing Station*) ini terjadi proses pelumatan, sehingga terjadi pelepasan serat dan biji dengan tujuan untuk mempermudah proses ekstraksi minyak yang ada didalam serat yang nantinya Ekstraksi atau Pengepresan Pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan digester akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah *digester*. *Screw pres*



sebagai alat pengepresan untuk memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh *sliding cone*.

1.7.4 Pemurnian

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki *Continuous Settling Tank*. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai peralatan *oil purifier* dan *vacum dryer* yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotoran/*sludge* diolah kembali dengan *decanter* untuk diambil kembali minyaknya.

1.7.5 Penjernihan Minyak Sawit

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki menggunakan mesin press. Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki timbun (*Storage Tank*) dan siap dipasarkan. *Sludge* dari hasil pemurnian biasanya di proses recovery karena masih ada minyak yang tercampur dengan *drain* tersebut. *Drain* akhir (POME) hasil pemisahan selanjutnya diolah di Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).

1.7.6 Proses Pengolahan Inti Sawit (Karnel)

Nut ditampung didalam *Nut Hopper* untuk berikutnya dipecah sehingga *nut* terlepas dari cangkang menggunakan alat pemecah *ripple mill*. Pada *ripple mill* terdapat rotor yang berputar pada *ripple plate* bagian yang diam. Biji masuk diantara rotor dan *ripple plate* sehingga saling berbenturan dan memecahkan cangkang dari biji .Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan



claybath dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada silo inti (*kernel drier*). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkut oleh *conveyor* dan *elevator* menuju *Kernel Bulking Silo*. Kernel kering dikirimkan pada *Kernel Crushing Plant* (KCP) untuk mendapatkan minyak kernel (PKO).



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB II

URAIAN KEGIATAN

Dalam melaksanakan praktik kerja lapangan selama 18 Minggu di PT. Gunung Maras Lestari POM terdapat banyak aktivitas dan kegiatan yang dilakukan selama melaksanakan praktik kerja lapangan. Berikut adalah hasil laporan aktivitas selama melaksanakan praktik kerja lapangan:

Kegiatan pelaksanaan PKL (Praktik Kerja Lapangan) di PT. Gunung Maras Lestari POM dilaksanakan selama 4 Bulan yaitu dimulai pada tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan tanggal 24 Desember 2022.

2.1 Sistem Penugasan

Sebagai salah satu unit yang menawarkan jasa yang mengedepankan nilai-nilai yang mengenai kualitas serta ketepatan kerja didalamnya, PT. Gunung Maras Lestari POM ini juga mengedepankan ketepatan waktu. Mulai dari perencanaan buah sawit, material, pengerjaan, penjualan. PT. GML POM didirikan untuk ikut serta mengsucceskan program pemerintah dalam bidang pengolahan hasil perkebunan masarakat khususnya buah sawit di Provinsi Bangka Belitung dan sekaligus memberikan lapangan pekerjaan bagi tenaga kerja dari masyarakat daerah setempat dan luar daerah. PT. Gunung Maras Lestari POM ini telah menjadi unit yang juga bisa bersaing di dunia perindustrian Indonesia dalam hal penawaran jasa produksi dalam hal pengolahan buah sawit menjadi minyak CPO dan JPO. pada unit inilah kami ditempatkan sebagai mahasiswa PKL yang berasal dari politeknik untuk membantu serta mencari pengalaman di unit ini, dari awal kami datang unit ini menempatkan kami sama seperti karyawan yang lain dari segi pekerjaan serta kedudukan kami di sana. Kami di bagian untuk mempelajari proses produksi dan mempelajari mesin-mesin yang berkaitan dengan proses produksi serta memperbaiki kerusakan pada mesin-mesin produksi.

2.2 Rangkuman Pekerjaan

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan staf dan karyawan Bengkel mekanik. Penulis magang selama 4 bulan terdapat pada lampiran mingguan PKL dan lampiran detail pekerjaan PKL.

2.3. Aktivitas Praktik Kerja Lapangan

Berikut merupakan proses dan bagian pengolahan minyak kelapa sawit menjadi minyak.

2.3.1. Stasiun Penimaan TBS (Tandan Buah Segar) dan Pengolahan Buah.

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- Loading ramp

Loading ramp merupakan rangkaian proses awal dari pengolahan kelapa sawit sebelum memasuki proses selanjutnya. Fungsi dari Loading ramp adalah sebagai tempat penampungan sementara Tandan Buah Segar TBS (TBS) sebelum dimasukkan ke dalam lori buah.



Gambar 2. 1 Pintu loading ramp

- FFB Convyor



FFB Convyor merupakan mesin yang bekerja untuk mentransfer Tandan Buah Sawit (TBS) dari Loading ramp menuju Stasiun Sterilizer sering mengalami overload pada chain yang mengakibatkan Breakdown maintenance.



Gambar 2. 2 Ffb Convyor

- Spliter

Spliter berfungsi membuka atau merontok tandan buah sawit baik yang masak maupun yang masih mentah. Tusukan Thorn pada buah sawit yang sampai kebagian dalam menjadi jalur yang memudahkan pentransi steam boiler sehingga waktu masak buah lebih singkat



Gambar 2. 3 spliter

- Lori

Buah yang telah di cacah kemudian diletakkan di lori untuk proses selanjutnya dan lori ditarik menggunakan *capstand*.



Gambar 2. 4 Lori

- *Capstand*

Alat ini merupakan alat yang digunakan untuk menarik lori menuju perebusan menggunakan seling. Tali pada capstand menggunakan seling baja.

- *Transfer carriage*

Transfer Carriage Merupakan alat yang digunakan untuk memindahkan gerbong lori dari rail track rebusan menuju *rail track tippler*, dari *rail track tippler* menuju *rail track loding ramp*. Transfer carriage digunakan untuk memindahkan gerbong lori menuju tempat rel ke tempat perebusan 1,2,3,4



Gambar 2. 5 Transfer Carriage

2.3.2. Stasiun Perebusan

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (*steam*). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- *Sterilizer*

Merupakan bejana bertekanan yang menggunakan uap (*steam*) dengan tekanan sekitar 3,5 bar yang mana uap ini digunakan untuk merebus buah kelapa sawit yang ada didalam TBS. Sterilizer ini digunakan untuk melakukan proses perebusan buah kelapa sawit yang telah dibawa oleh lori dan dalam sterilizer digunakan waktu 90 menit perebusan.



Gambar 2. 6 Sterilizer

- *Tipler*

Trippler Merupakan alat yang digunakan untuk membalikkan lori dan menuangkan buah yang sudah direbus menuju proses *threshing*. *Trippler* bekerja secara hidrolis dengan penggerak *hydraulic power pack* dan menggunakan rantai sebagai media penghubung.



Gambar 2. 7 tippler

2.3.3. Stasiun Threshing

Pada stasiun ini, proses yang dilakukannya itu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjang dengan cara membanting TBS didalam drum akan menggunakan bantuan putaran dengan kecepatan $\pm 22-25$ rpm. Buah yang sudah terlepas dari tandan akan jatuh melalui kisi-kisi drum menuju *under tresher conveyor*, sedangkan tandan yang kosong akan terdorong keluar dan masuk ke

empty bunch conveyor. Sehingga dapat diketahui bahwa keluaran dari proses lebih lanjut dan tandan kosong yang dikirim melalui *empty bunch conveyor* menuju tempat penimbunan sementara untuk diproses lebih lanjut.

- *Thresher*

Thresher adalah tempat perontokan buah sawit dan janjangan kosong akan keluar keluar dan dibawa oleh *incline horizontal* menuju tempat penumpukan janjangan kosong dan buah sawit yang hasil perontokan di bawa melalui *under conveyor* menuju *feed degister* dan akan masuk ke *degister*.



Gambar 2. 8 Thresher

2.3.4. Stasiun Pres

Stasiun *pres* adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan *digester* agar mempermudah pada saat proses pengepressan. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- *Degister*

Degister berfungsi untuk menggiling brondol buah yang telah di rontokkan dengan proses pengadukan. Buah sawit yang sudah rontok selanjutnya masuk ke *degister* dan di dalam *degister* terdapat pisau yang akan mencacah biji buah sawit.



Gambar 2. 9 digester

- Mesin pres

Mesin Pres digunakan untuk mengekstrak minyak sawit dari hasil proses digester yang terdiri dari double screw yang membawa massa press keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari *hydraulic double cone*. *Worm screw* di mesin press adalah salah satu komponen utama pada mesin pengestrasi CPO dan TBS.



Gambar 2. 10 Mesin pres



Gambar 2. 11 Sand Trap Tank

2.3.5. Stasiun Pemurnian Minyak

Pada Tahap ini bertujuan untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-benar murni. Unit operasi pada tahap ini yaitu :

- *Vibrating Screen*

Vibrating Screen merupakan alat yang berfungsi sebagai pemisah padatan yang terkandung dalam minyak kasar, proses yang dilakukan oleh alat ini dengan cara digetar pada media saringan.



Gambar 2. 12 Vibrating screen

- Vibrating serat

Vibrating serat berfungsi untuk menyaring kembali minyak yang masih tercampur dengan serat, dari sisni minyak akan turun ke sludge tank dan menuju sand siclun (pemisah pasir). Setelah itu minyak dibagi dua jalur yaitu jalur menuju deekanter dan separator.



Gambar 2. 13 Vibrating serat

- Sparator

Sparator adalah mesin pemisah minyak dari sisa-sisa serat, limbah yang keluar dari mesin ini berupa limbah cair

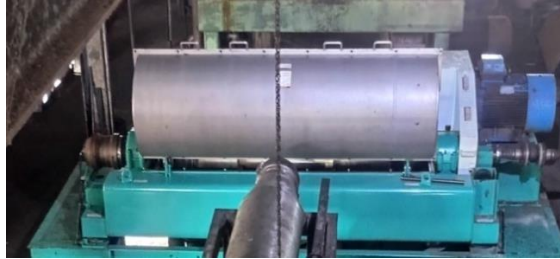


Gambar 2. 14 Sparator



- *Decanter*

Decanter berfungsi untuk memisahkan minyak sisa dari serat. Kemudian limbah yang dihasilkan berupa solid.



Gambar 2. 15 decanter

- *Pulypayer*

Pulypayer merupakan mesin pemurnian minyak setengah jadi namun masih mengandung air, dari *pulypayer* minyak menuju vacuum air.



Gambar 2. 16 pulypayer

2.3.6. Stasiun pengolahan kernel

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran fiber dan biji yang keluar dari mesin press diproses untuk menghasilkan cangkang dan fiber sebagai bahan bakar *boiler* serta inti sawit (kernel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- *Polishing Drum*

Polishing Drum berfungsi untuk membersihkan serat atau fiber sawit yang masih melekat dilapisan biji sawir atau nut



Gambar 2. 17 Polusing drum

- *Ripple mill*

Ripple mill berfungsi sebagai pencacah biji nut, jadi setelah dari polusing drum biji nut akan langsung dipecahkan di mesin reppler mill dan selanjutnya akan masuk ke mesin claybath.



Gambar 2. 18 Ripple Mill

- *Claybath*

Claybath disini berfungsi memisahkan antara kulit biji dan kernel dan kernel hasil dari claybath akan langsung menuju ke nut silom stim

dan di dalam nut silom stim akan dipanaskan kemudian kernel akan masuk ke bin kernel dan kulit biji akan di buang di tempat akhir.



Gambar 2. 19 claybath

2.3.7. Stasiun Ketel Uap (Boiler)

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi fiber/serat akan masuk keruangan boiler untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari vacuum dipompa menuju drum boiler untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

- *Boiler*

Boiler berfungsi untuk mengubah air (feed water) menjadi uap panas lanjut (superheated steam) yang akan digunakan untuk memutar turbin. Disini energi kimia bahan bakar diubah menjadi energi panas dari uap. Turbin berfungsi untuk mengkonversi energi panas yang dikandung oleh uap menjadi energi putar (energi mekanik).



Gambar 2. 20 Boiler

- *Softener Tank*

Softener Tank berfungsi untuk menghilangkan Hardness (Calcium dan Magnesium) dari air umpan boiler. Penghilangan Hardness ini akan menurunkan kemungkinan pembentukan kerak pada boiler. Tangki softener mengandung resin pertukaran ion sintesis dimana jika air melalui lapisan ini, maka sodium akan digantikan dengan Hardness yang ada didalam air.



Gambar 2. 21 Softener Tank

2.3.8. Stasiun *Water treatment* (WTP)

Water treatment adalah suatu cara atau bentuk pengolahan air dengan cara-cara tertentu dengan tujuan untuk mencapai hasil yang diharapkan sesuai

kebutuhan. Suatu sistem *desain water treatment* ditentukan oleh sumber air dan kualitas air. Kualitas air yang rendah akan menghasilkan uap yang kurang baik, uap tersebut dapat membawa padatan yang terdapat dalam air ketel uap (*carry over*). Sumber air secara umum dibagi menjadi dua yaitu : air permukaan (*surface water*), dan air tanah (*ground water*), air permukaan didapat dari sungai, danau, dan laut. Sedangkan air tanah adalah air yang berbeda didalam perut bumi.



Gambar 2. 22 Stasiun WTP

2.3.9. Stasiun Tenaga

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi fiber/sabut akan masuk keruangan boiler untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari *vacum* dipompa menuju drum boiler untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

- **Mesin Turbin**

Mesin Turbin merupakan mesin yang berputar mengambil energi dari aliran fluida. Fluida yang bergerak menjadikan baling-baling berputar dan menghasilkan energi untuk menggerakkan rotor.



Gambar 2. 23 Mesin turbin

- Mesin genset

Genset pada industri kelapa sawit menggunakan mesin diesel sebagai pemasok listrik cadangan yang aktif beroperasi ketika boiler sedang shut down atau tekanan boiler sedang turun, untuk memastikan kebutuhan listrik terus terpenuhi sehingga pabrik kelapa sawit dapat tetap beroperasi.



Gambar 2. 24 Mesin Genset



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB III

PENUTUP

3.1 Saran

Selama penulis melakukan kegiatan PKL di PT. Gunung maras Lestari, banyak sekali manfaat yang penulis dapatkan baik itu pengalaman maupun pengetahuan yang terkait dalam dunia kerja. Adapun beberapa saran penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik untuk kedepannya. Berikut adalah saran-saran yang dirangkum kegiatan magang ini :

3.1.1.Saran Untuk Perusahaan

1. Tingkatkan kedisiplinan pada karyawan agar mendapat produktivitas yang maksimal
2. Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik
3. Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik

3.1.2.Saran Untuk Mahasiswa

1. Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL
2. Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta mentaati peraturan yang telah ditentukan.
3. Mahasiwa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik antar karyawan supaya terciptanya keakraban ditempat magang sehingga betah dan senang hati mengikuti kegiatan PKL sampai selesai.

3.1.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi

1. Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.



2. Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.
3. Penulis berharap untuk tahun berikutnya pihak perguruan tinggi melakukan seleksi kelayakan tempat praktik khususnya untuk perusahaan baru.

LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Print ID 000000265
 Karyawan 265
 Karyawan M. Akbar

Jabatan Karyawan
 Tanggal Gabung 01-04-2022
 Nama Departemen WORKSHOP

Legal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendance	Tanggal Edit	Nama User
08-2022	2		07:18	0	Check In	1		
08-2022	2		11:39	2	Out	1		
08-2022	2		12:28	3	Back	1		
08-2022	2		15:53	0	Check In	1		
08-2022	2		07:25	1	Check Out	1		
08-2022	2		11:32	1	Check Out	1		
08-2022	2		12:30	1	Check Out	1		
08-2022	2		15:33	0	Check In	1		
08-2022	2		07:23	0	Check In	1		
08-2022	2		11:31	2	Out	1		
08-2022	2		12:29	3	Back	1		
08-2022	2		15:53	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:22	0	Check In	1		
08-2022	2		11:40	1	Check Out	1		
08-2022	2		12:28	3	Back	1		
08-2022	2		15:41	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:19	0	Check In	1		
08-2022	2		11:32	2	Out	1		
08-2022	2		12:49	0	Check In	1		
08-2022	2		15:40	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:19	0	Check In	1		
08-2022	2		12:35	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:24	0	Check In	1		
08-2022	2		07:24	1	Check Out	1		
08-2022	2		12:25	3	Back	1		
08-2022	2		15:42	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:24	0	Check In	1		
08-2022	2		11:33	2	Out	1		
08-2022	2		12:26	3	Back	1		
08-2022	2		15:52	1	Check Out	1		
08-2022	2		07:26	0	Check In	1		
08-2022	2		11:31	1	Check Out	1		
08-2022	2		12:29	3	Back	1		
08-2022	2		15:34	1	Check Out	1		

Attendance

- = Absen dengan Sidik Jari
- = Absen dengan Password

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 PALM OIL MILL**

LAPORAN LOG KARYAWAN

any Name

Print ID 000000265
 Karyawan 265
 Jabatan Karyawan
 Tanggal Gabung 01-04-2022
 Karyawan M. Akbar
 Nama Departemen WORKSHOP

Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendance	Tanggal Edit	Nama User
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		11:30	1	Check Out	1		
09-2022	2		12:28	3	Back	1		
09-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		11:30	2	Out	1		
09-2022	2		12:39	3	Back	1		
09-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		12:32	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		11:33	2	Out	1		
09-2022	2		12:27	3	Back	1		
09-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		11:30	1	Check Out	1		
09-2022	2		12:27	3	Back	1		
09-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:26	0	Check In	1		
09-2022	2		11:43	2	Out	1		
09-2022	2		12:27	3	Back	1		
09-2022	2		16:04	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:27	0	Check In	1		
09-2022	2		11:32	2	Out	1		
09-2022	2		12:28	3	Back	1		
09-2022	2		15:40	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
09-2022	2		11:33	2	Out	1		
09-2022	2		12:44	3	Back	1		
09-2022	2		15:47	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
09-2022	2		11:33	2	Out	1		
09-2022	2		12:27	3	Back	1		
09-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
09-2022	2		09:21	0	Check In	1		
09-2022	2		11:34	2	Out	1		
09-2022	2		12:29	1	Check Out	1		
09-2022	2		16:03	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:28	0	Check In	1		
09-2022	2		11:36	2	Out	1		
09-2022	2		12:26	3	Back	1		
09-2022	2		15:46	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:26	0	Check In	1		
09-2022	2		07:26	1	Check Out	1		
09-2022	2		11:45	2	Out	1		
09-2022	2		12:30	3	Back	1		
09-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
09-2022	2		11:27	2	Out	1		
09-2022	2		12:44	3	Back	1		
09-2022	2		15:58	1	Check Out	1		
09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
09-2022	2		12:31	1	Check Out	1		

09-2022	2	07:27	0	Check In	1	
09-2022	2	11:23	2	Out	1	
09-2022	2	13:38	3	Back	1	
09-2022	2	15:43	0	Check Out	1	
09-2022	2	07:26	0	Check In	1	
09-2022	2	11:32	2	Out	1	
09-2022	2	13:28	3	Back	1	
09-2022	2	15:38	1	Check Out	1	
09-2022	2	07:26	0	Check In	1	
09-2022	2	11:35	2	Out	1	
09-2022	2	13:26	3	Back	1	
09-2022	2	15:43	1	Check Out	1	
09-2022	2	07:26	0	Check In	1	
09-2022	2	11:28	2	Out	1	
09-2022	2	13:28	3	Back	1	
09-2022	2	15:38	1	Check Out	1	
09-2022	2	07:25	0	Check In	1	
09-2022	2	11:30	2	Out	1	
09-2022	2	13:41	3	Back	1	
09-2022	2	15:38	1	Check Out	1	
09-2022	2	07:25	0	Check In	1	
09-2022	2	12:30	1	Check Out	1	
09-2022	2	07:24	0	Check In	1	
09-2022	2	11:47	2	Out	1	
09-2022	2	13:25	3	Back	1	
09-2022	2	15:45	1	Check Out	1	
09-2022	2	07:25	0	Check In	1	
09-2022	2	11:30	2	Out	1	
09-2022	2	12:25	3	Back	1	
09-2022	2	15:35	1	Check Out	1	
09-2022	2	07:25	0	Check In	1	
09-2022	2	11:35	2	Out	1	
09-2022	2	12:26	3	Back	1	
09-2022	2	15:39	1	Check Out	1	
09-2022	2	07:24	0	Check In	1	
09-2022	2	11:30	1	Check Out	1	
09-2022	2	12:27	3	Back	1	
09-2022	2	15:39	1	Check Out	1	
09-2022	2	07:23	0	Check In	1	
09-2022	2	11:30	1	Check Out	1	
09-2022	2	12:47	3	Back	1	
09-2022	2	15:35	1	Check Out	1	

Attendance
 = Absen dengan Sidik Jari
 = Absen dengan Password

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 PALM OIL MILL**

LAPORAN LOG KARYAWAN

Employee Name

Print ID 000000265
 Karyawan 265
 Karyawan M. Akbar

Jabatan Karyawan
 Tanggal Gabung 01-04-2022
 Nama Departemen WORKSHOP

Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendance	Tanggal Edit	Nama User
0-2022	2		07:24	0	Check In	1		
0-2022	2		13:34	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:26	0	Check In	1		
0-2022	2		11:31	2	Out	1		
0-2022	2		12:38	3	Back	1		
0-2022	2		15:32	3	Check Out	1		
0-2022	2		07:27	0	Check In	1		
0-2022	2		11:30	0	Out	1		
0-2022	2		12:27	3	Back	1		
0-2022	2		13:37	3	Check Out	1		
0-2022	2		07:25	0	Check In	1		
0-2022	2		11:34	2	Out	1		
0-2022	2		12:25	3	Back	1		
0-2022	2		13:33	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:26	0	Check In	1		
0-2022	2		11:31	2	Out	1		
0-2022	2		12:27	3	Back	1		
0-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:27	0	Check In	1		
0-2022	2		11:30	2	Out	1		
0-2022	2		12:42	3	Back	1		
0-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:26	0	Check In	1		
0-2022	2		11:33	2	Out	1		
0-2022	2		12:26	3	Back	1		
0-2022	2		15:50	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:25	0	Check In	1		
0-2022	2		11:36	1	Check Out	1		
0-2022	2		11:37	2	Out	1		
0-2022	2		12:32	3	Back	1		
0-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:27	0	Check In	1		
0-2022	2		11:36	2	Out	1		
0-2022	2		12:28	3	Back	1		
0-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:27	0	Check In	1		
0-2022	2		11:28	2	Out	1		
0-2022	2		12:43	3	Back	1		
0-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:26	0	Check In	1		
0-2022	2		13:30	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:27	0	Check In	1		
0-2022	2		11:34	2	Out	1		
0-2022	2		12:29	3	Back	1		
0-2022	2		15:43	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:27	0	Check In	1		
0-2022	2		11:33	2	Out	1		
0-2022	2		12:28	3	Back	1		
0-2022	2		15:37	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:27	0	Check In	1		
0-2022	2		11:32	2	Out	1		
0-2022	2		12:26	3	Back	1		
0-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
0-2022	2		07:28	0	Check In	1		
0-2022	2		11:34	2	Out	1		

LAPORAN LOG KARYAWAN

Employee Name

Employee ID: 000000265
 Karyawan: 265
 Karyawan: M. Akbar

Jabatan Karyawan
 Tanggal Gabung: 01-04-2022
 Nama Departemen: WORKSHOP

Employee Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
01-2022	2		07:27	0	Check In	1		
01-2022	2		11:33	2	Out	1		
01-2022	2		12:29	3	Back	1		
01-2022	2		15:48	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:29	0	Check In	1		
01-2022	2		11:30	2	Out	1		
01-2022	2		12:28	3	Back	1		
01-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:27	0	Check In	1		
01-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:22	0	Check In	1		
01-2022	2		12:30	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:26	0	Check In	1		
01-2022	2		11:45	2	Out	1		
01-2022	2		12:35	3	Back	1		
01-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:27	0	Check In	1		
01-2022	2		11:34	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:26	0	Check In	1		
01-2022	2		11:31	2	Out	1		
01-2022	2		12:31	0	Check In	1		
01-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:29	0	Check In	1		
01-2022	2		11:38	2	Out	1		
01-2022	2		12:28	3	Back	1		
01-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:27	0	Check In	1		
01-2022	2		15:31	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:26	0	Check In	1		
01-2022	2		12:32	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:26	0	Check In	1		
01-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:26	0	Check In	1		
01-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:27	0	Check In	1		
01-2022	1	1	15:38	1	Check Out	1		
01-2022	1	1	07:27	0	Check In	1		
01-2022	1	1	07:28	0	Check In	1		
01-2022	1	1	15:36	1	Check Out	1		
01-2022	1	1	07:24	0	Check In	1		
01-2022	1	1	15:35	1	Check Out	1		
01-2022	1	1	07:28	0	Check In	1		
01-2022	2		15:31	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:23	0	Check In	1		
01-2022	2		15:43	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:29	1	Check Out	1		
01-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:26	0	Check In	1		
01-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:25	1	Check Out	1		
01-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
01-2022	2		07:27	0	Check In	1		
01-2022	2		15:39	1	Check Out	1		

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 PALM OIL MILL

LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Print ID 000000265
 Karyawan 265
 M. Akbar

Jabatan Karyawan
 Tanggal Gabung 01-04-2022
 Nama Departemen WORKSHOP


Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
12-2022	2		07:28	0	Check In	1		
12-2022	2		15:42	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:24	0	Check In	1		
12-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:28	0	Check In	1		
12-2022	2		12:30	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:26	0	Check In	1		
12-2022	2		16:06	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:25	0	Check In	1		
12-2022	2		11:30	2	Out	1		
12-2022	2		12:41	3	Back	1		
12-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:28	0	Check In	1		
12-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:29	0	Check In	1		
12-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:28	0	Check In	1		
12-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:26	0	Check In	1		
12-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:28	0	Check In	1		
12-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:27	0	Check In	1		
12-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:29	0	Check In	1		
12-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:32	0	Check In	1		
12-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:30	0	Check In	1		
12-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:30	0	Check In	1		
12-2022	2		12:36	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:29	0	Check In	1		
12-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:26	0	Check In	1		
12-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:30	0	Check In	1		
12-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:32	0	Check In	1		
12-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:31	0	Check In	1		
12-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
12-2022	2		07:36	0	Check In	1		

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 PALM OIL MILL**

Attendance
 = Absen dengan Sidik Jari
 = Absen dengan Password

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Akbar			
Minggu ke : 1		Tanggal : 22 – 27 Agustus 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Perbaikan Air lock rapple mill trip	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Perbaikan Air lock rapple mill trip	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan scrafer fruit elevating	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan scrafer fruit elevating	13.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pengelasan scrafer fruit elevating convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan scrafer fruit elevating convyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memasang klem u pada seling lori dan mengganti shaft feed water pump boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memasang klem u pada seling lori dan mengganti shaft feed water pump boiler	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti packing sand cyclone	07.30	10.30
	Mengganti packing sand cyclone	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat 27 Agustus 2022
PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM ON MILL

AGUS B.NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad akbar

Minggu ke : 2

Tanggal : 29 – 3 September 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengelas bofle lori	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengelas bofle lori	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat rel sterilizer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat rel sterilizer	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	13.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti worm screw dan juga mengganti bush pada shaft hidrolik pada mesin press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan worm screw dan mengganti bush pada mesin press	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti kampas kopling yang telah rusak	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti kampas kopling yang telah rusak	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti packing pipa steam sterilizer nomor 2	07.30	10.30
	Mengganti packing pipa steam sterilizer nomor 2	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat, 3 September 2022
PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM OIL MILL


AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 3

Tanggal : 5 – 10 September 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	13.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan pada roll treaser	07.30	10.30
	Pengelasan roll treaser	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat,10 September 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM ON MILL



AGUS B.NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 4

Tanggal : 12 – 17 september 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan grease pada decanter IHI	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan grease pada decanter IHI	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti scrafer yang rusak atau bengkok pada inclined empty bunch incenerator convyor 01	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti scrafer yang rusak atau bengkok pada inclined empty	12.30	15.30
RABU	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Perbaikan Air lock rapple mill trip	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Perbaikan Air lock rapple mill trip	13.30	15.30
KAMIS	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti drive shaft spul gear mesin press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti drive shaft spul gear mesin press	12.30	15.30
JUMAT	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan drive shaft press spul gear mesin press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan drive shaft press spul gear mesin press	12.30	15.30
SABTU	Absensi pulang	15.30	15.30
	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan servis penggantian bearing pada separator	07.30	10.30
	Melanjutkan penggantian bearing pada separator	10.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat, 17 September 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM ON MILL



AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 5

Tanggal : 19 – 24 september 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	13.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti worm screw pres	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti worm screw pres	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggerasean pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan penggerasean pada decanter	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Perbaikan Air lock rapple mill trip	07.30	10.30
	Melanjutkan air lock rapple mill trip	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 September 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 PALM OIL MILL



AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 6

Tanggal : 26 september – 1 oktober 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti gasket/packing pompa condensate no 2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti gasket/packing pompa condensate no 2	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti glan packing feed water pump boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti glan packing feed water pump boiler	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada rel atau track lory di dalam sterilizer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengelasan pada rel atau track lory di dalam sterilizer	13.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada flange	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada flange	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Overhaul mesin screw press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Overhaul mesin screw press	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan overhaul mesin screw press	07.30	10.30
	Melanjutkan overhaul mesin screw press	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat, 1 Oktober 2022
PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM OIL MILL



AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 7

Tanggal : 3 – 8 oktober 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	13.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	LIBUR MAULID		

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Catatan Pembimbing :

Mabat, 8 Oktober 2022
 PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 PALM OIL MILL



AGUS B.NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 8

Tanggal : 10 – 15 oktober 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	SAKIT	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	13.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan roll treaser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengelasan roll treaser	07.30	10.30
	Pengelasan roll treaser	10.30	12.30
	Absen pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat, 15 Oktober 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

PALM OIL MILL



AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 9

Tanggal : 17 – 22 oktober 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada rel atau track lorry di dalam sterilizer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengelasan pada rel atau track lorry di dalam sterilizer	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan servis ginset penggantian oli dan juga filternya	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memotong plate untuk gandengan lori	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti shaft feed water pump boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti shaft feed water pump boiler	13.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menggerinda flange pipa	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengelasan flange pipa	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membersihkan area workshop mechanic	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membersihkan area workshop mechanic	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Pelatihan pemadam kebakaran		

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Catatan Pembimbing :

Mabat, 22 Oktober 2022
 PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 PALM OIL MILL

 AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 10

Tanggal : 24 – 29 oktober 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Roll plate liner body conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Roll plate liner body conveyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	PELATIHAN P3K	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan servis pada decanter penggantuan grace atau pelumas	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan servis pada decanter penggantuan grace atau pelumas	13.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
KAMIS	SAKIT	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
JUMAT	SAKIT	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada dudukan atau pondasi nut grading	07.30	10.30
	Melanjutkan pengecatan pada dudukan atau pondasi nut grading	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Catatan Pembimbing :

Mabat, 29 Oktober 2022
 PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 PALM ON MILL



AGUS B.NANI

LAPORAN MINGGUAN sPRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 11

Tanggal : 31oktober – 5 November 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
SELASA	SAKIT	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan servis penggantian bearing separator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan servis penggantian bearing separator	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti saringan vibrating	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan saringan vibrating	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pengeboran plate kupingan scraver conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengeboran plate kupingan scraver conveyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan roll treaser	07.30	10.30
	Melanjutkan pengelasan roll treaser	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Catatan Pembimbing :

Mabat, 5 November 2022
 PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 PALM ON MILL


AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhmmad Akbar

Minggu ke : 12

Tanggal : 7 November – 12 November 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti kun dan gasket separator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan penggantian kun dan gasket separator	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki ripple mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan ripple mill	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti worm screw press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan worm screw press	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti valve vertical pompa condensate nomor 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pekerjaan valve pompa condensate nomor 1	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan servis rutin decanter dan greasing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan servis decanter dan greasing	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Mengelas tiang safort pipa steam kernel silo	07.30	10.30
	Mengelas tiang safort pipa steam kernel silo	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat, 12 November 2022
PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM ON MILL


AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 13

Tanggal : 14– 19 November 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembubutan pada flange	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembubutan pada flange	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti bearing dan glan packing feed water pump boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan penggantian glan packing feed water pump boiler	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengelas scrafer fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan scrafer fiber shell conveyor	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengelas dan memperbaiki rel lori	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan rel lori	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	SAKIT	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
SABTU	SAKIT	07.30	07.30
		07.30	10.30
		10.30	12.30
		12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat,19 November 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM ON MILL



AGUS B.NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 14

Tanggal : 21 November – 26 November 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Service decanter dan gressing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan service decanter dan gressing	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengelas tiang elevating boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan tiang elevating boiler	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pemasangan plat liner body conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan plat liner body conveyor	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pipa dan flange	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan pipa dan flange	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembuatan conveyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengeboran pada plat kupingan scrafer convyor	07.30	10.30
	Melanjutkan pengeboran kupingan kupingan scrafer conveyor	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat, 26 November 2022
PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM ON MILL


AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 15

Tanggal : 28 November – 3 Desember 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	IZIN	07.30	07.30
		07.30	11.30
		11.30	12.30
		12.30	15.30
		15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Menyervis Pompa hidrolik decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti oil filter decanter	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat sprocket gear	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembuatan sprocket gear	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengelas tiang elevating boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pengelasan tiang elevating boiler	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Mengganti bearing roll treaser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan penggantian bearing roll treaser	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membersihkan workshop	07.30	10.30
	Membersihkan workshop	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Mabat, 3 Desember 2022

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

PALM ON MILL



AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 16

Tanggal : 5 Desember – 10 Desember 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Melakukan roll plate liner untuk kernel silo conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan roll plate linervuntuk kernel silo conveyor	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki ripple mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan ripple mill	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki ripple mill	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan ripple mill	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	10.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat,10 Desember 2022
PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM OIL MILL


AGUS B.NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 17

Tanggal : 12 Desember –17 Desember 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Pengecatan (R) elbo mass conveyor	07.30	10.30
	Melanjutkan pengecatan (R) elbo mass conveyor	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat, 17 Desember 2022
PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM OIL MILL


AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Akbar

Minggu ke : 18

Tanggal : 19 Desember –24 Desember 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SELASA	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melaanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
RABU	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pemasangan scafer dengan rantai untuk fiber shell conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pemasangan scafer dengan rantai	13.30	15.30
	Absensi Pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absensi pagi	07.30	07.30
	Pembersihan workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan pembersihan workshop	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absensi pagi	07.30	07.30
	Membuat laporan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat laporan	12.30	15.30
	Absensi pulang	15.30	15.30
SABTU	Absensi Pagi	07.30	07.30
	Membuat laporan	07.30	10.30
	Perpisahan dan membuat laporan	10.30	12.30
	Absensi pulang	12.30	12.30








Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Catatan Pembimbing :

Mabat, 24 Desember 2022
PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM ON MILL

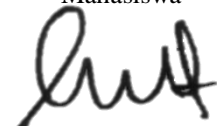

AGUS B. NANI



M : 1 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 22 Agustus - 27 Agustus Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
22	-Tempat kerja dan orientasi K3	-Melakukan proses pengenalan tempat kerja dan bimbingan K3.		Selesai
23	-Air lock	-Perbaiki Air lock rapple mill trip		Selesai
24	-Pengelasan	-Pengelasan scrafer fruit elivating conveyer		Selesai
25	-Pengelasan	-Melanjutkan Pengelasan scrafer fruit elevating conveyer		Selesai
26	-Seling -Feed water pump	-Memasang klem u pada seling lori -Mengganti shaft feed water pump Boiler	 	Selesai
27	-Sand cyclone	-Mengganti packing sand cyclone		Selesai







Mangka, 27 Agustus 2022
Mahasiswa



Mauhammad Akbar

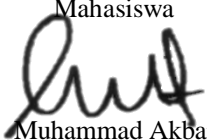


M : 2 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 29 Agustus - 3 September Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
29	-Lori	-Mengelas bofle lori		Selesai
30	-Fabrikasi	-Membuat rel sterilizer		Selesai
31	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
1	-Memasang worm screw pada mesin press	-Mengganti worm screw dan juga mengganti bush pada shaft hidrolik pada mesin press		Selesai
2	-Vibrating screen	-Mengganti kampas kopling yang telah rusak		Selesai
3	-Gasket/paking	-Mengganti Packing pipa steam sterilizer no 2		Selesai







Mangka, 3 September 2022

Mahasiswa

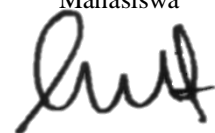

Muhammad Akbar



M : 4 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 12 September - 17 September Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
12	-Decanter	-Melakukan grease pada decanter IHI		Selesai
13	-Scafer	- Mengganti scafer yang rusak atau bengkok pada inclined empty bunch incenerator conveyer 01		Selesai
14	-Air lock	-Perbaikan Air lock rapple mill trip		Selesai
15	-Screw press	- Mengganti drive shaft spul gear mesin press		Selesai
16	-Screw press	-Melanjutkan drive shaft press spul gear mesin press		Selesai
17	-Servis mesin sparator	-Melakukan servis penggantian bearing pada sparator		Selesai







Mangka, 17 September 2022
Mahasiswa



Muhammad Akbar

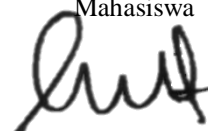


M : 3 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 5 September - 10 September Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
5	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
6	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
7	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
8	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
9	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
10	-Roll treaser	-Pengelasan pada roll treaser		Selesai

Mangka, 10 September 2022








Mahasiswa



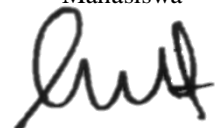
Muhammad Akbar



M : 9 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 17 Oktober – 22 Oktober Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
17	-Sterilizer	-Melakukan pengelasan pada rel atau track lory di dalam sterilizer		Selesai
18	-Servis ginset -Memotong plate	-Melakukan servis ginset penggantian oil dan juga filternya -Memotong plate untuk gandengan lori	 	Selesai
19	-Feed water pump	-Mengganti shaft feed water pump Boiler		Selesai
20	-Flange pipa -Pengelasan	-Menggerinda flange pipa -Melakukan pengelasan Flange pipa	 	Selesai
21	-Bersih-bersih Workshop Mechanic	-Membersihkan area workshop mechanic		Selesai
22	PELATIHAN PEMADAMAN KEBAKARAN			

Mangka, 22 Oktober 2022
Mahasiswa



Muhammad Akbar

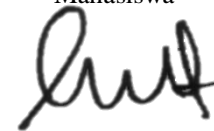


M : 10 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 24 Oktober – 29 Oktober Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
24	-Body convyor	-Roll plate liner body conveyor		Selesai
25	MELAKUKAN PELATIHAN P3K			
26	-Decanter	-Melakukan servis rutin pada decanter penggantian grace atau pelumasan		Selesai
27	SAKIT			
28	SAKIT			
29	-Pondasi	-Melakukan pengecatan pada dudukan/pondasi nut grading		Selesai

Mangka, 29 Oktober 2022






Mahasiswa



Muhammad Akbar



M :8 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 10 Oktober - 15 Oktober Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
10	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
11	SAKIT			
12	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
13	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
14	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
15	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai







Mangka, 15 Oktober 2022
Mahasiswa



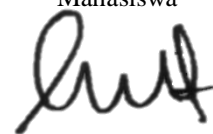
Muhammad Akbar



M : 5(Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 19 September - 24 September Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
19	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
20	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
21	-Roll treaser	-Pengelasan roll treaser		Selesai
22	-Screw press	-Mengganti worm screw press		Selesai
23	-Decanter	-Melakukan penggerasean pada decanter		Selesai
24	-Air lock	-Perbaiki Air lock rapple mill trip		Selesai







Mangka, 10 September 2022
Mahasiswa



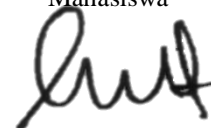
Muhammad Akbar



M : 6 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 26 September – 1 Oktober Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
26	-Condensate pump	-Mengganti gasket/packing pompa condensate no 2		Selesai
27	-Feed water pump	-Mengganti glan packing feed water pump Boiler		Selesai
28	-Sterilizer	-Melakukan pengelasan pada rel atau track lory di dalam sterilizer		Selesai
29	-Flange	-Melakukan pembubutan pada Flange		Selesai
30	-Screw press	-Overhaul mesin screw press		Selesai
1	-Screw press	-Melanjutkan overhaul mesin screw press		Selesai






Mangka, 1 Oktober 2022
Mahasiswa



Muhammad Akbar



M : 7 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 3 Oktober – 8 Oktober Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
3	-Tiang safort	-Melakukan pengecatan pada tiang safort.		Selesai
4	-Tiang safort	-Melakukan pengecatan pada tiang safort		Selesai
5	-Tiang safort	-Melakukan pengecatan pada tiang safort		Selesai
6	-Tiang safort	-Melakukan pengecatan pada tiang safort.		Selesai
7	-Tiang safort	-Melakukan pengecatan pada safort		Selesai
8	LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW			

Mangka, 8 Oktober 2022
Mahasiswa

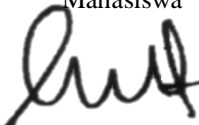


Muhammad Akbar

M : 11 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 31 oktober - 5 november Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
31	SAKIT			
1	SAKIT			
2	-Servis mesin separator	-Melakukan servis penggantian bearing separator		Selesai
3	-Mengganti saringan vibrating	-Mengganti saringan vibrating		Selesai
4	-Pengeboran	-Pengeboran plate kupingan scraver conveyor		Selesai
5	-Pengelasan	-Melakukan pengelasan roll treaser		Selesai







Mangka, 5 November 2022
Mahasiswa



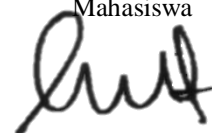
Muhammad Akbar



M : 12 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 7 november - 12 november Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
7	-Separator	-Mengganti kun dan gasket separator		Selesai
8	-Ripple mill	-Memperbaiki ripple mill		Selesai
9	-Screw press	-Mengganti worm screw press		Selesai
10	-Mengganti valve vertical pompa condensate nomor 1	-Mengganti valve vertical pompa condensate nomor 1		Selesai
11	-Decanter	-Melakukan servis rutin decanter dan greasing		Selesai
12	-Tiang safort pipa steam	-Mengelas tiang safort pipa steam kernel silo		Selesai





Mangka, 12 November 2022
Mahasiswa



Muhammad Akbar



M : 13 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 14 November- 19 November Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
14	-Bubut	-Pembubutan pada flange		Selesai
15	-Hot water Pum	-Mengganti bearing dan glan packing feed water pump boiler		Selesai
16	-Scafer	-Mengelas scafer fiber shell convyor		Selesai
17	-Lori	-Mengelas dan memperbaiki rel lori		Selesai
18	SAKIT			
19	SAKIT			

Mangka, 19 November 2022
Mahasiswa

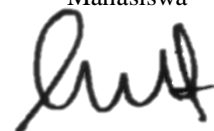
Muhammad Akbar



M : 14 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 21 November - 26 November Tahunnya : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
21	-Servis Decanter dan gressing	-Melakukan servis rutin Decanter dan gressing		Selesai
22	-Boiler	-Mengelas tiang elivatiang boiler		Selesai
23	-Body conveyor	-Melakukan pemasangan plat liner body conveyor		Selesai
24	-Fabrikasi	-Membuat conveyor		Selesai
25	- Fabrikasi	-Membuat Convyor		Selesai
26	-Pengeboran	-Pengeboran plate Kunpingan scriver conveyer		Selesai






Mangka, 26 November 2022
Mahasiswa



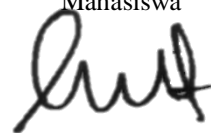
Muhammad Akbar



M : 15 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 28 November – 3 Desember Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
28	IZIN			
29	-Decanter	-Menyervis pompa hidrolik -Mengganti oil filter		Selesai
30	-Fabrikasi	-Membuat sprocket gear		Selesai
1	-Boiler	-Mengelas tiang elivating boiler		Selesai
2	-Roll treshher	-Mengganti bearing roll treshher		Selesai
3	-Workshop	-Membersihkan workshop		Selesai






Mangka, 3 Desember 2022
Mahasiswa



Muhammad Akbar

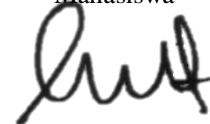


M : 16 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 5 Desember – 10 Desember Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
5	-Roll plat liner	-Melakukan roll plat liner untuk kernel Selo confyor		Selesai
6 7	-Ripple mill	-Memperbaiki ripple mill		Selesai
8	-Pemasangan scrafer dan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
9	-Pemasangan scrafer dan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
10	-Pemasangan scrafer dan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai

Mangka, 10 Desember 2022







Mahasiswa



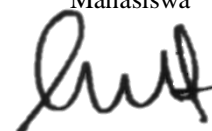
Muhammad Akbar



M :17 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 12 Desember – 17 Desember Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
12	-Pemasangan scrafer dan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
13	-Pemasangan scrafer dengan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
14	-Pemasangan scrafer dan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
15	-Pemasangan scrafer dan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
16	-Pemasangan scrafer dan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
17	-Elbo mess convyor	-Pengecatan (R) elbo mass convyor		Selesai

Mangka, 17 Desember 2022
Mahasiswa



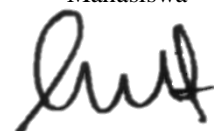
Muhammad Akbar



M : 18 (Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 19 Desember –24 Desember Tahun : 2022)

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
19	-Pemasangan scrafer dan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
20	-Pemasangan scrafer dan rantai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
21	-Pemasangan scrafer dan rantiai	-Melakukan pemasangan scrafer dengan rantai untuk fiber shell convyor		Selesai
22	-Workshop	-Membersihkan workshop		Selesai
23		KERJA LAPORAN		
24		PERPISAHAN		

Mangka, 24 Desember 2022
Mahasiswa



Muhammad Akbar

