

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM**



Disusun Oleh :

Nama : HERIYANI

NIM : 0012042

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2022/2023



HALAMAN JUDUL

PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM

BANGKA– INDONESIA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan
Selama 1 semester pada semester V

Disusun Oleh :

Nama : HERIYANI
NIM : 0012042
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : Perawatan dan Perbaikan Mesin
Kelas : III PPM B

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2022/2023



LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM

Laporan ini telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

M.Riva'i, S.S.T., M.T.

NIDN: 0222017203

Pembimbing Perusahaan

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PASIR MILL

Adianto

Ka.Prodi Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin



Angga Sateria, S.S.T., M.T.

NIDN: 9940000081



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan karunianya berupa kesehatan lahir dan batin, kemudahan dalam menyelesaikan masalah dan kelancaran dalam berurusan sehingga penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dan dibuatnya laporan ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat wajib dalam pelaksanaan PKL semester V (Lima) untuk program Diploma III (D3) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung . Bagi pembaca yang ingin mengetahui keadaan di dunia industri pada umumnya, dan PT. Gunung Maras Lestari POM pada khususnya. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan PKL di PT. Gunung Maras Lestari POM yang dimulai dari tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan 24 Desember 2022.

Ada banyak pihak yang turut andil dalam pelaksanaan PKL dan penyusunan laporan ini. Baik dalam bentuk bantuan tenaga, maupun dukungan yang penulis dapatkan dan benar-benar bearti bagi penulis dalam kelancaran dan kemudahan. Untuk itu pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih atas keseluruhan bantuan dan dukungan yang telah diberikan oleh :

- Untuk kedua orang yang selalu membuat penulis bersemangat dalam menjalankan PKL ini terima kasih atas doanya.
- Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Polman Babel.
- Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T. Selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin.



- Seluruh dosen-dosen Polman Babel yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi seorang yang mempunyai wawasan dan ilmu serta seluruh staf administrasi Polman Babel yang telah banyak membantu.
- Bapak Dede dan Ibu Lidia Simatupang yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakan PKL di PT. Gunung Maras Lestari POM.
- Kepada Bapak Adianto selaku Manager di PT. Gunung Maras Lestari POM.
- Kepada Bapak Agus B. Nani sekaligus menjadi pembimbing penulis. Juga Bapak Suyadi, Bapak Kodri, Bapak Adi Asri, Bapak Dobra Basri dan rekan kerja yang tidak bias disebut satu per satu.
- Seluruh karyawan PT. Gunung Maras Lestari POM, yang telah menerima dan memperlakukan penulis dengan baik.
- Juga untuk semua teman-teman penulis yang melaksanakan PKL di daerah yang telah ditentukan.

Selain sebagai syarat untuk pelaksanaan PKL. Laporan ini juga diharapkan untuk dapat dijadikan pedoman bagi adik-adik tingkat yang akan melaksanakan PKL. Semoga laporan ini dapat menambah wawasan pembaca tentang dunia industri. Untuk kesempurnaan laporan ini diharapkan pula kritik dan saran dari pembaca.

Penulis berharap semoga laporan ini dapat berguna bagi yang membaca maupun bagi PT. Gunung Maras Lestari POM sendiri serta bagi Polman Babel yang merupakan kampus penulis.

Mabat , 24 Desember 2022

Penulis

Heriyani



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ixx
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Sejarah Singkat Perusahaan.....	3
1.5 Visi Dan Misi	4
1.5.1 Visi PT. Gunung Maras Lestari	4
1.5.2 Misi PT. Gunung Maras Lestari.....	4
1.6 Stuktur Organisasi Unit	5
1.6.1 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM	5
1.6.2 Stuktur Proses Pengolahan Tanda Buah Segar PT. Gunung Maras Lestari.....	6
1.6.3 Struktur produk turunan kelapa sawit	7
1.7 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS)	7
1.7.1 Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS)	8



1.7.2	Perebusan atau Sterilisasi.....	8
1.7.3	TBS dari Katel Rebus (<i>Sterilizer</i>)	8
1.7.4	Pemurnian	9
1.7.5	Penjernihan Minyak Sawit	9
1.7.6	Proses Pengolahan Inti Sawit (Karnel)	9
BAB II.....		12
URAIAN KEGIATAN.....		12
2.1	Sistem Penugasan	12
2.2	Rangkuman Pekerjaan	13
2.3.	Aktivitas Praktik Kerja Lapangan	13
2.3.1.	Stasiun Penimaan TBS (Tandan Buah Segar) dan Pengolahan Buah.....	13
2.3.2.	Stasiun Perebusan	16
2.3.3.	Stasiun <i>Threshing</i>	18
2.3.4.	Stasiun Pres	19
2.3.5.	Stasiun Pemurnian Minyak	21
2.3.6.	Stasiun pengolahan kernel.....	24
2.3.7.	Stasiun Ketel Uap (<i>Boiler</i>).....	26
2.3.8.	Stasiun <i>Water treatment (WTP)</i>	28
2.3.9.	Stasiun Tenaga	28
BAB III		31
PENUTUP.....		31
3.1	Saran.....	31
3.1.1.	Saran Untuk Perusahaan	31
3.1.2.	Saran Untuk Mahasiswa.....	31



3.1.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi 31



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 PT. Gunung Maras Lestari POM.....	3
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM	5
Gambar 1. 3 Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM.....	6
Gambar 1. 4 Struktur Produk Turunan Kelapa Sawit PT. GML POM.....	7
Gambar 2. 1 <i>Pintu loading ramp</i>	14
Gambar 2. 2 <i>Ffb Convyor</i>	14
Gambar 2. 3 <i>spliter</i>	15
Gambar 2. 4 <i>Lori</i>	15
Gambar 2. 5 <i>Transfer Carriage</i>	16
Gambar 2. 6 <i>Sterilizer</i>	17
Gambar 2. 7 <i>tippler</i>	18
Gambar 2. 8 <i>Thresher</i>	19
Gambar 2. 9 <i>degister</i>	20
Gambar 2. 10 Mesin pres	20
Gambar 2. 11 <i>Sand Trap Tank</i>	21
Gambar 2. 12 <i>Vibrating screen</i>	21
Gambar 2. 13 <i>Vibrating serat</i>	22
Gambar 2. 14 <i>Sparator</i>	23
Gambar 2. 15 <i>decanter</i>	23
Gambar 2. 16 <i>puly payer</i>	24
Gambar 2. 17 <i>Polusing drum</i>	25
Gambar 2. 18 <i>Ripple Mill</i>	25
Gambar 2. 19 <i>claybath</i>	26
Gambar 2. 20 <i>Boiler</i>	27
Gambar 2. 21 <i>Softener Tank</i>	27
Gambar 2. 22 Stasiun WTP.....	28
Gambar 2. 23 Mesin turbin	29
Gambar 2. 24 Mesin Genset.....	29



DAFTAR LAMPIRAN

- Laporan mingguan PKL
- Form detail pekerjaan PKL
- Absensi PKL
- Form Penilaian Industri



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program DIII di POLMAN NEGERI BABEL yang bersifat aplikatif dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan didunia kerja. Praktik kerja lapangan memiliki bobot 24 sks, serta mahasiswa diwajibkan untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai mahasiswa praktek kerja lapangan diperusahaan tersebut sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta, mencari pengalaman dalam dunia kerja sebenarnya.

Dalam praktik kerja lapangan ini, seorang mahasiswa Teknik dituntut untuk melakukan pekerjaan yang biasa dilakukan seorang sarjana Teknik dan mengaplikasikan ilmu yang yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seseorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak boleh hanya berpaku dengan dunia engineering saja, melainkan harus dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa Teknik untuk melaksanakan praktek kerja lapangan agar mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, kami melakukan praktek kerja lapangan di PT. Gunung Maras Lestari POM, Mabat, Bangka Belitung.

PT. Gunung Maras Lestari POM merupakan pabrik pengolahan buah sawit menjadi minyak CPO dan PKO.



1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Adapun tujuan praktik kerja lapangan yang dilakukan di PT. Gunung Maras Lestari POM adalah :

1. Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu berada di kampus.
2. Menguji dan melatih mental untuk siap berinteraksi dan bersaing dengan orang lain.
3. Mencari ilmu dan pengetahuan yang baru serta untuk menambah pengalaman kerja didunia industri.
4. Melatih diri untuk siap kerja dan siap pakai.
5. Memahami secara umum sistem dan prosedur kesehatan dan keselamatan kerja di PT. Gunung Maras Lestari POM.

1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Adapun manfaat yang didapatkan dari praktek kerja lapangan di PT. Gunung Maras Lestari POM adalah sebagai berikut.

1. Bagi Perusahaan :
 - a. Mendapatkan tenaga muda yang dapat diperbantukan untuk mengerjakan perkerjaan yang sedang dalam proses penyelesaian agar bisa memenuhi target waktu.
 - b. Perusahaan dapat mempresentasikan visi dan misi perusahaan dikemudian hari perusahaan mudah mendapatkan generasi sebagai penerus pimpinan perusahaan.

2. Bagi Penulis :

Mendapatkan ilmu baru dan pengetahuan, serta pengalaman kerja di dunia kerja yang sebenarnya dan mendapatkan gambaran mengenai ilmu keteknikan terutama teknik mesin di perusahaan.

1.4 Sejarah Singkat Perusahaan

PT. Gunung Maras Lestari POM (PT. GML) adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang Budidaya dan Pengolahan Kelapa Sawit. Lokasi kegiatan perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari POM (PT. GML) terletak di Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung sesuai dengan izin lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 02/SK/I/1994 tentang Pemberian Izin Lokasi untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit, dan Perpanjangan Izin Lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 001/SK-ILP/BAN/1995 untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit. Pada gambar 1.1 dibawah ini ditampilkan gambar dari perusahaan PT. Gunung Maras Lestari POM :



Gambar 1. 1 PT. Gunung Maras Lestari POM

Secara administratif lokasi kegiatan PT. Gunung Maras Lestari POM termasuk ke dalam 3 (tiga) wilayah Kecamatan, yaitu Kecamatan Bakam, Puding Besar, dan Pemali, Kabupaten Bangka, Provinsi Kep. Bangka Belitung. Sebagian besar lokasi perkebunan berada di wilayah Kecamatan Bakam meliputi Desa Bakam, Dalil, Mabat, Mangka, dan Bukit Layang, sedangkan perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Puding Besar, meliputi Desa Puding Besar dan Kayu Besi. Sementara itu, perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Pemali, meliputi Desa Sempan. Lokasi perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari POM berjarak lebih kurang 30 Km dari pusat Kabupaten (Sungailiat) dan dapat ditempuh dengan menggunakan kendaraan roda



empat dan roda dua dengan jarak tempuh sekitar setengah jam perjalanan, sedangkan dari pusat kota Provinsi (Pangkal Pinang) melalui Desa Puding Besar berjarak lebih kurang 45 Km dan jarak tempuh sekitar 1 jam perjalanan.

1.5 Visi Dan Misi

1.5.1 Visi PT. Gunung Maras Lestari

- Kami berkomitmen untuk memproduksi minyak sawit berkelanjutan secara ekonomis, bertanggung jawab sosial dan ramah lingkungan.

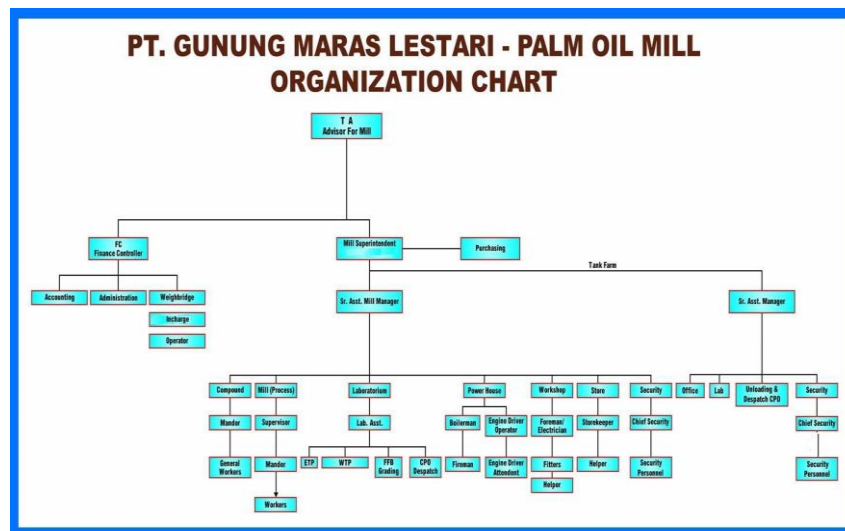
1.5.2 Misi PT. Gunung Maras Lestari

- Menerapkan praktek-praktek terbaik dalam pengelolaan budidaya dan pengolahan hasil kelapa sawit yang berlaku dibisnisnya.
- Melakukan aktivitas perusahaan perkebunan dengan memperhatikan kelestarian lingkungan.
- Menjadi tempat kerja pilihan bagi karyawannya yang aman, sehat, dan sejahtera.
- Memperlakukan sumber daya manusia sebagai aset strategis dan mengembangkannya secara optimal.
- Membantu mengembangkan dan memberikan nilai ekonomi kepada masyarakat sekitar.

1.6 Struktur Organisasi Unit

1.6.1 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM

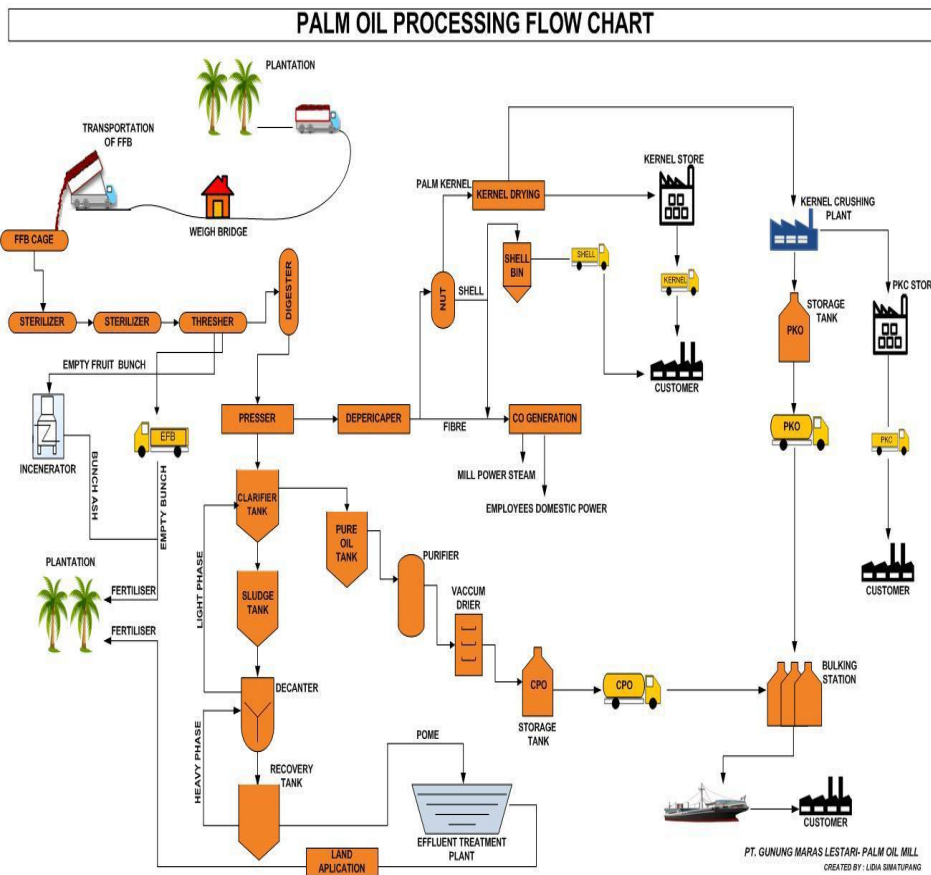
- Dalam menjalankan bidang usahanya PT. Gunung Maras Lestari POM menyusun struktur organisasinya dengan bagan seperti pada gambar 1.2 berikut dibawah ini :



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM

1.6.2 Struktur Proses Pengolahan Tanda Buah Segar PT. Gunung Maras Lestari

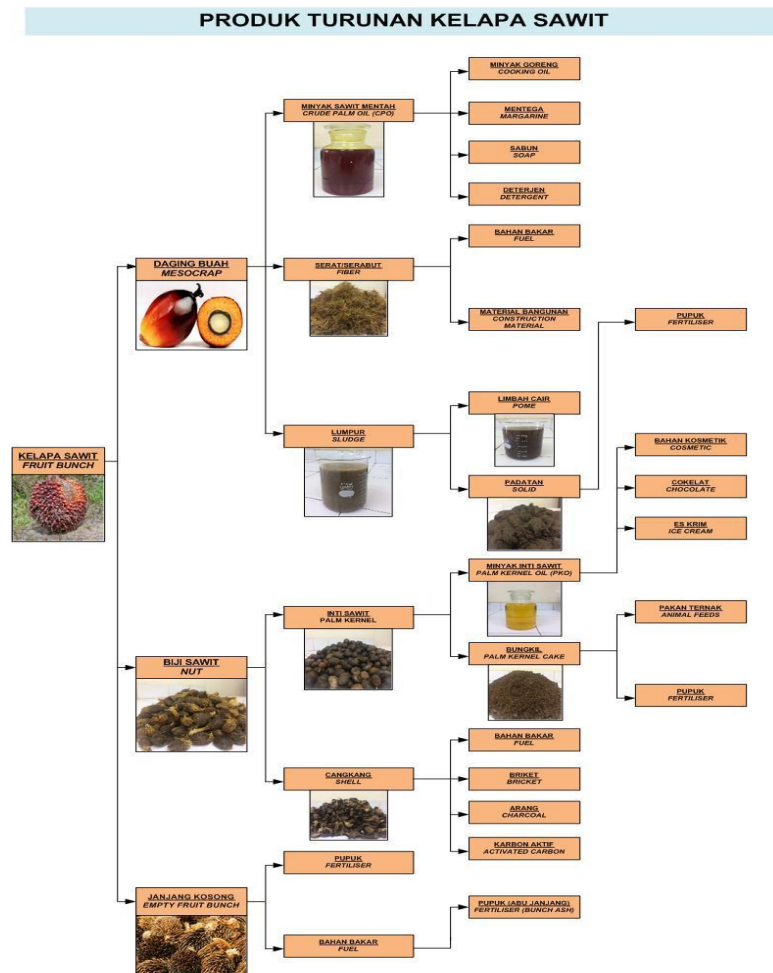
Tandan Buah Segar (TBS) setelah dipanen akan diolah didalam pabrik agar menghasilkan minyak sawit mentah berupa minyak CPO dan minyak PKO. Adapun struktur proses PT. Gunung Maras Lestari POM dapat dilihat pada Gambar 1.3 berikut dibawah ini :



Gambar 1. 3 Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM

1.6.3 Struktur produk turunan kelapa sawit

Adapun Produk turunan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari *Palm Oil Mill* seperti pada gambar 1.4 berikut dibawah ini :



Gambar 1. 4 Struktur Produk Turunan Kelapa Sawit PT. GML POM

1.7 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS)

Proses pengolahan TBS menjadi minyak sawit mentah (CPO) dilakukan melalui beberapa tahap secara garis besar dimulai dari penerimaan dan penimbunan TBS, perebusan, perontokan, pelumatan buah, ekstraksi, pemurnian, penjernihan minyak, pengeringan dan pemecahan biji, serta pemecahan inti sawit dengan uraian sebagai berikut.

1.7.1 Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truk menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun *grading*. Di stasiun *grading*, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapatkan buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun *loading ramp*.

1.7.2 Perebusan atau Sterilisasi

TBS kemudian dibawa menggunakan *lori* yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (*sterilizer*) dengan mengalirkan/menginjeksi uap panas sampai 140°C bertekanan 3,5 bar selama 90 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatis. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondol dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok (*threser*).

1.7.3 TBS dari Katel Rebus (*Sterilizer*)

Diteruskan ke alat penuangan buah (*Tippler*) untuk menuangkan buah yang selanjutnya dibawa dengan *conveyor* ke mesin perontok buah (*Threser*) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjangan. Janjang kosong akan menghasilkan serabut (*fiber*) sebagai bahan bakar *boiler* dan sebagai pupuk. Adapun brondol buah yang telah rontok masuk ke *bottom cross conveyor* kemudian dibawa ke mesin pelumat (*Digester*) melalui *incline conveyor*. pada stasiun kempa (*Pressing Station*) ini terjadi proses pelumatan, sehingga terjadi pelepasan serat dan biji dengan tujuan untuk mempermudah proses ekstraksi minyak yang ada didalam serat yang nantinya Ekstraksi atau Pengepresan pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan *digester* akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah *digester*. *Screw pres* sebagai alat pengepresan untuk



memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh *sliding cone*.

1.7.4 Pemurnian

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki *Continuous Settling Tank*. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai peralatan *oil purifier* dan *vacum dryer* yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotoran (*sludge*) diolah kembali dengan *decanter* untuk diambil kembali minyaknya.

1.7.5 Penjernihan Minyak Sawit

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki menggunakan mesin pres. Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki timbun (*Storage Tank*) dan siap dipasarkan. Air kotoran (*Sludge*) dari hasil pemurnian biasanya di proses *recovery* karena masih ada minyak yang tercampur dengan *drain* tersebut. *Drain* akhir (POME) hasil pemisahan selanjutnya diolah di Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).

1.7.6 Proses Pengolahan Inti Sawit (Karnel)

Nut ditampung didalam *Nut Hopper* untuk berikutnya dipecah sehingga *nut* terlepas dari cangkang menggunakan alat pemecah *ripple mill*. Pada *ripple mill* terdapat rotor yang berputar pada *ripple plate* bagian yang diam. Biji masuk diantara rotor dan *ripple plate* sehingga saling berbenturan dan memecahkan cangkang dari biji. Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan



claybath dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada *silo* inti (*kernel drier*). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkut oleh *conveyor* dan *elevator* menuju *Kernel Bulking Silo*. Kernel kering dikirimkan pada *Kernel Crushing Plant* (KCP) untuk mendapatkan minyak kernel (PKO).



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB II

URAIAN KEGIATAN

Dalam melaksanakan praktik kerja lapangan selama 18 Minggu di PT. Gunung Maras Lestari POM terdapat banyak aktivitas dan kegiatan yang dilakukan selama melaksanakan praktik kerja lapangan. Berikut adalah hasil laporan aktivitas selama melaksanakan praktik kerja lapangan.

Kegiatan pelaksanaan PKL (Praktik Kerja Lapangan) di PT. Gunung Maras Lestari POM dilaksanakan selama 4 Bulan yaitu dimulai pada tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan tanggal 24 Desember 2022.

Adapun waktu operasional kerja di PT. Gunung Maras Lestari POM sebagai berikut :

Hari	Jam Masuk	Jam Pulang
Senin – Jumat	07.30 WIB	15.30 WIB
Sabtu	07.30 WIB	12.30 WIB

2.1 Sistem Penugasan

Sebagai salah satu unit yang menawarkan jasa yang mengedepankan nilai-nilai yang mengenai kualitas serta ketepatan kerja didalamnya, PT. Gunung Maras Lestari POM ini juga mengedepankan ketepatan waktu. Mulai dari perencanaan buah sawit, material, pengerjaan, penjualan. PT. Gunung Maras Lestari POM didirikan untuk ikut serta mengsucceskan program pemerintah dalam bidang pengolahan hasil perkebunan masarakat khususnya buah sawit di Provinsi Bangka Belitung dan sekaligus memberikan lapangan pekerjaan bagi tenaga kerja dari masyarakat daerah setempat dan luar daerah. PT. Gunung Maras Lestari POM ini telah menjadi unit yang juga bisa bersaing di dunia perindustrian Indonesia dalam

hal penawaran jasa produksi dalam hal pengolahan buah sawit menjadi minyak CPO dan JPO. pada unit inilah kami ditempatkan sebagai mahasiswa PKL yang berasal dari politeknik untuk membantu serta mencari pengalaman di unit ini, dari awal kami datang unit ini menempatkan kami sama seperti karyawan yang lain dari segi pekerjaan serta kedudukan kami di sana. Kami di bagian untuk mempelajari proses produksi dan mempelajari mesin-mesin yang berkaitan dengan proses produksi serta memperbaiki kerusakan pada mesin-mesin produksi.

2.2 Rangkuman Pekerjaan

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan staf dan karyawan Bengkel mekanik. Penulis magang selama 4 bulan terdapat pada lampiran mingguan PKL dan lampiran detail pekerjaan PKL.

2.3. Aktivitas Praktik Kerja Lapangan

Berikut merupakan proses dan bagian pengolahan minyak kelapa sawit menjadi minyak.

2.3.1. Stasiun Penimaan TBS (Tandan Buah Segar) dan Pengolahan Buah.

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- *Loading ramp*

Loading ramp merupakan rangkaian proses awal dari pengolahan kelapa sawit sebelum memasuki proses selanjutnya. Fungsi dari *Loading ramp* adalah sebagai tempat penampungan sementara Tandan Buah Segar (TBS) sebelum dimasukkan ke dalam *lori* buah. Seperti pada gambar 2.1 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 1 Pintu loading ramp

- *FFB Convyor*

FFB Convyor merupakan mesin yang bekerja untuk mentransfer Tandan Buah Sawit (TBS) dari *Loading ramp* menuju Stasiun *Sterilizer* sering mengalami overload pada *chain* yang mengakibatkan Breakdown maintenance. Seperti pada gambar 2.2 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 2 Ffb Convyor

- *Spliter*

Spliter berfungsi membuka atau merontok tandan buah sawit baik yang masak maupun yang masih mentah. Tusukan *Thorn* pada buah sawit yang sampai kebagian dalam menjadi jalur yang memudahkan

pentrasi *steam boiler* sehingga waktu masak buah lebih singkat. Seperti pada gambar 2.3 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 3 spliter

- *Lori*

Buah yang telah di cacah kemudian diletakkan di *lori* untuk proses selanjutnya dan *lori* ditarik menggunakan *capstand*. Seperti pada gambar 2.4 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 4 Lori

- *Capstand*

Alat ini merupakan alat yang digunakan untuk menarik *lori* menuju perebusan menggunakan seling. Tali pada *capstand* menggunakan seling baja.

- *Transfer carriage*

Transfer Carriage Merupakan alat yang digunakan untuk memindahkan gerbong *lori* dari *rail track* rebusan menuju *rail track tippler*, dari *rail track tippler* menuju *rail track loding ramp*. *Transfer carriage* digunakan untuk memindahkan gerbong *lori* menuju tempat rel ke tempat perebusan 1,2,3,4. Seperti pada gambar 2.5 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 5 Transfer Carriage

2.3.2. Stasiun Perebusan

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (*steam*). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- *Sterilizer*

Merupakan bejana bertekanan yang menggunakan uap (*steam*) dengan tekanan sekitar 3,5 bar yang mana uap ini digunakan untuk merebus buah kelapa sawit yang ada didalam TBS. *Sterilizer* ini digunakan untuk melakukan proses perebusan buah kelapa sawit yang telah dibawa oleh *lori* dan dalam *sterilizer* digunakan waktu 90 menit perebusan. Seperti pada gambar 2.6 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 6 Sterilizer

- *Tippler*

Tippler Merupakan alat yang digunakan untuk membalikkan *lori* dan menuangkan buah yang sudah direbus menuju proses *threshing*. *Tippler* bekerja secara hidrolis dengan penggerak *hydraulic power pack* dan menggunakan rantai sebagai media penghubung. Seperti pada gambar 2.7 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 7 tippler

2.3.3. Stasiun *Threshing*

Pada stasiun ini, proses yang dilakukannya itu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjang dengan cara membanting TBS didalam drum akan menggunakan bantuan putaran dengan kecepatan $\pm 22-25$ rpm. Buah yang sudah terlepas dari tandan akan jatuh melalui kisi-kisi drum menuju *under thresher conveyer*, sedangkan tandan yang kosong akan terdorong keluar dan masuk ke *empty bunch conveyer*. Sehingga dapat diketahui bahwa keluaran dari proses lebih lanjut dan tandan kosong yang dikirim melalui *empty bunch conveyer* menuju tempat penimbunan sementara untuk diproses lebih lanjut.

- *Thresher*

Thresher adalah tempat perontokan buah sawit dan janjangan kosong akan keluar keluar dan dibawa oleh *incline horizontal* menuju tempat penumupukan janjangan kosong dan buah sawit yng hasil perontokan di bawa melalui *under conveyer* menuju *feed degister* dan akan masuk ke *degister*. Seperti pada gambar 2.8 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 8 Threser

2.3.4. Stasiun Pres

Stasiun *pres* adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipres dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan *digester* agar mempermudah pada saat proses pengepressan. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- *Degister*

Degister berfungsi untuk menggiling brondol buah yang telah di rontokkan dengan proses pengadukan. Buah sawit yang sudah rontok selanjutnya masuk kedegister dan di dalam *degister* terdapat pisau yang akan mencacah biji buah sawit. Seperti pada gambar 2.9 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 9 digester

- *Mesin pres*

Mesin *Pres* digunakan untuk mengekstrak minyak sawit dari hasil proses *digester* yang terdiri dari *double screw* yang membawa massa *pres* keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari *hydraulic double cone*. *Worm screw* di mesin *pres* adalah salah satu komponen utama pada mesin pengekstrasi CPO dan TBS. Seperti pada gambar 2.10 dan pada gambar 2.11 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 10 Mesin pres



Gambar 2. 11 Sand Trap Tank

2.3.5. Stasiun Pemurnian Minyak

Pada Tahap ini bertujuan untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-benar murni. Unit operasi pada tahap ini yaitu :

- *Vibrating Screen*

Vibrating Screen merupakan alat yang berfungsi sebagai pemisah padatan yang terkandung dalam minyak kasar, proses yang dilakukan oleh alat ini dengan cara digetar pada media saringan. Seperti pada gambar 2.12 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 12 Vibrating screen

- *Vibrating serat*

Vibrating serat berfungsi untuk menyaring kembali minyak yang masih tercampur dengan serat, dari sisni minyak akan turun ke *sludge tank* dan menuju *sand siclun* (pemisah pasir). Setelah itu minyak dibagi dua jalur yaitu jalur menuju *decanter* dan *sparator*. Seperti pada gambar 2.13 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 13 Vibrating serat

- *Sparator*

Sparator adalah mesin pemisah minyak dari sisa-sisa serat, limbah yang keluar dari mesin ini berupa limbah cair. Seperti pada gambar 2.14 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 14 Sparator

- *Decanter*

Decanter berfungsi untuk memisahkan minyak sisa dari serat. Kemudian limbah yang dihasilkan berupa solid. Seperti pada gambar 2.15 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 15 decanter

- *Puly payer*

Puly payer merupakan mesin pemurnian minyak setengah jadi namun masih mengandung air, dari *puly payer* minyak menuju vacuum air. Seperti pada gambar 2.16 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 16 puly payer

2.3.6. Stasiun pengolahan kernel

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran serabut (*fiber*) dan biji yang keluar dari mesin pres diproses untuk menghasilkan cangkang dan serabut (*fiber*) sebagai bahan bakar *boiler* serta inti sawit (karnel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- *Polishing Drum*

Polishing Drum berfungsi untuk membersihkan serat atau serabut (*fiber*) sawit yang masih melekat dilapisan biji sawit atau *nut*. Seperti pada gambar 2.17 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 17 Polusing drum

- *Ripple mill*

Ripple mill berfungsi sebagai pencacah biji *nut*, jadi setelah dari *polusing drum* biji *nut* akan langsung dipecahkan di mesin *rippler mill* dan selanjutnya akan masuk ke mesin *claybath*. Seperti pada gambar 2.18 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 18 Ripple Mill

- *Claybath*

Claybath disini berfungsi memisahkan antara kulit biji dan kernel dan kernel hasil dari *claybath* akan langsung menuju ke *nut silom stim* dan di dalam *nut silom stim* akan dipanaskan kemudian kernel akan masuk ke bin kernel dan kulit biji akan di buang di tempat akhir. Seperti pada gambar 2.19 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 19 *claybath*

2.3.7. Stasiun Ketel Uap (*Boiler*)

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi serabut (*fiber*) akan masuk keruangan *boiler* untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari vacuum dipompa menuju *drum boiler* untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

- *Boiler*

Boiler berfungsi untuk mengubah air (*feed water*) menjadi uap panas lanjut (*superheated steam*) yang akan digunakan untuk memutar turbin. Disini energi kimia bahan bakar diubah menjadi energi panas dari uap. Turbin berfungsi untuk mengkonversi energi panas yang dikandung oleh uap menjadi energi putar (energi mekanik). Seperti pada gambar 2.20 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 20 Boiler

- *Softener Tank*

Softener Tank berfungsi untuk menghilangkan Hardness (Calcium dan Magnesium) dari air umpan *boiler*. Penghilangan Hardness ini akan menurunkan kemungkinan pembentukan kerak pada *boiler*. Tangki *softener* mengandung resin pertukaran ion sintesis dimana jika air melalui lapisan ini, maka sodium akan digantikan dengan Hardness yang ada didalam air. Seperti pada gambar 2.21 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 21 Softener Tank

2.3.8. Stasiun *Water treatment* (WTP)

Water treatment adalah suatu cara atau bentuk pengolahan air dengan cara-cara tertentu dengan tujuan untuk mencapai hasil yang diharapkan sesuai kebutuhan. Suatu sistem *desain water treatment* ditentukan oleh sumber air dan kualitas air. Kualitas air yang rendah akan menghasilkan uap yang kurang baik, uap tersebut dapat membawa padatan yang terdapat dalam air ketel uap (*carry over*). Sumber air secara umum dibagi menjadi dua yaitu : air permukaan (*surface water*), dan air tanah (*ground water*), air permukaan didapat dari sungai, danau, dan laut. Sedangkan air tanah adalah air yang berbeda didalam perut bumi. Seperti pada gambar 2.22 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 22 Stasiun WTP

2.3.9. Stasiun Tenaga

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi serabut (*fiber*) akan masuk keruangan boiler untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari *vacum* dipompa menuju *drum boiler* untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

- Mesin Turbin

Mesin Turbin merupakan mesin yang berputar mengambil energi dari aliran fluida. Fluida yang bergerak menjadikan baling-baling berputar dan menghasilkan energi untuk menggerakkan rotor. Seperti pada gambar 2.23 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 23 Mesin turbin

- Mesin Genset

Genset pada industri kelapa sawit menggunakan mesin diesel sebagai pemasuk listrik cadangan yang aktif beroperasi ketika *boiler* sedang shut down atau tekanan *boiler* sedang turun, untuk memastikan kebutuhan listrik terus terpenuhi sehingga pabrik kelapa sawit dapat tetap beroperasi. Seperti pada gambar 2.24 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 24 Mesin Genset



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB III

PENUTUP

3.1 Saran

Selama penulis melakukan kegiatan PKL di PT. Gunung Maras Lestari, banyak sekali manfaat yang penulis dapatkan baik itu pengalaman maupun pengetahuan yang terkait dalam dunia kerja. Adapun beberapa saran penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik untuk kedepannya. Berikut adalah saran-saran yang dirangkum kegiatan magang ini.

3.1.1.Saran Untuk Perusahaan

1. Tingkatkan kedisiplinan pada karyawan agar mendapat produktivitas yang maksimal.
2. Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik.
3. Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.

3.1.2.Saran Untuk Mahasiswa

1. Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL.
2. Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta mentaati peraturan yang telah ditentukan.
3. Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik antar karyawan supaya terciptanya keakraban ditempat magang sehingga betah dan senang hati mengikuti kegiatan PKL sampai selesai.

3.1.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi

1. Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.



2. Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.
3. Penulis berharap untuk tahun berikutnya pihak perguruan tinggi melakukan seleksi kelayakan tempat praktik khususnya untuk perusahaan baru.



LAMPIRAN



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Heriyani	
Minggu ke		: 1	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 22 Agustus – 27 Agustus 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Memahami cara kerja mesin bubut	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Membubut lock shell timbangan	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Service gear box dan motor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat gasket atau paking sesuai ukuran	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada shaft roda transfer carry	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan scrafer fruit elevating conveyer dengan RD-260	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada shaft roda transfer carry	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengelasan scrafer fruit elevating conveyer dengan RD-260	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Bersih-bersih area mechanic dan pengelasan pada rel lori	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

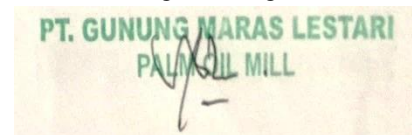
.....

.....

.....

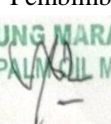
.....

Mangka, 27 Agustus 2022



AGUS B. NANI

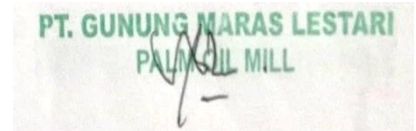


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 2			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 29 Agustus – 3 September 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada shaft roda sprocket	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Membersihkan scafer fruit elevating conveyer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut sprocket 10 teeth untuk elevating	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membubut sprocket 10 teeth untuk elevating	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut sprocket 10 teeth untuk elevating	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membubut sprocket 10 teeth untuk elevating	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut sprocket 10 teeth untuk elevating	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membubut sprocket 10 teeth untuk elevating	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membubut shaft untuk transfer carry dan membubut flange untuk turbin	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 3 September 2022</p> <p>Pembimbing,</p>  <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI PALM OIL MILL</p> <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Heriyani	
Minggu ke		: 3	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 5 September – 10 September 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada sprocet	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat alur pasak pada sprocet	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada sprocet	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Membuat alur pasak pada sprocet	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan area mesin bubut	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membersihkan area mesin sekrup	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengukuran pada inclined empty bunch roll chruser conveyer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan sprocet	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada shaft roda transfer carry	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membubut sprocet	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat paking dan membuat alur pasak pada shaft roda transfer carry	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			

Mangka, 10 September 2022



AGUS B. NANI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 4			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 12 September – 17 September 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada sprocket	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Membuat alur pasak pada sprocket	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada sprocket	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat alur pasak pada sprocket	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pergantian shaft driver pada pres	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pergantian shaft driver pada pres	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan nut greiding dresus	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan nut greiding dresus	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan area workshop dan pengelasan pada roll threser	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

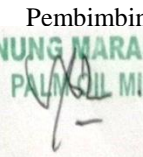
.....

.....

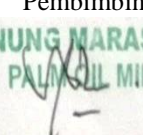
.....

.....

.....

Mangka, 17 September 2022
Pembimbing.

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM OIL MILL
AGUS B. NANI



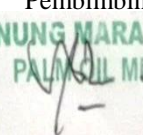
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 5			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 19 September – 24 September 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pengelasan pada roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengelasan pada roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengelasan pada roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada pipa condensate	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan penggantian bearing pada sparator	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggerindaan pada roll thresher dan pembongkaran bearing pada roll thresher	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 24 September 2022</p> <p>Pembimbing,</p> <p></p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p>PALM OIL MILL</p> <p>AGUS B. NANI</p>	



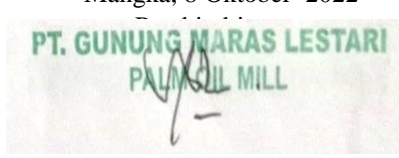
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 6			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 26 September – 1 Oktober 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengeboran pada plat	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengeboran pada plat	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada timabngan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada shaft slip for pompa boiler	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

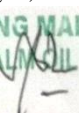
Catatan Pembimbing:
.....
.....
.....
.....
.....

Mangka, 1 Oktober 2022
Pembimbing,
PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM OIL MILL

AGUS B. NANI

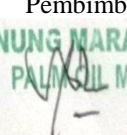


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 7			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 3 Oktober – 8 Oktober 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan pada tiang safort	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan paking / gasket	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada bussing	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 8 Oktober 2022</p>  <p>AGUS B. NANI</p>	

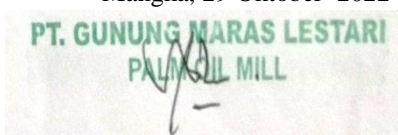


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Heriyani	
Minggu ke		: 8	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 10 Oktober – 15 Oktober 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan ulir pada angker pondasi pengecoran	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembuatan ulir pada angker pondasi pengecoran	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada sprocket	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembuatan alur pasak pada sprocket	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan alur pasak pada sprocket	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pemububutan pada flange	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada flange	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada flange	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada flange	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 15 Oktober 2022</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI PALM OIL MILL</p> 	
		<p>AGUS B. NANI</p>	

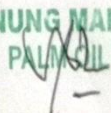


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 9			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 17 Oktober – 22 Oktober 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan dan pembuatan alur pasak pada gear	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembubutan dan pembuatan alur pasak pada gear	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan servis gear box	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada bussing	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pemasangan pipa out let pres	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada bussing	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada angker bearing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada angker bearing	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	PELATIHAN PEMADAMAN KEBAKARAN		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 22 Oktober 2022</p> <p>Pembimbing,</p>  <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI PALM OIL MILL</p> <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Heriyani	
Minggu ke		: 10	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 24 Oktober – 29 Oktober 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	MELAKUKAN PELATIHAN P3K		
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggressing pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan penggressing pada decanter	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada sprocet	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada sprocet	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggressing pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan penggressing pada decanter	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan alur pasak pada shaft roda transfer carry	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 29 Oktober 2022</p>  <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 11			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 31 Oktober – 5 November 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen Pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggantian bearing pada hot water pump	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan penggantian bearing pada hot water pump	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada shaft disc sling capstand	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembuatan pada shaft disc sling capstand	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan bongkar pasang pada digester	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan bongkar pasang pada digester	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan paking / gasket	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembuatan paking / gasket	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	MELAKUKAN PELATIHAN P3K		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 5 November 2022</p> <p>Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI PALMS OIL MILL</p>  <p>AGUS B. NANI</p>	

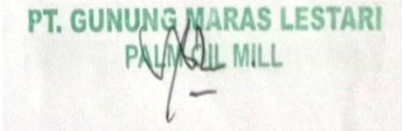


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Heriyani	
Minggu ke		: 12	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 7 November – 12 November 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggressing pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan penggressing pada decanter	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggantian paking pada hot water pump	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan penggantian paking pada hot water pump	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

Mangka, 12 November 2022



PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM OIL MILL

AGUS B. NANI

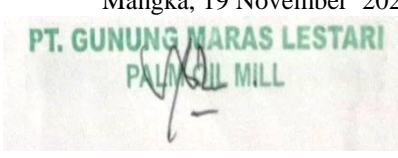


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 13			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 14 November – 19 November 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan servis pada motoran	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan servis pada motoran	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggressing pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan penggressing pada decanter	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada shaft disc sling capstand	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat alur pasak pada shaft disc sling capstand	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggantian pipa pada bunch pres	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan penggantian pipa pada bunch pres	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada screw pres	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada screw pres	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada shaft air lock boiler	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:
.....
.....
.....
.....

Mangka, 19 November 2022


AGUS B. NANI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 14			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 21 November – 26 November 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada shaft air lock boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembubutan pada shaft air lock boiler	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada shaft disc sling capstand	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat alur pasak pada shaft disc sling capstand	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada shaft threet for boiler abu	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada shaft threet for boiler abu	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada empeler threet for boiler abu	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada empeler threet for boiler abu	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada bussing	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

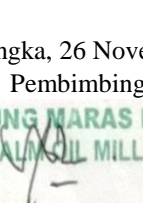
.....

.....

.....

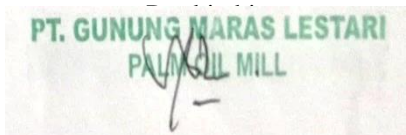
.....

Mangka, 26 November 2022
Pembimbing,

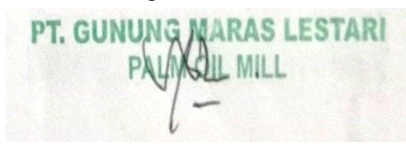

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALMSOIL MILL

AGUS B. NANI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 15			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 28 November – 3 Desember 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada flange	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada flange	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada roll thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada gear transmisi	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada gear transmisi	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan alur pasak pada gear transmisi	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembuatan alur pasak pada gear transmisi	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada flange	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 3 Desember 2022</p>  <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 16			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 5 Desember – 10 Desember 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada flange	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada flange	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada flange	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembubutan pada flange	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada threet oil filter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada threet oil filter	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengelasan pada scrafer fruit elevating convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengelasan pada scrafer fruit elevating convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan servis pada separator	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan servis pada separator	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan bersih-bersih workshop	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 10 Desember 2022</p>  <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Heriyani	
Minggu ke		: 17	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 12 Desember – 17 Desember 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	IZIN		
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan gear transmisi	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembuatan gear transmisi	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan gear transmisi	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembuatan gear transmisi	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggantian oli pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan penggantian oli pada decanter	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan alur pasak pada gear transmisi	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembuatan alur pasak pada gear transmisi	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada capstand	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

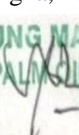
.....

.....

.....

.....

Mangka, 17 Desember 2022



PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALM OIL MILL

AGUS B. NANI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Heriyani			
Minggu ke : 18			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 19 Desember – 24 Desember 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggressing pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan penggressing pada decanter	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembubutan pada shaft disc sling capstand	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembubutan pada shaft disc sling capstand	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat alur pasak pada shaft disc silng capstand	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat alur pasak pada shaft disc silng capstand	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengerjakan laporan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengerjakan laporan	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perpisahan	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

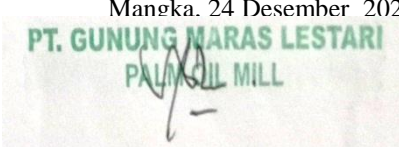
.....

.....

.....

.....

Manoka, 24 Desember 2022











PT. GUNUNG MARAS LESTARI
PALANGKILL MILL

AGUS B. NANI



M : 1 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 22 Agustus - 27 Agustus Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
22	-Tempat kerja dan bimbingan K3	-Melakukan proses pengenalan tempat kerja dan bimbingan K3.		Selesai
23	-Mesin bubut - Lock shell timbangan	-Memahami cara kerja mesin bubut. -Membubut lock shell timbangan.	 	Selesai
24	- Gear Box dan motor - Gasket / Paking	-Service gear box dan motor. -Membuat gasket/paking sesuai ukuran.	 	Selesai
25-26	-Shaft roda transfer carry -Scafer fruit elevating conveyer	-Membuat alur pasak pada shaft roda transfer carry. -Pengelasan scafer fruit elevating conveyer dengan RD-260.	 	Selesai
27	-Bersih-bersih Workshop Mechanic dan Rel lori	-Membersihkan area mechanic dan Pengelasan pada rel lori.		Selesai

Mangka, 27 Agustus 2022







Mahasiswa



Heriyani



M : 2 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 29 Agustus - 3 September Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
29	-Toolcrib	-Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
30	-Shaft roda sprocket -Scafer fruit elevating conveyer	-Membuat alur pasak pada shaft roda sprocket. -Membersihkan sisa-sisa sawit pada scafer fruit elevating conveyer dengan fiber.	 	Selesai
31-2	-Sprocket 10 Theeth	-Membubut sprocket 10 theeth untuk elevating.		Selesai
3	-Shaft transfer carry -Flange	-Membubut Shaft untuk transfer carry. -Membubut flange untuk turbin.	 	Selesai

Mangka, 3 September 2022











Mahasiswa



Heriyani



M : 3 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 5 September - 10 September Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
5	-Sprocet	-Membuat alur pasak pada sprocet dengan mesin sekrap.		Selesai
6	-Sprocet	- Membuat alur pasak sprocet dengan mesin sekrap.		Selesai
7	-Mesin Bubut -Mesin Sekrap	-Membersihkan area mesin bubut. -Membersihkan area mesin sekrap.	 	Selesai
8	-Inclined empty bunch roll chrusser conveyer. -Sprocet	- Pengukuran pada inclined empty bunch roll chrusser conveyer. - pembubutan sprocet.	 	Selesai
9	- Shaft roda transfer carry -Sprocet	-Membuat alur pasak pada shaft roda transfer carry . -Pembubutan sprocet.	 	Selesai
10	-Gasket / Paking - Shaft roda transfer carry	-Membuat Paking sesuai ukuran. -Membuat alur pasak pada shaft roda transfer carry.	 	Selesai

Mangka, 10 September 2022







Mahasiswa



Heriyani



M : 4 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 12 September - 17 September Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
12	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
13	-Sprocket	- Membubut sprocket - Membuat alur pasak sprocket.		Selesai
14	-Sprocket	-Membuat alur pasak dengan mesin sekrap pada sprocket.		Selesai
15	-Shaft driver	-Menggantikan shaft driver pada pres.		Selesai
16	-Nut greeding dresus	-Melakukan pembubutan nut greeding dresus.		Selesai
17	-Bersih-bersih workshop dan Roll threser	-Membersihkan area workshop dan pengelasan pada roll threser.		Selesai

Mangka, 17 September 2022






Mahasiswa



Heriyani



M : 5 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 19 September – 24 September Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
19	- Toolcrib	-Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
20-22	-Roll thresher	-Melakukan pengelasan pada roll thresher.		Selesai
23	-Pipa condensate -Sparator	-Melakukan pengelasan pada pipa condensate. -Melakukan penggantian bearing pada spparator.	 	Selesai
24	-Roll thresher	-Melakukan penggerindaan pada roll thresher. -Melakukan pembongkaran bearing pada roll thresher.	 	Selesai

Mangka, 24 September 2022


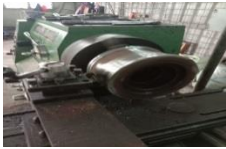


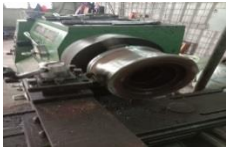

Mahasiswa



Heriyani



M : 6 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 26 September – 1 Oktober Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
26	- Plat	- Melakukan pengeboran pada plat.		Selesai
27-28	- Roll thresher	- Melakukan pembubutan pada roll thresher.		Selesai
29	-Timbangan - Tiang safort	- Melakukan pembubutan pada timbangan. -Melakukan pengecatan pada tiang safort.	 	Selesai
30	- Roll thresher	- Melakukan pembubutan pada roll thresher.		Selesai
1	-Shaft slip for pompa boiler	-Melakukan pembubutan pada shaft slip for pompa boiler.		Selesai

Mangka, 1 Oktober 2022

Mahasiswa



Heriyani



M : 7 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 3 Oktober – 8 Oktober Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
3-4	- Tiang safort	- Melakukan pengecatan pada tiang safort.		Selesai
5	- Roll threser	- Melakukan pembubutan pada roll threser.		Selesai
6	-Tiang safort	-Melakukan pengecatan pada tiang safort.		Selesai
7	-Gasket / Paking -Bussing	-Melakukan pembuatan gasket / paking. - Melakukan pembubutan pada bussing.	 	Selesai
8	LIBUR MAULID NABI MUHAMMAD SAW			

Mangka, 8 Oktober 2022








Mahasiswa



Heriyani



M : 8 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 10 Oktober – 15 Oktober Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
10	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
11	- Angker pondasi pengecoran	- Membuat ulir pada angker pondasi pengecoran.		Selesai
12	-Sprocet	- Melakukan pembubutan pada sprocet. -Melakukan pembuatan alur pasak pada sprocet.	 	Selesai
13	- Sprocet -Flange	- Melakukan pembuatan alur pasak pada sprocet. -Melakukan pembubutan pada flange.	 	Selesai
14-15	-Flange	- Melakukan pembubutan pada flange.		Selesai

Mangka, 15 Oktober 2022








Mahasiswa



Heriyani



M : 9 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 17 Oktober – 22 Oktober Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
17	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
18	- Gear	- Melakukan pembubutan dan pembuatan alur pasak pada gear.		Selesai
19	- Gear box -Bussing	- Melakukan servis gear box. -Melakukan pembubutan pada bussing.	 	Selesai
20	- Pipa out let pres -Bussing	- Melakukan pemasangan pipa out let pres. -Melakukan pembubutan pada bussing.	 	Selesai
21	- Angker bearing	-Melakukan pembubutan pada angker bearing.		Selesai
22	PELATIHAN PEMADAMAN KEBAKARAN			

Mangka, 22 Oktober 2022

Mahasiswa



Heriyani



M : 10 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 24 Oktober – 29 Oktober Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
24	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
25	MELAKUKAN PELATIHAN P3K			
26	-Decanter	- Melakukan penggressing pada decanter.		Selesai
27	- Sprocet	-Melakukan pembubutan pada sprocet.		Selesai
28	-Decanter	- Melakukan penggressing pada decanter.		Selesai
29	- Shaft roda transfer carry	-Melakukan pembuatan alur pasak pada shaft roda transfer carry.		Selesai

Mangka, 29 Oktober 2022






Mahasiswa



Heriyani



M : 11 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 31 Oktober – 5 November Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
31	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
1	-Hot water pump	-Melakukan penggantian bearing pada hot water pump.		Selesai
2	-Shaft disc sling capstand	-Melakukan pembubutan pada shaft disc sling capstand.		Selesai
3	- Digester	-Melakukan servis pada digester.		Selesai
4	-Paking / Gasket	-Melakukan pembuatan paking / gasket.		Selesai
5	MELAKUKAN PELATIHAN P3K			

Mangka, 5 November 2022






Mahasiswa



Heriyani



M : 12 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 7 November – 12 November Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
7	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
8	- Decanter	- Melakukan penggressing pada decanter.		Selesai
9-10	-Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
11	- Hot water pump	- Melakukan penggantian paking pada hot water pump.		Selesai
12	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai

Mangka, 12 November 2022







Mahasiswa



Heriyani



M : 13 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 14 November – 19 November Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
14	- Motoran	- Melakukan servis pada motoran.		Selesai
15	- Decanter	- Melakukan penggressing pada decanter.		Selesai
16	-Shaft disc sling capstand	- Membuat alur pasak pada shaft disc sling capstand.		Selesai
17	-Pipa	- Melakukan penggantian pipa pada bunch pres.		Selesai
18	-Screw pres	- Melakukan pembubutan pada screw pres.		Selesai
19	-Shaft air lock boiler	-Melakukan pembubutan pada shaft air lock boiler.		Selesai

Mangka, 19 November 2022







Mahasiswa



Heriyani



M : 14 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 21 November – 26 November Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
21	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
22	- Shaft air lock boiler	- Melakukan pembubutan pada shaft air lock boiler.		Selesai
23	-Shaft disc sling capstand	- Membuat alur pasak pada shaft disc silng capstand.		Selesai
24	-Shaft threet for boiler abu	- Melakukan pembubutan pada shaft threet for boiler abu.		Selesai
25	-Empeler threet for boiler abu	- Melakukan pembubutan pada empeler threet for boiler abu.		Selesai
26	-Bussing	-Melakukan pembubutan pada bussing.		Selesai

Mangka, 26 November 2022

Mahasiswa



Heriyani



M : 15 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 28 November – 3 Desember Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
28	- Flange	- Melakukan pembubutan pada flange.		Selesai
29-30	- Roll thresher	- Melakukan pembubutan pada roll thresher.		Selesai
1	-Gear Transmisi	- Melakukan pembubutan pada gear transmisi.		Selesai
2	-Gear Transmisi	- Melakukan pembuatan alur pasak pada gear transmisi.		Selesai
3	-Flange	- Melakukan pembubutan pada flange.		Selesai

Mangka, 3 Desember 2022

Mahasiswa



Heriyani



M : 16 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 5 Desember – 10 Desember Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
5-6	- Flange	- Melakukan pembubutan pada flange.		Selesai
7	- Threet oil filter	- Melakukan pembuatan pada threet oil filter.		Selesai
8	- Scafer fruit elevating convyor	- Melakukan pengelasan pada scafer fruit elevating convyor.		Selesai
9	-Sparator	- Melakukan servis pada spparator.		Selesai
10	-Workshop	- Melakukan bersih-bersih workshop.		Selesai

Mangka, 10 Desember 2022


Mahasiswa



Heriyani



M : 17 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 12 Desember – 17 Desember Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
12		IZIN		
13-14	- Gear Transmisi	- Melakukan pembuatan gear transmisi.		Selesai
15	-Decanter	-Melakukan penggantian oli pada decanter.		Selesai
16	-Gear Transmisi	- Melakukan pembuatan alur pasak pada gear transmisi.		Selesai
17	-Capstand	- Melakukan pembubutan pada capstand.		Selesai

Mangka, 17 Desember 2022





Mahasiswa



Heriyani



M : 18 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 19 Desember – 24 Desember Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
19	- Toolcrib	- Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
20	-Decanter	- Melakukan penggressing pada decanter.		Selesai
21	-Shaft disc sling capstand	-Melakukan pembubutan pada shaft disc sling capstand.		Selesai
22	-Shaft disc sling capstand	- Membuat alur pasak pada shaft disc silng capstand.		Selesai
23	MENERJAKAN LAPORAN			
24	PERPISAHAN			

Mangka, 24 Desember 2022

Mahasiswa



Heriyani



LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 000000263

Jabatan Karyawan

Kode Karyawan 263

Tanggal Gabung 01-04-2022

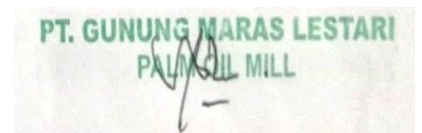
Nama Karyawan Heriyani

Nama Departemen Workshop

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
22-08-2022	2		07:19	1	Check Out	1		
22-08-2022	2		11:39	2	Out	1		
22-08-2022	2		12:29	3	Back	1		
22-08-2022	2		15:53	1	Check Out	1		
23-08-2022	2		07:24	0	Check In	1		
23-08-2022	2		11:32	2	Out	1		
23-08-2022	2		12:29	3	Back	1		
23-08-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
24-08-2022	2		07:23	0	Check In	1		
24-08-2022	2		11:31	2	Out	1		
24-08-2022	2		12:27	3	Back	1		
24-08-2022	2		15:41	1	Check Out	1		
25-08-2022	2		07:21	0	Check In	1		
25-08-2022	2		11:39	2	Out	1		
25-08-2022	2		12:27	3	Back	1		
25-08-2022	2		15:41	1	Check Out	1		
26-08-2022	2		07:18	0	Check In	1		
26-08-2022	2		11:31	2	Out	1		
26-08-2022	2		12:40	3	Back	1		
26-08-2022	2		15:40	1	Check Out	1		
27-08-2022	2		07:19	0	Check In	1		
27-08-2022	2		12:34	1	Check Out	1		
29-08-2022	2		07:24	0	Check In	1		
29-08-2022	2		12:26	3	Back	1		
29-08-2022	2		15:42	1	Check Out	1		
30-08-2022	2		07:23	0	Check In	1		
30-08-2022	2		11:38	2	Out	1		
30-08-2022	2		12:25	3	Back	1		
30-08-2022	2		15:52	1	Check Out	1		
31-08-2022	2		11:18	0	Check In	1		
31-08-2022	2		11:32	2	Out	1		
31-08-2022	2		12:28	3	Back	1		
31-08-2022	2		15:38	1	Check Out	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password



LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 000000263

Jabatan Karyawan

Kode Karyawan 263

Tanggal Gabung 01-04-2022

Nama Karyawan Heriyani

Nama Departemen Workshop

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
01-09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
01-09-2022	2		11:30	2	Out	1		
01-09-2022	2		12:27	3	Back	1		
01-09-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
02-09-2022	2		07:20	0	Check In	1		
02-09-2022	2		11:30	2	Out	1		
02-09-2022	2		12:39	1	Check Out	1		
02-09-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
03-09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
03-09-2022	2		12:35	1	Check Out	1		
05-09-2022	2		07:23	0	Check In	1		
05-09-2022	2		11:37	2	Out	1		
05-09-2022	2		12:25	3	Back	1		
05-09-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
06-09-2022	2		07:23	0	Check In	1		
06-09-2022	2		11:32	2	Out	1		
06-09-2022	2		12:27	3	Back	1		
06-09-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
07-09-2022	2		07:23	0	Check In	1		
07-09-2022	2		11:36	1	Check Out	1		
07-09-2022	2		12:26	3	Back	1		
07-09-2022	2		16:04	1	Check Out	1		
08-09-2022	2		07:26	0	Check In	1		
08-09-2022	2		11:38	2	Check Out	1		
08-09-2022	2		12:28	3	Back	1		
08-09-2022	2		15:40	1	Check Out	1		
09-09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
09-09-2022	2		11:33	2	Out	1		
09-09-2022	2		12:40	3	Back	1		
09-09-2022	2		15:48	1	Check Out	1		
10-09-2022	2		07:23	1	Check Out	1		
10-09-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
12-09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
12-09-2022	2		11:34	2	Out	1		
12-09-2022	2		12:24	3	Back	1		
12-09-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
13-09-2022	2		07:26	0	Check In	1		



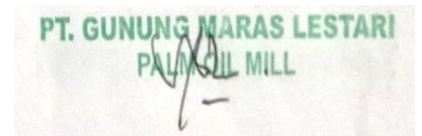
13-09-2022	2		11:39	2	Out	1		
13-09-2022	2		12:26	1	Check Out	1		
13-09-2022	2		16:03	1	Check Out	1		
14-09-2022	2		07:26	0	Check In	1		
14-09-2022	2		11:33	2	Out	1		
14-09-2022	2		12:24	3	Back	1		
14-09-2022	2		15:46	1	Check Out	1		
15-09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
15-09-2022	2		11:40	2	Out	1		
15-09-2022	2		12:27	3	Back	1		
15-09-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
16-09-2022	2		07:23	0	Check In	1		
16-09-2022	2		11:31	2	Out	1		
16-09-2022	2		12:43	3	Back	1		
16-09-2022	2		16:01	1	Check Out	1		
17-09-2022	2		07:22	0	Check In	1		
17-09-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
19-09-2022	2		07:27	0	Check In	1		
19-09-2022	2		11:33	1	Check Out	1		
19-09-2022	2		12:29	3	Back	1		
19-09-2022	2		15:44	1	Check Out	1		
20-09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
20-09-2022	2		11:32	2	Out	1		
20-09-2022	2		12:28	1	Check Out	1		
20-09-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
21-09-2022	2		07:23	0	Check In	1		
21-09-2022	2		11:30	2	Check Out	1		
21-09-2022	2		12:41	3	Back	1		
21-09-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
22-09-2022	2		07:24	0	Check In	1		
22-09-2022	2		11:38	2	Out	1		
22-09-2022	2		12:28	3	Back	1		
22-09-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
23-09-2022	2		07:23	0	Check In	1		
23-09-2022	2		11:30	2	Out	1		
23-09-2022	2		12:41	3	Back	1		
23-09-2022	2		15:39	1	Check Out	1		
24-09-2022	2		07:25	0	Check In	1		
24-09-2022	2		12:30	1	Check Out	1		
26-09-2022	2		07:23	1	Check In	1		
26-09-2022	2		11:34	0	Out	1		
26-09-2022	2		12:24	2	Back	1		
26-09-2022	2		15:45	3	Check Out	1		
27-09-2022	2		07:23	0	Check In	1		
27-09-2022	2		11:30	2	Out	1		
27-09-2022	2		12:25	3	Back	1		
27-09-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
28-09-2022	2		07:23	2	Check In	1		



28-09-2022	2		11:38	3	Out	1		
28-09-2022	2		12:24	1	Back	1		
28-09-2022	2		15:39	0	Check Out	1		
29-09-2022	2		07:23	2	Check In	1		
29-09-2022	2		11:31	2	Out	1		
29-09-2022	2		12:25	3	Back	1		
29-09-2022	2		15:37	1	Check Out	1		
30-09-2022	2		07:23	0	Check In	1		
30-09-2022	2		11:31	2	Out	1		
30-09-2022	2		12:45	3	Back	1		
30-09-2022	2		15:35	1	Check Out	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password



LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 000000263

Jabatan Karyawan

Kode Karyawan 263

Tanggal Gabung 01-04-2022

Nama Karyawan Heriyani

Nama Departemen Workshop

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
01-10-2022	2		07:21	0	Check In	1		
01-10-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
03-10-2022	2		07:24	0	Check In	1		
03-10-2022	2		11:30	2	Out	1		
03-10-2022	2		12:28	3	Back	1		
03-10-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
04-10-2022	2		07:24	0	Check In	1		
04-10-2022	2		11:30	2	Out	1		
04-10-2022	2		12:26	3	Back	1		
04-10-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
05-10-2022	2		07:24	0	Check In	1		
05-10-2022	2		11:34	2	Out	1		
05-10-2022	2		12:24	3	Back	1		
05-10-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
06-10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
06-10-2022	2		11:31	2	Out	1		
06-10-2022	2		12:25	3	Back	1		
06-10-2022	2		15:31	1	Check Out	1		
07-10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
07-10-2022	2		11:30	2	Out	1		
07-10-2022	2		12:42	3	Back	1		
07-10-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
10-10-2022	2		07:23	0	Check In	1		
10-10-2022	2		11:33	2	Out	1		
10-10-2022	2		12:23	3	Back	1		
10-10-2022	2		15:50	1	Check Out	1		
11-10-2022	2		07:28	0	Check In	1		
11-10-2022	2		11:32	2	Out	1		
11-10-2022	2		12:28	0	Check In	1		
11-10-2022	2		12:28	3	Back	1		
12-10-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
12-10-2022	2		07:24	0	Check In	1		
12-10-2022	2		11:36	2	Out	1		
12-10-2022	2		12:30	3	Back	1		
13-10-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
13-10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
13-10-2022	2		11:36	2	Out	1		



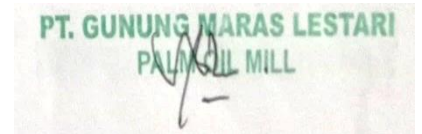
13-10-2022	2		12:26	3	Back	1		
14-10-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
14-10-2022	2		07:24	1	Check Out	1		
14-10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
14-10-2022	2		11:28	2	Out	1		
14-10-2022	2		12:42	3	Back	1		
15-10-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
15-10-2022	2		07:24	0	Check In	1		
17-10-2022	2		13:01	1	Check Out	1		
17-10-2022	2		07:24	0	Check In	1		
17-10-2022	2		11:34	2	Out	1		
17-10-2022	2		12:27	3	Back	1		
18-10-2022	2		15:40	1	Check Out	1		
18-10-2022	2		07:23	0	Check In	1		
18-10-2022	2		11:41	2	Out	1		
18-10-2022	2		12:26	3	Back	1		
19-10-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
19-10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
19-10-2022	2		11:33	2	Out	1		
19-10-2022	2		12:24	3	Back	1		
19-10-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
20-10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
20-10-2022	2		11:32	2	Out	1		
20-10-2022	2		12:27	3	Back	1		
20-10-2022	2		16:02	1	Check Out	1		
21-10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
21-10-2022	2		11:34	2	Out	1		
21-10-2022	2		12:42	3	Back	1		
21-10-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
22-10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
22-10-2022	2		12:32	1	Check Out	1		
24-10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
24-10-2022	2		11:35	2	Out	1		
24-10-2022	2		12:24	3	Back	1		
24-10-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
25-10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
25-10-2022	2		11:36	2	Out	1		
25-10-2022	2		12:24	3	Back	1		
25-10-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
26-10-2022	2		07:25	0	Check In	1		
26-10-2022	2		11:30	2	Out	1		
26-10-2022	2		12:26	3	Back	1		
26-10-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
27-10-2022	2		07:24	0	Check In	1		
27-10-2022	2		11:33	2	Out	1		
27-10-2022	2		12:29	3	Back	1		
27-10-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
28-10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
28-10-2022	2		11:31	2	Out	1		
28-10-2022	2		12:44	3	Back	1		
28-10-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
29-10-2022	2		07:26	0	Check In	1		
29-10-2022	2		12:39	1	Check In	1		



31-10-2022	2		07:27	0	Check In	1		
31-10-2022	2		11:35	2	Out	1		
31-10-2022	2		12:25	3	Back	1		
31-10-2022	2		15:49	1	Check Out	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password



LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 000000263

Jabatan Karyawan

Kode Karyawan 263

Tanggal Gabung 01-04-2022

Nama Karyawan Heriyani

Nama Departemen Workshop

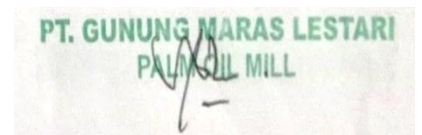
Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
01-11-2022	2		07:26	0	Check In	1		
01-11-2022	2		11:34	2	Out	1		
01-11-2022	2		12:26	3	Back	1		
01-11-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
02-11-2022	2		07:26	0	Check In	1		
02-11-2022	2		11:37	2	Out	1		
02-11-2022	2		12:28	3	Back	1		
02-11-2022	2		15:48	1	Check Out	1		
03-11-2022	2		07:24	0	Check In	1		
03-11-2022	2		11:30	2	Out	1		
03-11-2022	2		12:27	3	Back	1		
03-11-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
04-11-2022	2		07:26	0	Check In	1		
04-11-2022	2		15:30	2	Check Out	1		
05-11-2022	2		07:21	3	Check In	1		
05-11-2022	2		12:30	1	Check Out	1		
07-11-2022	2		07:25	0	Check In	1		
07-11-2022	2		11:34	2	Out	1		
07-11-2022	2		12:33	0	Back	1		
07-11-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
08-11-2022	2		07:26	1	Check In	1		
08-11-2022	2		11:32	2	Out	1		
08-11-2022	2		12:29	3	Back	1		
08-11-2022	2		15:44	1	Check Out	1		
09-11-2022	2		07:26	0	Check In	1		
09-11-2022	2		11:31	2	Out	1		
09-11-2022	2		12:32	0	Back	1		
09-11-2022	2		15:41	1	Check Out	1		
10-11-2022	2		07:28	1	Check Out	1		
10-11-2022	2		11:37	2	Out	1		
10-11-2022	2		12:26	3	Back	1		
10-11-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
11-11-2022	2		07:24	0	Check In	1		
11-11-2022	2		15:31	1	Check Out	1		
12-11-2022	2		07:24	0	Check In	1		
12-11-2022	2		12:32	1	Check Out	1		
14-11-2022	2		07:24	0	Check In	1		



14-11-2022	2		11:32	1	Check Out	1		
14-11-2022	2		11:33	2	Out	1		
14-11-2022	2		12:28	3	Back	1		
14-11-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
15-11-2022	2		07:26	0	Check In	1		
15-11-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
16-11-2022	2		07:27	0	Check In	1		
16-11-2022	2	1	15:37	1	Check Out	1		
17-11-2022	2	1	07:25	0	Check In	1		
17-11-2022	2	1	15:34	1	Check Out	1		
18-11-2022	2	1	07:28	0	Check In	1		
18-11-2022	2	1	15:35	1	Check Out	1		
19-11-2022	2	1	07:24	0	Check In	1		
19-11-2022	2	1	12:30	1	Check Out	1		
21-11-2022	2	1	07:27	0	Check In	1		
21-11-2022	2	1	07:27	1	Check Out	1		
21-11-2022	2	1	15:36	1	Check Out	1		
21-11-2022	2	1	07:24	0	Check In	1		
22-11-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
23-11-2022	2		07:24	0	Check In	1		
23-11-2022	2		15:31	1	Check Out	1		
24-11-2022	2		07:23	0	Check In	1		
24-11-2022	2		15:41	1	Check Out	1		
25-11-2022	2		07:25	0	Check In	1		
25-11-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
26-11-2022	2		07:25	0	Check In	1		
26-11-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
28-11-2022	2		07:22	0	Check In	1		
28-11-2022	2		15:41	1	Check Out	1		
29-11-2022	2		07:24	0	Check In	1		
29-11-2022	2		15:41	1	Check Out	1		
30-11-2022	2		07:27	0	Check In	1		
30-11-2022	2		15:39	1	Check Out	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password



**LAPORAN LOG KARYAWAN**

Company Name

Fingerprint ID 000000263

Jabatan Karyawan

Kode Karyawan 263

Tanggal Gabung 01-04-2022

Nama Karyawan Heriyani

Nama Departemen Workshop

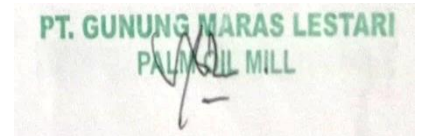
Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
01-12-2022	2		07:28	0	Check In	1		
01-12-2022	2		15:42	1	Check Out	1		
02-12-2022	2		07:24	0	Check In	1		
02-12-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
03-12-2022	2		07:29	0	Check In	1		
03-12-2022	2		12:30	1	Check Out	1		
05-12-2022	2		07:25	0	Check In	1		
05-12-2022	2		16:06	1	Check Out	1		
06-12-2022	2		07:25	0	Check In	1		
06-12-2022	2		15:37	1	Check Out	1		
07-12-2022	2		07:27	0	Check In	1		
07-12-2022	2		07:27	1	Check Out	1		
07-12-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
08-12-2022	2		07:27	0	Check In	1		
08-12-2022	2		15:36	1	Check Out	1		
09-12-2022	2		07:27	0	Check In	1		
09-12-2022	2		15:33	1	Check Out	1		
10-12-2022	2		07:24	0	Check In	1		
10-12-2022	2		12:31	1	Check Out	1		
13-12-2022	2		07:26	0	Check In	1		
13-12-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
14-12-2022	2		07:28	0	Check In	1		
14-12-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
15-12-2022	2		07:30	0	Check In	1		
15-12-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
16-12-2022	2		07:28	0	Check In	1		
16-12-2022	2		15:30	1	Check Out	1		
17-12-2022	2		07:29	0	Check In	1		
17-12-2022	2		12:36	1	Check Out	1		
19-12-2022	2		07:27	1	Check Out	1		
19-12-2022	2		15:35	1	Check Out	1		
20-12-2022	2		07:26	0	Check In	1		
20-12-2022	2		15:32	1	Check Out	1		
21-12-2022	2		07:27	0	Check In	1		



21-12-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
22-12-2022	2		07:31	0	Check In	1		
22-12-2022	2		15:34	1	Check Out	1		
23-12-2022	2		07:30	0	Check In	1		
23-12-2022	2		15:38	1	Check Out	1		
24-12-2022	2		07:34	0	Check In	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password





FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : HERIYANI

NIM : 0012042

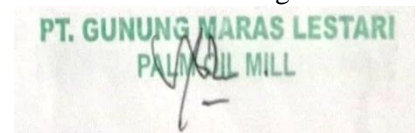
Lokasi PKL : PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktek Kerja Lapangan						
		A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan								
1. Keterampilan Teknis		✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja		✓						
II. Pengetahuan								
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas		✓						
2. Kemampuan Memecah Masalah		✓						
III. Sikap Kerja								
1. Interaksi Sosial		✓						
2. Adaptasi Dengan Sistem Kerja		✓						
3. Keselamatan Kerja		✓						
4. Kerja Sama			✓					
5. Kedisiplinan Waktu			✓					
6. Ketaatan Terhadap Peraturan		✓						
Keterangan Nilai Mutu								
A = Istimewa (90)								
AB = Sangat Baik (77)								
B = Baik (72)								
BC = Cukup Baik (69)								
C = Cukup (65)								
D = Kurang Baik (50)								
E = Sangat Tidak Baik (40)								

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai.
2. Setelah ditanda tangani, distempel dengan cap perusahaan.
3. Hanya satu lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Mangka, 24 Desember 2022
Pembimbing



Agus B. Nani