

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SAWINDO KENCANA MILL
TEMPILANG BANGKA BARAT**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Rafsanjani

NPM : 0012021

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**

HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. SAWINDO KENCANA MILL

Diajukan Sebagai Salah Satu Pada Syarat Praktik Kerja
Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Rafsanjani

NIM : 0012021

Kelas :3 PPMA

Prodi : DIII Perawatan dan Perbaikan Mesin

Tempat PKL : PT. SAWINDO KENCANA Tempilang

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**

LEMBAR PERSETUJUAN


LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT SAWINDO KENCANA MILL

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Pembimbing Perusahaan


Mgsdani S.S.T., M.T.

NIP. 197310082021211005




Royandi R.S.T.

Ka. PRODI DIII-PPMA



Angga Sateria S.S.T., M.T.

NIP. 198805222019031011

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan Alhamdulillah Rabbil Alamin, segala puji bagi Allah SWT berkat rahmat, nikmat, dan ridho – Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. SAWINDO KENCANA ini dengan baik dan tepat pada waktu yang telah ditentukan.

Laporan ini disusun guna memenuhi persyaratan dalam melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan pada semester V(Lima) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung tahun ajaran 2022/2023. Penyusunan laporan ini sesuai dengan instruksi dan arahan dari Institut Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang mencakup segala aktivitas pekerjaan yang telah dilakukan oleh penulis selama mengikuti program Praktik Kerja Lapangan di PT. SAWINDO KENCANA.

Dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini, penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan nikmat sehat dan kemudahan kepada penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
2. Keluarga tercinta yang selalu memberikan dukungan, mendoakan, dan memberi motivasi selama penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng, Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
4. Bapak Juanda, S.S.T, M.T selaku ketua komisi beserta panitia pelaksana Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
5. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.eng. Selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung
6. Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T. selaku ketua Program studi Perawatan dan Perbaikan Mesin.
7. Bapak Masdani, S.S.T., M.T Selaku dosen pembimbing penulis
8. Ibuk Vera Selaku HRD Yang sudah menerima dan mengizinkan penulis untuk melakukan kegiatan PKL di PT.SAWINDO KENCANA.

9. Bapak Royandi dan bapak Irfan selaku asisten manager yang sudah membantu dan memberi izin penulis untuk melakukan kegiatan PKL di PT.SAWINDO KENCANA
10. Bapak Sodli selaku mandor workshop Di PT SAWINDO KENCANA .
11. Seluruh karyawan workshop yang banyak memberikan ilmu dan wawasan baru kepada penulis.
12. Seluruh Karyawan Proses pengolahan yang banyak memberikan ilmu dan wawasan baru kepada penulis
13. Seluruh keluarga besar PT. SAWINDO KENCANA yang telah membantu dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan ini.

Semoga amal baik yang telah dilakukan selama proses Praktik Kerja Lapangan di PT. SAWINDO KENCANA ini mendapatkan balasan yang setimpal dari Allah SWT. Dalam menyusun laporan ini, masih begitu banyak kekurangan dari apa yang telah penulis sampaikan. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar kedepannya penulis dapat lebih baik lagi dalam menulis laporan pada kesempatan yang akan datang. Demikian yang dapat penulis sampaikan. Atas perhatiannya penulis ucapkan terimakasih.

Tempilang, 27 Desember 2022

Penulis



Muhammad Rafsanjani

Daftar Isi

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1.Latar Belakang	1
1.2.Tujuan PKL.....	2
1.3. Profil Perusahaan	2
1.3.1. Sejarah Perusahaan	2
1.3.2. Nilai-Nilai Kencana	3
1.3.2.1.Kompetensi Nilai Inti	3
1.3.2.2.Kompetensi Nilai Instrumental	5
1.3.3. Budaya Kencana	5
1.3.3.1.Nilai-Nilai Inti Kencana	3
1.3.4. Visi dan Misi.....	4
1.3.5. Proses Pengolahan TBS	4
1.3.6. Proses Pengolahan Inti Sawit	8
1.3.7. Produk yang Dihasilkan.....	9
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	10
2.2. Rangkuman Kegiatan PKL	10
BAB III PENUTUP	15
3.1 Kesimpulan	15
3.2 Saran	15

Daftar Gambar

Gambar 1.1 PT Sawindo Kencana Palm Oil Mill	2
Gambar 1.2 Nilai-Nilai Budaya Kencana	4
Gambar 1.3 Kriteria Kuantitas Buah Sawit PT.SAWINDO KENCANA	6
Gambar 1.4 Mesin Perebusan (<i>Sterelizer</i>)	6
Gambar 1.5 Mesin perontok dan pelumatan buah(<i>Thereser</i>).....	7
Gambar 1.5 Mesin pengestrasi atau pengepresan (<i>Press</i>).....	7
Gambar 1.5 Produk yang dihasilkan,Minyak Kelapa Sawit(CPO).....	9
Gambar 1.6 Produk yang dihasilkan,Minyak Kernel(PKO)	9
Gambar 2.1 Stasiun Penampung buah(<i>Loading Ramp</i>)	11
Gambar 2.2 Perbaikan Kotrek.....	11
Gambar 2.3 Mengencangkan Baut <i>hangar ICBC</i>	12
Gambar 2.4 Proses penggantian Bearing	12
Gambar 2.5 Pergantian As <i>bar Rotor Rod Ripple Mill</i>	12
Gambar 2.6 Pemotongan Plat untuk menambal Kebocoran <i>Conveyor</i>	13
Gambar 2.7 Pengelasan Dinding <i>Conveyor</i> Yang bocor	13
Gambar 2.8 Membuat Cover Pulley.....	13
Gambar 2.9 Membubut dan pembuatan ulir as basculator.....	13
Gambar 2.10 Proses pembubutan diameter dalam Gear Sprocket.....	14
Gambar 2.11 Proses Penyekrapan pembuatan Jalur spie	14
Gambar 2.12 Proses Pengetapan Gear sprocket Conveyor ICBC	15

Daftar Lampiran

1. Laporan Mingguan
2. Uraian Kegiatan

BAB I

PENDAHULUAN

1.1.Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program sarjana terapan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang bersifat aplikatif dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan di dunia kerja. Praktik kerja lapangan mewajibkan mahasiswa untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai tempat praktik kerja lapangan sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta, mencari pengalaman dalam dunia kerja sebenarnya.

Dalam praktik kerja lapangan ini, seorang mahasiswa teknik dituntut untuk melakukan pekerjaan yang biasa dilakukan seorang sarjana teknik dan mengaplikasikan ilmu yang yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seseorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak hanya berpaku dengan dunia engineering saja, melainkan harus dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa teknik untuk melaksanakan praktik kerja lapangan agar mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, penulis melakukan praktik kerja lapangan di PT. Sawindo Kencana yang berlokasi di desa Tempilang , Bangka Belitung.

PT. Sawindo Kencana merupakan pabrik pengolahan buah sawit menjadi minyak mentah, yaitu minyak CPO dan PKO.

1.2. Tujuan Praktik Kerja Lapangan

- a) Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu di bangku kuliah
- b) Mempersiapkan mahasiswa untuk menghadapi dunia kerja
- c) Menambah wawasan dan pengetahuan sebagai bekal pengalaman dimasa mendatang.

1.3. Profil Perusahaan

1.3.1. Sejarah Perusahaan

Kencana Agri Limited (Kencana atau Grup) adalah perusahaan perkebunan yang bergerak terutama dalam budidaya kelapa sawit, pengolahan Tandan Buah Segar (TBS) menjadi Crude Palm Oil (CPO), Crude Palm Kernel Oil (CPKO) dan Palm Kernel Cake (PKC), dan pengoperasian terminal penimbunan, pelabuhan dan jasa logistik. Perkebunan Minyak kelapa Kencana ini berlokasi strategis di daerah Sumatera, Kalimantan dan Sulawesi di Indonesia.



Gambar 1.1 Sawindo Kencana Palm Oil Mill

Sejak dimulai pada tahun 1996 penanaman kelapa sawit di Pulau Bangka, di tahun 2001 mulai memproduksi CPO dengan kapasitas 30 MT/jam dan memperoleh area tambahan seluas 650 ha di Pulau Bangka, tahun 2002 mulai mengoperasikan terminal bulking di Belinyu Pulau Bangka untuk penyimpanan CPO dan CPKO, tahun 2004 Memproduksi dan mengoperasikan kapal tongkang minyak yang pertama. Mulai produksi CPKO dari pabrik Kernel crushing pertama di pulau Bangka, tahun 2005 Membangun pembangkit listrik dengan bahan baku non

mineral pertama di Pulau Bangka, tahun 2006 selesai memproduksi kapal tongkang bermesin, memperoleh nilai tertinggi dan diklasifikasikan sebagai kelas perkebunan dengan kategori 'BAIK' oleh Pemerintah Provinsi Bangka Belitung, tahun 2008 memasuki babak baru dengan berhasil tercatat di Bursa Efek Singapura. Menjadi anggota RSPO (Roundtable on Sustainable Palm Oil).

1.3.2. Nilai-Nilai Kencana

1.3.2.1. Kompetensi Nilai Inti

- a) Kemajuan yang berkelanjutan
Selalu mencari peluang untuk meningkatkan kualitas proses, sistem, metode yang ada untuk mencapai kinerja yang baik.
- b) Orientasi target
Menjalankan semua tugas, tanggung jawab dan wewenang dengan selalu
- c) Berorientasi pada target
Kejujuran Menjunjung tinggi norma-norma positif dalam pemikiran, ucapan dan perbuatan.

1.3.3. Budaya Kencana

1.3.3.1. Nilai-Nilai Inti Kencana

- a) Growth (Pertumbuhan)
Dedikasi untuk tumbuh secara berkesinambungan melalui upaya perbaikan yang konstan dalam hal standarisasi pada produksi dan operasi, demi memenuhi tuntutan pasar global saat ini.
- b) Excellence (Keunggulan)
Komitmen untuk memberikan kualitas terbaik dalam segala hal yang dikerjakan.
- c) Integrity (Integritas)
Tata kelola perusahaan, etos untuk menjalankan tanggung jawab

social perusahaan, transparasi, serta pertanggung jawaban dalam menjalankan bisnis.



Gambar 1.2 Nilai-Nilai Budaya Kencana

1.3.4. Visi dan Misi

a) Visi

Menjadi produsen minyak sawit terdepan secara berkesinambungan, serta sebagai pemasok pilihan bagi pasar lokal dan global.

b) Misi

Mengembangkan usaha perkebunan melalui praktik manajemen terbaik, berkesinambungan, serta ramah lingkungan, sembari terus meningkatkan tanggung jawab kami sebagai sebuah perusahaan yang baik.

1.3.5. Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS)

Proses pengolahan TBS menjadi minyak sawit mentah (CPO) dilakukan melalui beberapa tahap secara garis besar dimulai dari penerimaan dan penimbunan TBS, perebusan, perontokan, pelumatan buah, ekstraksi, pemurnian, penjernihan minyak, pengeringan dan pemecahan biji, serta pemecahan inti sawit dengan uraian sebagai berikut :

a) Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang

dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truck menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun grading. Di stasiun *grading*, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapat buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. Syarat dari buah sawit yang memenuhi standar pabrik adalah sebagai berikut:

- **Buah matang** : Buah yang memiliki brondol lebih dari standar kematangan sampai 50% brondol lepas dari total brondol per janjang.
- **Buah Mentah 1**: Apabila TBS yang diterima Jumlah brondol lepas kurang dari 3 berondol/janjang.
- **Buah Mentah 2**: TBS dengan BJR >10 Kg., memiliki berondol lepas lebih dari 3 berondol, namun kurang dari 10 berondol. TBS dengan BJR <10 Kg, memiliki berondol lepas lebih dari 3 berondol, namun kurang dari berondol per kilogram TBS.
- **Buah Lewat Matang**: TBS yang memiliki jumlah berondolan lepas 50% - 90% dari total berondol per janjang.
- **Tangkai panjang** : adalah Apabila TBS memiliki tangkai lebih dari 2.5 cm dari pangkal janjang dan potongan tidak *V-cut*.
- **Tandan Kosong** : adalah TBS yang memiliki jumlah berondolan lepas lebih dari 90% per janjang.
- **Buah Lewat Matang** :TBS yang memiliki jumlah berondolan lepas 50% - 90% dari total berondol per janjang

- **Buah Kecil IBIR >3kg** :adalah Apabila berat janjang rata-rata dibawah 3 kilogram.



Gambar1.3 Kriteria Kuantitas buah sawit PT.Sawindo

TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun *loading ramp*

b) Perebusan (Sterilisasi)

TBS kemudian dibawa menggunakan lori yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (*sterilizer*) dengan mengalirkan/menginjeksi uap panas sampai 140°C bertekanan 3,5 bar selama 90 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatis. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondolan dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok (*thresher*).



Gambar 1.4 Mesin perebusan(*Sterelizer*)

c) Perontokan dan Pelumatan Buah

TBS dari katel rebus (*sterilizer*) diteruskan ke *tipler* untuk menuangkan buah yang selanjutnya dibawa dengan *conveyor* ke mesin perontok buah (*thresher*) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjangan. Janjang kosong akan menghasilkan *fiber* sebagai bahan bakar *boiler* dan sebagai pupuk. Adapun brondolan buah yang telah rontok masuk ke *bottom cross conveyor* kemudian dibawa ke mesin pelumat (*digester*) melalui *incline conveyor*. pada stasiun kempa (*pressing station*) ini terjadi proses pelumatan, sehingga terjadi pelepasan serat dan biji dengan tujuan untuk mempermudah proses ekstraksi minyak yang ada di dalam serat yang nantinya menggunakan mesin press.



Gambar 1.5 Mesin Perontok dan pelumatan buah(*Thresher*)

d) Ekstraksi atau Pengepresan

Pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan *digester* akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah *digester*. *Screw press* sebagai alat pengepresan untuk memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh *sliding cone*.



Gambar 1.6 Mesin pengestrasi atau pengepresan(*Press*)

e) Pemurnian

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki *Continuous Settling Tank*. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai peralatan *oil purifier* dan *vacuum dryer* yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotoran (*sludge*) diolah kembali dengan *decanter* untuk diambil kembali minyaknya.

f) Penjernihan Minyak Sawit

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki timbun (*Storage Tank*) dan siap dipasarkan. *Sludge* dari hasil pemurnian biasanya di proses *recovery* karena masih ada minyak yang tercampur dengan drain tersebut. *Drain* akhir (POME) hasil pemisahan selanjutnya diolah di Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).

1.3.6. Proses Pengolahan Inti Sawit (*Kernel*)

Nut ditampung di dalam *Nut Hopper* untuk berikutnya dipecah sehingga nut terlepas dari cangkang menggunakan alat pemecah *Ripple Mill*. Pada *Ripple Mill* terdapat *Rotor* yang berputar pada *Ripple Plate* bagian yang diam. Biji masuk diantara *Rotor* dan *Ripple Plate* sehingga saling berbenturan dan memecahkan cangkang dari biji. Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan *Claybath* dengan prinsip

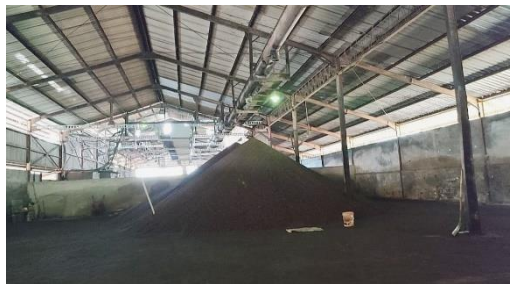
berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada silo inti (*Kernel Drier*). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkat oleh *Conveyor* dan *Elevator* menuju *Kernel Bulking Silo*. *Kernel* kering dikirimkan pada *Kernel Crushing Plant* (KCP) untuk mendapatkan minyak *kernel* (PKO).

1.3.7. Produk Yang Dihasilkan

Adapun produk yang dihasilkan di PT. Sawindo Kencana berupa minyak kelapa sawit CPO(*Crude Palm Oil*), minyak kernel PKO(*Palm Kernel Oil*), dan produk turunannya. Dimana CPO ini berasal dari brondolan yang di proses dan CPKO berasal dari *Kernel* yang diproses. Minyak kelapa sawit ini banyak manfaatnya untuk kehidupan sehari-hari.



Gambar 1.7 produk yang dihasilkan,Minyak sawit(CPO)



Gambar 1.8 Produk yang dihasilkan ,Kernel (PKO)

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Kegiatan PKL dilaksanakan di pabrik PT. Sawindo Kencana yang berlokasi di desa Tempilang. Kegiatan PKL ini dilaksanakan selama 4 bulan, yang dimulai pada tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan tanggal 24 Desember 2022. Selama melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan), penulis ditempatkan pada bagian *workshop mechanical* berfokus pada *maintenance* dan *fabrikasi* yang bertujuan menggantikan, merawat, memperbaiki, ataupun menghasilkan alat baru guna meningkatkan produktivitas pabrik.

Adapun waktu kerja di PT. SAWINDO KECANA sebagai berikut :

Senin-Kamis	=> 07.00 s/d 15.00 WIB
Jumat	=> 07.00 s/d 15.30 WIB
Sabtu	=> 07.00 s/d 12.00 WIB

2.2 Rangkuman Kegiatan Yang Dilakukan Selama PKL

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari

- pengenalan lingkungan pabrik di seluruh stasiun-stasiun pabrik:

Stasiun *Boiler*, Stasiun *Stasiun Loading Ramp*, Stasiun Perebusan (*Sterelizer*), Stasiun *Tipller*, Stasiun *Treseher*, Stasiun *Press*, Stasiun *Kernel*, Stasiun *Klarifikasi*, stasiun *Kernel silo*, dan stasiun *water pump*. Berikut merupakan contoh stasiun di gambar 2.1



Gambar 2.1 Stasiun penampung buah (*Loading Ramp*)

- Melakukan perawatan pada mesin mesin di stasiun-stasiun (seperti stasiun Kernel,Boiler,loading ramp)dan perbaikan mesin-mesin yang rusak di seluruh stasiun seperti memperbaiki Elektromotor,Mesin *Ripple Mill* ,Conveyor-Conveyor Yang ada di stasiun,Pembersihan *Hangar* pada conveyor.Berikut beberapa Contoh gambar kegiatan Perawatan dan perbaikan mesin.

Berikut beberapa Contoh Kegiatan Perawatan dan Perbaikan,Antara lain:

1. Melakukan perbaikan pada kotrek yang sudah tidak bisa terpakai,pembongkaran kotrek dan pembersihan komponen-komponenya



Gambar2.2 Melakukan perbaikan Kotrek

2. Melakukan *Preventive maintenance* pada *Conveyor ICBC*, Mengencangkan baut hangar agar conveyor selaras

Gambar 2.3 Mengencangkan baut *hangar ICBC*



3. Melakukan penggantian *bearing* di mesin-mesin proses pengolahan atau Elektor motor seperti pada gambar 2.4 berikut ini



Gambar 2.4 Proses Penggantian Bearing

4. Melakukan perbaikan-perbaikan pada mesin proses pengolahan seperti memperbaiki *rotor rod Ripple mill*, mengganti *As bar Rotor Rod*



Gambar 2.5 Pergantian *As bar Rotor Rod Ripple Mill*

- Melakukan fabrikasi seperti pengelasan kebocoran pada Conveyor, pemotongan plat untuk penambalan kebocoran, pemotongan plat untuk membuat corong nut hopper, pembuatan cover pulley mesin menggunakan plat. Membubut bushing, Membuat ulir pipa, Membubut as conveyor, membubut diameter dalam *gearsprocket*, membubut diameter pulley, Membuat *spie*, Pembuatan Jalur *spie gear sprocket* dengan cara disekrap, mengebor As conveyor, Pengetapan *Gear sprocket*. Berikut

beberapa contoh Kegiatan fabrikasi penulis:

5. Melakukan pemotongan plat untuk menambal kebocoran pada dinding-dinding mesin di pabrik seperti contoh gambar 2.6 berikut ini



Gambar 2.6 Pemotongan Plat untuk menambal kebocoran *Conveyor*

6. Melakukan pengelasan pada dinding *conveyor* yang bocor di mesin-mesin, contoh pada gambar berikut ini



Gambar 2.7 Pengelasan Dinding *Conveyor* Yang bocor

7. Membuat cover pulley menggunakan plat dengan menggunakan *blander* las potong



Gambar 2.8 Membuat Cover Pulley

8. Melakukan perbaikan proses pembubutan ulir seperti pada gambar 2.9



Gambar 2.9 Membubut dan pembuatan ulir as *basculator*

9. Melakukan proses pembubutan diameter dalam *gear sprocket* pada contoh gambar 2.10 berikut ini



Gambar 2.10 Proses pembubutan diameter dalam *Gear Sprocket*

10. Melakukan Proses Penyekrapan *Gear sprocket* untuk pembuatan jalur *spie* pada contoh gambar 2.11 berikut ini



Gambar 2.11 Proses Penyekrapan pembuatan Jalur *spit*

11. Melakukan Proses pengetapan untuk membuat ulir dalam pada *Gear sprocket ICBC* pada gambar 2.12 berikut ini



Gambar 2.12 proses Pengetapan *Gear sprocket Conveyor ICBC*

BAB III

PENUTUP

3.1. Kesimpulan

Selama penulis PKL di PT SAWINDO KENCANA, penulis menyimpulkan bahwa penulis mendapatkan banyak pengetahuan baru. Mulai dari mengetahui Bagaimana cara pengolahan buah sawit menjadi minyak, Biji sawit menjadi kernel, mendapatkan ilmu atau wawasan yang tidak ada di kampus, dapat menggunakan mesin baru yang tidak ada diajarkan di Polman Babel, mendapat banyak teman baru. Penulis juga mengetahui bagaimana gambaran ketika nanti di dunia kerja

3.2. Saran

Selama melakukan kegiatan PKL di PT. Sawindo Kencana, ada beberapa saran yang penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik untuk kedepannya. Berikut adalah saran-saran yang dirangkum dalam kegiatan PKL ini:

- Saran Untuk Perusahaan
 - 1) Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik.
 - 2) Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.
 - 3) Tingkatkan K3 di dalam Pabrik dan jaga komunikasi antara Karyawan Proses dengan karyawan *maintenance* agar mencegah terjadinya *miss* komunikasi .
 - 4) Terus tingkatkan kedisiplinan pada karyawan terutama untuk jam kerja, agar mendapat produktivitas yang maksimal.
 - 5) Kepada staff – staff agar tidak perlu sungkan terhadap anak PKL, usahakan berikan tugas atau pekerjaan asalkan dengan bimbingan terlebih dahulu sebelum tugas dilaksanakan, agar hasilnya menjadi efektif dan efisien.



➤ Saran Untuk Mahasiswa

- 1) Mahasiswa yang hendak melakukan kegiatan PKL harus dengan sungguh-sungguh dan menjaga nama baik kampus selama di perusahaan agar dapat kembali menerima program PKL dari Polman Babel ditahun selanjutnya.
- 2) Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL.
- 3) Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas yang berikan dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta menaati peraturan yang telah ditentukan.
- 4) Mahasiswa diharapkan Untuk menjaga K3 nya agar terhindar atau meminimalisir resiko terjadinya kecelakaan kerja.
- 5) Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik agar terciptanya keakraban ditempat PKL.

➤ Saran untuk Kampus Polman Babel

- 1) Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi
- 2) Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.
- 3) Bangun hubungan baik dan kerja sama dengan industri lebih banyak lagi agar kedepannya tidak ada lagi mahasiswa yang terlambat memulai PKL karena belum mendapat tempat PKL.

LAMPIRAN



**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : Muhammad Rafsanjani

Perusahaan : PT.SAWINDO KENCANA

Divisi :

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Keterangan			
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu					
1	22-27/8/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	29-31/9/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	5-10/9/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	12-17/9/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	19-24/9/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	26-1/10/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	3-8/10/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	L	L	
8	10-15/10/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	17-22/10/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	24-29/10/2022	✓	✓	✓	L	L	✓	✓	✓	✓	✓	
11	31-5/11/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	7-12/11/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	14-19/11/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	21-26/12/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	28-3/12/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	5-10/12/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	12-17/12/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	19-24/12/2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
dst.												

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Keterangan:

- Sabtu, 08 Oktober 2022 Maulid Nabi
- Rabu, 26 Oktober 2022 Libur Perusahaan

Tempilang, 28 Desember 2022

Pembimbing

PT. SAWINDO KENCANA

 Rafsanjani R.S.T
 (Tanda tangan dan Cap Perusahaan)

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 1 (Satu) Tanggal: 22 Agustus s.d 27 Agustus Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perkenelanan dan Administrasi	07.00	09.00
	Membuat History Card	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengisi data History Card	13.00	16.00
	Pulang	16.00	
SELASA	Apel Pagi	07.00	07.15
	Melanjutkan pengisian data History Card	07.15	10.45
	Pengenalan pabrik	10.45	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengenalan ke stasiun	13.00	14.00
	Pennjelasan Proses pengolahan Buah TBS	14.00	15.00
	Pulang	15.00	
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Mencari informasi di Stasiun-stasiun Pabrik	07.45	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Latihan Mendial di mesin bubut	14.00	15.00
	Pulang	15.00	
KAMIS	Apel Pagi	07.00	07.10
	Briefing di workshop pabrik	07.10	07.30
	Mencari informasi ke stasiun pabrik	07.30	10.15
	Membubut	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Bersih-bersih Workshop	13.30	15.00
	Pulang	15.00	
JUM'AT	Apel Pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.15	07.30
	Preventive maintenance	08.15	10.45
	Istirahat	11.30	13.30
	Membantu merakit motor listrik ICBC	14.00	15.00
	Pulang	15.30	
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Mengganti Bearing elektro motor	09.00	11.45
	Pulang	12.00	

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Tempilang,05 Januari 2023


Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....



Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 (Satu)

Hari: Senin

Tanggal: 22 Agustus

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat <i>History Card</i>	<ul style="list-style-type: none">Membuat <i>History Card</i> agar nanti memudahkan untuk pendataan <i>History card of maintenance</i>		Selesai
2.	Pendataan <i>History Card</i>	<ul style="list-style-type: none">Mendata Semua <i>history of maintenance</i> dari bulan januari sampai Agustus 2022 agar memudahkan <i>maintenance</i> melakukan perawatan		Selesai

Tempilang, 22 Agustus 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 (Satu) Hari: Selasa Tanggal: 23 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	
1.	Mendata History Card	<ul style="list-style-type: none">Melanjutkan pendataan History Card agar mempermudah maintenance dalam perawatan, perbaikan, maupun pergantian komponen mesin		Selesai

Tempilang, 23 Agustus 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 1 (Satu) Hari: Kamis Tanggal: 25 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membubut as <i>conveyor</i>	<ul style="list-style-type: none">Membubut as <i>conveyor</i> untuk meratakan permukaan as bekas pengelasan Dengan diameter yang telah ditentukan.		Selesai

Tempilang, 25 Agustus 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 (Satu) Hari: Jumat Tanggal: 26 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Preventive maintenance	<ul style="list-style-type: none"> Mengecek ICBC <i>conveyor</i> untuk melihat ada yang perlu dirawat atau diganti Mengencangkan baut Hangar ICBC agar <i>conveyor</i> bekerja dengan lancar 		Selesai
2.	Merakit elektro motor ICBC	<ul style="list-style-type: none"> Membantu merakit Elektro motor ICBC agar Elektro Motor bisa digunakan 		Selesai

Tempilang, 26 Agustus 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 2 (Dua) Tanggal: 29 Agustus s.d 03 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.45	08.00
	Pengecatan Elektro motor	08.15	11.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengecekan hasil pengecatan	14.20	15.00
	Pulang	15.00	
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing <i>workshop</i>	07.30	07.45
	Pengecatan Elektro Motor	08.30	11.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengecekan hasil pengecatan	14.30	14.50
	Pulang	15.00	
RABU	Apel Pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i>	07.30	07.45
	<i>Preventive maintenance</i>	08.30	11.45
	Istirahat	12.00	14.00
	<i>Cleaning area workshop</i>	14.15	14.50
	Pulang	15.00	
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.20	07.40
	Milling alur pasak as conveyor	08.15	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Melanjutkan milling alur pasak as conveyor	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
JUM'AT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.50
	Membuat dudukan baut	08.30	11.20
	Istirahat	11.30	14.00
	Membubut as motoran	14.10	15.20
	Pulang	15.30	
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	08.00
	Membuat alur pasak as motoran	08.00	08.30
	Pulang	09.30	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....



.....

.....

.....


.....

Tempilang, 05 Januari 2023
Pembimbing,

 
Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 (Dua) Hari: Senin&Selasa Tanggal: 29 s/d 30 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANG AN
1.	Pengecatan Elektro motor	<ul style="list-style-type: none">Mengecat elektro motor untuk mencegah terjadinya korosi		Selesai

Tempilang, 30 Agustus 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani


FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 (Dua)

Hari: Kamis

Tanggal: 1 September

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Milling Jalur pasak	<ul style="list-style-type: none">Membuat jalur as conveyor dengan melakukan proses <i>milling</i> pada as tersebut		Selesai

Tempilang, 1 September 2022


Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 (Dua) Hari: Jumat Tanggal: 2 September Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat dudukan baut Elektro motor	<ul style="list-style-type: none">Membuat dudukan baut Elektro motor yang sudah rusak		Selesai
2.	Membubut As motoran	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pembubutan dengan mengecilkan diameter benda kerja dan membubut sesuai dengan diameter yang telah ditentukan		Selesai

Tempilang, 02 September 2022


Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 (Dua) Hari: Sabtu Tanggal: 03 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat alur pasak as motoran	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengefraisan untuk membuat jalur pasak as motoran		Selesai

Tempilang, 03 September 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 3 (Tiga) Tanggal: 05 September s.d 10 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.45
	Membantu merakit elektro motor ICBC	08.15	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area <i>workshop</i>	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
SELASA	Apel Pagi	07.00	07.20
	Briefing di <i>Workshop</i>	07.40	08.15
	Preventive maintenance	08.30	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area <i>workshop</i>	14.15	14.50
	Pulang	15.00	
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di area <i>workshop</i>	07.30	07.45
	Preventive maintenance	08.30	11.45
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive maintenance	14.00	15.00
	Pulang	15.00	
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.45
	Pembongkaran Rotor bar Ripple Mill	08.30	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Penggantian as bar Ripple Mill	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
JUM'AT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.35	07.45
	Pemasangan Rotor bar Ripple Mill	08.15	10.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Pengukuran Ketebalan Dinding Sterelizer	14.15	15.25
	Pulang	15.30	
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.40	07.50
	Melanjutkan Pengukuran dinding Sterelizer	08.20	11.30
	Pulang	12.00	

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :



.....

.....

.....

.....

Tempilang,05 Januari 2023
Pembimbing,



Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 (Tiga) Hari: Senin Tanggal: 05 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membantu merakit Elektro Motor ICBC	<ul style="list-style-type: none">Membantu Karyawan merakit Elektro motor ICBC		Selesai

Tempilang, 05 September 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 (Tiga), Hari: Selasa & Rabu Tanggal: 06 & 07 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> St. Kernel	<ul style="list-style-type: none"> Mengencangkan baut <i>hangar</i> ICBC <i>line Conveyor</i> agar tidak terjadinya kemiringan pada <i>conveyor</i> Membersihkan <i>hangar</i> dari fiber yang melekat pada <i>hangar</i> tersebut agar memudahkan perawatan <i>hangar</i> tersebut 		Selesai

Tempilang, 07 September 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 (Tiga) Hari: Kamis&Jumat Tanggal: 08&09 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembongkaran Rotor rod <i>Ripple</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pembongkaran untuk mengecek komponen yang rusak atau harus diganti		Selesai
		<ul style="list-style-type: none">Melakukan penggantian As bar Rotor <i>Ripple Mill</i>		Selesai

Tempilang, 09 September 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 (Tiga) Hari: Jumat&Sabtu Tanggal: 08&09 September Tahun:2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mengukur Dinding Sterelizer	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengukuran ketebalan dinding <i>sterelizer</i> menggunakan <i>Ultrasonic Thickness gauge</i> untuk mengetahui apakah <i>sterelizer</i> harus diperbaiki atau diganti dindingnya 		Selesai

Tempilang, 10 September 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Rafsanjani

Minggu ke: 4 (Empat) Tanggal: 12 September s.d 17 September Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.40	07.50
	Cleaning area workshop	08.15	10.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive maintenance	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.20	07.35
	Preventive maintenance	08.30	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Mencari informasi ke stasiun boiler	14.15	14.50
	Pulang	15.00	
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Pengeboran As press	08.30	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Melanjutkan pengeboran	14.10	14.45
	Pulang	15.00	
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.25	07.40
	Pengeboran As press	08.10	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area workshop	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
JUM'AT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Pengeboran As press	08.30	10.40
	Istirahat	11.30	14.00
	Cleaning area workshop	14.15	15.30
	Pulang	15.30	
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.40	08.10
	Cleaning area workshop	08.30	11.00
	Pulang	12.00	

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


Tempilang, 05 Januari 2023

Pembimbing,

Royandi R.S.T.

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 4 (Empat) Hari: Senin&Selasa Tanggal: 12&13 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Pereventive maintenance</i> Di ST.kernel	<ul style="list-style-type: none">Melakukan Penggantian baut dan mur <i>hangar Conveyor ICBC</i>		Selesai

Tempilang, 12 September 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 (Empat) Hari: Selasa Tanggal: 13 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Mencari Informasi di St.Boiler	<ul style="list-style-type: none">Mencari Informasi - informasi sekaligus Diberi arahan oleh mandor mengenai St.Boiler		Selesai

Tempilang, 13 September 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 (Empat) Hari: Rabu-Jumat Tanggal: 14-16 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengeboran As Mesin Press	<ul style="list-style-type: none">Melakukan Pengeboran as mesin press dengan diameter lubang yang telah ditentukan untuk tempat masuknya bautPemotongan ujung sambungan As mesin press		Selesai Selesai

Tempilang, 16 September 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Rafsanjani

Minggu ke: 5 (Lima) Tanggal: 19 September s.d 24 September Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara	07.00	07.30
	Briefing di area workshop	07.45	08.00
	Preventive maintenance	08.30	11.45
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area workshop	14.15	14.50
	Pulang	15.00	
SELASA	Apel Pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop	07.30	07.45
	Preventive maintenance	08.15	11.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area workshop	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
RABU	Apel Pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop	07.30	07.45
	Pemotongan as press	08.15	08.50
	Pengeboran as press	09.30	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Lanjut pengeboran	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop	07.30	07.45
	Preventive sludge centrifugs	08.15	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area workshop	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
JUM'AT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop	07.25	07.40
	Cleaning area workshop	08.15	09.30
	Pembubutan Gear kopleng	09.45	11.25
	Istirahat	11.30	14.00
	Pembuatan alat potong	14.15	15.00
	Pulang	15.30	
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di workshop	07.30	07.45
	Pembuatan Alur spie	08.30	11.30
	Pulang	12.00	

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


Tempilang, 05 Januari 2023
 Pembimbing.



Royandi R,S.T.

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 5 (Lima) Hari: Senin&Selasa Tanggal: 19&20 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Melakukan <i>Preventive maintenance</i> di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none">Pengencangan Baut Hangar di <i>conveyor ICBC</i>		Selesai

Tempilang, 20 September 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolomketerangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 (Lima)

Hari: Rabu

Tanggal: 21 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengeboran dan pemotongan As press	<ul style="list-style-type: none">Melakukan Pengeboran As Mesin <i>press</i> dengan diameter yang telah ditentukanPemotongan As mesin <i>press</i> .pemotongan ini untuk as bagian akhir		Selesai

Tempilang, 21 September 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 5 (Lima)

Hari: Kamis

Tanggal: 22 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> fi St.Klarifikasi	<ul style="list-style-type: none">Melakukan penggantian bearing di <i>Sludge Centrifuges</i> agar berfungsi dengan baik lagi		Selesai

Tempilang, 22 September 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :



1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 (Lima)

Hari: Jum'at

Tanggal: 23 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembubutan Gear sprocket kopling	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan Pembubutan Diameter dalam sprocket dengan diameter yang telah ditentukan 		Selesai
2.	Pembuatan Alat Potong	<ul style="list-style-type: none"> Membuat Alat Potong Mesin bubut 		Selesai

Tempilang, 23 September 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 (Lima) Hari: Sabtu Tanggal: 24 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Penyekrapan Gear sprocket	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan penyekrapan pada <i>Gear sprocket</i> untuk pembuatan jalur <i>spie</i> 		Selesai

Tempilang, 24 September 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 6 (Enam) Tanggal: 26 September s.d 1 Oktober Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Preventive maintenance	08.30	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area workshop	14.15	14.40
	Pulang	15.00	
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.40
	Preventive maintenance	08.30	11.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Pembubutan Ulir pipa	14.10	14.50
	Pulang	15.00	
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Pembubutan Ulir	08.30	11.50
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area workshop	14.00	14.40
	Pulang	15.00	
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.25	07.40
	Pembubutan Ulir Pipa	07.50	11.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area workshop	14.15	14.40
	Pulang	15.00	
JUM'AT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Pembubutan Ulir pipa	08.30	11.20
	Istirahat	11.30	14.00
	Cleaning area workshop	14.15	15.10
	Pulang	15.30	
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Pengeboran diameter gear kopling	07.50	08.15
	Pulang	08.15	12.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....



.....

.....

.....


.....

Tempilang,05 Januari 2023
Pembimbing,



Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6 (Enam) Hari: Senin-Selasa Tanggal: 26&27 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> di St.Boiler	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan Pengencangan Baut dudukan Elektro Motor agar tidak mengalami kekendoran 		Selesai

 Tempilang, 26 September
2022 Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 6 (Enam) Hari: Selasa-Jumat Tanggal: 27-30 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembuatan Ulir Pipa St.Boiler	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pembubutan Ulir Pipa dengan Ulir yang telah ditentukan untuk pipa di <i>Slude centrifuges</i>		Selesai

Tempilang, 30 September 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolomketerangan

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 6 (Enam) Hari: Sabtu

Tanggal: 01 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengeboran <i>Gear sprocket</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengeboran <i>gear sprocket</i> dengan mata bor diameter 19		Selesai

Tempilang, 01 Oktober 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 7 (Tujuh)		Tanggal: 03 Oktober s.d 08 Oktober	Tahun : 2022
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.45	08.00
	Pemasangan Bearing elektro motor	08.30	11.45
	Istirahat	12.00	14.00
	Lanjut pemasangan bearing elektro motor	14.10	15.00
	Pulang	15.00	
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.45
	Pembubutan Gear Sprocket	08.15	11.45
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengelasan tangga st.boiler	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
RABU	Apel pagi	07.00	07.20
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.40	08.00
	Preventive maintenance	08.30	11.45
	Istirahat	12.00	14.00
	Pemotongan plat	14.15	14.50
	Pulang	15.00	
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.25	07.40
	Cleaning area <i>workshop</i>	08.00	09.00
	Preventive maintenance	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive maintenance	14.10	14.50
	Pulang	15.00	
JUM'AT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.50
	Marking	08.15	09.30
	Pemotongan plat	09.30	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Melanjutkan pemotongan plat	14.15	15.20
	Pulang	15.00	
SABTU	Maulid Nabi		

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Tempilang,05 Januari 2023
Pembimbing.



 Royandi R,S.T.


**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 7 (Tujuh)

Hari: Senin

Tanggal: 03 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pemasangan bearing Elektro motor	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pemasangan bearing Elektro Motor		Selesai

Tempilang, 03 Oktober 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 (Tujuh) Hari: Selasa Tanggal: 04 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembubutan <i>Gear sprocket</i>	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pembubutan <i>gear sprocket</i> sesuai dengan diameter yang telah ditentukan 		Selesai
2.	Pengeelasan Tangga di St.Boiler	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengelasan pembuatan tangga St.Boiler 		Selesai

Tempilang, 04 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 (Tujuh)

Hari: Rabu

Tanggal: 05 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive dan Perbaikan van transport kernel</i>	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan perbaikan dengan mengganti bearing pada <i>van Transport kernel</i> 		Selesai
2.	Pemotongan Plat	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pemotongan Plat menggunakan <i>cutting wheel</i> 		Selesai

Tempilang, 05 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 (Tujuh)

Hari: Kamis Tanggal: 06 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive</i> dan perbaikan Elektro Motor di St.Boiler	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan penggantian Gear sprocket Elektro Motor CBC di St.Boiler Penyetingan kelurusan conveyor pada CBC 		Selesai

Tempilang, 06 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Rafsanjani

Minggu ke: 8 (Delapan)

Tanggal: 10 Oktober s.d 15 Oktober

Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.50
	Penggantian Bearing Elektro motor	07.50	09.45
	Pemotongan plat	09.45	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengeboran plat	14.15	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.20	07.40
	Marking	07.50	09.15
	Pemotongan plat	09.20	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengeboran Plat	14.00	15.00
RABU	Apel pagi	07.00	07.10
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.10	07.30
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.30	08.45
	Pembuatan jalur <i>spie</i> As Elektro motor	09.15	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengeboran plat	14.00	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.25	07.45
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.50	09.00
	Pengeboran Gear Sprocket IEBC	09.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Penetapan Gear Sprocket IEBC	14.15	15.00
JUM'AT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.20	07.45
	Cleaning area <i>workshop</i>	08.00	09.00
	Preventive maintenance St.kernel	09.15	11.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive maintenance St.kernel	14.00	15.00
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.50
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.50	08.15
	Perbaikan dan Preventive motoran ICBC	08.15	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Tempilang, 05 Januari 2023

Pembimbing,






PT. SAKINDO KENCANA

Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 (Delapan) Hari: Senin-Selasa Tanggal: 10-11 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Penggantian Bearing Elektro Motor	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan penggantian bearing pada Elektro motor 		Selesai
2.	Pemotongan Plat	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pemotongan plat yang sudah di marking ukuran plat nya 		Selesai
3.	Pengeboran Plat	<ul style="list-style-type: none"> Pengeboran Plat untuk membuat lubang agar baut masuk 		Selesai

Tempilang, 10 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 (Delapan)

Hari: Rabu

Tanggal: 12 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembuatan Jalur <i>Spie</i> as Elektro Motor	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses <i>Milling</i> untuk pembuatan jalur <i>spie</i>		Selesai
2.	Pengeboran plat	<ul style="list-style-type: none">Pembuatan lubang dengan cara di bor bagian plat untuk jalur masuknya baut		

Tempilang, 12 Oktober 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 (Delapan) Hari: Kamis Tanggal: 13 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengeboran Gear sprocket IEBC	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengeboran untuk proses pengetapan nanti		Selesai
2.	Pengetapan Gear sprocket IEBC	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengetapan pada Gear sprocket yg telah di bor		

Tempilang, 13 Oktober 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolomketerangan



Minggu ke: 8 (Delapan)

Hari:Jumat

Tanggal: 14 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengeboran pengecekan baut-baut hangar di <i>Conveyor ICBC</i>		Selesai

Tempilang, 14 Oktober 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolomketerangan


FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 (Delapan)

Hari: Sabtu

Tanggal: 15 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Preventive dan perbaikan Elektro Motor ICBC	<ul style="list-style-type: none">Melakukan perbaikan Elektro Motor ICBC		Selesai

Tempilang, 15 Oktober 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Rafsanjani

Minggu ke: 9 (Sembilan)

Tanggal: 17 Oktober s.d 22 Oktober

Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Preventive maintenance	08.15	11.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Pembubutan bushing gearbox Capstan No.3	14.00	14.50
	Pulang	15.00	
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Preventive maintenance	08.30	11.50
	Istirahat	12.00	14.00
	Cleaning area workshop	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	09.30
	Pembubutan sprocket	09.30	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pembubutan sprocket	14.00	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Pengelasan pipa	08.30	10.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengelasan pipa	14.15	14.45
	Pulang	15.00	
JUM'AT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Preventive maintenance St.kernel	08.30	11.55
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengelasan Nut polishing drum	14.00	14.50
	Pulang	15.00	
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Cleaning area workshop	08.15	09.30
	Preventive maintenance St.kernel	09.30	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Tempilang, 05 Januari 2023

Pembimbing,



PT. SAKINDO KENCANA

Royandi R,S.T.



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 (Sembilan)

Hari: Senin

Tanggal: 17 Oktober

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengecekan di Conveyor ICBC		Selesai
2.	Pembubutan bushing gearbox Capstan no.3	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pembubutan dengan diameter yang telah ditentukan		Selesai

Tempilang, 17 Oktober 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 (Sembilan)

Hari: Selasa

Tanggal: 18 Oktober Tahun:2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> Di St. Kernel	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengecekan Conveyor ICBC		Selesai

Tempilang, 18 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 (Sembilan) Hari: Rabu Tanggal: 19 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembubutan gear sprocket	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses Pembubutan Gear sprocket dengan diameter yang telah ditentukan		Selesai

Tempilang, 19 Oktober 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 (Sembilan) Hari: Kamis Tanggal: 20 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengelasan Pipa	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses Pengelasan pipa yang bocor		Selesai

Tempilang, 20 Oktober 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 (Sembilan) Hari: Jumat Tanggal: 21 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance St. Kernel</i>	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengecekan pengecekan Conveyor, Ripple Mill, mengecek kebocoran 		Selesai
2.	<i>Pengelasan Nut Polishing Drum</i>	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengelasan Kebocoran di bagian <i>Nut Polishing Drum</i> 		

Tempilang, 21 Oktober 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 (Sembilan) Hari: Sabtu Tanggal: 22 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> di St. Kernel	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengencangan baut dan mur yang sudah kendur agar tidak terjadi kebisingan pada saat nut melewati <i>conveyor</i>		Selesai

Tempilang, 22 Oktober 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 10 (Sepuluh)		Tanggal: 24 Oktober s.d 29 Oktober	Tahun : 2022
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	07.45	08.15
	Pengukuran dan pemotongan pelat	08.15	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengukuran dan pemotongan pelat	14.00	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.20	07.40
	Cleaning area workshop	07.45	08.30
	Penggantian dan penyetingan Vanbelt Ripple Mill	08.40	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Penggantian Oli Kompresor	14.30	15.00
RABU			
	<i>Libur</i>		
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	09.30
	Pengelasan Pipa	09.45	11.45
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive maintenance St.Kernel	14.00	15.00
JUMAT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.20	07.30
	Cleaning area workshop	07.40	08.00
	Pembersihan Elektro Motor	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Pengecatan Elektro Motor	14.15	15.30
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	07.45	08.30
	Pengecatan Elektro Motor	08.45	12.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....



.....

.....

.....


.....

Tempilang,05 Januari 2023
Pembimbing,



Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 (Sepuluh) Hari: Senin Tanggal: 24 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengukuran dan pemotongan pelat	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengukuran plat dan memotong plat tersebut dengan menggunakan <i>blander</i> sesuai dengan ukuran yang ditentukan		Selesai

Tempilang, 24 Oktober 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 (Sepuluh) Hari: Selasa Tanggal: 25 Oktober Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pennggantian Vanbelt Ripple Mill	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan penggantian Vanbelt Ripple Mill yang sudah rusak 		Selesai
2.	Penggantian Oli kompresor	<ul style="list-style-type: none"> Mengganti Oli kompresor yang sudah kotor agar kompresor berfungsi dengan baik 		Selesai

Tempilang, 25 Oktober 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 (Sepuluh) Hari: Kamis Tanggal: 27 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive</i> Di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengecekan Elektro Motor ICBC		Selesai
2.	Pengelasan Pipa	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengelasan pipa yang bocor		Selesai

Tempilang, 27 Oktober 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 (Sepuluh) Hari: Jumat-Sabtu Tanggal: 28-29 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembersihan Elektro Motor	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pembersihan Elektro Motor sebelum melakukan pengecatan agar mencegah terjadinya korosi 		Selesai
2.	Pengecatan Elektro Motor	<ul style="list-style-type: none"> Setelah dilakukan pembersihan, Dilakukan pengecatan menggunakan gun sprayer 		Selesai

Tempilang, 29 Oktober 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 11 (Sebelas) Tanggal: 31 Oktober s.d 05 November Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	07.45	08.15
	Pengecatan Elektro motor	08.30	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengecatan Elektro motor	14.00	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	09.00
	Pengecatan Elektro Motor	09.15	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengecatan Elektro Motor	14.15	15.00
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Cleaning area workshop	08.30	09.30
	Pengecatan Elektro Motor	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pembubutan Gear sprocket	14.00	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.20
	Briefing di workshop pabrik	07.40	07.55
	Cleaning area workshop	08.40	09.30
	Penyekrapan sprocket	09.40	11.50
	Istirahat	12.00	14.00
	Penyekrapan sprocket	14.15	15.00
JUMAT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.25	07.40
	Cleaning area workshop	07.50	09.30
	Perbaiki Mesin Sekrap	09.45	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Penyekrapan Gear sprocket	14.15	15.30
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	07.45	09.30
	Preventive maintenance St.Kernel	09.30	12.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....



.....

.....

.....


.....

Tempilang,05 Januari 2023
Pembimbing,


 PT. SAWINDO KENCANA
Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 (Sebelas) Hari: Senin-Rabu Tanggal: 31-02 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Penegcatan Elektro Motor	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengecatan Elektro motor menggunakan gun sprayer		Selesai

Tempilang, 02 November 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 (Sebelas) Hari: Kamis-Jumat Tanggal: 03-04 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Penyekrapan <i>sprocket</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses penyekrapan pada diameter dalam <i>sprocket</i> untuk pembuatan jalur <i>spie</i>		Selesai
2.	<i>Preventive</i> dan perbaikan Mesin sekrap	<ul style="list-style-type: none">Memperbaiki panjang Langkah mesin sekrap		Selesai

Tempilang, 04 November

2022 Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 (Sebelas) Hari: Sabtu Tanggal: 05 November

Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive St.Kernel</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengecekan <i>hangar</i> di Conveyor CBC		Selesai

Tempilang, 05 November

2022Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolomketerangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Rafsanjani

Minggu ke: 12 (Dua Belas) Tanggal: 07 November s.d 12 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.45	08.00
	Cleaning area workshop	08.15	09.30
	Pengecatan Elektro Motor	09.45	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengeboran as conveyor	14.15	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Cleaning area workshop	08.20	09.45
	Pengecatan Elektro Motor	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengecatan Elektro Motor	14.15	15.00
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	07.50	08.30
	Pengecatan Elektro Motor	08.45	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pembubutan Ulir pasak	14.00	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	07.50	08.30
	Preventive maintenance St.kernel	08.45	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Menggerinda lubang Basculator	14.00	15.00
JUMAT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	09.15
	Pembubutan untuk as vibrating	09.30	11.20
	Istirahat	11.30	14.00
	Pembubutan untuk as vibrating	14.00	15.30
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	08.40
	Pembubutan untuk as vibrating	09.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Tempilang, 05 Januari 2023

Pembimbing,

 PT. SAMINDO KENCANA

Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 (Dua Belas) Hari: Senin-Rabu Tanggal: 07-09 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecatan Elektro motor	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengecatan elektro motor menggunakan kuas 		Selesai
2.	Pengeboran As Conveyor	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengeboran as conveyor dengan Mata bor 19 		Selesai

Tempilang, 09 November 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 12 (Dua Belas) Hari: Rabu

Tanggal: 09 Desember Tahun: 2021

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembubutan Ulir Pasak	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pembubutan ulir pasak basculator kernel silo		Selesai

Tempilang, 09 November 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 (Dua Belas) Hari: Kamis Tanggal: 10 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive</i> di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pengecekan conveyor-conveyor di St.Kernel 		Selesai
2.	Menggerinda Lubang <i>holder Basculator</i>	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses penggerindaan lubang holder basculator agar pasak atau as <i>Basculator</i> bisa masuk. Penggerindaan menggunakan Gerinda botol 		Selesai

Tempilang, 10 November 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 12 (Dua Belas) Hari: Jumat-Sabtu Tanggal: 11-12 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembubutan as <i>vibrating</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pembubutan as vibrating		Selesai

Tempilang, 12 November 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Rafsanjani

Minggu ke: 13 (Tiga Belas) Tanggal: 14 November s.d 19 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.40	07.50
	Cleaning area workshop	08.00	09.00
	Pengukuran dan Pemotongan plat	09.15	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengukuran dan Pemotongan plat	14.00	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.25	07.40
	Cleaning area workshop	07.50	08.40
	Pengukuran dan Pemotongan plat	09.15	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengukuran dan Pemotongan plat	14.00	15.00
RABU	Apel pagi	07.00	07.20
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	09.10
	Pengecatan Elektro Motor	09.20	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengecatan Elektro Motor	14.00	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	09.10
	Pengecatan Water pump	09.15	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengecatan Water pump	14.15	15.00
JUMAT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.50
	Cleaning area workshop	08.10	09.00
	Preventive maintenance St.Boiler	09.15	11.20
	Istirahat	11.30	14.00
	Preventive maintenance St.Boiler	14.00	15.30
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.40	07.55
	Cleaning area workshop	08.15	08.50
	Marking untuk pengukuran alur spie pulley	09.30	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Tempilang, 05 Januari 2023

Pembimbing.




PT. SAWINDO KENCANA

Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 (Tiga Belas) Hari: Senin-Selasa Tanggal: 14-15 November Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengukuran dan Pematangan pelat	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengukuran pada plat dan memotongnya dengan menggunakan <i>blander</i> untuk pembuatan <i>impeller van secondary</i>		Selasai

Tempilang, 15 November 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 (Tiga Belas) Hari: Rabu-Kamis Tanggal: 16-17 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecatan Elektro Motor	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pengecatan Elektro motor untuk mencegah terjadinya korosi 		Selesai
2.	Pengecatan <i>Feed waterpump</i>	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pengecatan <i>Feed Waterpump</i> dengan menggunakan kuas. Mencegah terjadinya Korosi dan penyamaan warna Mesin d Pabrik 		

Tempilang, 17 November 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 (Tiga Belas) Hari: Jum'at Tanggal: 18 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive</i> di St.Boiler	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengencangan baut dudukan Elektro Motor di Conveyor St.boiler		Selesai

Tempilang, 18 November 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 13 (Tiga Belas) Hari: Sabtu Tanggal: 19 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Marking Pulley</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan Proses <i>Marking pulley belting</i> sebelum dilakukan penyekrapan		Selesai

Tempilang, 19 November 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Rafsanjani

Minggu ke: 14 (Empat Belas) Tanggal: 21 November s.d 26 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.40	07.50
	Cleaning area workshop	08.00	09.00
	Preventive maintenance St.Kernel	09.15	11.45
	Istirahat	12.00	14.00
	Penyetingan pemecahan kernel di Ripple Mill	14.00	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	08.30
	Pengelasan Kebocoran di St.kernel	08.30	11.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengelasan kebocoran di St.Kernel	14.00	15.00
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.25	07.40
	Cleaning area workshop	07.50	08.30
	Penggantian Kopling motoran Nut hopper	08.30	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Penggantian baut kopling motoran nut hopper	14.00	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	08.30
	Penggantian as rotor bar ripple mill	08.30	11.50
	Istirahat	12.00	14.00
	Pelreventive maintenance Ripple Mill	14.00	15.00
JUMAT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.25	07.40
	Cleaning area workshop	07.45	08.20
	Pembubutan bushing	08.30	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Pembubutan bushing	14.15	15.30
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Apel di workshop	07.40	08.00
	Penggantian Vanbelt Fan fiber cyclone	08.30	10.40
	Cleaning area workshop	10.50	12.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Tempilang,05 Januari 2023

Pembimbing




PT. SASTINDO KENCANA

Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 (Empat Belas) Hari: Senin Tanggal: 21 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> di St. Kernel	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengecekan baut-baut hangar yang kendor 		Selesai
2.	Penyetingan Kernel crusher <i>Ripple Mill</i>	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan penyetingan pemecahan nut kernel (normalnya 97)dri 99. 		Selesai

Tempilang, 21 November 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 14 (Empat Belas) Hari: Selasa Tanggal: 22 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengelasan Kebocoran di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengelasan kebocoran kebocoran di St.Kernel		Selesai

Tempilang, 22 November 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 (Empat Belas) Hari: Rabu Tanggal: 23 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Penggantian Kopling Elektro motor <i>Nut hopper</i>	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan penggantian kopling Elektro motor <i>Nut hopper</i>• Penggantian Baut kopling <i>Nut hopper</i>		Selesai

Tempilang, 23 November 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 14 (Empat Belas) Hari: Kamis Tanggal: 24 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Penggantian as bar <i>Rotor rod Ripple Mill</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan penggantian as bar <i>Rotor rod Ripple Mill</i>		Selesai

Tempilang, 24 November 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 14 (Empat Belas) Hari: Jumat Tanggal: 25 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembubutan Bushing <i>Fan transport kernel</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pembubutan bushing <i>Fan transport kernel</i>		Selesai

Tempilang, 25 November 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 14 (Empat Belas) Hari: Sabtu Tanggal: 26 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Penggantian <i>Vanbelt Fan fiber cyclone</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan Penggantian <i>Vanbelt Fan fiber cyclone</i>		Selesai

Tempilang, 26 November 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 15 (Lima Belas) Tanggal: 28 November s.d 03 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	07.45	08.15
	Preventive maintenance St.boiler	08.15	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive maintenance St.Kernel	14.00	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	08.00	09.00
	Preventive Maintenance	09.15	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pernggantian baut hangar ICBC	14.15	15.00
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.20	07.40
	Cleaning area workshop	07.50	08.45
	Pembuatan jalur spie pada kopling rantai	09.00	11.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Pembuatan jalur spie pada kopling rantai	14.15	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.25	07.40
	Cleaning area workshop	08.00	08.45
	Membuang besi-besi yang tidak terpakai	09.15	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive maintenance ICBC	14.00	15.00
JUMAT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di workshop pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area workshop	07.50	08.40
	Pemotongan Plat	09.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Pengelasan Conveyor ICBC	14.10	15.30
SABTU	Senam Pagi	07.00	07.30
	Briefing di wrokshop pabrik	07.45	08.00
	Penggantian Handrail	08.30	10.40
	Cleaning area workshop	10.45	12.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Tempilang,05 Januari 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing


 Royandi R,S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 15 (Lima Belas) Hari: Senin Tanggal: 28 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> di St.Boiler	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengecekan- pengecekan mesin mesin di St.Boiler 		selesai
2.	<i>Preventive maintenance</i> di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengecekan- pengecekan Mesin di St.Kernel 		selesai

Tempilang, 28 November 2022

Mahasiswa,



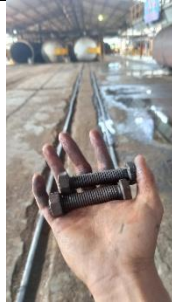
Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 (Lima Belas) Hari: Selasa Tanggal: 29 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengencangan Baut hangar di conveyor ICBC 		Selesai
2.	Penggantian Baut Hangar ICBC	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan penggantian baut hangar ICBC yang sudah rusak 		Selesai

Tempilang, 29 November 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 (Lima Belas) Hari: Rabu Tanggal: 30 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembuatan Jalur spie pada gear sprocket	<ul style="list-style-type: none">Melakukan penyekrapan gear sprocket untuk jalur spie		Selesai

Tempilang, 30 November 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 15 (Lima Belas) Hari: Kamis Tanggal: 01 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan pengecekan pada conveyor ICBC• Mengencangkan baut Hangar Conveyor ICBC		Selesai

Tempilang, 01 Desember 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 (Lima Belas) Hari: Jumat Tanggal: 02 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pemotongan Plat	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pemotongan plat menggunakan blander untuk menambal conveyer ICBC yang bocor 		Selesai
2.	Pengelasan Conveyer ICBC	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan pengelasan Conveyer ICBC yang bocor 		Selesai

Tempilang, 02 Desember 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 15 (Lima Belas) Hari: Sabtu Tanggal: 03 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Penggantian Handrail Di St.Boiler	<ul style="list-style-type: none">Melakukan penggantian Handrail di St.Boiler		Selesai

Tempilang, 03 Desember 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Rafsanjani

Minggu ke: 16 (Enam Belas)

Tanggal: 05 Desember s.d 10 Desember

Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.45	08.30
	Pengecatan Elektro Motor	08.45	11.35
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengecatan Elektro Motor	14.15	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area <i>workshop</i>	08.00	09.00
	Preventive maintenance St.Boiler	09.15	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive maintenance St.Boiler	14.15	15.00
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.25	07.40
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.50	08.40
	Pembersihan pondok <i>Smoking area</i> pabrik	08.50	11.40
	Istirahat	12.00	14.00
	Pembersihan <i>Smoking area</i> pabrik	14.15	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.45
	Cleaning area <i>workshop</i>	08.00	08.50
	Preventive dan perbaikan <i>ripple mill</i>	09.15	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pemasangan corong <i>ripple mill</i>	14.00	15.00
JUMAT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.25	07.35
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.45	08.30
	Pengelasan kebocoran di St.Kernel	08.40	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Pemotongan Plat dan pengelasan kebocoran	14.15	15.30
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.45	08.00
	Cleaning area <i>workshop</i>	08.15	08.30
	Preventive <i>Basculator</i> St.kernel	08.40	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Tempilang, 05 Januari 2023

Pembimbing,




PT. SAWINDO KENCANA

Royandi.R, S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 (Enam Belas) Hari: Senin Tanggal: 05 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengecatan Elektro Motor	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengecatan Elektro Motor		Selesai

Tempilang, 05 Desember 2022

Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 (Enam Belas) Hari: Selasa Tanggal: 06 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive maintenance</i> di St.Boiler	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pergantian <i>packing boiler</i> 		Selesai

Tempilang, 06 Desember 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 16 (Enam Belas) Hari: Rabu Tanggal: 07 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembersihan Pondok <i>smoking area</i> pabrik	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pembersihan pondok <i>Smoking area</i> pabrik		Selesai



Tempilang, 07 Desember
2022 Mahasiswa,Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 (Enam Belas) Hari: Kamis Tanggal: 06 Januari Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive</i> dan perbaikan <i>ripple mill</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses perbaikan pada <i>pully</i> dan pergantian <i>v-belt</i>		Selesai
2.	Pemasangan corong <i>ripple mill</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pemasangan corong <i>ripple mill</i>		Selesai

Tempilang, 08 Desember

2022Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 (Enam Belas) Hari: Jum'at Tanggal: 09 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengelasan kebocoran di St.Kernel	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengelasan di St.kernel		Selesai
2.	Pemotongan Plat	<ul style="list-style-type: none">Pemotongan plat untuk pengelasan kebocoran menggunakan <i>blander</i> las potong		selesai

Tempilang, 09 Desember

2022Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 (Enam Belas) Hari: Sabtu Tanggal: 10 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive dan perbaikan</i>	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses perbaikan pada Basculator kernel silo 		Selesai

Tempilang, 10 Desember 2022

Mahasiswa,



Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 17 (Tujuh Belas) Tanggal: 12 Desember s.d 17 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.40	07.50
	Cleaning area <i>workshop</i>	08.00	08.30
	Preventive dan perbaikan kotrekt	08.45	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive dan Perbaikan kotrekt	14.00	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.40
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.50	08.30
	Preventive dan perbaikan kotrekt	08.30	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive dan perbaikan kotrekt	14.15	15.00
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.25	07.40
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.50	08.35
	Preventive maintenance ICBC	08.40	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive dan perbaikan poros ICBC	14.00	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.25	07.40
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.50	08.40
	Preventive fan fiber cyclone	08.50	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Preventive fan fiber cyclone	14.00	15.00
JUMAT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.25	07.35
	Cleaning area <i>workshop</i>	07.40	08.20
	Preventive dan perbaikan Rotor rod Ripple Mill	08.40	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Preventive dan perbaikan Rotor rod Ripple Mill	14.15	15.30
SABTU	Senam pagi	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.40	07.50
	Cleaning area <i>workshop</i>	08.15	08.40
	Pembubutan chain kopling	08.45	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

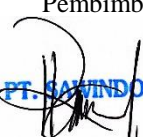

.....

.....

.....

.....

Tempilang, 05 Januari 2023
Pembimbing,



Royandi.R, S.T.

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 (Tujuh Belas) Hari: Senin-Selasa Tanggal: 12 Desember Tahun:2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Perbaiki Kotrek	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses perbaikan kotrek • Pembersihan komponen-komponen kotrek yang kotor • Membersihkan kotrek 		Selesai

Tempilang, 12 Desember

2022Mahasiswa,




Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 17 (Tujuh Belas) Hari: Rabu Tanggal: 14 Desember Tahun:2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive</i> dan perbaikan gantungan <i>ICBC</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses perbaikan pada <i>hangar bushing</i> pada <i>ICBC</i>		Selesai

Tempilang, 14 Desember

2022 Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 (Tujuh Belas) Hari: Kamis Tanggal: 15 Desember Tahun:2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive dan perbaikan Fan Fiber Cyclone</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan Proses perbaikan <i>Fan Fiber Cyclone</i>		Selesai

Tempilang, 15 Desember 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 (Tujuh Belas) Hari: Jumat Tanggal: 16 Desember Tahun:2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive dan perbaikan Rotor Rod Ripple Mill</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan perbaikan dan penyetingan As bar Rotor Rod Ripple Mill		Selesai

Tempilang, 16 Desember 2022

Mahasiswa,


Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 (Tujuh Belas) Hari: Jumat Tanggal: 17 Desember Tahun:2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembubutan <i>gear chain</i> Kopling	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pembubutan <i>gear chain</i> kopling		Selesai

Tempilang, 17 Desember 2022

Mahasiswa,

Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Rafsanjani			
Minggu ke: 18 (Delapan Belas) Tanggal: 19 Desember s.d 24 Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Upacara Bendera	07.00	07.30
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.50
	Dokumentasi bahan-bahan laporan	08.30	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Pengelasan dinding <i>Cracked Mixture Conveyor</i>	14.00	15.00
SELASA	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.45
	Pemasangan Cover <i>pulley</i> di LTDS <i>fan fiber cyclone</i>	07.50	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Pemasangan Cover <i>pulley</i> di LTDS <i>Fan fiber cyclone</i>	14.15	15.00
RABU	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.40
	Penggantian <i>belt</i> LTDS <i>line.01</i>	08.30	11.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Dokumentasi Bahan-bahan Laporan	14.30	15.00
KAMIS	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.20	07.40
	<i>Preventive maintenance</i> ICBC	07.50	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	<i>Cleaning area workshop</i>	14.15	15.00
JUM'AT	Apel pagi	07.00	07.15
	Briefing di <i>workshop</i> pabrik	07.30	07.45
	Pengelasan kebocoran <i>depericarper</i>	08.30	11.40
	Istirahat	11.30	14.00
	Pembuatan laporan	14.15	15.30
SABTU	Senam Pagi	07.00	07.30
	Apel di <i>Workshop</i>	07.40	08.00
	Salam perpisahan kepada karyawan-karyawan pabrik	08.30	10.30
	Dokumentasi bahan-bahan Laporan	10.30	12.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :



.....

.....

.....

.....

Tempilang,05 Januari 2023
Pembimbing.


 
Royandi.R, S.T.

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 (Delapan Belas) Hari:Senin Tanggal: 19 Desember Tahun:2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengelasan <i>Cracked Mixture Conveyor</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan pengelasan kebocoran pada <i>Cracked Mixture conveyor</i>		Selesai


Tempilang, 19 Desember
2022Mahasiswa,Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolomketerangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 (Delapan Belas) Hari: Selasa Tanggal: 20 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pemasangan <i>Cover Pulley</i> LTDS	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pemasangan <i>cover pulley</i> LTDS <i>Fan Fiber Cyclone</i>		Selesai


Tempilang, 20 Desember
2022 Mahasiswa,Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 (Delapan Belas) Hari:Rabu Tanggal: 21 Desember Tahun:2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Penggantian <i>Belt</i> LTDS <i>line 01</i>	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses penggantian <i>belting</i> 2240 SPB LTDS <i>Line 01</i>		Selesai


Tempilang, 21 Desember
2022Mahasiswa,Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolomketerangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 (Delapan Belas) Hari: Kamis Tanggal: 22 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	<i>Preventive Conveyor ICBC</i>	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pengecekan <i>Conveyor ICBC</i>• Mengencangkan baut <i>hangar ICBC</i>		Selesai

Tempilang, 22 Desember
2022 Mahasiswa,Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 (Delapan Belas) Hari: Jumat Tanggal: 23 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pengelasan Kebocoran di St Kernel	<ul style="list-style-type: none">Melakukan proses pengelasan kebocoran <i>depericarper</i>		Selesai

Tempilang, 23 Desember
2022 Mahasiswa,Muhammad Rafsanjani

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM PENILAIAN IINDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Muhammad Farsanjan
 NIM : 0012021
 Lokasi PKL : PT. SAWINDO KENCANA

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis		✓					
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas		✓					
2. Kemampuan Memecahkan Masalah		✓					
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja		✓					
4. Kerja Sama		✓					
5. Kedisiplinan Waktu		✓					
6. Ketaatan Terhadap Peraturan		✓					
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

26 - Desember....., 2022

Pembimbing



PT. SAWINDO KENCANA

lyon