

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
PT. PAYUNG MITRA JAYA MANDIRI
DI DESA MARAS SENANG KAB. BANGKA



Disusun Oleh :

Nama: Yasa Awaludin

NIM : 0012029

POLITELNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG

2022/2023



HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. PAYUNG MITRAJAYA MANDIRI(PMM)

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib
Dilaksanakan

Selama 1 Semester Di Semester V

Disusun oleh :

Nama : Yasa Awaludin

NIM : 0012029

Kelas : 3 PPM A

Jurusan : Teknik Mesin

Prodi : Perawatan dan Perbaikan Mesin

Tempat PKL: PT. PAYUNG MITRAJAYA MANDIRI

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**



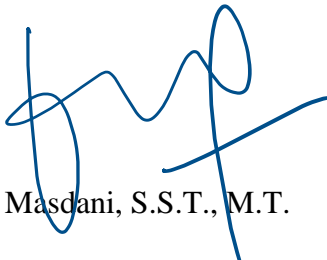
LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT PAYUNG MITRA JAYA MANDIRI

Laporan ini telah disetujui
Sebagai salah satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Masdani, S.S.T., M.T.

NIP . 197310082021211005

Pembimbing perusahaan



PAYUNG
MITRAJAYA MANDIRI

Ka: Prodi DIII – PPM



Angga Sateria, S.S.T., M.T.

NIP. 198805222019031011



KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT atas segala keberkahan rahmat dan ridho-Nyalah penulis dapat menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan. Laporan praktek kerja lapangan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan praktek kerja lapangan program studi D3 Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Yang mana praktek kerja lapangan ini penulis laksanakan selama delapan belas minggu di PTPAYUNG MITRA JAYA MANDIRI.

Penulis menyadari bahwa dalam proses penyusunan laporan ini penulis mengalami beberapa hambatan dan kesulitan baik dari segi materi maupun segi penyajiannya. Namun berkat bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak akhirnya laporan praktek kerja lapangan ini dapat terselesaikan. Maka dari itu, penulis ingin menyampaikan rasa bersyukur dan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Kepada orang tua yang telah mendukung pendidikn sampai sekarang..
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng, Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Pristiansyah, S.S.T.,M.T selaku Kepala Jurusan Teknik Mesin.
4. Bapak Angga Satria, S.S.T., M.T selaku Kepala Prodi DIII Teknik Perawatan Dan Perbaikan Mesin.
5. Bapak Masdani, S.S.T.,M.T. selaku Dosen Wali di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Bapak Sugianto selaku Mentor dan Senior Asisten Maintenance PT. PAYUNG MITRA JAYA MANDIRI.
7. Bapak Muhamad Samsir selaku Asisten Listrik PT. PAYUNG MITRA JAYA MANDIRI.
8. Bapak Irwansyah putra selaku Mandor Maintenance PT. PAYUNG MITRA JAYA MANDIRI.



9. kakak Irwansyah, muhammad Iqbal, Dencus, Sandra, Ra Manda selaku staff di Maintenance dan patner kerja selama PKL di PT. PAYUNG MITRA JAYA MANDIRI.
10. Kakak Zalpian selaku teknisi listrik dan patner kerja selama PKL di PT. PAYUNG MITRA JAYA MANDIRI.
11. Serta teman-teman dan pihak lain yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah membantu dalam proses penyusunan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dari laporan Praktik Kerja Lapangan ini baik dari segi penulisan maupun isi. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran bagi pembaca yang bersifat membangun agar dapat menjadi lebih baik untuk kedepannya. Semoga hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) saya ini bermanfaat baik untuk pembaca maupun penulis. Akhir kata saya mengucapkan terimakasih.

Maras Senang, 24 Desember 2022

Penulis

Yasa Awaludin



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMFIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Sejarah Singkat dan Profil perusahaan.....	1
1.1.1. Informasi Perusahaan	1
1.1.2. Struktur Organisasi	2
1.1.3. Visi dan Misi Perusahaan	3
1.1.4. Jaminan Sosial dan Kesejahteraan Tenaga Kerja	3
1.2. Produk Yang Dihasilkan	4
1.2.1. CPO	4
1.2.2. Kernel	5
BAB II URAIAN KEGIATAN.....	6
2.1 Sistem Penugasan Kerja	6
2.1.1. Jam Kerja	6
2.1.2. Ruang Lingkup kerja	7
2.2. Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	7
BAB III PENUTUP.....	10
3.1. Saran	10
3.1.1. Saran untuk Politrknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung	10



LAMPIRAN	11
LAPORAN KEGIATAN MINGGUAN	
LAPORAN URAIAN MINGGUAN	



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Pabrik PT. Payung Mitrajaya Mandiri	1
tabel 1.1. Struktur organisasi.....	2
Gambar 1.2. CPO	4
Gambar 1.3. Kernel	5
Gambar 2.1 Bengkel maintenance	7
Gambar 2.2. mesin ripple mill	8
Gambar 2.3 membongkar mesin pressing	8
Gambar 2.4 bushing pressing	8
Gambar 2.5 membubut ring seal pompa	9
Gambar 2.6 membubut bushing lorry	9



DAFTAR LAMFIRAN

Lampiran kegiatan mingguan

Lampiran detail kegiatan mingguan



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Sejarah Singkat dan Profil perusahaan

PT Payung Mitra Jaya Mandiri berdiri pada tanggal 18 Maret 2020 dan mulai beroperasi 5 Agustus 2021, bergerak pada bidang pengolahan kelapa sawit yang menghasilkan minyak sawit atau CPO dan inti sawit atau kernel. Perusahaan ini bertempat di jalan Pangkalpinang-Muntok Maras Senang, kecamatan Bakam, kabupaten Bangka. Saat ini, kantor pusat berkedudukan di Jln. Adi Sucipto komplek Polonia River View Blok A/26 Medan. Dapat dilihat pada gambar 2.1. Pabrik sawit PT. Payung Mitrajaya Mandiri.



Gambar 1.1 Pabrik PT Payung Mitra Jaya Mandiri

PT Payung Mitra Jaya Mandiri merupakan pabrik kelapa sawit yang berdiri sejak tahun 2020 dengan kapasitas produksi 56 ton per 80 menit. Saat ini, alat pabrik perusahaan tersebut tergolong masih manual dibandingkan dengan perusahaan swasta lainnya dengan kapasitas produksi 60-80 ton per jam.

1.1.1 Informasi Perusahaan

Nama perusahaan : PT Payung Mitra Jaya Mandiri

Alamat : Jln. Pangkalpinang-Muntok, Maras Senang, Bangka, Indonesia

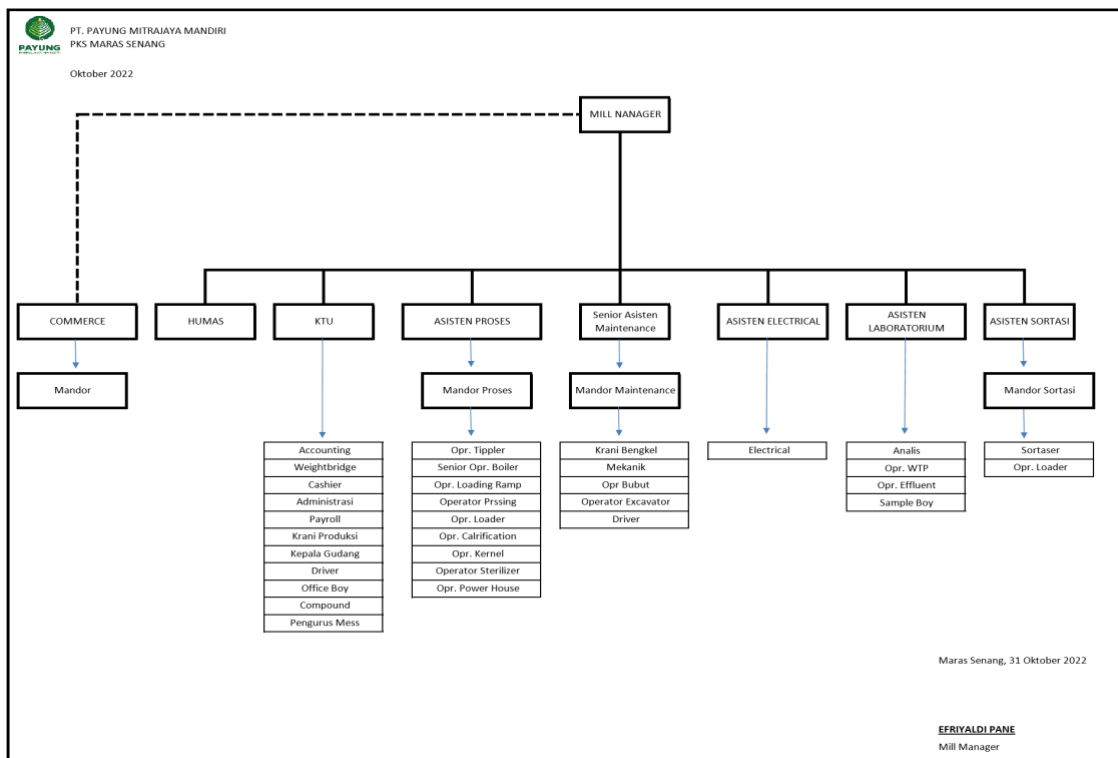
Jam kerja : 07.00 – 16.00 (Senin – Jum’at)
07.00 – 12.00 (Sabtu)

Bidang usaha : Pabrik kelapa sawit

1.1.2 Struktur Organisasi

Adapun struktur organisasi di PT. Payung Mitrajaya Mandiri dapat dilihat ditabel 1.1.

Tabel. 1.1. Struktur organisasi





1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan

a. Visi

Menjadi perusahaan industri perkebunan kelapa sawit yang efisien dalam produksi dan memberikan keuntungan kepada para stakeholder.

b. Misi

1. Mengembangkan bisnis dan memberikan keuntungan bagi pemegang saham.
2. Menjalankan operasi dengan efisien dan hasil yang tertinggi (mutu dan produktivitas) serta harga yang kompetitif.
3. Membangun sumber daya yang efisien dan minimalisasi limbah.

1.1.4 Jaminan Sosial dan Kesejahteraan Tenaga Kerja

Dalam hal jaminan dan kesejahteraan tenaga kerja perusahaan senantiasa semaksimal mungkin memperhatikan masalah itu. Bukti konkretnya diantaranya dengan diadakannya :

a. Sarana olahraga

Untuk menunjang perkembangan kegiatan olahraga, perusahaan menyediakan sarana olahraga bagi para pekerja. Untuk pengelolaannya diatur oleh perusahaan bersama serikat pekerja.

b. Kerohanian

Perusahaan senantiasa menyediakan sarana/fasilitas ibadah yang cukup memadai bagi karyawannya.

c. Jaminan sosial tenaga kerja/jamsostek

Sesuai dengan undang-undang No.3/Tahun 1992 perusahaan wajib mendaftarkan/memasukkan semua pekerja menjadi peserta jaminan sosial tenaga kerja/jamsostek. Jaminan sosial tenaga kerja (Jamsostek) meliputi :

- d. Jaminan kecelakaan kerja termasuk penyakit akibat hubungan kerja.
- e. Jaminan kematian.
- f. Jaminan hari tua (JHT).

- g. Jaminan pemeliharaan kesehatan (JPK)

1.3 Produk Yang Dihasilkan

1.3.1 CPO

Crude palm oil (CPO) adalah salah satu jenis minyak nabati yang paling banyak dikonsumsi oleh masyarakat dunia, yakni sekitar 40% dari seluruh jenis minyak nabati. Pemanfaatan minyak ini pun sangat beragam, terutama sebagai bahan pangan, industri kosmetik, industri kimia, industri pakan ternak, dan lain-lain.



Gambar 1.2 CPO

Crude palm oil merupakan minyak kelapa sawit mentah. Produk ini diperoleh dari hasil ekstraksi atau proses pengempaan daging buah (*mesocarp*) kelapa sawit umumnya dari spesies *Elaeis guineensis* dan belum mengalami pemurnian.

Minyak kelapa sawit mentah berbeda dengan minyak inti kelapa sawit (*palm kernel oil*) sekalipun keduanya dihasilkan oleh buah yang sama. Selain itu, minyak kelapa sawit mentah juga berbeda dengan minyak kelapa yang dihasilkan dari inti buah kelapa (*Cocos nucifera*).

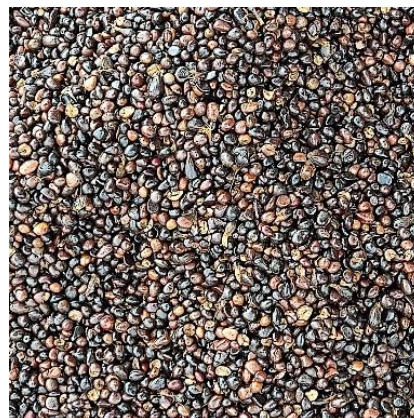
Perbedaan ini terletak pada kandungan yang dimiliki oleh masing-masing jenis minyak. CPO pada dasarnya mempunyai warna kemerahan karena adanya kandungan beta-karoten yang tinggi.

Beta karoten sendiri merupakan senyawa awalan vitamin A yang juga merupakan pigmen berwarna dominan merah-jingga yang secara alami ada pada tumbuhan termasuk buah-buahan.

Sementara itu, inti minyak kelapa sawit tidak memiliki kandungan beta-karoten sehingga dari komposisi warnanya pun berbeda. Adapun perbedaan kandungan lemak jenuh di antara minyak kelapa sawit mentah, minyak inti kelapa, dan minyak kelapa cukup signifikan, yakni berturut-turut 41%, 81%, dan 86%.

1.3.2 Kernel

Kernel sawit adalah sebutan lain dari inti atau biji buah kelapa sawit. Kernel sawit ini bisa dimakan dan juga bisa di olah menjadi palm kernel oil. Terdapat 2 macam minyak yang terbuat dari kelapa sawit yaitu pertama inti atau biji buah kelapa sawit yang dikenal dengan sebutan palm kernel oil. Dan yang kedua berasal dari daging buah kelapa sawit yang sudah melalui pemerasan dan perebusan yang dikenal dengan sebutan minyak sawit kasar. Cara pembuatan dan bahan – bahan kernel oil ini sama dengan minyak kelapa biasa. Kernel memiliki banyak manfaat dan kegunaan seperti palm kernel oil bisa di gunakan untuk bahan baku dari makanan seperti minyak goreng, mentega.



Gambar 1.3 Kernel



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama pelaksanaan Program Praktik Kerja Lapangan di PT Payung Mitra Jaya Mandiri dalam kurun waktu 18 Minggu terhitung dari tanggal 22 Agustus 2022 sampai 24 Desember 2022, penulis di tempatkan pada departemen *Maintenance*. Dalam rutinitas pelaksanaan tugas kerja sehari-hari penulis mengerjakan tugas sebagai helper mekanik.

Maintenance ialah suatu departemen yang ditugaskan menjaga kestabilan produksi PT. Payung Mitra Jaya Mandiri. Tugasnya pemeliharaan ini tidak dapat terlepas sama sekali dengan produksi karena jika kegiatan maintenance tidak berjalan dengan baik dan efektif, misalnya suatu mesin-mesin yang rusak tetapi terlambat atau tidak diperbaiki, maka keadaan ini akan mengakibatkan proses produksi akan terhenti atau macet dimana kelancaran proses produksi terganggu. Dengan adanya suatu pekerjaan pemeliharaan yang baik dan efektif, maka akan dapat dicegah timbulnya masalah kerusakan (breakdown) sebelum waktunya terjadi.

2.1.1 Jam Kerja

Berikut ini adalah pengaturan jam kerja penulis selama PKL di PT. Payung Mitra Jaya Mandiri :

Senin – Jum’at : 07.00 – 12.00 Kerja

12.00 – 14.00 Istirahat

14.00 – 16.00 Kerja

Sabtu : 07.00 – 12.00 Kerja



2.1.2 Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Payung Mitra Jaya Mandiri selama 18 minggu ruang lingkup pekerjaan atau area kerja penulis antara lain adalah :Divisi *Maintenance*

Bengkel maintenance merupakan tempat membuat atau merepair spare part mesin produksi yang sudah rusak. Di bengkel *maintenance* sendiri terdapat beberapa mesin besar seperti mesin frais, Mesin *hacksaw*, Mesin sekrup, dan mesin bubut. Pada devisi ini penulis melakukan PKL dengan menjadi bagian tim *maintenance*.



Gambar 2.1 Bengkel Maintenance

2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Selama melakukan PKL di PT. Payung Mitrajaya Mandiri. penulis banyak sekali mendapatkan ilmu dan pengetahuan yang belum pernah didapatkan selama kuliah di POLMAN Negeri Bangka Belitung. Pekerjaan penulis yang didapatkan selama PKL yaitu :

- a. Membersihkan ripple mill dari kotoran sebelum memulai produksi. Pada bagian as pemecah biji kelapa sawit yang sering terdapat sisa cangkang biji sawit yang tersangkut di bagian as tersebut. Dapat di lihat digambar 2.2



Gambar 2.2. Bagian as pemecah biji sawit(Ripple Mill)

- b. Membongkar mesin *pressing* yang bermasalah akibat *screw* tidak berputar akibat bushing aus. Oleh karena itu, mesin *pressing* di lakukan perbaikan sebelum melakukan produksi. Dapat dilihat pada gambar 2.3



Gambar 2.3 membongkar mesin *pressing*

Memperbaiki bushing screw *pressing* yang di lakukan penggantian terdapat bushing yang aus lalu lakukan pengelasan terhadap bushing dan housing. Dapat dilihat di gambar 2.4.



Gambar 2.4 *bushing pressing*



- c. Membuat ring seal pompa. Ring seal pompa sering mengalami kerusakan yang mengakibatkan kinerja pompa menurun. Oleh karena itu tim *maintenance* membuat ring tambahan untuk meminimalisir kebocoran. Dapat di gambar 2.5



Gambar 2.5 membubut ring seal pompa

- d. Membuat bushing roly digunakan untuk roda roly supaya roly ditarik tidak macet. Bushing roly digunakan sekali pakai dan tidak ada perawatan sama sekali. Peggantian bushing lorry dengan yang baru ketika bushing yang lama sudah mengalami kerusakan. Dapat dilihat pada gambar 2.6



Gambar 2.6 membubut bushing lorry



BAB III

PENUTUP

3.1. Saran

3.1.1. Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

1. Di harapkan Komunikasi dan kerjasama pihak POLMAN NEGERI Bangka Belitung lebih di tingkatkan lagi dengan pihak perusahaan apalagi perusahaan baru agar lebih mengetahui terhadap bidang bergerakanya perusahaan tersebut agar penempatan mahasiswa dapat dilakukan sesuai dengan jurusan agar ilmu yang di dapat di POLMAN NEGERI Bangka Belitung dapat di terapkan dengan baik pada saat mahasiswa PKL.
2. Diharapkan pihak kampus lebih memperhatikan mahasiswa yang melakukan PKL terhadap keadaan mahasiswa pada perusahaan tersebut, seperti memantau perkembangan mahasiswa yang PKL baik terhadap kehadiran dan kedisiplinan agar nantinya dapat mencerminkan bahwa mahasiswa yang PKL di perusahaan tersebut benar-benar layak dan sesuai
3. Untuk tahun selanjutnya pembekalan PKL harus dilakukan dengan sebaik mungkin agar mahasiswa benar-benar siap dan mendapat gambaran tentang dunia industri supaya mahasiswa dapat menyiapkan persiapan baik mental ataupun material.



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : YASA AWALUDIN

Minggu ke: 1 Tanggal: 22 Agustus s.d 27 Agustus Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Bimbingan dari pembimbing perusahaan	08 : 00	09 : 00
	Membersihkan motor listrik	09 : 00	12 : 00
	Istirahat	12 : 00	14 : 00
	Pengenalan lingkungan perusahaan	14 : 00	16 : 00
SELASA	Membongkar mesin press	07 : 00	12 : 00
	Istirahat	12 : 00	14 : 00
	Memindahkan pipa stenlis	14 : 00	16 : 00
RABU	Mengecek treser dan mengelas siku	07 : 00	08.00
	Memotong pipa dan mengelas	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Menngganti karet kopling pompa waduk	14.00	16.00
KAMIS	Mengganti blating pompa limbah	07 : 00	07 : 30
JUM'AT	sakit		
SABTU	Sakit		

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 27 Agustus 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 2 Tanggal: 29 Agustus s.d 3 September Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	sakit		
SELASA	Gerinda ring	07 : 00	12 : 00
	istirahat	12 : 00	14 : 00
	Bersih -bersih mesin bubut	14 : 00	16 : 00
RABU	Bersih -area kerja	07 : 00	08 : 00
	Ngebor cover pelindung pintu	08 : 00	12.00
	istirahat	12.00	14.00
	Ngebor cover pelindung pintu	14.00	16.00
KAMIS	izin		
JUM'AT	Mengelas Thresher	07 : 00	11 : 30
	Istirahat	11 : 30	13 : 30
	Mengebor cover pelindung pintu	13 : 30	16 : 00
SABTU	Bersih -bersih area kerja	07 : 00	12 : 00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 3 September 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 3 Tanggal: 5 September s.d 10 September Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Bersih -bersih area kerja	7.00	8.00
	Mengganti kabel pompa	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Mengganti kabel pompa	14.00	16.00
SELASA	Bersih -bersih area kerja	7.00	8.00
	Memasang cover saklar	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memasang cover saklar	14.00	16.00
RABU	Bersih -bersih area kerja	7.00	8.00
	Ngebor cover bearing	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor cover bearing	14.00	16.00
KAMIS	Bersih -bersih area kerja	7.00	8.00
	Ngebor cover bearing	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor cover bearing	14.00	16.00
JUM'AT	Bersih-bersih	7.00	8.00
	Menggerinda bekas bor	8.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Mengetap	14.00	16.00
SABTU	Bersih – bersih area kerja	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 10 September 2022

Catatan Pembimbing :

Pembimbing,

.....



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)

MITRAJAYA MANDIRI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Yasa Aawaludin			
Minggu ke: 4 Tanggal: 12 September s.d 17 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Bersih-bersih area kerja	7.00	8.00
	mengetap	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Mengetap	14.00	16.00
SELASA	Bersih -bersih area kerja	7.00	8.00
	Mengetap	8.00	12.00
	istirahat	12.00	14.00
	mengetap	14.00	16.00
RABU	Ngebersihin area kerja	7.00	8.00
	Ngetap	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngetap	14.00	16.00
KAMIS	Mengetap	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Mengetap	14.00	16.00
JUM'AT	Mengetap	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	mengetap	14.00	16.00
SABTU	Bersih-bersih area kerja	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 17 September 2022

Catatan Pembimbing :


.....

.....

.....

.....

.....



Sugianto
(tandatangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Yasa Awaludin			
Minggu ke: 5 Tanggal: 19 september s.d 24 September Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Bersih-bersih mesin bor	7.00	9.00
	Ngebor housing bearing	9.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor housing bearing	14.00	16.00
SELASA	Ngebor housing bearing	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor housing berong	14.00	16.00
RABU	Mengetap lubang housing bearing	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Mengetap	14.00	16.00
KAMIS	Mengetap housing bering	7.00	12.00
	istirahat	12.00	14.00
	Ngetap hoising bearing	14.00	16.00
JUM'AT	Mngetap	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Ngetap	14.00	16.00
SABTU	Berih-bersih mesin bor	7.00	9.00
	Menyiapkan alat dan mesin	9.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 24 September 2022

Catatan Pembimbing :


.....

.....

.....

.....

.....



Sugianto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 6 Tanggal: 26 september s.d 1 Oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Menyambung dan mengelas pipa limbah	7.00	9.00
	Menyambung pipa hdpe	9.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Menyambung pipa hdpe	14.00	16.00
SELASA	Menyambung pipa hdpe	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Menyambung pipa hdpe	14.00	16.00
RABU	Bersih-bersih area kerja	7.00	8.00
	Gerinda plat	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memberishikan popa yang tersumbat	14.00	16.00
KAMIS	Memeriksa dan mengelas treser	7.00	8.00
	Membantu bikin alat potog bubbut	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memotong plat dan mengelas	14.00	16.00
JUM'AT	Menggerinda plat	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Memotong besi menggunakan mesin	14.00	16.00
SABTU	Berish-bersih mesin	7.00	9.00
	Mmembantu menyiapkan alat	9.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 1 Oktober 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 7 Tanggal: 3 Oktober s.d 8 Oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti belting pompa limbah no9	7.00	8.30
	Memotong besi untuk membuat mur	8.30	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memotong besi untkk membuat ulir atau baut	14.00	16.00
SELASA	Membuat bakal baut	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memotong plat dengan blnder	14.00	15.00
	Mennggerinda plat yang habis di potong	15.00	16.00
RABU	Nge bor lubang untuk mur	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor lubang mur	14.00	16.00
KAMIS	Memberishkan area kerja	7.00	8.00
	Membersihkan mesin meluruskn dan mebulatkan palat	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Mengechat tiang	14.00	16.00
JUM'AT	Menyiapkan alat	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Ngebor piringan ripple mill	14.00	16.00
SABTU	Libur		

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 8 Oktober 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,

Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 8 Tanggal: 10 Oktober s.d 15 Oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Nge bor piringan ripple mill D 10mm	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor piringan ripple mill D 10mm	14.00	16.00
SELASA	Ngebor piringan ripple mill D 10mm	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor piringan ripple mill D 10 mm	14.00	16.00
RABU	Sakit		
KAMIS	sakit		
JUM'AT	sakit		
SABTU	sakit		

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang , 15 Oktober 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 9 Tanggal: 17 Oktober s.d 22 Oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Ngebor piringan ripple mill D 10mm	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor piringan ripple mill	14.00	16.00
SELASA	Ngebor piringan ripple mill	7.00	12.00
RABU	Ngebor piringan ripple mill D 10 mm	7.00	12.00
KAMIS	Ngebor piringan ripple mill D 10mm	7.00	11.30
JUM'AT	Ngebor piringan ripple mill D 10mm	7.00	12.00
SABTU	Izin		

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang , 22 Oktober 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,



Sugianto
 (tandatangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 10 Tanggal: 24 Oktober s.d 29 Oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Ngebor piringan ripple mill D 10mm	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor piringan ripple mill	14.00	16.00
SELASA	Ngebor piringan ripple mill D 25mm	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor piringan ripple mil	14.00	16.00
RABU	Ngebor piringan ripple mill D 25 mm	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor piringan ripple mill	14.00	16.00
KAMIS	Ngebor piringan ripple mill D 25mm	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor piringan ripple mill	14.00	16.00
JUM'AT	Ngebor piringan ripple mill D 25mm	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Ngebor piringan ripple mill	14.00	16.00
SABTU	Ngebor piringan ripple mill D 25mm	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang , 29 Oktober 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke:11 Tanggal: 31 Oktober s.d 5 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Ngebor piringan ripple mill D 20mm	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Ngebor piringan ripple mill	14.00	16.00
SELASA	Mngetap ripple mill D20 mm berjumlah 4	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Merakit pompa	14.00	16.00
RABU	Memotong bahan bushing troli	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memotong bahan bushing p=95mm	14.00	16.00
KAMIS	Memotong bahan bushing p=95mm	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memotong bahan bushing	14.00	16.00
JUM'AT	Memotong bahan beshing P=95mm	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Memotong bahan bushing	14.00	16.00
SABTU	membersihkan mesin alat potong hacking sawing machine	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras senang, 5 November 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)

PALANG
MITRAJANA MANDIRI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 12 Tanggal: 7 November s.d 12 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	membuat bushing lorry	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Membuat bushing lorry	14.00	16.00
SELASA	Membuat bushing lorry	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Membuat bushing lorry	14.00	16.00
RABU	Membuat bushing lorry	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Membuat bushing lorry	14.00	16.00
KAMIS	Membuat bushing lorry	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Membuat bushing lorry	14.00	16.00
JUM'AT	Membuat bushing lorry	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Membuat as PC	14.00	16.00
SABTU	Membuat bushing lorry	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 12 November 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)

MITRAJAMA MANDIRI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 13 Tanggal: 14 November s.d 19 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Memuat bushing lorry	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Membuat bushing lorry	14.00	16.00
SELASA	Membuat bushing lorry	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memnuat bushing lorry	14.00	16.00
RABU	Membuat bushing lorry	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Membuat bushng lorry	14.00	16.00
KAMIS	Membuat bushing lorry	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Membuat bushing lorry	14.00	16.00
JUM'AT	Membuat bushing lorry	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Membuat bushing lorry	14.00	16.00
SABTU	Mebersihkan mesin bubut dan membersihkan area kerja	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 19 November 2022

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 14 Tanggal: 21 November s.d 26 November Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Membersihkan pompa limbah dari krak yang menyumbat	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memindahkan besi untuk dipotong	14.00	16.00
SELASA	Memasang siku-siku treser	7.00	8.00
	Membuat lubang baut siku-siku treser menggunakan blender	8.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Menggerinda plat	14.00	16.00
RABU	Membuat as untuk roda	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Membuat as roda	14.00	16.00
KAMIS	Membuat as roda	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Membuat alat potong bubut	14.00	16.00
JUM'AT	Membuat engsel pintu pembakaran	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Membuat engsel pintu pembakaran	14.00	16.00
SABTU	Membersihkan mesin bubut dan area kerja	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 26 November 2022

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)

MITRAJAYA MANDIRI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 15 Tanggal: 28 November s.d 3 Desember Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Membersihkan alat dan merapihkan	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
		14.00	16.00
SELASA	Mengganti kabel trapo yang rusak	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
RABU	sakit	7.00	12.00
KAMIS	sakit	7.00	12.00
JUM'AT	Menggerinda pipa	7.00	11.30
	Istirahat	11.30	14.00
	Mengecet gerbang	14.00	16.00
SABTU	Mmembersihkan area kerja	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang , 3 Desember 2022

Catatan Pembimbing :

.....
.....
.....
.....
.....

Pembimbing,



Sugianto

(tanda tangan dan cap perusahaan)

MITRAJAMA MANDIRI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Yasa Awaludin			
Minggu ke: 16 Tanggal: 5 Desember s.d 11Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Membersihkan alat dan merapihkan	7.00	12.00
	istirahat	12.00	14.00
	Memasang bearing pada roda	14.00	16.00
SELASA	Membersihkan ripple mill	7.00	8.00
	Menyakan proses perubusan	8.00	12.00
	Istirahat		
RABU	Membersihkan mesin bubut	7.00	8.00
	Menyakan informasi peroses penerimaan buah kelapa sawit	8.00	12.00
	Istirahat		
KAMIS	Mengganti bushing lorry	7.00	12.00
	Istirahat		
	Mengganti bushing lorry		
JUM'AT	Membuat ring seal pompa	7.00	11.30
	istrahat		
SABTU	Membersihkan area kerja	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 11 Desember 2022

Catatan Pembimbing :

.....

.....


.....

.....

.....

.....

Sugianto
(tanda tangan dan cap perusahaan)





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Yasa Awaludin			
Minggu ke: 17 Tanggal: 12 Desember s.d 17Desember Tahun : 2022			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Membersihkan alat dan area kerja	7.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Memeotong besi beton	14.00	16.00
SELASA	Menyakan profil perusahaan	7.00	12.00
	Istirahat		
RABU	sakit	7.00	12.00
KAMIS	Mengencangkan baut pada refer cage	7.00	12.00
	Menumkan pipa stenlis dri excsos cerobong uap		
	istirahat		
JUM'AT	Membuat lubang spi atau pena menggunakan prais dan scrap	7.00	11.30
	istirahat		
SABTU	Membuat tapak seling	7.00	12.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 17 Desember 2022

Catatan Pembimbing :


.....

.....

.....

.....

.....



Sugianto
(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Yasa Awaludin

Minggu ke: 18 Tanggal: 19 Desember s.d 24 Desember Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Libur		
SELASA	Libur		
RABU	Libur		
KAMIS	Libur		
JUM'AT	Libur		
SABTU	Cap perusahaan, tanda tangan dan penilaian		

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Maras Senang, 24 Desember 2022

Catatan Pembimbing :

Pembimbing,

.....







Sugianto

(tandatangan dan cap perusahaan)



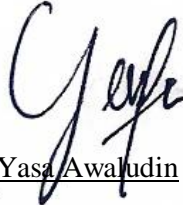
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 22 – 27 Agustus Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membongkar mesin press dan Mengganti bushing lory	<ul style="list-style-type: none">• Mengganti pressing worm yang sudah aus• Mengganti bushing lory yang sudah aus		selesai
2	Mengganti karet baut kopling fcl	<ul style="list-style-type: none">• Menganti karet baut kopling fcl yang sudah aus sehingga menyebabkan koling tidak center dan menyebabkan getaran		selesai
3	Memindahkan pipa dan menambah salurann pipa	<ul style="list-style-type: none">• Memindahkan pipa sstenlis• Potong pipa sesuai ukuran menggunakan cutingwel• Setelah dipotong lalu di las untuk melihat lurus dan kerataan pengelasan menggunakan spirilepel		selesai
4	Mengganti belting pompa limbah	<ul style="list-style-type: none">• Membuka cover atau penutup belting• Buka beliting yang aus menggunakan obeng (-)• Setelah di dibuka belting lama lalu ganti menggunakan yang baru lalu pasang kembali penutup.		selesai
5	Mengelas treshher	<ul style="list-style-type: none">• Mengelas ass/poros thresher karena terdapat retakan akibat dari hentakan dari buah kelapa sawit		selesai




Maras Senang, 27 Agustus 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 29 Agustus – 3 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Menggrinda ring	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat grinda ragum dan kaca mata• Lalu grinda ring tersebut sampai bersih dari sisa bledar		selesai
2	Bersih-bersih mesin bubut	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat- alat• Bersihkan menggunakan kuas atau lap• Jika ada kotoran sulit di jangkau maka menggunakan angin kompresor untuk membersihkan area tersebut dari gram• Tambahin pelumas untuk terhindar dari karat.		selesai
3	Mengebor cover	<ul style="list-style-type: none">• Cekam benda kerja• Titik menggunakan penitik• Pasang mata bor 10 mm dan hidupkan mesing• Setelah itu atur dan sesuaikan jarak utuk memulai ngebor setelah selsai dengan bor ukuraan 10 mm lalu menggunakan mata bor 25 mm.		selesai
4		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
5		<ul style="list-style-type: none">•		selesai



Maras Senang, 3 September 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaludin


FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 5 – 10 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Mengganti kabel pompa	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat • Cari sumber masalah • Potong kabel menggunakan tang potong • Setelah itu pasang kembali sesuai jalurnya • Terakhir cek. 		selesai
2	Memasang cover saklar	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat • Ukur lubang sesuai dengan cover saklar jika tidak muat maka pahat lubang tersebut • Setelah pas dengan lubang maka pasang cover saklar tersebut. 		selesai
3	Ngebor cover bearing	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat • Titik menggunakan penitik • Siapkan mata bor 10mm dan 25mm • Jepit benda kerja menggunakan ragum dan kelm. • Hidupkan mesin bor frais lalu atur sesuai titik dimana yang akan bor. 		selesai
4	Membuat ulir dalam menggunakan tap	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat • Cekam cover bearing menggunakan ragum • Setelah siap mulai mengetap 		selesai
5		•		selesai


Maras Senang, 10 September 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaudin

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 12 – 17 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membuat ulir dalam menggunkan tap	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat• Cekam cover bearing di ragum• Setelah siap mulai ngetap kembali• Lakukan sebanyak 3 kali unntuk pengetap supaya baut bisa sempurna masuk		selesai
2		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
3		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
4		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
5		<ul style="list-style-type: none">•		selesai

Maras Senang, 17 September 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 19 – 24 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Menegebor housing bearing	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat• Titik menggunakan penitik sesuai ukuran• Pasang benda kerja pegunakan kelm• Lalu pasang mata bor 14mm• Hidupkan mesin• Atur bor sesuai titik yang sudah ditentukann• Setelah siap lalu memulai ngebor benda kerja tersebut.		selesai
2	Memebuat ulir dalam menggunakan tap	<ul style="list-style-type: none">• Siapakn alat• Pasang benda kerja menggunakan kelm• Memulai ngetap hosing bearing tersebut.		selesai
3		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
4		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
5		<ul style="list-style-type: none">•		selesai

Maras Senang , 24 September 2022 . . .


Mahasiswa,


Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

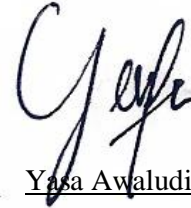
Minggu ke: 6 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 26 September – 1 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Meyambung pipa HDP	<ul style="list-style-type: none">• Memindahkan pipa HDP ke tempat penyambungan• Lalu siapakan alat penyambung pipa hdp• Pasang pipa di alat penyambung pipa hdp sepasang• Kunci pipa hdp di alat penyambung lalu ratakan pipa tersebut dengan mengatur mur mengencang atau mengendorkan mur tersebut• Setelah lurur ratakan menggunakan grinda perata• Setelah itu panaskan kedua sisi yang akan disambungkan.• Setelah pas dan di kedua sisinya lalu lepas pemanas setalh itu dorong kedua menggunakan tuas• Setelah disambungkan diamankan beberapa saat dan disertai lap menggunakan air supaya cepat dingin.		selesai
2	Memmbersihkan popa	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat• Buka baut pada cover pompa menggunakan kunci pas 24• Setelah itu bersih pompa dari kerak limbah yang mengkristal menggunakan pahat di bagian impler .• Setelah bersih pasang kembali.		selesai
3	Membuat alat potong mesin bubut	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alaat• Gerinda besi untuk tempat memasang alat potong bubut• Panaskan besi dan alat potong bubut tersebut menggunakan belnder• Setelah warna nya bberuah menjadi merah setelah itu dilapisin menggunakan borak dan kuningan• Lalu pasangka maata pisau tersebut ke besi yang sudah di lapisin tadi.• Setelah selesai dinginkan meenggunakan oli. Dan diamankan.• Setelah dingin lalu alat potong di asah .		selesai
4	Memotong palat	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat• Lalu gambar sesusi yang akan dipotong• Setelah di gambar lalu siapkan blender untuk memotong plat tersebut sesuai ukuran.• Setelah selesai lalu grinda supaya menghilangkan sisi yang tajam.		selesai

5	Memotong besi	<ul style="list-style-type: none">• Siapakan alat• Atur dan cekam benda kerja tersebut sesuai ukuran yang udah ditentukan• Setalh siap lalu hidupkan mesin tesebut tekan on untuk mnjalankan mesin lalu atur kecepatan pemotongan.		selesai
---	---------------	--	--	---------

Maras Senang, 1 Oktober 2022





Mahasiswa,



Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 3 – 8 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Memotong besi untuk membuat baut dan mur	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat • Cekam besi yang akan di potong sesuai dengan ukuran 35mm • Hidupkan mesin • Tekan tombol on lalu atur kecepatan pemotongan dan kasih dromus. 		selesai
2	Membuat bakal baut	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat • Cekam benda kerja di cangk • Setelah itu dail menggunakan kawan dail • Setelah itu atur mata pahat bubut di tool • Setelah siap hidupkan mesin tekan tombol lalu tarik tuas untuk mempercepat putaran mesin. • Memulai pembubutan <ul style="list-style-type: none"> ➢ Pertama atur titik nol(awal) dengan cara mendekatin pahat bubut ke benda kerja jika sudah menyentuh sedikit lalu tarik kesamping pelan-pelan ➢ Setelah menentukan titik nol lalu masukan pemakan yang akan di lakukan sampai diameter yang di tentukan 24 mm 		selesai
3	Mengebor lubang untuk mur	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat • Pasang mata bor 20 mm • Cekam benda kerja di ragum • Hidupkan mesin bor frais • Atur mata bor sesuai dengan yang akan dibor • Lalu bor pelan-pelan sampai tembus. 		selesai
4	Ngebor piring ripple mill	<ul style="list-style-type: none"> • Pasang pelat di bagian belakang pring ripple mill • Lalu pasang di meja bor frais • Lalu pasang mata bor 10mm • Atur posisi mata bor sesuai yang akan di bor • Lalu hidupkan mesin • Setelah hidup bor piring ripple mill pelan-pelan sampai tembus 		selesai


Maras Senang, 8 Oktober 2022

Mahasiswa,




FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 10 – 15 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Melanjuttkan pengebor piring ripple mill 10 mm	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan kembali alat yang di butuhkan<ul style="list-style-type: none">➢ Mata bor 10mm➢ Ragum➢ Pengunci spindel atau pahat➢ Mesin bor frais• Pasang mata bor di spindel• Setelah terpasang kunci spindel menggunakan pengunci• Hidupkan mesin bor• Lalu atur titik pengebor sesuai yang akan di bor• Lalu lakukan pengeboran sampai berlubang dengannpelan-pelan tidak lupa siram dengan dromus.		selesai
2		•		selesai
3		•		selesai
4		•		selesai
5		•		selesai


Maras Senang, 15 Oktober 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaludin

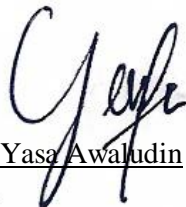
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 17 – 22 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Melanjutkan pengeboran piring ripple mill 10 mm	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan kembali alat yang di butuhkan<ul style="list-style-type: none">➢ Mata bor 10mm➢ Ragum➢ Pengunci spindel atau pahat➢ Mesin bor frais• Pasang mata bor di spindel• Setelah terpasang kunci spindel menggunakan pengunci• Hidupkan mesin bor• Lalu atur titik pengeboran sesuai yang akan di bor• Lalu lakukan pengeboran sampai berlubang dengannpelan-pelan tidak lupa siram dengan dromus.		selesai
2		•		selesai
3		•		selesai
4		•		selesai
5		•		selesai


Maras Senang , 22 Oktober 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 24 – 29 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Melanjutkan pengeboran piring ripple mill 25	<ul style="list-style-type: none">• Setelah siap tahap pertama dengan mata bor 10 mm lanjut dengan mata bor 25 mm• Siapkan kembali alat yang di butuhkan<ul style="list-style-type: none">➢ Mata bor 25mm➢ Ragum➢ Pengunci spindel atau pahat➢ Mesin bor frais• Pasang mata bor di spindel• Setelah terpasang kunci spindel menggunakan pengunci• Hidupkan mesin bor• Lalu atur titik pengebor sesuai yang akan di bor• Lalu lakukan pengeboran sampai berlubang dengan pelan-pelan tidak lupa siram dengan dromus.		selesai
2		•		selesai
3		•		selesai
4		•		selesai
5		•		selesai


Maras Senang, 29 Oktober 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

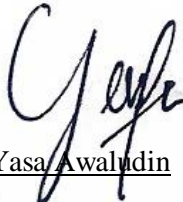
Minggu ke: 11 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 31 Oktober – 5 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Melanjutkan pengeboran piring ripple mill 20 mm untuk pembuatan ulir dalam	<ul style="list-style-type: none"> • Setelah siap tahap pertama dengan mata bor 10 mm lanjut dengan mata bor 25 mm • Setelah itu bagian tengah di bor untuk pembuatan lubang untuk ulir dalam 20 mm • Siapkan kembali alat yang di butuhkan <ul style="list-style-type: none"> ➢ Mata bor 20mm ➢ Ragum ➢ Pengunci spindel atau pahat ➢ Mesin bor frais • Pasang mata bor di spindel • Setelah terpasang kunci spindel menggunakan pengunci • Hidupkan mesin bor • Lalu atur titik pengebor sesuai yang akan di bor • Lalu lakukan pengeboran sampai berlubang dengannpelan-pelan tidak lupa siram dengan dromus. 		selesai
2	Mengetap lubang piringan ripple mill	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat <ul style="list-style-type: none"> ➢ Tap ➢ Ragum ➢ Gagang tap • Pasang piring ripple mill di ragum • Mulai tap dengan tap pertama sampai tembus • Lalu setelah tembus maka ganti menggunakan yang ke 2 dan setelah yang ke 2 lanjut yang ke 3 • Setelah selesai percobaan menggunakan master untuk memastikan selesai penge tap. 		selesai
3	Meotong bahan bushing bearing lorry	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat dan bahan <ul style="list-style-type: none"> ➢ Bahan bushing (teplon) ➢ Mesin potong ➢ Meteran ➢ Kapur • Setelah siap pasang bahan tersebut di meja mesin lalu cekap sedikit • Setelah itu atur untuk pemotong yang di tentukan yaitu 95 mm dengan cara pukul dengan palu • Setelah pas dengan mata gergaji tersebut lalu cekam sekuat tenaga • Setelah itu hidupkan mesin dengan cara tekan on 		selesai

		<ul style="list-style-type: none">• Lalu hidupkan kecepatan pemotongan. Lalu tunggu sampai putus.		
4		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
5		<ul style="list-style-type: none">•		selesai

Maras Senang, 5 November 2022 .


Mahasiswa,



Yasa Awaludin

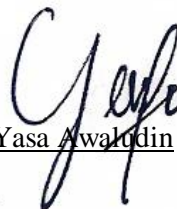
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 7– 12 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membuat bushing lorry	<ul style="list-style-type: none">• Siapakan alat dan bahan<ul style="list-style-type: none">➤ Mesin bubut➤ Bahan bushing (teplon)➤ Pahat netral➤ Pahat netral dalam➤ Jangka sorong➤ Meteran➤ Dail kawat• Setelah siap menyiapkan alat dan bahan cekam benda kerja di spindel• Lalu dial menggunakan dail kawat• Setelah dail lalu hidupkan mesin tekan tombol lalu tarik tuas untuk mengatur arah putaran• Lalu atur titik nol dengan cara mendekatin pahat bubut dengan pelan-pelan setelah kena sedikit lalu tarik pelan sampai bebas• Setelah dapat titik nol lalu masukan pemakanan 5mm- 7mm• Lalu hidupkan otomatis lalu tarik tuas otomatis. Sampai sesuai dengan yang ditentukan<ul style="list-style-type: none">➤ Diameter luar = 125,5➤ Diameter dalam = 89➤ Panjang 90		selesai
2		•		selesai
3		•		selesai
4		•		selesai
5		•		selesai


Maras Senang, 12 November 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 14 -19November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Membuat bushing lorry	<ul style="list-style-type: none">• Siapakan alat dan bahan<ul style="list-style-type: none">➤ Mesin bubut➤ Bahan bushing (teplon)➤ Pahat netral➤ Pahat netral dalam➤ Jangka sorong➤ Meteran➤ Dail kawat• Setelah siap menyiapkan alat dan bahan cekam benda kerja di spindel• Lalu dial menggunakan dail kawat• Setelah dail lalu hidupkan mesin tekan tombol lalu tarik tuas untuk mengatur arah putaran• Lalu atur titik nol dengan cara mendekatin pahat bubut dengan pelan-pelan setelah kena sedikit lalu tarik pelan sampai bebas• Setelah dapat titik nol lalu masukan pemakanan 5mm- 7mm• Lalu hidupkan otomatis lalu tarik tuas otomatis. Sampai sesuai dengan yang ditentukan<ul style="list-style-type: none">➤ Diameter luar = 125,5➤ Diameter dalam =89➤ Panjang 90		selesai
2		•		selesai
3		•		selesai
4		•		selesai
5		•		selesai




Maras Senang, 19 November 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

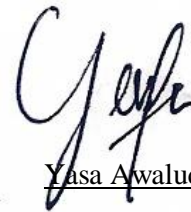
Minggu ke: 14 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal:21– 26November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Memotong besi untuk engsel pembakaran	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat <ul style="list-style-type: none"> ➢ Meteran ➢ Kapur ➢ Palu ➢ Besi • Letak besi di meja mesin pemotong • Cekam besi yang akan di potong • Lalu luruskan mata potong dengn yang akan di potong atur dengan cara pukul dengan palu • Setelah siap cekam besi tersebut dengan kuat • Hidupkan mesin pemotong • Lalu putar pengatur kecepatan pemotong tidak lupa juga siram dengan dromus • Lalu tunggu sampai besi yang dipotong putus. 		selesai
2	Membuat engsel pintu pembakaran	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat <ul style="list-style-type: none"> ➢ Pahat netral ➢ Mata bot ➢ Jangka sorong ➢ Siku ➢ Kapur ➢ Besi • Cekam besi di spindel • Lalu dail menggunakan dail kawat • Setelah dail pasang Pahat netral • Sebelum melakukan pemotong ukur terlebih dahulu pajang yang akan di bubut menggunakan penggaris siku dan tandain dengan kapur • Setelah selesai pengukuran yang akan dibubut lalu atur titik nol untuk memulai pemakan. • Setelah dapat titik nol lalu masukan niat pemakanan • Lalu hidupkan otomatis tarik tuas • Tunggu sampai selesai • Terakhir ukur bubut menggunakan jangka sorong untuk mengetahui ukuran tersebut. • 	 	selesai
3	Membuat engsel pintu pembakaran housing	<ul style="list-style-type: none"> • Setelah selesai membuat as lalu membuat housing engsel • Pasang mata bor di bagian tail stok dan kucing tail stok tersebut • Lalu pasang benda kerja di spindel • Dail menggunakan kawat dail • Setelah dail hidupkan mesin dan tarik tuas 		selesai

		<ul style="list-style-type: none"> • Lalu putar tail stok menuju ke benda kerja dengan pelan-pelan sampai berlubang dan tidak lupa kasih dromus. • Setelah selesai lalu pasangan kn as engsel dengan housing engsel. • 		
4		•		selesai
5		•		selesai

Maras Senang, 26 November 2022 .


Mahasiswa,



Yasa Awaludin

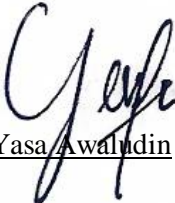
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 28 November – 3 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Mengganti kabel trapo	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat-alat dan bahan<ul style="list-style-type: none">➢ Kater➢ Cutting well➢ Obeng (+)➢ Palu➢ Solusi➢ Kunci pas 19• Buka kabel lama menggunakan kunci pas• Potong kabel yang baru menggunakan cutting well• Lalu potong ujung nya menggunakan kater untuk memasang skun di bagian ujung untuk memasang baut ke trapo• Setelah terpasang skun lalu pukul skun tersebut untuk menjepit kabel supaya tidak terlepas• Lalu lapis skun tersebut dengan solusi• Setelah selsai lalu pasang kembali kabel tersebut di trapo dan kunci kembali dengan kuat menggunakan kunci pas.		selesai
2	Menggerinda pipa	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat<ul style="list-style-type: none">➢ Gerinda tangan➢ Kacamata➢ Ragum• Pasang pipis besi di ragum• Lalu hidupin mesin gerinda tangan• Kikis bagian tajam habis dari pemotongan sampai rata dsana hilang sisi tajam dri pipa tersebut.		selesai
3		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
4		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
5		<ul style="list-style-type: none">•		selesai



Maras Senang, 3 Desember 2022

Mahasiswa,


Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

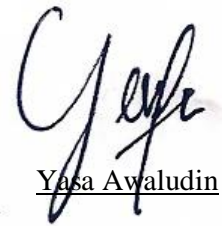
Minggu ke: 16 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 5 – 10 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Mengganti bushing lorry	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat <ul style="list-style-type: none"> ➤ Bushing lorry ➤ Kunci shok ➤ Dongkrak ➤ Palu ➤ Pahat • Dongkrak lorry • Buka baut menggunakan kunci shok • Buka tarik housing bushing • Bersihkan dan buka housing lorry yang rusak • Pasang bushing lorry di housing lorry dengan cara pukul housing lorry dengan palu sampai masuk semua • Setelah terpasang housing lorry pasang kembali ke lorry dan kunci kembali dengan kuat. 		selesai
2	Membuat ring seal pompa	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat <ul style="list-style-type: none"> ➤ Benda kerja ➤ Pahat netral luar dan dalam ➤ Jangka sorong ➤ Mesin bubut • Benda kerja di kasih besi tambahan di belakang di Las • Setelah itu pasang benda kerja di spindel bubut • Dail menggunakan kawat dail • Pasang Pahat di stail stok dan mulai membunuh bagian luar • Setelah selesai pasang Pahat netral dalam lalu tentukan titik nol • Setelah selsai mulai pemakan yang telah di tentukan • Setelah selsai lepas besi yang di belakang menggunakan gerinda • Pasang kembali lalu bubut untuk fesing bagian belakang yang setelah lepas besi tersebut. • Periksa ukuran tersebut dengn jangka sorong. 		selesai
3	Memasang bearing roda gerbang	<ul style="list-style-type: none"> • Siapkan alat <ul style="list-style-type: none"> ➤ Bearing ➤ Palu ➤ Kunci L ➤ Greas • Buka cover menggunakan kunci L • Masukkan greas pada housing bearing • Masuk bearing kedalam housing yang telah di kasih greas dengan rata lalu 		selesai

		<p>pukul bearing menggunakan palu yang di lapis kayu supaya tidak kena langsung dengan bearing.</p> <ul style="list-style-type: none">• Setelah masuk lalu berikan greas lagi dan tutup kembali dengan rapat dan coba masuk as untuk mengetahui berfungsi baik dan benar.		
4		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
5		<ul style="list-style-type: none">•		selesai

Maras Senang, 10 Desember 2022 .



Mahasiswa,



Yasa Awaludin

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 Hari: Selasa - Sabtu Tanggal: 12 – 17 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	Memotong besi beton	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat<ul style="list-style-type: none">➢ Besi➢ Mesin pemotongan➢ Meteran➢ Kapur➢ Palu• Benda kerja cekam di meja mesin pemotongan• Lalu ukur dan lurus kan mata potong dengan ukuran yang akan dipotong dengan cara pukul di ujung besi menggunakan Palu klo sudah cekam dengan kuat• Hidupkan mesin pemotongan• Hidupkan kecepatan pemotongan pelan-pelan turun ke bawah sampai besi terpotong		selesai
2	Menurunkan pipa	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat<ul style="list-style-type: none">➢ Tali➢ Kunci pas 12• Lepaskan pengikat stenlis menggunakan kunci pas 12• Lalu ikat di ujung pipa menggunakan tali selah di ikat lalu turunkan ke bawa pelan-pelan.		selesai
3	Membuat tapak sling	<ul style="list-style-type: none">• Siapkan alat<ul style="list-style-type: none">➢ Kapur➢ Penggaris➢ Penggaris siku➢ Blender• Buat gambar yang akan di potong menggunakan kapur dan penggaris• Setelah selesai lalu hidupkan blender untuk memotong besi tersebut.• Setelah selsai terpotong lalu di Las.		selesai
4		<ul style="list-style-type: none">•		selesai
5		<ul style="list-style-type: none">•		selesai

Maras Senang, 17 Desember 2022

Mahasiswa


Yasa Awaludin



DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL) TAHUN AJARAN/.....

Nama/NIM : YASA AWALUDDIN / 0012029
 Perusahaan : PT. PAYUNG MITRAJAYA MANDIRI
 Divisi : MAINTENANCE

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja						Keterangan		
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu			
1	22.5/d 27/22					S	S	S	S	
2	29.5/d 03/23									
3	5.5/d 10/22									
4	12.5/d 17/22									
5	19.5/d 24/22									
6	26.5/d 1/23									
7	3.5/d 8/22									
8	10.5/d 15/22									
9	17.5/d 22/22									
10	24.5/d 29/22									
11	31.5/d 5/23									
12	7.5/d 12/22									
13	14.5/d 19/22									
14	21.5/d 26/22									
15	28.5/d 3/23									
16	5.5/d 11/22									
17	12.5/d 17/22									
18	19.5/d 24/22									LIBUR.
dst.										

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :
S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

26 Desember 2023

Pembimbing

(Sugianto)

(Tanda tangan dan Cap Perusahaan)

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan

Form Praktek Kerja Lapangan

FORM PENILAIAN IINDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Yasa Awaludin
 NIM : 0012029
 Lokasi PKL : PT Payung Mitra Jaya Mandiri

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis			✓				
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja			✓				
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas		✓					
2. Kemampuan Memecahkan Masalah			✓				
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial		✓					
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja			✓				
3. Keselamatan Kerja			✓				
4. Kerja Sama			✓				
5. Kedisiplinan Waktu			✓				
6. Ketaatan Terhadap Peraturan			✓				
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

2. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
3. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
4. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Maras Senang, 24 Desember 2022
 Pembimbing

