



**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
PT. DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG**



Disusun Oleh :

Nama : Faris Zharfan
NIM : 0012008
Kelas : 3 PPM A

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**



HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan Politeknik
Manufaktur Negeri Bangka Belitung Selama I Semester
Pada Semester V

Disusun Oleh :

Nama : Faris Zharfan
NIM : 0012008
Kelas : 3 PPM A
Jurusan : Teknik Mesin
Tempat PKL : PT. Dok dan Perkapalan Air Kantung

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023**



LEMBAR PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG**

Laporan ini telah disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Indra Feriadi, S.S.T., M.T.

NIP.197602092014041001

Pembimbing Perusahaan

Fela Ipasi

NIK.20950602

K.A Prodi DIII Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin

Angga Sateria, S.S.T., M.T.

NIDN.198805222019031011



KATA PENGANTAR

Segala puja dan puji syukur kehadirat Allah Swt yang telah melimpahkan rahmat dn hidayah-Nya kepada kita semua, sehingga penyusun dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) tepat pada waktunya.

Penyusun berusaha dengan semaksimal mungkin demi kesempurnaan penyusunan laporan ini berdasarkan hasil kegiatan selama PKL di PT.DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG. Walaupun demikian, laporan ini masih belum sempurna. Maka dari itu penyusun mohon saran dan kritik yang sifatnya membangun kesempurnaan dalam penulis laporn berikutnya.

Dalam kesempatan ini, Penulis mengucapkan banyak terimah kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyusun Laporan kerja praktek proyek magang kepada:

1. Allah SWT Yang telah memberikan segala nikmat dan karunianya selama Praktek Kerja Lapangan yang berlangsung hingga penulisan laporan ini.
2. Keluarga yang telah memberikan dukungan selama Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D, selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Pristiansyah S.S.T., M.Eng selaku Ka.Jurusan Teknik Mesin.
5. Bapak Angga Sateria, S.S.T., M.T. selaku Ka.Prodi DIITeknik Perawatan dan Perbaikan Mesin.
6. Bapak Indra Feriadi, S.S.T., M.T. sebagai Pembimbing Institusi.
7. Bapak Gustiryan Azrah, S.S.T., selaku General Manager PT.Dok & Perkapalan Air Kantung.
8. Bapak Fela Ipasi selaku Ka. Bagian Perbengkelan BALAIKARYA serta pembimbing devisi.
9. Seluruh karyawan Bagian Perbengkelan BalaiKarya di PT.Dok & Perkapalan Air Kantung Sungailiat.



10. Serta kepada rekan kerja penulis dan juga teman-teman yang telah memberikan dukungan selama Praktek Kerja Lapangan berlangsung hingga sampai pada penyusunan laporan.

Dan Penyusun juga berharap semoga laporan Praktek Kerja lapangan yang telah dibuat ini dapat bermanfaat bagi pembaca, adik tingkat dan juga semoga laporan praktek kerja lapangan ini dapat diteruskan dengan baik khususnya di PT.DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG. Demikian cuman ini yang dapat saya sampaikan saya ucapkan terimakasih kepada PT DOK DAN PERKAPALAN AIR KANTUNG segala ilmu yang telah diberikan dan juga atas kerja samanya saya ucapkan terimakasih.

Sungailiat, 07 November 2022

Penulis

Faris Zharfan

NIM: 0022058



DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan	1
1.1.1 Informasi Perusahaan	2
1.1.2 Sejarah Perusahaan	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	3
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	4
1.1.5 Cabang Perusahaan	5
1.2 Kesehatan & Keselamatan Dalam Bekerja.....	6
BAB II URAIAN KEGIATAN	7
2.1 Rangkuman Pekerjaan.....	7
2.1.1 Jam Kerja.....	7
2.1.2 Tugas Proyek	7
2.1.3 Tujuan Mesin	8
2.1.4 Cara Kerja Mesin	8
2.1.5 Bagian-Bagian Mesin	8
2.1.6 Gambar Kerja & Susunan.....	16
BAB III PENUTUP	18
3.1 Kesimpulan	18
3.2 Saran Untuk PT.Dok dan Perkapalan Air Kantung	18
LAMPIRAN	



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Logo PT. Dok & Perkapalan Air Kantung Sungailiat	1
Gambar 1.2 Sejarah Perusahaan PT. DAK.....	2
Gambar 1.3 Struktur Organisasi	4
Gambar 2.1 Mesin Pompa Grease	8
Gambar 2.2 Rangka Penyanggah.....	8
Gambar 2.3 Pelat Dudukan.....	9
Gambar 2.4 Tiang Pengarah	9
Gambar 2.5 Motor Listrik.....	10
Gambar 2.6 <i>Gearbox</i>	10
Gambar 2.7 Drum	11
Gambar 2.8 Pipa <i>Sliding</i>	11
Gambar 2.9 Pompa <i>Grase</i>	12
Gambar 2.10 Tiang Engsel.....	12
Gambar 2.11 Pelat Eksentrik.....	13
Gambar 2.12 Pelat Dudukan	13
Gambar 2.13 Kopling.....	14
Gambar 2.14 Pelat Pengikat	14
Gambar 2.15 <i>Bolt & Nut</i>	15
Gambar 2.16 Tapak Tiang Pengarah	15
Gambar 2.17 Gambar Kerja Mesin Pompa <i>Grease</i>	16
Gambar 2.18 Gambar Kerja Mesin Pompa <i>Grease</i>	16
Gambar 2.19 Gambar Susunan Pompa <i>Grease</i>	17

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT.Dok Dan Perkapalan Air Kantung

PT Dak dan Perkapalan Air Kantung adalah anak dari PT timah tbk, anggota dari MIND ID (*Mining Industri Indonesia*) dan BUMN *Holding Industri* Pertambangan, yang merupakan perusahaan galangan kapal yang bergerak pada bidang *Ship Repair, Ship Building, Docking* dan *Repair Engineering, Construction, Ship Equipment Supplies* dengan spesialisasi dalam pembuatan kapal yaitu antara lain *Tug Boat* maupun *Barge*, Kapal Isap, *Cargo*, Kapal Bor, Kapal Patroli yang terbuat dari bahan Alumunium dan lain-lain. Dan didirikan pada tanggal 01 february 1996 berdasarkan Akte Notaris Himas Fatima pada SH Nomor 01 tanggal 01 february 1996. PT Timah Tbk Yaitu pemilik saham mayoritas PT DAK. Untuk mendukung Operasional PT DAK yang memiliki 2 bagian galangan yang berlokasi di kawasan Industri Air Kantung Sungailiat – Bangka Induk dan di area Selindung – Pangkal pinang Provinsi kepulauan Bangka dan Lombok timur – Nusa tenggara barat



1.1.1 Informasi perusahaan

Nama Perusahaan : PT.Dok dan Perkapalan Air Kantung Sungailiat
Alamat : JL.Timah Raya,Komplek Dok Air Kantung, Sungailiat
Kepulauan Bangka Belitung 33211
Bidang Usaha : Industri Pembuatan Kapal Laut dn Perawatan Kapal Laut
Jasa Konstruksi dan bangunan
Jam Kerja : Senin-Kamis (07.30-16.30)
Jumat (07.30-17.00)
Telepon : 0717-433130
Email : info@ptdak.com

1.1.2 Sejarah perusahaan



Gambar 1.2 Sejarah Perusahaan PT.DAK

PT Dak ini memiliki berbagai macam fasilitas yang baik dan juga memberikan yang terbaik untuk pelanggannya dan juga PT Dak tersebut memiliki berbagai fasilitas yang dapat mendukung pekerjaan industri pada bagian perbaikan, pengembangan dan konversi kapal. Dan terdapat bagian fasilitas galangan yang memiliki berbagai macam bagian antaranya yaitu: dermaga, garving dock, *slip away*, bengkel mekanik, bengkel mesin, bengkel konstruksi, bengkel las, bengkel listrik,gudang, Bengkel Diesel/Hydraulic, Workshop Kapal



Alumunium, Workshop Kapal Fiber, dan area terbuka untuk Fiber yang ada di PT.DAK tersebut.

Penerapan sistem manajemen mutu inilah yang dapat membedakan PT DAK dengan competitor lainnya dalam memproduksi kapal yang berkualitas tanpa mesampingkan pada aturan maritime yang berlaku. Sistem manajemen mutu yang dijalankan PT DAK mengacu pada ISO 9001:2008 diman kebijakan yang diambil perusahaan, peraturan yang relevan dan masukan dari pelanggan adalah sama pentingnya. Tak lain tujuan utamanya adalah untuk kepuasan pelanggan yakni memenuhi kebutuhan pelanggan, tepat sasaran serta tepat waktu. PT DAK secara konsisten berupaya meningkatkan proses kerja gunanya untuk menciptakan nilai tambah bagi para klien, manajemen, karyawan dan vendor berkomitmen untuk mencapai target kualitas yang lebih baik. Semuanya terlibat dalam pengemangan, perbaikan dan konversi kapal. Memiliki tanggung jawab yang sama dalam pencapaian kebijakan kualitas yang ditargetkan dalam pekerjaan bangunan kapal baru dan reparasi kapal, standart mutu yang diterapkan PT DAK tak lepas dari acuan yang telah ditetapkan.

1.1.3 Visi & Misi perusahaan

- **VISI**

Menjadi perusahaan galangan kapal pertambangan Dan Industri Maritim
Terkemuka di Asia

- **Misi**

1. Mengembangkan kompetensi inti perusahaan
2. Menciptakan nilai pelanggan
3. Mengoptimalkan kepuasan pemegang saham Dan pemangku kepentingan

1.1.4 Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1.3 PT DAK Struktur Organisasi

Struktur Organisasi adalah susunan yang menjelaskan hubungan dalam dunia kerja di organisasi dan juga struktur organisasi juga dapat mengetahui bagian-bagian tugas yang telah di pilih,dengan begitu tugas yang telah dibagi sesuai dengan struktur organisasi yang telah dicantumkan,telah memiliki wewenang dan tanggung jawab masing-masing atasan dan bawahan agar dapat menunjang kinerja perusahaan dalam mencapai tujuan organisasi tersebut di PT DK & Perkapalan Air Kantung sehingga struktur organisasi ini sangat penting dalam bekerja agar dapat mencapai apa yang dikerjakan berjalan dengan baik dan sesuai tugas masing-masing dan tanggung jawab masing-masing yang telah ditentukan di struktur organisasi ini dimana setiap pemimpin bagian memegang masing-masing tanggung jawab dan wewenang sepenuhnya dalam bidangnya dan setiap pemimpin bagian memiliki staf/bawahannya untuk membantu pemimpin dalam mengumpulkan data yang



telah dikerjakan oleh pegawai dalam satu sektor/bagian untuk membantu pemimpinya dan juga pegawai memiliki tanggung jawab sepenuhnya kepada atasannya didalam bagian tersebut karena itulah dengan adanya struktur organisasi ini dapat menjalankan tugas/pekerjaan dengan baik.

1.1.5 Cabang perusahaan

1. Cabang sungailiat

Galangan PT.DAK sungailiat merupakan pusat perusahaan PT.DAK yang telah berdiri dari tanggal 1 februari tahun 1996 namun dialihkakan ke selindung pada tahun 2010 sehingga sekarang telah menjadi resmi pertama dari PT.Dok dan Perkapalan Air Kantung.cabang perusahaan galangan kapal di sungailiat bergerak dalam bidang perbaikan kapal,pembuatan kapal berbahan aluminium dan berbahan fiber dan galangan sungailiat berkomitmen untuk menjadi cabang perusahaan galangan yang memiliki integritas yang tinggi sehingga dapat mewujudkan layanan jasa dan produk yang telah sesuai standard seperti di PT.DAK pusat dan juga dapat memberikan layanan yang baik professional,cepat dan tepat waktu di PT.DAK sungailiat

2. Cabang kundur

Galangan PT.DAK kundur merupakan cabang galangan kapal yang didirikan PT Dok dan Perkapalan Air Kantung,yang merupakan anak perusahaan dari PT Timah Tbk,anggota dari MIND ID (Mining Industri Indonesia) dan BUMN yaitu Holding Industri pertambangan yang merupakan juga perusahaan galangan kapal yang bergerak dalam bidang Ship Repair,Ship Equipment Supplies dengan spesialisasi dalam proses pembuatan kapal yang terletak di pelabuhan kayangan,pelabuhan Lombok,Lombok timur nusa tenggara barat.galangan Lombok berkomitmen untuk memiliki integritas yang tinggi sehingga dapat mewujudkan layanan jasa dan produk yang sesuai dengan standard..dan juga dapat memberikan produk dan layanan yang berkualitas untuk meningkatkan mitra bisnis agar mendapatkan hasil yang baik dan optimal.

3. Cabang lombok



Galangan Lombok merupakan cabang yang dibangun PT Dok dan Perkapalan Air Kantung(DAK),yang merupakan anak dari PT Timah Tbk,anggota dari MIND ID(Mining Industri Indonesia) dan BUMN Holding Industri Pertambangan dan juga merupakan perusahaan galangan kapal yang bergerak dalam Ship Repair, Ship Building, Docking dan Repair Engineering, Construction, Ship Equipment Supplies dengan spesialisasi dalam pembuatan kapal yang sama letaknya di Pelabuhan Kayangan,Labuhan Lombok,Lombok Timur Nusa Tenggara Barat,yang berkomitmen untuk menjadi perusahaan yang dapat memiliki integritas yang tinggi sehingga dapat membuat layanan jasa dan produk yang sesuai dengan standart dan juga dapat memberikan hasil produk dan layanan yang berkualitas agar mendapatkan dengan hasil yang optimal.Kolaborasi antara fasilitas penunjang yang sangat baik serta kerjasama dengan karyawan yang telah memiliki pengalaman selama di PT.DAK pusat yang telah bertahun-tahun menjadi persatuan yang amat besar dalam memberikan layanan dengan baik,handl,professional,cepat dan juga tepat waktu di PT.DAK Lombok tersebut.

1.2 Kesehatan & Keselamatan Dalam Bekerja

Didalam PT DAK mewajibkan untuk seluruh karyawan untuk mematuhi aturan kesehatan dan keselamatan kerja(K3) yang sudah dibuat pada galangan kapal karena ini adalah aspek yang sangat penting bagi karyawan yang bekerja.karena kesehatan dan keselamatan ini perlu diperhatikan Karena galangan kapal memiliki berbagai macam bahaya.PT DAK tersebut menyadari hal itu sehingga merencanakan keselamatan kerja bagi karyawan yang berada di tempat kerja untuk mengurangi resiko kerja,pemeriksaan dan penyediaan peralatan serta fasilitas keselamatan kerja untuk meminimalkan kecelakaan dalam bekerja dan juga dalam kesehatan dan keselamatan kerja menerapkan standart pengelolaan OHSAS 1800:2007 dan ISO 14001:2004 yang telah sesuai dengan kebijakan perusahaan,peraturan dan masukan dari pelanggan dan juga telah menyiapkan lingkungan kerja yang aman serta nyaman dan juga telah menyiapkan alat pelindung diri dalam bekerja yang merupakan komitmen dari PT DAK.



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Rangkuman Pekerjaan

Tugas yang penulis dapatkan di PT Dok & Perkapalan Air Kantung selama PKL yaitu memodifikasi mesin dan tugas proyek yang merupakan tugas bagi mahasiswa yang PKL di PT Dok & Perkapalan Air Kantung dalam podifikasi mesin serta pembuatan proyek ini dilakukan pada tanggal 07september-07 januari.

2.1.1 Jam kerja

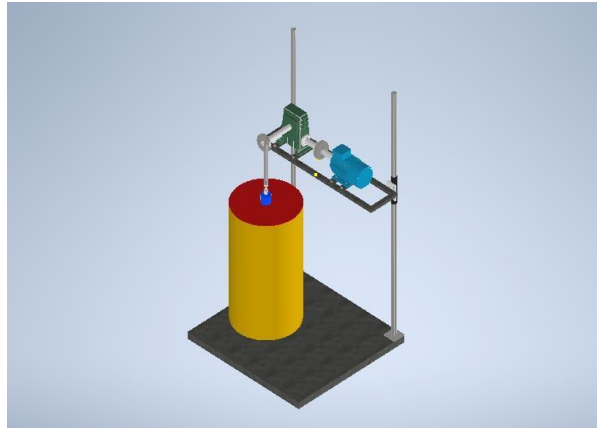
Jam kerja ini ialah waktu kerja yang telah dibuat dari pihak PT Dok yang harus diikuti/ditaati oleh seluruh pekerja. Adapun jadwal jam kerja di PT Dok & Perkapalan Air Kantung yaitu:

- Senin : 07.30 – 16.30
- Selasa : 07.30 – 16.30
- Rabu : 07.30 – 16.30
- Kamis : 07.30 – 16.30
- Jumat : 07.30 – 17.00

2.1.2 Tugas proyek

Tugas proyek ini adalah tugas yang diberikan dari pihak PT.DAK untuk mahasiswa yang menjalankan PKL.Tugas proyek yang diberikan kepada kami yaitu Pompa grease untuk keperluan PT.DAK dan proses pembuatan pompa grease ini dilakukan di bengkel mesin BalaiKarya dan sebagai komponennya untuk memproduksi minyak gemuk(grease) di bengkel mesin yang fungsinya untuk mempermudah pekerja di bengkel mesin.

2.1.3 Tujuan mesin pompa grease



Gambar 2.1 Mesin Pompa *Grease*

Tujuan dibuatnya mesin pompa grease ini unuk memudahkan pekerja dengan mudah dan cepat dalam menggunakan mesin tersebut.

2.1.4 Cara kerja mesin

Sistem kerjanya yaitu diberikan tenaga dari motor listrik yang dialirkan ke gearbox dari perantara yang berupa kopling setelah itu poros yang telah tersambung dengan eksentrik yang akan memutar dan juga akan menggerakkan engsel dengan cara naik turun yang telah tersambung dengan pompa sehingga pompa dapat mengeluarkan grease yang telah diisikan didrum tersebut.

2.1.5 Bagian-bagian di mesin pompa grease

1. Rangka penyanggah



Gambar 2.2 Rangka Penyanggah

Rangka Penyanggah yang terbuat dari besi siku dengan ukuran 40x40x8 sebanyak 1 pcs yang digunakan untuk menahan motor listrik dan gearbox yang ditempatkan dipondasi.

2. Pelat pudukan



Gambar 2.3 Pelat Dudukan

Pelat Dudukan yang terbuat dari besi pelat ini adalah dudukan motor dan gearbox yang diikat dengan baut pelat yang diperlukan sebanyak 4 pcs dan baut sebanyak 16 pcs

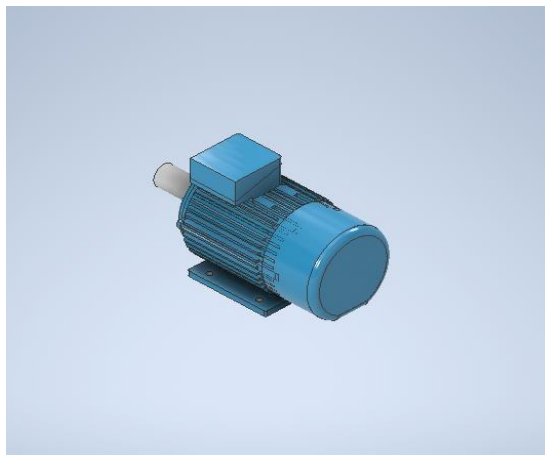
3. Tiang pengarah



Gambar 2.4 Tiang Pengarah

Tiang Pengarah adalah tiang yang digunakan adalah besi bar dengan bahan stainless steel sebanyak 2 pcs yang diperlukan dan digunakan sebagai tiang pengarah di mesin Pompa Grease.

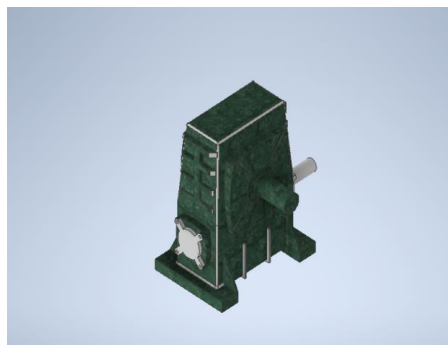
4. Motor listrik



Gambar 2.5 Motor Listrik

Motor Listrik adalah Alat untuk mengubah energy listrik menjadi energy mekanik yang berfungsi untuk menggerakkan mesin pompa grease dan spek motor listrik yang diperlukan yaitu 1600 Rpm dan 1200 Wat yang bakal dipakai di mesin Pompa Grease.

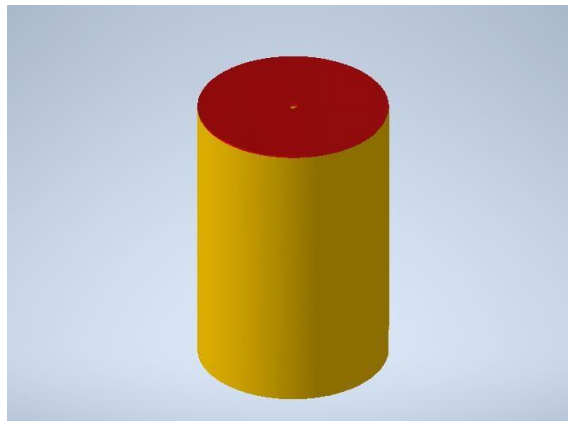
5. Gearbox



Gambar 2.6 Gearbox

Gearbox adalah salah satu komponen utama motor biasa disebut sistem pemindah tenaga dan memiliki fungsi sebagai mengubah atau memindahkan tenaga dari motor yang berputar, yang digunakan untuk memutar poros eksentrik yang telah tersambung sehingga tiang engsel tersebut dapat bergerak sesuai putaran poros eksentrik dan spek gearbox yang diperlukan 1:100,150 Rpm yang bakal di pakai di mesin Pompa Grease.

6. Drum



Gambar 2.7 Drum

Drum adalah wadah untuk menampung minyak grease yang akan diproses dan drum yang dipakai terbuat dari besi (steel).

7. Pipa sliding



Gambar 2.8 Pipa *Sliding*

Pipa sliding ini terbuat dari bahan stainless steel dengan ukuran yang diperlukan D30.5x200 sebanyak 2 Pcs dan digunakan untuk sliding agar pondasi yang tersambung bisa naik turun.

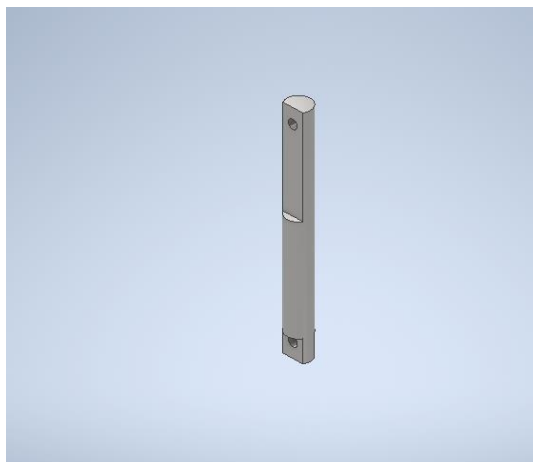
8. Pompa grease



Gambar 2.9 Pompa Grease

Pompa Grease ini adalah pompa yang berfungsi untuk memproses minyak grease dan pompa yang diperlukan hanya 1 pcs

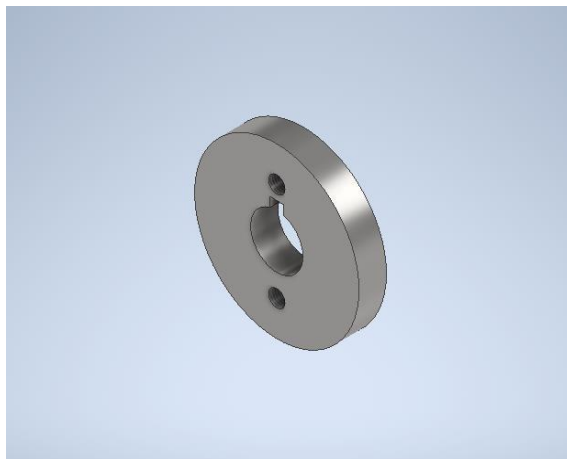
9. Tiang engsel



Gambar 2.10 Tiang Engsel

Tiang Engsel yaitu tiang yang dibuat dari besi bar dengan ukuran D30x300 yang digunakan untuk naik turun pompa grease agar dapat grease yang dipompa dapat keluar dengan maksimal.

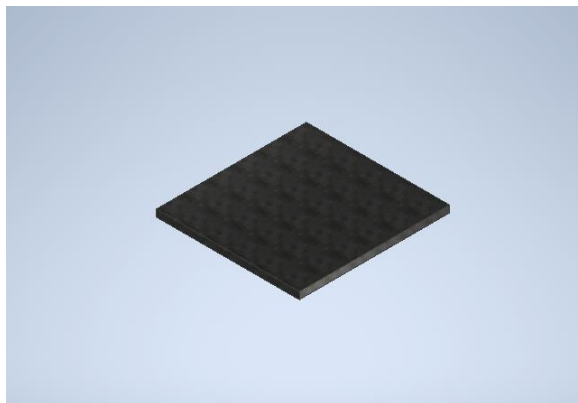
10. Pelat eksentrik



Gambar 2.11 Pelat Eksentrik

Eksentrik adalah alat yang terbuat dari besi pelat, eksentrik ini yang nantinya akan berputar berfungsi untuk menggerakkan tiang engsel agar dapat naik turun untuk memompa grease dan pelat eksentrik ini ukuran D120x10 yang akan dipakai di mesin Pompa Grease.

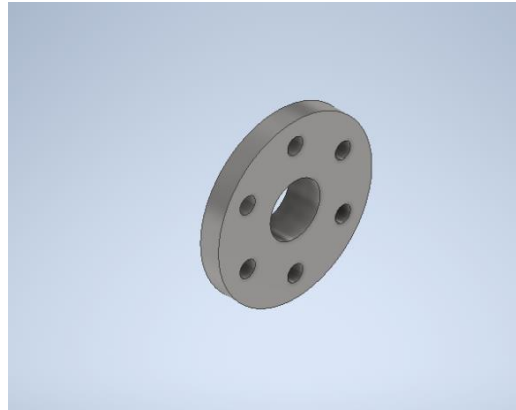
11. Pelat dudukan



Gambar 2.12 Pelat Dudukan

Pelat dudukn mesin ini terbuat dari bahan besi pelaat dan diapakai untuk dudukan mesin pompa grease dengan ukuran 601x601x50 yng dipakai untuk mesin pompa grease.

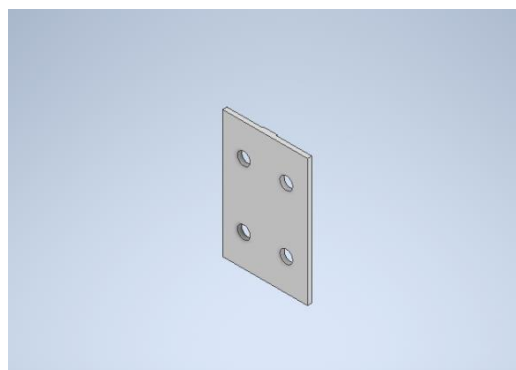
12. Kopling



Gambar 2.13 Kopling

Kopling yang terbuat dari bahan besi pelat yang digunakan untuk mengalirkan tenaga dari motor listrik ke gearbox dari perantara yang berupa kopling sehingga poros gearbox yang tersambung dengan eksentrik dan part-part lainnya dapat bergerak.

13. Pelat pengikat



Gambar 2.14 Pelat Pengikat

Pelat Pengikat yang terbuat dari bahan besi pelat dengan ukuran 120x80x6 yang dipakai untuk mengikat pondasi ke besi pipa.

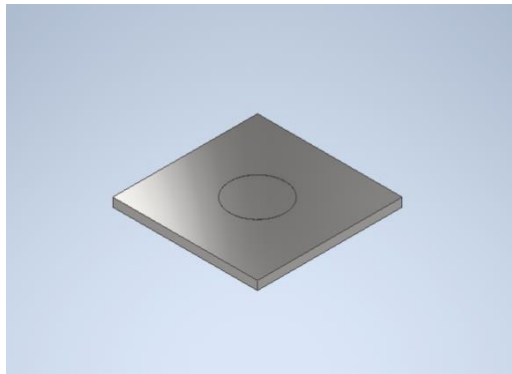
14. Bolt & Nut



Gambar 2.15 *Bolt & Nut*

Bolt & Nut adalah komponen kecil yang digunakan untuk membantu menggabungkan komponen ke komponen lainnya.

15. Tapak tiang pengarah

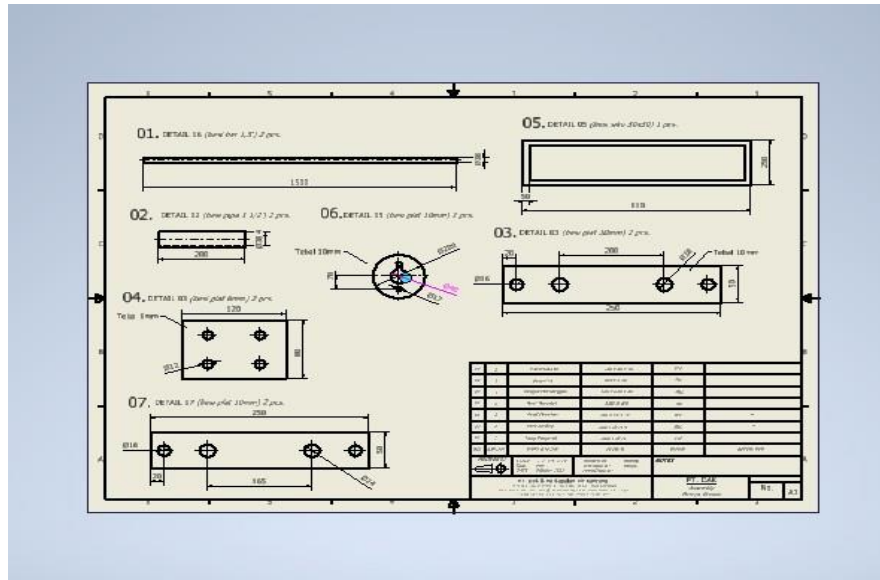


Gambar 2.16 Tapak Tiang Pengarah

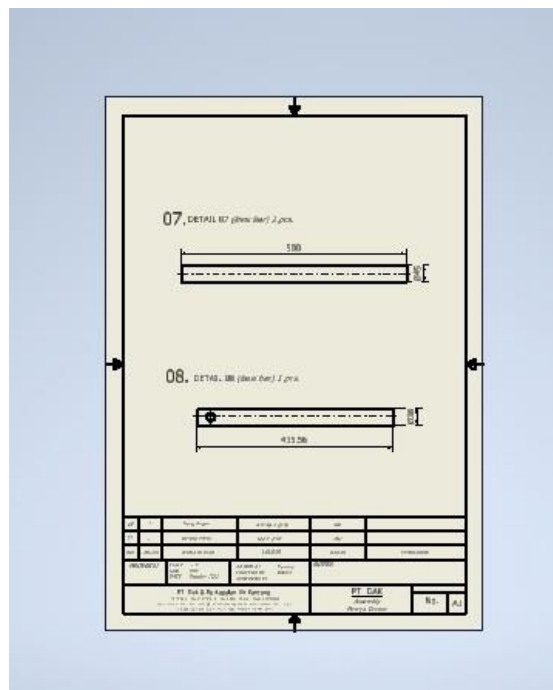
Tapak Tiang Pengarah yang terbuat dari besi pelat yang digunakan untuk menahan tiang pengarah.

2.1.6 Gambar kerja dan susunan

1. Gambar kerja

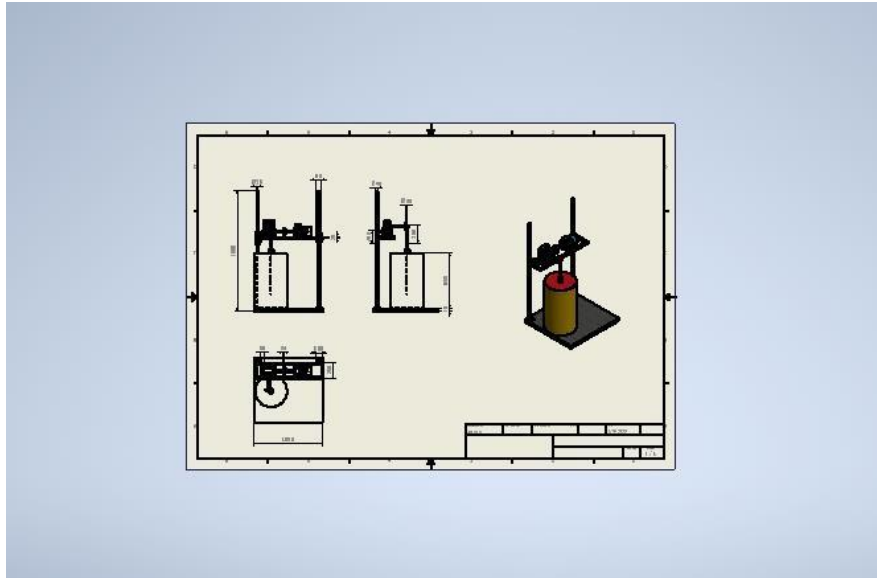


Gambar 2.17 Gambar Kerja Mesin Pompa Grease



Gambar 2.18 Gambar Kerja Mesin Pompa Grease

2. Gambar susunan



Gambar 2.19 Gambar Susunan Pompa *Grease*

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Selama penulis PKL di PT Dok & Perkapalan Air Kantung banyak sekali mendapatkan ilmu dari Memodifikasi mesin dan mencari kesalahan/kerusakan yang terjadi pada mesin dan juga mengambar mesin dari tugas yang diberikan serta tugas proyek dimana tugas tersebut adalah tugas utama untuk mahasiswa yang PKL di PT Dok, dari situ juga kita dapat belajar dengan kerja sama dalam tim untuk mewujudkan mesin yang digambar menjadi mesin yang nyata dan dapat dipergunakan untuk membantu pekerja di PT Dok tersebut dan juga mendapatkan bekal untuk TA(tugas akhir) nanti. Proyek yang penulis kerjakan sesuai tugas yang diberikan yaitu Pompa Grease yang digunakan untuk mempermudah pekerjaan dan mempersingkat waktu. Dari Proyek yang diberikan oleh pembimbing tersebut banyak kita pelajari dan juga dapat memahami proses pekerjaannya

3.2 Saran

3.2.1 Saran untuk perusahaan

1. Selalu memperkuat kerja sama dalam kelompok dan juga dengan karyawan yang ada dibengkel agar dapat berjalan dengan baik dalam bekerja.
2. Selalu mengenakan alat proteksi diri dengan lengkap dalam bekerja

3.2.2 Saran untuk institusi

1. Untuk tim magang dapat memberikan perpanjangan waktu untuk mengurus berkas magang dan juga dapat memeriksa kembali berkas sebelum sampai ke perusahaan tempat mahasiswa magang.
2. untuk tim magang juga dapat merespon dan memberi tanggapan dengan cepat untuk mahasiswa yang akan bertanya.mengenai magang.



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Fariz zharfan

Minggu ke: 2 Tanggal: 05 s.d 09 September Tahun : 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Menggambar Pemutar Untuk Press	09.00	10.00
	Proses Pemotongan Pemutar Press	10.00	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Proses Gerinda Dan Las Pada Bagian Pemutar Press	13.00	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Gerinda Ulir Dan Bagian Press	09.00	10.00
	Assemble Tabung Ke Input Dan Mengikat Tabung Dengan Baut	10.00	11.20
	Istirahat	12.00	13.00
	Proses Pemotongan Bagian Pegangan Tabung Dan Mencari Pegangan Untuk Tabung	13.00	16.30
RA BU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Assemble Ulir Dengan Press Dan Memasukkannya Kedalam Tabung	08.35	09.40
	Memasang Kontak Ke Kabel Untuk Power On Dan Off	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Mencoba Pemutar Untuk Proses Pengepressan Dan Mengelas Pegangan Tabung	13.00	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Las Baut Ke Pegangan Tabung Untuk Mengunci Tutup Tabung	08.30	10.30
	Memasang Output Dan Membersihkan Lobang Pada Tabung	10.30	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	merapikan bekas pengelasan pada baut yang sudah ditempel menggunakan gerinda	13.00	16.30
JUM'AT	Senam pagi	07.30	09.00
	Mencabut kembali pengepresnya karena akan dimasukkan minyak grease	09.10	11.30
	Istirahat	11.30	14.15
	Mengisi minyak grease kedalam tabung	14.30	15.30
	Memasang kembali pengepress kedalam tabung	15.30	16.20
	Mencoba menggepress grease	16.20	16.40
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

car

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

26/12/22

Pembimbing,

FELA IPAGI

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Fariz zharfan

Minggu ke 3 Tanggal 19 s.d 23 September Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SEMIN	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Uji coba mesin pompa grease	08.30	09.00
	Bongkar kembali bagian tabung, input dan output untuk di cek kembali	09.00	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Dipasang kembali bagian tabung, input dan output dan di uji coba lagi	13.00	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Buat laporan mengenai uji coba pompa grease	08.30	10.00
	Menghitung AS pada baut untuk mengetahui mur yang di pakai	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengukur diameter AS, ulir, gang dan dihitung dengan menggunakan rumus	13.30	16.30
RABU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Memasang baut ke benda kerja yang sudah ada dan mengukurnya kembali	08.30	09.40
	Memahami Proses bubut dan menggunakan mesin bubut	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Menggunakan mesin bubut serta membubut BK	13.00	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Proses membubut benda kerja garden shaft	08.30	10.30
	Proses membubut benda kerja garden shaft	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mendata barang yang ada di bengkel setiap sector	13.00	16.30
JUMAT	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00
	Mengisi Minyak Grease kedalam tabung	09.10	11.20
	Istirahat	11.30	14.15
	Memasang kembali pengepress kedalam tabung	14.30	15.00
	Mencoba mengepress grease	15.15	16.10
Uji coba dan mengecek kendala yang ada	16.15	17.00	
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

Emyael 26/12/22

Pembimbing.

FELA IPAGI

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : T, Fariz zharfan

Minggu ke: 4 Tanggal 26 s.d 30 September Tahun : 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel+Doa+ Absen+ Pengarahan+ Yel-Yel	07.30	08.00
	Diskusi Mengenai konsep baru pompa grease alternative 2	08.30	10.00
	Sketch kasar gambar pompa grease	10.00	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Menghitung kecepatan rpm motor dan gearbox serta mencari spek pompa	13.00	16.30
SELASA	Apel+Doa+ Absen+ Pengarahan+ Yel-Yel	07.30	08.30
	Konsultasi gambar dan hasil kecepatan dan mensketch kembali pompa grease	09.00	10.00
	Mulai gambar pompa grease alternative 2	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
RA BU	Menggambar pompa grease alternative 2	13.00	16.30
	Apel+Doa+ Pengarahan+ Yel-Yel	07.30	08.30
	Menggambar pompa grease alternative 2	08.35	09.40
	Menggambar pompa grease alternative 2	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
KAMIS	Membongkar alat yang ada didudukan mesin sebelumnya dan mengukur	13.00	16.30
	Apel+Doa+ Pengarahan+ Yel-Yel	07.30	08.30
	Menggambar pompa grease alternative 2	08.30	10.30
	Menggambar pompa grease alternative 2	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
JUM'AT	Menggambar pomp grease alternative 2	13.00	16.30
	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00
	Konsultasi gambar	09.10	11.20
	Istirahat	11.30	14.15
	Menggambar pompa grease alternative 2	14.20	15.00
SABTU	Menggambar pompa grease alternative 2	15.15	16.10
	Diskusi mengenai gambar dan memperbaiki gambar	16.15	17.00
		.	.
		.	.
		.	.

Isi dengan pernyataan singkat padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

Smpailid, 26/12/22

Pembimbing,

[Signature]

FELIA IPAS1


(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Fariz zharfan			
Minggu ke: 5 Tanggal: 3 s.d 7 Oktober Tahun : 2 0 2 2			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel Bulanan+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mempelajari barang serta fungsinya di bengkel	08.30	10.00
	Menanyakan tentang pendataan barang-barang di bengkel	10.00	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Diskusi tentang pendataan barang-barang di bengkel	13.00	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Mendata barang-barang di bengkel I	09.00	10.00
	Mengukur dan mengecek mal ass tupa	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengukur ass metal pinion	13.00	16.30
RA BU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Mendata barang-barang di bengkel 2	08.35	09.40
	Mengukur ass bbc untuk pembuatan mur	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Memasang mur ass bbc	13.00	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Mengecek mesin graco fire ball 425	08.30	10.30
	Mengecek spck motor dan gearbox untuk mesin pompa grease alternatif 2	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	memulai diskusi tentang tata letak rangka mesin pompa grease alternative	13.00	16.30
JUM'AT	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00
	Menentukan ukuran untuk rangka	09.10	11.20
	Istirahat	11.30	14.15
	Diskusi dalam menentukan ukuran rangka	14.20	15.00
	Mengecek kembali mesin graco	15.15	16.10
	Mengukur diameter ass mesin graco	16.15	17.00
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

Tanggal 26/12/22
 Pembimbing,

FELA IPAGI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Fariz zharfan

Minggu ke: 6 Tanggal: 10 s.d 14 oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Diskusi tentang sketch rangka 2	08.30	09.00
	Membuat serta mengecek lagi design pompa grease	09.30	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	mengukur tarikan pada pompa dan membongkar pompa serta membersihkan pompa	13.00	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Menentukan lagi ukuran poros eksentrik 2	09.00	10.00
	Mengecek motor listrik	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengukur dan menghitung jarak pulley	13.00	16.30
RA BU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Mengecek mesin setelah melakukan pembongkaran	08.35	09.40
	Memeriksa sketch gambar	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Konsultasi kembali gambar sketch 2 dan menggambar kembali gambar pompa	13.00	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Merubah sketch rangka 2	08.30	10.30
	Mengecek gearbox baru	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mencari rumus perhitungan jarak pada pulley serta diameter berapa yang dipakai	13.00	16.30
JUMAT	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00
	Mengukur diameter kopling, mengukur diameter dan panjang poros	09.10	11.20
	Istirahat	11.30	14.15
	Diskusi gambar susunan alternative 2	14.20	15.00
	Membuat gambar susunan dan bagian alternative 2	15.15	16.10
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....


.....

.....

.....

tanggal 26/12/22

Pembimbing:



FELA IPASI

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Feriz zharfan

Minggu ke 7 Tanggal 17 s.d 21 oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SEMIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mencari komponen di daftar buku standard dan membuat RAB	08.30	09.50
	Konsultasi mengenai gambar bagian dan mengecek bahan yang akan dipakai	10.00	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Menggambar pulley,menentukan alur dan diameter yang dipakai	13.00	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Revisi kembali mengenai gambar	09.00	09.30
	Memperbaiki gambar dan konsultasi kembali serta mengecek bahan yang mau dibuat	09.45	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengukur bagian kepala pompa dan Menggambar pelat penahan pompa grease	13.00	16.30
RABU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Konsultasi gambar pelat penahan pada bagian pompa	08.35	09.40
	Mengukur jarak landasan bawah pada gearbox dan motor listrik	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat gambar detail	13.00	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Konsultasi gambar 2	08.30	10.30
	Revisi gambar pulley, menentukan belt dan menghitung putaran	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	memberitahukan gambar pulley untuk diproses	13.00	16.30
JUM'AT	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00
	Membuka cover gearbox untuk diganti	09.10	11.20
	Istirahat	11.30	14.15
	Mencabut Kopling yang ada di gearbox	14.20	15.00
	Mengassembly gearbox dan motor listrik	15.15	16.10
	Menyesuaikan tata letak motor dan gearbox sesuai gambar	16.15	17.00
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

Dungaliat 26/12/22

Pembimbing,

FELA IPASI

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Tommy Firdaus, Rndu Sazikirana, Fariz Azarfan

Minggu ke: 8 Tanggal: 24 s.d 28 oktober Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Diskusi kembali mengenai dudukan dan peyangga motor dan gearbox	08.30	09.50
	Mengukur jarak langka poros dan menentukan lobang pada eksentrik	10.00	11.50
	Istirahat	12.00	13.00
	Marking lobang pelat serta proses pengeboran dan persentase	13.00	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Melaporkan progress	09.00	10.30
	Mengecek bahan besi siku	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membersihkan sisa sisa bekas las	13.00	16.30
RABU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.30
	Mengambil besi siku di bengkel konstruksi	08.35	09.40
	marking dan memotong besi siku	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Gerinda besi siku yang sudah dipotong dan di las	13.00	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking dan memotong besi pelat	08.30	10.30
	Proses piting dan proses bor	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	mengambil pelat yang sudah diproses dan menyesuaikan ke rangka yang sudah jadi	13.00	16.30
JUMAT	Kerja bakti di bengkel	07.30	09.00
	Marking dan memotong pelat penahan pompa	09.10	11.00
	Istirahat	11.30	14.15
	Piting pelat dudukan ke rangka dan proses pengeboran	14.20	15.00
	Memasang motor dan gearbox ke pelat di rangka dan diikat dengan baut	15.00	16.10
	Mengambil pelat penahan pompa yang sudah jadi dan menentukan dengan pompa	16.15	17.00
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

.....

Handwritten signature 28/12/22

Pembimbing,

FELTA IPAS1
 (tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Tommy Firdaus, Randu Sazikirana, Fariz Azarfan

Minggu ke: 9 Tanggal: 31 s.d 04 oktober Tahun : 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Proses marking dan pemotongan pelat	08.30	10.00
	Proses assembly gearbox dan motor ke dudukan dan diikat dengan baut	10.00	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Proses las gerinda, dan bor serta mengikat pelat dengan baut ke penyangga	13.30	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Bongkar gerbox dan motor	08.30	10.30
	Revisi kembali mengenai pondasi motor dan gearbox	10.30	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Blender pondasi dan menggerinda pelat yang sudah dipotong	13.20	16.30
RA BU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking pondasi dan memiting dudukan pelat sesuai marking	08.30	09.50
	Marking eksentrik dan proses pengeboran	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengelas dan gerinda pelat dudukan motor dan gearbox serta diikat dengan baut	13.10	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking dan Mengebor kerangka besi siku	08.30	10.30
	Marking dan Membelender pelat untuk lobang	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	memasang dan mengepaskan baut pada kerangka untuk motor dan gearbox	13.30	16.30
JUMAT	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Diskusi mengenai pondasi dan pelat penahan pompa dan bongkar dudukan motor	09.00	11.00
	Istirahat	11.30	14.15
	Memasang duduka motor kembali dan memasang eksentrik ke poros gearbox	14.25	15.00
	Mengambil pelat penahan dan gerinda pelat penahan pompa Blender pelat dan mengelas dudukan motor	15.10 16.00	16.00 17.00
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Tommy Firdaus 28/12/22
 Pembimbing

FELASIASI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Fariz zharfan


Minggu ke: 10 Tanggal: 03 s.d 07 november Tahun : 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Menggambar part baru pompa grease	08.30	10.00
	Memotong pelat dan mengebor pelat	10.20	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Blender, gerinda dan las komponen pompa grease	13.15	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mengecek dan membongkar serta mengukur part pompa	08.30	10.30
	Menggambar part untuk penahan pompa	10.30	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Marking dan memotong penahan pompa serta mengikat pelat dengan baut	13.20	16.30
RA BU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Revisi mengenai engsel dan menggambar ulang	08.30	09.50
	Mensekerap engsel sesuai gambar	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengebor engsel	13.10	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mengelas besi siku dan gerinda	08.30	10.30
	Blender besi siku	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	mengikat besi siku dengan baut dan mengelas kembali besi siku	13.30	16.30
JUM'AT	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking dan menyekrap besi bar	09.00	11.00
	Istirahat	11.30	14.15
	Mengebor besi bar	14.35	15.05
	Mencari baut dan mengikat pelat	15.10	15.40
	Memasang eksentrik ke poros gearbox dan memasang baut pada eksentrik	16.00	17.00
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Sungailat 26/12/22
 Pembimbing

FELA IRAGI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Fans Zharfan

Minggu ke: 11 Tanggal: 14 s d 18 november Tahun : 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Menggerinda dudukan grease	08.30	10.00
	Menggerinda besi bar	10.20	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Meggerinda besi pipa	13.15	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking dan Memotong plate	08.30	10.30
	Menggerinda plate	10.30	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengelas plate ke pompa	13.20	16.30
RA BU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Diskusi mengenai pompa	08.30	09.50
	Menghitung naik turun pompa	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengerja laporan	13.10	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Menyetting pompa	08.30	10.30
	Mengamati proses sekrap besi bar	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	mengamati proses pengeboran besi pipa	13.30	16.30
JUM'AT	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking besi siku	09.00	11.00
	Istirahat	11.30	14.15
	Memotong besi siku	14.35	15.05
	Menggerinda besi siku	15.10	15.40
	Mengelas besi siku	16.00	17.00
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

.....

Simpuliat 06/12/22

Pembimbing.

FELIA IPASI

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Faris Zharfan

Minggu ke: 13 Tanggal: 28 s.d 02 Desember Tahun : 2022

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel + Doa + Absen + Pengarahan + Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking landasan wadah grese	08.30	10.00
	Proses pemotongan pelat	10.20	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Proses pemotongan pelat	13.15	16.30
SELASA	Apel + Doa + Absen + Pengarahan + Yel-Yel	07.30	08.00
	Memasang seal ke tiang dalam pompa	08.30	10.30
	Diskusi mengenai merakit pompa	10.30	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Memasang dan merakit pompa	13.20	16.30
RABU	Apel + Doa + Pengarahan + Yel-Yel	07.30	08.00
	Mengassembly pompa	08.30	09.50
	Mengassembly pompa	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Proses pengeboran plate penahan	13.10	16.30
KAMIS	Apel + Doa + Pengarahan + Yel-Yel	07.30	08.00
	Melubangi plate penahan pompa	08.30	10.30
	Mencari baut m8 untuk pelat pompa	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	assembly pompa 2	13.30	16.30
JUM'AT	Apel + Doa + Pengarahan + Yel-Yel	07.30	08.00
	Marking besi bar unuk engsel	09.00	11.00
	Istirahat	11.30	14.15
	Proses pemotongan besi bar	14.35	15.05
	Marking besi bar unuk proses pengeboran	15.10	15.40
Proses pengeboran	16.00	17.00	
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

.....

.....

.....

Disetujui 28/12/22
Pembimbing

FELI RASLI

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Faris Zharfan

Minggu ke: 14 Tanggal: 05 s.d 09 desember Tahun : 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Menunggu pemerosesan engsel	08.30	10.00
	Menggambil dan mengecek engsel yang telah diproses	10.20	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Mencoba dan menyeting engsel pada poros gearbox	13.15	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mencuci bagian dalam pompa	08.30	10.30
	Pengamplasan bagian dalam pompa	10.30	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Tes memasukan bagian dalam pompa	13.20	16.30
RA BU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Pengeceken engsel	08.30	09.50
	Mencocokkan engsel ke pompa 1	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Pengelasan plate penarik pompa	13.10	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mencari drum untuk wadah grease	08.30	10.30
	Menyeting pompa kedrum 1	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	mengaambil besi bar dan memotong besi bar1	13.30	16.30
JUM'AT	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Memotong besi bar 2	09.00	11.00
	Istirahat	11.30	14.15
	Mengukur besi bar setelah dipotong	14.35	15.05
	Memarking besi bar untuk dibor	15.10	15.40
	Memarking besi bar untuk dibor	16.00	17.00
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Bangka Belitung, 06/12/22
 Pembimbing

FELA IPA SI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Fans Zharfan

Minggu ke: 15 Tanggal: 12 s.d 16 desember Tahun : 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel +Doa+ Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Menggerinda sisi tajam besi bar yang telah selesai dibor	08.30	10.00
	Membuat plate bracket	10.20	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Memotong besi siku	13.15	16.30
SELASA	Apel +Doa+ Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mengatur letak tiang	08.30	10.30
	Mengatur landasan drum	10.30	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengatur letak besi siku untuk landasan	13.20	16.30
RA BU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Memotong besi siku untuk plate landasan drum	08.30	09.50
	Mengelas besi siku untuk landasan drum	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengelas tiang beserta bracket	13.10	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mengelas pipa sleeding pada kerangka dudukan mesin	08.30	10.30
	Menyeting kerangka dudukan mesin	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	memotong besi siku untuk penahan landasan drum	13.30	16.30
JUM'AT	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mengelas plate landasan drum	09.00	11.00
	Istirahat	11.30	14.15
	Mengatur ketinggian kerangka dudukan mesin	14.35	15.05
	Mengatur ketinggian kerangka dudukan mesin	15.10	15.40
	Pemasangan engsel	16.00	17.00
SABTU		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing :

.....

Singaperbangsa 26/12/22

Pembimbing

FELA IPASI

(tanda tangan dan cap perusahaan)



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Faris Zharfan

Minggu ke: 16 Tanggal: 19 s.d 23 desember Tahun : 2 0 2 2

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Apel +Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mencari plate tambahan untuk menempelkan plate penyangga	08.30	10.00
	Memotong plate tambahan menggunakan mesin potong	10.20	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Menggerinda plate tambahan	13.15	16.30
SELASA	Apel+Doa+Absen+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mengepas dan memasang baut pada plate tambahan	08.30	10.30
	Mencari dan memotong besi behel	10.30	11.40
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengelas besi beheld an plate tambahan	13.20	16.30
RA BU	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
	Mengerja laporan	08.30	09.50
	Mengerja laporan	10.00	11.30
	Istirahat	12.00	13.00
	Mengerja laporan	13.10	16.30
KAMIS	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
		08.30	10.30
		10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
		13.30	16.30
JUM'AT	Apel+Doa+Pengarahan+Yel-Yel	07.30	08.00
		09.00	11.00
	Istirahat	11.30	14.15
		14.35	15.05
		15.10	15.40
SABTU		16.00	17.00
		-	-
		-	-
		-	-
		-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan


Catatan Pembimbing :

.....

.....


.....

.....

..... tanggal 28/12/22
 Pembimbing,

FELA IRAGI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 05 – 09 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pembukaan dan Pekerjaan Kegiatan PKL	<ul style="list-style-type: none"> • Perkenalan Diri • Pengarahan • Perkenalan lingkungan Bengkel dan Sektor • Rapat Pembukaan Dengan Manajer PT.Dak • Pembagian Tim dan Sektor penempatan • Pembagian / penempatan tugas proyek di Bengkel 		Selesai
2	Survei Mesin Pompa Grease	<ul style="list-style-type: none"> • Pengecekan pada mesin Pompa grease dengan Tujuan untuk mengetahui Kendala yang ada Pada Mesin Karena Grease Yang dihasilkan Tidak keluar dengan Maksimal. • Mempelajari gambar Pompa grease • Membongkar mesin Pompa grease 		Selesai



Sungailiat,9-September-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 Hari: Senin - Jum'at Tanggal: 11-16 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Alat pengepres	<ul style="list-style-type: none">• menggambar pemutar untuk Pengepresan• proses pemotongan pemutar• proses gerinda dan las pada Bagian pemutar press		Selesai
2	Tabung pompa grease	<ul style="list-style-type: none">• assembele tabung ke input proses pemotongan bagian Pegangan tabung• las baut untuk pengunci Tutup tabung• membersihkan lobang pada Tabung• Mengisi grease kedalam Tabung• memasang kembali Penge-Press kedalam tabung		Selesai

Sungailiat, 16-September-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 3 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 19 – 23 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Belajar mengukur, menghitung dan pemerosesan membubut	<ul style="list-style-type: none">• Mengitung ass pada baut• Mengukur diameter as, ulir Gang yang dihitung meng- Gunakan rumus• mengamati proses pembu- Butan benda kerja garden Shaft		Selesai

Sungailiat, 23-September-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 4 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 26 – 30 September Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Memulai membuat mesin Alternative ke 2	<ul style="list-style-type: none">• Diskusi mengenai konsep Baru pompa grease alternative 2• Memulai menggambar Pompa grease alternative Ke 2• Menggambar/mendesign Pompa grease alternative 2		Selesai


Sungailiat,30-September-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 03 – 07 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Memulai pengecekan mesin graco	<ul style="list-style-type: none">• Mengecek mesin graco Fire Ball 425• Mengukur diameter ass Mesin graco		Selesai
2	Memulai pengecekan spek motor dan gearbox	<ul style="list-style-type: none">• Mengecek spek motor dan Gearbox pompa grease Untuk alternative 2		Selesai

Sungailiat, 7-Oktober-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 6 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 10 – 14 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Sketh rangka alternative 2	<ul style="list-style-type: none">• Diskusi tentang sketh Rangka 2• Konsultasi gambar sketh 2• Merubah sketh rangka Alternative 2• Membuat gambar susunan Dan bagian untuk alternative 2		Selesai

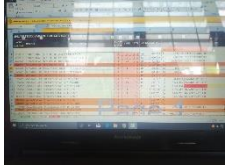

Sungailiat, 14-Oktober-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 17 - 21 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Pencarian komponen	<ul style="list-style-type: none">• Pencarian komponen di Daftar buku standard dan Pembuatan RAB		Selesai
2	Pengecekan gearbox	<ul style="list-style-type: none">• Mengecek poros gearbox• Membuka cover gearbox• Mengukur jarak landasan Bawah pada gearbox• Mencabut kopling yang Ada di gearbox• Mengasembely gearbox		Selesai

Sungailiat, 21-Oktober-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 24 - 28 Oktober Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none"> • Mengukur jarak langkah Poros dan menentukan Lobang pada eksentrik • Memarking lobang pada Plate • Pengecekan bahan besi Siku • Pengelasan kerangka 		Selesai
2	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none"> • Menggerinda besi siku Yang sudah dipotong dan las • Marking dan memotong Besi • Memasang motor dan Gearbox ke plate yang Menempel pada rangka Dan diikat dengan baut 		Selesai

Sungailiat, 28-Oktober-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 9 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 31 Oktober – 04 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none">• Proses assembly gearbox Dan motor ke dudukan Dan diikat dengan baut• Revisi kembali mengenai Pondasi motor dan gearbox• Proses blender pemotongan Pondasi• Memarking pondasi dan Melakukan las piting Dudukan plate sesuai Marking• Memarking eksentrik dan Proses pengeboran• Memasang dan mengepas- Kan kerangka pada motor Dan gearbox• Memasang eksentrik ke Poros		Selesai

Sungailiat,4-November-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 10 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 07 - 11 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none">• Menggerinda dan mengelas komponen pompa Grease• Mengecek dan membongkar serta mengukur part Pompa• Menggambar part untuk Penahan pompa• Proses sekrap pada engsel Sesuai ukuran yang telah ditentukan• Proses pengeboran pada Engsel• Melakukan pengelasan Pada besi siku• Menggikat besi siku dengan baut• Memarking dan proses Sekrap besi bar• Proses pengeboran besi Bar• Memasang eksentrik ke Poros gearbox dan Memasang baut pada Eksentrik		Selesai

Sungailiat, 11-November-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

**FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke: 11 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 14 – 18 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none">• Menggerinda besi bar• Menggerinda besi pipa• Menggelas plate ke pompa• Menyeting pompa• Menggamati proses Penyekrapan besi bar• Mengmati proses Penggeboran besi pipa• Memotong besi siku		Selesai


Sungailiat, 18-November-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 21 – 25 November Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none"> • Test ujicoba motor • Memasang komponen Gearbox • Menggambar plate Penahan pompa • Proses pemotongan plate Penahan pompa • Pencarian seal 1 • Menggukur diameter tiang Luar dan dalam pompa • Memasang komponen Pompa 		Selesai

Sungailiat, 25-November-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 28 November – 02 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none">• Memarking landasan Wadah grease• Memasang seal ketiang Dalam pompaa• Memasang dan merakit Pompa• Proses pengeboran plate Penahan• Memarking besi bar untuk Engsel• Proses pemotongan dan Proses pengeboran Engsel		Selesai

Sungailiat, 2-Desember 2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 05 – 09 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none"> • Mengecek engsel yang Telah diproses • Mencoba dan menyeting engsel pada poros gearbox • Mencuci bagian dalam Pompa • Pengelasan plate penarik Pompa 		Selesai
2	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none"> • Memarking besi bar untuk Di bor 		Selesai

Sungailiat,9-Desember2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 12 – 16 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none">• Membuat plate bracket• Memotong besi siku• Memotong besi siku untuk Plate landasan drum• Menggelas besi siku untuk Landasan drum• Menggelas pipa sleding Pada kerangka mesin		Selesai
2	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none">• Menggelas tiang beserta Bracket		Selesai

Sungailiat, 16-Desember2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 Hari: Senin – Jum'at Tanggal: 19 – 23 Desember Tahun: 2022

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET.
1	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none"> • Memotong plate tambahan • Pengelasan plate tambahan • Memasang baut pada plate Tambahan 		Selesai
2	Proses pembuatan mesin alternative 2	<ul style="list-style-type: none"> • Menyeting kerangka Dudukan mesin 		Selesai

Sungailiat, 23-Desember-2020

Mahasiswa,

Faris Zharfan