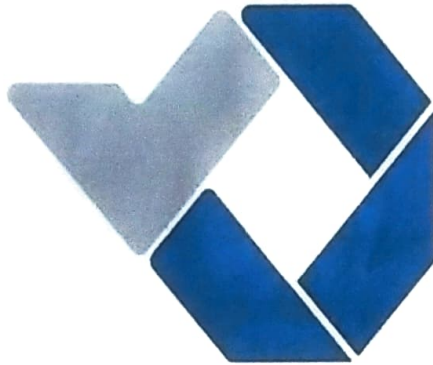


**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh:

Nama : Ekky Fahreza

NIM : 0012007

**POLITEKNIK MANUFAKTUR
NEGERI BANGKA BELITUNG**

2022/2023



HALAMAN JUDUL

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Diajukan sebagai salah satu syarat pada praktek kerja lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang wajib dilaksanakan selama 1 semester pada Semester 5.

Disusun oleh :

Nama : Ekky fahreza

NIM : 0012007

Kelas : III PPM

Prodi : Perawatan dan Perbaikan Mesin

Tempat PKL : PT. Shiba hidrolik pratama

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA
BELITUNG 2022/2023**



LEMBARAN PERSETUJUAN

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah disetujui
Sebagaimana salah satu syarat praktek Kerja lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Pembimbing Institusi

Indra Feriadi, S.ST., M.T

NIP.197602092014041001

Pembimbing Perusahaan



**PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Novita**

Ka. Prodi Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin

Angga Sateria, S,ST.MT

NIP.198805222019031011

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 29 Agustus 2022 sampai dengan 29 Desember 2022. Dan disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. ALLAH SWT, yang telah memberikan nikmat sehat dan kesempatan sehingga penulis dapat menjalankan praktik kerja industri sampai selesai.
2. Bapak Juanda, S.ST. M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Pristiansyah, S.ST. M.Eng selaku kepala Jurusan Teknik Mesin.
4. Bapak Angga sateria, S.ST. MT selaku ketua Prodi Teknik Perawatan dan Perbaikan Mesin.
5. Bapak Indra feriadi, S.ST.M.T selaku pembimbing Institusi.
6. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
7. Bapak Iwan dan Bapak hidon selaku mentor dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
8. Seluruh jajaran staf PT. Shiba Hidrolik Pratama yang selalu membantu dalam menyelesaikan tugas
9. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain dan dipergunakan sebagai mestinya.

Tangerang, 29 Desember 2022



Ekky fahreza



DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR

DAFTAR ISI

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.2 Data umum perusahaan.....	2
1.1.3 Visi dan misi perusahaan.....	3
1.1.4 Struktur organisasi perusahaan	4
1.1.5 Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja	5
1.1.6.Sasaran Perusahaan	6

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	8
2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL.....	8
2.2.1 Oprator mesin poton material.....	8
2.2.2 Repair silinder hidrolik.....	9
2.2.3 Finishing silinder hidrolik	10



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan.....	11
3.2 Saran.....	11
3.2.1 Saran untuk perusahaan	11
3.2.2 Saran untuk Perguruan tinggi.....	12

LAMPIRAN



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1. Sejarah perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013,berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik dan pneumatic dan service Hidrolik dan pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin(CNC) dan peralatan lengkap di workshop dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah : Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Workingsheet Process (Job Order), Penyediaan bahan /material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.



1.1.2. Data umum perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	<ul style="list-style-type: none">• No Telp	
	<ul style="list-style-type: none">• No Fax	
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	<ul style="list-style-type: none">• No Telp	
	<ul style="list-style-type: none">• No Fax	
	PABRIK II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok H2, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	<ul style="list-style-type: none">• No telp	
	<ul style="list-style-type: none">• No Fax	
	PABRIK III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1, RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	<ul style="list-style-type: none">• No Telp	
	<ul style="list-style-type: none">• No Fax	
Jenis Usaha	<ul style="list-style-type: none">• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.• Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.	
Jumlah karyawan	60	
Website	http://www.shibahidrolikpratana.com	



1.1.3. Visi dan misi perusahaan

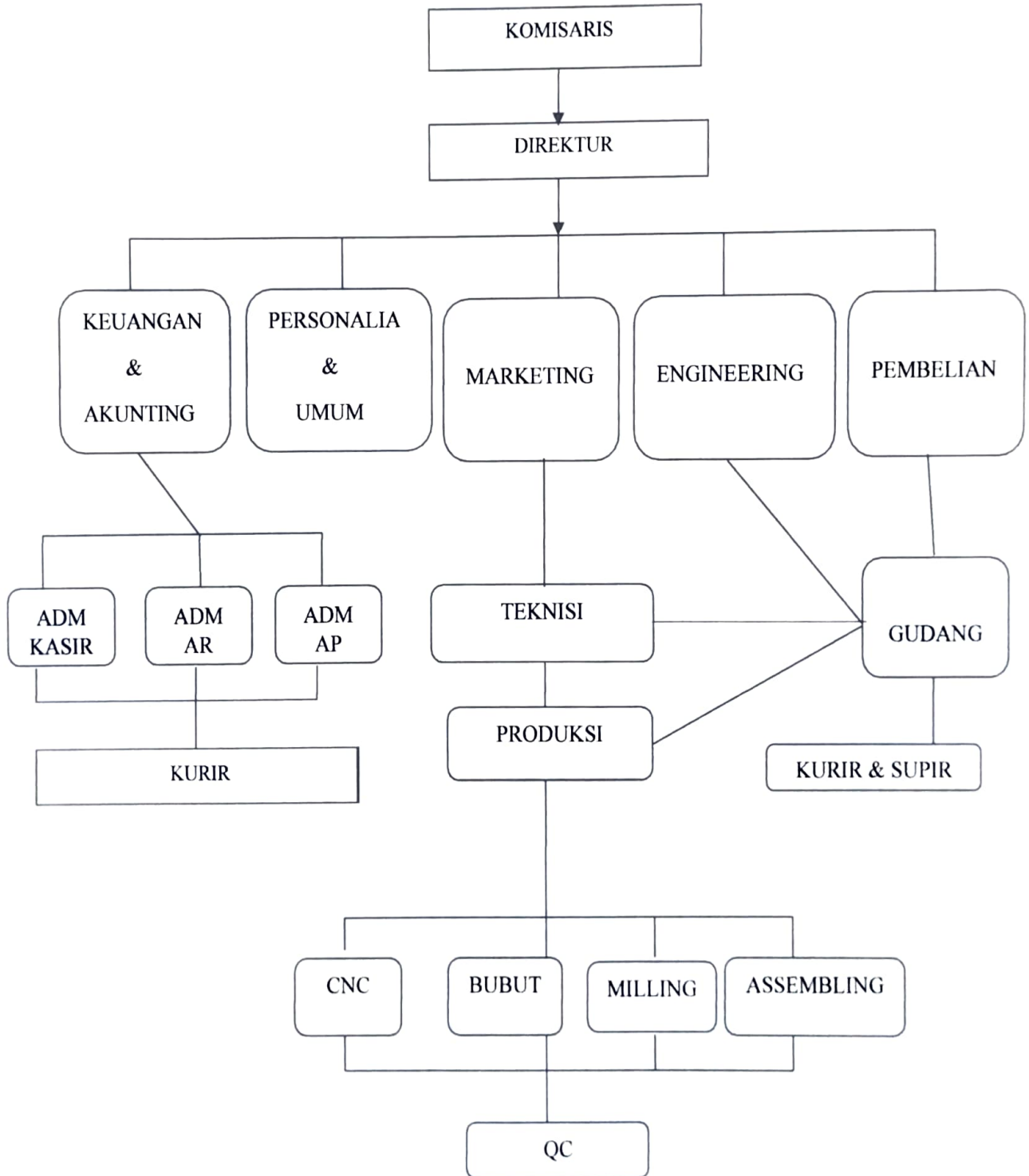
Visi :

1. Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan menejemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen

Misi :

1. Menjaln kemitraan untuk kesejahteraan dam kesuksesan usaha bersama
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk,Serta melayani Konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman

1.1.4. Struktur organisasi perusahaan





1.1.5. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja

1. Semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
 - a. sepatu safety (safety shoes)
 - b. kacamata safety
 - c. Masker kain (face mask disposable) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
 - d. Sarung tangan (hand gloves)
2. Untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.
3. Para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. Security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. Karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. Setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. Pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bias menyerahkan yang lama.
8. Karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety, masker respirator) ke rumah/ pulang



1.1.6. Sasaran Perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievemet Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC <i>Quality</i> Produksi <i>Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customer Satisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang Berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan <i>Customer claim</i>	<i>Marketing Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyerpunaan terus menerus melalui progam sistem manajemen mutu	<i>Internal Quality Audit (IQA) Supplier development Monthly review & Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturang perundang undangan yang Berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoucre new custumer New project on time</i>	<i>Marketing Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan (<i>cost reduction</i>)	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>



1.2 Produksi yang dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1.	<i>CONFAYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOPOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFAYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATTERY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Praktek Kerja Lapangan (PKL) dimulai dari tanggal 29 agustus 2022 sampai dengan tanggal 29 desember 2022 atau selama \pm 18 minggu. Adapun jam kerja yang penulis laksanakan adalah jam kerja untuk *shift* normal yaitu setiap hari senin s.d jumat dari pukul 08.30 – 17.00 WIB. Selama melakukan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Shiba hidrolik peratama, penulis di tempatkn pada *Departement Mekanikal* dari tanggal 29 agustus 2022 sampai 29 desember 2022

Dapartemen Mekanikal bertugas untuk membuat produk dan service (repair) dapartemen mekanikal juga mampu memenuhi produk sesuai dengan kebutuhan konsumen. Di dapartemen mekanikal penulis di tugaskan melakukan suatu kegiatan operator mesin potong material, *assembly* produk, melakukan repair silinder hidrolik ,serta melakukan *finishing* silinder hidrolik yang direpair maupun produk baru , dll.

2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu \pm 18 minggu terhitung dari tanggal 29 Agustus 2022 – 29 Desember 2022. Penulis melakukan beberapa pekerjaan berikut ialah beberapa pekerjaan yang penulis laksanakan.

2.2.1 Operator mesin potong material

Peroses pemotonga(cutting) untuk mendapatkan bentuk dan ukuran serta kualitas permukaan pemotongn yang direncanakan proses pemotongan dilakukan dengan mesin shering dan mesin cnc pelasma. Adapun kegitan penulis selama ditepatkan pada operator mesin potong sebagai beikut:

Ambil bahan, setting mesin ,kemudian Melakukan pemotongn plat sesuai kebutuhan(gambar kerja). Kegiatan penulis ditujukan pada gambar berikut.



Gambar 1.1 kegiatan penulis pada saat operator mesin potong

2.2.2 Repair silinder hidrolik

Proses memperbaiki silinder hidrolik sehingga dapat digunakan kembali. Adapun kegiatan penulis selama ditepatkan pada Repair silinder hidrolik sebagai berikut:

Membongkar silinder hidrolik, menganalisis penyebab kerusakan silinder hidrolik, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston, lalu memasang kembali bagian yang dibongkar, kemudian lakukan pengetesan untuk memastikan silinder dapat digunakan kembali sesuai fungsinya. Kegiatan penulis ditujukan pada gambar berikut.



Gambar 1.2 kegiatan penulis pada saat Repair silinder hidrolik

2.2.3 Finishing silinder hidrolik

Finishing adalah serangkain proses untuk melapisi permukaan suatu benda, tujuannya adalah untuk memberikan nilai tambah pada produk tersebut. Adapun kegiatan penulis selama ditempatkan pada Finishing silinder hidrolik sebagai berikut:

Melakukan Proses pengamplasan untuk mendapatkan permukaan yang halus, pencucian menggunakan air sabun agar kotoran yang membuat cat tidak menempel hilang, lalu pengecatan dasar, kemudian pengecatan warna. Kegiatan penulis ditujukan pada gambar berikut.



Gambar 1.2 kegiatan penulis pada saat Finishing silinder hidrolik

BAB III

PENUTUP

3.1 KESIMPULAN

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode Agustus s/d Desember penulis merasakan begitu banyaknya manfaat yang didapatkan dalam segi pengalaman, pengetahuan dan lainnya terutama yang berkaitan dengan Hidrolik. Wawasan dan skill menjadi bertambah serta diasah dengan baik. Selain itu Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri *Manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Praktek secara langsung ini membantu penulis untuk mengukur dan paham seberapa jauh kemampuan yang dimiliki. Hal ini membuat penulis menjadi lebih siap memasuki dunia kerja.

3.2 SARAN

3.2.1 Saran untuk perusahaan

1. Penulis mengharapkan agar perusahaan dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Penulis mengharapkan agar perusahaan memikirkan dan meningkatkan dalam sisi keselamatan, kesehatan dan alat proteksi diri pada pekerjanya.
3. Penulis berharap sekali perusahaan dapat meningkatkan kebersihan dan kerapian lokasi kerja.




3.2.2. Saran untuk Perguruan tinggi

1. Untuk program praktik kerja lapangan di tahun-tahun berikutnya, penulis berharap pihak perguruan tinggi melakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.
2. Demi perbaikan kualitas Perguruan Tinggi ini sendiri, penulis berharap adanya *upgrade* kompetensi di tiap semesternya.
3. Demi perbaikan kualitas Perguruan Tinggi ini sendiri, penulis merasa perlu diadakannya pelatihan karakter bagi mahasiswa. Karena penulis merasa tidak hanya dari segi ilmu, dari segi karakter dan mentalitas pun banyak mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang tidak siap menghadapi dunia kerja berikut persaingan dan tekanan di dalamnya
4. Ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan



LAMPIRAN

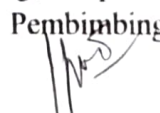


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-1 Tanggal : 29 Agustus s.d 2 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin shearing	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin shearing	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin shearing	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin shearing	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin shearing	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin bending	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin bending	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator mesin bending	13.00	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing:		Tangerang, 2 September 2022	
		Pembimbing	
			
		Iwan	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-2 Tanggal : 5 s.d 9 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin bending	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin bending	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Membantu pemasangan part motor greader pada traktor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Membantu pemasangan part motor greader pada traktor	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin bending	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perbaikan power pack	13.00	16.45
	Bersih- bersih pulang	16.45	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.45
	Membantu pemasangan part motor greader pada traktor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Membantu pemasangan part motor greader pada traktor	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin bending	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator mesin bending	13.00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing: Tangerang, 9 September 2022

Pembimbing

Iwan




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-3 Tanggal : 12 s.d 16 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin shearing	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin shearing	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin shearing	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin shearing	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin cnc plasma	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin cnc plasma	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.45
	Operator mesin cnc plasma	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin cnc plasma	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin shearing	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator mesin shearing	13.00	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing:		Tangerang, 16 September 2022	
		Pembimbing	
			
		Iwan	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-4 Tanggal : 19 s.d 23 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Membantu pemasangan part motor grader pada traktor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Membantu pemasangan part motor grader pada traktor	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Membantu pemasangan part motor grader pada traktor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Membantu pemasangan part motor grader pada traktor	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Membantu pemasangan part motor grader pada traktor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Membantu pemasangan part motor grader pada traktor	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.45
	Operator mesin cnc plasma	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin cnc plasma	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin cnc plasma	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator mesin cnc plasma	13.00	17.00
SABTU			


Catatan Pembimbing: Tangerang, 23 September 2022

Pembimbing



Iwan



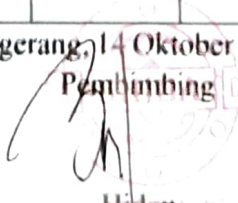
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-5 Tanggal : 26 s.d 30 September 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Finishing motor greader pada traktor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing motor greader pada traktor	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Finishing motor greader pada traktor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing motor greader pada traktor	13.00	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Finishing motor greader pada traktor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing motor greader pada traktor	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.45
	Operator mesin shearing	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pemasangan pnumatik di customer	13.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Pemasangan pnumatik di customer	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pemasangan pnumatik di customer	13.00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing: Tangerang, 30 September 2022
Pembimbing

Iwan

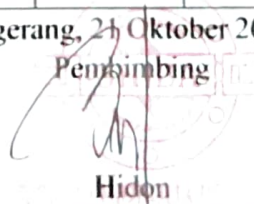


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-6 Tanggal : 3 s.d 7 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama HRD	09.30	11.45
	ISHOMA	11.45	13.00
	Membersihkan dan merapikan bengkel	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin Bor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin Bor	13.00	16.30
	Bersih-bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih – bersih pulang	16.30	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.15	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	16.45
	Bersih – bersih pulang	16.45	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing:		Tangerang, 7 Oktober 2022	
		 Hidon	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama Ekky fahreza			
Minggu ke-7 Tanggal : 10 s.d 14 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin bor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin bor	13.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin bor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin bor	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Repair silinder	13.00	16.30
	Bersih – bersih pulang	16.30	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing:		Tangerang, 14 Oktober 2022	
		Pembimbing	
			
		Hidon	

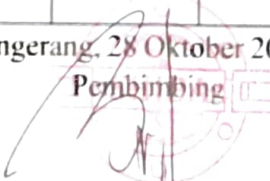


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-8 Tanggal: 17 s.d 21 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Finishing silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengetesan silinder	13.00	15.00
	Merapikan dan membersihkan bengkel	15.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Pengetesan silinder	13.00	15.30
	Merapikan dan membersihkan bengkel	15.30	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing:		Tangerang, 21 Oktober 2022	
		Pembimbing  Hidon	

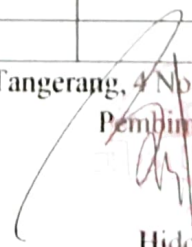


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-9 Tanggal : 24 s.d 28 Oktober 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	15.00
	Finishing silinder	15.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin cunting	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Pengetesan silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Finshing silinder	13.00	16.30
	Bersih – bersih pulang	16.30	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing: Tangerang, 28 Oktober 2022


Pembimbing
Hidop



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-10 Tanggal : 31 Oktober s.d 4 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melakukan pembersihan pada part silinder yang direpair	13.00	15.00
	Finishing silinder	15.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih – bersih pulang	16.30	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing:		Tangerang, 4 November 2022	
		Pembimbing  Hidon	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-11 Tanggal : 7 s.d 11 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator mesin cunting	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Repair silinder	13.00	16.30
	Bersih – bersih pulang	16.30	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing: Tangerang, 11 November 2022

Pembimbing

Hidon



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Ekky fahreza

Minggu ke-12 Tanggal : 14 s.d 18 November 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Ngetap cover silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	15.00
	Finishing silinder	15.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Finishing silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih – bersih pulang	16.30	17.00
SABTU			

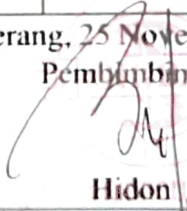
Catatan Pembimbing:

Tangerang, 18 November 2022

Pembimbing

Hidon



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Ekky fahreza			
Minggu ke-13 Tanggal : 21 s.d 25 November 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Repair silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih – bersih pulang	16.30	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 25 November 2022 Pembimbing  Hidon	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-14 Tanggal : 28 November s.d 2 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mula	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengetesan silinder	13.00	15.00
	Finishing silinder	15.00	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Membersihkan dan merapikan bengkel	13.00	17.00
SABTU			

Catatan Pembimbing: Tangerang, 2 Desember 2022

[Signature]
Pembimbing
Hidon



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-15 Tanggal : 5 s.d 9 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin cuntring	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Repair silinder	13.00	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 9 Desember 2022	
		Pembimbing	
		Hidn	

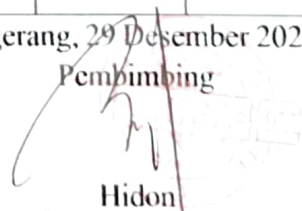


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-16 Tanggal: 12 s.d 16 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Mengetap cover silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melakukan pembersihan pada part silinder yang direpair	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih- bersih pulang	16.00	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 16 Desember 2022	
		Pembimbing	
		Hidon	





LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-17 Tanggal: 19 s.d 23 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih- bersih pulang	16.00	17.00
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 23 Desember 2022	
		Pembimbing	
		Hidon	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Ekky fahreza			
Minggu ke-18 Tanggal: 26 s.d 29 Desember 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
SELASA	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
RABU	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Operator mesin Bor	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.00
	Bersih – bersih pulang	16.00	17.00
KAMIS	Briefing Bersama tim	08.30	08.45
	Repair silinder	08.45	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Finishing silinder	13.00	16.30
	Bersih- bersih pulang	16.30	17.00
JUMAT			
SABTU			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 29 Desember 2022	
		Pembimbing	
			
		Hidon	

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 1 Hari: senin - Jumat Tanggal: 29 agustus – 2 September Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan /tugas	Uraian pekerjaan	gambar	Keterangan
1	Operator mesin shearing	Ambil bahan, setting mesin kemudian Melakukan pemotongn plat sesuai kebutuhan(gambar kerja)		√
2	Operator mesin bending	Ambil plat yang sudah dipotong, setting mesin kemudian membending plat sesuai gambar kerja		√

Tangerang, 2 september 2022

Mahasiswa,

Ekky fahreza



NPM: 0012007

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 2 Hari : Senin - Jumat Tanggal: 5- 9 september Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Operator mesin bending	Ambil plat yang sudah dipotong, setting mesin kemudian membending plat sesuai gambar kerja		√
2	Pemasangan part motor greader pada traktor	Mengassembly motor greader pada traktor		√
3	Perbaikan power pack	Mengecek part ,membongkar kemudian melakukan penggantian part yang sudah tidak berfungsi dengan baik		√

Tangerang, 9 september 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza



NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 3 Hari: Senin - Jumat Tanggal: 12– 16 september Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Operator mesin shearing	Ambil bahan, setting mesin kemudian Melakukan pemotongn plat sesuai kebutuhan(gambar kerja)		√
2	Operator mesin cnc plasma	Ambil bahan, setting mesin kemudian Melakukan pemotongn plat sesuai kebutuhan(gambar kerja)		√

Tanggerang, 16 september 2022

Mahasiswa,

Ekky fahreza


NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 4 Hari: Senin - Jumat Tanggal: 19 – 23 september Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Pemasangan part motor greader pada traktor	Mengassembly motor greader pada traktor		√
2	Operator mesin cnc pelasma	Ambil bahan, setting mesin kemudian Melakukan pemotongn plat sesuai kebutuhan(gambar kerja)		√

Tanggerang, 23 september 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza

NPM: 0012007

Catatan :




1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 5 Hari: Senin - Jumat

Tanggal: 26– 30 september

Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Finishing motor greader pada traktor	Memastikan semua aksesoris terpasang dan melakukan pengecatan pada bagian tertentu		√
2	Operator mesin shering	Ambil bahan, setting mesin kemudian Melakukan pemotongn plat sesuai kebutuhan(gambar kerja)		√
3	Pemasangan pnumatik di customer	Memasang pnumatik pada mesin cnc turret punch		√

Tangerang, 30 september 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza

NPM: 0012007




Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 6 Hari : Senin - Jumat Tanggal: 3- 7 oktober Tahun: 2022

No	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Operator mesin Bor	Ambil cover yang sudah dibubut, setting mesin kemudian bor sesuai gambar kerja		√
2	Repair silinder	Membongkar silinder, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan, pengecatan dasar, pengecatan warna		√

Tanggerang, 7 Oktober 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza




NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 7 Hari: Senin - Jumat Tanggal: 10 – 14 oktober Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Operator mesin Bor	Ambil cover yang sudah dibubut, setting mesin kemudian bor sesuai gambar kerja		√
2	Repair silinder	Membongkar silinder, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan, pengecatan dasar, pengecatan warna		√

Tangerang, 14 Oktober 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza




NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 8 Hari: Senin - Jumat Tanggal: 17 – 21 oktober Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Pengetesan silinder	Melakukan pengetesan menggunakan power pack, serta memeriksa kebocoran pada pengelasan dan cover silinder		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan, pengecatan dasar, pengecatan warna		√

Tangerang, 21 Oktober 2022

Mahasiswa,

Ekky Fahriza

NPM: 0012007




Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 9 Hari: Senin - Jumat Tanggal: 24 - 28 oktober Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Operator mesin cunting	Ambil bahan, setting mesin, kemudian lakukan pemotongan AS sesuai yang dibutuhkan		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan, pengecatan dasar, pengecatan warna		√

Tanggerang, 28 Oktober 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza



NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke:10 Hari: Senin - Jumat Tanggal:31 oktober-4 november Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan /tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder,memastikan AS dan tabung masih layak digunakan,mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Melakukan pembersihan pada part silinder yang direpair	Membersihkan cover, piston serta baut dengan mencucinya menggunakan minyak tanah		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan,pengecatan dasar,pengecatan warna		√

Tanggeran, 4 November2022

Mahasiswa,

Ekky fahreza




NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 11 Hari: Senin - Jumat Tanggal: 7 – 11 November Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Operator mesin cunting	Ambil bahan, setting mesin, kemudian lakukan pemotongan AS sesuai yang dibutuhkan		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan, pengecatan dasar, pengecatan warna		√

Tangerang, 11 November 2022

Mahasiswa,

Ekky fahreza



NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 12 Hari: Senin - Jumat Tanggal: 14 – 18 November Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Ngetap cover silinder	Ambil cover yang telah di bor, jepit cover di ragum kemudian tap sesuai gambar kerja		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan, pengecatan dasar, pengecatan warna		√

Tangerang, 18 November 2022

Mahasiswa,

Ekky fahreza



NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 13 Hari: Senin - Jumat Tanggal: 21- 25 November Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan /tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder,memastikan AS dan tabung masih layak digunakan,mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Finishing silinder	Proses pengamplasan,pengecatan dasar,pengecatan warna		√

Tangerang, 25 November 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza

NPM: 0012007




Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 14 Hari: Senin – Jumat Tanggal: 28 November -2 desember Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan /tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder,memastikan AS dan tabung masih layak digunakan,mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Pengetesan silinder	Melakukan pengetesan menggunakan power pack,serta memeriksa kebocoran pada pengelasan dan cover silinder		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan,pengecatan dasar,pengecatan warna		√

Tanggerang,2 Desember 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza

NPM: 0012007




Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 15 Hari: Senin - Jumat

Tanggal: 5 – 9 Desember Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Operator mesin cunting	Ambil bahan, setting mesin, kemudian lakukan pemotongan AS sesuai yang dibutuhkan		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan, pengecatan dasar, pengecatan warna		√

Tanggerang, 9 Desember 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza



NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke:16 Hari: Senin - Jumat Tanggal: 12 – 16 Desember Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan /tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder,memastikan AS dan tabung masih layak digunakan,mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Melakukan pembersihan pada part silinder yang direpair	Membersihkan cover, piston serta baut dengan mencucinya menggunakan minyak tanah		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan,pengecatan dasar,pengecatan warna		√

Tanggerang, 16 Desember 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza

NPM: 0012007



Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 17 Hari: Senin - Jumat

Tanggal: 19 - 23 Desember Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Finishing silinder	Proses pengamplasan, pengecatan dasar, pengecatan warna		√

Tangerang, 23 Desember 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza

NPM: 0012007




Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu Ke: 18 Hari: Senin - Kamis

Tanggal: 26 – 29 Desember Tahun: 2022

no	Nama pekerjaan / tugas	Uraian pekerjaan	Gambar	Keterangan
1	Repair silinder	Membongkar silinder, memastikan AS dan tabung masih layak digunakan, mengganti seal dan piston kemudian memasang kembali		√
2	Operator mesin Bor	Ambil cover yang sudah dibubut, setting mesin kemudian bor sesuai gambar kerja		√
3	Finishing silinder	Proses pengamplasan, pengecatan dasar, pengecatan warna		√

Tanggerang, 29 Desember 2022

Mahasiswa,



Ekky fahreza

NPM: 0012007

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

NAMA : Ekky fahreza

NIM : 0012007

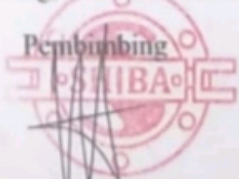
LOKASI PKL : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Kriteria Objek Penilaian	Skala penilaian	Penilaian Prestasi Magang					
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Kererampilan							
1. keterampilan Teknik	✓						
2. kualitas / mutu hasil kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/ Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan waktu	✓						
6. Ketaatan terhadap peraturan	✓						
Keterangan nilai mutu : A = Istimewa(90) AB = Sangat Baik(77) B = Baik(70) BC = Cukup Baik(69) C = Cukup(65) D = Kurang Baik(50) E = Sangat Tidak Baik(40)							

Catatan :

1. Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Tangerang, 29 Desember 2022

Pembimbing

PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Novita



**DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : EKKY FAHREZA / 0012007
Perusahaan : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA
Departemen : MEKANIKAL

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Keterangan
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu		
1	29Ags-2 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	5 - 9 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	12 -16 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	19 - 23 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	26 - 30 Sep 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	3 - 7 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	10 -14 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	17 - 21 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	24 - 28 Okt 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	31Okt-4Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	7 - 11 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	14 - 18 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	21 - 25 Nov 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	28Nov-2Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	5 - 9 Des2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	12 - 16 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	19 - 23 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	26 -29 Des 2022	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membutuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perubahan

Tangerang, 29 Desember 2022

