

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun Oleh:

Nama : Bayu Pratama

NPM : 1061803

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG**

**2021/2022**



**LEMBARAN PERSETUJUAN**  
**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**  
**DI PT SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah disetujui  
Sebagaimana salah satu syarat praktek Kerja lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui

Pembimbing Institusi

Linda Fujiyanti, M.T  
NIDN. 0326098101

Pembimbing Perusahaan

PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Novita

Ka. Prodi Teknik Rekayasa Perangkat Lunak

Ahmat Josi, M.Kom  
NIP. 198908202019031015



## **KATA PENGANTAR**

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 2 Maret 2022 sampai dengan 2 Juli 2022. Dan disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Juanda, S.ST., M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak M. Iqbal Nugraha, M.Eng selaku ketua jurusan Teknik Elektro dan Informatika .
3. Bapak Ahmat Josi, M.Kom selaku ketua prodi Teknik Rekayasa Perangkat Lunak
4. Ibu Linda Fujiyanti, M.T. selaku dosen wali.
5. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Cepi selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
7. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain dan dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh.

Tangerang, 2 Juli 2022

Bayu Pratama



## DAFTAR ISI

<b>LEMBARAN PERSETUJUAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iii</b>
<b>Daftar isi.....</b>	<b>iv</b>
<b>Daftar gambar .....</b>	<b>v</b>
<b>Daftar tabel .....</b>	<b>vi</b>
<b>BAB I.....</b>	<b>1</b>
<b>PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Profil Perusahaan .....	1
1.1.1. Sejarah perusahaan.....	1
1.1.2. Data umum perusahaan .....	2
1.1.3. Visi dan misi perusahaan .....	3
1.1.4. Struktur organisasi perusahaan .....	4
1.1.5. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja.....	5
1.1.6. Sasaran Perusahaan .....	6
1.2 Produk yang Dihasilkan.....	7
<b>BAB II .....</b>	<b>8</b>
<b>URAIAN KEGIATAN .....</b>	<b>8</b>
2.1 Sistem Penugasan Kerja.....	8
<b>BAB III.....</b>	<b>10</b>
<b>PENUTUP .....</b>	<b>10</b>
<b>DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....</b>	<b>11</b>
<b>FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL).....</b>	<b>31</b>



## **DAFTAR GAMBAR**

gambar 1 Struktur Organisasi Perusahaan ..... 4



## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1 Data Umum Perusahaan .....	2
Tabel 2 Sasaran mutu perusahaan.....	6
Tabel 3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama .....	7
Tabel 4 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama.....	9



# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1 Profil Perusahaan**

#### **1.1.1. Sejarah perusahaan**

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013,berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik dan pneumatic dan service Hidrolik dan pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin(CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan,karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif,pengeboran,transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik system, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.



Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah : Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Workingsheet Process ( Job Order ), Penyediaan bahan /material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.

### 1.1.2. Data umum perusahaan

Tabel 1 Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Shiba Hidrolik Pratama
Alamat	Kantor pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	PABRIK II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok H2,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No telp	
	• No Fax	
	PABRIK III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	





	<ul style="list-style-type: none"><li>• No Fax</li></ul>	
<b>Jenis Usaha</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, dan produk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.</li><li>• Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung, perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.</li></ul>	
<b>Jumlah karyawan</b>	60	
<b>Website</b>	<a href="https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-b-ab#sfbfu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA">https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRATAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-b-ab#sfbfu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA</a>	

### 1.1.3. Visi dan misi perusahaan

Visi :

1. Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan menejemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen

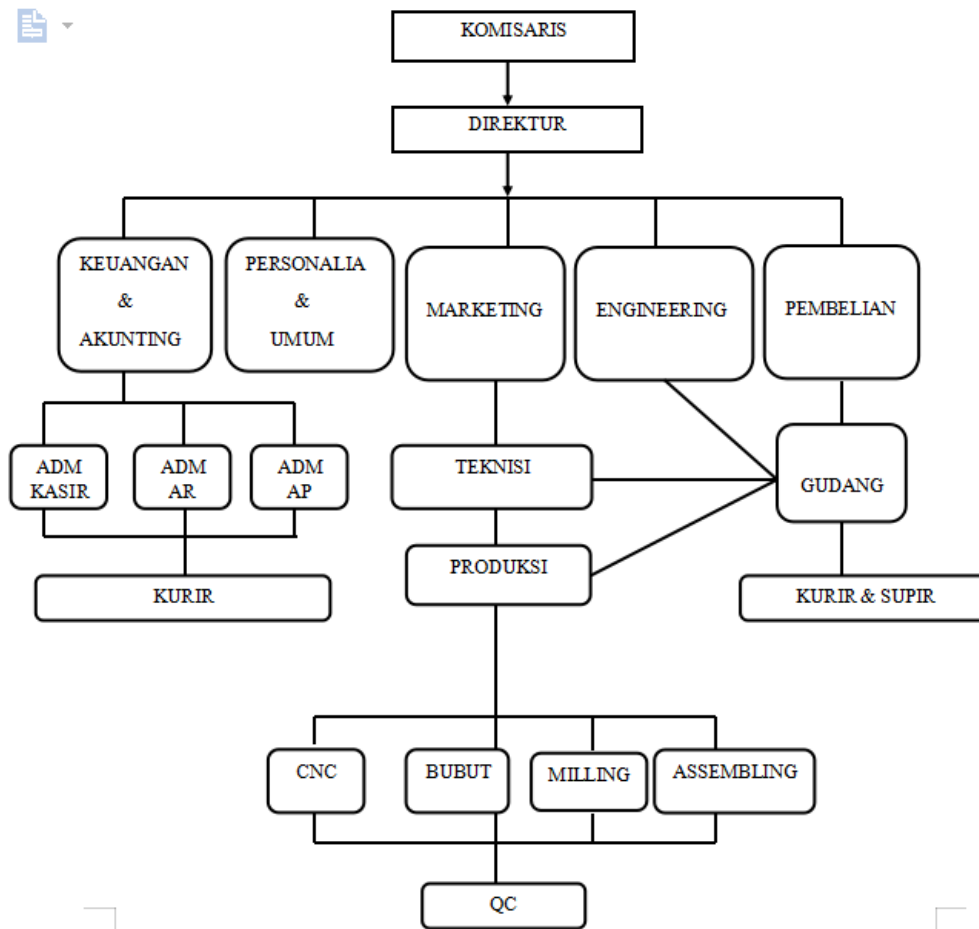
Misi :

1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usaha bersama
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.

3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, Serta melayani Konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman

### 1.1.4. Struktur organisasi perusahaan

gambar 1 Struktur Organisasi Perusahaan





### **1.1.5. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja**

1. semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.

- a. Helm Standar(standar safety helmet)
- b. sepatu safety (safety shoes)
- c. kacamata safety
- d. Masker kain (face mask disposable) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
- e. Sarung tangan (hand gloves)

2. untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.

3. para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.

4. security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.

5. karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.

6. setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.

7. pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bias menyerahkan yang lama.

8. karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety, masker respirator) ke rumah/ pulang



### 1.1.6. Sasaran Perusahaan

Tabel 2 Sasaran mutu perusahaan

GOALS STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievemet Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC Quality Produksi Maintenance
Mengutamakan kepuasan pelanggan " <i>customer Satisfaction</i> " dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing Quality
Menjalakan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	Internal Quality Audit (IQA) <i>Supplier development Monthly review &amp; Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan yang berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resoucre new custumer New project on time</i>	Marketing Engineering
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan ( <i>cost reduction</i> )	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>



## 1.2 Produk yang Dihasilkan

Tabel 3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama

<b>DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA</b>	
<b>NO</b>	<b>NAMA PRODUK</b>
1.	<i>CONFYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOBOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATTERY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>



## BAB II

### URAIAN KEGIATAN

#### 2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 1 Maret 2022 sampai 2 Juli 2022 bertempat di *Departement* Produksi yang terdiri dari beberapa bagian yaitu:

1. *Divisi Assembly and Painting*

*Divisi Assembly and Painting* merupakan divisi yang memproduksi unit hidrolik mulai proses pengecatan hingga perakitan hidrolik. Tugas *Divisi Assembly* memproses atau mengelola suatu barang untuk keperluan (Bahan Jadi). Sejumlah langkah tertentu harus di ikuti berulang kali untuk benar-benar mengikuti standar.

Operator *Assembly* bekerja sepanjang jalur perakitan melakukan tugas khusus yang harus mematuhi pedoman keselamatan dan memastikan bahwa produk akhir mematuhi standar kualitas tinggi. Produk yang pertama kali masuk maka produk tersebut pertama kali keluaranya dipasarkan ( *FIFO = First In First Out* ).

*Divisi Assembly* harus memastikan dalam 1 paket produk harus benar-benar memiliki kelengkapan tanpa ada part yang tertinggal. *Packing* produk harus sebaik mungkin tanpa adanya label atau kode produksinya tertempel dengan sempurna.

Tanggung jawab dari *Divisi Assembly* antara lain, memasang aksesoris yang kurang lengkap pada produk yang telah di produksi seperti memasang stiker ataupun *Reflector* dan lain-lain.

2. *Divisi Press and welding*

*Divisi Press and welding* adalah divisi yang menghasilkan produk press part dan dilanjutkan ke proses pengelasan (*welding*) untuk membuat *tabung hidrolik* sebagai hasil akhir produk sebelum dilanjutkan ke proses *painting dan assembling*. Selain ini, divisi ini pun menghasilkan produk untuk mendukung proses *Welding*.

Jam kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut :



Tabel 4 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama

<b>Non Shift</b>	<b>Senin – Jum’at</b>	<b>08.15-17.00</b>
<b>Istirahat</b>	Senin - kamis	12.00-13.00 WIB
	Jum’at	11.30-13.00 WIB

### **2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan**

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area *CNC bubut* yang berisikan 6 mesin cnc bubut dan 4 mesin cnc milling.

### **2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL**

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 1 Maret 2022 sampai 2 Juli 2022. Penulis ditempatkan menjadi operator cnc bubut.



## **BAB III**

### **PENUTUP**

#### **3.1 KESIMPULAN**

Selama melakukan PKL selama 4 bulan di PT Shiba Hidrolik pratama, penulis menyimpulkan memang tidak sesuai dengan jurusan yang penulis tekuni di Polman Negeri Bangka Belitung namun penulis tetap mendapatkan ilmu tentang bagaimana bersikap di dunia kerja.

#### **3.2 SARAN**

Dikarenakan PT Shiba Hidrolik Pratama adalah perusahaan yang bergerak di bidang hidrolik, Sebaiknya untuk PKL kedepannya di PT Shiba Hidrolik Pratama hanya untuk Mahasiswa jurusan teknik mesin karena saat ini perusahaan hanya berfokus di bidang hidrolik dan pneumatic.





## DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN TAHUN AJARAN 2021/2022

Nama/NIM :BAYU PRATAMA/1061803

Perusahaan :PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Departemen :OPERATOR CNC BUBUT

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja					Keterangan
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	
1.	1 Maret – 4 Maret 2022	Isra miraj	Hadir	Hadir	Hari nyepi	Hadir	
2.	7 Maret – 11 Maret 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
3.	14 Maret – 18 Maret 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
4.	21 Maret – 25 Maret 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
5.	28 Maret – 1 april 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
6.	4 april – 8 april 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
7.	11 april – 15 april 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Wafat isa almasih	
8.	18 april – 22 april 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
9.	25 april – 29 april 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Cuti bersama idul fitri	Cuti bersama idul fitri	
10.	2 mei – 6 mei 2022	Cuti bersama idul fitri	Cuti bersama idul fitri	Cuti bersama idul fitri	Cuti bersama idul fitri	Cuti bersama idul fitri	



11.	9 mei – 13 mei 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
12.	16 mei -20 mei 2022	Hari raya waisak	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
13.	23 mei - 27 mei 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Kenaikan isa almasih	Hadir	
14.	30 mei – 3 juni 2022	Hadir	Hadir	Hari pancasila	Hadir	Hadir	
15.	6 juni - 10 juni 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
16.	13 juni – 17 juni 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
17.	20 juni – 24 juni 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	
18.	27 juni – 1 juli 2022	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	Hadir	

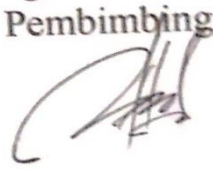
Tangerang, 14 Januari 2022

Pembimbing Perusahaan

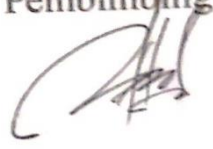


PT. SINBA KUKOLIA PRATI  
Novita

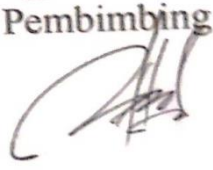


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-1 Tanggal : 1 Maret – 4 Maret 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Tanggal merah ( isra miraj)		
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Tanggal merah ( hari nyepi)		
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 4 Maret 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-2 Tanggal : 7 Maret – 11 Maret 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 11 Maret 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	

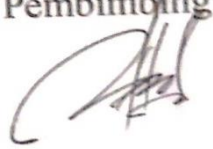


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-3 Tanggal : 14 Maret – 18 Maret 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 18 Maret 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	

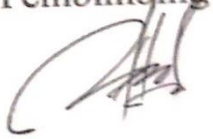


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-4 Tanggal : 21 Maret – 25 Maret 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 25 Maret 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	



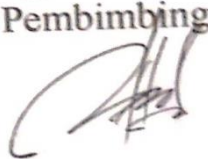
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-5 Tanggal : 28 Maret – 1 April 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 1 April 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	



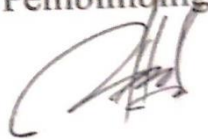
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-6 Tanggal : 4 April – 8 April 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 8 April 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	



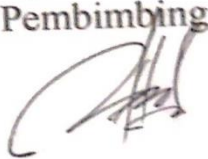


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-7 Tanggal : 11 April – 15 April 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Libur wafat isa almasih		
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 15 April 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	

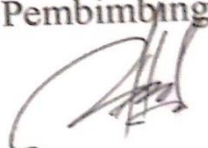


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-8 Tanggal : 18 April – 22 April 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 22 April 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	

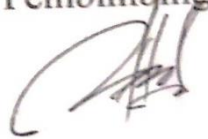


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-9 Tanggal : 25 April – 29 April 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Cuti bersama idul fitri		
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 29 April 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	

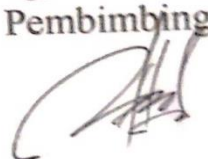


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-10 Tanggal : 2 Mei – 6 Mei 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Cutu Bersama Idul fitri		
SELASA			
RABU			
KAMIS			
JUMAT			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 6 Mei 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	

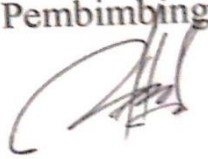


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-11 Tanggal : 9 Mei – 13 Mei 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 13 Mei 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	

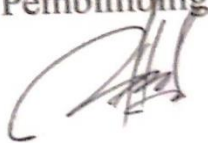


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-12 Tanggal : 16 Mei – 20 Mei 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Libur Hari raya waisak		
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 20 Mei 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	



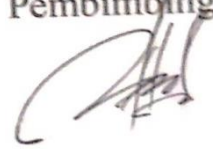
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-13 Tanggal : 23 Mei – 27 Mei 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Libur kenaikan isa almasih		
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 27 Mei 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	



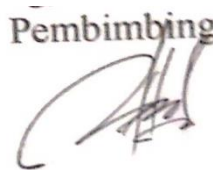
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-14 Tanggal : 30 Mei –3 Juni 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Libur hari pancasila		
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 3 Juni 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	






LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-15 Tanggal : 6 Mei – 10 Juni 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 10 Juni 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	

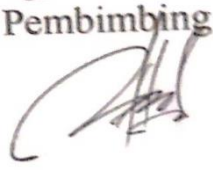


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-16 Tanggal : 13 Juni – 17 Juni 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 17 Juni 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-17 Tanggal : 20 juni – 24 Juni 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 24 Juni 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : BAYU PRATAMA			
Minggu ke-18 Tanggal : 27 Juni – 1 Juli 2022			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
SELASA	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
RABU	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
KAMIS	Operator CNC Bubut	07.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
JUMAT	Operator CNC Bubut	07.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	15.30
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 1 Juli 2022	
		Pembimbing	
			
		CEPI	



## FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

NAMA : BAYU PRATAMA

NIM : 1061803

LOKASI PKL : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Skala penilaian		Penilaian Prestasi Magang						
		A	AB	B	BC	C	D	E
Kriteria Objek Penilaian								
<b>I. Kererampilan</b>								
	1. keterampilan Teknik	✓						
	2. kualitas / mutu hasil kerja	✓						
<b>II. Pengetahuan</b>								
	1. Penguasaan/ Pemahaman Tugas	✓						
	2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
<b>III. Sikap Kerja</b>								
	1. Interaksi Sosial	✓						
	2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
	3. Keselamatan kerja	✓						
	4. Kerja Sama	✓						
	5. Kedisiplinan waktu	✓						
	6. Ketaatan terhadap peraturan	✓						
Keterangan nilai mutu :								
A = Istimewa(90)								
AB = Sangat Baik(77)								
B = Baik(70)								
BC = Cukup Baik(69)								
C = Cukup(65)								
D = Kurang Baik(50)								
E = Sangat Tidak Baik(40)								

Catatan :

- Berikan tanda centang ( ✓ ) pada nilai yang sesuai
- Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
- Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung


Tangerang, 2 Juli 2022  
Pembimbing Perusahaan

PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA  
Novita



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-1 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 1 Maret – 4 Maret Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 4 Maret 2022

Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-2 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 7 Maret – 11 Maret Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 11 Maret 2022

Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-3 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 14 Maret – 18 Maret Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan beda kerja harus center

Tangerang, 18 Maret 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan





## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-4 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 21 Maret – 25 Maret Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan beda kerja harus center

Tangerang, 25 Maret 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-5 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 28 Maret – 1 April Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan beda kerja harus center

Tangerang, 1 April 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-6 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 4 April – 8 April Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 8 April 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-7 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 11 April – 15 April Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 15 April 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-8 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 18 April – 22 April Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 22 April 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-9 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 25 April – 29 April Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 29 April 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-10 Hari : Selasa – Jum'at Tanggal : 2 Mei – 6 Mei Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1				Libur cuti bersama idul fitri

Tangerang, 6 Mei 2022  
Mahasiswa,

Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-11 Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 9 Mei – 13 Mei Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan beda kerja harus center

Tangerang, 13 Mei 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama

Catatan :


1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan





## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-12 Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 16 Mei – 20 Mei Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 20 Mei 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-13 Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 23 Mei – 27 Mei Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan beda kerja harus center

Tangerang, 27 Mei 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-14 Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 30 Mei –3 Juni Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan beda kerja harus center

Tangerang, 3 Juni 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-15 Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 6 Mei – 10 Juni Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan beda kerja harus center

Tangerang, 10 Juni 2022

Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-16 Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 13 Juni – 17 Juni Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasangan beda kerja harus center

Tangerang, 17 Juni 2022  
Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-17 Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 20 juni – 24 Juni Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 24 Juni 2022

Mahasiswa,



Bayu Pratama


Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke-18 Hari : Selasa – Jum’at Tanggal : 27 Juni – 1 Juli Tahun : 2022

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil produk di bagian mesin potong ,lalu pasangkan benda kerja ke chuck mesin cnc bubut,setelah itu masukan program yang sudah benar ,lalu setting ke titik 0 dan jalankan mesin.		Peroses pemasanga beda kerja harus center

Tangerang, 1 Juli 2022

Mahasiswa,



Bayu Pratama

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan