

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. TANGGUH ADI PERKASA (TAP)**



Disusun oleh :

Nama : Muhammad Rizllah Aththabary Priatama

NPM : 1041950

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2023**

HALAMAN JUDUL

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TANGGUH ADI PERKASA (TAP)

Diajukan Sebagai Salah Satu Pada Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Rizllah Aththabary Priatama

NIM : 1041950

Kelas : 4 TMM B

Jurusan : Teknik Mesin dan Manufaktur

Program Studi : D4 - Teknik Mesin dan Manufaktur

Tempat PKL : PT TANGGUH ADI PERKASA (TAP)

**POLITEKNIK MANUFaktur NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2023



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. TANGGUH ADI PERKASA (TAP)

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi




Yuryanto, S.S.T., M.T.
NIP:207607075

Pembimbing Perusahaan



Agus Maulana S.T

Ketua Prodi D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur



Boy Rollastin, S.Tr., M.T.
NIP:198312302019031005



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Ucapan segala puji serta syukur tercurahkan atas kehadiran Allah SWT. Sang Maha Kuasa dalam segala hal, dari yang terkecil hingga terbesar dapat terjadi merupakan karena kehendak-Nya. Berkat rahmat dan karunia-Nya saya selaku penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Tangguh Adi Perkasa ini dengan baik dan tepat pada waktunya. Shalawat diiringi juga dengan salam terhaturkan kepada panutan dari segala panutan dalam kehidupan saya, yaitu kepada Nabi Muhammad *saw* serta orang-orang yang senantiasa berjuang dan mengikuti risalah beliau hingga hari akhir.

Penulisan laporan ini merupakan salah satu syarat penilaian pada semester VIII (Delapan) Program Studi D-IV Teknik Mesin di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung tahun ajaran 2022/2023. Penyusunan laporan ini dilakukan sesuai dengan arahan dari Kampus Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang mencakup segala aktivitas pekerjaan yang telah dilakukan oleh penulis selama melakukan program Praktek Kerja Lapangan di PT. Tangguh Adi Perkasa.

Selama proses penyusunan laporan ini, terdapat beberapa pihak yang memberikan bantuan kepada penulis sehingga laporan ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih kepada:

1. Kedua orangtua, saudara dan seluruh keluarga tercinta yang selalu mendo'akan serta memberikan dukungan sehingga penulis dapat memberikan sebuah hasil terbaik sesuai dengan kemampuan yang dapat penulis lakukan.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin dan Manufaktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T selaku Ketua Program Studi D-IV Teknik Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

5. Bapak Yuliyanto, S.S.T., M.T selaku dosen wali.
6. Bapak Juanda, S.Tr., M.Eng selaku Ketua Komisi Magang beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
7. Bapak Agus Maulana, S.T selaku Kepala Produksi PT. Tangguh Adi Perkasa dan juga selaku pembimbing selama melakukan Praktik Kerja Lapangan.
8. Bapak Joko selaku Kepala Leader Gudang 4 serta Bapak Paris selaku pembimbing/pengajar selama Praktik Kerja Lapangan dan juga selaku leader pada bagian Roll dan Pengelasan .
9. Seluruh rekan-rekan gudang 4 atas segala pengalaman, ilmu dan kesan baik yang telah diberikan. Terkhusus seluruh rekan Bagian Roll dan Braching PT. Tangguh Adi Perkasa.
10. Kepada teman saya Muhammad Verdian, atas segala kesan dan pesan kehidupan yang sangat random selama 5 bulan proses Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Tangguh Adi Perkasa.
11. Seluruh pihak yang ikut terlibat baik secara langsung maupun tidak langsung dalam penyelesaian proyek akhir ini yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Penulis sadar bahwa dalam penulisan laporan ini masih terdapat banyak kekurangan karena terbatasnya pengetahuan dan kemampuan penulis. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar dapat menjadi lebih baik lagi untuk masa mendatang. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca. Akhir kata penulis ucapkan terima kasih.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Bekasi, 26 Juli 2023

Penulis



Muhammad Rizllah Aththabary P



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	II
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR.....	IV
DAFTAR ISI.....	VI
DAFTAR GAMBAR.....	VIII
DAFTAR TABEL	IX
DAFTAR LAMPIRAN	X
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Data Umum Perusahaan	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	2
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	3
1.1.5 Perusahaan	3
1.2 Produk Perusahaan	4
BAB II URAIAN PEKERJAAN.....	5
2.1 Sistem Penugasan Kerja	5
2.1.1 Waktu Kerja	6
2.1.2 Area Kerja	6
2.2 Rangkuman Pekerjaan Praktik Kerja Lapangan.....	7
BAB III PENUTUP.....	10
3.1 Kesimpulan.....	10
3.2 Saran.....	10



3.2.1	Saran Untuk Perusahaan	10
3.2.2	Saran Untuk Mahasiswa.....	10
3.2.3	Saran Untuk Perguruan Tinggi	11



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Braching	7
Gambar 2. 2 Safety Bar & Support Bar	7
Gambar 2. 3 Tulangan Shelving	8
Gambar 2. 4 Cutting	8
Gambar 2. 5 Membersihkan Holo	8
Gambar 2. 6 Pond.....	8
Gambar 2. 7 Roll	9
Gambar 2. 8 Setting Mesin Roll.....	9
Gambar 2. 9 Pemasangan Coil Roll	9



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data Umum Perusahaan.....	2
Tabel 1. 2 Daftar Produk Perusahaan.....	4



DAFTAR LAMPIRAN



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1 Sejarah Perusahaan

Seiring dengan berkembangnya zaman, perkembangan di dunia industri pun semakin pesat. Salah satunya dibidang jasa seperti penyewaan gudang yang tentunya memerlukan rak penyimpanan yang kuat. Semakin berat beban maka rak penyimpanan pun harus kuat agar tidak roboh dan tidak mudah rusak. Agar rak penyimpanan kuat dan tahan lama maka digunakan baja sebagai material pembuatannya.

PT. Tangguh Adi Perkasa merupakan industri yang bergerak dibidang pembuatan rak gudang dan rak palet. Rak yang diproduksi sesuai dengan permintaan konsumen dan memiliki banyak varian. PT. TAP didirikan pada tahun 2007 di bekasi yang awalnya hanya seperti bengkel kecil kemudian berkembang seperti sekarang. PT. TAP hanya berfokus pada pembuatan rak gudang dan rak palet untuk menyuplai kebutuhan *racking* perusahaan kecil, menengah, dan besar.

PT. TAP memiliki moto yaitu “menghadirkan produk *racking* yang sederhana, kuat dan ekonomis”. Sejak didirikan PT. TAP telah 3 kali berpindah tempat dibagian produksinya. Yang pertama di daerah ganda agung Bekasi, kemudian pindah ke pangkalan 2 Bekasi, dan yang terakhir ini di daerah bantar gebang Bekasi tepatnya dijalan Tpa, RT.004/RW.004, Cikiwul kecamatan Bantar Gebang yang terdiri dari 4 gudang, 2 gudang produksi dan 2 gudang pencucian dan pengecatan sekaligus penyimpanan sebelum dikirim kepada konsumen. Untuk kantor utamanya berpusat di daerah Summarecon Bekasi.

1.1.2 Data Umum Perusahaan

Nama Perusahaan		PT. Tangguh Adi Perkasa (TAP)
Alamat	Kantor Pusat	JL.K.H Agus Salim No.53 A Gang Monaco - Bekasi
	• No Telp	+62 822 1020 3909 (WA)
	• No Fax	-
	Pabrik I,II,III, dan IV	JL. Tpa RT.004/RW.004, Cikiwul kec. Bantar Gebang Bekasi
	• Email	- pttangguhadiperkasa@gmail.com - adibangunh@gmail.com
Jenis Usaha		<i>Racking</i>
Jumlah Karyawan		± 500 Orang
Website		http://rakgudangmurah.com/

Tabel 1. 1 Data Umum Perusahaan

1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan

Visi

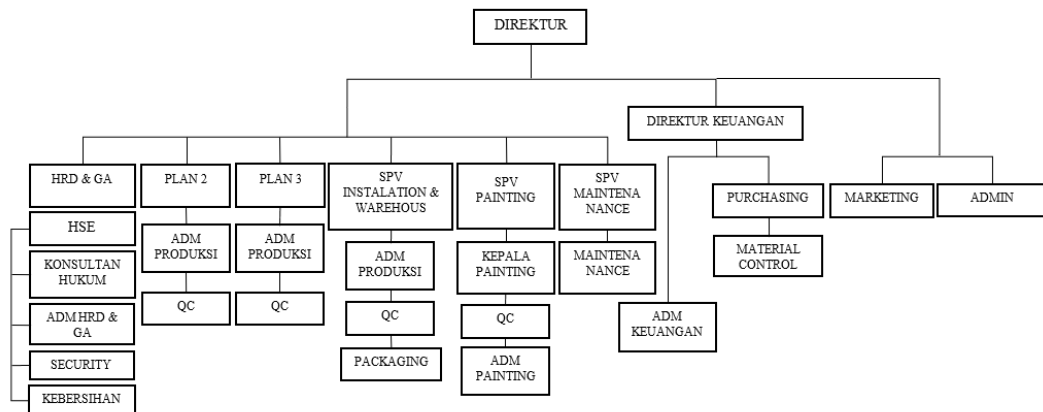
- Mitra untuk setiap pebisnis Indonesia
- Menjadi perusahaan *racking* yang inovatif di Indonesia yang menghasilkan produk-produk *racking* yang sederhana, kuat dan ekonomis

Misi

- Memberikan lebih dari *excellence*
- Menjadi sahabat dan konsultan bagi pelanggan kami disetiap industri bisnis
- Memacu pertumbuhan bisnis *costumer* dengan bekerja sama dalam mendesain komposisi gudang terbaik dalam setiap industri bisnis
- Mencapai pertumbuhan yang menguntungkan dengan memperluas pasar

PT. TAP juga memiliki nilai-nilai perusahaan yaitu berkolaborasi, integritas, akuntabilitas, *self*-kritis, *fun*, *passion*, kecepatan, dan sederhana.

1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Perusahaan

1.1.5 Perusahaan

Sasaran perusahaan adalah perusahaan yang memerlukan rak untuk menyimpan hasil produksi, berkas, dan lain-lain sesuai dengan kebutuhan mereka. Ada beberapa perusahaan yang mempercayakan pengerjaan rak mereka kepada PT. TAP yaitu:

1. PT. Detpak Indonesia, Delta Silicone, Cikarang.
2. PT. Bahtera Adi Jaya, Taman Tekno, Tangerang.
3. PT. Showa Indonesia, Cikarang.
4. PT. Vigindo Inti Usaha Perdana, Serpong, Tangerang.
5. PT. Higo Adhesive, Semarang.
6. PT. Takata Indonesia, Cikarang.
7. PT. Etifires System, Magelang.
8. PT. JS Indonesia, Cibinong.
9. PT. Nissan Indonesia, Karawang.
10. PT. Linesia Indonesia, LINDE, Jakarta.
11. PT. Bhandha Ghara Reksa, Kelapa Gading, Jakarta.
12. PT. Maximpoly, Semarang-Surabaya-Medan-Banjarmasin.
13. PT. Sony Indonesia, Cakung, Jakarta.

14. PT. Plasindo Lestari, Karawang.
15. PT. East West Seed Indonesia, Jember, Jawa Timur.
16. PT. Hyundai Machinery Industry, Sentul, Bogor.
17. PT. Indorama, Karawang, Jawa Barat.
18. PT. SCLC, Tangerang, Banten.
19. PT. AMD, Surabaya, Jawa Timur.

1.2 Produk Perusahaan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIPRODUKSI		
PT. TAP		
1.	<i>Heavy Duty Racking</i>	<ul style="list-style-type: none">- <i>Selective Pallet Racking</i>- <i>Drive-in Pallet Racking</i>- <i>Double Deep Pallet Racking</i>- Rak Bertingkat- Rak Multitier- Rak Mezanine- Mezanine Struktur dan lain-lain
2.	<i>Medium Duty Racking</i>	<ul style="list-style-type: none">- <i>Medium Duty Rack Plywood Shelving</i>- <i>Medium Duty Rack Steel Shelving</i>
3.	<i>Light Duty Racking</i>	<ul style="list-style-type: none">- <i>Slot Angle Racking</i>
4.	<i>Safety dan Support</i> Komponen	<ul style="list-style-type: none">- <i>Safety Bar</i>- <i>Support Bar</i>- <i>Frame Barrier</i>- <i>Frame Protector</i>- <i>Pallet Stopper</i>- <i>Collom Guard</i> dan lain-lain

Tabel 1. 2 Daftar Produk Perusahaan

PT. TAP menerima juga feabrikasi untuk memodifkasi dan menambahkan kompenen untuk *pallet racking existing* lokal maupun *import*.

BAB II

URAIAN PEKERJAAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT. Tangguh Adi Perkasa mulai dari tanggal 2 Maret sampai tanggal 25 Juli 2023 ditempatkan dibagian produksi tepatnya di gudang 4 bagian *braching*. Terdapat beberapa bagian atau divisi di gudang 4 yaitu:

1. Divisi *Braching*

Braching merupakan komponen yang digunakan yang berfungsi sebagai penguat dalam pembuatan rak. Terdapat beberapa produk yang dikerjakan oleh divisi *braching* yaitu *braching*, *support bar*, *safety bar*, dan tulangan *shelving*.

2. *Cutting*

Divisi *cutting* bertugas untuk memotong material kerja yang akan digunakan dalam pembuatan rak seperti pipa besi, holo dengan berbagai ukuran, dan siku. Jika konsumen meminta material untuk dibuatkan lobang maka divisi *cutting* akan melobangi materialnya sesuai kebutuhan konsumen menggunakan mesin *pond*.

3. Divisi *Roll*

Divisi *roll* bertugas untuk memproduksi *beam* yang merupakan tiang atau balok yang menghubungkan tiang satu dengan tiang yang lainnya. Ukuran *beam* beragam dimulai dari 98 sampai 195. Pembuatan *beam* menggunakan material baja gulungan yang kemudian dibentuk menggunakan mesin *roll*.

4. Divisi Las

Divisi las bertugas untuk menghubungkan atau menyatukan *beam* yang telah jadi dengan merangkap 2 *beam* menjadi 1. Tidak hanya *beam*, divisi las juga mengerjakan rak yang menggunakan material holo dan juga menyatukan *hook* dengan *beam* sebagai pengait ke tiang utama.

5. Divisi *Bending*

Divisi ini bertugas untuk mengerjakan bendingan dan pengerjaan *hook* pada *beam*. Pembuatan *hook* menggunakan mesin *pond* dengan cetakan atau *molding* sesuai dengan pesanan.

6. Divisi *Maintenance*

Divisi ini bertugas untuk melakukan perawatan, mengontrol dan memperbaiki kerusakan yang terjadi pada mesin.

7. *Helper*

8. *Helper* bertugas untuk membantu pekerjaan. Salah satunya yang mengoperasikan *forklift*.

2.1.1 Waktu Kerja

Adapun waktu kerja di PT. Tangguh Adi Perkasa adalah sebagai berikut:

Hari	Waktu Kerja
Senin	08.00 – 17.00 WIB
Selasa	08.00 – 17.00 WIB
Rabu	08.00 – 17.00 WIB
Kamis	08.00 – 17.00 WIB
Jumat	08.00 – 17.00 WIB
Sabtu	08.00 – 17.00 WIB

Tabel 2. 1 Jam Kerja Perusahaan

2.1.2 Area Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu kurang lebih 5 bulan di PT. Tangguh Adi Perkasa, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain adalah sebagai berikut:

1. Di area depan dekat divisi *braching* dan *cutting* terdapat 3 mesin *roll*, 3 mesin *pond*, 4 mesin *cutting*, dan 1 mesin *laser cutting*
2. Di area tengah dekat divisi las terdapat 24 mesin las, 1 mesin CNC las, 11 mesin *rool* dengan tumpukkan *coil* dibelakangnya, 1 mesin laser *cutting*.

3. Di area belakang dekan divisi *bending* terdapat 4 mesin *pond*, 1 mesin *bending*, 2 mesin pemotong pat besi, dan 1 mesin *roll* untuk membuat *shelf*.

2.2 Rangkuman Pekerjaan Praktik Kerja Lapangan

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Tangguh Adi Perkasa dalam kurun waktu kurang lebih 5 bulan terhitung dari tanggal 2 Maret sampai tanggal 25 Juli 2023 penulis melakukan beberapa pekerjaan sesuai dengan divisi yang penulis tempati. Berikut ialah beberapa pekerjaan yang penulis kerjakan selama Praktik Kerja Lapangan yaitu:

1. Divisi *Braching*

Pada saat penulis di divisi ini pekerjaan yang dilakukan adalah membuat atau memproduksi beberapa jenis komponen yaitu *braching*, *support bar*, *safety bar*, dan tulangan *shelving*.



Gambar 2. 1 Braching



Gambar 2. 2 Safety Bar & Support Bar



Gambar 2. 3 Tulangan Shelving

2. Divisi *Cutting*

Pada divisi ini penulis melakukan pekerjaan memotong siku, holo, dan pipa serta membersihkan hasil dari potongan agar tidak tajam. Setelah dilakukan pemotongan material kemudian dilobangi menggunakan mesin *pond*.



Gambar 2. 4 Cutting



Gambar 2. 5 Membersihkan Holo



Gambar 2. 6 Pond

3. Divisi *Roll*

Penulis juga pernah membantu pada divisi ini yang dimana pekerjaannya adalah memproduksi *beam* melalui proses *roll*.



Gambar 2. 7 Roll



Gambar 2. 8 Setting Mesin Roll



Gambar 2. 9 Pemasangan Coil Roll



BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan kegiatan Praktek kerja lapangan (PKL) di PT. Tangguh Adi Perkasa selama kurang lebih 5 bulan terhitung mulai dari tanggal 2 Maret sampai tanggal 25 Juli penulis banyak mendapatkan ilmu pengetahuan mengenai proses permesianan dan pengetahuan mengenai proses produksi serta mendapatkan pengalaman kerja di dalam dunia kerja industri. Hal tersebut sesuai dengan tujuan dari Praktek Kerja Lapangan tersebut yaitu memberikan pengalaman bagi mahasiswa untuk dapat mengetahui bagaimana dunia kerja itu sehingga mahasiswa kedepannya tidak canggung atau asing lagi ketika masuk ke dunia kerja.

3.2 Saran

Selama pelaksanaan PKL (Praktik Kerja Lapangan) di PT. Tangguh Adi Perkasa, terdapat beberapa saran yang penulis sampaikan kepada semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat dilaksanakan lebih baik. Berikut saran yang dapat disampaikan dalam kegiatan magang ini

3.2.1 Saran Untuk Perusahaan

Memberikan fasilitas edukasi yang lebih baik kepada para karyawan terkait K3 dan 5R serta hal-hal lain terkait kinerja pada dunia industri serta menjaga konsistensi, terus meningkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik sebagai penunjang kesuksesan perusahaan di masa yang akan datang.

3.2.2 Saran Untuk Mahasiswa

Mahasiswa yang hendak melakukan PKL harus bersungguh-sungguh dalam menjalani proses PKL disetiap perusahaan dan senantiasa menjaga nama



baik kampus di perusahaan serta diharapkan dapat mengambil pelajaran dan pengalaman dengan sebaik-baiknya selama proses PKL berlangsung.

3.2.3 Saran Untuk Perguruan Tinggi

Senantiasa menjaga hubungan baik dengan perusahaan yang telah menjadi fasilitas pembelajaran mahasiswa Polman Babel selama proses PKL serta terus memperluas relasi terhadap perusahaan yang lain agar kedepannya tempat PKL untuk mahasiswa Polman Babel lebih banyak dan beragam.



LAMPIRAN



**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : Muhammad Rizllah Aththabary Priatama

Perusahaan : PT. Tangguh Adi Perkasa (TAP)

Divisi : Braching

Minggu ke	Tanggal	Hasil Kerja						Keterangan
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	
1	1 Mar - 4 Mar				√	√	√	Mulai masuk hari kamis
2	6 Mar – 11 Mar	√	√	√	√	√	√	
3	13 Mar – 18 Mar	√	√	√	√	√	√	
4	20 Mar– 25 Mar	√	√		√	√	√	Cuti hari raya nyepi
5	27 Mar – 1 Apr	√	√	√	√	√	√	
6	3 Apr – 8 Apr	√	√	√	√		√	Cuti Wafat Isa Almasih
7	10 Apr – 15 Apr	√	√	i	√	√	√	
8	17 Apr – 22 Apr	√	√					Cuti Hari Raya Idul Fitri
9	24 Apr – 29 Apr			i	√	√	√	Cuti Hari Raya Idul Fitri
10	1 Mei – 6 Mei	√	√	√	√	√	i	
11	8 Mei – 13 Mei	√	√	√	√	√	√	
12	15 Mei – 20 Mei	√	√	√	√	√	√	
13	22 Mei – 27 Mei	√	√	√	√	√	√	

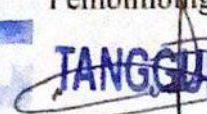


14	29 Mei – 3 Jun	√	√	√	√	√	√	Cuti Hari Lahir Pancasila
15	5 Jun – 10 Jun	√	√	√	√	√	√	
16	12 Jun – 17 Jun	√	√	√	√	√	√	
17	19 Jun – 24 Jun	√	√	√	√	√	√	
18	26 Jun – 1 Jul	√	√	√		√	√	Cuti Hari Raya Idul Adha
19	3 Jul – 8 Jul	√	√	√	√	√	√	
20	10 Jul – 15 Jul	√	√	√	√	i	√	
21	17 Jul – 22 Jul	√	√	√		√	√	Cuti Tahun Baru Hijiriah
22	24 Jul – 26 Jul	√	√					

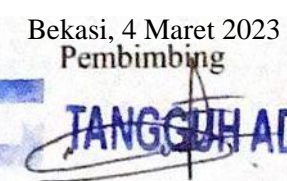
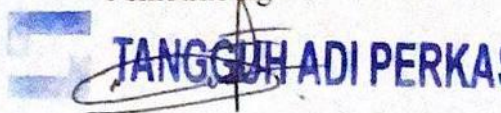
Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/ pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus di tanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan


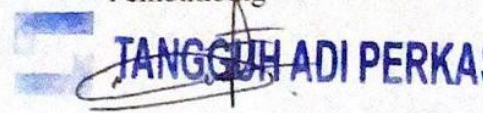
Bekasi, 25 Juli 2023

Pembimbing

TANGGUNG ADI PERKASA
Agus Maulana S.T

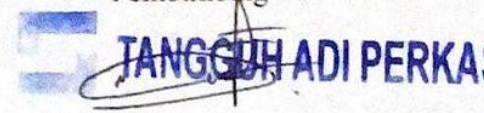


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 1 Tanggal: 2 Maret s.d 4 Maret Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA			
RABU			
KAMIS	Masuk	08.00	
	Observasi Tempat dan Mekanisme Kerja	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Observasi Tempat dan Mekanisme Kerja	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Cutting : Produk Pipa ½ ins L30 & L60	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Cutting : Produk Pipa ½ ins L30 & L60	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	08.00	12.00
	istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 4 Maret 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....			
.....		Agus. Maulana S.T..	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 2 Tanggal: 6 Maret s.d 11 Maret Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Support Bar U 60	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Support Bar U 60	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	08.00	12.00
	istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 11 Maret 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....			
.....		..Agus.Maulana.S.T.	

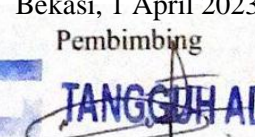


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 3 Tanggal: 13 Maret s.d 18 Maret Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Support Bar U 60	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Support Bar U 60	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	08.00	12.00
	istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 18 Maret 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....			
.....		..Agus Maulana S.T.	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 4 Tanggal: 20 Maret s.d 25 Maret Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	LIBUR		
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	08.00	12.00
	istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 25 Maret 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUNG HADI PERKAS	
.....		..Agus Maulana S.T...	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 5 Tanggal: 27 Maret s.d 1 April Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Support Bar U 60	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Support Bar U 60	13.00	16.00
	Pulang		16.30
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	08.00	11.30
	istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 1 April 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUH ADI PERKAS	
.....		Agus Maulana S.T	
		

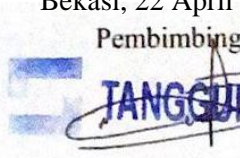


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 6 Tanggal: 3 April s.d 8 April Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
JUMAT		08.00	
		08.00	11.30
		11.30	13.00
		13.00	16.00
			16.30
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	08.00	11.30
	istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 8 April 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUNG ADI PERKAS	
.....		Agus Maulana S.T	
		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 7 Tanggal: 10 April s.d 15 April Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
RABU	IZIN	08.00	
		08.00	11.30
		11.30	13.00
		13.00	16.00
			16.30
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	08.00	11.30
	istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 15 April 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....			
.....		Agus Maulana S.T	
		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 8 Tanggal: 17 April s.d 22 April Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.00
	Pulang		16.30
RABU	LIBUR	08.00	
		08.00	11.30
		11.30	13.00
		13.00	16.00
			16.30
KAMIS	LIBUR	08.00	
		08.00	11.30
		11.30	13.00
		13.00	16.00
			16.30
JUMAT	LIBUR	08.00	
		08.00	11.30
		11.30	13.00
		13.00	16.00
			16.30
SABTU	LIBUR	08.00	
		08.00	11.30
		11.30	13.00
		13.00	16.00
			16.30
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 22 April 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUH ADI PERKAS	
.....		Agus Maulana S.T	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 9 Tanggal: 24 April s.d 29 April Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR	08.00	
		08.00	12.00
		12.00	13.00
		13.00	16.30
			17.00
SELASA	LIBUR	08.00	
		08.00	12.00
		12.00	13.00
		13.00	16.30
			17.00
RABU	IZIN		
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spacer	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer, & Wall Spaacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	08.00	12.00
	istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Braching C, Row Spacer & Wall Spacer	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 29 April 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....			
.....		Agus Maulana S.T	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 10 Tanggal: 1 Mei s.d 6 Mei Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	IZIN	08.00	
		08.00	12.00
		12.00	13.00
		13.00	16.30
			17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 6 Mei 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUH ADI PERKAS	
.....		Agus Maulana S.T	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 11 Tanggal: 8 Mei s.d 13 Mei Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 13 Mei 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUH ADI PERKASA	
.....		Agus Maulana S.T	
		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 12 Tanggal: 15 Mei s.d 20 Mei Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 20 Mei 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUH ADI PERKAS	
.....		Agus Maulana S.T	
		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 13 Tanggal: 22 Mei s.d 27 Mei Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 27 Mei 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUNG ADI PERKASA	
.....		Agus Maulana S.T	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 14 Tanggal: 29 Mei s.d 3 Juni Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 3 Juni 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUH ADI PERKAS	
.....		Agus Maulana S.T	
		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 15 Tanggal: 5 Juni s.d 10 Juni Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 10 Juni 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....			
.....		Agus Maulana S.T	
		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 16 Tanggal: 12 Juni s.d 17 Juni Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 17 Juni 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUH ADI PERKAS	
.....		Agus Maulana S.T	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 17 Tanggal: 19 Juni s.d 24 Juni Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00

Catatan Pembimbing:
.....
.....
.....
.....

Bekasi, 24 Juni 2023
Pembimbing

Agus Maulana S.T



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 18 Tanggal: 26 Juni s.d 1 Juli Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS		08.00	
		08.00	12.00
		12.00	13.00
		13.00	16.30
			17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 1 Juli 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....		TANGGUH ADI PERKAS	
.....		Agus Maulana S.T	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 19 Tanggal: 3 Juli s.d 8 Juli Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 8 Juli 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....			
.....		Agus Maulana S.T	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 20 Tanggal: 10 Juli s.d 15 Juli Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin PON : Braching H, Braching Lantai, Siku	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin PON: Braching H, Braching Lantai, Siku	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin PON : Braching H, Braching Lantai, Siku	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin PON: Braching H, Braching Lantai, Siku	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS	Masuk	08.00	
	Operator Mesin PON : Braching H, Braching Lantai, Siku	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin PON: Braching H, Braching Lantai, Siku	13.00	16.30
	Pulang		17.00
JUMAT	IZIN	08.00	
		08.00	11.30
		11.30	13.00
		13.00	16.30
			17.00
SABTU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.510	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.510	13.00	16.30
	Pulang		17.00
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 15 Juli 2023	
.....		Pembimbing	
.....			
.....			
.....		<u>Agus Maulana S.T</u>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN				
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)				
Minggu ke: 21 Tanggal: 17 Juli s.d 22 Juli Tahun: 2023				
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU		
		Mulai	Selesai	
SENIN	Masuk	08.00		
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	08.00	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.190	13.00	16.30	
	Pulang		17.00	
SELASA	Masuk	08.00		
	Operator Mesin PON : Braching H, Braching Lantai, Siku	08.00	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Operator Mesin PON: Braching H, Braching Lantai, Siku	13.00	16.30	
	Pulang		17.00	
RABU	Masuk	08.00		
	Operator Mesin PON : Braching H, Braching Lantai, Siku	08.00	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Operator Mesin PON: Braching H, Braching Lantai, Siku	13.00	16.30	
	Pulang		17.00	
KAMIS	LIBUR		08.00	
			08.00	12.00
			12.00	13.00
			13.00	16.30
				17.00
JUMAT	Masuk	08.00		
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.510	08.00	11.30	
	Istirahat	11.30	13.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.510	13.00	16.30	
	Pulang		17.00	
SABTU	Masuk	08.00		
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.510	08.00	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Tulangan Shelving L.510	13.00	16.30	
	Pulang		17.00	
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 22 Juli 2023		
.....		Pembimbing		
.....				
.....		TANGGUH ADI PERKAS		
.....		Agus Maulana S.T		
			






LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Muhammad Rizllah Aththabary P (1041950)			
Minggu ke: 22 Tanggal: 24 Juli s.d 26 Juli Tahun: 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Cutting : Produk Pipa ½ ins L30 & L60	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Cutting : Produk Pipa ½ ins L30 & L60	13.00	16.30
	Pulang		17.00
SELASA	Masuk	08.00	
	Operator Mesin Roll : Produk Support Bar U 60	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin Roll : Produk Support Bar U 60	13.00	16.30
	Pulang		17.00
RABU	Masuk	08.00	
	Operator Mesin PON : Braching H, Braching Lantai, Siku	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Operator Mesin PON: Braching H, Braching Lantai, Siku	13.00	16.30
	Pulang		17.00
KAMIS			
JUMAT			
SABTU			
Catatan Pembimbing:		Bekasi, 26 Juli 2023 Pembimbing  TANGGUH ADI PERKAS <u>Agus Maulana S.T.</u>	

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Kamis -Sabtu Tanggal: 2 Maret – 4 Maret Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin <i>Cutting</i>	<ul style="list-style-type: none">- Ambil material Pipa ½ ins.- Setting Ukuran tempat pemotong sesuai ukuran produk.- Lakukan pemotongan material pipa menggunakan mesin cutting yang telah disetting ukurannya.- Bersihkan bekas pemotongan pada pipa setelah dilakukan pemtongan-Lalu hitung jumlah pipa dan masukan ke dalam kardus-Rapping kardus yang berisi pipa dan kasi label	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
2.	Operator Mesin Roll (Braching C)	<p data-bbox="635 398 847 461">- Nyalakan Mesin Roll</p> <p data-bbox="635 869 879 999">- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p data-bbox="635 1245 884 1346">- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).

	<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>	   	
--	--	--	--

Bekasi,

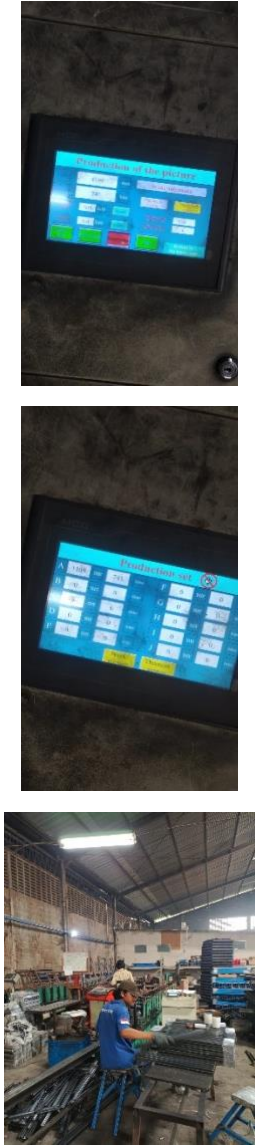
Mahasiswa



Muhammad Rizllah Aththabary P







FORM DETAIL PEKERJAAN

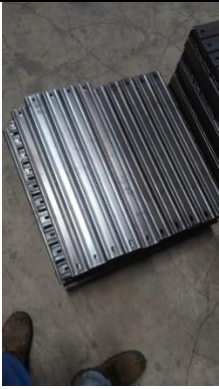
Minggu ke: 2 Hari: Senin - Sabtu Tanggal: 6 Maret – 11 Maret Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Braching C)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three photographs. The top two are close-up shots of a touch-screen control panel with various buttons and data fields. The bottom photograph shows a worker in a blue shirt and safety gear operating the machinery in a factory setting.</p>	<p>Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).</p>

		<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>	   	
--	--	--	--	--

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
2.	Operator Mesin Roll (Support Bar U 60)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p> <p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai</p>	   	<p>Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).</p>



		<p>jumlah yang ada di spk</p> <p>- letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>		
--	--	---	--	--

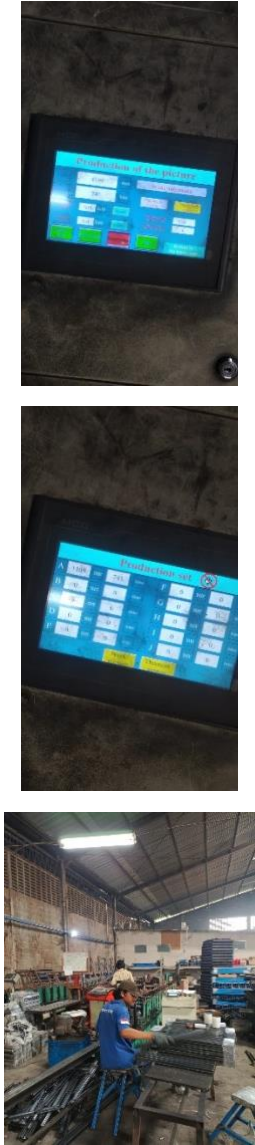
Bekasi,



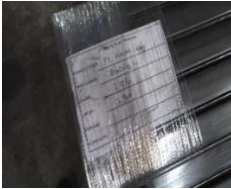

Mahasiswa





Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

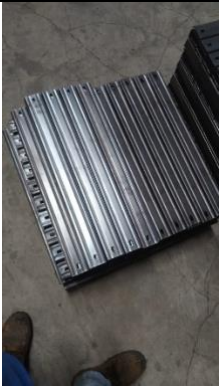
Minggu ke: 3 Hari: Senin - Sabtu Tanggal: 13 Maret – 18 Maret Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Braching C)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three photographs. The top two are close-up shots of a digital control panel with various buttons and a screen displaying 'Setting Data Roll'. The bottom photograph shows a worker in a blue shirt and cap operating the machinery in a factory setting.</p>	<p>Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).</p>

		<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>	   	
--	--	--	--	--

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
2.	Operator Mesin Roll (Support Bar U 60)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p> <p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p>	   	<p>Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).</p>






		<p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>- letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>		
--	--	---	--	--


Bekasi,
Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 Hari: Senin - Sabtu Tanggal: 20 Maret – 25 Maret Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Braching C)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).

		<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>	   	
--	--	--	--	--




Bekasi,




Mahasiswa





Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

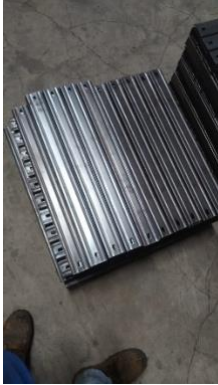
Minggu ke: 5 Hari: Senin - Sabtu Tanggal: 27 Maret – 1 April Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Braching C)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).

		<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>	   	
--	--	--	--	--

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
2.	Operator Mesin Roll (Support Bar U 60)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p> <p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai</p>	   	<p>Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).</p>



		<p>jumlah yang ada di spk</p> <p>- letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>		
--	--	---	--	--

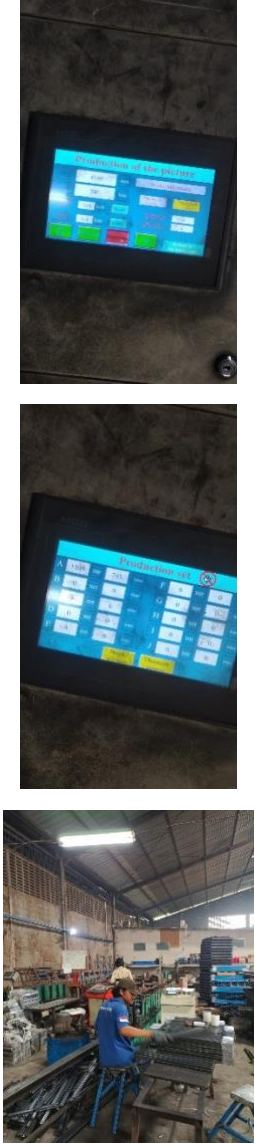
Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6 Hari: Senin - Sabtu Tanggal: 3 April – 8 April Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Braching C)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three images. The top two are close-up shots of a touch-screen control panel with various buttons and data fields. The bottom image shows a worker in a blue shirt and cap operating the machinery in a factory setting.</p>	<p>Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).</p>

		<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>	   	
--	--	--	--	--

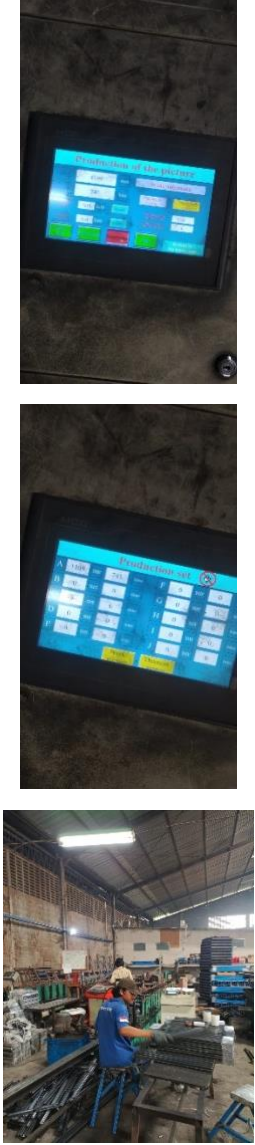
Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 Hari: Senin - Sabtu Tanggal: 10 April – 15 April Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Braching C)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three images. The top two are close-up shots of a touch-screen control panel with various buttons and data fields. The bottom image shows a worker in a blue shirt and cap operating the machinery in a factory setting.</p>	<p>Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).</p>



		<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>	   	
--	--	--	--	--




Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 Hari: Senin - Sabtu Tanggal: 17 April – 22 April Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Braching C)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>	   	
--	--	--	--	--

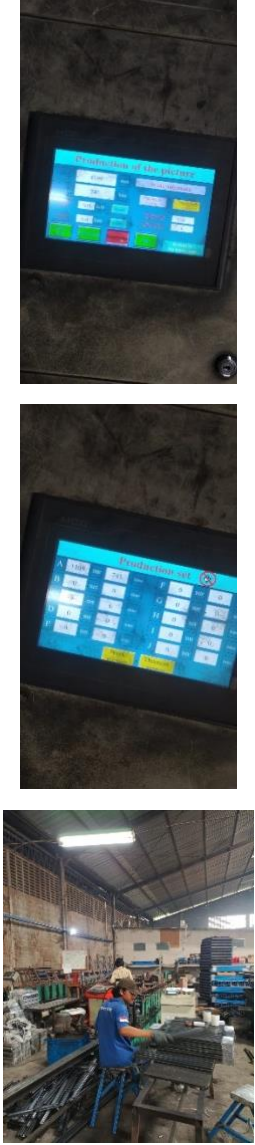
Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 Hari: Senin - Sabtu Tanggal: 24 April – 29 April Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Braching C)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three images. The top two are close-up shots of a touch-screen control panel with various buttons and data fields. The bottom image shows a worker in a blue shirt operating the machinery in a factory setting.</p>	<p>Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).</p>

		<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift</p>	   	
--	--	--	--	--




Bekasi,

Mahasiswa



Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 Hari: Senin - Sabtu Tanggal: 1 Mei – 6 Mei Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--


Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 8 Mei – 13 Mei Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three images. The top image shows a close-up of a control panel with a blue screen displaying various settings and buttons. The middle image is another close-up of the control panel, showing more detailed settings like 'Hand In', 'ADD+', and 'SUB-'. The bottom image shows a worker in a blue shirt operating a large industrial roll machine in a factory setting.</p>	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--


Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 15 Mei – 20 Mei Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three images: the top one shows a close-up of a control panel with a screen displaying a menu; the middle one shows a more detailed view of the control panel with various buttons and a 'Hand In' label; the bottom one shows a worker operating a large industrial roll machine in a factory setting.</p>	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan -Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk - Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--


Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 22 Mei – 27 Mei Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>		Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--


Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 29 Mei – 3 Juni Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three photographs. The top photo shows a close-up of a control panel with a screen displaying a menu. The middle photo is another close-up of the control panel, showing various buttons and a 'Hand In' label. The bottom photo shows a worker in a blue shirt operating a large industrial roll machine in a factory setting.</p>	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--




Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 5 Juni – 10 Juni Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--




Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 12 Juni – 17 Juni Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--




Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 19 Juni – 24 Juni Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--


Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 26 Juni – 1 Juli Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>		Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--


Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 19 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 3 Juli – 8 Juli Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three images. The top image shows a close-up of a touch-screen control panel with various buttons and a digital display. The middle image is another close-up of the control panel, showing more detailed settings and labels like 'Hand In', 'ADD+', and 'SUB-'. The bottom image shows a wider view of the industrial roll machine in a factory setting, with a worker visible near the machinery.</p>	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	--	---	--




Bekasi,

Mahasiswa




Muhammad Rizllah Aththabary P


FORM DETAIL PEKERJAAN




Minggu ke: 20 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 10 Juli – 15 Juli Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<p>- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p> <p>-Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya</p>	  	
--	--	--	---	--

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
2.	Operator Mesin PON	<p>- Setting daes pada mesin pon yang akan di gunakan</p> <p>- lakukan uji coba mesin untuk melihat apakah sudah bekerja dengan baik atau belum</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three photographs. The top photo shows a machine with a large flywheel and a worktable. The middle photo shows a close-up of the machine's internal components and a workpiece. The bottom photo shows a person's hands adjusting a component on the machine.</p>	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).

		<p>- Jika mesin sudah bekerja dengan baik, mesin dapat dijalankan</p>		
		<p>- Seiring berjalannya mesin, lakukan pengolihan pada daes agar mesin tetap berjalan dengan baik</p>		
		<p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p>		



		<p>-Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya</p>		
--	--	--	--	--




Bekasi,




Mahasiswa


Muhammad Rizllah Aththabary P



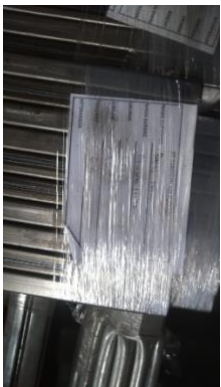
FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 21 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 17 Juli – 22 Juli Tahun: 2023

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Tulangan Shelving)	<p>- Nyalakan Mesin Roll</p> <p>- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll</p> <p>- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting</p>	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).

		<ul style="list-style-type: none">- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk-Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya	  	
--	--	---	---	--

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
2.	Operator Mesin PON	<p>- Setting daes pada mesin pon yang akan di gunakan</p> <p>- lakukan uji coba mesin untuk melihat apakah sudah bekerja dengan baik atau belum</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three photographs. The top photo shows a machine with a large flywheel and a worktable. The middle photo shows a close-up of the machine's internal components and a workpiece. The bottom photo shows a person's hands adjusting a component on the machine.</p>	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).

		<p>- Jika mesin sudah bekerja dengan baik, mesin dapat dijalankan</p> <p>- Seiring berjalannya mesin, lakukan pengolihan pada daes agar mesin tetap berjalan dengan baik</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p>	  	
--	--	--	---	--



		<p>-Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya</p>		
--	--	--	--	--




Bekasi,

Mahasiswa


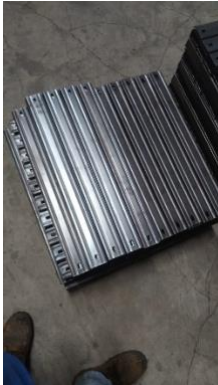
Muhammad Rizllah Aththabary P

FORM DETAIL PEKERJAAN


Minggu ke: 22 Hari: Senin – Sabtu Tanggal: 24 Juli – 26 Juli Tahun: 2023




No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Operator Mesin Roll (Support Bar U 60)	<ul style="list-style-type: none">- Nyalakan Mesin Roll- Setting Ukuran sesuai SPK(surat perintah Kerja) pada mesin Roll- Lalu jalankan mesin roll yang telah disetting- Lakukan pengukuran pada produk, jika ukurannya lebih atau kurang dari 2 pisahkan	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).



		<ul style="list-style-type: none">-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk- letakan di atas balok agar mudah di pindahkan menggunakan forklift	 	
--	--	---	---	--

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
2.	Operator Mesin <i>Cutting</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Ambil material Pipa ½ ins. - Setting Ukuran tempat pemotong sesuai ukuran produk. - Lakukan pemotongan material pipa menggunakan mesin cutting yang telah disetting ukurannya. - Bersihkan bekas pemotongan pada pipa setelah dilakukan pemtongan -Lalu hitung jumlah pipa dan masukan ke dalam kardus -Rapping kardus yang berisi pipa dan kasi label 	  	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).

No.	Nama Pekerjaan/Tugas	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
3.	Operator Mesin PON	<p>- Setting daes pada mesin pon yang akan di gunakan</p> <p>- lakukan uji coba mesin untuk melihat apakah sudah bekerja dengan baik atau belum</p>	 <p>The 'Gambar' column contains three photographs. The top photo shows a machine with a large flywheel and a workpiece being processed. The middle photo shows a similar machine with a different workpiece. The bottom photo shows a person's hands adjusting a component on the machine.</p>	Semua proses harus dilakukan sesuai dengan dengan petunjuk kerja (PK).

		<p>- Jika mesin sudah bekerja dengan baik, mesin dapat dijalankan</p> <p>- Seiring berjalannya mesin, lakukan pengolihan pada daes agar mesin tetap berjalan dengan baik</p> <p>-Lakukan penyusunan produk sesuai jumlah yang ada di spk</p>	  	
--	--	--	---	--



		<p>-Lalu kasi label dan disusun agar divisi las mudah untuk mengambilnya</p>		
--	--	--	--	--

Bekasi,

Mahasiswa

Muhammad Rizllah Aththabary P



FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Muhammad Rizllah Aththabary Priatama

NIM : 1041950

Lokasi PKL : PT. Tangguh Adi Perkasa (TAP)

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan					
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis	✓						
2. Kualitas/ Mutu Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/ Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu	✓						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						



Keterangan Nilai mutu :

A = Istimewa (90)

AB = Sangat Baik (77)

B = Baik (72)

BC = Cukup Baik (69)

C = Cukup (65)

D = Kurang Baik (50)

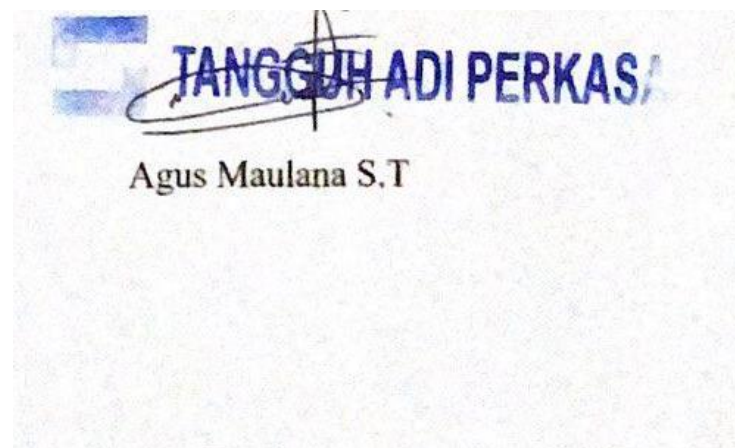
E = Sangat Tidak Baik (40)

Catatan :

1. Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Bekasi, 25 Juli 2023

Pembimbing



DOKUMENTASI PRAKTIK KERJA LAPANGAN

