

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. RECKITT BENCKISER INDONESIA**



Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Asep

NIM : 1041949

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2023/2023**

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. RECKITT BENCKISER INDONESIA

Laporan ini telah disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Yuliyanto, S.S.T., M.T

NIP: 207607075

Pembimbing Perusahaan



Muhamad Yarsan, S.T., M.M

Ka. Prodi Teknik Mesin Dan Manufaktur



Boy Rollastin, S.Tr., M.T

NIP: 208310109

KATA PENGANTAR

Assalammu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan karunia-nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktek kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan (PKL). Di PT Reckitt Benckiser Indonesia pada tanggal 01 Maret 2023 sampai dengan 01 Juli 2023 dan disusun sesuai dengan pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang mencakup segala aktivitas pekerjaan yang telah dilakukan oleh penulis selama mengikuti program Praktek Kerja Lapangan.

Saya ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak berikut yang telah membantu saya selama masa Praktek Kerja Lapangan dan proses penulisan laporan ini yaitu kepada :

1. Allah SWT, yang telah memberikan penulis kemudahan dan kelancaran dalam melaksanakan Praktek Kerja Lapangan.
2. Kedua orang tua saya, bapak tercinta M.ujang, ibu tercinta Munawaroh dan kedua kakak saya Siti Jamilah dan Parli serta abang ipar saya Agus Saepuloh yang senantiasa memberikan kasih sayang dan selalu berdoa serta memberikan dukungan pada penulis.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. Selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng. Selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. Selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Bapak Yuliyanto, S.S.T., M.T. Selaku dosen wali
7. Juanda, S.S.T., M.T. Selaku ketua Komisi Panitia beserta panitia pelaksana Praktek Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka

Belitung.

8. Muhamad Yarsan, S.T., M.M. Selaku HSE & Utility Manager Reckitt Benckiser Indonesia yang telah memimbing dan memberi motivasi kepada penulis selama Praktek Kerja Lapangan.
9. Adhytia D.P. Selaku tility Manager Reckitt Benckiser Indonesia yang telah memberi masukkan dan memimbing selama Praktek Kerja Lapangan.
10. Ahmad Mubarak. Selaku supervisor utility Reckitt Benckiser Indonesia yang telah memberi masukkan dan memimbing selama Praktek Kerja Lapangan.
11. Seluruh staf utility dan fasility PT Reckitt Benckiser Indonesia yang telah membantu dan memberikan ilmu kepada penulis selama Praktek Kerja Lapangan.
12. Untuk nenek, paman, bibi dan saudara saya Dewi Febriani yang selalu mendukung dan mendoakan penulis
13. Serta teman saya Deri Saputra yang telah berjuang bersama-sama sampai Praktek Kerja Lapangan Selesai. Serta teman-teman di komunitas Ar-Rais yang telah ikut membantu memberikan dukungan moral kepada penulis.
14. Seluruh teman-teman satu kelas saya yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu mahasiswa Teknik Mesin Manufaktur Negeri Bangka Belitung angkatan 2019 yang telah saling mendoakan dan mendukung satu sama lain.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukkan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang. Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis danorang lain dan dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh

Cileungsi Bogor 01 Juni 2023

Penulis



Muhammad Asep

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Singkat PT Reckitt Benckiser Indonesia	1
1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	3
1.1.3 Lokasi dan Tata Letak PT Reckitt Benckiser Indonesia.....	3
1.1.4 Struktur <i>HSE & Utility Department</i> PT Reckitt Benckiser Indonesi	4
1.1.5 Produk Yang Dihasilkan	4
BAB II URAIAN KEGIATAN	9
2.1 Sistem Penugasan Kerja	9
2.2 Rangkuman Pekerjaan	9
2.2.1 <i>Compressor</i>	9
2.2.2 <i>Chiler Euro</i>	10
2.2.3 <i>Chiler York</i>	12
2.2.4 <i>Boiler</i>	12
2.2.5 <i>AHU</i>	14
2.2.6 Sistem <i>RO Water</i>	15
BAB III PENUTUP	16
3.1 Kesimpulan.....	16
3.2 Saran	16

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 PT Reckitt Benckiser Indonesia	3
Gambar 1. 2 Peta Lokasi 3 D	3
Gambar 1. 3 Struktur <i>HSE & Utility Department</i>	4
Gambar 1. 4 Produk <i>Liquid Lavatory Cleaner</i>	5
Gambar 1. 5 Produk <i>Multi Purpose Product</i>	6
Gambar 1. 6 Sabun Cair (<i>Liquid Soap</i>).....	7
Gambar 1. 7 Produk Antiseptik.....	8
Gambar 1. 8 Produk <i>Toilet Soap</i>	8
Gambar 2. 1 Dokumentasi <i>Daily Ceklist Monitoring Harian Compressor</i>	10
Gambar 2. 2 <i>From Preventive Maintenance</i>	10
Gambar 2. 3 Dokumentasi <i>Daily Ceklist Monitoring Harian Chiler Euro</i>	11
Gambar 2. 4 <i>From Preventive Maintenance</i>	11
Gambar 2. 5 Dokumentasi Penambahan Cairan <i>Glycol</i>	11
Gambar 2. 6 Dokumentasi <i>Daily Ceklist Monitoring Harian Chiler York</i>	12
Gambar 2. 7 <i>From Preventive Maintenance</i>	12
Gambar 2. 8 Dokumentasi <i>Daily Ceklist Monitoring Harian Boiler</i>	13
Gambar 2. 9 <i>From Preventive Maintenance</i>	13
Gambar 2. 10 Dokumentasi Penambahan Cairan <i>Boiler Mate</i>	13
Gambar 2. 11 Dokumentasi <i>Daily Ceklist Monitoring Harian AHU</i>	14
Gambar 2. 12 Dokumentasi Penggantian <i>Filter AHU</i>	14
Gambar 2. 13 <i>From Preventive Maintenance</i>	15

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>From</i> Surat Keterangan Izin Dari Orang Tua	- 1 -
Lampiran 2 <i>From</i> Daftar Hadir Mahasiswa PKL.....	- 2 -
Lampiran 3 <i>From</i> Laporan Mingguan PKL	- 6 -
Lampiran 4 <i>From</i> Detail Pekerjaan	- 24 -
Lampiran 5 <i>From</i> Penilaian Industri	- 42 -

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1 Sejarah Singkat PT Reckitt Benckiser Indonesia



Perkembangan industri kimia yang pesat membuat Johann A. Benckiser mendirikan perusahaan Benckiser pada tahun 1823. di tahun 1840, pengusaha di bidang industri kimia lainnya, yaitu Issac Reckitt menyewa sebuah tempat untuk mendirikan pabriknya sebelum membeli tempat penggilingan pati di *Hull* pada tahun 1848. Produk Reckitt pada tahun itu adalah berbagai macam produk kebutuhan rumah tangga (*household*) dengan produk utama cairan pencuci dengan warna biru dan timah hitam. Produk ini berfungsi sebagai bahan penggosok peralatan rumah tangga atau pemoles. Pada tahun 1880, Reckitt mengembangkan produk pembasmi serangga dengan *merk* dagang *Mortein* dan berkembang meluas untuk pertama kalinya di Australia. Setelah sukses dengan produk *Mortein*, Reckitt kemudian menamakan perusahaannya dengan nama Reckitt & Sons. Perkembangan berlanjut hingga pada tahun 1886 Reckitt & Sons memulai perluasan di berbagai penjuru dunia, di mulai dari Australia hingga ke London.

Reckitt & Sons terus mengalami perkembangan hingga pada tahun 1912 dihasilkan produk yang diberi nama *Lyxol*. Produk ini dihasilkan oleh Lehn dan Fink sebagai pencetus ide. Produk ini awalnya hanya diimport ke Jerman, tetapi perusahaan yang memproduksi *Lyxol* didirikan dan digabung di Amerika Selatan oleh Reckitt & Sons beserta J& J Colman. Kesuksesannya terlihat pada tahun 1921

ketika perdagangan dapat menyebar hingga ke luar *United Kingdom*. Reckitt & Sons juga bekerja sama dengan Mason bersaudara dalam membentuk perusahaan *Chiswick* yang kemudian pada tahun 1932 untuk pertama kalinya memproduksi *Harpic*. Reckitt & Sons membuat terobosan baru dengan memasarkan cairan pembunuh kuman, Dettol yang di dukung oleh pakar medis. Setelah *Dettol* diproduksi, Sanpic sebagai bahan desinfektan mulai diluncurkan pada tahun 1935.

Tahun 1938, Reckitt bergabung dengan J & J Colman sehingga namanya berganti menjadi Reckitt & Colman Ltd. Setelah Reckitt & Colman Ltd terbentuk produk lain seperti Air Wick pertama kali diluncurkan di USA pada tahun 1943. Tahun 1956, Benckiser mengembangkan bisnisnya ke produk pembersih dan barang – barang konsumen lainnya. Benckiser terus berkembang dan meluncurkan produk *Calgonit-Automatic Dishwashing Detergent* dan *Quanto-Fabric Softener*. Pada tahun 1996. Benckiser juga melakukan perluasan produk-produk konsumen lainnya melalui akuisisi dan divestasi .

Reckitt & Colman membeli produk Air Wick pada tahun 1985 sedangkan Benckiser membeli Mira Lanza Spa dan panigal Spa milik perusahaan Italia serta mengakuisisi S.A Camp Group milik perusahaan Spanyol. Kemudian pada tahun 1990, Reckitt dan Colman mengakuisisi *Boyle-Midway*, sebuah perusahaan yang memproduksi produk peralatan rumah tangga dari Amerika dengan merk *woolite*, *Easy-Off*, *sani –flush*, dan *Old English* . saat bersamaan, Benckiser mengakuisisi bisnis produk peralatan rumah tangga Beecham di US dan Kanada. Selanjutnya , Benckiser melakukan perluasan hingga Eropa Timur dan pada tahun 1994 Reckitt & Colman mengakuisisi produk *Lehn & Fink*, termasuk *Lysol*, sebuah disinfektan terkenal di USA. Benckiser melalui perluasan hingga negara Baltik, Belorussia, China dan Israel pada tahun 1996. Reckitt & Colman beserta Benckiser bersatu hingga menjadi Reckitt Benckiser, perusahaan pembersih rumah tangga nomor 1 di dunia.

1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan

- Visi
Dengan bangga menjadi pabrik terkemuka untuk kebersihan dan kepatuhan
- Misi
 1. Kami tim Cileungsi bangga dan dengan sepenuh hati membawa Kebersihan ke setiap keluarga di Indonesia dan di seluruh dunia
 2. Kami berusaha menjadi Reckitt yang terdepan dalam menjaga kesehatan dan keselamatan serta menghasilkan produk halal.
 3. Kami berusaha untuk selalu menghasilkan produk terbaik dengan biaya terbaik demi mewujudkan hidup yang lebih sehat dan bahagia.

1.1.3 Lokasi dan Tata Letak PT Reckitt Benckiser Indonesia



Gambar 1. 1 PT Reckitt Benckiser Indonesia



Gambar 1. 2 Peta Lokasi 3 D

- a. Nama Perusahaan : PT Reckitt Benckiser Indonesia
- b. Bidang Usaha : Industri Sabun dan Bahan Pembersih
- c. Alamat Kantor : Treasury Tower Distric 8 (Level 58-19),
Jln Jend Sudirman Kav 52-54 (SCBD Lot
28), Senayan, Kebayoran Baru, Jakarta
Selatan.
- d. Alamat Pabrik : Jln Raya Narogong KM 15, PangkalanVIII,
Limus Nunggal, Cileungsi, Bogor
- e. No. Telepon : ((021) 8230290/91.
- f. No. Faxsimile : (021) 8230613.

1.1.4 Struktur *HSE & Utility Department* PT Reckitt Benckiser Indonesia



Gambar 1. 3 Struktur *HSE & Utility Department*

1.1.5 Produk Yang Dihasilkan

Nama dan rencana usaha kegiatan yang akan dilaksanakan oleh PT. Reckitt Benckiser Indonesia yaitu Industri Sabun dan Bahan Pembersih Keperluan RumahTangga. PT. Reckitt Benckiser Indonesia pada saat ini memproduksi produkproduk yaitu *Liquid Lavatory Cleaner, Antiseptic, Multipurpose Product, Toilet Soap dan Liquid Soap.*

1. *Liquid Lavatory Cleaner*

Proses pembuatan produk *Liquid Lavatory Cleaner* dimulai dari proses penyiapan bahan baku dan kemasan yang akan digunakan dalam proses produksi. Proses penyiapan bahan baku dan kemasan ini meliputi proses pengecekan ketersediaan bahan baku dan kemasan di gudang atau tanki bahan baku dan proses transfer bahan baku dan kemasan dari gudang ke proses produksi. Setelah proses penyiapan bahan baku dan kemasan selesai, dilanjutkan dengan proses penimbangan bahan baku. Semua bahan baku di timbang sesuai dengan jumlah yang telah ditentukan dalam resep (*formulasi*). Bahan baku utama untuk *Liquid Lavatory Cleaner* adalah air, HCl (Asam Klorida), pewangi, pewarna dan surfaktan. Proses selanjutnya adalah mencampurkan semua bahan baku ke dalam tanki pengadukan (*mixing*). Bahan diaduk dengan kecepatan pengadukan, waktu dan suhu tertentu sehingga mendapatkan larutan produk yang sesuai dengan standar yang telah ditentukan. Setelah proses pengadukan selesai larutan produk akan dilakukan pengecekan kualitas produk. Bila kualitas produk sesuai dengan standar maka larutan produk siap untuk diisi dan dikemas hingga menjadi produk jadi dan siap untuk didistribusikan ke pasaran. Berikut ini gambar produk yang dihasilkan.



Gambar 1. 4 Produk *Liquid Lavatory Cleaner*

2. *Multi Purpose Product*

Proses pembuatan produk *Multi Purpose Product* dimulai dari proses penyiapan bahan baku dan kemasan yang akan digunakan dalam proses produksi. Proses penyiapan bahan baku dan kemasan ini meliputi proses pengecekan ketersediaan bahan baku dan kemasan di gudang atau tanki bahan baku dan proses transfer bahan baku dan kemasan dari gudang ke proses

produksi. Setelah proses penyiapan bahan baku dan kemasan selesai, dilanjutkan dengan proses penimbangan bahan baku. Semua bahan baku di timbang sesuai dengan jumlah yang telah ditentukan dalam resep (*formulasi*). Bahan baku utama untuk *Multi Purpose Product* adalah air, *Hidrogen Peroksida*, pewangi, pewarna dan surfaktan. Proses selanjutnya adalah mencampurkan semua bahan baku ke dalam tanki pengadukan (*mixing*). Bahan diaduk dengan kecepatan pengadukan, waktu dan suhu tertentu sehingga mendapatkan larutan produk yang sesuai dengan standar yang telah di tentukan. Setelah proses pengadukan selesai larutan produk akan dilakukan pengecekan kualitas produk. Bila kualitas produk sesuai dengan standar maka larutan produk siap untuk diisi dan dikemas hingga menjadi produk jadi dan siap untuk didistribusikan ke pasaran. Berikut ini gambar produk yang dihasilkan.



Gambar 1. 5 Produk *Multi Purpose Product*

3. Sabun Cair (*Liquid Soap*)

Proses pembuatan produk *Liquid Soap* dimulai dari proses penyiapan bahan baku dan kemasan yang akan digunakan dalam proses produksi. Proses penyiapan bahan baku dan kemasan ini meliputi proses pengecekan ketersediaan bahan baku dan kemasan di gudang atau tanki bahan baku dan proses transfer bahan baku dan kemasan dari gudang ke proses produksi. Setelah proses penyiapan bahan baku dan kemasan selesai, dilanjutkan dengan proses penimbangan bahan baku. Semua bahan baku di timbang sesuai dengan jumlah yang telah ditentukan dalam resep (*formulasi*). Bahan baku utama untuk *Liquid Soap* adalah air, surfaktan, bahan aktif, pewangi, dan pewarna. Proses selanjutnya adalah mencampurkan semua bahan baku ke dalam tanki pengadukan (*mixing*). Bahan diaduk dengan kecepatan pengadukan, waktu dan suhu tertentu sehingga

mendapatkan larutan produk yang sesuai dengan standar yang telah di tentukan. Setelah proses pengadukan selesai larutan produk akan dilakukan pengecekan kualitas produk. Bila kualitas produk sesuai dengan standar maka larutan produk siap untuk diisi dan dikemas hingga menjadi produk jadi dan siap untuk didistribusikan ke pasaran. Berikut ini gambar produk yang dihasilkan.



Gambar 1. 6 Sabun Cair (*Liquid Soap*)

4. Antiseptik

Proses pembuatan produk Antiseptik dimulai dari proses penyiapan bahan baku dan kemasan yang akan digunakan dalam proses produksi. Proses penyiapan bahan baku dan kemasan ini meliputi proses pengecekan ketersediaan bahan baku dan kemasan di gudang atau tanki bahan baku dan proses transfer bahan baku dan kemasan dari gudang ke proses produksi. Setelah proses penyiapan bahan baku dan kemasan selesai, dilanjut dengan proses penimbangan bahan baku. Semua bahan baku di timbang sesuai dengan jumlah yang telah ditentukan dalam resep (*formulasi*). Bahan baku utama untuk Antiseptik adalah air, IPA (*Iso Propylene Alcohol*), bahan aktif, dan pewarna. Proses selanjutnya adalah mencampurkan semua bahan baku ke dalam tanki pengadukan (*mixing*). Bahan diaduk dengan kecepatan pengadukan, waktu dan suhu tertentu sehingga mendapatkan larutan produk yang sesuai dengan standar yang telah di tentukan. Setelah proses pengadukan selesai larutan produk akan dilakukan pengecekan kualitas produk. Bila kualitas produk sesuai dengan standar maka larutan produk siap untuk diisi dan dikemas hingga menjadi produk jadi dan siap untuk didistribusikan ke pasaran. Berikut ini gambar produk yang dihasilkan.



Gambar 1. 7 Produk Antiseptik

5. *Toilet Soap*

Proses pembuatan produk *Toilet Soap* dimulai dari proses penyiapan bahan baku dan kemasan yang akan digunakan dalam proses produksi. Proses penyiapan bahan baku dan kemasan ini meliputi proses pengecekan ketersediaan bahan baku dan kemasan di gudang atau tanki bahan baku dan proses transfer bahan baku dan kemasan dari gudang ke proses produksi. Setelah proses penyiapan bahan baku dan kemasan selesai, dilanjut dengan proses penimbangan bahan baku. Semua bahan baku di timbang sesuai dengan jumlah yang telah ditentukan dalam resep (*formulasi*). Bahan baku utama untuk *Toilet Soap* adalah *Soap Noodle*, bahan aktif, pewangi dan pewarna. Proses selanjutnya adalah mencampurkan semua bahan baku ke dalam tanki penggilingan (*milling*). Bahan diaduk dengan kecepatan pengadukan dan waktu tertentu sehingga mendapatkan produk yang sesuai dengan standar yang telah di tentukan. Setelah proses pengadukan selesai adonan produk akan dipotong dan dicetak sesuai dengan ukuran yang ditentukan. Kemudian dilakukan pengecekan kualitas produk, bila kualitas produk sesuai dengan standar maka produk siap untuk dikemas hingga menjadi produk jadi dan siap untuk didistribusikan ke pasaran.



Gambar 1. 8 Produk *Toilet Soap*

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di PT. Reackitt Benckiser Indonesia dari tanggal 01 Maret 2023 sampai tanggal 01 Juli 2023 ditempatkan di *Departement Utility*, didalam *departement utility* terdapat 3 unit bagian seperti :

Utility merupakan sebuah sub dari organisasi Engineering / Maintenance yang bertugas untuk melakukan operasional serta perawatan sarana penunjang pabrik. Sarana penunjang yang dimaksud adalah mesin-mesin yang digunakan pada pabrik tersebut seperti *compressor, boiler, chiler, AHU, water system (RO)* dan pengolahan limbah atau *WWTP*.

Electrical and facility merupakan unit bagian yang bertugas untuk mengontrol, mengelola, dan memelihara seluruh fasilitas gedung perusahaan seperti bulding/bangunan, atap, lantai, hydrant, gengset, dan lain-lain.

Instrument engineer merupakan unit bagian yang bertanggung jawab untuk merancang, mengembangkan, dan memelihara sistem instrumentasi dan kontrol yang digunakan dalam perusahaan tersebut seperti alarm system, akses control, cctv, sensor-sensor, *plc system* dan melakukan kalibrasi.

2.2 Rangkuman Pekerjaan

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Reckitt Banckiser Indonesia dalam kurun waktu 4 bulan. Penulis ditempatkan pada posisi *dapartemen utility* yang dimana pada perusahaan ini bagian *utility* bergerak atau berfungsi sebagai *support* mesin untuk produksi. Jadi, Penulis akan memaparkan proses-proses pekerjaan pada dapartemen ini. berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:

2.2.1 Compressor

Mesin *compressor* adalah pesawat bantu yang berfungsi untuk mendapatkan udara kempa (bertekanan) yang ditampung dalam bejana udara/*resiver tank*. Dalam sebuah industri *compressor* juga men-*supply* kebutuhan kompresi udara bertekanan

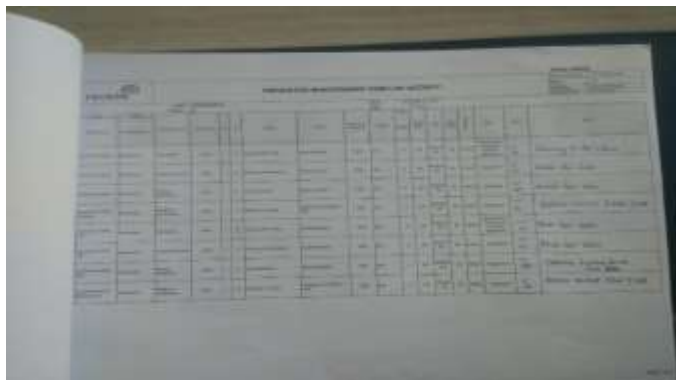
dengan jumlah dan tekanan tertentu. Adapun pekerjaan yang dilakukan pada *compressor* ialah :

- *Daily Ceklist Monitoring* actual mesin



Gambar 2. 1 Dokumentasi *Daily Ceklist Monitoring* Harian Kompresor

- PM (*Preventive Maintenance*)



Gambar 2. 2 *From Preventive Maintenance*

2.2.2 Chiler Euro

Mesin *chiler* adalah mesin yang berfungsi mendinginkan air hingga mencapai titik beku tetapi pada mesin *chiler auro* air tersebut tidak membeku karena ada cairan *Glycol chiler*. Pada *chiler euro* ini air didinginkan mencapai suhu -15 derajat. Kemudian mesin *chiler euro* pada perusahaan ini berfungsi untuk *stemper*/pencetakan. Adapun pekerjaan dan perawatan pada mesin *chiler Auro* ini ialah:

- *Daily Ceklist monitoring actual mesin*



Gambar 2. 3 Dokumentasi *Daily Ceklist Monitoring Harian Chiler Euro*

- *PM (Preventive Maintenance)*



Gambar 2. 4 *From Preventive Maintenance*

- *Penambahan cairan Glycol*



Gambar 2. 5 Dokumentasi *Penambahan Cairan Glycol*

2.2.3 Chiler York

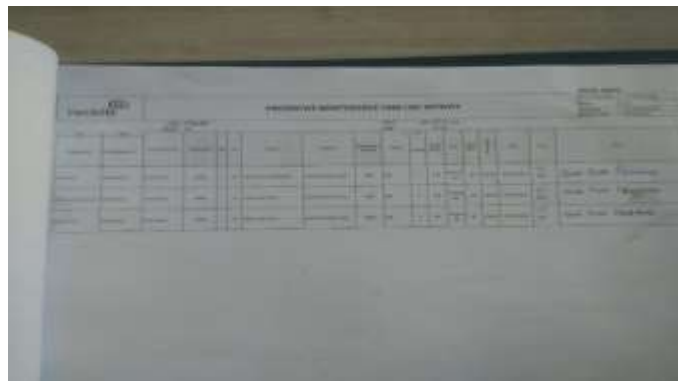
Mesin *chiler york* adalah mesin pendingin yang berfungsi untuk mendinginkan air biasa sehingga menjadikannya menjadi 7-10 derajat. Dan mesin *chiler york* pada perusahaan ini berfungsi untuk Rolmil. Adapun pekerjaan dan perawatan pada mesin chiler york ini ialah:

- *Daily Ceklist monitoring actual mesin*



Gambar 2. 6 Dokumentasi *Daily Ceklist Monitoring Harian Chiler York*

- *PM (Preventive Maintenance)*



Gambar 2. 7 *From Preventive Maintenance*

2.2.4 Boiler

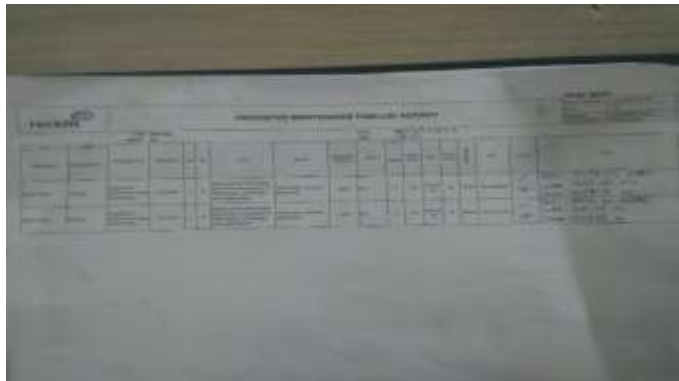
Mesin *boiler* adalah pesawat uap pada bejana tertutup yang menghasilkan uap panas dengan tekanan tertentu yang dihasilkan dari pemanasan pada *system boiler* tersebut. Pada mesin *boiler* diperusahaan ini berfungsi untuk pemanasan tank hot water pada *system RO Water* dan juga digunakan pada pemakaian lainnya. Adapun pekerjaan dan perawatan pada mesin *boiler* ini ialah:

- *Daily Ceklist monitoring actual mesin*



Gambar 2. 8 *Daily Ceklist Monitoring Harian Boiler*

- *PM (Preventive Maintenance)*



Gambar 2. 9 *From Preventive Maintenance*

- *Pengisian/penambahan cairan Boiler Mate*



Gambar 2. 10 *Dokumentasi Penambahan Cairan Boiler Mate*

2.2.5 AHU

AHU adalah perangkat *indoor AC* yang digunakan untuk mengatur dan mengedarkan udara sebagai bagian dari system pemanas, ventilasi, dan pendingin udara. AHU biasanya berupa kotak logam besar yang berisi elemen peniup, pemanas atau pendingin, rak atau ruang *filter*, peredam suara dan AHU pada perusahaan ini berfungsi untuk pendinginkan gedung. Adapun pekerjaan dan perawatan pada system AHU ini ialah:

- *Daily Ceklist monitoring actual mesin*



Gambar 2. 11 Dokumentasi *Daily Ceklist Monitoring Harian AHU*

- Penggantian *filter AHU* secara berkala



Gambar 2. 12 Dokumentasi Penggantian *Filter AHU*

- PM (Preventive Maintenance)



Gambar 2. 13 *From Preventive Maintenance*

2.2.6 Sistem RO Water

RO Water atau *Reverse Osmosis* adalah air yang dihasilkan melalui *system* penyaringan air menggunakan daya saring tinggi sehingga sifatnya bukan hanya mampu menjernihkan tetapi juga menyaring molekul air yang aman dikonsumsi. Pada *system RO* ini sedimen, bakteri, dan klorin dihilangkan dari air dengan *prefilter* sebelum melalui membran semipermeable untuk menghilangkan padatan terlarut dan pada perusahaan ini Sistem *RO Water* berfungsi untuk penyedia/penyuplai air untuk keperluan produksi. Adapun pekerjaan dan perawatan pada *system Ro Water* ini ialah:

- *Daily Ceklist monitoring* actual mesin
- Pengecekan *cemical diground Tank*
- Pencatatan *Flow Meter Air*

BAB III

PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Dalam melaksanakan setiap tugas dan pekerjaan selama Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Reckitt Benckiser Indonesia Cileungsi-Bogor, penulis dapat mengambil beberapa kesimpulan yaitu sebagai berikut :

1. Mengetahui dan merasakan bagaimana bekerja di suatu perusahaan.
2. Menambah pengetahuan dan keterampilan yang belum diketahui dan di dapatkan selama kuliah.
3. Dapat mengaplikasikan serta mengembangkan pengetahuan dan keterampilan yang didapatkan diperkuliahan.
4. Melatih diri untuk disiplin serta dapat bekerja sama dalam team dan bertanggung jawab dalam melaksanakan tugas serta pekerjaan yang diberikan dengan baik.
5. Mampu beradaptasi serta bersosialisasi dengan rekan-rekan kerja.

3.2 Saran

Saran untuk pelaksanaan kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) :

1. Sebelum melaksanakan PKL, sebaiknya mahasiswa/i mencari informasi dan latar belakang perusahaan tempat pelaksanaan PKL dan mempersiapkan diri dengan sebaik mungkin.
2. Mahasiswa/i harus menjaga naik baik diri sendiri, perusahaan serta kampus.
3. Mahasiswa/i harus dapat beradaptasi dengan lingkungan kerja di perusahaan dan berkomunikasi dengan baik serta bersosialisai dengan orang-orang yang ada diperusahaan atau lingkungan kerja.
4. Mahasiswa/i harus aktif bertanya apabila ada tugas atau pekerjaan dari pembimbing yang belum dimengerti agar tugas atau pekerjaan yang diberikan dapat diselesaikan dengan baik.


Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung :

1. Pada saat penentuan atau pemilihan tempat PKL bagi mahasiswa/i diharapkan bisa dilakukan dengan sistem yang lebih baik.

Saran untuk PT Reckitt Benckiser Indonesia Cileungsi-Bogor :

- 1.Sangat mengharapkan kerjasamanya dari PT Reckitt Benckiser Indonesia Cileungsi-Bogor dikemudian hari untuk dapat menerima kembali angkatan selanjutnya dari Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung agar bisa melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Reckitt Benckiser Indonesia Cileungsi-Bogor.

Lampiran 1 From Surat Keterangan Izin Dari Orang Tua

 POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

**SURAT KETERANGAN IZIN
ORANG TUA/WALI**

Saya yang betandatangani dibawah ini , orang tua/ali dari :


Nama : Muhammad Asep
Kelas : 4 TMM B
NPM : 1041949
Semester : 7 (Ganjil)
Program Studi : D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur

Dengan ini menyatakan :

1. Mengizinkan/tidak mengizinkan * anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) diluar Proinsi Kepulauan Bangka Belitung.
2. Segala akibat yang ditimbulkan diluar peraturan akademik POLMAN BABEL dalam pelaksanaan PKL tersebut akan menjadi tanggung jawab saya.

Demikianlah Surat Keterangan ini saya buat dengan penuh tanggung jawab.

Sungailiat, 21 November 2022

Orang Tua/Wali

(M. Ujang)

*Coret yang tidak perlu

Form Praktek Kerja Lapangan

Lampiran 2 From Daftar Hadir Mahasiswa PKL

Nama Guru Mahasiswa : Muhammad Alif
Nama Sekolah/Kampus : Polman Negeri Bangka Belitung
Periode Internship : 1 Maret - 31 Maret 2023
Jam Internship : 08.00 - 18.00 WIB

Daftar Hadir Internship
PT. Reckitt Indonesia - Citraunggal Factory

MAR 2023		SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
	26	27	28	01	02	03	04	
	05	06	07	08	09	10	11	
	12	13	14	15	16	17	18	
	19	20	21	22	23	24	25	
	26	27	28	29	30	31	01	
	02	03	NOTES					



MAY 2023

Duta Besar Indonesia
PT. Reckitt Indonesia (Bangka) Factory

Nura Zuhra Nurqiana
Head Designer Graphic
Nidya Nurqiana
Head Designer
Jenny Permatasari

Kantor Pusat / ASB
Nidya Nurqiana
J. Raya - 1.3011 - Leds
60010100000

SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	
28	29	30	31	01	02	03	
14	15	16	17	18	19	20	
07	08	09	10	11	12	13	
31	01	02	03	04	05	06	
21	22	23	24	25	26	27	
04	05	NOTES					06
04	05	NOTES					06

reckitt has
Reckitt

Lampiran 3 From Laporan Mingguan PKL

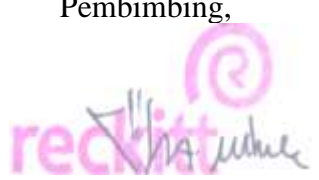
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 1		Tanggal: 1 s.d 3 Maret	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
RABU	Pembekalan Materi	09.00	11.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Interview	13.00	14.00
	Membuat From Data Flow Meter Air	14.00	15.30
KAMIS	Breafing kerja	08.00	08.30
	Input Data Job Request Tracker Facility 2023	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Lanjut input data Job Tracker Facility	13.00	15.30
Jum'at	Breafing kerja	08.00	08.30
	Lanjut Input Data Job Tracker Facility	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Kelapangan /Melihat mesin Utility : 1. Kompresor 2. Chiller 3. Boiler	13.00	15.30

Catatan Pembimbing :

Cileungsi, 3 Maret 2023
Pembimbing,

Ahmad Mubarok




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 2		Tanggal: 6 s.d 10 Maret	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing kerja	08.00	08.30
	Input Data Defect Harian	08.30	10.00
	Keliling Mengecekkkan Flowmeter Air PDAM	10.00	11.30
	ISOMA	11.30	13.00
	Lanjut input data Defect Harian	13.30	15.00
SELASA	Briefing kerja	08.00	08.30
	Mencatat Data Defact Harian	08.30	09.00
	Keliling Mengecekkkan Flowmeter Air PDAM	09.30	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Menggantikan lampu	14.40	16.00
RABU	Briefing kerja	08.00	08.30
	Monitoring mesin mesin utility	09.00	11.30
	ISHOMA	12.00	13.00
	Menggantikan Sirine Diruang barsoap	13.00	15.00
	Menggantikan lampu	15.00	16.00
KAMIS	Briefing kerja	08.00	08.30
	Monitoring mesin mesin utility	09.00	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Menggantikan Sirine Diruang monas	13.00	15.00
	Menggantikan lampu	15.00	16.00
JUMAT	Brifing kerja	08.00	08.30
	Penggantian filter AHU 1	08.50	11.00
	ISHOMA	11.30	12.30
	Pelatihan K3 Kerja Ketinggian dan diruang sempit	13.00	16.00
Catatan Pembimbing :		Cileungsi, 10 Maret 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarak	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 3		Tanggal: 13 s.d 17 Maret	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing kerja	08.00	08.30
	Ganti pompa AURO CHILLER NO.5	08.30	11.30
	ISOMA	11.30	13.00
	Input Data Defact	14.00	15.30
SELASA	Briefing kerja	08.00	08.30
	Ganti Blower	08.30	10.00
	Belajar Sirkulasi (WWTP)	10.00	11.30
	ISOMA	11.30	13.00
	Mencari jenis pompa pada bagian Utility	13.40	15.30
RABU	Briefing kerja	08.00	08.30
	Pengecekan AHU BOILER	09.00	10.00
	Input data defact	10.00	11.00
	Menyusun/Merapikan JO	11.00	11.30
	ISOMA	11.30	13.00
	Pengecekan alur listrik pada Lab QA	13.15	14.30
PELEPASAN COVER STOP KONTAK		14.30	15.30
KAMIS	Briefing kerja	08.00	08.30
	Ganti filter AHU 3	08.30	10.00
	Mencari Spesifikasi Pump	10.00	11.30
	ISOMA	11.30	13.00
	Pelatihan pemadam kebakaran	13.30	15.30
JUMAT	Briefing kerja	08.00	08.30
	Bantu Fendor memotong karet Pintu	08.40	10.00
	ISHOMA	11.30	13.00
	Keruangan DI WATER	13.30	15.30

Catatan Pembimbing :


Cileungsi, 17 Maret 2023
Pembimbing,


Ahmad Mubarak



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 4		Tanggal: 20 s.d 24Maret	
Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	08.10	08.40
	Persiapan Audit dari BPOM	09.00	10.10
	Menggantikan V-belt mesin blower	10.30	11.20
	ISHOMA	12.00	13.00
	Menggantikan Sirine Diruang Al Bany	13.10	13.40
	Menambal Lantai Diarea Mixing yang bocor	14.00	15.10
SELASA	Briefing Kerja	08.10	08.40
	PM WWTP	09.00	09.20
	Menggantikan Valve di area monas	09.30	11.30
	ISHOMA	12.00	13.00
	Menggantikan lampu di ruangan sampel	13.15	14.00
	Menggantikan sirine di ruangan packing monas	14.20	15.00
	Mengantikan lampu di area mixing	15.10	15.30
RABU	LIBUR		
KAMIS	Briefing kerja	07.30	08.00
	Memperbaiki pompa di WWTP	08.20	10.40
	Menggantikan lampu di area mixing	11.00	11.50
	ISHOMA	12.00	12.30
	Memasang instalasi listrik di ruang sperpart barsoap	13.00	14.00
	Menggantikan lampu di wc barsoap	14.30	15.10
JUMAT	Briefing kerja	07.30	08.00
	PM gingset serta lift brsoap dan monas	08.20	11.40
	ISHOMA	12.00	12.30
	Free	-	-
Catatan Pembimbing :		Cileungsi, 24 Maret 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarak	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 5		Tanggal: 27 s.d 30 Maret	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	07.30	08.00
	Memasang pipa pada pompa diruangan RO	08.20	10.00
	Menggantikan lampu diruangan QC	10.30	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Menggantikan solenoid di WWTP	13.00	14.40
	Menggantikan lampu di pos satpam	15.00	15.30
SELASA	Briefing Kerja	07.30	08.00
	Memperbaiki sensor protector sekome dialbany	08.30	10.20
	Mengecek kondisi stop kontak di ruangan produksi dimonas	10.40	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Menggantikan lampu di ruang produksi HY	13.00	14.00
RABU	Briefing kerja	07.30	08.00
	Mencari sensor-sensor mesin yang ada diutility	08.30	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Mencari sensor-sensor mesin yang ada diutility	13.30	15.00
KAMIS	Briefing kerja	07.30	08.00
	Menginput data pemakaian air bulan maret	08.20	11.40
	ISHOMA	12.00	12.30
	Membuat tabel sensor-sensor mesin yang ada diutility	13.00	15.00
JUMAT	Briefing kerja	07.30	08.00
	Running gingset	08.20	10.00
	ISHOMA	12.00	12.30
	PM Schedule of rad equipment bulan maret	13.00	15.10
Catatan Pembimbing :		Cileungsi, 30 Maret 2023 Pembimbing,	
		 Ahmad Mubarok	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 6		Tanggal: 3 s.d 7 April	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	07.30	08.00
	Monitoring panel kurbikal	08.20	10.10
	Menggantikan lampu diruang sampel monas	10.30	11.20
	ISHOMA	12.00	13.00
	Belajar dan memahami siklus/system kerja RO	13.20	15.20
SELASA	Briefing Kerja	07.30	08.00
	Ceklist harian gingset	08.20	09.00
	Menggantikan lampu dan mengubah weringnya dibarsoap	09.20	11.40
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pra audit untuk setiap panel	13.20	15.30
RABU	Briefing Kerja	07.30	08.00
	Monitoring panel kurbikal dan ceklist harian gingset	08.20	10.30
	Memeriksa saklar diruang ziro barsoap	11.00	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Menggantikan lampu diruang ziro barsoap	13.30	14.30
KAMIS	Briefing kerja	07.30	08.00
	PM gingset, Trafo dan Pintu Albany & Pintu Rolling Dynaco	08.20	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Memasang lampu di barsoap	13.00	14.00
JUMAT	LIBUR		

Catatan Pembimbing :

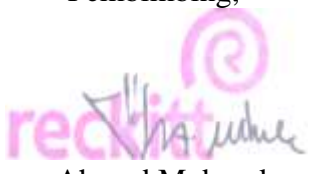
Cileungsi, 7 April 2023
Pembimbing,


Ahmad Mubarak



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 7		Tanggal: 10 s.d 14 April	
Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	07.30	08.00
	Ganti filter AHU 1	08.20	11.20
	ISHOMA	12.00	12.30
	Belajar dan memahami siklus/system kerja RO	13.20	15.20
SELASA	Briefing Kerja	07.30	08.00
	Ceklist harian gengset	08.20	09.00
	Menggantikan lampu dan mengubah weringnya dimonas	09.20	11.40
	ISHOMA	12.00	12.30
RABU	Pra audit untuk setiap panel	13.20	15.30
	Briefing Kerja	07.30	08.00
	Monitoring harian mesin-mesin utility	08.20	10.30
	ISHOMA	12.00	12.30
KAMIS	Menggantikan lampu diruang lab qc	13.30	14.50
	Briefing kerja	07.30	08.00
	Pengecekan cairan boiler mate dan mengisi cairan boiler mate	08.20	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
JUMAT	Memasang lampu di HY	13.00	14.00
	Briefing kerja	07.30	08.00
	Monitoring gengset dan running gengset	09.00	11.00
	ISHOMA	12.00	12.30
		13.00	14.30
Catatan Pembimbing :		Cileungsi, 14 April 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarak	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 8		Tanggal: 17 April	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	07.30	08.00
	Ganti filter AHU 3	08.20	11.20
	ISHOMA	12.00	12.30
	Pengecekan cairan boiler mate dan mengisi cairan boiler mate	13.20	15.20
SELASA	Izin		
RABU	Izin		
KAMIS - JUMAT	LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI		
<i>Catatan Pembimbing :</i>		Cileungsi, 17 April 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarak	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 9		Tanggal: 24 s.d 28 April	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
	LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI		
<i>Catatan Pembimbing :</i>		Cileungsi, 28 April 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarok	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 10		Tanggal: 2 s.d 5 Mei	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SELASA	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pengecekan cairan boiler mate dan mengisi cairan boiler mate	08.40	09.30
	Memperbaiki sensor panel pintu timbangan Monas	09.40	11.20
	ISHOMA	12.00	13.00
	Lanjut Memperbaiki sensor panel pintu timbangan Monas	13.20	15.20
RABU	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Lanjut Memperbaiki sensor panel pintu timbangan Monas	08.40	09.20
	ISHOMA	12.00	13.00
	Lanjut Memperbaiki sensor panel pintu timbangan Monas	13.20	14.40
KAMIS	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Preventive Maintenance Genset	08.50	10.30
	Lanjut Memperbaiki sensor panel pintu timbangan Monas	11.00	11.30
	ISHOMA	12.00	13.00
	Lanjut Memperbaiki sensor panel pintu timbangan Monas	13.30	15:20
JUM'AT	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pembongkaran Pompa Boiler	08.50	10:00
	Pengecekan cairan boiler mate dan mengisi cairan boiler mate	10:20	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Preventive Maintenance Labolatorium	13:20	15:20
<i>Catatan Pembimbing :</i>		Cileungsi, 5 Mei 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarak	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 11		Tanggal: 8 s.d 12 Mei	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Preventive Maintenance WWTP	08.50	09.30
	Pengecekan cairan boiler mate dan mengisi cairan boiler mate	09.40	11.20
	ISHOMA	12.00	13.00
	Cleaning panel didaerah barsoap	13.20	15.20
SELASA	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Penggantian solenoid Grund tank	09.00	11.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Preventive Maintenance (Boiler, Chiler auro, Wwtp, Kompresor	13.20	15.30
RABU	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pengisian data flow meter PDAM	08.40	10.30
	Pengeboran tangki wwtp	11.00	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Perbaiki pintu rolling door	13.30	15:20
KAMIS	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pengecekan cairan boiler mate dan mengisi cairan boiler mate	09.00	10:00
	Input data JO	10:20	11:30
	ISHOMA	12:00	13:00
	Lanjut input data JO	13:20	15:20
JUM'AT	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Ganti filter AHU 1	09.00	11.00
	ISOHOMA	12:00	13:00
	Pembersihan/ Preventive Maintenance pompa hydrant	13.30	15.30
<i>Catatan Pembimbing :</i>		Cileungsi, 12 Mei 2023	
		Pembimbing  Ahmad Mubarok	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 12		Tanggal: 15 s.d 19 Mei	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Ganti posisi saluran keluar dipompa black doon	08.40	09.30
	Merakit meja diruang hamada	09.40	11.20
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengecekan cairan boiler mate dan mengisi cairan boiler mate	13.20	15.20
SELASA	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Ganti filter AHU 3	09.00	10.00
	Pemasangan pompa black doon	10.15	11.45
	ISHOMA	12.00	13.00
	Mencari sensor didaerah compressor	13.20	15.30
RABU	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Lanjut tugas yaitu mencari sensor dimesin utility	09.00	10.30
	Observasi/belajar siklus WWTP baru	11.00	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Input data JO	13.30	15:20
KAMIS	LIBUR		
JUM'AT	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Ganti pompa dichiler york	09.00	11.00
	ISOHOMA	12:00	13:00
	Lanjut Ganti pompa dichiler york	13.30	15.30
Catatan Pembimbing :		Cileungsi, 19 Mei 2023 Pembimbing  Ahmad Mubarok	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 13		Tanggal: 22 s.d 26 Mei	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
	SAKIT		
SELASA	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Perakitan meja kerja di Office HY	09.00	10.00
	Lanjut perakitan Perakitan meja kerja di Office HY	10.15	11.45
	ISHOMA	12.00	13.00
	Lanjut perakitan Perakitan meja kerja di Office HY	13.20	15.30
RABU	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Input data JO	09.00	10.30
	Melanjutkan pencarian sensor daerah mesin utility	11.00	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Kalibrasi Pressure gauge	13.30	15:20
KAMIS	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Penampalan/perbaikan pipa bocor dibarsoap	08.40	09.15
	Melanjutkan Penampalan/perbaikan pipa bocor dibarsoap	09.30	11.00
	ISHOMA	12.00	12.30
	Pergantian pipa bocor di WWTP	13.00	14.00
	Lanjut pekerjaan pencarian sensor daerah mesin utility	14.15	15.50
JUM'AT	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Daily ceklist mesin utility rutin harian	09.00	10.30
	ISOHOMA	12:00	13:00
	Ganti safety valve compressor di WWTP	13.30	15.30
Catatan Pembimbing :		Cileungsi, 26 Mei 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarok	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 14		Tanggal: 29 Mei s.d 2 Juni	
Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Daily ceklis harian mesin utility	08.40	09.30
	Pengecekan cairan boiler mate dan mengisi cairan boiler mate	09.40	11.20
	ISHOMA	12.00	13.00
	Memasang instalasi meja di HY	13.20	15.20
SELASA	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Perbaiki konveyor mesin penghancur produk gagal	08.40	10.00
	Lanjut Perbaiki konveyor mesin penghancur produk gagal	10.15	11.45
	ISHOMA	12.00	13.00
	Lanjut perakitan Perakitan meja kerja di Office HY	13.20	15.30
RABU	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Memperbaiki stop kontak di ruang qc	09.00	10.30
	Pengecekan chiler LG	11.00	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Ganti pelampung tank chiler monas	13.30	15:20
KAMIS	LIBUR		
JUM'AT	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pencatatan pemakaian air PDAM PT.Recitt Benckiser	09.00	10.30
	ISOHOMA	12:00	13:00
	Daily ceklist mesin utility rutin harian	13.30	15.30
Catatan Pembimbing :		Cileungsi, 2 Juni 2023 Pembimbing,	
		 Ahmad Mubarok	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 15		Tanggal: 5 s.d 9 Juni	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Penggantian pompa clorin RO Water	08.40	09.30
	Lanjut Penggantian pompa clorin RO Water	09.40	11.20
	ISHOMA	12.00	13.00
	pengecetan pompa dan motor air ground Tank	13.20	15.20
SELASA	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Cari sensor	08.40	10.00
	Pengecekan cairan boiler mate dan mengisi cairan boiler mate	10.15	11.45
	ISHOMA	12.00	13.00
	Perakitan Rak besi Lab. Labor	13.20	15.30
RABU	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Kalibrasi timbangan	09.00	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Pengecetan dinding bawah didaerah monas	13.30	15:20
KAMIS	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Melakukan pengecetan jalur pejalan kaki	08.40	09.15
	Melanjutkan pengecetan jalur pejalan kaki	09.30	11.00
	ISHOMA	12.00	12.30
	Melanjutkan pengecetan jalur pejalan kaki	13.00	15.00
JUM'AT	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Lanjut pengecetan jalur pejalan kaki	09.00	10.30
	ISOHOMA	12:00	13:00
	Pengecetan valve dikompressor	13.30	15.30
Catatan Pembimbing :		Cileungsi, 9 Juni 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarak	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 16		Tanggal: 12 s.d 16 Juni	
Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Mencari sensor di WWTP	08.40	09.30
	Pengecetan motor di atas chiler york	09.40	11.20
	ISHOMA	12.00	13.00
	Melanjutkan Pembuatan PM WWTP baru	13.20	15.20
SELASA	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pengecekan safety valve pompa WWTP	09.00	10.00
	Penggantian flowmeter air	10.15	11.45
	ISHOMA	12.00	13.00
	Tes tahap 1 BUMN	13.20	15.30
RABU	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Perbaiki konveyor	08.40	10.30
	Pengontrolan kompressor	11.00	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Melanjutkan Pengontrolan kompressor	13.30	15:20
KAMIS	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pencatatan flow meter air PDAM	08.40	09.15
	Daily ceklist rutin harian mesin utility	09.30	11.00
	ISHOMA	12.00	12.30
	Pengecekan dan penggantian cctv WWTP	13.00	15.00
JUM'AT	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pembuatan dudukan pompa sampit	09.00	10.30
	ISOHOMA	12:00	13:00
	Melanjutkan Pembuatan dudukan pompa sampit	13.30	15.30
Catatan Pembimbing :		Cileungsi, 16 Juni 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarak	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 17		Tanggal: 19 s.d 23 Juni	
Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pemasangan dudukan pompa	09.00	10.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pemasangan pompa sampit	13.20	15.20
SELASA	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Pengecetan daerah kompresor	08.40	10.00
	Melanjutkan Pengecetan daerah kompresor	10.15	11.45
	ISHOMA	12.00	13.00
RABU	Pengontrolan mesin kompresor	13.20	15.30
	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Daily ceklist harian mesin utility	08.40	10.30
	Penggantian flowmeter air	11.00	11.30
KAMIS	ISHOMA	12.00	12.30
	Pengontrolan mesin kompresor	13.30	15:20
	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Penambahan cairan glycol boiler AURO	08.40	09.15
	Daily ceklist rutin harian mesin utility	09.30	11.00
JUM'AT	ISHOMA	12.00	12.30
	Penambahan garam pada system penyaringan air boiler	13.00	15.00
	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Penggantian pompa sentripugal	09.00	10.30
	ISOHOMA	12:00	13:00
	Pembersihan ruang work shop	13.30	15.30

Catatan Pembimbing :



Cileungsi, 23 Juni 2023
Pembimbing,

Ahmad Mubarok



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Asep			
Minggu ke : 18		Tanggal: 26 s.d 30 Juni	Tahun : 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Daily ceklist rutin mesin utility	08.40	11.30
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pengecetan ruang work shop	13.20	15.20
SELASA	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Persipan untuk kedatangan tim audit	08.40	11.30
	ISHOMA	12.00	13.00
	Pembersihan gudang spare part utility	13.20	15.30
RABU	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Kedatangn tim audit wakil CEO Reckitt	08.40	11.30
	ISHOMA	12.00	12.30
	Presentasi hasil magang	13.00	13:40
	Membuat laporan	14.00	15.30
KAMIS	HARI RAYA IDUL ADHA		
JUM'AT	Briefing Kerja	08.00	08.30
	Membuat laporan	08.40	11.30
	ISHOMA	12.00	13.00
	Membuat Laporan	13.30	15.30
<i>Catatan Pembimbing :</i>		Cileungsi, 30 Juni 2023 Pembimbing,  Ahmad Mubarak	

Lampiran 4 *From* Detail Pekerjaan

Minggu ke: 1(satu) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 1- 3 Maret 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Pertemuan dengan bagian administrasi penerimaan mahasiswa/wi magang Pt Reckitt Benckiser Indonesia	<ul style="list-style-type: none">• Pengenalan diri• Penjelasan tentang perusahaan serta aturan-aturan yang ada diperusahaan• Penempatan Divisi	-	
2	Menginput data	<ul style="list-style-type: none">• Input data Job Request Facility 2023		
3	Orientasi kerja	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pengenalan dengan tempat kerja dilapangan dan mesin-mesin yang ada di utility		



Cileungsi, 3 Maret 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 2(dua) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 6-10 Maret 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none">• Input data defect harian	-	
2	Cek Flowmeter air PDAM	<ul style="list-style-type: none">• Mengecek seluruh penggunaan air PDAM dan mencatat di from flowmeter air	-	
3	Penggantian filter AHU 1	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses penggantian filter AHU		
4	Training	<ul style="list-style-type: none">• Training K3 pada proses pekerjaan ketinggian dan diruang sempit		



Cileungsi, 10 Maret 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 3(tiga) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 13-17 Maret 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data defect harian 	-	
2	Belajar Sirkulasi WWTP	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pembelajaran sirkulasi WWTP Bersama operator WWTP 		
3	Penggantian filter AHU 3	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan penggantian filter AHU 		
4	Training	<ul style="list-style-type: none"> • Training pemadam kebakaran 	-	


Cileungsi, 17 Maret 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 4(empat) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 20 -24 Maret 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data defect harian 	-	
2	Ganti v-belt	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses penggantian v-belt mesin blower 		
3	PM Gengset	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengecekan oli, air aki, dan filter 	-	



Cileungsi, 24 Maret 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 5(lima) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 27 -30 Maret 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Mendata sensor-sensor mesin-mesin utility	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pendataan sensor-sensor mesin utility seperti: Compressor, AHU, RO, Bolier, Chiler Untuk keperluan seperpart atau stok sensor-sensor tersebut 		
2	Ganti solenoid	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses penggantian solenoid di WWTP 	-	
3	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> Input data pemakain air 		

Cileungsi, 30 Maret 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep



Minggu ke: 6(enam) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 3-7 April 2023



NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none">• Input data defect harian	-	
2	Belajar siklus RO	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pembelajaran sirkulasi RO system bersama operator utility	-	
3	Persiapan audit	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan pengecekan semua panel yang ad di Pt reckitt sudah sesuai dengan standarnya	-	

Cileungsi, 7 April 2023

Mahasiswa,

Muhammad Asep

Minggu ke: 7(tujuh) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 10-14 April 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none">• Input data defect harian	-	
2	Belajar siklus RO	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pembelajaran sirkulasi RO system bersama operator utility	-	
3	Ganti filter AHU 1	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses penggantian filter AHU		
4	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU		



Cileungsi, 14 April 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 8(delapan) Hari: Senin Tanggal: 17 April 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data defect harian 	-	
2	Ganti filter AHU 3	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses penggantian filter AHU 		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate 		

Cileungsi, 17 April 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep



Minggu ke: 9(sembilan) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 24-28 April 2023



NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
LIBUR IDUL FITRI 1443 H				

Cileungsi, 28 April 2023

Mahasiswa,

Muhammad Asep

Minggu ke: 10(sepuluh) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 2-5 Mei 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data defect harian 	-	
2	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU 		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate 		




Cileungsi, 5 Mei 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 11(sebelas) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 8-12 Mei 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data defect harian 	-	
2	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU 		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate 		
4	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data Job Request Facility 2023 		




Cileungsi, 12 Mei 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 12(dua belas) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 15-19 Mei 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data defect harian 	-	
2	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU 		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate 		
4	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data Job Request Facility 2023 		





Cileungsi, 19 Mei 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 13(tiga belas) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 22-26 Mei 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none">• Input data defect harian	-	
2	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate		
4	Kalibrasi Pressure gauge	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses kalibrasi pressure gauge		
5	Safety valve	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses penggantian safety valve		





Cileungsi, 26 Mei 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 14(empat belas) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 29 Mei-2 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> Input data defect harian 	-	
2	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU 		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate 		
4	Instalasi kabel listrik	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pemasangan instalasi listrik untuk meja di ruang HY 		
5	Stop kontak	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan proses pengecekan serta memperbaiki stop kontak di ruang QC 		





Cileungsi, 2 Juni 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 15(lima belas) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 5 - 9 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data defect harian 	-	
2	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU 		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate 		
4	Kalibrasi timbangan	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses kalibrasi timbangan 		
5	Pengecetan jalur pejalan kaki	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengecetan jalur pejalan kaki 		





Cileungsi, 9 Juni 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 16(enam belas) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 12 - 16 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none"> • Input data defect harian 	-	
2	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU 		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate 		
4	Flowmeter air	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses penggantian flowmeter air 		
5	CCTV	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan proses pengecekan dan penggantian cctv 		





Cileungsi, 16 Juni 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 17(tujuh belas) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 19 - 23 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none">• Input data defect harian	-	
2	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate		
4	Dudukan pompa	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pemasangan dudukan pompa baru		
5	Coagulant pump	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses penggantian coagulant pump		




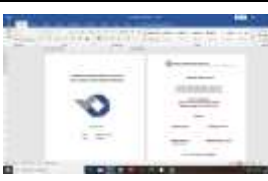
Cileungsi, 23 Juni 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Minggu ke: 18(delapan belas) Hari: Senin-Jum'at Tanggal: 26 - 30 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Menginput data	<ul style="list-style-type: none">• Input data defect harian	-	
2	Monitoring harian mesin mesin utility	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pengisian hasil monitoring dikertas monitoring mesin-mesin utility seperti ; compressor, chiller, boiler dan AHU		
3	Cek cairan boiler mate	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan proses pengecekan dan mengisi cairan boiler mate		
4	Presentasi	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan presentasi hasil magang selama 4 bulan		
5	Laporan	<ul style="list-style-type: none">• Membuat laporan magang		

Cileungsi, 30 Juni 2023

Mahasiswa,



Muhammad Asep

Lampiran 5 From Penilaian Industri

**FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama : Muhammad Asep
 NIM : 1041949
 Lokasi PKL : PT Reckitt Benckiser Indonesia

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis		✓					
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja		✓					
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas		✓					
2. Kemampuan Memecahkan Masalah		✓					
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama		✓					
5. Kedisiplinan Waktu		✓					
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Cileungsi, 28 Juni 2023

Pembimbing