

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT LANDHEP REKA KARYA**



Disusun Oleh :

Nama : ARGONA TRESNOV SWITELLA  
NPM : 1041936

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG  
2023**


## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DIVISI PRODUKSI DI PT LANDHEP REKA KARYA


Laporan ini telah disetujui  
Sebagai salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,


Pembimbing Institusi

  
**Yudi Oktriadi, S.Tr.T, M.Eng**  
NIP: 198611132019031007

Pembimbing

  
**Indah Dewi Pujiastuti**  
REKA KARYA

Ka. Prodi D IV Teknik Mesin Dan Manufaktur

  
**Boy Reflastin, S.Tr., M.T**  
NIP: 198312302019031005

## **KATA PENGANTAR**

Bismillahirrahmanirrahiim. Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Segala puji dan syukur penulis panjatkan terhadap kehadiran Allah SWT yang telah memberikan penulis berkah dan rahmat kemudahan dalam penulis menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT. LANDHEP REKA KARYA ini dengan baik dan tepat pada waktu.

Pembuatan laporan ini merupakan salah satu syarat wajib dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan bahan penilaian pada semester VIII (Delapan) Program Studi D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung tahun ajaran 2022/2023. Laporan ini disusun sesuai dengan intruksi, arahan serta pedoman dari Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang mencangkup segala aktivitas pekerjaan yang telah dilakukan oleh penulis selama mengikuti program Praktek Kerja Lapangan di PT. LANDHEP REKA KARYA.

Dalam penyusunan Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT. LANDHEP REKA KARYA ini, penulis mendapatkan banyak bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak sehingga proses penulisan makalah ini dapat diselesaikan dengan baik. Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebanyak-banyaknya kepada:

1. Orang tua saya tercinta Ibu Yenny Medicca Agustya dan Ayah Christopher.S yang telah banyak mendoakan saya dan mendukung kepada saya untuk dapat berkuliah dan menyelesaikan tugas akhir ini.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin dan Manufaktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku Ketua Program studi Teknik Mesin dan Manufaktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

5. Bapak Yudi Oktriadi, S.Tr., M.Eng selaku pembimbing institusi.
6. Ibu Indah Dewi Pujiastuti selaku HRD di PT. LANDHEP REKA KARYA dan juga selaku pembimbing selama melakukan Praktik Kerja Lapangan.
7. Seluruh tenaga pendidik dan kependidikan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
8. Teman-teman seperjuangan dari Polman Babel, dan Institusi Kampus lainnya yang telah bersama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. LANDHEP REKA KARYA.
9. Penulis telah berusaha menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT. LANDHEP REKA KARYA ini dengan sebaik mungkin, namun penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan karena terbatasnya pengetahuan dan kemampuan penulis. Oleh karena itu, penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun untuk penulisan makalah ini di masa yang akan datang. Penulis berharap makalah ini dapat bermanfaat bagi pihak yang pada khususnya membaca laporan ini dalam perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi pada umumnya. Akhir kata Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh.

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>ix</b>
<b>BAB I.....</b>	<b>1</b>
<b>PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1. Profil Perusahaan.....	1
1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	2
1.1.3 Informasi Umum Perusahaan .....	2
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan .....	2
1.1.5 Fasilitas Mesin Perusahaan.....	3
1.1.6 Customer Perusahaan .....	9
1.1.7 Produk Yang Dihasilkan.....	10
<b>BAB II .....</b>	<b>12</b>
<b>URAIAN KEGIATAN .....</b>	<b>12</b>
2.1 Sistem Penugasan Kerja .....	12
2.1.1. Monitoring.....	12
2.1.2. Administrasi .....	12
2.2 Rangkuman Pekerjaan di <i>Workshop</i> PT .Landhep Reka Karya.....	13
2.2.1. Proses pengerjaan <i>master link</i> .....	14
2.2.2. Proses pengerjaan <i>rear cross</i> .....	14
2.2.3. Proses pengerjaan <i>bushing</i> .....	15
2.2.4. Proses pengerjaan <i>bushing spacer</i> .....	15
2.2.5. Pengecekan stok insert .....	16
2.2.6. Pengecekan material siap kirim.....	16
<b>BAB III.....</b>	<b>17</b>
<b>PENUTUP.....</b>	<b>17</b>
3.1 Kesimpulan.....	17

3.2 saran	17
3.2.1 saran untuk perusahaan.....	17
3.2.2 Saran untuk Perguruan Tinggi.....	17
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>20</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT Landhep Reka Karya .....	1
Gambar 1.2 Gedung PT Landhep Reka Karya.....	3
Gambar 1.3 Struktur Organisasi PT Landhep Reka Karya .....	4
Gambar 1.4 Mesin CNC Bubut Merk Takisawa TCN-2100-L3 .....	5
Gambar 1.5 Mesin CNC Bubut Takisawa TCN 3500-L5 .....	6
Gambar 1.6 Mesin CNC Bubut Mazzak QTE-300SG .....	7
Gambar 1.7 Mesin CNC Bubut OKUMA HL-35 .....	
Gambar 1.8 Mesin CNC Bubut OKUMA GENOS L400II-e .....	8
Gambar 1.10 Mesin CNC <i>Milling</i> COSTAR CVM II60 .....	8
Gambar 1.11 Mesin CNC <i>Milling</i> MAZZAK <i>vertical center smart</i> 430 A.....	8
Gambar 1.12 Mesin CNC <i>Milling</i> MAZZAK <i>SMOOTH VARIAXIS</i> i-600 .....	9
Gambar 1.13 Mesin CNC <i>Milling</i> MILTEX PV 2216.....	10
Gambar 1.14 Mesin CNC <i>Milling</i> MITSUBISHI .....	10
Gambar 1.15 Produk yang dihasilkan <i>Rear Cross</i> .....	11
Gambar 1.16 Produk yang dihasilkan <i>Master Link</i> .....	11
Gambar 1.17 Produk yang dihasilkan <i>Bushing Spacer</i> .....	12
Gambar 1.18 Produk yang dihasilkan <i>Bushing</i> .....	12
Gambar 2. 1 <i>Master Link</i> .....	15
Gambar 2. 2 <i>Rear Cross</i> .....	15
Gambar 2. 3 <i>Bushing</i> .....	16
Gambar 2. 4 <i>Bushing Spacer</i> .....	16
Gambar 2. 5 Pengecekan <i>Stok Insert</i> .....	17
Gambar 2. 6 Material Siap Kirim.....	17

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jam Kerja .....	14
----------------------------	----



## **DAFTAR LAMPIRAN**

Surat Keterangan Izin dari orang tua.....	F.01
Daftar Hadir Mahasiswa PKL.....	F.02
Laporan Mingguan PK.....	F.03
Form Detail Pekerjaan.....	F.04
Form Penilaian Industri PKL.....	F.05

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1. Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT Landhep Reka Karya

Berikut adalah profil umum PT Landhep reka karya:

Pendiri perusahaan	: Agus suryono
Nama Perusahaan	: PT Landhep reka karya
Alamat	: jalan industri selatan 6A,SFB BLOK GG kawasan industri jababeka II
Telepon	082372320512
Status	: Perseroan Terbatas
Tahun Berdiri	2022
Email	: <a href="mailto:Landheprekakarya@gmail.com">Landheprekakarya@gmail.com</a>
Hasil produksi	: <i>bushing, bushing spacer, master link, rear cross</i>

### 1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan

Visi :

Menjadi Perusahaan Maju yang Konsisten dan Berkomitmen.

Misi :

1. Mengoptimalkan kinerja terbaik perusahaan sebagai kontribusi terhadap *customer service*.
2. Mewujudkan Sumber Daya Manusia yang profesional dan kreatif.
3. Menghasilkan produk terbaik yang diterima oleh *customer* .
4. Menjaga hubungan baik dengan *customer* sebagai wujud konsistensi dan komitmen.

### 1.1.3 Informasi umum perusahaan

PT Landhep reka karya berlokasi di jalan industri selatan 6A,SFB BLOK GG kawasan industri jababeka II, yang dapat dilihat pada gambar berikut:



Gambar 1.2 Gedung PT Landhep

### 1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan

Struktur organisasi dalam suatu perusahaan sangat diperlukan karena dengan adanya suatu organisasi maka sistem kerja dalam suatu perusahaan dapat terorganisasi dengan baik. Adapun susunan struktur organisasi dapat dilihat langsung pada Gambar 1.3



Gambar 1.3 Struktur Organisasi PT Landhep Reka Karya

### 1.1.5 Fasilitas Mesin Perusahaan

Dalam proses produksi dibutuhkan fasilitas sebagai penunjang keberhasilan terproduksi produk. Perusahaan ini memenuhi keberhasilan tersebut, Beberapa mesin utama di workshop perusahaan yang digunakan pada proses produksi pada perusahaan ini adalah :

#### 1. Mesin CNC (*Computer Numerical Control*) Bubut Takisawa TCN -2100-L3

Mesin CNC (*Computer Numerical Control*) bubut adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan control berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat. Secara umum cara kerja tidak berbeda dengan mesin bubut konvensional. Mesin dapat dilihat langsung pada Gambar 1.4.



Gambar 1.1 Mesin CNC Bubut Merk Takisawa TCN-2100-L3

## 2. Mesin CNC bubut Takisawa TCN 3500-L5

Mesin *cnc* bubut adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan control berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat, dan mesin ini digunakan untuk material berat dan besar karena kuat dan *chuck* nya mampu menahan beban yang berat. Mesin ini dapat dilihat pada Gambar 1.5



Gambar 1.5 Mesin CNC Bubut Takisawa TCN 3500-L5

## 3. Mesin CNC bubut MAZZAK QTE-300SG

Mesin CNC bubut MAZZAK QTE-300SG adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan *control* berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat. Mesin ini sama dengan mesin *cnc* lainnya tetapi mesin ini digunakan untuk proses

membuat *bushing spacer* dari *request* customer. Mesin dapat dilihat pada Gambar 1.6



Gambar 1.6 Mesin CNC Bubut MAZZAK QTE-300SG

#### 4. Mesin CNC bubut OKUMA HL-35

Mesin CNC Bubut Okuma HL-35 adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan control berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat. Mesin ini juga sama dengan mesin *cnc* lain nya tetapi mesin ini digunakan di pt landhep reka karya untuk material yang berat dan besar, material yang berat di angkat menggunakan *crane*. Mesin dapat lihat pada Gambar 1.7



Gambar 1.7 Mesin CNC OKUMA HL-35

#### 5. Mesin CNC bubut Okuma Genos L400II-e

Mesin cnc bubut okuma GENOS L400II-e adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan control berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai pogram yang dibuat. Mesin ini ini juga sama dengan *type* HL-35 digunakan untuk material berat dan besar. Mesin ini dapat dilihat pada gambar 1.8



Gambar 1.8 Mesin CNC Okuma Genos L400 II -E

#### 6. Mesin CNC bubut Vertical OKUMA V760EX-e

Mesin CNC bubut *Vertical* Okuma V760EX-e adalah Mesin bubut yang digunakan untuk memproses bagian besar atau berat dengan dimensi radial besar dan dimensi aksial yang relatif kecil, dan bentuk yang kompleks. Mereka adalah peralatan pemrosesan yang sangat diperlukan untuk produsen mesin berat seperti bushing yang ada di alat berat. Mesin dapat dilihat pada gambar 1.9



Gambar 1.9 Mesin Bubut *Vertical* CNC Okuma V760EX-E

## 7. Mesin CNC *Milling* COSTAR CVM II60

Mesin CNC *Milling* COSTAR VCM II60 adalah Mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan control berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat . Secara umum cara kerja tidak berbeda dengan dengan mesin milling konvensional, mesin ini di gunakan biasa di PT landhep reka karya untuk proses pembuatan *master link* dll. Mesin milling dapat dilihat langsung pada Gambar 1.10



Gambar 1.5 Mesin *Milling* Costar CVM II60

## 8. Mesin CNC *Milling* MAZZAK vertical center smart 430 A

Mesin CNC *Milling* Mazzak vertical center smart 430 A merupakan mesin cnc yang digunakan untuk proses material berdiameter kecil seperti produk *master link* dll. Mesin dapat dilihat pada Gambar 1.11



Gambar 1.6 Mesin Mazzak *Vertical Center Smart* 430 A



#### 9. Mesin CNC *Milling* MAZZAK SMOOTH VARIAXIS i-600

Mesin CNC *milling* mazzak smooth bisa dikatakan sebagai pengembangan mesin CNC 3 axis atau sumbu. Mesin ini punya tiga axis atau sumbu yang saling tegak lurus, yakni sumbu X, sumbu Y, dan sumbu Z, serta dua sumbu putar (*rotary axis*) secara *vertikal* dan *horizontal*. Secara sederhana mesin ini memakai program CNC untuk memindahkan benda kerja atau alat potong sepanjang 5 X sumbu tersebut dan biasa di gunakan untuk membuat jalur oli pada *bushing* berdiameter besar . Mesin dapat dilihat pada gaambar 1.12



Gambar 1.7 Mesin CNC Milling Mazzak Smoth Variaxis I-600

#### 10. Mesin CNC *Milling* besar MILTEX PV 2216

Mesin cnc *milling* MILTEX PV 2216 merupakan mesin milling yang proses nya sama dengan *milling* merk COSTAR, tetapi mesin ini digunakan untuk material berdiameter cukup besar



Gambar 1.7 Mesin CNC Milling Mazak Smooth Variaxis I-600

#### 11. Mesin CNC *Milling* besar MITSUBISHI

Mesin *cnc milling* Mitsubishi merupakan mesin milling yang proses nya sama dengan *milling merk* COSTAR, , tetapi mesin ini digunakan untuk material berdiameter cukup besar.



Gambar 1.9 Mesin 1.9 Mesin CNC Milling Mitsubishi

##### 1.1.6 Customer Perusahaan

PT Landhep reka karya memiliki beberapa customer antara lain:

1. MKM (Mustam Karya Mandiri)
2. KUI (Komatsu Undercarriage Indonesia)
3. KI (Komatsu Indonesia)

4. AIKO

5. KD HEAD

1.1.7 Produk yang dihasilkan

PT Landhep reka karya memiliki 2 bagian divisi produksi, diantaranya ada divisi produksi *milling* dan divisi produksi bubut.

1. Produk divisi *milling* terdiri dari *rear cross* yang tercantum dalam Gambar 1.15 dan produk *master link* dapat dilihat pada Gambar 1.16 berikut ini.



Gambar 1.2 Produk yang di hasilkan *Rear Cross*



Gambar 1.3 Produk yang dihasilkan *Master Link*

2. Produk divisi bubut terdiri dari *bushing spacer* yang tercantum dalam Gambar 1.17 dan produk *bushing* dapat dilihat pada Gambar 1.18 berikut ini.



Gambar 1.4 Produk yang dihasilkan *Bushing Spacer*



Gambar 1.5 Produk yang dihasilkan *Bushing*

## **BAB II**

### **URAIAN KEGIATAN**

#### 2.1 Sistem penugasan kerja

Selama melakukan PKL di PT . LANDHEP REKA KARYA mulai dari tanggal 6 Maret 2023 hingga tanggal 8 juli 2023 ( selama 18 minggu). Penulis ditempatkan pada divisi operator, dalam membantu tugas leader.

Leader merupakan posisi bekerja dibidang manufaktur untuk mengawasi barang di line industri kawasan pabriknya ataupun melakukan monitoring kerja material untuk perusahaan yang dikelola. Tugas utama dari divisi ini adalah memastikan bahwa semua produk yang diproduksi dengan efisiensi dan kualitas terbaik, sesuai dengan misi perusahaan yang telah direncanakan. Seseorang leader bertanggung jawab atas gambaran besar dan detail kecil yang terkait dengan semua aspek operasional produksi Adapun untuk pekerjaan di PT Landhep Reka Karya dengan beberapa pekerjaan yaitu:

##### 2.1.1. Monitoring

Monitoring adalah proses kegiatan rutin yang penulis jalankan dengan melakukan pengecekan stok insert, pengecekan material siap kirim dan mendata proses kerja mesin yang berbeda-beda yang dimana setiap karyawan dibagi per shift untuk pendataan. Contoh kegiatan monitoring yang penulis lakukan telah dijelaskan dalam lampiran F.04 dan F.05 yang berisikan kegiatan monitoring yaitu dengan setiap hari dan pengecekan proses kerja mesin.

##### 2.1.2. Administrasi

Administrasi merupakan salah satu bentuk usaha dan aktivitas yang berhubungan dengan pengaturan kebijakan agar dapat mencapai target maupun tujuan organisasi. Administrasi merupakan bagian dari pengelolaan perusahaan atau organisasi yang meliputi pendataan serta pengaturan hal-hal yang berkaitan dengan berbagai aspek perusahaan atau organisasi agar bisa dioptimalkan secara baik. Contoh kegiatan administrasi yang penulis

lakukan yaitu rekap hasil data , penerimaan surat masuk dan keluar , pemeriksaan dokumen serta cetak dokumen.

Beberapa pembagian *shift* kerja dirancang oleh PT Landhep reka karya yang kemudian menjalankan sistem kerja 3 shift untuk para karyawan yang bekerja di divisi produksi di tunjukan pada Tabel 2.1

(SENIN - KAMIS)					
SHIFT 1					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		
08.00 - 10.00	KERJA	120			
10.00 - 10.15	BREAK		15		
10.15 - 12.00	KERJA	105			
12.00 - 12.50	ISTIRAHAT		50		
12.50 - 16.00	KERJA	170			
TOTAL	MENIT	395	65	0	
	JAM	7	1	0	
SHIFT 2					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		
16.00 - 18.00	KERJA	120			
18.00 - 18.15	BREAK		15		
18.15 - 20.00	KERJA	105			
20.00 - 20.50	ISTIRAHAT		50		
20.50 - 00.00	KERJA	170			
TOTAL	MENIT	395	65	0	
	JAM	7	1	0	
SHIFT 3					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		
00.00 - 02.00	KERJA	120			
02.00 - 02.15	BREAK		15		
02.15 - 04.00	KERJA	105			
04.00 - 04.50	ISTIRAHAT		50		
04.50 - 08.00	KERJA	170			
TOTAL	MENIT	395	65	0	
	JAM	7	1	0	
STANDARD KERJA SHIFT (JUMAT)					
SHIFT 1					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		
08.00 - 10.00	KERJA	120			
10.00 - 10.10	BREAK		10		
10.10 - 11.30	KERJA	80			
11.30 - 12.40	ISTIRAHAT		70		
12.40 - 16.30	KERJA	230			
TOTAL	MENIT	430	65	0	
	JAM	7	1	0	
SHIFT 2					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		
16.30 - 18.00	KERJA	120			
18.00 - 18.45	BREAK		10		
18.45 - 22.00	KERJA	80			
22.00 - 22.10	ISTIRAHAT		70		
22.10 - 23.30	KERJA	230			
TOTAL	MENIT	430	65	0	
	JAM	7	1	0	
SHIFT 3					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		
23.30 - 00.00	KERJA	120			
00.00 - 00.45	BREAK		10		
00.45 - 04.00	KERJA	80			
04.00 - 04.10	ISTIRAHAT		70		
04.10 - 07.30	KERJA	230			
TOTAL	MENIT	430	65	0	
	JAM	7	1	0	
STANDARD KERJA SHIFT (SABTU)					
SHIFT 1					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		
08.00-10.45	KERJA	165			
10.45-11.00	BREAK		10		
11.00-13.00	KERJA	120			
TOTAL	MENIT	285	10	0	
	JAM	5	1	0	
SHIFT 2					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		
13.00-15.45	KERJA	165			
15.45-16.00	BREAK		10		
16.00-18.00	KERJA	120			
TOTAL	MENIT	285	10	0	
	JAM	5	1	0	

Tabel 2.1 Jam Kerja

## 2.2 Rangkuman Pekerjaan di Workshop PT . Landhep Reka Karya

Ruang lingkup pekerjaan yang diberikan selama melaksanakan program praktek kerja lapangan di PT Landhep Reka Karya pertama-tama penulis melakukan observasi di workshop PT Landhep Reka Karya dan menulis ditempatkan pada divisi produksi.

### 2.2.1. Proses pengerjaan *master link*



Gambar 2.1 *Master Link*

### 2.2.2. Proses pengerjaan *rear cross*



Gambar 2.2 *Rear Cross*



### 2.2.3. Proses pengerjaan *bushing*



Gambar 2.3 *Bushing*

### 2.2.4. Proses pengerjaan *bushing spacer*



Gambar 2.4 *Bushing Spacer*



2.2.5. Pengecekan stok inser



Gambar 2.5 Pengecekan Stok Insert

2.2.6. Pengecekan material siap kirim



Gambar 2.6 Material Siap Kirim

## **BAB III**

### **PENUTUP**

#### 3.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan (PKL) di PT Landhep Reka Karya, yang dilaksanakan mulai dari periode maret sampai juli penulis mendapatkan banyak sekali ilmu, Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran dibawah ini :

1. Pentingnya kedisiplinan dan tanggung jawab terhadap apapun pekerjaan yang diberikan oleh pembimbing, baik itu pembimbing teknis dan pembimbing lapangan yang memberikan instruksi pekerjaan kepada penulis.
2. Belajar beradaptasi dengan dunia kerja industri sebenarnya.
3. Melatih mahasiwa/i sebelum memasuki dunia kerja industri.
4. Menanamkan rasa percaya diri untuk dapat aktif dan berani dalam melaksanakan suatu pekerjaan yang telah diberikan oleh perusahaan.
5. Dapat mengetahui tentang dunia industri dan aktivitas dalam dunia industri.

#### 3.2 Saran

Berikut ini saran dari penulis yang ditunjukkan untuk perusahaan dan perguruan tinggi.

##### 3.2.1 Saran untuk perusahaan

1. Dalam setiap melakukan pekerjaan sesuai dengan apa yang diperintahkan dan ikut sesuai prosedur yang ada.
2. Dalam mengerjakan suatu pekerjaan utamakan keselamatan kerja (K3).
3. Tingkatkan disiplin dan tanggung jawab terhadap pekerjaan.
4. Tetap menjaga hubungan baik dengan pembimbing, karyawan, dan kepada atasan dalam dunia kerjain industri.

##### 3.2.2 Saran untuk Perguruan Tinggi

1. Sebelum melakukan PKL mahasiswa diharapkan diberi pembekalan yang mengacu pada pekerjaan yang akan dilakukan diperusahaan yang akan dituju.

2. Ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. Melakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci diperusahaan

**SURAT KETERANGAN IZIN  
ORANG TUA/WALI**

Saya yang betandatangani dibawah ini , orang tua/ali dari :

Nama : Argona Tresnov Switella  
Kelas : IV Teknik Mesin dan Manufaktur  
NPM : 1041936  
Semester : VII (Tujuh)  
Program Studi : D4 Teknik Mesin dan Manufaktur

Dengan ini menyatakan :

1. Mengizinkan/~~tidak mengizinkan~~ \* anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) diluar Proinsi Kepulauan Bangka Belitung.
2. Segala akibat yang ditimbulkan diluar peraturan akademik POLMAN BABEL dalam pelaksanaan PKL tersebut akan menjadi tanggung jawab saya.

Demikianlah Surat Keterangan ini saya buat dengan penuh tanggung jawab.

Sungailiat, 02 Januari 2023

Orang Tua/wali



( Christopher. S )

\*Coret yang tidak perlu

*Form Praktek Kerja Lapangan*

**DAFTAR HADIR MAHASISWA  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN ( PKL)  
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : ARGONA TRESNOV SWITELLA

Perusahaan : PT. LANDHEP REKA KARYA

Divisi : OPERATOR

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Ket		
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu				
1	6 Maret s.d 11 maret	√	√	√	√	√	√	√	I	I	
2	13 Maret s.d 18 maret	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
3	20 Maret s.d 25 maret	√	√	√	√	L	L	I	I	I	I
4	27 Maret s.d 1 april	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
5	3 April s.d 8 april	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
6	10 April s.d 15 April	√	√	√	√	√	√	√	√	I	I
7	17 April s.d 22 april	√	√	I	I	I	I	Libur lebaran idul fitri			
8	24 April s.d 29 april	Libur lebaran idul fitri									
9	1 May s.d 6 may	L	L	√	√	√	√	√	√	√	√
10	8 May s.d 13 may	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
11	15 May s.d 20 may	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
12	22 May s.d 27 may	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
13	29 May s.d 3 juni	√	√	√	√	√	√	I	I	√	√
14	5 Juni s.d 10 juni	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
15	12 Juni s.d 17 juni	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
16	19 Juni 24 juni	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
17	26 juni s.d 1 juli	√	√	√	√	√	√	Libur lebaran idul adha			
18	3 Juli s.d 8 juli	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf/pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

8, Juli 2023

Pembimbing

  
Indah Dewi Pujiastuti  
REKA KARYA

\* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan

Form Praktek Kerja Lapangan


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Argona Tresnov Switella			
Minggu ke: 1 Tanggal: 6 Maret s.d 11 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi+pengenalan diri dan pengenalan profil PT LANDHEP	08:00	08:30
	Pengenalan lingkungan kerja	08:30	09:30
	Pembagian job divisi + pengarahan dari leader divisi terkait pekerjaan	09:30	10:30
	Perkenalan pekerjaan divisi produksi engineering	10:30	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + perkenalan dengan rekan rekan produksi	08:00	08:30
	Melakukan pengecekan insert + pengecekan material siap kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan check sheet	09:30	09:45
	Proses pengerjaan bushing menggunakan mesin Takisawa TCN 2100-L3	09:45	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi + breafing pagi	08:00	08:30
	Pengecekan stock insert + pengecekan material siap di kirim	08:30	09:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap dikirim	09:30	10:30
	Proses pengerjaan bushing menggunakan mesin Takisawa TCN 2100-L3	10:30	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi	08:00	08:30
	Pengecekan stock insert + pengecekan material siap di kirim	08:30	09:00
	Pengambilan cheek sheet	09:00	09:30
	Penggantian insert yang rusak + proses pengerjaan material siap kirim	09:30	12:00
	Proses pengerjaan bushing menggunakan mesin Takisawa TCN 2100 -L3	12:50	15:30
JUMAT	Absen pagi + breafing pagi	08:00	08:30
	Pengecekan stock insert + pengecekan material siap di kirim	08:30	09:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	09:30	10:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan check sheet	10:30	11:00
	Proses pengerjaan bushing menggunakan mesin Takisawa TCN 2100 -L3	11:00	15:30
SABTU	IZIN		

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,11 Maret 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti

KEKA KARYA

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Argona Tresnov Switella

Minggu ke: 2 Tanggal: 13 Maret s.d 18 Maret Tahun : 2023


HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e	12:50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut okuma GENOS L400II-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e + isitirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e	12:50	15:30
Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00	
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e + isitirahat	10:30	11:30
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e	12:40	15:30
Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30	
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc bubut mesin okuma GENOS L400II-e	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00	

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,18 Maret 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing  
  
**Indah Dewi Pujiastuti**  
 REKA KARYA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Argona Tresnov Switella			
Minggu ke: 3 Tanggal: 20 Maret s.d 25 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	<b>HARI SUCI NYEPI</b>		
JUM'AT	<b>LIBUR</b>		
SABTU	<b>LIBUR</b>		
<p>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</p> <p style="text-align: right;">Cikarang Selatan,25 Maret 2023</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <div style="text-align: right;"> <p>Pembimbing</p>  <p><b>Indah Dewi Pujiastuti</b></p> <p>KEKA KARYA</p> </div>			



## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Argona Tresnov Switella

Minggu ke: 4 Tanggal: 27 Maret s.d 1 April Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5	12:50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5 + istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5	12:40	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5 + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 3500-L5	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,1 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

  
**Indah Dewi Pujiastuti**  
 REKA KARYA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Argona Tresnov Switella

Minggu ke: 5 Tanggal: 3 April s.d 8 April Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3	12:50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3+ istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3	12:40	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3+ istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,8 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

  
**Indah Dewi Pujiastuti**  
 REKA KARYA

**LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama: Argona Tresnov Switella

Minggu ke: 6 Tanggal: 10 April s.d 15 April Tahun : 2023


HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:40	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,15 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing  
  
**Indah Dewi Pujiastuti**  
 REKA KARYA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Argona Tresnov Switella			
Minggu ke: 7 Tanggal: 17 April s.d 22 april Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma HL-35 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma HL-35	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	IZIN		
RABU	IZIN		
KAMIS	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI		
JUM'AT	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI		
SABTU	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI		
<p>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</p> <p style="text-align: right;">Cikarang Selatan,22 April 2023</p> <p style="text-align: right;">Pembimbing</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <div style="text-align: right;">   <b>Indah Dewi Pujiastuti</b>  <small>REKA KARYA</small> </div>			

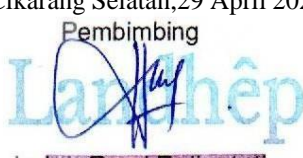
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Argona Tresnov Switella			
Minggu ke: 8 Tanggal: 24 April s.d 29 April Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI		
SELASA	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI		
RABU	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI		
KAMIS	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI		
JUM'AT	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI		
SABTU	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI		


isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,29 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

  
**Indah Dewi Pujiastuti**  
REKA KARYA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Argona Tresnov Switella			
Minggu ke: 9 Tanggal: 1 May s.d 6 May Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 Proses master link OP1+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 proses master link OP1	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 Proses master link OP1+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 proses master link OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 Proses master link OP1+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 proses master link OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 Proses master link OP1+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 proses master link OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 Proses master link OP1+ istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 proses master link OP1	12:40	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 Proses master link OP1+ istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc milling mesin costar B CVM 1160 proses master link OP1	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00
isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Cikarang Selatan,6 May 2023			
Catatan Pembimbing :		 Pembimbing <b>Landhêp</b> <b>Indah Dewi Pujiastuti</b> REKA KARYA	

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Argona Tresnov Switella

Minggu ke: 10 Tanggal: 8 May s.d 13 May Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center Proses master link OP2 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center proses master link OP2	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center Proses master link OP2 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center proses master link OP2	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center Proses master link OP2 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center proses master link OP2	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center Proses master link OP2 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center proses master link OP2	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center Proses master link OP2 + istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center proses master link OP2	12:40	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center Proses master link OP2 + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc milling mesin mazzak vertical center proses master link OP2	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,13 May 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing  
  
**Indah Dewi Pujiastuti**  
 REKA KARYA




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Argona Tresnov Switella			
Minggu ke:11 Tanggal: 15 May s.d 20 May Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 Proses master link OP3 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 proses master link OP3	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 Proses master link OP3 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 proses master link OP3	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 Proses master link OP3 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 proses master link OP3	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 Proses master link OP3 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 proses master link OP3	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 Proses master link OP3 + istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 proses master link OP3	12:40	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 Proses master link OP3 + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc milling mesin costar A CVM 1160 proses master link OP3	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan  
Cikarang Selatan,20 May 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti  
REKA KARYA




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Argona Tresnov Switella			
Minggu ke: 1 2 Tanggal: 22 May s.d 27 May Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:40	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,27 May 2023


Catatan Pembimbing :

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti

REKA KARYA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Argona Tresnov Switella			
Minggu ke: 13 Tanggal: 29 May s.d 3 Juni Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	<b>IZIN</b>		
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00
<p>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</p> <p style="text-align: right;">Cikarang Selatan,3 Juni 2023</p> <p>Catatan Pembimbing :</p> <div style="text-align: right;"> <p>Pembimbing</p>  <p>Indah Dewi Pujiastuti REKA KARYA</p> </div>			

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Argona Tresnov Switella

Minggu ke: 14 Tanggal: 5 Juni s.d 10 Juni Tahun : 2023


HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	12:40	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc bubut mesin mazzak QTE-300SG proses pengerjaan spacer	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,10 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

  
**Indah Dewi Pujiastuti**  
 REKA KARYA

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Argona Tresnov Switella

Minggu ke: 15 Tanggal: 12 Juni s.d 17 Juni Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	12:50	15:30
JUMAT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	12:40	15:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc bubut mesin okuma V760EX-e	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan, 17 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

  
**Landhêp**  
 Indah Dewi Pujiastuti  
 REKA KARYA

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Argona Tresnov Switella

Minggu ke: 16 Tanggal: 19 Juni s.d 24 Juni Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M31 OP1 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M31 OP1	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M31 OP1+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M31 OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M31 OP1+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M31 OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak + proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M31 OP1+ istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M31 OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M31 OP1+ istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M31 OP1	12:40	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	16:00	16:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M31 OP1+ istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M31 OP1	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00


isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan,24 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

  
**Landhêp**  
 Indah Dewi Pujiastuti  
 REKA KARYA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Argona Tresnov Switella			
Minggu ke: 17 Tanggal: 26 Juli s.d 1 Juli Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling MITSUBISHI proses pengerjaan rear croos M31 OP2 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MITSUBISHI proses pengerjaan rear croos M31 OP2	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling MITSUBISHI proses pengerjaan rear croos M31 OP2 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MITSUBISHI proses pengerjaan rear croos M31 OP2	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling MITSUBISHI proses pengerjaan rear croos M31 OP2 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MITSUBISHI proses pengerjaan rear croos M31 OP2	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	<b>LIBUR LEBARAN IDUL ADHA</b>		
JUM'AT	<b>LIBUR LEBARAN IDUL ADHA</b>		
SABTU	<b>LIBUR LEBARAN IDUL ADHA</b>		
isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan			
Cikarang Selatan, 1 Juli 2023			
Catatan Pembimbing :			
Pembimbing  <b>Indah Dewi Pujiastuti</b> <small>REKA KARYA</small>			

## LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Argona Tresnov Switella


Minggu ke: 18 Tanggal: 3 Juli s.d 8 Juli Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kiri	08:30	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M11 OP1 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M11 OP1	12.50	15:30
	Breafing pulang +absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M11 OP1 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M11 OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M11 OP1 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M11 OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak +proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M11 OP1 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M11 OP1	12:50	15:30
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan chek sheet	09:30	10:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M11 OP1 + istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M1 OP1	12:40	15:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear cross M11 OP1 + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc milling MILTEX proses pengerjaan rear croos M11 OP1	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PT LANDHEP REKA KARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang selatan, 8 Juli 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing  
  
**Indah Dewi Pujiastuti**  
 REKA KARYA



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 6-11 Tahun:2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Breakfasting pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		selesai
1	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		selesai
1	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Takisawa TCN 2100-L3
1	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallette, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 11 Maret 2023

Mahasiswa



Argona Tresnov Switella





Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 13-18 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
2	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		selesai
2	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		selesai
2	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin OKUMA genos L400II-e
2	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut, dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 18 Maret 2023

Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 3 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 20-25 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
3	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
3	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
3	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Takisawa TCN 2100
3	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 25 Maret 2023  
Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 4 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 27-1 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
4	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
4	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
4	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Takisawa TCN 3500
4	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 1 April 2023

Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 5 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 3-8 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
5	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
5	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
5	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Takisawa TCN 2100
5	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 8 April 2023

Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 6 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 10-15 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
6	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
6	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
6	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Mazzak QTE 300SG
6	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 15 April 2023

Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 7 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 17-22 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
7	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
7	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
7	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin OKUMA HL35
7	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut, dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 22 April 2023

Mahasiswa



Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 8 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 24-29 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
8	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah
8	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah
8	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah
8	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah	Cuti lebaran idul fitri 1444 hijriah

Cikarang, 29 April 2023

Mahasiswa





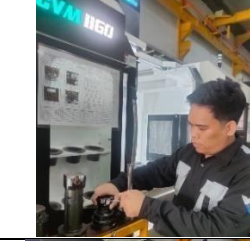

Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 9 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 1-6 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
9	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
9	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
9	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin COSTAR B
9	Operator mesin cnc milling	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke JIG mesin cnc milling dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 6 Mei 2023  
Mahasiswa

  
Argona Tresnov Switella



Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 10 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 8-13 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAA N/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
10	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
10	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
10	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin mazzak vertical center smart 430 A
10	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 13 Mei 2023

Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 11 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 15-20 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
11	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
11	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
11	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin COSTAR A
11	Operator mesin cnc milling	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke jig mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 20 Mei 2023

Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

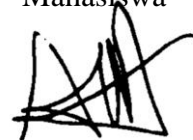
1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 12 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 22-27 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
12	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
12	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
12	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin mazzak QTE 300SG
12	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 27 Mei 2023  
Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 13 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 29-3 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
13	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
13	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
13	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin OKUMAV7 60EX-e
13	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 3 Juni 2023

Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 14 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 5-10 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
14	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
14	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
14	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin mazzak QTE 300SG
14	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 10 Juni 2023

Mahasiswa







Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 15 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 12-17 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
15	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
15	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
15	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin OKUMA V760EX-e
15	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 17 Juni 2023

Mahasiswa



Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 16 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 19-24 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
16	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
16	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
16	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Milltex
16	Operator mesin cnc milling	Proses pengerjaan OP1 rear cross M31		selesai

Cikarang, 24 Juni 2023

Mahasiswa






Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 17 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 26-1 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
17	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
17	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
17	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin MITSUBISHI HI
17	Operator mesin cnc milling	Proses pengerjaan OP2 rear cross M31		selesai

Cikarang, 1 Juli 2023

Mahasiswa



Argona Tresnov Switella



Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 18 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 3-8 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
18	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
18	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
18	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin MILTEX
18	Operator mesin cnc milling	Proses pengerjaan OP1 rear cross M11		selesai

Cikarang, 8 Juli 2023

Mahasiswa



Argona Tresnov Switella

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas / pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM PENILAIAN INDUSTRI  
PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
(PKL)**

Nama : ARGONA TRESNOV SWITELLA  
NIM : 1041936  
Lokasi PKL : CIKARANG

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
<b>I. Keterampilan</b>							
1. Keterampilan Teknis	✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
<b>II. Pengetahuan</b>							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah		✓					
<b>III. Sikap Kerja</b>							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja		✓					
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu	✓						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
<b>Keterangan Nilai mutu :</b> A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

**Catatan :**

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

8 juli, 2023  
Pembimbing

  
Indah Dewi Pujiastuti

