

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
DI PT GUNUNG MARAS LESTARI POM**



Disusun Oleh :

Nama : Aldi Nugraha

NIM : 1041933

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG**

**2022/2023**

**LEMBAR PERSETUJUAN  
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI**

Laporan ini telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,


Pembimbing Institusi



**Yudi Oktriadi, S.Tr.T, M.Eng**

NIP:198611132019031007

Pembimbing Perusahaan



**Adianto**

Ka.Prodi D IV Teknik Mesin Manufaktur



**Boy Rollastin, S.Tr., M.T**

NIP : 198312302019031005

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan karunianya berupa kesehatan lahir dan batin, kemudahan dalam menyelesaikan masalah dan kelancaran dalam berurusan sehingga penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dan dibuatnya laporan ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat wajib dalam pelaksanaan PKL semester 8 ( delapan ) untuk program Diploma IV ( D4 ) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung . Bagi pembaca yang ingin mengetahui keadaan di dunia industri pada umumnya, dan PT. Gunung Maras Lestari POM pada khususnya. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan PKL di PT. Gunung Maras Lestari POM yang dimulai dari tanggal 6 Maret 2023 sampai dengan 6 Juli 2023.

Ada banyak pihak yang turut andil dalam pelaksanaan PKL dan penyusunan laporan ini. Baik dalam bentuk bantuan tenaga, maupun dukungan yang penulis dapatkan dan benar-benar bearti bagi penulis dalam kelancaran dan kemudahan. Untuk itu pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih atas keseluruhan bantuan dan dukungan yang telah diberikan oleh :

- Untuk kedua orang yang selalu membuat penulis bersemangat dalam menjalankan PKL ini terima kasih atas doanya.
- Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Polman Babel.
- Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T Selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin dan Manufaktur
- Seluruh dosen-dosen Polman Babel yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi seorang yang mempunyai wawasan dan ilmu serta seluruh staf administrasi Polman Babel yang telah banyak membantu.
- Bapak Dede dan Ibu Lidia Simatupang yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakan PKL di PT. Gunung Maras Lestari POM.

- Kepada Bapak Adianto selaku Manager di PT. Gunung Maras Lestari POM.
- Kepada Bapak Agus B. Nani sekaligus menjadi pembimbing penulis. Juga Bapak Suyadi, Bapak Kodri, Bapak Adi Asri, Bapak Dobra Basri dan rekan kerja yang tidak bias disebut satu per satu.
- Seluruh karyawan PT. Gunung Maras Lestari POM, yang telah menerima dan memperlakukan penulis dengan baik.
- Juga untuk semua teman-teman penulis yang melaksanakan PKL di daerah yang telah ditentukan.

Selain sebagai syarat untuk pelaksanaan PKL. Laporan ini juga diharapkan untuk dapat dijadikan pedoman bagi adik-adik tingkat yang akan melaksanakan PKL. Semoga laporan ini dapat menambah wawasan pembaca tentang dunia industri. Untuk kesempurnaan laporan ini diharapkan pula kritik dan saran dari pembaca.

Penulis berharap semoga laporan ini dapat berguna bagi yang membaca maupun bagi PT. Gunung Maras Lestari POM sendiri serta bagi Polman Babel yang merupakan kampus penulis.

Mabat, 25 juli 2023 Penulis



Aldi Nugraha

# DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN .....	ix
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1    Latar Belakang.....	1
1.2    Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3    Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4    Sejarah Singkat Perusahaan.....	3
1.5    Visi Dan Misi .....	4
1.5.1    Visi PT. Gunung Maras Lestari.....	4
1.5.2    Misi PT. Gunung Maras Lestari .....	4
1.6    Stuktur Organisasi Unit .....	5
1.6.1    Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM.....	5
1.6.2    Stuktur Proses Pengolahan Tanda Buah Segar PT. Gunung Maras Lestari .....	5
1.6.3    Struktur produk turunan kelapa sawit.....	6
1.7    Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS) .....	7
1.7.1    Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS).....	7
1.7.2    Perebusan atau Sterilisasi .....	8
1.7.3    TBS dari Katel Rebus (Sterilizer).....	8
1.7.4    Pemurnian.....	8
1.7.5    Penjernihan Minyak Sawit .....	9
1.7.6    Proses Pengolahan Inti Sawit ( Karnel).....	9

BAB II URAIAN KEGIATAN .....	10
2.1    Sistem Penugasan .....	10
2.2    Rangkuman Pekerjaan .....	11
2.3    Aktivitas Praktik Kerja Lapangan .....	11
2.3.1. Stasiun Penimaan TBS (Tandan Buah Segar) dan Pengolahan Buah. ....	11
2.3.2. Stasiun Perebusan.....	14
2.3.3. <i>Stasiun Threshing</i> .....	16
2.3.4. Stasiun Pres .....	16
2.3.5. Stasiun Pemurnian Minyak.....	18
2.3.6. Stasiun pengolahan kernel.....	20
2.3.7. Stasiun Ketel Uap (Boiler) .....	22
2.3.8. Stasiun Water treatment (WTP) .....	24
2.3.9. Stasiun Tenaga.....	24
BAB III PENUTUP .....	26
3.1    Saran.....	26
3.1.1. Saran Untuk Perusahaan.....	26
3.1.2. Saran Untuk Mahasiswa.....	26
3.1.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi.....	26

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 PT. Gunung Maras Lestari POM.....	3
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM .....	5
Gambar 1. 3 Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM.....	6
Gambar 1. 4 Struktur Produk Turunan Kelapa Sawit PT. GML POM .....	7
Gambar 2. 1 <i>Pintu loading ramp</i> .....	12
Gambar 2. 2 <i>Ffb Convyor</i> .....	12
Gambar 2. 3 <i>spliter</i> .....	13
Gambar 2. 4 <i>Lori</i> .....	13
Gambar 2. 5 <i>Transfer Carriage</i> .....	14
Gambar 2. 6 <i>Sterilizer</i> .....	15
Gambar 2. 7 <i>tippler</i> .....	15
Gambar 2. 8 <i>Thresher</i> .....	16
Gambar 2. 9 <i>degister</i> .....	17
Gambar 2. 10 Mesin pres .....	17
Gambar 2. 11 <i>Sand Trap Tank</i> .....	18
Gambar 2. 12 <i>Vibrating screen</i> .....	18
Gambar 2. 13 <i>Vibrating serat</i> .....	19
Gambar 2. 14 <i>Sparator</i> .....	19
Gambar 2. 15 <i>decanter</i> .....	20
Gambar 2. 16 <i>puly payer</i> .....	20
Gambar 2. 17 <i>Polusing drum</i> .....	21
Gambar 2. 18 <i>Ripple Mill</i> .....	21
Gambar 2. 19 <i>claybath</i> .....	22
Gambar 2. 20 <i>Boiler</i> .....	23

Gambar 2. 21 <i>Softener Tank</i> .....	23
Gambar 2. 22 Stasiun WTP.....	24
Gambar 2. 23 Mesin turbin .....	25
Gambar 2. 24 Mesin Genset.....	25



## **DAFTAR LAMPIRAN**

- Laporan mingguan PKL
- Form detail pekerjaan PKL
- Absensi PKL
- Form Penilaian Industri

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program DIV di POLMAN NEGERI BABEL yang bersifat aplikatif dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan di dunia kerja. Praktik kerja lapangan memiliki bobot 24 sks, serta mahasiswa diwajibkan untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai mahasiswa praktek kerja lapangan di perusahaan tersebut sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta, mencari pengalaman dalam dunia kerja sebenarnya.

Dalam praktik kerja lapangan ini, seorang mahasiswa Teknik dituntut untuk melakukan pekerjaan yang biasa dilakukan seorang sarjana Teknik dan mengaplikasikan ilmu yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seseorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak boleh hanya berpaku dengan dunia engineering saja, melainkan harus dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa Teknik untuk melaksanakan praktek kerja lapangan agar mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, kami melakukan praktek kerja lapangan di PT. Gunung Maras Lestari POM, Mabat, Bangka Belitung. PT. Gunung Maras Lestari POM merupakan pabrik pengolahan buah sawit menjadi minyak CPO dan PKO.

## **1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan**

Adapun tujuan praktik kerja lapangan yang dilakukan di PT. Gunung Maras Lestari POM adalah :

1. Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu berada di kampus.
2. Menguji dan melatih mental untuk siap berinteraksi dan bersaing dengan orang lain.
3. Mencari ilmu dan pengetahuan yang baru serta untuk menambah pengalaman kerja di dunia industri.
4. Melatih diri untuk siap kerja dan siap pakai.
5. Memahami secara umum sistem dan prosedur kesehatan dan keselamatan kerja di PT. Gunung Maras Lestari POM.

## **1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan**

Adapun manfaat yang didapatkan dari praktek kerja lapangan di PT. Gunung Maras Lestari POM adalah sebagai berikut.

1. Bagi Perusahaan :
  - a. Mendapatkan tenaga muda yang dapat diperbantukan untuk mengerjakan pekerjaan yang sedang dalam proses penyelesaian agar bisa memenuhi target waktu.
  - b. Perusahaan dapat mempresentasikan visi dan misi perusahaan dikemudian hari perusahaan mudah mendapatkan generasi sebagai penerus pimpinan perusahaan.
2. Bagi Penulis :

Mendapatkan ilmu baru dan pengetahuan, serta pengalaman kerja di dunia kerja yang sebenarnya dan mendapatkan gambaran mengenai ilmu keteknikan terutama teknik mesin di perusahaan.

#### 1.4 Sejarah Singkat Perusahaan

PT. Gunung Maras Lestari POM (PT. GML) adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang Budidaya dan Pengolahan Kelapa Sawit. Lokasi kegiatan perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari POM (PT. GML) terletak di Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung sesuai dengan izin lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 02/SK/I/1994 tentang Pemberian Izin Lokasi untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit, dan Perpanjangan Izin Lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 001/SK-ILP/BAN/1995 untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit. Pada gambar 1.1 dibawah ini ditampilkan gambar dari perusahaan PT. Gunung Maras Lestari POM :



*Gambar 1. 1 PT. Gunung Maras Lestari POM*

Secara administratif lokasi kegiatan PT. Gunung Maras Lestari POM termasuk ke dalam 3 (tiga) wilayah Kecamatan, yaitu Kecamatan Bakam, Puding Besar, dan Pemali, Kabupaten Bangka, Provinsi Kep. Bangka Belitung. Sebagian besar lokasi perkebunan berada di wilayah Kecamatan Bakam meliputi Desa Bakam, Dalil, Mabat, Mangka, dan Bukit Layang, sedangkan perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Puding Besar, meliputi Desa Puding Besar dan Kayu Besi. Sementara itu, perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Pemali, meliputi Desa Sempan. Lokasi perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari POM berjarak lebih kurang 30 Km dari pusat Kabupaten (Sungailiat) dan dapat ditempuh dengan menggunakan kendaraan roda

empat dan roda dua dengan jarak tempuh sekitar setengah jam perjalanan, sedangkan dari pusat kota Provinsi (Pangkal Pinang) melalui Desa Puding Besar berjarak lebih kurang 45 Km dan jarak tempuh sekitar 1 jam perjalanan.

## **1.5 Visi Dan Misi**

### **1.5.1 Visi PT. Gunung Maras Lestari**

- Kami berkomitmen untuk memproduksi minyak sawit berkelanjutan secara ekonomis, bertanggung jawab sosial dan ramah lingkungan.

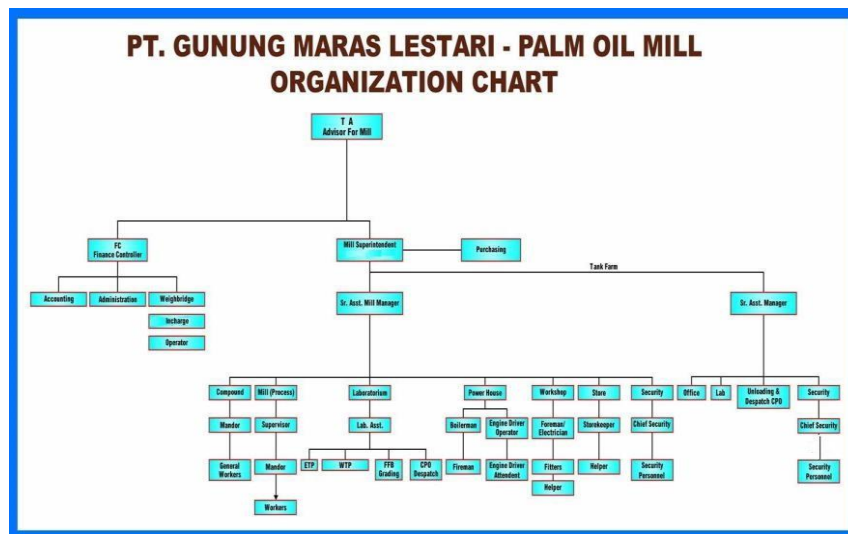
### **1.5.2 Misi PT. Gunung Maras Lestari**

- Menerapkan praktek-praktek terbaik dalam pengelolaan budidaya dan pengolahan hasil kelapa sawit yang berlaku dibisnisnya.
- Melakukan aktivitas perusahaan perkebunan dengan memperhatikan kelestarian lingkungan.
- Menjadi tempat kerja pilihan bagi karyawannya yang aman, sehat, dan sejahtera.
- Memperlakukan sumber daya manusia sebagai aset strategis dan mengembangkannya secara optimal.
- Membantu mengembangkan dan memberikan nilai ekonomi kepada masyarakat sekitar.

## 1.6 Struktur Organisasi Unit

### 1.6.1 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM

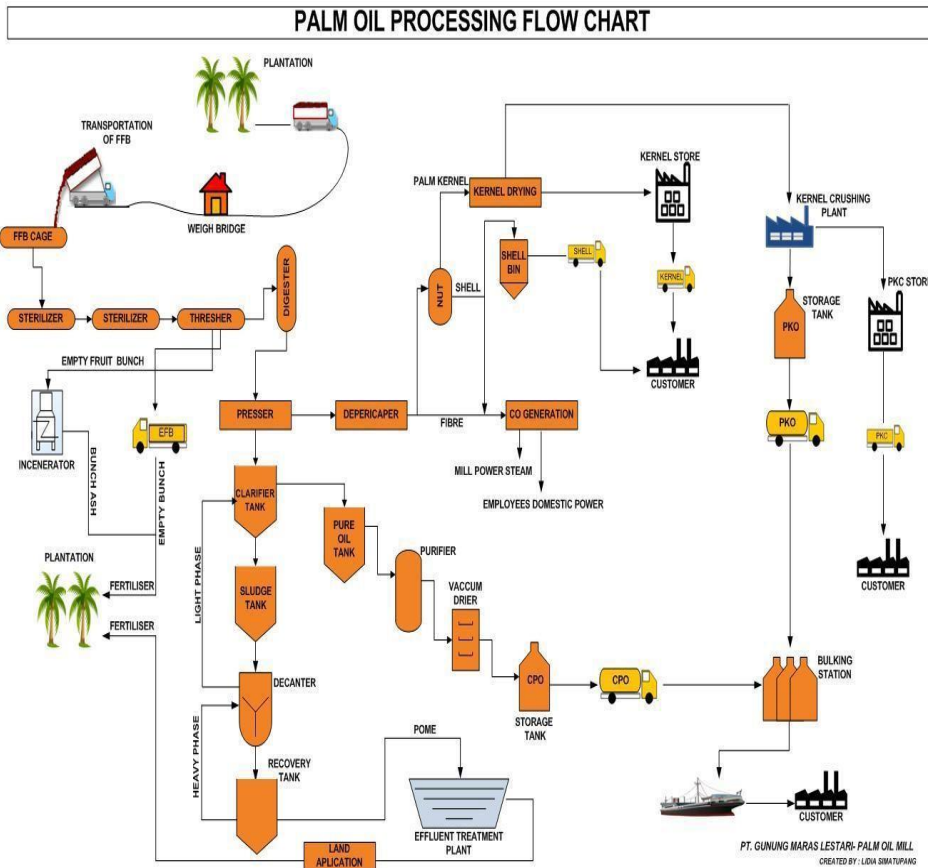
- Dalam menjalankan bidang usahanya PT. Gunung Maras Lestari POM menyusun struktur organisasinya dengan bagan seperti pada gambar 1.2 berikut dibawah ini :



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM

### 1.6.2 Struktur Proses Pengolahan Tanda Buah Segar PT. Gunung Maras Lestari

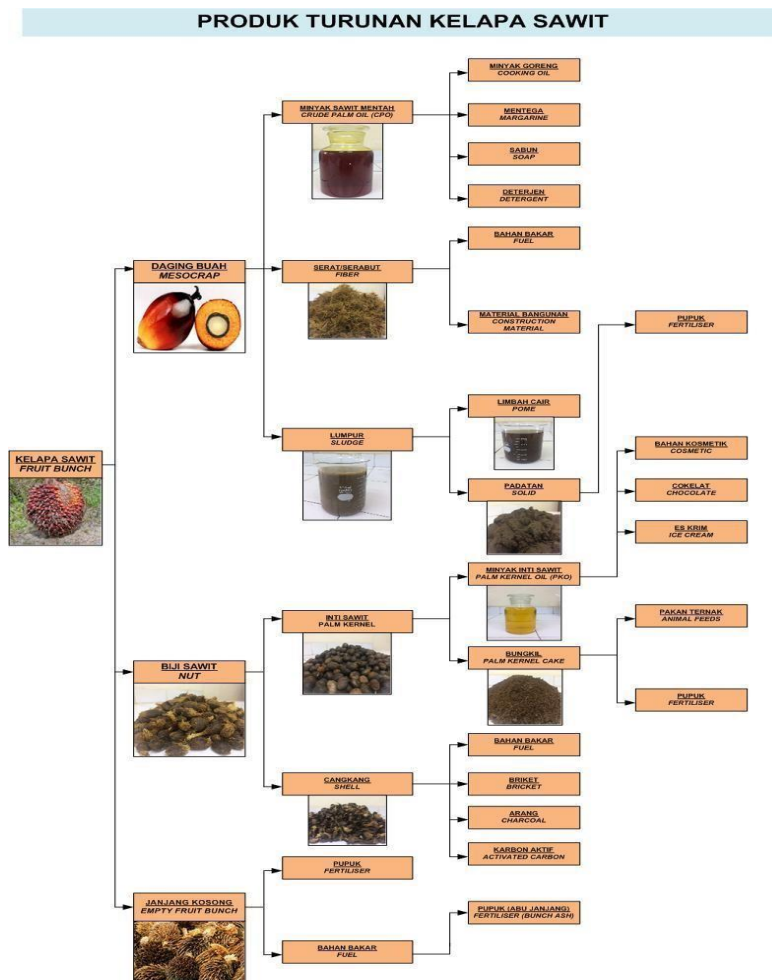
Tandan Buah Segar (TBS) setelah dipanen akan diolah didalam pabrik agar menghasilkan minyak sawit mentah berupa minyak CPO dan minyak PKO. Adapun struktur proses PT. Gunung Maras Lestari POM dapat dilihat pada Gambar 1.3 berikut dibawah ini :



Gambar 1. 3 Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM

### 1.6.3 Struktur produk turunan kelapa sawit

Adapun Produk turunan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari *Palm Oil Mill* seperti pada gambar 1.4 berikut dibawah ini :



Gambar 1. 4 Struktur Produk Turunan Kelapa Sawit PT. GML POM

## 1.7 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS)

Proses pengolahan TBS menjadi minyak sawit mentah (CPO) dilakukan melalui beberapa tahap secara garis besar dimulai dari penerimaan dan penimbunan TBS, perebusan, perontokan, pelumatan buah, ekstraksi, pemurnian, penjernihan minyak, pengeringan dan pemecahan biji, serta pemecahan inti sawit dengan uraian sebagai berikut.

### 1.7.1 Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truk menuju pabrik untuk segera



ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun *grading*. Di stasiun *grading*, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapatkan buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun *loading ramp*.

### **1.7.2 Perebusan atau Sterilisasi**

TBS kemudian dibawa menggunakan *lori* yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (*sterilizer*) dengan mengalirkan/menginjeksi uap panas sampai 140°C bertekanan 3,5 bar selama 90 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatik. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondol dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok (*thresher*).

### **1.7.3 TBS dari Katel Rebus (Sterilizer)**

Diteruskan ke alat penuangan buah (*Tippler*) untuk menuangkan buah yang selanjutnya dibawa dengan *conveyor* ke mesin perontok buah (*Thresher*) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjang. Janjang kosong akan menghasilkan serabut (*fiber*) sebagai bahan bakar *boiler* dan sebagai pupuk. Adapun brondol buah yang telah rontok masuk ke *bottom cross conveyor* kemudian dibawa ke mesin pelumat (*Digester*) melalui *incline conveyor*. pada stasiun kempa (*Pressing Station*) ini terjadi proses pelumatan, sehingga terjadi pelepasan serat dan biji dengan tujuan untuk mempermudah proses ekstraksi minyak yang ada didalam serat yang nantinya Ekstraksi atau Pengepresan pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan *digester* akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah *digester*. *Screw press* sebagai alat pengepresan untuk memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh *sliding cone*.

### **1.7.4 Pemurnian**

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki *Continuous Settling Tank*. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki

melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai peralatan *oil purifier* dan *vacum dryer* yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotor (*sludge*) diolah kembali dengan *decanter* untuk diambil kembali minyaknya.

### **1.7.5 Penjernihan Minyak Sawit**

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki menggunakan mesin pres. Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki timbun (*Storage Tank*) dan siap dipasarkan. Air kotor (*Sludge*) dari hasil pemurnian biasanya di proses *recovery* karena masih ada minyak yang tercampur dengan *drain* tersebut. *Drain* akhir (POME) hasil pemisahan selanjutnya diolah di Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).

### **1.7.6 Proses Pengolahan Inti Sawit ( Kernal)**

*Nut* ditampung didalam *Nut Hopper* untuk berikutnya dipecah sehingga *nut* terlepas dari cangkang menggunakan alat pemecah *ripple mill*. Pada *ripple mill* terdapat rotor yang berputar pada *ripple plate* bagian yang diam. Biji masuk diantara rotor dan *ripple plate* sehingga saling berbenturan dan memecahkan cangkang dari biji. Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan *claybath* dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada *silo* inti (*kernel drier*). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkat oleh *conveyor* dan *elevator* menuju *Kernel Bulking Silo*. Kernel kering dikirimkan pada *Kernel Crushing Plant* (KCP) untuk mendapatkan minyak kernel (PKO).

## **BAB II**

### **URAIAN KEGIATAN**

Dalam melaksanakan praktik kerja lapangan selama 18 Minggu di PT. Gunung Maras Lestari POM terdapat banyak aktivitas dan kegiatan yang dilakukan selama melaksanakan praktik kerja lapangan. Berikut adalah hasil laporan aktivitas selama melaksanakan praktik kerja lapangan.

Kegiatan pelaksanaan PKL (Praktik Kerja Lapangan) di PT. Gunung Maras Lestari POM dilaksanakan selama 4 Bulan yaitu dimulai pada tanggal 6 Maret 2023 sampai dengan tanggal 6 Juli 2023.

Adapun waktu operasional kerja di PT. Gunung Maras Lestari POM sebagai berikut :

Hari	Jam Masuk	Jam Pulang
Senin – Jumat	07.30 WIB	15.30 WIB
Sabtu	07.30 WIB	12.30 WIB

#### **2.1 Sistem Penugasan**

Sebagai salah satu unit yang menawarkan jasa yang mengedepankan nilai-nilai yang mengenai kualitas serta ketepatan kerja didalamnya, PT. Gunung Maras Lestari POM ini juga mengedepankan ketepatan waktu. Mulai dari perencanaan buah sawit, material, pengerjaan, penjualan. PT. Gunung Maras Lestari POM didirikan untuk ikut serta mengukuhkan program pemerintah dalam bidang pengolahan hasil perkebunan masyarakat khususnya buah sawit di Provinsi Bangka Belitung dan sekaligus memberikan lapangan pekerjaan bagi tenaga kerja dari

masyarakat daerah setempat dan luar daerah. PT. Gunung Maras Lestari POM ini telah menjadi unit yang juga bisa bersaing di dunia perindustrian Indonesia dalam hal penawaran jasa produksi dalam hal pengolahan buah sawit menjadi minyak CPO dan JPO. pada unit inilah kami ditempatkan sebagai mahasiswa PKL yang berasal dari politeknik untuk membantu serta mencari pengalaman di unit ini, dari awal kami datang unit ini menempatkan kami sama seperti karyawan yang lain dari segi pekerjaan serta kedudukan kami di sana. Kami di bagian untuk mempelajari proses produksi dan mempelajari mesin-mesin yang berkaitan dengan proses produksi serta memperbaiki kerusakan pada mesin-mesin produksi.

## **2.2 Rangkuman Pekerjaan**

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan staf dan karyawan Bengkel mekanik. Penulis magang selama 4 bulan terdapat pada lampiran mingguan PKL dan lampiran detail pekerjaan PKL.

## **2.3 Aktivitas Praktik Kerja Lapangan**

Berikut merupakan proses dan bagian pengolahan minyak kelapa sawit menjadi minyak.

### **2.3.1. Stasiun Penimaan TBS (Tandan Buah Segar) dan Pengolahan Buah.**

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- *Loading ramp*

*Loading ramp* merupakan rangkaian proses awal dari pengolahan kelapa sawit sebelum memasuki proses selanjutnya. Fungsi dari *Loading ramp* adalah sebagai tempat penampungan sementara Tandan Buah Segar (TBS) sebelum dimasukkan ke dalam *lori* buah. Seperti pada gambar 2.1 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 1 Pintu loading ramp*

- *FFB Convyor*

*FFB Convyor* merupakan mesin yang bekerja untuk mentransfer Tandan Buah Sawit (TBS) dari *Loading ramp* menuju Stasiun *Sterilizer* sering mengalami overload pada *chain* yang mengakibatkan Breakdown maintenance. Seperti pada gambar 2.2 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 2 Ffb Convyor*

- *Spliter*

*Spliter* berfungsi membuka atau merontok tandan buah sawit baik yang masak maupun yang masih mentah. Tusukan *Thorn* pada buah sawit yang sampai kebagian dalam menjadi jalur yang memudahkan

pentrasi *steam boiler* sehingga waktu masak buah lebih singkat.  
Seperti pada gambar 2.3 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 3 spliter*

- *Lori*

Buah yang telah di cacah kemudian diletakkan di *lori* untuk proses selanjutnya dan *lori* ditarik menggunakan *capstand*. Seperti pada gambar 2.4 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 4 Lori*

- *Capstand*

Alat ini merupakan alat yang digunakan untuk menarik *lori* menuju perebusan menggunakan seling. Tali pada *capstand* menggunakan seling baja.

- *Transfer carriage*

*Transfer Carriage* Merupakan alat yang digunakan untuk memindahkan gerbong *lori* dari *rail track* rebusan menuju *rail track tippler*, dari *rail track tippler* menuju *rail track loading ramp*. *Transfer carriage* digunakan untuk memindahkan gerbong *lori* menuju tempat rel ke tempat perebusan 1,2,3,4. Seperti pada gambar 2.5 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 5 Transfer Carriage*

### **2.3.2. Stasiun Perebusan**

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (*steam*). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- *Sterilizer*

Merupakan bejana bertekanan yang menggunakan uap (*steam*) dengan tekanan sekitar 3,5 bar yang mana uap ini digunakan untuk merebus buah kelapa sawit yang ada didalam TBS. *Sterilizer* ini digunakan untuk melakukan proses perebusan buah kelapa sawit yang telah dibawa oleh *lori* dan dalam *sterilizer* digunakan waktu 90 menit perebusan. Seperti pada gambar 2.6 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 6 Sterilizer*

- *Tipler*

*Tipler* Merupakan alat yang digunakan untuk membalikkan *lori* dan menuangkan buah yang sudah direbus menuju proses *threshing*. *Tipler* bekerja secara hidrolis dengan penggerak *hydraulic power pack* dan menggunakan rantai sebagai media penghubung. Seperti pada gambar 2.7 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 7 tippler*



### 2.3.3. Stasiun Threshing

Pada stasiun ini, proses yang dilakukannya itu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjang dengan cara membanting TBS didalam drum akan menggunakan bantuan putaran dengan kecepatan  $\pm 22-25$  rpm. Buah yang sudah terlepas dari tandan akan jatuh melalui kisi-kisi drum menuju *under thresher conveyer*, sedangkan tandan yang kosong akan terdorong keluar dan masuk ke *empty bunch conveyer*. Sehingga dapat diketahui bahwa keluaran dari proses lebih lanjut dan tandan kosong yang dikirim melalui *empty bunch conveyer* menuju tempat penimbunan sementara untuk diproses lebih lanjut.

- *Thresher*

*Thresher* adalah tempat perontokan buah sawit dan janjangan kosong akan keluar dan dibawa oleh *incline* horizontal menuju tempat penumupukan janjangan kosong dan buah sawit yang hasil perontokan di bawa melalui *under conveyer* menuju *feed degister* dan akan masuk ke *degister*. Seperti pada gambar 2.8 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 8 *Thresher*

### 2.3.4. Stasiun Pres

Stasiun *pres* adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan *digester* agar mempermudah pada saat proses pengepressan. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- *Degister*

*Degister* berfungsi untuk menggiling brondol buah yang telah di rontokkan dengan proses pengadukan. Buah sawit yang sudah rontok selanjutnya masuk ke *degister* dan di dalam *degister* terdapat pisau yang akan mencacah biji buah sawit. Seperti pada gambar 2.9 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 9 degister*

- *Mesin pres*

*Mesin Pres* digunakan untuk mengekstrak minyak sawit dari hasil proses *digester* yang terdiri dari *double screw* yang membawa massa *pres* keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari *hydraulic double cone*. *Worm screw* di mesin *pres* adalah salah satu komponen utama pada mesin pengekstrasi CPO dan TBS. Seperti pada gambar 2.10 dan pada gambar 2.11 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 10 Mesin pres*



*Gambar 2. 11 Sand Trap Tank*

### **2.3.5. Stasiun Pemurnian Minyak**

Pada Tahap ini bertujuan untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-benar murni. Unit operasi pada tahap ini yaitu :

- *Vibrating Screen*

*Vibrating Screen* merupakan alat yang berfungsi sebagai pemisah padatan yang terkandung dalam minyak kasar, proses yang dilakukan oleh alat ini dengan cara digetar pada media saringan. Seperti pada gambar 2.12 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 12 Vibrating screen*

- *Vibrating serat*

*Vibrating serat* berfungsi untuk menyaring kembali minyak yang masih tercampur dengan serat, dari sisni minyak akan turun ke *sludge tank* dan menuju *sand siclun* (pemisah pasir). Setelah itu minyak dibagi dua jalur yaitu jalur menuju *decanter* dan *sparator*. Seperti pada gambar 2.13 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 13 Vibrating serat*

- *Sparator*

*Sparator* adalah mesin pemisah minyak dari sisa-sisa serat, limbah yang keluar dari mesin ini berupa limbah cair. Seperti pada gambar 2.14 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 14 Sparator*

- *Decanter*

*Decanter* berfungsi untuk memisahkan minyak sisa dari serat. Kemudian limbah yang dihasilkan berupa solid. Seperti pada gambar 2.15 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 15 decanter*

- *Puly payer*

*Puly payer* merupakan mesin pemurnian minyak setengah jadi namun masih mengandung air, dari *puly payer* minyak menuju vacuum air. Seperti pada gambar 2.16 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 16 puly payer*

### **2.3.6. Stasiun pengolahan kernel**

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran serabut (*fiber*) dan biji yang keluar dari mesin pres diproses untuk menghasilkan cangkang dan serabut (*fiber*) sebagai bahan bakar boiler serta inti sawit (karnel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- *Polishing Drum*

*Polishing Drum* berfungsi untuk membersihkan serat atau serabut (*fiber*) sawit yang masih melekat dilapisan biji sawit atau *nut*. Seperti pada gambar 2.17 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 17 Polusing drum*

- *Ripple mill*

*Ripple mill* berfungsi sebagai pencacah biji *nut*, jadi setelah dari *polusing drum* biji *nut* akan langsung dipecahkan di mesin *rippler mill* dan selanjutnya akan masuk ke mesin *claybath*. Seperti pada gambar 2.18 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 18 Ripple Mill*

- *Claybath*

*Claybath* disini berfungsi memisahkan antara kulit biji dan kernel dan kernel hasil dari *claybath* akan langsung menuju ke *nut silom stim* dan di dalam *nut silom stim* akan dipanaskan kemudian kernel akan masuk ke bin kernel dan kulit biji akan di buang di tempat akhir. Seperti pada gambar 2.19 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 19 claybath*

### **2.3.7. Stasiun Ketel Uap (Boiler)**

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi serabut (*fiber*) akan masuk keruangan *boiler* untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari vacum dipompa menuju *drum boiler* untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

- *Boiler*

*Boiler* berfungsi untuk mengubah air (*feed water*) menjadi uap panas lanjut (*superheated steam*) yang akan digunakan untuk memutar turbin. Disini energi kimia bahan bakar diubah menjadi energi panas dari uap. Turbin berfungsi untuk mengkonversi energi panas yang dikandung oleh uap menjadi energi putar (energi mekanik). Seperti pada gambar 2.20 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 20 Boiler*

- *Softener Tank*

*Softener Tank* berfungsi untuk menghilangkan Hardness (Calcium dan Magnesium) dari air umpan *boiler*. Penghilangan Hardness ini akan menurunkan kemungkinan pembentukan kerak pada *boiler*. Tangki *softener* mengandung resin pertukaran ion sintesis dimana jika air melalui lapisan ini, maka sodium akan digantikan dengan Hardness yang ada didalam air. Seperti pada gambar 2.21 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 21 Softener Tank*



### 2.3.8. Stasiun Water treatment (WTP)

*Water treatment* adalah suatu cara atau bentuk pengolahan air dengan cara-cara tertentu dengan tujuan untuk mencapai hasil yang diharapkan sesuai kebutuhan. Suatu sistem *desain water treatment* ditentukan oleh sumber air dan kualitas air. Kualitas air yang rendah akan menghasilkan uap yang kurang baik, uap tersebut dapat membawa padatan yang terdapat dalam air ketel uap (*carry over*). Sumber air secara umum dibagi menjadi dua yaitu : air permukaan (*surface water*), dan air tanah (*ground water*), air permukaan didapat dari sungai, danau, dan laut. Sedangkan air tanah adalah air yang berbeda didalam perut bumi. Seperti pada gambar 2.22 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 22 Stasiun WTP

### 2.3.9. Stasiun Tenaga

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi serabut (*fiber*) akan masuk keruangan boiler untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari *vacum* dipompa menuju *drum boiler* untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

- Mesin Turbin

Mesin Turbin merupakan mesin yang berputar mengambil energi dari aliran fluida. Fluida yang bergerak menjadikan baling-baling berputar dan menghasilkan energi untuk menggerakkan rotor. Seperti pada gambar 2.23 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 23 Mesin turbin*

- Mesin Genset

Genset pada industri kelapa sawit menggunakan mesin diesel sebagai pemasuk listrik cadangan yang aktif beroperasi ketika *boiler* sedang shut down atau tekanan *boiler* sedang turun, untuk memastikan kebutuhan listrik terus terpenuhi sehingga pabrik kelapa sawit dapat tetap beroperasi. Seperti pada gambar 2.24 berikut dibawah ini :



*Gambar 2. 24 Mesin Genset*

## **BAB III**

### **PENUTUP**

#### **3.1 Saran**

Selama penulis melakukan kegiatan PKL di PT. Gunung Maras Lestari, banyak sekali manfaat yang penulis dapatkan baik itu pengalaman maupun pengetahuan yang terkait dalam dunia kerja. Adapun beberapa saran penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik untuk kedepannya. Berikut adalah saran-saran yang dirangkum kegiatan magang ini.

##### **3.1.1.Saran Untuk Perusahaan**

1. Tingkatkan kedisiplinan pada karyawan agar mendapat produktivitas yang maksimal.
2. Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik.
3. Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.

##### **3.1.2.Saran Untuk Mahasiswa**

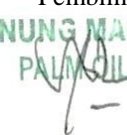
1. Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL.
2. Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta mentaati peraturan yang telah ditentukan.
3. Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik antar karyawan supaya terciptanya keakraban ditempat magang sehingga betah dan senang hati mengikuti kegiatan PKL sampai selesai.


##### **3.1.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi**


1. Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.

2. Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.
3. Penulis berharap untuk tahun berikutnya pihak perguruan tinggi melakukan seleksi kelayakan tempat praktik khususnya untuk perusahaan baru.

# **LAMPIRAN**

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 1			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 6 Maret - 11 Maret 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Angkat mesin decanter no 4 baru dari box kontainer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan angkat decanter no 4 baru dari box kontainer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Angkat mesin decanter no 4 lama ke dalam bok kontainer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Angkat mesin decanter no 4 lama ke dalam bok kontainer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Grease decanter no 3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Angkat bowl dan scroll decanter	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Las body vibrating no 5	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Las body vibrating no 5	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaiki elevator kernel	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 11 Maret 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p><b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b></p> <p>PALM OIL MILL</p>  <p>AGUS B. NANI</p>	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Aldi Nugraha	
Minggu ke		: 2	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 13 Maret - 18 Maret 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengganti <i>mechanical seal pump water intek no 2</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti <i>mechanical seal pump water intek no 2</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Cek <i>refel mill no 2</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki <i>refel mill no 2</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	<i>Adjust rantai scrafer inlet shell conveyor</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	<i>Adjust rantai scrafer inlet shell conveyor</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengganti <i>mechanical seal pump water intek no 1</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti <i>mechanical seal pump water intek no 1</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	<i>Grease decanter no 4</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Ganti filter dan oli genset	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan <i>workshop</i> dan cat lantai <i>empty bunch convyor</i>	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 18 Maret 2023</p> <p>Pembimbing,</p>	
		 <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI PALM OIL MILL AGUS B. NANI</p>	


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Aldi Nugraha	
Minggu ke		: 3	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 20 Maret - 25 Maret 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti <i>wom screw press</i> no 5	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Ganti <i>wom screw press</i> no 5	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti <i>spring vibrating</i> no 3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Ganti <i>spring vibrating</i> no 3	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	HARI SUCI NYEPI		
KAMIS	HARI SUCI NYEPI DAN RAMADHAN START		
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan area <i>workshop</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membersihkan area <i>workshop</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaikan handel pintu <i>hidrolik loding ramp</i>	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 25 Maret 2023 Pembimbing, <b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b> <b>PALMS OIL MILL</b>  <b>AGUS B. NANI</b>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Aldi Nugraha	
Minggu ke		: 4	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 27 Maret – 1 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti <i>mechanical seal pump</i> (ETP)	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Ganti <i>mechanical seal pump</i> (ETP)	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	<i>Grease decanter no 4</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki airlock fiber stell no 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Potong plat samping <i>empeler airlock fiber cyclone</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Potong plat samping <i>empeler airlock fiber cyclone</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Cat body conveyer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Cat body conveyer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaiki <i>vibrating condensat</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Perbaiki <i>vibrating condensat</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan pasang <i>safety empeler airlock fiber cyclone</i>	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....

Mangka, 1 April 2023  
 Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
 PALM OIL MILL  
  
**AGUS B. NANI**

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 5			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 3 April – 8 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Merakit <i>gearbox thereser</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Merakit <i>gearbox thereser</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	<i>Grease decanter no 4</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki <i>empeler airlock no 1</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaiki <i>empeler airlock no 1</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Perbaiki <i>empeler airlock no 1</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat <i>screw convyor</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat <i>screw convyor</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	<b>WAFAT ISA ALMASIH</b>		
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	<i>Grease decanter no 4 dan rakit gearbox SUMITOYO press</i>	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*


Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....


Mangka, 8 April 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
**PALM OIL MILL**  
  
**AGUS B. NANI**


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 6			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 10 April – 15 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Pabrikasi tapak elektro motor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	gearbox SUMITOMO press	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Las pipa pump hidro cyclone no 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Las pipa pump hidro cyclone no 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Rakit gearbox SFN,54C	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Rakit gearbox SFN,54C	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti shaft pump air ETP	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Ganti shaft pump air ETP	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Grease decanter no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Cat body conveyer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Potong plat untuk tampal body empty bunch incenerator no 1	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			

Mangka, 15 April 2023  
Pembimbing,

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
PALM OIL MILL

AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 7			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 17 April – 22 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Cat body Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Cat body Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Grease decanter no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Cek gearbox digister stasiun	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Cat plat tambahan dinding inc.Empty bunch incenerator no 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Cat plat tambahan dinding inc.Empty bunch incenerator no 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	CUTI HARI RAYA IDUL FITRI		
JUM'AT	CUTI HARI RAYA IDUL FITRI		
SABTU	CUTI HARI RAYA IDUL FITRI		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 22 April 2023 Pembimbing, <b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b> <b>PALM OIL MILL</b>  AGUS B. NANI	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 8			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 24 April – 29 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	CUTI HARI RAYA IDUL FITRI		
SELASA	CUTI HARI RAYA IDUL FITRI		
RABU	CUTI HARI RAYA IDUL FITRI		
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Cat body conyvor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Cat body conyvor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	SAKIT		
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan woekshop	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 29 April 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p><b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b></p> <p><b>PALM OIL MILL</b></p> <p></p> <p>AGUS B. NANI</p>	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 9			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 1 Mei – 6 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	HARI BURUH INTERNASIONAL		
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaikan pintu demper corong incenerator no 3 dan 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Potong plat ex strilizer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pabrikasi cover vanbelt gearbox SUMITOYO	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Servis gearbox SFN 34B	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Cek vacum drayer line B	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Cek vacum drayer line B	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Grease decanter no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Bongkar fiber cyclone fan no 2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Las ring plat threser	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

.....

Mangka, 6 Mei 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
**PALM OIL MILL**  
  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Aldi Nugraha	
Minggu ke		: 10	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 8 Mei – 13 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Potong plat body samping inc.empty bunch conveyer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Potong plat body samping inc.empty bunch conveyer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Potong plat body samping inc.empty bunch conveyer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Potong plat body samping inc.empty bunch conveyer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Gerinda plat body samping inc.empty bunch conveyer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Cat plat body samping inc.empty bunch conveyer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Cek rafel mill ni 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Perbaikan ttransmisi Capstan no 2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti raber kopling oil transfer pump no 14	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Angkat plat untuk threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pasang plat kisi – kisi thereser dam no 1	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 13 Mei 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p><b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b></p> <p><b>PALM OIL MILL</b></p> <p>AGUS B. NANI</p>	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 11			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 15 Mei – 20 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti <i>thresher</i> no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Ganti <i>thresher</i> no 4	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen Pagi	07.30	07.30
	Ganti baut bandul <i>vibrating</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Ganti baut bandul <i>vibrating</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membersihkan workshop	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	<b>KENAIKAN ISA ALMASIH</b>		
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Bersih – bersih workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pembuatan paking / gasket	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Pasang Plat strip <i>thresher</i>	07.30	11.30
	Istirahat dan absen pulang	11.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*


Catatan Pembimbing:

.....


.....


.....

.....

Mangka, 20 Mei 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
**PALM OIL MILL**  
  
AGUS B. NANI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Aldi Nugraha	
Minggu ke		: 12	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 22 Mei – 27 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Bersih – bersih workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Bersih – bersih workshop	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Bubut shaft <i>sproket inclined empty bunch incenerator</i> conveyer no 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Bubut <i>wall screw recont</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Bubut shaft <i>sproket inclined empty bunch</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Skrup alur SPF gear transmisi inc. <i>bunch</i> conveyer no 2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	<i>Milling</i> alur shaft sproket inc. <i>empty bunch incenerator</i> conveyer no 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	<i>Milling</i> alur shaft sproket inc. <i>empty bunch incenerator</i> conveyer no 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Bubut ulir untuk ragam workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Bubut shaft setengah untuk turbin	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Bongkar bodi vab.bio	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 27 Mei 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p><b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b></p> <p><b>PALM OIL MILL</b></p> <p></p> <p>AGUS B. NANI</p>	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Aldi Nugraha	
Minggu ke		: 13	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 29 Mei – 3 Juni 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaikan pendulum boiler	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Perbaikan pendulum boiler	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Potong plat untuk rebon wast conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Potong plat untuk rebon wast conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Potong plat untuk rebon wast conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Potong plat untuk rebon wast conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Grinda plat untuk rebon wast conveyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Grinda plat untuk rebon wast conveyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti mess vibrating	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Ganti mess vibrating	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	<b>SAKIT</b>		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 19 November 2022 Pembimbing,  <b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b> <b>PALM OIL MILL</b> <b>AGUS B. NANI</b>	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Aldi Nugraha i	
Minggu ke		: 14	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 5 Juni– 10 Juni 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Pemindahan turbin baru	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pemindahan turbin baru	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Recont sproket gundul	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Buat packing Ø4"	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Recont sproket gundul	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Recont sproket gundul	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Pasang pipa drain oil digister	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Cek gerbox horisontal CBC no 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Pasang pipa drain oil digister	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pasang pipa drain oil digister	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Bersih – bersih <i>workshop</i> dan Pabrikasi box air collant turbin	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:


.....

.....

.....

.....

.....

Mangka, 10 Juni 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
**PALM OIL MILL**  
  
**AGUS B. NANI**

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 15			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 12 Juni – 17 Juni 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Las recont roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Las recont roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Las recont roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Las recont roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Grease decenter no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Bubut drat pipa Ø1" air compresor press	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Las recont roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Las recont roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Las recont roll threser	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Las recont roll threser	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Las recont roll threser	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

.....

Mangka, 17 Juni 2023  
Pembimbing,

**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
PALMS OIL MILL

AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 16			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 19 Juni – 24 Juni 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT		
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Bersih – bersih <i>workshop</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Bersih – bersih <i>workshop</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	<i>Grease decenter</i> no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Tambah oli digister no 6	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti <i>wom screw press</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Ganti <i>wom screw press</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti spring vibrating 1set – 12 pcs vibrating D.C.O no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Ganti mess 30 vibrating D.C.O no 2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	<i>Grease decenter</i> no 4	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

Catatan Pembimbing:


.....

.....

.....

.....

.....

Mangka, 24 Juni 2023  
Pembimbing,  
**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
**PALM OIL MILL**  
  
AGUS B. NANI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Aldi Nugraha			
Minggu ke : 17			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 26 Juni – 1 Juli 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Cek gearbox dan roll thresher ni 1,2,3 dan 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Angkat plat 8mm dari boiler ke loding ramp	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Grease decenter no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Servis genset no 2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan saringan masuk oli pump by pas A dan B	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Potong plat 25m untuk flange Ø1”	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan <i>workshop</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membersihkan <i>workshop</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan saringan steam oil si hyder fco	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pabrikasi strainer untuk dulution press	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Recont rool thresher	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 1 Juli 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p><b>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</b></p> <p><b>PALMSIL MILL</b></p> <p><b>AGUS B. NANI</b></p>	

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Aldi Nugraha	
Minggu ke		: 18	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 3 Juli– 8 Juli 2022	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Pasang mess vibrating scrin no 1 dan 3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pasang mess 20 vibrating scrin no 2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Grease decenter no 4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Servis steam trap nut silo	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Pabrikasi pipa inlet strainer air dulution press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pabrikasi pipa inlet strainer air dulution press	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengerjakan laporan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengerjakan laporan	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perpisahan	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

*isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan*

*Catatan Pembimbing:*

.....

.....

.....

.....

.....

Mangka, 8 Juli 2023  
Pembimbing,







**PT. GUNUNG MARAS LESTARI**  
PALM OIL MILL

AGUS B. NANI

M : 1 Hari : Senin-Sabtu

Tanggal : 6 Maret - 11 Maret

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
6	-Tempat kerja dan bimbingan K3	- Melakukan proses pengenalan tempat kerja dan bimbingan K3.		Selesai
7	- <i>Decanter</i>	- Angkat mesin <i>decanter</i> baru dari <i>box</i> kontainer dengan menggunakan katrol		Selesai
8	- <i>Decanter</i>	- Angkat mesin <i>decanter</i> lama ke dalam bok kontainer		Selesai
9	- <i>Decenter</i>	-Grease <i>decanater</i> no 3 -Angkat bowl dan <i>scroll decanter</i>		Selesai
10	- Vibrating	- Las body vibrating no 5		Selesai
11	- Kernel	- Perbaiki elevator kernel no2		Selesai

Mangka, 11 Maret 2023

Mahasiswa









Aldi Nugraha



M : 2 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 13 Maret - 18 Maret

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
13	- <i>Pump</i>	- Mengganti mekanikal <i>seal pump water intek</i> no 2		Selesai
14	- <i>Refel mill</i>	- Cek <i>Refel mill</i> no 2		Selesai
15	- <i>Convyor</i>	- <i>Adjust rantai serofer inlet shell convyor</i>		Selesai
16	- <i>Pump</i>	- Mengganti mekanikal <i>seal pump water intek</i> no 1		Selesai
17	- <i>Decanter</i> - <i>Genset</i>	- Grease <i>decanter</i> no 4 - Ganti <i>filter</i> dan oli <i>genset</i>		Selesai
18	- <i>Workshop</i> - <i>Pabrikasi</i>	- Membersihkan <i>workshop</i> - Cat lantai <i>inc.empty bunch convyor</i> 1		Selesai

Mangka, 18 Maret 2023





Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 3 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 20 Maret - 25 Maret

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
20	- Press	- Ganti wom screw press no 5		Selesai
21	- Vibrating	- Ganti per vibtaring no 3		Selesai
22	HARI SUCI NYEPI			
23	HARI SUCI NYEPI DAN RAMADHAN START			
24	- <i>Workshop</i>	- Bersih – bersih area <i>Workshop</i>		Selesai
25	- loding ramp	- Perbaikan handle pintu loding ramp line A		Selesai

Mangka, 25 Maret 2023







Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 4    Hari : Senin-Sabtu    Tanggal : 27 Maret – 1 April

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
27	- Pump	- Ganti mekanikal seal pump (ETP)		Selesai
28	- Decanter - Airlock	- Grease Decanter no 4 - Perbaiki airlock fiber stel no 1		Selesai
29	- Airlock	- Potong plat samping empeler airlock filter cyclone no 1		Selesai
30	- pabrikan	- Cat body convyoyr		Selesai
31	- vibrating	- Perbaiki vibrating condensatt		Selesai
1	- Airlock	- Melanjutkan pasang safety empeler airlock fiber cyclone		Selesai

Mangka, 1 April 2023






Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 5 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 3 April – 8 April

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
3	- Merakit	- Merakit <i>gearbox</i> Threser		Selesai
4	- Decanter - <i>Airlock</i>	- <i>Grease</i> decanter no 4 - perbaikan empeler <i>airlock</i> no 1		Selesai
5	- <i>Airlock</i>	- Melanjutkan perbaikan empeler <i>airlock fiber cylone</i>		Selesai
6	- Pabriaksi	- Membuat screw convyor		Selesai
7	WAFAT ISA ALMASIH			
8	- Decanter	- <i>Grease</i> decanter no 4 - Rakit gearbox SUMIToyo ( press )		Selesai

Mangka, 8 April 2023







Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 6 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 10 April – 15 April

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
10	- Pabrikasi	- Pabrikasi Tapak ele Tro motor  -Isi oli gearbox		Selesai
11	- Las	- las pipa pump hidro cyclone no 1		Selesai
12	- Merakit	- Rakit Gearbox SFN,54C		Selesai
13	- Pump	- Ganti shaft pump air ETP		Selesai
14	- Grease - Convyor	- Grease decanter no 4  - Convyor		Selesai
15	- Blender	- potong plat untuk tambal body campy bunch incenerator convyor no 1		Selesai

Mangka, 15 april 2023

Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 7 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 17 April – 22 April Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
17	- Pabrikasi	- Cat body		Selesai
18	- Decanter	- Grease decanter no 4 - Cek Gearbox digister stasiun		Selesai
19	- pabrikasi	- Cat plat tambahan dinding inc.empty bunch incenerator no 1		Selesai
20	LIBUR LEBARAN			
21	LIBUR LEBARAN			
22	LIBUR LEBARAN			

Mangka, 22 April 2023

Mahasiswa



Aldi Nugrah

M : 8 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 24 April – 29 April

Tahun : 2023






TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
24	LIBUR LEBARAN			
25	LIBUR LEBARAN			
26	LIBUR LEBARAN			
27	- Pabrikasi	- Cat Convyor		Selesai
28	SAKIT			
29	- Workshop	- Bersih – bersih workshop		Selesai

Mangka, 29 April 2023

Mahasiswa



Aldi Nugraha










TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
1	<b>HARI BURUH INTERNASIONAL</b>			
2	- Perbaikan	- Perbaikan pintu demper corong incenerator no 3 dan 4 - Potong ex strilizer		Selesai
3	- Pabrikasi	- Pabrikasi cover van belt gearbox SUMITOYO  - Servis gearbox SFN 34 B		Selesai
4	- Pengecekan	- Cek vacum drayer line B		Selesai
5	- Decanter	- Bongkar viber cyclone fan no 2 - Grease decanter no 4		Selesai
6	- Threser	- Melanjutkan las plat ring threser		Selesai

Mangka, 6 Mei 2023

Mahasiswa

  
 Aldi Nugraha



TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
8	- Blender	- Potong plat untuk body samping inc. Empty bunch conveyer		Selesai
9	- Blender	- Potong plat untuk body samping inc. Empty bunch conveyer		Selesai
10	- Pabrikasi	- Grinda plat untuk body samping inc. Empty bunch conveyer  - Cat plat untuk body samping inc. Empty bunch conveyer	 	Selesai
11	-Pengecekan  -Perbaikan	- Cek Rafel mill no 1  - Perbaikan transmisi Capstan no 2	 	Selesai
12	- Threser	- Ganti raber kopling oil transfer pump no 14  -Angkat plat untuk threser	 	Selesai
13	- Threser	- Melanjutkan pasang plat strip kisi – kisi threser dam no 1		Selesai






Mangka, 13 Mei 2023

Mahasiswa

  
 Aldi Nugraha


M : 11 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 15 Mei – 20 Mei







Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
15	- Threser	- Ganti threaser no 4		Selesai
16	-Vibrating	- Gati baut bandul vibrating		Selesai
17	- <i>Workshop</i>	- Bersih – bersih area <i>Workshop</i>		
18	<b>KENAIKAN ISA ALMASIH</b>			
19	- Workshop	- Bersih – bersih workshop		Selesai
20	- Bubut	- Bubut shaft sprocket inc. Empty bunch incenerator no 9		Selesai

Mangka, 20 Mei 2023

Mahasiswa

  
 Aldi Nugraha

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
22	- Workshop	- Bersih – bersih workshop		Selesai
23	- Bubut	- Bubut shaft sprocket inlet empty bunch incinerator conveyer no 1  - Bubut wall screw recont		Selesai
24	-Bubut	- Bubut Bubut stave sprocket inlet empty bunch  - Skrap alur SPF gear transmisi inc.Empty bunch conveyer no 2		Selesai
25	- Bubut	- Milling alur Spi stave sprocket inc. Empty bunch incinerator conveyer no 1		Selesai
26	- Bubut	- Bubut dan buat ulir untuk ragum workshop  -Bubut shaft setengah untuk turbin		Selesai
27	- Bongkar	- Bongkar body vab.bio (pindah veb screen dari dek bawah ke atas)		Selesai

Mangka, 27 Mei 2023






Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 13 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 29 Mei – 3 Juni

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
29	- Perbaikan	- Perbaikan pendulum boiler		Selesai
30	- Blender	- Potong plat Mls gaim untuk rebon wast conveyer		Selesai
31	- Blender	- Melanjutkan potong plat M/S 6mm untuk rebon wast conveyer		Selesai
1	- Gerinda	- Gerinda plat Mls gaim untuk rebon wast conveyer		Selesai
2	- Vibrating	- Mengganti mess vibrating		Selesai
3	<b>SAKIT</b>			

Mangka, 3 Juni 2022


Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 14 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 5 Juni – 10 Juni

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
5	- Pemandahan	- memindahkan turbin baru		Selesai
6	- Las - Packing	- Recont sprocket gundul - buat packing Ø4"		Selesai
7	- Las	- Recont sproket gundul		Selesai
8	- Las Pipa	- Pasang pipa drain oil digister - Cek gearbox horizontal CBC no 1		Selesai
9	- Las Pipa	- Pasang pipa drain oil digister		Selesai
10	- Workshop - Pabrikasi	- Bersih – bersih workshop - Pabrikasi box untuk air collant turbin		Selesai

Mangka, 10 November 2023







Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 15 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 12 Juni – 17 Juni

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
12	- Las	- Las recont roll threser		Selesai
13	- Las	- Las recont roll threser		Selesai
14	- Grease - Bubut	- Grease decanter no 4 - Bubut drat pipa Ø1" air compresor press		Selesai
15	- Las	- Recont roll threser		Selesai
16	- Las	- Las recont roll threser		Selesai
17	- Las	-Recont /las roll threser		Selesai

Mangka, 17 Juni 2023






Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 16 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 19 Juni – 24 Juni

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
19	<b>SAKIT</b>			
20	- Workshop	- Bersih – bersih workshop		Selesai
21	- Decanter - Digister - Servis	- Grease Decanter no 4  - Tambah oli gearbox digister no 6  - Servis hydrolix press no1. (dari press no 3)		Selesai
22	- Press	- Ganti wall screw press no2		Selesai
23	- vibrating	- Ganti spring vibrating 1set – 12 pcs vibrating D.C.O no 4  - Ganti mess 30 vibrating D.C.O no 2		Selesai
24	- Grease	- Grease decanter no 4		Selesai

Mangka, 24 Juni 2023






Mahasiswa



Aldi Nugraha

M : 17 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 26 Juni – 1 Juli

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
26	- Pengecekan - Angkat plat	- Cek gearbox dan roll thresher no 1,2,3 dan 4  - Angkat plat 8mm dari boiler ke loding ramp	 	Selesai
27	- Grease - Servis	- Grase Decanter no 4  - servis genset no 2	 	Selesai
28	- Pembersihan - Blender	- Bersihkan saringan masuk oil pump by pas A dan B  - Potong plat 25 mm untuk plange Ø1” (boiler)		Selesai
29	- Workshop	- Bersih – bersih workshop		Selesai
30	- Pembersihan - Pabrikasi	- Bersihkan saringan <i>steam trap</i> di <i>hyder fan</i>  - Pabrikasi streiner untuk <i>dulution press</i>	 	Selesai
1	- Las	- Recont roll thresher		Selesai

Mangka, 1 Juli 2023

Mahasiswa







Aldi Nugraha



M : 18 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 3 Juli – 8 Juli

Tahun : 2023

TGL	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
3	- <i>Tool crib</i>	- Menjaga alat alat		Selesai
4	- <i>Vibrating</i>	- Pasang mess 10 vibrating scrin no 1 dan 3 - Pasang mess 20 vibrating scrin no 2		Selesai
5	- Grease - Servis	- Grease decanter no 4 - Servis steam trap nut silo		Selesai
6	- Pabrikasi	- Pabrikasi pipa inlet striner air dulution press		Selesai
7	MENERJAKAN LAPORAN			
8	PERPISAHAN			

Mangka, 8 Juli 2023

Mahasiswa



Aldi Nugraha