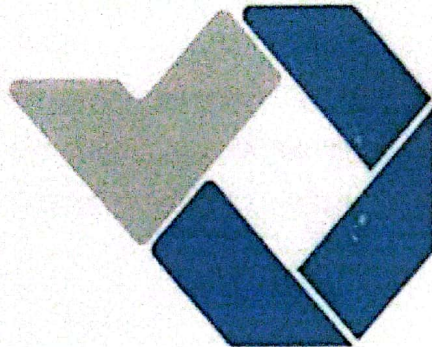




POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun oleh:

Nama : Sapta Amanda Putra

NIM : 1041927

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2022/2023



HALAMAN JUDUL

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester VIII

Oleh :

Nama : Sapta Amanda Putra
NIM : 1041927
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : D-IV Teknik Mesin Dan Manufaktur
Kelas : 4TMM A



LEMBARAN PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Sugiyarto, S.S.T., M.T.

NIP/NP : 0230107301

Pembimbing Perusahaan

Novita

Ka. Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur

Boy Rollastin, S.Tr., M.T

NIP/NP : 198312302019031005



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 29 Agustus 2022 sampai dengan 29 Desember 2022. Laporan ini disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Juanda, S.ST., M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng selaku kepala Jurusan Teknik Mesin .
3. Bapak M. Haritsah, S.S.T., M.Eng selaku ketua Prodi Teknik Perancangan Mekanik
4. Bapak M. Haritsah, S.S.T., M.Eng selaku pembimbing Institusi.
5. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Wendi selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
7. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Tangerang, 23 Juni 2023

Saptia Amanda Putra



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	ii
LEMBARAN PERSETUJUAN.....	iii
KATA PENGHANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABLE.....	viii
BAB 1 PENDAHULUAN	
1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Data Umum PT Shiba Hidrolik Pratama	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	2
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Kerja	3
1.1.6 Sasaran Perusahaan	4
1.2 Produk Yang Dihasilkan	5
BAB 2 URAIAN KEGIATAN	
2.1 Sistem Penugasan Kerja	8
2.1.1 Ruang Lingkup Pekerjaan.....	10
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	11
BAB 3 PENUTUP	
3.1 Kesimpulan.....	17
3.2 Saran	17
LAMPIRAN	
DAFTAR HADIR MAHASISWA	F.02
LAPORAN MINGGUAN	F.03
FROM DETAIL PEKERJAAN	F.04
FROM PENILAIAN INDUSTRI	F.05



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Struktur Organisasi	3
Gambar 2.1 <i>Tank</i> tempat material biji plastik.....	12
Gambar 2.2 <i>Auto loader</i> penyedot material biji plastik secara otomatis .	12
Gambar 2.3 <i>Hopper</i> tempat pemanasan biji plastik.....	12
Gambar 2.4 Produk <i>License Plate</i>	16
Gambar 2.5 Produk <i>Triangle Reflector</i>	16



DAFTAR TABLE

Tabel 1.1 Data Perusahaan.....	2
Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan	5
Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama	7
Tabel 2.1 Jam Kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama.....	10



BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Profil Perusahaan

1.1.1. Sejarah perusahaan

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT.Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik & pneumatic dan service Hidrolik & pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencakup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik system, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah : Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta



komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Workingsheet Process (Job Order), Penyediaan bahan /material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.

1.1.2. Data umum perusahaan

Nama Perusahaan	PT. Shiba Hidrolik Pratama	
Alamat	Kantor pusat	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	Pabrik I	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	PABRIK II	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok H2,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten15121
	• No telp	
	• No Fax	
	PABRIK III	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
Jenis Usaha	<ul style="list-style-type: none">• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, danproduk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.• Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung,perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.	



Jumlah karyawan	60
Website	https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRA+TAMA&ie=utf-8&oe=utf-8&client=firefox-b-ab#sfbfu=1&pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA

Tabel 1.1 Data Perusahaan

1.1.3. Visi dan misi perusahaan

Visi :

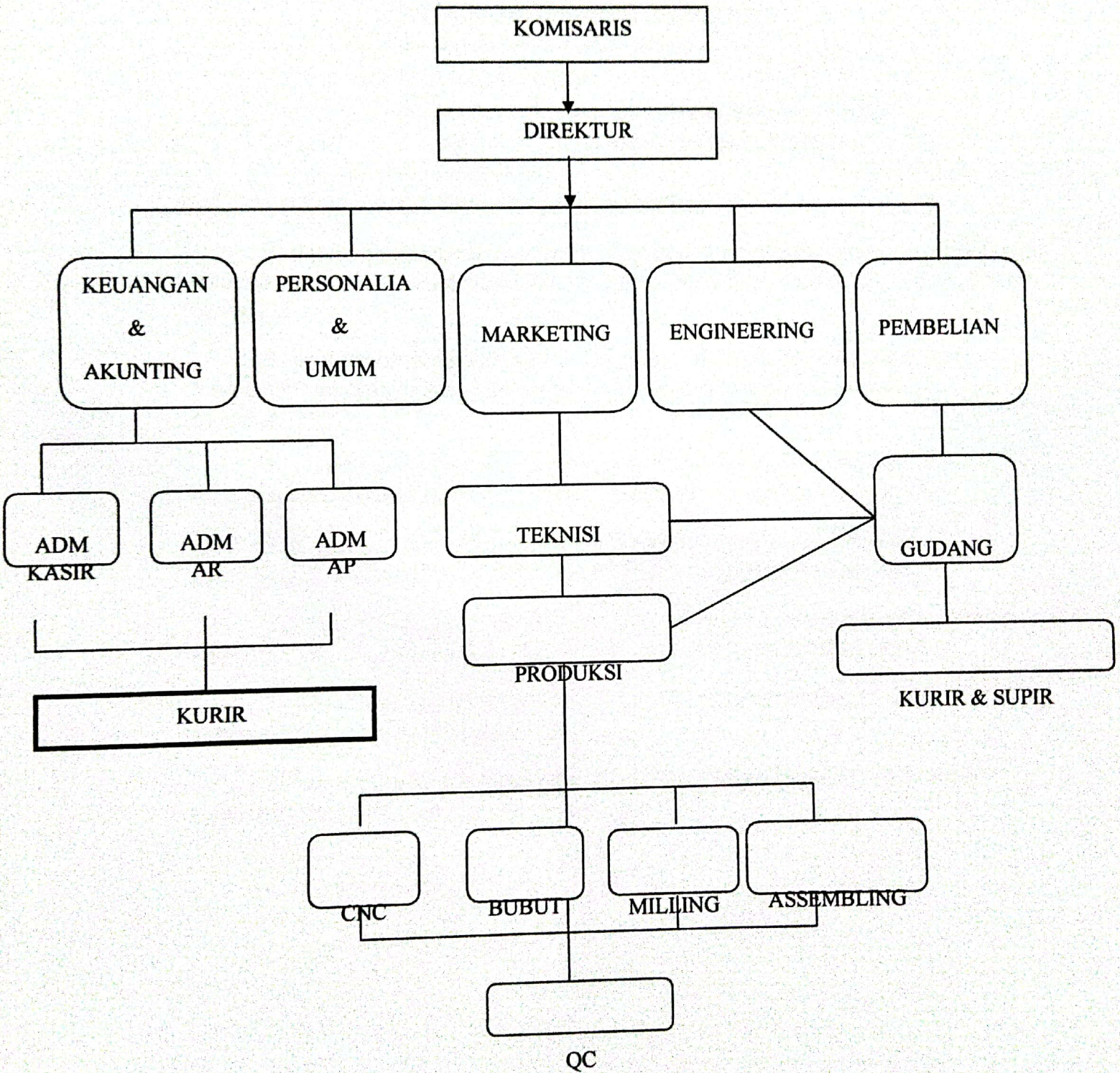
1. Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan manajemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen

Misi :

1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usahabersama
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individu yang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk, Serta melayani Konsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman



1.1.4. Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi



1.1.5. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja

1. semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
 - a. Helm Standar(standar safety helmet)
 - b. sepatu safety (safety shoes)
 - c. kacamata safety
 - d. Masker kain (face mask disposable) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
 - e. Sarung tangan (hand gloves)
2. untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.
3. para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksidengan benar di area produksi.
4. security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety,masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan penggantiapabila karyawan bias menyerahkan yang lama.
8. karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety,masker respirator) ke rumah/ pulang.



1.1.6. Sasaran Perusahaan

GOAL STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievemet Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC <i>Quality</i> Produksi <i>Maintenance</i>
Mengutamakan kepuasan pelanggan " <i>customer Satisfaction</i> " dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing <i>Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyempurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	Internal <i>Quality</i> Audit (IQA) <i>Supplier development</i> <i>Monthly review & Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturan perundang undangan yang Berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20%</i> dari tahun sebelumnya	<i>Resoucre new custumer</i> <i>New project on time</i>	Marketing <i>Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan (<i>cost reduction</i>)	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>

Tabel 1.2 Sasaran mutu perusahaan



1.2 Produksi yang dihasilkan

DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA	
NO	NAMA PRODUK
1.	<i>CONFAYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOPOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFAYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATTERY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>

Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Prima Komponen Indonesia



BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 29 Agustus 2022 sampai tanggal 29 Desember 2022 bertempat di *Departement* Produksi yang terdiri dari beberapa bagian yaitu:

1. Divisi *Assembly and Painting*

Divisi *Assembly and Painting* merupakan divisi yang memproduksi unit hidrolik mulai proses pengecatan hingga perakitan hidrolik. Tugas Divisi *Assembly* memproses atau mengelola suatu barang untuk keperluan (Bahan Jadi). Sejumlah langkah tertentu harus di ikuti berulang kali untuk benar-benar mengikuti standar.

Operator *Assembly* bekerja sepanjang jalur perakitan melakukan tugas khusus yang harus mematuhi pedoman keselamatan dan memastikan bahwa produk akhir mematuhi standar kualitas tinggi. Produk yang pertama kali masuk maka produk tersebut pertama kali keluarnya dipasarkan (*FIFO = First In First Out*).

Divisi *Assembly* harus memastikan dalam 1 paket produk harus benar-benar memiliki kelengkapan tanpa ada part yang tertinggal. *Packing* produk harus sebaik mungkin tanpa adanya label atau kode produksinya tertempel dengan sempurna.

Tanggung jawab dari Divisi *Assembly* antara lain, memasang aksesoris yang kurang lengkap pada produk yang telah di produksi seperti memasang stiker ataupun *Reflector* dan lain-lain.

2. Divisi *Press and welding*

Divisi *Press and welding* adalah divisi yang menghasilkan produk press part dan dilanjutkan ke proses pengelasan (*welding*) untuk membuat *tabung hidrolik* sebagai hasil akhir produk sebelum dilanjutkan ke proses *painting dan assembling*. Selain ini, divisi ini pun menghasilkan produk untuk mendukung proses *Welding*.



Jam kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut :

Tabel 2.1 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama

Non Shift	Senin – Jum’at	08.30-17.00
Istirahat	Senin - kamis	12.00-13.00 WIB
	Jum’at	11.30-13.00 WIB

2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area *ASSY*, berisikan 1 Unit Mesin *Power Pack*, 1 Unit Mesin *Tapping*, 1 unit *Compressor*

2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 29 Agustus 2022 – 29 Desember 2022. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:



BAB III

PENUTUP

2.1 KESIMPULAN

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode Agustus s/d Desember penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indikator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri *Manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Politeknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indikator manufaktur, seperti Produksi yang sangat diperlukan didalam sebuah perusahaan Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan *manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industry *manufactur* yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industry *manufactur*.

2.2 SARAN

2.2.1 Saran untuk perusahaan

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya Keselamatan & Kesehatan Kerja.

3.2.2. Saran untuk kampus

1. seleksi untuk menerakan mahasiswa yang akan PKL lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan.
2. ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. lakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan.
4. Buat grup social media untuk wadah informasi mahasiswa



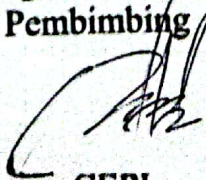
LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-18(Delapan Belas) Tanggal : 26 – 30 Juni 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pengerjaan Laporan		
SELASA			
RABU			
KAMIS			
JUMAT			

Catatan Pembimbing : Tangerang, 30 Juni 2023


CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-17 (Tujuh Belas) Tanggal : 19 – 23 Juni 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08.15	08.30
	Operator CNC Bubut	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	17.00
SELASA	Breafing bersama team	08.15	08.30
	Operator CNC Bubut	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	17.00
RABU	Breafing bersama team	08.15	08.30
	Operator CNC Bubut	08.30	12.00
	Ishoma	12.00	13.00
	Operator CNC Bubut	13.00	17.00
KAMIS	Pengerjaan Laporan		
JUMAT			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 23 Juni 2023

Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-16(Enam Belas) Tanggal : 12 – 16 Juni 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 16 Juni 2023

Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-15(Lima Belas) Tanggal : 5 – 9 Juni 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
KAMIS	SAKIT		
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 09 Desember 2022

Pembimbing

CEPI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

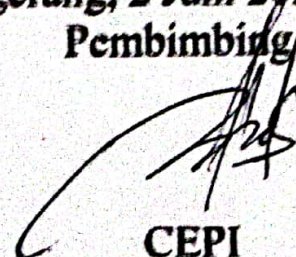
Minggu ke-14(Empat Belas) Tanggal : 29 Mei – 2 Juni 2022

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 2 Juni 2023

Pembimbing



CEPI

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-12(Dua Belas) Tanggal : 15 – 19 Mei 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
KAMIS	KENAIKAN ISA AL MASIH		
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 19 Mei 2023
Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Saptu Amanda Putra

Minggu ke-11 (Sebelas) Tanggal : 8 – 12 Mei 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 12 Mei 2023

Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra
Minggu ke-10 (Sepuluh) Tanggal : 1 – 5 Mei 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	HARI BURUH		
SELASA	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
RABU	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
KAMIS	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
JUMAT	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 5 Mei 2023

Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-9(Sembilan) Tanggal : 24 – 28 April 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA			
	LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI		
RABU			
KAMIS			
JUMAT			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 28 April 2023

Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-8(Delapan) Tanggal : 17 - 21 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
SELASA	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
RABU	LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI		
KAMIS			
JUMAT			

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 21 April 2023

Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-7(Tujuh) Tanggal : 10 – 14 April 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
SELASA	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
RABU	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
KAMIS	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
JUMAT	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 14 April 2023

Pembimbing

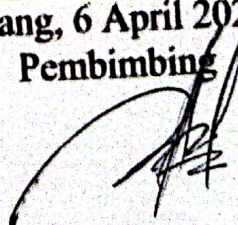
CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra
Minggu ke-6(Enam) Tanggal : 3 – 6 April 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
SELASA	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
RABU	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
KAMIS	Breafing bersama team	07 : 30	07 : 45
	Operator CNC Bubut	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	15 : 30
JUMAT	WAFAT ISA AL MASHIH		

Catatan Pembimbing : Tangerang, 6 April 2023
Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-5(Lima) Tanggal :27 – 31 Maret 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
SELASA	SAKIT		
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 31 Maret 2023
pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra
Minggu ke-4(Empat) Tanggal :20 – 24 Maret 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
RABU	HARI SUCI NYEPI		
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 24 Maret 2023
Pembimbing


CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-3(Tiga) Tanggal : 13 – 17 Maret 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
RABU	SAKIT		
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 17 Maret 2023

Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-2(Dua) Tanggal : 6 – 10 Maret 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
SELASA	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 10 Maret 2023

Pembimbing

CEPI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Sapta Amanda Putra

Minggu ke-I(satu) Tanggal : 1 – 3 Maret 2023

HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA			
RABU	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Breafing bersama team	08 : 30	08 : 45
	Operator CNC Bubut	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Operator CNC Bubut	13 : 00	17 : 00

Catatan Pembimbing :

Tangerang, 3 Maret 2023

Pembimbing

CEPI



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 1(Satu) Hari :Rabu – Jum'at Tanggal : 1 Maret – 3 Maret Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong,lalu pasangkan benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 3 Maret 2023

Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 2 (Dua) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 6– 10 Maret Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 10 Maret 2023
Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 3 (Tiga) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 13 – 17 Maret Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong,lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 17 Maret 2023
Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 4 (Empat) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 20– 24 Maret Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong,lalu pasangkan benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 24 Maret 2022

Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 5 (Lima) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 27 – 31 Maret Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 31 Maret 2023
Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 6 (Enam) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 03 – 07 April Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong,lalu pasangkan benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Mahasiswa,

Tangerang, 07 April 2023

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 7 (Tujuh) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 10 – 14 April Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 14 April 2023

Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 8 (Delapan) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 17 – 21 April Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong,lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 21 April 2023
Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 9 (Sembilan) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 24 – 28 April Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 28 April 2023
Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 10 (Sepuluh) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 1 – 5 Mei Tahun :2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong,lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 5 Mei 2023
Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra
NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 11 (Sebelas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 08 – 12 Mei Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 12 Mei 2022

Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 12 (Dua Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 15 – 19 Mei Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong,lalu pasangkan benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 19 Mei 2023
Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 13 (Tiga Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 22 – 26 Mei Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 26 Mei 2022
Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 14 (Empat Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 29 Mei–2 Juni Tahun : 20223

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 2 Juni 2022

Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 15 (Lima Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal :05 – 09 Juni Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong,lalu pasangkan benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 09 Juni 20223

Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 16 (Enam Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 12 – 16 Juni Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
I	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong, lalu pasang benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 16 Juni 2023
Mahasiswa,

SaptA Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 17 (Tujuh Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 19 – 23 Juni Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Operator Mesin CNC Bubut	Ambil bahan di mesin potong,lalu pasangkan benda kerja pada chuck mesin cnc bubut setelah itu masukan program yang sudah benar, lalu setting titik 0 dan senter benda kerja jika diperlukan setelah itu jalankan mesin		Proses pemasangan benda kerja harus center

Tangerang, 23 Juni 2023
Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke : 18 (Delapan Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 26 – 30 Juni Tahun : 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Pengerjan Laporan			

Tangerang, 29 Juni 20223

Mahasiswa,

Sapta Amanda Putra

NIP : 1041927

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



FORM PENILAIAN INDUSTRI

PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

NAMA

: SAPTA AMANDA PUTRA

NIM

: 1041927

LOKASI PKL

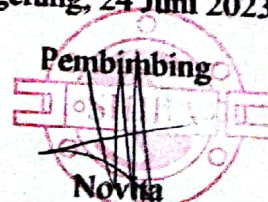
: PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Kriteria Objek Penilaian	Skala penilaian	Penilaian Prestasi Magang						
		A	AB	B	BC	C	D	E
I. Kererampilan								
1. keterampilan Teknik		✓						
2. kualitas / mutu hasil kerja		✓						
II. Pengetahuan								
1. Penguasaan/ Pemahaman Tugas		✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah		✓						
III. Sikap Kerja								
1. Interaksi Sosial		✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja		✓						
3. Keselamatan kerja		✓						
4. Kerja Sama		✓						
5. Kedisiplinan waktu		✓						
6. Ketaatan terhadap peraturan		✓						
Keterangan nilai mutu : A = Istimewa(90) AB = Sangat Baik(77) B = Baik(70) BC = Cukup Baik(69) C = Cukup(65) D = Kurang Baik(50) E = Sangat Tidak Baik(40)								

Catatan :

- Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai
- Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
- Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Tangerang, 24 Juni 2023



PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA