

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
DIVISI BOGASARI**



Disusun Oleh:

Nama : Muhammad Afriadi

NIM : 1041918

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2023

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR TBK DIVISI

BOGASARI *FLOUR MILLS* JAKARTA

Laporan ini telah Disetujui

Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan

Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Pembimbing Perusahaan



PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari Jakarta

Sugiarto, S.S.T., M.T.

Roso Pranoto

NIP/NP: 197310302021211003

BFM 10003276

Ka. Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur



Boy Rollastin, S.Tr., M.T.

NIP/NP: 198312302019031005

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat waktu.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) pada program studi D4. Dimana penulis melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari, pada tanggal 01 Maret 2023 sampai dengan 30 Juni 2023. Laporan ini disusun sesuai dengan pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan laporan ini. Dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapatkan bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Yth. Kedua orang tua penulis yang selalu memberikan doa dan motivasi selama praktek kerja lapangan serta penyusunan laporan ini.
2. Bapak Pristiansyah, M. Eng. Selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
3. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku ketua Prodi Tenik Mesin dan Manufaktur.
4. Bapak Sugiarto, S.S.T., M.T. selaku Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Roso Pranoto selaku pembimbing PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari.
6. Bapak Thimoteus Dagomez selaku pengurus langsung peserta PKL di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.

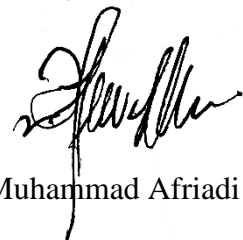
7. Para karyawan PT. Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari *line maintenace* yang telah memberikan dukungan dan motivasi kepada penulis selama beradar di lapangan
8. Para dosen Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang terlibat dalam proses kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL).
9. Teman-teman seperjuangan yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna dikarenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi kedepannya.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain dan dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Jakarta, 30 Juni 2023



Muhammad Afriadi

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Profil Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	2
1.1.2 Visi dan Misi PT. Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari	3
1.2. Lokasi PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari	3
1.3. Struktur Organisasi PT Indofood SuksesMakmur Tbk Divisi Bogasari.....	4
1.4. Fungsi Dan Peran Departemen <i>Line Maintenance Mill</i>	5
1.5. Fasilitas PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.....	5
1.6. Mesin Produksi PT. Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.....	6
1.7. Produk yang dihasilkan	8
1.7.1 Tepung Terigu Reguler	8
1.7.2 Pasta	11
1.7.3 Produk Sampingan (<i>By Product</i>)	11
BAB II URAIAN KEGIATAN	13
2.1. Sistem Penugasan.....	13

2.1.1 Kewajiban Peserta.....	13
2.1.2 Hak-Hak Peserta PKL.....	15
2.1.3 Hal-Hal yang dilarang.....	16
2.1.4 Hal -Hal yang Tidak diTanggung Perusahaan.....	16
2.2. Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan Selama PKL.....	17
2.2.1 Modifikasi <i>Housing Boot Bucket Elevator</i>	17
2.2.2 <i>Quality Control</i>	20
BAB III PENUTUP	21
3.1. Kesimpulan.....	21
3.2. Saran.....	22
3.2.1 Saran untuk Perusahaan.....	22
3.2.2 Saran Untuk Institusi.....	22
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1. Logo PT indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari	1
Gambar 1. 2. Peta Lokasi Perusahaan	4
Gambar 1. 3. Struktur Organisasi PT ISM Tbk Divisi Bogasari	4
Gambar 1. 4. Produk Tepung	8
Gambar 1. 5. Produk Pasta	11
Gambar 1. 6. Produk Sampingan (by product)	12
Gambar 2. 2. <i>Boot Bucket</i> Elevator Sebelum Modifikasi	17
Gambar 2. 3 Melepaskan Dudukan Baut <i>Boot Bucket Elevator</i>	18
Gambar 2. 4. Proses Pemotongan Alur Modifikasi.....	19
Gambar 2. 5 Hasil <i>Housing Boot Bucket Elevator</i> Setelah Modifikasi	20
Gambar 2. 6 Pemasangan Part Sesudah Modifikasi.....	20

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan

**Lampiran 2. Formulir Detail Pekerjaan di PT Indofood Sukses Makmur Tbk
Divisi Bogasari**

Lampiran 3. Absen Kehadiran Praktik Kerja Lapangan

Lampiran 4. Form Nilai Perusahaan

Lampiran 5. Form Nilai Instansi

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Profil Perusahaan



Gambar 1. 1. Logo PT indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari

Berikut adalah profil umum PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari:

- Pendiri Perusahaan : Djuhar Sutanto, Sudwikatmono, Sudono Salim,
dan Ibrahim Risjad
- Nama Perusahaan : PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi
Bogasari
- Alamat : Jalan Raya Cilincing No.1, RW.11, Kali Baru,
Kec. Cilincing, Jakarta Utara, DKI Jakarta
- Telepon : 08071800888
- Tahun Berdiri : 1970
- Email : lagansa@bogasari.com
- Hasil Produksi : - Tepung Terigu
- Pasta
- Pelet (*By Product*)

1.1.1 Sejarah Perusahaan

PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari merupakan produsen tepung terigu pertama di Indonesia dan terbesar di Indonesia, PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari berdiri secara notarial pada tanggal 7 Agustus 1970. Setelah masa konstruksi selama setahun, pada tanggal 29 November 1971, pabrik Bogasari yang berada di kawasan Cilincing Jakarta Utara mulai beroperasi secara komersial untuk pertama kalinya. Pabrik tersebut didirikan oleh empat pendiri yaitu Soedono Salim, Djuhar Sutanto, Ibrahim Risjad dan Sudwikatmono. “Bogasari adalah monumen bisnis kebanggaan bagi kami para pendiri. Keberanian kami membangun Bogasari di bidang produksi tepung terigu semata-mata didorong oleh panggilan tugas dari Pemerintah guna menunjang program ketahanan pangan bagi rakyat Indonesia” (Buku Falsafah Bogasari).

Kemudian pada tanggal 10 Juli 1972 didirikan PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari di kawasan Tanjung Perak Surabaya. Pendiarian pabrik kedua ini dikarenakan untuk memenuhi tingkat permintaan pasar di kawasan timur dan sekitarnya. Pada tanggal 14 Agustus 1990 Berdiri PT Panganjaya Intikusuma, kemudian pada tanggal 5 Februari 1994 berganti nama menjadi PT Indofood Sukses Makmur. Pengembangan usaha Bogasari berikutnya dilakukan dengan mendirikan pabrik pasta pada bulan Desember 1991 di Jakarta. Pada tanggal 28 Juli 1992 PT Bogasari Flour Mills diakuisisi oleh PT Indocement Tunggal Prakarsa dan disebut sebagai PT Indocement Tunggal Prakarsa Bogasari *Flour Mills Division*. Dan terakhir, pada tanggal 30 Juni 1995, Bogasari kembali diakuisisi oleh PT Indofood Sukses Makmur Tbk menjadi PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari. Pada tahun 2015 PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari mendirikan dua pabrik baru yaitu di Cibitung dan Tangerang. Pabrik Jakarta dengan luas area pabrik 33 ha dengan kapasitas produksi sebesar 12.000 ton per hari, Pabrik Surabaya seluas 11 ha dengan kapasitas produksi sebesar 7.000 ton per hari, Pabrik Cibitung dengan luas 6 ha dan berkapasitas produksi sebesar 2.600 ton per hari dan Pabrik Tangerang dengan luas area \pm 2 ha berkapasitas produksi sebesar 200ton per hari.

1.1.2 Visi dan Misi PT. Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari

1. Visi Perusahaan

“Menjadi Perusahaan terkemuka dari penyedia produk tepung-tepungan berkualitas premium terintegrasi”.

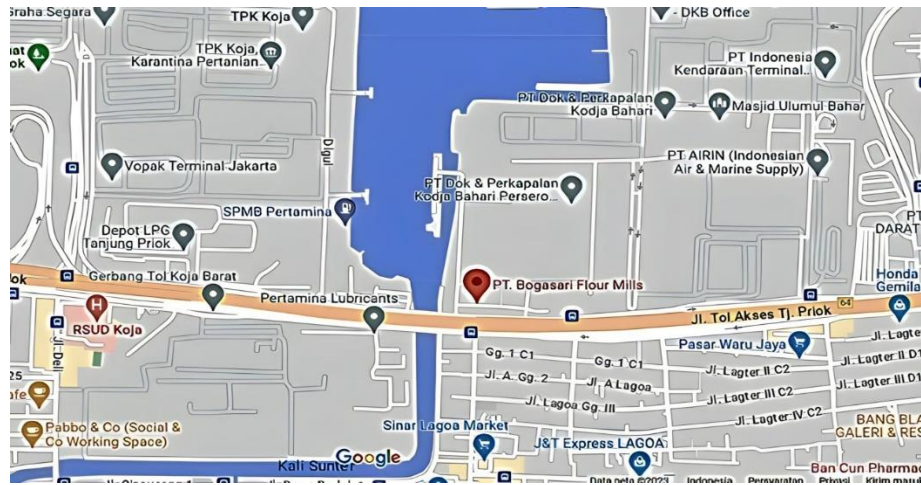
2. Misi Perusahaan

dan bernilai tinggi termasuk jasa terkait yang Menghasilkan produk berkualitas tinggi untuk memenuhi kebutuhanpelanggan.

- a. Mendistribusikan produk secara intensif untuk menjangkau seluruh areapotensial baik diwilayah Indonesia maupun wilayah regional.
- b. Mengembangkan kompetensi sumber daya manusia.
- c. Memperkuat daya saing dengan menerapkan teknologi yang tepat dan proses yang efektif.
- d. Berupaya secara terus menerus menambah nilai perusahaan bagi para pemangku kepentingan.

1.2. Lokasi PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari

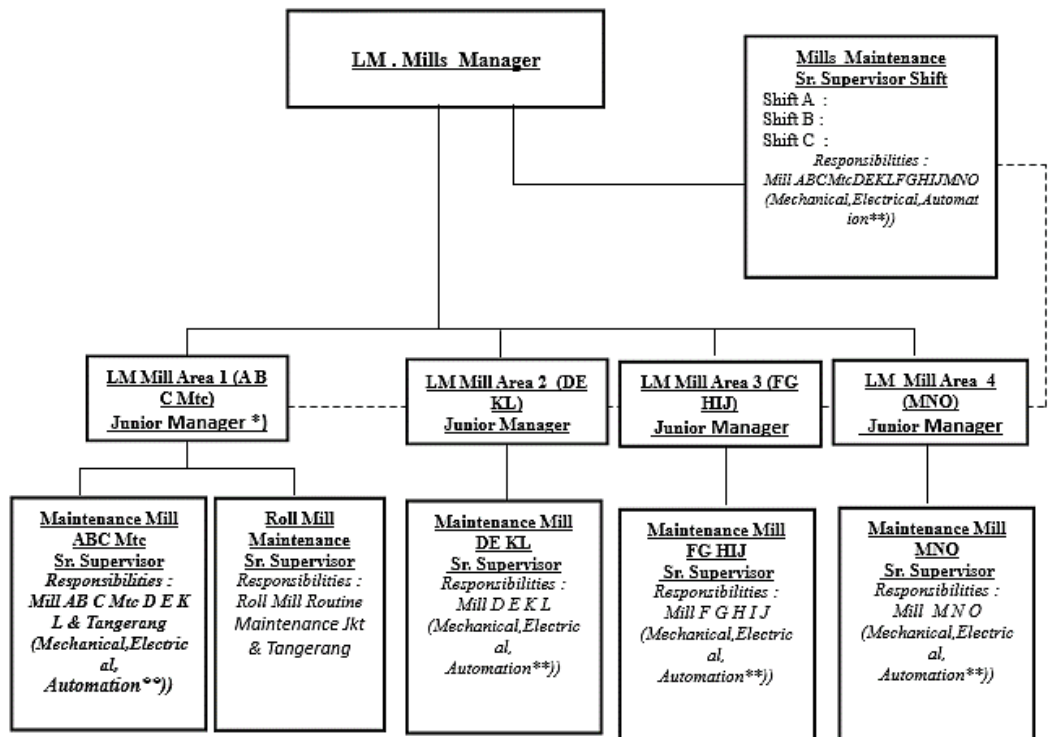
PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari termasuk ke dalam Kelurahan Kalibaru, Kecamatan Cilincing, Kota madya Jakarta Utara yang terletak di Jalan Raya Cilincing No. 1, Tanjung Priok, 14110, dengan luas area 46 hektar. PT Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari Flour Mills di sebelah Utara berbatasan dengan PT Dok Koja Bahari, PT Sarpindo dan Laut Jawa. Sebelah Timur berbatasan dengan Jalan Pelabuhan Sarpindo dan PT Eastern Polyester, sedangkan sebelah Barat berbatasan dengan Kali resek dan Depo Pertamina. Sebelah Selatan berbatasan dengan Jalan Cilincing Raya.



Gambar 1. 2. Peta Lokasi Perusahaan

1.3. Struktur Organisasi PT Indofood SuksesMakmur Tbk Divisi Bogasari

Berikut gambar struktur organisasi yang terdapat pada PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari:



Gambar 1. 3. Struktur Organisasi PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari

1.4. Fungsi Dan Peran Departemen *Line Maintenance Mill*

1. Memastikan kesiapan seluruh peralatan dan mesin produksi di area mill dari aspek kuantitas dan kualitas untuk melaksanakan proses produksi.
2. Bertanggung jawab melakukan fungsi koordinasi dengan pihak *Line Maintenance Electrical, Mechanical, Automation*, Fabrikasi dan utility terkait dengan pekerjaan *Preventive Maintenance* dan *Trouble Shooting* terhadap *Machinery /Equipment* di Area mill AB, C, Mtc (Mill area 1), Mill KL, DE(Mill area2), FG, HIJ (mill Area 3), Mill MNO (mill Area 4)
3. Memastikan seluruh peralatan dan mesin produksi di area Mill terawat dengan baik sehingga:
4. Memiliki masa pakai yang sesuai dengan standar umur pakai yang ditetapkan.
5. Frekuensi dan durasi *breakdown* dan *downtime* mesin yang serendah-rendahnya
6. Optimalisasi *repair & maintenance cost*
7. Memberikan respon yang secepat-cepatnya terhadap Notifikasi (permintaan) user terhadap perbaikan mesin2 produksi
8. Menjaga dan memelihara semua proses yang terjadi di area produksi terkait dengan ketentuan yang mengacu pada standar ISO 90001, 22000., 14001, 18001, *Food Safety*, dan kaidah halal
9. Memastikan terlaksananya *schedule refluted* dan *regrinding roll mill* untuk menjaga kualitas dan kuantitas produk
10. Menjaga dan mengaktualkan dokumen-dokumen yang terkait terhadap konsistensi kualitas Produksi seperti Jadwal Kalibrasi timbangan, *Food Safety*, *schedule roll mill* dll

1.5. Fasilitas PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari

PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk divisi Bogasari *Flour Mills* dalam menjalankan usahanya di bidang produksi tepung terigu dan juga menghasilkan produk sampingan (*by product*) berupa bran, pollard untuk koperasi dan

industri makanan ternak, dan tepung industri untuk industri kayu lapis, memberikan beberapa fasilitas untuk para karyawannya, diantaranya:

1. Sarana Ibadah.
2. Sarana Transportasi
3. Olahraga dan Rekreasi
4. Asuransi
5. Poliklinik
6. Fasilitas Pelatihan.
 - *Milling Training Center*
 - *Baking School*
 - *In-House Training*
 - *External Training*
7. Koperasi Karyawan
8. Program Jamsostek
9. Kantin

1.6. Mesin Produksi PT. Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari

Dalam menghasilkan produk (tepung) ada beberapa mesin yang digunakan dalam prosesnya. Berikut mesin-mesin yang digunakan sebagai berikut:

1. *Additive Feeder* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk mengatur jumlah takaran zat additive ke dalam produk tepung.
2. *Airlock* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk mengatur aliran volume produk dan sebagai pengunci udara antara bagian atas mesin dan di bawah mesin.
3. *Blower* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk menghasilkan udara bertekanan.
4. *Bran Finisher* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk mengambil/*merelease* endosperm yang masih menempel di produk bran dengan cara menghempaskan *bran* ke dinding saringan oleh *beater*

5. *Bucket Elevator* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memindahkan produk secara vertical yaitu produk yang berada dibawah dipindahkan ke lokasi yang lebih tinggi.
6. *Detacher* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk menghancurkan produk yang menggumpal setelah proses giling di *roller mill* sehingga memudahkan dalam proses transfer ke mesin sifter dan proses pengayakan di mesin sifter.
7. *Dry Stoner* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan gandum dengan batu atau material lain yang lebih berat dari gandum.
8. Fan adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memindahkan produk secara vertikal maupun horizontal dengan cara dihisap.
9. *Filter* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk membersihkan udara hasil produksi sehingga udara yang dibuang bersih dari kotoran.
10. *Hammer Mill* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk menghaluskan *offal* kasar menjadi *offal* halus dengan ukuran *hole* 3 mm.
11. *Roller Mill* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk menggiling gandum.
12. *Purifier* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan produk berdasarkan berat jenis dan ukuran.
13. *Scourer* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk membersihkan gandum dari kotoran yang masih menempel pada permukaan gandum dengan cara menggosok/memoles (*scouring*) gandum pada permukaan ayakan.
14. *Screw Conveyor* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memindahkan produk secara horizontal dengan cara didorong oleh plat yang dibentuk seperti ulir.
15. *Separator* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan gandum berdasarkan ukuran.
16. *Sifter* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan produk yang telah digiling oleh *roller mill* menjadi beberapa bagian sesuai dengan ukuran dari ayakan dengan cara diayak.

17. *Splitter/Volumetric* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk membagi dan mengatur aliran produk.
18. *Tarara* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan gandum berdasarkan berat jenisnya.
19. *Ultra Trieur* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk memisahkan gandum berdasarkan bentuk dan ukurannya.
20. *Vibro Finisher* adalah suatu unit mesin yang berfungsi untuk mengayak produk yang sangat sticky yang sulit diayak oleh plansifter.
21. Panel SWB adalah rangkaian kontrol dan power motor yang berfungsi untuk mengontrol jalannya mesin.
22. Pipa adalah media untuk transportasi produk berbentuk selongsong bulat.

1.7. Produk yang dihasilkan

Ada beberapa jenis produk yang dihasilkan oleh PT Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari sebagai berikut:

1.7.1 Tepung Terigu Reguler

Tepung terigu regular merupakan tepung terigu yang diproduksi oleh PT. Indofood Sukses Makmur Tbk. divisi Bogasari untuk memenuhi kebutuhan pasar dan industri dalam negeri. Tepung terigu lokal memiliki berbagai macam *brand* yang memiliki spesifikasi yang sudah ditentukan sesuai dengan kebutuhan pasar. Berikut *brand- brand* tepung terigu yang diproduksi oleh PT. Indofood Sukses Makmur, Tbk divisi Bogasari.



Gambar 1. 4. Produk Tepung

1. Cakra kembar

Cakra kembar merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *hard wheat* pilihan yang memiliki kandungan protein tinggi, minimal 13%. Tepung terigu ini memiliki sifat gluten yang kuat dan ulet sehingga cocok untuk memproduksi roti dan mie dikarenakan dapat memberikan sifat pengembangan dan elastisitas.

2. Cakra kembar Emas

Cakra kembar emas merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *hard wheat* pilihan. Tepung terigu cakra kembar emas memiliki kandungan gluten dan protein yang tinggi sehingga sangat cocok untuk memproduksi roti dengan volume lebih besar dan mengembang sempurna. Kadar abu yang rendah pada tepung terigu cakra kembar emas membuat *crumb* roti yang dihasilkan menjadi lebih putih. Cakra kembar emas khusus digunakan untuk memproduksi roti dan makanan lainnya yang membutuhkan pengembangan sempurna.

3. Segitiga Biru

Segitiga biru merupakan tepung terigu yang memiliki kandungan protein medium yaitu berkisar 10,5%-11,5%. Tepung terigu ini dihasilkan dari campuran gandum *soft* dan *hard* dengan perbandingan 50:50. Segitiga biru disebut sebagai tepung terigu serbaguna dikarenakan memiliki kandungan gluten yang sedang. Biasanya tepung terigu ini dijual untuk kebutuhan rumah tangga. Dikarenakan tepung terigu ini memiliki kandungan protein dan gluten yang sedang sehingga cocok untuk digunakan dalam proses pembuatan kue, mie kering, mie basah, roti, dan biskuit.

4. Kunci biru

Kunci biru merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *soft wheat*. Protein pada tepung terigu kunci biru tergolong rendah yaitu berkisar 8,55%-10%. Kandungan protein yang rendah membuat sifat gluten pada tepung ini rendah. Tepung terigu kunci biru sangat cocok untuk membuat kue, biskuit, wafer, *cookies*, dan kue-kue kering lainnya.

5. Lencana merah

Lencana merah merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *soft wheat* pilihan. Tepung terigu ini termasuk ke dalam tepung terigu berprotein rendah. Protein pada tepung terigu ini berkisar antara 8,5%-10%. Lencana merah cocok digunakan untuk pembuatan roti kering dan gorengan.

6. Piramida

merupakan tepung terigu serbaguna yang memiliki kadar protein sebesar 10%. Tepung terigu piramida sangat cocok digunakan untuk pembuatan mie dan *flat bread* yang tidak membutuhkan proses pengembangan terlalu besar pada gluten.

7. Pena kembar

merupakan tepung terigu yang terbuat dari campuran *hard wheat* dan *soft wheat*. Pena kembar termasuk tepung terigu dengan kandungan protein sedang yaitu sebesar 12,5%-13%. Tepung terigu ini cocok sebagai bahan dasar dalam proses pembuatan mie.

8. Kastil

Kastil merupakan tepung terigu yang terbuat dari campuran *hard wheat* dan *soft wheat*. Kandungan protein pada tepung terigu ini sebesar 12% sehingga termasuk ke dalam tepung terigu protein sedang. Tepung terigu ini hanya dijual untuk keperluan industri roti dan *baked product*.

9. Cakra kembar industri

Cakra Kembar Industri Merupakan tepung terigu yang terbuat 100% *hard wheat* pilihan. Kandungan protein pada tepung terigu CKI termasuk protein tinggi. Cakra kembar industri diproduksi khusus untuk memenuhi kebutuhan industri seperti industri pembuatan roti yang membutuhkan tepung berprotein tinggi.

10. Payung

Payung Merupakan tepung terigu yang terbuat dari 100% *soft wheat*. Tepung terigu payung termasuk ke dalam tepung terigu dengan kandungan protein rendah. Tepung ini adalah tepung special yang hanya diproduksi jika terdapat pesanan khusus dari industri makanan.

11. Taj Mahal

Taj Mahal Merupakan tepung terigu yang terbuat dari campuran *hard wheat* dan *soft wheat* dengan perbandingan 30:70. Kandungan protein yang terkandung pada tepung terigu taj mahal termasuk ke dalam golongan medium. Taj mahal biasanya digunakan untuk membuat roti khas India dan Timur tengah seperti roti Chapati, Naan, Dosa, dan roti khas India dan Timur Tengah lainnya. Selain itu, taj mahal juga cocok untuk membuat kue gandum, kue kering, dan roti gandum.

1.7.2 Pasta

Pasta merupakan hasil olahan dari semolina yang berasal dari penggilingan gandum jenis durum (High Protein) Pasta yang dihasilkan dikemas dalam brand Bogasari sedani dan LaFonte. Beberapa jenis produk pasta yang dihasilkan oleh PT Indofood Sukses Makmur, Tbk divisi yaitu:

- Long Pasta Pasta jenis ini berbentuk panjang dan lurus Misalnya *spaghetti, vermicelli, bavette, fettucini, bucatini, dan perciatelli*
- Short Pasta Short Pasta berupa potongan pendek dengan bentuk yang beragam Misalnya *tubetti rigati, ziti tagliati dan penneziti, dan makaroni.*



Gambar 1. 5. Produk Pasta

1.7.3 Produk Sampingan (*By Product*)

Selain tepung terigu dan pasta PT Indofood Sukses Makmur juga memproduksi *Pellet* yang berfungsi sebagai pakan ternak dan ikan. *Pellet* sendiri dibuat dari hasil sampingan produksi yang dihasilkan dari hasil penggilingan gandum. *Pellet* yang dihasilkan oleh PT. Indofood Sukses Makmur Tbk divisi

Bogasari akan dijual di dalam negeri atau diekspor ke luar negeri. Berikut produk sampingan yang dihasilkan dari proses penggilingan gandum oleh PT Indofood Sukses Makmur:

- *Bran* merupakan kulit gandum yang didapatkan dari hasil penggilingan pertama yang masih bertekstur kasar dan berbentuk lembaran besar. *Bran* memiliki proporsi 14-15% dari total biji gandum. *Bran* tersusun atas lima lapisan yang terdiri dari 9% aleurone, 3,9% epidermis, 0,9% epikarp, 0,9% endokarp, dan 0,6% testa. *Bran* juga memiliki kandungan gizi yang terdiri dari 63% karbohidrat, 13-17% protein, 16% albumin dan globulin, serta 3% lemak. Kadar serat dan protein yang tinggi pada *bran* membuat *bran* sangat cocok untuk dijadikan sebagai pakan ternak.
- *Pollard* merupakan bagian gandum yang berlokasi lebih dekat dengan endosperm gandum sehingga mutu proteinnya lebih baik dibandingkan dengan *bran*. *Pollard* memiliki granulasi yang lebih kecil dan tekstur yang lebih halus daripada *bran*. *Pollard* yang dihasilkan dari proses penggilingan gandum akan diolah PT. Indofood Sukdes Makmur Tbk divisi Bogasari menjadi *Pellet* yang kemudian dijual ke peternak sapi perah dan pabrik *Feed Meal*.
- *Pellet* merupakan pakan ternak yang terbuat dari campuran *Bran* dan *Pollard* yang dicetak dalam bentuk silinder dengan diameter 8 mm dan panjang 3-4 cm.
- *Industrial flour* (lem) merupakan tepung yang dihasilkan dari kegagalan proses penggilingan gandum atau tepung yang dihasilkan dari proses penggilingan namun kondisinya kotor. *Industrial flour* memiliki kandungan pati sebesar 50% sehingga biasanya digunakan sebagai pembuatan lem dalam industri kayulap.



Gambar 1. 6. Produk Sampingan (by product)

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1. Sistem Penugasan

Selama melakukan PKL di PT Indofood Sukses Makmur TBK Divisi Bogasari mulai dari tanggal 01 maret 2023 sampai dengan 30 Juni 2023, penulis ditempatkan pada Departemen *Maintenance mill*. Praktek Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis tentu disesuaikan dengan jam kerja yang diterapkan di tempat penulis melaksanakan Praktek Kerja Lapangan, Sebelum dilakukan pembagian penugasan tempat praktek kerja lapangan kita diwajibkan mengikuti induksi pada setiap awal bulan dan melakukan evaluasi diakhir bulan untuk. Di induksi dilakukan guna memberikan informasi mengenai *profile* perusahaan, tata cara penugasan serta hak dan kewajiban peserta peraktek kerja lapangan. Berikut hak dan kewajiban peserta peraktek kerja lapangan yang wajib diketahui dan diikuti:

2.1.1 Kewajiban Peserta

1. Mengikuti program induksi sesuai dengan tanggal yang tercantum didalam surat jawaban PKL dari Bogasari yang diberikan oleh Koordinator PKS Bogasari dengan membawa kartu pelajar/mahasiswa (asli).
2. Hadir sesuai dengan jam kerja yang berlaku ditempat prakteknya:
 - *Office* Senin-Jumat, Jam 08.00 WIB - 17.00 WIB
 - Pabrik Senin-Sabtu, jam 08.00 WIB -16.00 WIB
3. Batas toleransi keterlambatan masuk peserta PKL adalah 15 menit atau 08.15 wib. lewat 15 menit maka peserta PKL dilarang masuk dan keterlambatan ini akan berdampak kepada penilaian disiplin kehadiran peserta PKL dan pembimbing lapangan.
4. Menukarkan kartu pelajar/mahasiswa dengan kartu khusus (*ID card*) PKL di *Security* bagian penerimaan tamu setiap Bogasari, hari saat

masuk dan meninggalkan lokasi Bogasari *ID card* wajib dikenakan selama berada di lingkungan dan wajib melaporkan bila kehilangan.

5. Ingin diperiksa oleh pihak *security* (khususnya tas) setiap akan masuk dan meninggalkan lokasi pabrik Bogasari. Mengenakan seragam sekolah dan atajaket almamater selama berada di lingkungan pabrik Bogasari.
6. Berpakaian sopan-rapi dan dandan wajar
7. Mengenakan pakaian khusus dan alat pelindung diri yang disesuaikan dengan lokasi/tempat praktik kerja, seperti: *werpack*/jas lab, masker, helm dan sarung tangan las, sarung tangan *plastic*, sepatu *safety dan ear plug*
8. Mengisi daftar hadir yang diketahui oleh pembimbingnya. Wajib diisi dengan teratur dan jujur
9. Berada dan bekerja di lingkungan seksi/departemen tempat praktik kerja selama jam kerja.
10. Melaksanakan perintah kerja yang dimintakan/diberikan oleh menthor/pembimbing lapangan/karyawan lainnya.
11. Memintan izin kepada koordinator PKS bila akan meninggalkan lokasi Bogasari secara tiba-tiba saat jam praktik kerja berlangsung, karena alasan khusus, dengan terlebih dahulu mengisi form ijin meninggalkan pabrik.
12. Ikut menjaga kebersihan dan kerapihan di lingkungan kerja, dengan pertimbangan khusus bahwa Bogasari adalah industry makanan,
13. Mengikuti Program Evaluasi pada akhir masa praktik kerja lapangan yang akandilaksanakan pada pukul 14.00.
14. Memeriksa laporan/Skripsi oleh pihak menthor/koordinatot PKL selama proses penyusunannya.

2.1.2 Hak-Hak Peserta PKL

1. Mendapatkan pelayanan yang memadai sesuai kebutuhannya dalam rangka Praktik Kerja Lapangan.
2. Mendapatkan informasi yang tepat tentang: Nama Perusahaan, Sejarah, Nama Pendiri Bogasari Nama produk dan merek-mereknya, Struktur Organisasi dan data lainnya yang diperlukan dalam penyusunan laporan/skripsi, sejauh tidak menjadi kebijakan khusus perusahaan karena menyangkut kerahasiaan atau lainnya, Kewajiban dan hak yang diperoleh dalam rangka praktik kerja lapangan., Peraturan dan tata tertib yang berlaku di lingkungan kerja lingkup pekerjaan dan tanggung jawab selama praktik kerja serta keamanan dan jaminan yang diperoleh dalam rangka praktik kerja lapangan.
3. Diperlakukan sebagai manusia yang sedang belajar bekerja dengan cara mendapatkan bimbingan sesuai lingkup kerja dan bidang studi serta kesempatan belajar dan memahami proses kerja yang ada.
4. Mendapatkan istirahat dan makan siang pada jam 12.00-13.00 wib, standar karyawan.
5. Mengikuti kendaraan antar jemput karyawan, bila sesuai, dengan terlebih dahulu melaporkan pada koordinator PKS.
6. Mengikuti kegiatan ibadah di lingkungan pabrik (sholat dan kebaktian).
7. Mendapatkan pelayanan kesehatan di poliklinik karyawan atas pertimbangan mentor dan ijin koordinator PKS dengan terlebih dahulu mengisi formulir berobat apabila mengalami sakit, mengalami kecelakaan kerja dan membutuhkan perawatan rujukan ke rumah sakit terdekat sebagai tindakan darurat, sesuai saran petugas poliklinik Bogasari.
8. Mendapatkan Sertifikat setelah menjalankan praktik kerja lapangan, yang akan dikirim ke alamat email peserta masing-masing dengan terlebih dahulu peserta wajib menyerahkan lembar penilaian dan absensi dari pembimbing lapangan.

2.1.3 Hal-Hal yang dilarang

1. Merokok di lingkungan pabrik
2. Membawa *handycamp* dan kamera foto kedalam lingkungan PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.
3. Membawa senjata tajam atau alat lain untuk maksud membela diri.
4. Mengambil barang yang bukan miliknya.
5. Meninggalkan lokasi kerja/pabrik tanpa ijin.
6. Berkelahi dengan karyawan/sesama peserta PKL di dalam lingkungan PT Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari.
7. Membuang sampah/air kecil/besar disembarang tempat di lingkungan PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.
8. Menulis (grafiti) di lingkungan PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.
9. Memberikan uang/barang kepada menthor/koordinator PKS dengan alasanapapun.
10. Dokumentasi foto & video selama berada di lingkungan PT ISM Tbk DivisiBogasari.
11. Mempublikasi tulisan, foto & video tanpa persetujuan koordinator PKS.

2.1.4 Hal -Hal yang Tidak diTanggung Perusahaan

1. Dalam akibat terjadi kecelakaan kerja di lingkungan perusahaan, peserta PKS hanya mendapatkan Pertolongan Pertama setingkat layanan di klinik perusahaan.
2. Tidak memberikan honor, uang transportasi dan uang makan kepada peserta PKS.
3. Dampak dari setiap perbuatan pribadi yang tidak berhubungan dengan kegiatan selama PKS dan melanggar aturan perusahaan.

2.2. Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan Selama PKL

Selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan di Departemen *line Maintenance mill*. Adapun dua jenis kegiatan yang dilakukan penulis salah satunya kegiatan Rutin. Kegiatan rutin ini merupakan kegiatan yang bersifat dilakukan terus-menerus dan dilakukan setiap hari kerja. Berupa perbaikan dan perawatan mesin. Contohnya berupa mengganti motor pada mesin produksi, mengganti kayu metal yang aus pada as *screw conveyor*, memodifikasi mesin produksi, memeriksa atau mengganti bearing pada mesin mesin produksidi setiap mill. Adapun kegiatan sampingan yang dilakukan adalah berupa kegiatan yang inisiatif dari penulis sendiri untuk menambah pengetahuan dan pengalaman. Contoh kegiatan yang dilakukan berupa inspeksi mesin, pubrikasi, *assembly*, *recoil*, workshop, dan lain-lain.

2.2.1 Modifikasi *Housing Boot Bucket Elevator*

Bucket elevator merupakan salah satu mesin transportasi produk yang ada di PT. Indofood Sukses Makmur Divisi Bogasari. Mesin ini memiliki bagian-bagian, salah satunya *Boot Bucket Elevator*. Perbaikan yang dilakukan pada mesin *Bucket Elevator* (BE) ketika terjadi kerusakan akan membutuhkan waktu yang lama dikarenakan dilakukan pembongkaran keseluruhan terhadap mesin, dikarenakan setiap perbaikan memiliki target proses pengerjaan maka dilakukan modifikasi guna memperkecil waktu pengerjaan, dan mempermudah perbaikan lanjutan ketika terjadi kerusakan pada mesin yang sama.



Gambar 2. 1. *Boot Bucket Elevator* Sebelum Modifikasi

Berikut merupakan dari proses perbaikan pada *Boot Bucket Elevator* sebelum di modifikasi:

1. Penerimaan order, kerusakan dilaporkan dari bagian inspeksi *line maintenace* dan bagian produksi *mill*. Proses penerimaan order ini ditujukan kepada bagian *maintenance*.
2. Menyiapkan PIC, Peralatan Kerja & APD. Tahap ini adalah perwujudan dari Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).
3. Mematikan mesin, *breaker* & pasang LOTO. Tahap ini adalah perwujudan dari Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3).
4. Mengendurkan baut setelan *Belt*. Proses pengenduran baut setelan *belt* dilakukan dengan tujuan untuk mempermudah proses pelepasan sambungan *belt* dan *bearing roll*.
5. Melepaskan sambungan *belt* & *Bearing roll*. Setelah dilakukan pengenduran baut setelan *belt*, selanjutnya dilakukan proses melepaskan sambungan *belt* dan *bearing roll*.
6. Melepaskan baut dudukan *housing boot* BE. Mengendurkan dan melepaskan baut dudukan *housing boot Bucket Elevator*.



Gambar 2. 2 Melepaskan Dudukan Baut *Boot Bucket Elevator*

7. Membawa *housing* ke *Workshop* dan melepas *roll*. Setelah baut dudukan dilepas *Housing boot* BE dipindahkan ke bagian *Workshop* dan dilakukan proses perbaikan dan modifikasi disana.

Modifikasi ini membutuhkan beberapa langkah, dari pelepasan *housing boot* untuk mempermudah proses modifikasi, proses modifikasi itu sendiri, hingga proses pemasangan *housing boot* sampai mesin dapat berjalan seperti sebelumnya.

Berikut merupakan penjelasan dari alur modifikasi *boot bucket elevator*:

1. Mulai, dimulai dengan *breifing* dan merencanakan mesin yang akan dilakukan proses modifikasi.
2. Menyiapkan PIC, Peralatan Kerja & APD. Tahap ini adalah perwujudan dari Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)..
3. Membuat pola pada *housing*. Proses ini dilakukan untuk mempermudah proses pemotongan dan agar hasil dari proses pemotongan sesuai dengan yang direncanakan.
4. Pemotongan (*cutting*) dan pembuatan plat. Setelah selesai proses membuat pola pada *housing boot bucket elevator* dilakukan proses pemotongan dan pembuatan plat yang sudah dilubangi sebelumnya. Kedua proses kerja ini menggunakan gerinda potong.



Gambar 2. 3. Proses Pemotongan Alur Modifikasi

5. *Grinding* (penghalusan). Proses ini dilakukan agar merapihkan sisa proses pemotongan dengan mesin gerinda yang dipasangkan amplas.
6. Pengelasan, proses ini dilakukan guna memberikan kekuatan pada bagian *housing boot bucket elevator* dan pemasangan plat yang sudah dilubangi (untuk jalur masuk baut sejumlah 6 lubang) guna menutup jalur *ass pulley* ketika tidak ada proses *maintenance*.



Gambar 2. 4 Hasil Housing Boot Bucket Elevator Setelah Modifikasi

7. *Assembly Part Housing Boot Bucket Elevator* setelah selesai dilakukan modifikasi.



Gambar 2. 5 Pemasangan Part Sesudah Modifikasi

8. Pemasangan Kembali *Housing Boot Bucket Elevator* pada posisi semula.

2.2.2 Quality Control

Quality control yang dilakukan untuk memeriksa, mengukur, menguji, dan memastikan hasil produk modifikasi yang dibuat sudah sesuai dengan standar yang ditetapkan perusahaan dalam bisnis. Berikut ini adalah *Quality control* yang dilakukan setelah proses modifikasi.

- Melakukan pengukuran dan memastikan ukuran pemotongan sudah sesuai dengan ukuran yang telah ditentukan.
- Memastikan hasil dari proses pengelasan memenuhi standar.
- Memastikan mesin berjalan dengan normal dan sesuai standar yang ditetapkan.

BAB III

PENUTUP

3.1. Kesimpulan

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan suatu kegiatan praktik lapangan yang dilaksanakan didalam atau diluar instansi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Diterapkannya Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini karena sistem pembelajaran yang telah ditetapkan Polman Negeri Bangka Belitung mengacu pada pendidikan yang berbasis pada produksi (*Production Base Education*) sehingga diharapkan setelah lulus, mahasiswa dapat beradaptasi langsung dengan dunia industri. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini disesuaikan dengan kurikulum akademik yang berlaku di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Penulis melaksanakan PKL di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari selama 18 minggu terhitung dari tanggal 01 Maret 2023 sampai 30 Juni 2023. PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari merupakan produsen tepung terigu pertama di Indonesia dan terbesar di Indonesia, PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari berdiri secara notarial pada tanggal 7 Agustus 1970. Di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari, penulis ditempatkan di *Line Maintenance Mill ABC* dan *MTC*. Penulis mendapatkan banyak pengalaman dan pelajaran selama melaksanakan PKL di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari. Hal paling mendasar adalah belajar bertanggung jawab pada pekerjaan yang sudah diberikan dan belajar beradaptasi di dunia kerja.

Berdasarkan hasil Praktek Kerja Lapangan (PKL), maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Dapat mengetahui tentang alur kegiatan/proses produksi tepung di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.
2. Bertambahnya *hardskill* dalam bidang *Maintenance dan Electrical* pada dunia industri.

3. Mendapatkan pelajaran yang berharga mengenai bagaimana mengatur waktu dan tanggung jawab dalam mengerjakan pekerjaan yang diberikan.
4. Melatih mental terhadap tekanan-tekanan kerja.
5. Memberikan pengalaman yang sangat berharga, karena pada masa PKL ini diajarkan bagaimana cara menghargai waktu, disiplin dalam bekerja, diskusi sebelum dan sesudah melakukan pekerjaan, dan tentunya membiasakan diri untuk beradaptasi pada lingkungan baru.

3.2. Saran

Berdasarkan hasil pembahasan dalam laporan praktek kerja lapangan ini, maka penulis memberikan saran-saran pada pihak perusahaan sebagai berikut:

3.2.1 Saran untuk Perusahaan

1. Mempertahankan sistem Praktik Kerja Lapangan di PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari.
2. Perlu adanya seragam khusus untuk peserta PKL.
3. Perlu adanya pendalaman materi disetiap bulan.
4. Sertifikat diberikan melalui hardfile dan softfile.

3.2.2 Saran Untuk Institusi

1. Pedoman laporan mohon lebih dipermudah agar bisa di pahami dan tidak terjadi kesalahan saat pembuatan dan penyusunan laporan.
2. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung harus mengetahui kejelasan tentang surat balasan dari perusahaan bahwa mahasiswa benar-benar di terima menjalani program Praktik Kerja Lapangan.
3. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung harus mengontrol mahasiswa yang menjalankan Praktik Kerja Lapangan di setiap perusahaan.

LAMPIRAN

Lampiran 1. Laporan Mingguan Praktik Kerja Lapangan

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Afriadi			
Minggu ke: 1 (Satu) Tanggal: 01 Maret s.d 03 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA			
RABU	Induksi Perkenalan	08.00	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Induksi Perkenalan	13.00	16.00
KAMIS	Pembagian tempat kegiatan PKL dan diberi arahan	08.00	10.00
	Mempelajari hal tentang <i>line maintenace</i>	10.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Berkeliling tempat kegiatan PKL dan perkenalan tentang mesin	13.00	16.00
JUM'AT	Mmbongkar mesin <i>SR 202 Mills MTC</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki <i>Better</i> mesin <i>SR 202 Mills MTC</i>	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 04 Maret 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk

Divisi Bogasari

Roso Pranoto

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 2 (Dua) Tanggal: 06 Maret s.d 10 Maret Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Menurunkan motor mesin <i>BF 402 Mills C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Membongkar mesin <i>BE 201 Mills MTC</i>	13.00	16.00
SELASA	Membongkar <i>Boat BE Mills A</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan <i>Boat BE Mills A</i>	13.00	16.00
RABU	Perbaikan <i>Bearing Feeder HM 301 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan saringan <i>HM 301 Mill C</i>	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan ayakan mesin <i>TR 104 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pemasangan ayakan mesin <i>TR 104 Mill C</i>	13.00	16.00
JUM'AT	Pengeboran <i>Busing Mesin DS Mill AB</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti Setelan <i>Grinding Mesin RM 420 D</i>	13.00	16.00
	Mengganti Setelan <i>Grinding Mesin RM 408 B</i>		


isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan


Jakarta, 11 Maret 2023

Catatan Pembimbing :

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
 Divisi Bogasari

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Afriadi			
Minggu ke: 3 (Tiga) Tanggal: 13 Maret s.d 17 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pemasangan Kembali <i>Boat BE 104 Mill AB</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan <i>SC 405 Mill C</i>	13.00	16.00
SELASA	Pendalaman materi Inspeksi oleh pembimbing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pengeboran AS dan mengganti fan <i>SC 406 Mill C</i>	13.00	16.00
RABU	Perbaikan <i>GearBox SC 406 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti <i>oil seal SC 406 Mill C</i>	13.00	16.00
KAMIS	Pemasangan motor listrik <i>Mill AB</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti metal AS <i>SC 406 Mill C</i>	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan Mesin <i>Sifter Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan hisapan blower lemah <i>Mill C</i>	13.00	16.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Jakarta, 18 Maret 2023</p> <p>Catatan Pembimbing : </p> <div style="text-align: right;">  Pembimbing, <i>Roso Pranoto</i> Roso Pranoto </div>			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Muhammad Afriadi			
Minggu ke: 4 (Empat) Tanggal: 20 Maret s.d 24 Maret Tahun : 2023			
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaiki <i>Roll Mill RM 416 Mill B</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki <i>Hammer Mill HM 301 Mill A</i>	13.00	16.00
SELASA	Perbaiki mesin <i>RM 410 mill AB</i> suara kasar, degung	07.00	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Perbaiki Mesin <i>TR 201 Mill C, Bearing</i> rusak parah	13.00	16.00
RABU	LIBUR HARI RAYA NYEPI	-	-
KAMIS	Pasang Motor <i>RM 410</i> , Pasang <i>Pulley</i> , koneksi kabel	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	<i>Maintenance Conveyor SC 202 Mill C</i> , cek metal dll	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaiki <i>V-belt sifter</i> mesin <i>Sf 503 Mill B</i>	07.00	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki tiang <i>belt</i> mesin <i>SD 501</i> , ganti tiang baru	13.00	16.00
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p style="text-align: right;">Jakarta, 25 Maret 2023</p> <p>Catatan Pembimbing : Pembimbing,</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 60%;"> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> </div> <div style="width: 35%; text-align: center;">  <p>PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk</p> <p>Divisi Bogasari</p> <p>Roso Pranoto</p> </div> </div>			

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 5 (Lima) Tanggal: 27 Maret s.d 31 Maret Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti palu <i>HM 301 Mill AB</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti baut dan saringan <i>HM 301 Mill AB</i>	13.00	16.00
SELASA	Maintenance Mesin Fan Mill B	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Maintenance mesin <i>SC 401 Mill C</i> , cek metal, pen As, dll	13.00	16.00
RABU	Perbaikan Mesin <i>BE 104 Mill A</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan Metal <i>SC 401 Mill C</i>	13.00	16.00
KAMIS	Perbaikan <i>SC 408 Mill A</i> , <i>Gearbox</i> Bocor ganti <i>seal</i> baru, isi ulang oli.	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
		13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan <i>Rebolt Sifter SF 407 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Evaluasi Bulanan	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 01 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing,

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
 Divisi Bogasari
 Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 6 (Enam) Tanggal: 03 April s.d 07 April Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Induksi Bulanan	07.30	11.30
	Istirahat	12.00	14.00
	Induksi Bulanan	14.00	16.00
SELASA	Perbaikan mesin Tarara TR 201 Mill C	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	<i>Maintenance pen airlock sifter RV mill C</i>	13.00	16.00
RABU	Mengganti motor <i>Rollmill RM 421 Mill A</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan <i>Scourer SR 202 mill C, bearing kasar</i>	13.00	16.00
KAMIS	Lanjut Perbaikan <i>Scourer SR 202 mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan Elevator <i>BE 203 Mill MTC, ganti belt</i>	13.00	16.00
JUM'AT	Lanjutan Perbaikan Elevator <i>BE 203 Mill MTC</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan Saringan <i>HM 307 Mill A, saringan sobek</i>	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 08 April 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing,
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
 Divisi Bogasari

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 7 (Tujuh) Tanggal: 10 April s.d 14 April Tahun : 2023

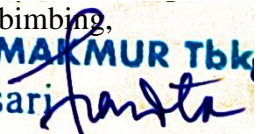
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan <i>gearbox conveyor</i> bocor SC 408	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan SC 205 mill C, <i>screw</i> gesek body	13.00	16.00
SELASA	Perbaikan <i>Scourer SC 202 mill C, Housing Bearing</i> Panas	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan ID 201 Mill AB	13.00	16.00
RABU	Perbaikan BE 202 Mill B	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan BE 201 Mill B	13.00	16.00
KAMIS	Lanjut Perbaikan BE 201 mill B	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	11.30
	Pengecekan ulang perbaikan BE 201 dan 202 Mill B	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan Palu HM 301 macet	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Inspeksi Motor setiap Mesin Mill AB	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 15 April 2023

Catatan Pembimbing :

.....

Pembimbing,
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
 Divisi Bogasari

 Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 8 (Delapan) Tanggal: 17 April s.d 21 April Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan mesin <i>TR 201 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan <i>As Flap Separator SP 201 Mill C</i>	13.00	16.00
SELASA	Perbaikan saringan <i>Scourer SR 201 Mill C</i> , sobek	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	<i>Maintenance</i> pelumasan <i>Airlock Mill AB</i>	13.00	16.00
RABU	Perbaikan <i>Sifter SF Mill AB</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Ganti Motor <i>Sifter SF mill A</i>	13.00	16.00
KAMIS	<i>Maintenance Screw Conveyor</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan <i>BE 301 Mill AB</i> ,	13.00	16.00
JUM'AT	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDULFITRI	-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 22 April 2023

Catatan Pembimbing :

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk

Divisi Bogasari

Pembimbing,

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 9 (Sembilan) Tanggal: 24 April s.d 28 April Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDULFITRI	-	-
SELASA	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDULFITRI	-	-
RABU	CUTI BERSAMA HARI RAYA IDULFITRI	-	-
KAMIS	Pengeboran <i>As screw SC 406 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pengeboran <i>As screw SC 405 Mill C</i>	13.00	16.00
JUM'AT	Ganti <i>Seal Gearbox SC 408 bocor</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Evaluasi Bulanan	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 29 April 2023

Catatan Pembimbing :

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 10 (Sepuluh) Tanggal: 01 Mei s.d 05 Mei Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	HARI BURUH NASIONAL	-	-
SELASA	Induksi Bulanan	07.30	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Induksi Bulanan	14.00	16.00
RABU	Perbaikan <i>Feeder HammerMill</i> macet <i>HM 301 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti Motor <i>Detacher DS 406 Mill A</i>	13.00	16.00
KAMIS	Memasang motor <i>Detacher DS 406 Mill A</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan <i>Rebolt Sifter SF 406 mill B</i>	13.00	16.00
JUM'AT	Lanjut perbaikan <i>Rebolt Sifter SF 406 Mill B</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Persiapa kerja mesin <i>HM mill AB</i>	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 06 Mei 2023

Catatan Pembimbing :

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
 Divisi Bogasari

Pembimbing,

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 11 (Sebelas) Tanggal: 08 Mei s.d 12 Mei Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Ganti <i>Disc Hammer Mill HM 301 Mill AB</i> satu set	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki <i>Scourer SR 202 Mill C</i> suara Kasar	13.00	16.00
SELASA	Lanjutan perbaikan <i>SR 202 Mill C</i> ganti Bearing	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	<i>Cleaning Panel SWB Mill C</i>	13.00	16.00
RABU	Perbaiki Saringan <i>HM Mill C</i> sobek	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki Motor <i>Fan Breaker FN 201 Mill MTC</i>	13.00	16.00
KAMIS	Perbaiki Motor <i>Fan Breaker FN 201 Mill MTC</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pengecekan mesin <i>TR 202 mill C</i> suara kasar	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaiki Mesin <i>Tarara TR 202 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki Mesin <i>Tarara TR 202 Mill C</i>	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 13 Mei 2023

Catatan Pembimbing :

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 12 (Dua Belas) Tanggal: 15 Mei s.d 19 Mei Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Persiapan <i>starting Mill AB</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan saringan <i>Hummer Mill Mill C</i> sobek	13.00	16.00
SELASA	Lanjut perbaikan Mesin <i>Tarara Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Monitor kondisi <i>gearbox</i> dan motor (bocor di <i>oil seal</i>)	13.00	16.00
RABU	Perbaikan motor <i>gearbox mill B</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Penggantian <i>belt</i> baru Mesin <i>RM 404 Mill AB</i>	13.00	16.00
KAMIS	LIBUR NASIONAL KENAIKAN ISA AL MASIH	-	-
JUM'AT	Merapihkan bekas pengerjaan Mesin <i>BE 204 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan Kopling <i>airlock Lepas</i>	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 20 Mei 2023

Catatan Pembimbing :

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk

Divisi Bogasari

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 13 (Tiga Belas) Tanggal: 22 Mei s.d 26 Mei Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaikan mesin <i>separator SP 201 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Lanjut Perbaikan mesin <i>separator SP 201 Mill C</i>	13.00	16.00
SELASA	Perbaikan <i>V-belt Roll Mill</i> kendur <i>RM 401 Mill A</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan Motor <i>Brand Finisher FP 404 Mill A</i>	13.00	16.00
RABU	Lanjut perbaikan Motor <i>Brand Fiisher FP 404</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan <i>V-belt Detacher DS 514 Mill B</i>	13.00	16.00
KAMIS	Penggantian <i>Belt elevator</i> baru <i>BE 203 Mill MTC</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Lanjut Penggantian <i>Belt elevator</i> baru <i>BE 203 Mill MTC</i>	13.00	16.00
JUM'AT	Perbaikan saringan <i>Hammer Mill HM 301 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Lanjut Penggantian <i>Belt elevator</i> baru <i>BE 203 Mill MTC</i>	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 27 Mei 2023

Catatan Pembimbing :

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Pembimbing,

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 14 (Empat Belas) Tanggal: 29 Mei s.d 02 Juni Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Pemasangan <i>Belt elevator BE 203 Mill MTC</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan <i>Bucket Elevator BE 101 MILL A</i>	13.00	16.00
SELASA	Lanjutan perbaikan <i>Bucket Elevator BE 101 Mill A</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pembongkaran <i>Bearing conveyor SC 211 Mill C</i>	13.00	16.00
RABU	Pemasangan <i>bearing conveyor SC 211 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Evaluasi Bulanan	13.00	16.00
KAMIS	HARI LAHIR PANCASILA	-	-
JUM'AT	Induksi Bulanan	07.30	12.00
	Istirahat	12.00	14.00
	Induksi Bulanan	14.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 03 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

Pembimbing,

 Divisi Bogasari

 Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : MIUHAMMAD SURYADI

Minggu ke: 15 (Lima Belas) Tanggal: 05 Juni s.d 09 Juni Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Perbaiki mesin <i>Dry Stoner DS Mill AB</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Lanjut perbaiki mesin <i>Dry Stoner DS Mill AB</i>	13.00	16.00
SELASA	Pemasangan motor <i>Roll Mill Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaiki mesin <i>Tarara TR Mill C</i>	13.00	16.00
RABU	SAKIT	-	-
KAMIS	Inspeksi mesin <i>Purifier Mill AB</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Pengecekan bunyi kasar pada mesin <i>scourer Mill C</i>	13.00	16.00
JUM'AT	Mengganti motor <i>Roll Mill</i> terbakar Mill AB	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti <i>Seal Airlock</i> bocor Mill AB	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 10 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : MIUHAMMAD SURYADI

Minggu ke: 16 (Enam Belas) Tanggal: 12 Juni s.d 16 Juni Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	SAKIT	-	-
SELASA	SAKIT	-	-
RABU	SAKIT	-	-
KAMIS	SAKIT	-	-
JUM'AT	SAKIT	-	-

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 17 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

.....
 ...Dirawat di RS koja Jakarta Utara.....

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk

Divisi Bogasari

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 17 (Tujuh Belas) Tanggal: 19 Juni s.d 23 Juni Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Mengganti Saringan mesin <i>Scourer SC 202 Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti <i>Bearing</i> mesin <i>Scourer SC 202 Mill C</i>	13.00	16.00
SELASA	Memasang <i>Better</i> mesin <i>Brend finisher BF Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Memasang <i>Better</i> mesin <i>Brend finisher BF Mill C</i>	13.00	16.00
RABU	Inspeksi <i>Airlock Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Inspeksi Bandul dan motor mesin <i>Sifter Mill C</i>	13.00	16.00
KAMIS	Perbaiki Lampu pada Mill AB lantai 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Inspeksi Mesin <i>BE Bucket Elevator Mill A</i>	13.00	16.00
JUM'AT	Pembongkaran <i>Bucket Elevator Mill A</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Merakit <i>Belt elevator Mill A</i>	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 24 Juni 2023

Catatan Pembimbing :

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
Divisi Bogasari

Roso Pranoto

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Afriadi

Minggu ke: 18 (Delapan Belas) Tanggal: 26 Juni s.d 30 Juni Tahun : 2023

HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Memasang <i>Belt Elevator BE Mill AB</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Lanjut memasang <i>Belt Elevator Mill AB</i>	13.00	16.00
SELASA	Membongkar <i>Seal Gearbox Secrew Conveor Mill C</i>	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengganti <i>Seal Gearbox Secrew Conveor Mill C</i>	13.00	16.00
RABU	Cek Mesin Tarara dengung keras, (by past)	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Evaluasi Akhir PKL	13.00	16.00
KAMIS	LIBUR HARI RAYA 'IDUL ADHA	-	-
JUM'AT	Pengumpulan dokumen penilaian PKL	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perpisahan Dengan Karyawan Bogasari	13.00	16.00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Jakarta, 01 Juli 2023

Catatan Pembimbing :


PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk
 Divisi Bogasari
 Roso Pranoto


Roso Pranoto

**Lampiran 2. Formulir Detail Pekerjaan di PT Indofood Sukses Makmur Tbk
Divisi Bogasari**

Minggu ke: 1


Tanggal: 01 Maret s.d 03 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
INDUKSI AWAL	<ul style="list-style-type: none"> - Pengenalan <i>profile</i> PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari - Penjelasan Mutu dan keamanan Pangan - Mempelajari K3L - Pengenalan Sistem Praktik kerja di Bogasari - Tata tertib peserta PKL 		Selesai
Pengenalan Lingkungan Kerja	<ul style="list-style-type: none"> - Mempelajari tentang <i>Line Maintenace</i> - Berkeliling tempat kegiatan PKL bersama pembimbing perusahaan - Penetapan Peserta PKL disetiap Wilayah 		Selesai

<p><i>Maintenace</i> Mesin <i>scourer</i> SR 202 Mill MTC</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Melakukan Pembongkaran total terhadap mesin - Perbaiki <i>better</i> mesin <i>scourer</i> tidak <i>balance</i> - Membawa turun <i>better</i> ke lantai dasar menggunakan hois 		<p>Selesai</p>
---	---	--	----------------

Minggu ke: 2


Tanggal: 06 Maret s.d 10 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<p><i>Maintenace</i> Mesin</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Menurunkan motor mesin <i>BF 402 Mills C</i> - Membongkar mesin <i>BE 201</i> - Perbaiki <i>Boat Bucket Elevator</i> BE Mill A - Perbaiki saringan sobek mesin <i>Hummer Mill HM 301 Mill C</i> - Perbaiki ayakan Mesin tarara TR 104 <i>Mill C</i>. menukar ayakan dengan mesin yang berbeda - Pengeboran <i>busing</i> mesin <i>DS mill AB</i> 		<p>Selesai</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Mengganti setelan <i>Grinding Mesin Roll Mill RM 420 dan 408</i> karena sudah tidak berfungsi. 		
--	--	--	--

Minggu ke: 3

Tanggal: 13 Maret s.d 17 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<p><i>Maintenace Mesin</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - Perbaikan <i>SC 405 Mill</i> C kipas <i>Conveor</i> mengalami kebengkokan - Pendalaman inspeksi bersama penanggung jawab inspeksi Wilayah - Perbaikan <i>gear box</i> dikarenakan <i>seal</i> bocor - Perbaikan Mesin <i>sifter</i>, Pengunci pitu <i>sifter</i> terlepas 		<p>Selesai</p>

Minggu ke: 4

Tanggal: 20 Maret s.d 24 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaiki <i>Rollmill RM 416 Mill B</i> pemasangan <i>belt</i> baru- Perbaiki mesin <i>RM 410 Mill AB</i> suara kasar dan berdengung- Perbaiki mesin <i>Tarara bearing</i> rusak parah sehingga harus dilakukan pembongkaran.- Mengganti metal as pada mesin <i>secrew conveor</i>- Mengganti <i>V-belt</i> Mesin <i>SF 503 Mill B</i>	  	Selesai



Minggu ke: 5

Tanggal: 27 Maret s.d 31 Maret Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<i>Mintenance</i> Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Mengganti Palu <i>Hummer Mill 301</i>- Mengganti baut saringan yang sudah tidak bisa digunakan karena ulir rusak- <i>Maintenace</i> mesin fan <i>mill AB</i>- Perbaiki <i>seal SC 408</i> yang bocor mengganti dengan seal baru- Perbaiki <i>rebolt sifter</i>- Evaluasi bulanan bersama pengurus dan seluruh peserta PKI dibogasari		Selesai




Minggu ke: 6

Tanggal: 03 April s.d 07 April Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Induksi Bulanan	<ul style="list-style-type: none">- Pengenalan <i>profile</i> PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari- Penjelasan Mutu dan keamanan Pangan- Mempelajari <i>K3L</i>- Pengenalan Sistem Praktik kerja di Bogasari- Tata tertib peserta PKL		Selesai
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaikan Mesin Tarara Ganti kipas- Mengganti <i>pen airlock sifter RV Mill C</i>, pen sudah rusak- Perbaikan <i>Scourer Bearing</i> Kasar- Perbaikan <i>Elevator BE 203 Mill MTC</i>, Ganti <i>Belt</i> Baru- Ganti saringan <i>Hummer Mill 307 Mill A</i> Saringan Robek		selesai





Minggu ke: 7

Tanggal: 10 April s.d 14 April Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<i>Maintenace Mesin dan Inspeksi</i>	<ul style="list-style-type: none">- Perbaikan <i>Gearbox Bocor SC 408</i>- Perbaikan <i>Scourer housing bearing panas SC 202 Mill C</i>- Perbaikan <i>Secrew Conveor</i> mengalami gesek pada body- Perbaikan <i>Bucket Elevator BE 201 MILL B</i>- Perbaikan Palu <i>Hummer Mill</i> nyangkut tidak berputar- Inspeksi Motor Setiap Mesin yang berada pada <i>Mill AB</i>	  	Selesai



Minggu ke: 8 dan 9

Tanggal: 17 April s.d 28 April Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none"> - Perbaiki Mesin <i>Tarara</i> Lanjutan TR 201 Mill C - Perbaiki Saringan <i>Scourer SR 201 Mill C</i> mengalami sobek - Perbaiki <i>Sifter Mill</i> Ab - Ganti motor Sifter SF mill AB - Perbaiki <i>BE 301 Mill</i> AB - Pengeboran As <i>Secrew Conveor SC</i> 406 dan 405 dikarenakan <i>secrew</i> tidak berputar akibat pen sudah longgar - Ganti <i>seal gearbox SC</i> 408 Bocor - Evaluasi Bulanan bersama pengurus PKL bogasari yang diikuti oleh seluruh peserta Praktik Kerja Lapangan. 	   	Selesai


Minggu ke: 10

Tanggal: 01 Mei s.d 05 Mei Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Induksi Bulanan	<ul style="list-style-type: none">- Pengenalan profile PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari- Penjelasan Mutu dan keamanan Pangan- Mempelajari K3L- Pengenalan Sistem Praktik kerja di Bogasari- Tata tertib peserta PKL		Selesai
Maintenance Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Perbaikan <i>Feeder Hummer Mill</i> Macet Hm 301 Mill C- Mengganti Motor <i>Detacher Mill A</i>- Perbaikan <i>rebolt Sifter SF 406</i>		Selesai

Minggu ke: 11

Tanggal: 08 Mei s.d 12 Mei Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<i>Maintenance Mesin</i>	<ul style="list-style-type: none">- Ganti <i>Disc Hummer Mill HM 301 Mill AB</i> satu set- Perbaiki Mesin <i>Scourer</i> suara kasar <i>SR 202 Mill C</i> Ganti <i>Bearing</i>- Perbaiki Motor Fan <i>Breaker FN 201 Mill MTC</i>- Perbaiki Mesin Tarara <i>Tr 202 Mill C</i>		Mesin tarara belum selesai dikarenakan bearing yang sesuai pada as tidak ada dilanjut pada minggu selanjutnya sambil menunggu order bearing baru

Minggu ke: 12

Tanggal: 15 Mei s.d 19 Mei Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<i>Maintenance Mesin</i>	<ul style="list-style-type: none">- Persiapan Starting <i>Mill AB</i>- Lanjut Perbaikan Mesin Tarara- Monitor Kondisi <i>Gearbox</i>- Penggantian <i>Belt</i> baru mesin <i>RM 404 mill AB</i>- Perbaikan Kopleng <i>Airlock</i> lepas		Selesai

Minggu ke: 13


Tanggal: 22 Mei s.d 26 Mei Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<i>Maintenance Mesin</i>	<ul style="list-style-type: none">- Perbaikan mesin separator mill C- Perbaikan <i>v-belt rollmill</i> kendur <i>RM 401 Mill A</i>- Perbaikan motor <i>branfinisher FP 404 Mill A</i>		Selesai

	<ul style="list-style-type: none"> - Penggantian Belt elevator baru mill MTC karena belt sudah lama dan sudah rapuh - Perbaiki saringan <i>Hammer mill HM 301 Mill C</i> 		
--	--	--	--

Minggu ke: 14


Tanggal: 29 Mei s.d 02 juni Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<p><i>Maintenance Mesin</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - Pemasangan <i>belt elevator BE 203 Mill MTC</i> - Perbaiki <i>Bucket elevator BE 101 Mill A</i> - Pembongkaran <i>bearing conveyor SC 211 Mill C</i> - Evaluasi bulanan 		<p>Selesai</p>

<p style="text-align: center;">Induksi Bulanan</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Pengenalan <i>profile</i> PT Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari - Penjelasan Mutu dan keamanan Pangan - Mempelajari K3L - Pengenalan Sistem Praktik kerja di Bogasari - Tata tertib peserta PKL 		<p style="text-align: center;">Selesai</p>
--	---	--	--


Minggu ke: 15

Tanggal: 05 juni s.d 09 juni Tahun: 2023

<p style="text-align: center;">NAMA PEKERJAAN</p>	<p style="text-align: center;">URAIAN PEKERJAAN</p>	<p style="text-align: center;">GAMBAR</p>	<p style="text-align: center;">KET</p>
<p style="text-align: center;"><i>Maintenance Mesin</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - Perbaikan mesin <i>dry stoner DS mill AB</i> - Pemasangan motor <i>Roll Mill mill C</i> - Perbaikan mesin tarara TR mill C - Inspeksi mesin <i>purifier Mill AB</i> - Inspeksi mesin <i>Scourer Mill C</i> - Mengganti <i>motor Roll mill terbakar mill AB</i> 		<p style="text-align: center;">Selesai</p>

Minggu ke: 17

Tanggal: 19 juni s.d 23 juni Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
Maintenance Mesin dan Inspeksi mesin	<ul style="list-style-type: none">- Mengganti saringan mesin <i>Scourer Sc 202 mill C</i>- Mengganti <i>bearing</i> mesin <i>scourer SC 203 Mill C</i>- Memasang <i>better</i> mesin <i>bren finisher</i>- Inspeksi motor dan bandul mesin <i>sifter SF mill C</i>- Perbaikan Lampu di <i>mill A</i>- Pembongkaran <i>bucket elevator</i> untuk mengganti <i>belt</i> baru di <i>mill AB</i>		Selesai

Minggu ke: 18

Tanggal: 26 juni s.d 30 juni Tahun: 2023

NAMA PEKERJAAN	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
<i>Maintenance</i> Mesin	<ul style="list-style-type: none">- Memasang <i>Belt elevator</i> yang telah dirakit- Cek mesin tarara dengung keras <i>by past</i>- Evaluasi Akhir PKL		Mesin tarara diby past karena mesin dalam proses produksi, hanya dilakukan pelepasan V belt untuk mengmankan mesin

05 Juli 2023


Mahasiswa,



Muhammad Afriadi

Lampiran 3. Absen Kehadiran Praktik Kerja Lapangan

➤ Bulan Maret




PT. Indofood Sukses Makmur Tbk.
Bogasari Flour Mills

DAFTAR HADIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI (PKS)
TANGGAL: 1 Maret 2023 s/d 31 Maret 2023


Nama : Muhammad Afriadi
Asal Sekolah : Politeknik Manufaktur Negeri Baryka Belitung
Jurusan : Di Teknik mesin Dan Manufaktur
MIM/NIS : 1011918

Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk	08.00 <i>absen</i>		08.00 <i>absen</i>	01.00 <i>absen</i>	08.00 <i>absen</i>	
	Jam Pulang			16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	
	Paraf Pembimbing	✓					
II	Jam Masuk	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	
	Paraf Pembimbing						
III	Jam Masuk	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	
	Paraf Pembimbing						
IV	Jam Masuk	07.30 <i>absen</i>	09.30 <i>absen</i>	<i>libur</i>	<i>absen</i> 09.30	07.30 <i>absen</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	<i>libur</i>	<i>absen</i> 16.00	16.00 <i>absen</i>	
	Paraf Pembimbing						
V	Jam Masuk	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	
	Paraf Pembimbing						

Koordinator PKS

Rudianto Pangaribuan
Koordinator PKS

Jakarta, 31 Mar 2023
Pimpinan Dept/Seksi
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.
Divisi Bogasari
ANTON SUKANTO

➤ Bulan April




PT. Indofood Sukses Makmur Tbk.
Bogasari Flour Mills

DAFTAR HADIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI (PKS)
TANGGAL: 03 April 2023 s/d 30 April 2023

Nama : Muhammad Afriadi
Asal Sekolah : Politeknik Manufaktur Negeri Babel
Jurusan : Teknik Mesin Dan Manufaktur
MIM/NIS : 1011918

Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	<i>libur</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	<i>libur</i>	
	Paraf Pembimbing						
II	Jam Masuk	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	
	Paraf Pembimbing						
III	Jam Masuk	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>		
	Jam Pulang	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>		
	Paraf Pembimbing						
IV	Jam Masuk	<i>Cuti</i>	<i>Cuti</i>	<i>Cuti</i>	07.30 <i>absen</i>	07.30 <i>absen</i>	
	Jam Pulang				16.00 <i>absen</i>	16.00 <i>absen</i>	
	Paraf Pembimbing						
V	Jam Masuk						
	Jam Pulang						
	Paraf Pembimbing						

Koordinator PKS

Rudianto Pangaribuan
Koordinator PKS

Jakarta, 30 April 2023
Pimpinan Dept/Seksi
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.
Divisi Bogasari
ANTON SUKANTO

➤ Bulan Mei

PT. Indofood Sukses Makmur Tbk.
Bogasari Flour Mills

DAFTAR HADIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI (PKS)
TANGGAL: 01 Mei 2023 s/d 30 Mei 2023

Nama: Muhammad Afandi
Asal Sekolah: Pelraman Babel
Jurusan: D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur
MIM/NIS: 1041918

Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk	<i>Libur</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	
	Jam Pulang		16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	
	Paraf Pembimbing						
II	Jam Masuk	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	
	Paraf Pembimbing						
III	Jam Masuk	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	<i>Libur</i>	07.30 <i>Afandi</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>		16.00 <i>Afandi</i>	
	Paraf Pembimbing						
IV	Jam Masuk	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	
	Paraf Pembimbing						
V	Jam Masuk	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>			
	Jam Pulang	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>			
	Paraf Pembimbing						

Koordinator PKS: *[Signature]*
Rudianto Pangaribuan
Koordinator PKS

Jakarta, 27 Mei 2023
Pimpinan Dept/Seksi
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.
Rosi Rosyidi Bogasari

➤ Bulan Juni

PT. Indofood Sukses Makmur Tbk.
Bogasari Flour Mills

DAFTAR HADIR PESERTA
PROGRAM KEGIATAN STUDI (PKS)
TANGGAL: 01 Juni 2023 s/d 30 Juni 2023

Nama: Muhammad Afandi
Asal Sekolah: Pelraman Babel
Jurusan: Teknik Mesin dan Manufaktur
MIM/NIS: 1041918

Minggu/Hari	Jam Kerja	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
I	Jam Masuk				<i>Libur</i>	07.30 <i>Afandi</i>	
	Jam Pulang					16.00 <i>Afandi</i>	
	Paraf Pembimbing						
II	Jam Masuk	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	<i>i</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	<i>i</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	
	Paraf Pembimbing						
III	Jam Masuk						
	Jam Pulang	<i>S</i>	<i>R</i>	<i>K</i>	<i>I</i>	<i>T</i>	
	Paraf Pembimbing						
IV	Jam Masuk	07.30 <i>Afandi</i>	07.00 <i>Afandi</i>	07.00 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	
	Paraf Pembimbing						
V	Jam Masuk	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	07.30 <i>Afandi</i>	<i>Libur</i>	07.30 <i>Afandi</i>	
	Jam Pulang	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>	16.00 <i>Afandi</i>		16.00 <i>Afandi</i>	
	Paraf Pembimbing						

Koordinator PKS: *[Signature]*
Rudianto Pangaribuan
Koordinator PKS

Jakarta, 27 Juni 2023
Pimpinan Dept/Seksi
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.
Rosi Rosyidi Bogasari

Lampiran 4. Form Nilai Perusahaan



FORMULIR NILAI PESERTA PRAKTIK KERJA LAPANGAN 2023

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Roso Pranoto
 Departemen : Line Maint - Mill
 Jabatan : Section Head Area 1

Dengan ini menerangkan bahwa:

Nama	Asal Sekolah	Jurusan
Muhammad Afriadi	POLMAN BAGEL	04-Teknik mesin dan Manufaktur

Telah menyelesaikan Praktik Kerja di Seksi/Departemen/Divisi kami dengan penilaian sbb:

Kategori	SIKAP	Nilai	Nilai Huruf
A	1. Disiplin Kehadiran	8,8	delapan koma delapan
	2. Sopan-santun	9,0	sembilan koma nol
B	KETERAMPLAN KHUSUS		
	Desain mesin	8,9	delapan koma sembilan
	Inspeksi	8,8	delapan koma delapan

Demikian penilaian ini dibuat untuk keperluan yang bersangkutan

Jakarta, 5 Juli 2023
PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.

Roso Pranoto
 Roso Pranoto

PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk

Bogasari Division
 Gedung Cakra kembar
 Jl. Raya Cilincing No 1, Tj Priok
 Jakarta 14110, Indonesia
 T. +6221 430 1048, 2998 7800
 F. +6221 4392 0176
 www.Indofood.com
 www.bogasari.com

Factory
 Jl. Raya Cilincing No 1, Tj Priok
 Jakarta 14110, Indonesia
 T. +6221 430 1048, 2998 7800
 F. +6221 4392 0021

Jl. Nilam Timur 16, Tj Perak
 Surabaya 60165, Indonesia
 T. +6231 329 3081
 F. +6231 329 1843

Jl. Selayar Kav D9 Kawasan Industri MM 2100
 Cikarang Barat - Bekasi 17520, Indonesia
 T. +6221 8998 3482, 8998 3483, 8998 3484
 F. +6221 8998 3480

Lampiran 5. Form Nilai Instansi



FORM PENILAIAN IINDUSTRI
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Muhammad Afriadi
 NIM : 1041918
 Lokasi PKL : Maintenance Mill ABC + MTC

Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktek Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
Kriteria Objek Penilaian							
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis	✓						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	✓						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu	✓						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	✓						
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Jakarta 5/7 20.23
 PT INDOFOOD SUKSES MAKREMBANG
 Divisi Bogasari

Rosa Purusiba
Rosa Purusiba