

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. CIPTA KRIDATAMA SITE KIM**



Disusun Oleh :

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

NPM : 1041912

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2023

HALAMAN JUDUL
PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. CIPTA KRIDATAMA SITE KIM

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib
Dilaksanakan Selama 1 Semester.

Disusun Oleh :





Nama	: Edwira Nurazizi Aulia
NPM	1041912
Kelas	: 4 TMM A
Program Studi	: D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur
Semester	: 8 (Delapan)
Tahun Ajaran	: 2022/2023

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023

LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. CIPTA KRIDATAMA SITE KIM

Laporan Ini Telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi	Pembimbing Perusahaan
	 
Muhammad Subhan, S.S.T., M.T.	Daniil Firmansyah
NIP/NP : 19751218 201404/1001	SN : 26543
Ka. Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur	
	
Boy Rollastin, S.Tr., M.T.	
NIP/NP : 198312302019031005	

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh. Puji dan syukur kami panjatkan kehadiran Allah SWT. yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dibuatnya laporan ini sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah dilakukan selama melaksanakan PKL di PT. Cipta Kridatama site Kuansing Inti Makmur yang dimulai dari tanggal 01 Maret 2023 sampai dengan 31 Juli 2023. Disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

Dalam penyusunan laporan ini, banyak sekali pihak-pihak yang telah membimbing dan membantu. Ucapan terima kasih sebesar-besarnya kepada:

1. Orang Tua dan Saudara yang selalu memberikan doa dan dukungan selama penulis melaksanakan PKL.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D., selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Juanda, S.S.T., M.T., selaku Ketua Komisi Panitia PKL di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T., selaku Ka. Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur.
5. Bapak Muhammad Subhan, S.T., M.T., selaku Pembimbing Institusi.
6. Seluruh dosen dan staff Jurusan Teknik Mesin yang telah mengajarkan banyak hal sehingga mendapatkan wawasan dan ilmu, serta seluruh BAAKPKPolman Babel yang telah banyak membantu.
7. Bapak Feriwan Sinatra selaku Direktur Utama PT. Cipta Kridatama yang telah memberikan kesempatan untuk dapat melaksanakan PKL di PT. Cipta Kridatama.

8. Bapak Gibson Saragih selaku Pembimbing Perusahaan, Bapak Danil Firmansyah selaku Mentor, serta Bapak Dedi Setiawan dan Mekanik Workshop Barat atau Rebuild Center yang telah membantu dalam melaksanakan PKL di PT. Cipta Kridatama.

Penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, maka dari itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan agar lebih baik untuk ke depannya lagi. Selain sebagai syarat pelaksanaan PKL, laporan ini juga diharapkan dapat menjadi pedoman bagi mahasiswa yang akan melaksanakan PKL.

Akhir kata semoga Allah SWT. membalas kebaikan semua pihak yang telah membantu menyelesaikan PKL serta Laporan PKL. Semoga laporan ini dapat berguna bagi pribadi dan orang lain serta dipergunakan sebagaimana mestinya.

Tanjung Belit, 22 Juli 2023

Edwira Nurazizi Aulia

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1. Profil Perusahaan	1
1.1.1. Overview	1
1.1.2. Visi, Misi, Nilai-Nilai Perusahaan Dan Nilai Kepemimpinan.....	1
1.2. Mitra Bisnis	3
1.3. Produk Yang Dihasilkan.....	3
2.1. Sistem Penugasan Kerja.	4
2.2. Jam Kerja.....	4
2.3. Rangkuman Pekerjaan	4
2.3.1. Recondition Component	5
2.3.2. Washing Component.....	6
2.3.3. Inspection Component.....	7
2.3.4. Cracking Check.....	7
2.3.5. Reseal Component.....	8
2.3.6. Preload Adjusting.....	8
2.4. Prosedur Routable Component.....	9
2.4.1. Diagram Alir.....	10
2.5. Ruang Lingkup	11
BAB III PENUTUP	12
3.1. Kesimpulan	12

3.2. Saran.....	12
3.2.1. Saran untuk PKL selanjutnya di PT. Cipta Kridatama.....	12
3.2.2. Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung .	12
3.2.3. Saran untuk PT. Cipta Kridatama.	13
LAMPIRAN.....	14

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo Cipta Kridatama	1
Gambar 2. 1 Differential.....	6
Gambar 2. 2 Final Drive.....	6
Gambar 2. 3 Pemeriksaan Komponen.....	7
Gambar 2. 4 Cek Keretakan.....	8
Gambar 2. 5 Komponen yang selesai di <i>reseal</i>	8
Gambar 2. 6 Preload Final Drive.....	9

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Profil Perusahaan.

PT Cipta Kridatama (CK) didirikan pada tanggal 8 april 1997, merupakan pelebaran sayap dari PT Trakindo Utama yang bergerak di bidang jasa penyewaan alat berat. Tahun 2002 PT Cipta Kridatama (CK) mengubah arah bisnis menjadi jasa pertambangan yang terintegrasi dari ‘hulu kehilir’, hal ini dipicu oleh industri pertambangan yang melaju sangat pesat di Indonesia.

PT Cipta Kridatama (CK) bergabung menjadi bagian dari ABM Investama Group. PT ABM Investama Tbk, adalah perusahaan strategi investasi di bidang sekr energi, jasa energi dan infrastruktur. ABM Investama juga merupakan bagian dari Tiara Marga Trakindo (TMT), salah satu grup bisnis terbesar di Indonesia dengan pengalaman 40 tahun lebih di bidang industri alat berat.



Gambar 1. 1 Logo Cipta Kridatama

1.1.1. Overview.

Alamat :

- Head Office Jakarta Gedung TMT 2, Lantai 3 Jl. Cilandak KKO No.1 Jakarta 12560 Indonesia.
- Site Kuansing Inti Makmur (KIM) Desa Tanjung Belit, Kec. Jujuhan, Kab. Muaro Bungo, Jambi.

Telepon : +62 21997 6866

Fax : +62 21997 6867E-mail : info@ciptakridatama.co.id

Main Business: *Mining and Project Location.*

1.1.2. Visi, Misi, Nilai-Nilai Perusahaan Dan Nilai Kepemimpinan.

Visi :

- Menjadi Penyedia jasa pertambangan terbesar di Indonesia

Misi :

- Terus menciptakan Peluang kerja yang bermakna dan menantang bagi sebanyak mungkin orang Indonesia.
- Memastikan pertumbuhan yang berkelanjutan dan menguntungkan agar memaksimalkan nilai pemegang saham.
- Memberikan solusi tambah yang akan mengoptimalkan kepuasan pelanggan.
- Secara aktif terlibat dalam komunitas sebagai korporasi yang baik.

Nilai-Nilai Perusahaan :

- Integritas
- Pengembangan Berkelanjutan
- Mutu Tinggi
- Proaktif
- Pertanggungjawaban
- Kerjasama Tim

Nilai Kepemimpinan :

- Kompeten
- Berwawasan Ke Depan
- Sumber Inspirasi

- Aktualisasi diri
- Jujur dan Rendah Hati

1.2. Mitra Bisnis.

PT. Trakindo Utama, PT. Sewatama, PT. Parama Energi, PT Sanggar Sarana Baja, PT. Cipta Krida Bahari, PT. Mitra Solusi Telematika, PT. CSUL Finance, PT. Cakra Jawara, PT. Chitra Paratama.

1.3. Produk Yang Dihasilkan.

PT. Cipta Kridatama (CK) Berfokus pada jasa pengelolaan Tambang Batubara sebagai berikut :

- Survey dan Eksplorasi.
- Permodelan dan Desain Tambang.
- Pengeboran dan Peledakan.
- Pemindahan Tanah Penutup.
- Pengambilan Batubara.
- Pengangkutan Batubara.

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1. Sistem Penugasan Kerja.

Sistem pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Cipta Kridatama Site Kuansing Inti Makmur dalam kurun waktu 22 Minggu yang mana terhitung sejak tanggal 01 Maret 2023 – 31 Juli 2023. Dalam penugasan kerja lebih banyak pekerjaan di dalam Bengkel atau *workshop* . Penugasan kerja ditempatkan pada divisi *Rebuild Component*, fokus pekerjaannya pada perbaikan komponen-komponen alat berat yang mengalami kerusakan atau sudah digunakan dalam jangka waktu yang sudah ditentukan supaya siap digunakan kembali pada unit alat berat agar bisa kembali beroperasi. Ilmu yang didapatkan kebanyakan adalah ilmu baru yang mengarah pada perawatan dan perbaikan mesin sedangkan yang mengarah pada kompetensi keahlian yang diajarkan diaplikasikan dalam analisa komponen yang mengalami kerusakan yang cukup parah diakibatkan oleh beban kerja yang dialami oleh unit alat berat.

2.2. Jam Kerja.

Sistem jam kerja di PT. Cipta Kridatama (CK) yaitu, sistem kerja *shift* selama 6 hari dalam seminggu. Berikut jam kerja di PT. Cipta Kridatama (CK):

- Minggu – Jum’at : 06.00 – 18.00
- Sabtu : Off

Untuk waktu off, tiap karyawan memiliki jadwal off yang berbeda dimana dalam satu hari hanya ada 1 atau 2 karyawan yang off untuk menjaga efisiensi selama pekerjaan.

2.3. Rangkuman Pekerjaan.

Pekerjaan yang saya lakukan di PT. Cipta Kridatama kebanyakan berada di *workshop* barat divisi *rebuild* yang fokus memperbaiki komponen pada unit alat berat. Pekerjaan yang dilakukan di *workshop* barat :

2.3.1. Recondition Component.

Rekondisi komponen alat berat adalah proses pemulihan, perbaikan, dan perawatan komponen alat berat yang sudah mengalami kerusakan atau keausan. Tujuan dari rekondisi adalah untuk mengembalikan komponen alat berat ke kondisi yang layak pakai atau bahkan memperbaiki kinerjanya menjadi lebih baik daripada sebelumnya. Berikut adalah langkah-langkah umum dalam proses rekondisi komponen alat berat:

1. Inspeksi: Lakukan pemeriksaan menyeluruh pada komponen untuk mengidentifikasi kerusakan dan masalah yang ada. Pemeriksaan dapat melibatkan pemeriksaan visual, pengujian fungsional, dan pengukuran.

2. Penguraian: Jika diperlukan, lakukan proses penguraian atau pembongkaran komponen untuk mengakses bagian-bagian yang rusak atau memerlukan perawatan.

3. Perbaikan dan Penggantian: Lakukan perbaikan pada bagian-bagian yang rusak, aus, atau bermasalah. Bagian-bagian yang tidak dapat diperbaiki dapat diganti dengan bagian yang baru atau diganti dengan komponen bekas yang telah direkondisi.

4. Pembersihan: Bersihkan komponen dari kotoran, minyak, dan zat lainnya yang dapat mengganggu kinerjanya.

5. Pengujian: Setelah komponen telah diperbaiki atau diganti, lakukan pengujian untuk memastikan kinerja dan keandalannya sebelum dipasang kembali pada alat berat.

6. Penyesuaian dan Kalibrasi: Jika diperlukan, lakukan penyesuaian dan kalibrasi untuk memastikan komponen berfungsi dengan baik dan sesuai dengan standar yang ditetapkan.

7. Pemasangan Kembali: Setelah proses rekondisi selesai, pasang komponen kembali pada alat berat dan pastikan semuanya dipasang dengan benar dan aman.

8. Perawatan Lanjutan: Berikan perawatan berkala pada komponen yang sudah direkondisi untuk memperpanjang umur pakainya dan mencegah kerusakan lebih lanjut.

Penting untuk diingat bahwa rekondisi komponen alat berat harus dilakukan oleh teknisi atau mekanik yang berpengalaman dan terampil. Selain itu, pastikan untuk menggunakan suku cadang yang berkualitas dan sesuai dengan spesifikasi pabrik untuk hasil yang optimal dan aman. Rekondisi komponen alat berat dapat menjadi alternatif yang lebih ekonomis daripada membeli komponen baru, terutama jika komponen tersebut memiliki umur pakai yang masih cukup panjang setelah direkondisi.



Gambar 2. 1 Differential

2.3.2. Washing Component

saat unit beroperasi dilapangan, sangat rentan unit menjadi kotor karena area tambang yang ekstrem. Komponen yang akan dibongkar harus dibersihkan dahulu untuk mempermudah pekerjaan dan menganalisa kerusakan yang terjadi pada komponen.



Gambar 2. 2 Final Drive

2.3.3. Inspection Component.

Inspeksi atau pengecekan pada komponen dengan cara dibongkar menjadi bagian-bagian, kemudian dilakukan pengecekan *crack* pada komponen dan kerusakan pada seal atau penyegel oli sesuai dengan manual book untuk menghindari kerusakan tambahan yang terjadi dan sesuai dengan standar keselamatan. Inspeksi komponen alat berat merupakan tahap awal yang penting dalam perawatan dan pemeliharaan alat berat. Hal ini dilakukan secara berkala untuk memastikan bahwa semua komponen dalam kondisi baik dan berfungsi dengan baik. Inspeksi komponen alat berat secara berkala dapat membantu dalam mendeteksi masalah lebih awal sebelum menjadi lebih besar dan lebih mahal untuk diperbaiki. Hal ini juga dapat meningkatkan keamanan dan kinerja alat berat serta memperpanjang umur pakai keseluruhan alat berat.



Gambar 2. 3 Pemeriksaan Komponen

2.3.4. Cracking Check.

Mengecek keretakan pada komponen dengan cara disemprot larutan penetran yang meresap ke permukaan komponen kemudian disemprot cairan developer agar keretakan pada komponen terlihat.



Gambar 2. 4 Cek Keretakan

2.3.5. Reseal Component.

Mengganti ulang *seal* atau segel pada komponen yang menggunakan oli sebagai salah satu penggerak atau pendingin agar tidak terjadi kebocoran yang menyebabkan unit down atau tidak bergerak.



Gambar 2. 5 Komponen yang selesai di *reseal*

2.3.6. Preload Adjusting.

Preload pada final drive adalah langkah penting dalam perawatan dan pemeliharaan alat berat, terutama pada alat berat dengan sistem penggerak roda melalui final drive atau gear akhir (differential). Preload bertujuan untuk menyesuaikan ketegangan yang tepat pada bearing atau bantalan di dalam final drive sehingga memastikan kinerja yang optimal dan mencegah masalah keausan berlebihan atau kerusakan lainnya. Berikut adalah langkah-langkah umum untuk melakukan preload pada final drive:

4. Tentukan Spesifikasi Preload: Rujuk manual perawatan alat berat atau spesifikasi pabrik untuk menentukan angka preload yang sesuai untuk final drive. Preload biasanya dinyatakan dalam ukuran torsi yang harus diberikan pada baut penyetel.

5. Atur Preload: Gunakan alat yang sesuai, seperti kunci pas atau torque wrench, untuk mengatur preload pada baut penyetel pada bagian final drive. Ikuti

petunjuk pada manual perawatan atau panduan pabrik untuk mengatur preload dengan benar.

6. Periksa Pengaturan: Setelah preload diatur, periksa kembali apakah baut penyetel sudah diikat dengan benar dan sesuai spesifikasi. Pastikan juga tidak ada kerusakan atau masalah lain pada bagian final drive.

7. Pasang Kembali Komponen: Setelah proses preload selesai, pasang kembali bagian penutup atau panel yang sebelumnya telah dilepas untuk mengakses final drive.

8. Pengujian: Setelah melakukan preload, lakukan pengujian pada alat berat untuk memastikan bahwa final drive berfungsi dengan baik dan tidak ada masalah yang muncul setelah proses perawatan.

Penting untuk diingat bahwa proses preload final drive harus dilakukan oleh teknisi yang terlatih dan berpengalaman. Jika Anda tidak yakin atau tidak memiliki pengetahuan yang cukup, sebaiknya serahkan tugas ini kepada mekanik profesional atau teknisi yang memiliki pengetahuan dan peralatan yang tepat untuk melakukan pekerjaan ini dengan benar dan aman.

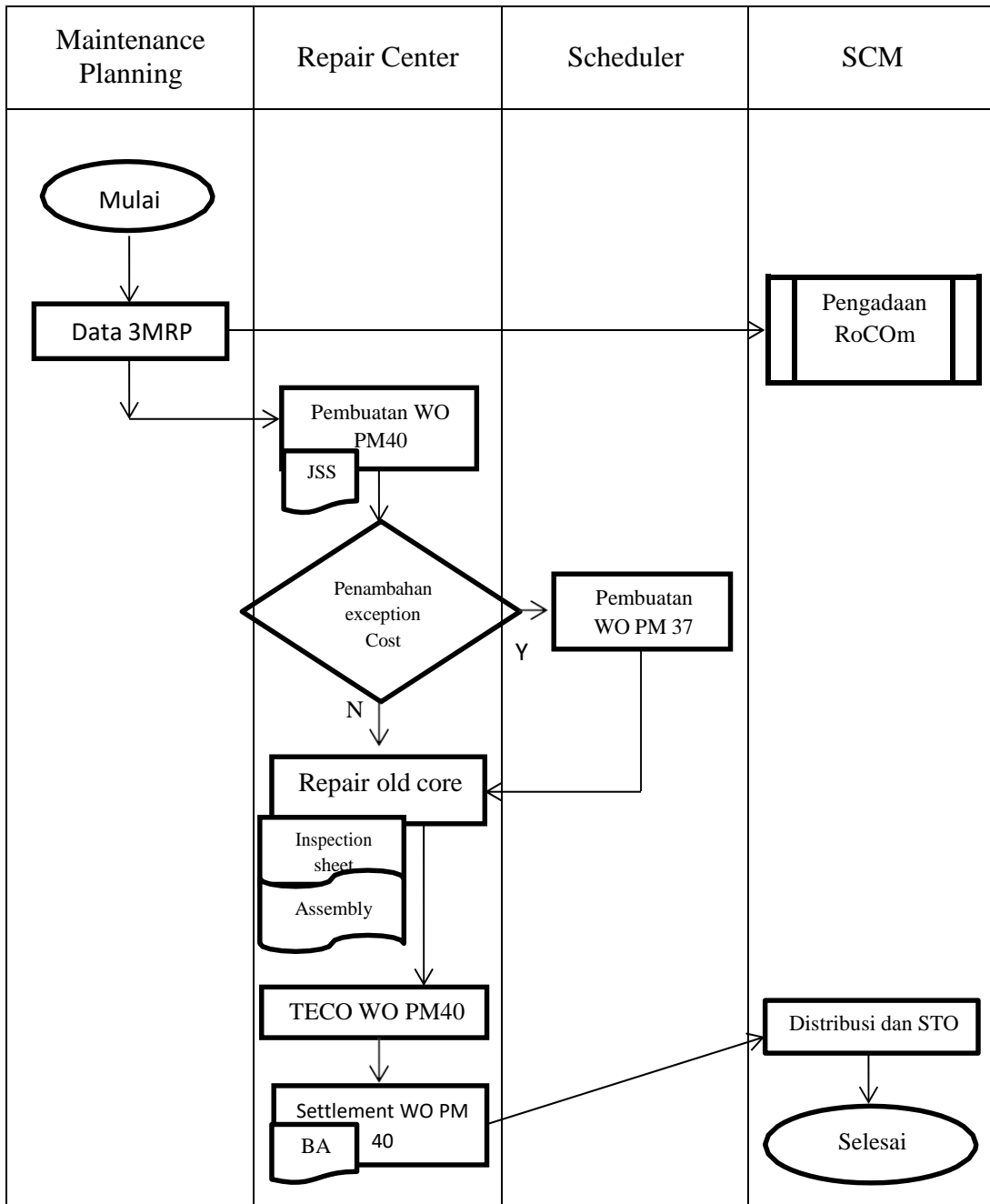


Gambar 2. 6 Preload Final Drive

2.4. Prosedur Rutable Component.

Perbaikan komponen juga harus memiliki prosedur sehingga efisiensi unit tidak terganggu selama proses penambangan, hal ini juga menekan pengeluaran yang dapat merugikan perusahaan.

2.4.1. Diagram Alir.



2.5. Ruang Lingkup.

Repair Center meliputi proses pelaksanaan repair component yang di mulai dari permintaan komponen dari 3MRP, kerusakan dini komponen (*premature failure*) dan kebutuhan komponen dari project untuk dibangun ulang atau diperbaiki yang dikerjakandi area kerja PT. Cipta Kridatama dari komponen bekas (*old core*) kemudian diperbaiki sehingga menjadi komponen yang siap digunakan sebagai *Routable component*.

Maintenance planning menyiapkan data 3MRP (3 Month Rolling Plan) yang terdiri dari rencana penggantian bulan ke-1 sampai ke-3, jika sudah disiapkan maka pihak SCM (Supply Chain Management) akan melakukan regristrasi material untuk memastikan *old core* bernilai 0 supaya tidak ada kerugian ketika membuat WO (Work Order) PM40 sesuai standar normal part repair. Apabila terjadi penambahan biaya maka dari pihak Scheduler akan menerbitkan WO PM37 dengan ketentuan jika part tidak normal atau hilang.

Komponen akan di repair apabila part yang dibutuhkan sudah terpenuhi, monitoring akan dilakukan selama perbaikan sesuai dengan kebutuhan 3MRP. Komponen yang sudah selesai di repair akan di TECO WO PM40 atau PM37 dan biaya perawatan akan dicatat di aplikasi SAP melalui proses settlement kemudian komponen siap di distribusikan ke unit yang membutuhkan.

BAB III

PENUTUP

3.1. Kesimpulan.

PT. Cipta Kridatama (CK) merupakan perusahaan yang bergerak di bidang Pertambangan. Yang memiliki berbagai peralatan perawatan yang mumpuni, serta didukung dengan sumber daya manusia yang berkualitas dan berpengalaman di setiap bidangnya dan berusaha memberikan yang terbaik kepada *customer*, selalu melakukan perbaikan yang berlanjut.

3.2. Saran.

3.2.1. Saran untuk PKL selanjutnya di PT. Cipta Kridatama

- Sebelum melaksanakan PKL sebaiknya mahasiswa mempersiapkan diri dengan mencari tahu tentang perusahaan (bidang pekerjaan ruang lingkup, kebijakan, dll) agar dapat menjalani PKL dengan baik dan maksimal.
- Mampu beradaptasi dengan lingkungan industri dan berkomunikasi dengan karyawan lainnya.
- Berkomitmen untuk menjaga nama baik institusi dan nama baik perusahaan.
- Aktif bertanya serta mencoba hal baru dalam menambah ilmu pengetahuan yang berguna untuk diterapkan di institusi nanti.

3.2.2. Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

- Menginformasikan dengan jelas mengenai PKL serta mengadakan seminar mengenai pedoman PKL agar mahasiswa tidak mengalami hal-hal yang rancu saat pelaksanaan PKL, seperti pembuatan laporan, pembimbing institusi, dan lain-lain.

- Institusi melakukan komunikasi secara intens kepada mahasiswa PKL dan perusahaan juga melakukan kunjungan ke tempat pelaksanaan PKL agar tidak terjadi *miss communication* terkait kegiatan mahasiswa yang bersifat merugikan mahasiswa PKL maupun institusi saat kegiatan PKL serta menjaga hubungan baik dengan perusahaan tersebut.
- Adanya peningkatan kompetensi di tiap semesternya yang sesuai dengan kompetensi yang diperlukan saat terjun di dunia industri.
- Diadakan pelatihan karakter bagi mahasiswa. Karena Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang tidak siap karakter dan mental saat menghadapi tekanan dalam dunia kerja.

3.2.3. Saran untuk PT. Cipta Kridatama.

Selalu profesional dalam melakukan setiap pekerjaan dan tetap bekerja sama menerima mahasiswa Polman Babel untuk PKL di kemudian hari dan juga memberikan pembimbingan kepada mahasiswa tersebut.

LAMPIRAN

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : Edwira Nurazizi Aulia / 1041912


Perusahaan : PT. Cipta Kridatama (CK)

Divisi : *Rebuild Component*

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Ket.
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Minggu	
1	1-5 Mar 2023	-	-	On Site	✓	✓	Off	Off	
2	6-12 Mar 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	Off	
3	13-19 Mar 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
4	20-26 Mar 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
5	27 maret-2 Apr 2023	✓	✓	✓	Sakit	✓	Off	✓	
6	3-9 Apr 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
7	10-16 Apr 2023	✓	Sakit	✓	✓	✓	Off	✓	
8	17-23 Apr 2023	Cuti	Cuti	Cuti	Cuti	Cuti	Cuti	Cuti	
9	24-30 Apr 2023	Cuti	Cuti	Cuti	Cuti	Cuti	Cuti	Cuti	
10	1-7 Mei 2023	Cuti	Cuti	On Site	✓	✓	Off	✓	
11	8-14 Mei 2023	Sakit	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
12	15-21 Mei 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
13	22-28 Mei 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
14	29 Mei-4 Jun 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
15	5-11 Jun 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
16	12-18 Jun 2023	✓	✓	Sakit	Sakit	✓	Off	✓	
17	19-25 Jun 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
18	26 Jun-2 Jul 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
19	3-9 Jul 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
20	10-16 Jul 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
21	17-23 Jul 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	
22	24-30 Jul 2023	✓	✓	✓	✓	✓	Off	✓	

Tanjung Belit, 28 juli 2023

Pembimbing

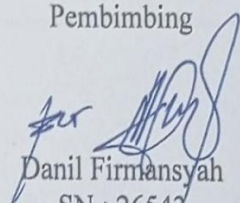

Cipta Kridatama
Danil Firmansyah

**LAPORAN MINGGUAN
PRAKTEK KERJA LAPANGAN
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 1		Tanggal: 1-5 Maret	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin			
Selasa			
Rabu	On Site		
Kamis	Induksi	07.00	12.00
Jum'at	PSM	06.00	06.15
	Recondition Engine HD 465	07.00	12.00
	Recondition Lift Cy;inder Blade	13.00	18.00
Sabtu			
Minggu	Off		

Catatan Pembimbing : Tanjung Belit, 4 Maret 2023

Pembimbing

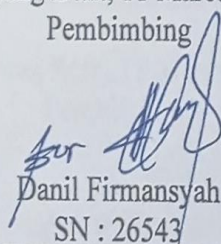

 Danil Firmansyah
 SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 2		Tanggal: 6 - 12 Maret	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Engine HD 465	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Engine HD 465	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Engine HD 465	07.00	12.00
	Recondition Torque Corventer 777 D	13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Recondition Engine HD 465	07.00	12.00
	Recondition Torque Corventer 777D	13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Recondition Engine HD 465	07.00	12.00
	Recondition Torque Corventer 777D	13.00	18.00
Sabtu	OFF		
Minggu			

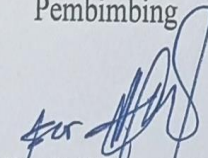
Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 11 Maret 2023

Pembimbing



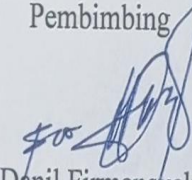
Danil Firmansyah
SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 3		Tanggal: 13-19 Maret	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Accumulator HD 465	07.00	12.00
	Recondition HD 465	13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder Head 320	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Engine HD465	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Recondition/Resealing lift ripper cylinder	07.00	12.00
	Washing All cylinder	13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	House keeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Recondition wheel brake 14M	07.00	12.00
		13.00	18.00
Catatan Pembimbing :		Tanjung Belit, 18 Maret 2023	
		Pembimbing	
		 Danil Firmansyah SN : 26543	

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 4		Tanggal: 20-26 Maret	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder bucket PC1250	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Planetary gear set HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Service Brake Wheel Spindle 14M	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Reposition Component	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Disassembly Cylinder Left CD10T2	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive 6015B	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 25 Maret 2023
Pembimbing


Danil Firmansyah
SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 5

Tanggal: 27 Maret – 2 April

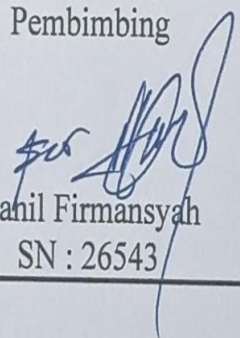
Tahun: 2023

Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final drive 6015B	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Motor Swing 6015B	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	Sakit		
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder Hoist HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Re-floating Seal Final Drive HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 1 April 2023

Pembimbing


Danil Firmansyah

SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 6

Tanggal: 3 - 9 April

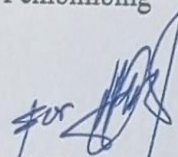
Tahun: 2023

Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	HouseKeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder hoist HD 465	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Inspection Cylinder Arm 870	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Inspection cylinder arm 870	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 8 April 2023

Pembimbing



Danil Firmansyah

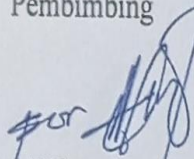
SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 7		Tanggal: 10 - 16 April	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive HD 465	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	Sakit		
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Re-Seal Control Valve 6015B	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Recondition Control Valve 777D	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu			
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final drive HD 465	07.00	12.00
	Assembli Cylinder D6R	13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

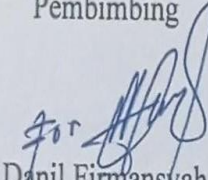
Tanjung Belit, 15 April 2023

Pembimbing



Danil Firmansyah

SN : 26543

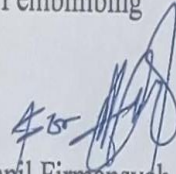
Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 10		Tanggal: 1 – 7 Mei	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Cuti		
Selasa	Cuti		
Rabu	On Site		
Kamis	Induksi	07.00	12.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Assembly Rear Suspension Leak HD 465	07.00	12.00
	Recondition Final Drive 777D	13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Catatan Pembimbing :		Tanjung Belit, 6 Mei 2023	
		Pembimbing	
		 Danil Firmansyah SN : 26543	

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 11		Tanggal: 8 – 14 Mei	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	Sakit		
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Recondition Engine 870-S	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Reseal Akumulator	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Reseal Cylinder Lift Ripper D10T	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 13 Mei 2023

Pembimbing



Darfil Firmansyah

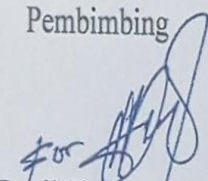
SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 12		Tanggal: 15 – 21 Mei	
		Tahun: 2023	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Reseal Accumulator HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Reseal Accumulator HD 465	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder Hoist HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Reseal Cylinder Stick 6015B	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Recondition Torque Corventer	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 20 Mei 2023

Pembimbing


Danil Firmansyah

SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 13		Tanggal: 22 – 28 Mei	
		Tahun: 2023	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Collect New Part Final Drive 777D	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive 777D	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Reconditon Final Drive 777D	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive 777d	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder Boom	07.00	12.00
		13.00	18.00

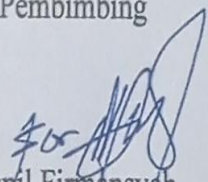
Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 22 Mei 2023

Pembimbing


Danil Firmansyah

SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 14		Tanggal: 29 Mei – 4 Juni	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Differential 777D	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Accumulator HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Differential 777D	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu			
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Differential 777D	07.00	12.00
		13.00	18.00
Catatan Pembimbing :		Tanjung Belit, 3 Juni 2023	
		Pembimbing	
		 Darul Firmansyah SN : 26543	

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 15		Tanggal: 5 – 11 Juni	
		Tahun: 2023	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive D375	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive 777D	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive D375	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Recondition Wheel Break	07.00	12.00
	Recondition Component	13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu			
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder Stick 870	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 10 Juni 2023

Pembimbing

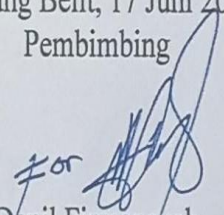

Danil Firmansyah

SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 16		Tanggal: 12 – 18 Juni	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Reseal Cylinder Arm	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive 375-6R	07.00	12.00
	Housekeeping	13.00	18.00
Rabu	Sakit		
Kamis	Sakit		
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Recondition Differential	07.00	12.00
	Housekeeping	13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 17 Juni 2023
Pembimbing

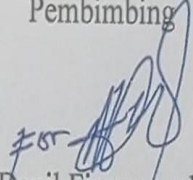

Danil Firmansyah
SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 17		Tanggal: 19 – 25 Juni	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder Arm 870	07.00	12.00
	Housekeeping	13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Reposition Compnent	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Clearing packing Crankshaft HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Recondition Tilt Cylinder Blade	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00

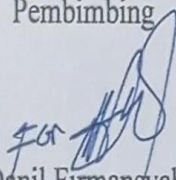
Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 24 Juni 2023

Pembimbing


Danil Firmansyah

SN : 26543

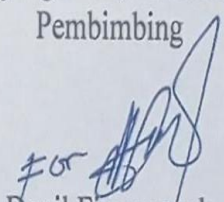
Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 18		Tanggal: 26 Juni – 2 Juli	
		Tahun: 2023	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder Steering	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive 777D	07.00	12.00
	House keeping	13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu			
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder Steering	07.00	12.00
		13.00	18.00
Catatan Pembimbing :		Tanjung Belit, 1 Juli 2023	
		Pembimbing	
			
		Danil Firmansyah	
		SN : 26543	

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 19		Tanggal: 3 – 9 Juli	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Reposition Component	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Spindle Final Drive HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Reposition Component	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Recondition Cylinder Stick PC 120	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 8 Juli 2023

Pembimbing


Danil Firmansyah

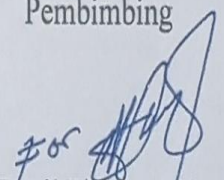
SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 20		Tanggal: 10 - 16 Juli	
		Tahun: 2023	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Cleaning Component	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive 777D	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive D6R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Reposisi Component	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Reposition Tools in Tools room	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 15 Juli 2023

Pembimbing


for Danil Firmansyah

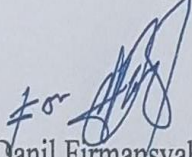
SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 21		Tanggal: 17 – 23 Juli	
Tahun: 2023			
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondiion Final Drive Final Drive D9T	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive D9T	07.00	12.00
	Inspection Cylinder Boom 870	13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive D9T	07.00	12.00
	Recondition final drive 777D	13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Housekeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Inspection Cylinder Boom 870	07.00	12.00
	Housekeeping	13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive HD 465	07.00	12.00
	Housekeeping	13.00	18.00

Catatan Pembimbing :

Tanjung Belit, 22 Juli 2023

Pembimbing


for
Danil Firmansyah

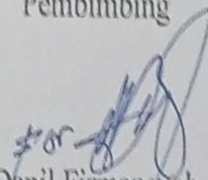
SN : 26543

Nama : Edwira Nurazizi Aulia			
Minggu ke : 22		Tanggal: 24 – 30 Juli	
		Tahun: 2023	
Hari	Kegiatan/ Pekerjaan	Waktu	
		Mulai	Selesai
Senin	P5M	06.00	06.15
	Recondition Final Drive HD 465-7R	07.00	12.00
		13.00	18.00
Selasa	P5M	06.00	06.15
	Recondition Lift bilt Cylinder	07.00	12.00
		13.00	18.00
Rabu	P5M	06.00	06.15
	Mengerjakan Laporan	07.00	12.00
		13.00	18.00
Kamis	P5M	06.00	06.15
	Mengerjakan Laporan	07.00	12.00
		13.00	18.00
Jum'at	P5M	06.00	06.15
	Houskeeping	07.00	12.00
		13.00	18.00
Sabtu	Off		
Minggu	P5M	06.00	06.15
	Mengerjakan Laporan	07.00	12.00
		13.00	18.00

Catatan Pembimbing :



Tanjung Belit, 29 Juli 2023



Pembimbing


Danil Firmansyah

SN : 26543

**FORM DETAIL PEKERJAAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama : Edwira Nurazizi Aulia				
Minggu ke : 1		Tanggal : 1 – 5 Maret		Tahun : 2023
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition Engine HD 465	Clean up cylinder head Clean up block clean up valve		Routable
2.	Recondition Lift Cylinder Blade	Washing component Inspection component Waiting part		Selesai




Nama : Edwira Nurazizi Aulia				
Minggu ke : 2		Tanggal : 6 – 12 Maret		Tahun : 2023
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition Engine HD 465	Clean up cylinder head Clean up block clean up valve		Continue
2.	Recondition Torque Converter 777 D	Clean up shaft Clean up distributor Assembly distributor to shaft		Continue

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 3

Tanggal : 13 – 19 Maret

Tahun : 2023



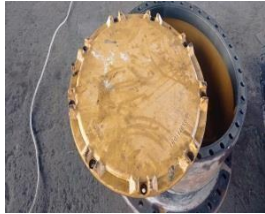

No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition accumulator HD 465	Cleaning accumulator Release pressure Cleaning inner part		Selesai
2.	Recondition Engine HD 465	Clean up cylinder head Clean up block clean up valve		Continue
3.	Recondition Lift Cylinder Blade	Washing component Inspection component Waiting part		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 4

Tanggal : 20-26 Maret

Tahun : 2023


No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition cylinder bucket PC 1250	Remove rude		Selesai
2.	Recondition planetary gear set HD 465-7R	Remove pin gear Clean up gear and bearing		Selesai
3.	Recondition final drive HD 465	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
4.	Refloating seal final drive HD 465	Reseal		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 5

Tanggal : 27 maret – 2 April

Tahun : 2023



No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition final drive 6015B	Disassembly Checking Component Reseal Assembly	Not take photo	Selesai
2.	Recondition motor swing 6015B	Cracking cek	Not take photo	Selesai
3.	Recondition cylinder hoist	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai



Nama : Edwira Nurazizi Aulia



Minggu ke : 6




Tanggal : 3 – 9 April




Tahun : 2023



No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition cylinder hoist HD 465	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai
2.	Inspection cylinder arm 870	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia				
Minggu ke : 7		Tanggal : 10 – 16 April		Tahun : 2023
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition final drive HD 465	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
2.	Re-seal control valve 6015B	Washing component Disassembly Recondition Reseal Assembly	Not take photo	Selesai
3.	Recondition control valve 777D	Washing component Disassembly Recondition Reseal Assembly		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia				
Minggu ke : 10		Tanggal : 1 – 7 Mei		Tahun : 2023
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Assembly rear suspension leak HD465	Disassembly Cracking check Reseal Assembly	Not take photo	Selesai
2.	Recondition final drive 777D	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
3.	Recondition final drive HD 465	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia				
Minggu ke : 11		Tanggal : 8 – 14 Mei		Tahun : 2023
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition final drive HD 465-7R	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
2.	Recondition engine 870-S	Clearing engine	Not take photo	Selesai
3.	Reseal accumulator	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai
4.	Reseal cylinder lift ripper D10T	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia				
Minggu ke : 12		Tanggal : 15 - 21 Mei		Tahun : 2023
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Reseal accumulator Hd 465-7R	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai
2.	Recondition cylinder hoist HD 465-7R	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai
3.	Reseal cylinder stick 6015B	Disassembly Cracking check Reseal Assembly	Not take photo	Selesai
4.	Recondition torque corventer	Assembly component		Selesai


Nama : Edwira Nurazizi Aulia				
Minggu ke : 13		Tanggal : 22 – 28 Mei		Tahun : 2023
No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Collect new part final drive 777D	List component	Not take photo	Selesai
2.	Recondition final drive 777D	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
3.	Recondition cylinder boom	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 14

Tanggal : 29 Mei – 4 Juni

Tahun : 2023




No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition differential 777D	Perform preload bearing	Not take photo	Selesai
2.	Recondition accumulator HD 465-7R	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 15

Tanggal : 5 – 11 Juni

Tahun : 2023



No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition final drive D375	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
2.	Recondition final drive 777D	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
3.	Recondition wheel break	Preload bearing Adjust shim Tightening mounting	Not take photo	Selesai
4.	Recondition cylinder stick 870	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 16

Tanggal : 12 – 18 Juni

Tahun : 2023




No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Reseal cylinder arm	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai
2.	Recondition final drive 375-6R	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
3.	Recondition differential	Perform preload bearing Tightening bolt bearing packing		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 17

Tanggal : 19 – 25 Juni

Tahun : 2023




No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition cylinder arm 870	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai
2.	Clearing packing crankshaft HD 465-7R	Wrapping component		Selesai
3.	Recondition Tilt cylinder blade	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 18

Tanggal : 26 Juni – 2 Juli

Tahun : 2023




No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition final drive HD 465-7R	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
2.	Recondition cylinder steering	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai
3.	Recondition final drive 777D	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary inspect		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 19

Tanggal : 3 – 9 Juli

Tahun : 2023



No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition spindle final drive HD 465-7R	inspect		Selesai
2.	Recondition final drive HD 465-7R	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
3.	Recondition cylinder stick PC 120	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 20

Tanggal : 10 – 16 Juli

Tahun : 2023




No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Cleaning component	Cleaning component in workshop barat		Selesai
2.	Recondition final drive 777D	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
3.	Recondition final drive D6R	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect	Not take photo	Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 21

Tanggal : 17 – 23 Juli

Tahun : 2023


No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition final drive D9T	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect	Not take photo	Selesai
2.	Inspection cylinder Boom	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai
3.	Recondition final drive 777D	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
4.	Recondition final drive HD 465	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai

Nama : Edwira Nurazizi Aulia

Minggu ke : 22

Tanggal : 24 – 30 Juli

Tahun : 2023

No	Nama Pekerjaan	Uraian Pekerjaan	Gambar	Keterangan
1.	Recondition final drive HD 465-7R	Washing component Remove ring gear Disassembly planetary Inspect		Selesai
2.	Recondition lift bilt cylinder	Disassembly Cracking check Reseal Assembly		Selesai
3.	Mengerjakan laporan	Mengikuti instruksi pembimbing perusahaan	Not take photo	Selesai

TAHUN AJARAN 2022/2023

Nama/ NPM : Edwira Nurazizi Aulia/ 1041912
 Perusahaan : PT. Cipta Kridatama (CK)

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
		A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan								
1. Keterampilan Teknis			✓					
2. Kualitas/ Mutu Hasil Kerja			✓					
II. Pengetahuan								
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas		✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah			✓					
III. Sikap Kerja								
1. Interaksi Sosial		✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja			✓					
3. Keselamatan Kerja		✓						
4. Kerja Sama		✓						
5. Kedisiplinan Waktu			✓					
6. Ketaatan Terhadap Peraturan			✓					

Keterangan Nilai Mutu :

- A = Istimewa (90)
- AB = Sangat Baik (77)
- B = Baik (72)
- BC = Cukup Baik (69)
- C = Cukup (65)
- D = Kurang Baik (50)
- E = Sangat Tidak Baik (40)

Catatan :

1. Berikan tanda centang (✓) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya selebar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Tanjung Belit, 30 Juli 2023
 Pembimbing


 Danil Firmansyah
 SN : 26343