

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT HANABE KHARISMA SEJATI**



Disusun Oleh :

Nama : Dikky Hilman Maulana

NIM : 1041911

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2023



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN DI PT HANABE KHARISMA SEJATI

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Pembimbing Perusahaan

Muhammad Subhan, S.S.T., M.T.

NIP/NP : 197512182014041001

PT. Hanabe Kharisma Sejati

Miftachul Habibi

ID : 1203030

Ka. Prodi Teknik Mesin Dan Manufaktur

Boy Rollastin, S.Tr., M.T.

NIP/NP : 198312302019031005



KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah Subhanahu wa ta'ala karena berkat rahmat dan karunia-Nya lah saya dapat menyelesaikan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan penyusunan laporan praktek kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati selama 18 minggu, yang mana terhitung dimulainya pada tanggal 06 Februari 2023 sampai dengan tanggal 07 Juli 2023.

Laporan ini disusun sesuai dengan pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Negeri Bangka Belitung sebagaimana persyaratan untuk menyelesaikan program studi semester Delapan (VIII) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Selama dimulainya praktek kerja lapangan ini hingga ke tahap penyusunan laporan, tentunya saya telah banyak dibimbing dan didukung selama proses tersebut dari berbagai macam pihak sehingga laporan ini bisa diselesaikan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan. Oleh karena itu, dalam kesempatan kali ini banyak saya ucapkan terima kasih dan penghargaan kepada berbagai pihak yaitu :


1. Orang tua & keluarga kami, atas doa, kasih, dan dukungannya, yang selalu dengan sabar membimbing, memotivasi serta menasehati penulis.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D, selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Irwan, M.Sc, Ph.D selaku Asisten Direktur I Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Boy Rollantin, S.Tr., M.T., selaku Kepala Prodi DIV Teknik Mesin dan Manufaktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Bapak Muhammad Subhan, S.S.T., M.T., selaku Pembimbing Institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Bapak Bezt Oktonius T, selaku Komisaris PT. Hanabe Kharisma Sejati.
7. Bapak Harry Kriswanto selaku Direktur Utama PT. Hanabe Kharisma Sejati.
8. Bapak Nandang selaku Direktur PT. Hanabe Kharisma Sejati.



9. Bapak Tri Suryo Utomo selaku Assistant Manager PT. Hanabe Kharisma Sejati.
10. Bapak Miftachul Habibi selaku Supervisor (*Design Engineering*) PT. Hanabe Kharisma Sejati.
11. Bapak Ikhfan Wuryadi selaku Leader (*Design Engineering*) PT. Hanabe Kharisma Sejati.
12. Bapak Abdulrachman selaku Supervisor Engineer (Mechanical) PT. Hanabe Kharisma Sejati.
13. Bapak Agus Setiawan selaku Leader Engineer (Mechanical) PT. Hanabe Kharisma Sejati.
14. Seluruh Karyawan Man Power PT. Hanabe Kharisma Sejati.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dari laporan Praktik Kerja Lapangan ini baik dari segi penulisan maupun isi. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran bagi pembaca yang bersifat membangun agar dapat menjadi lebih baik untuk kedepannya. Semoga hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) saya ini bermanfaat baik untuk pembaca maupun penulis. Akhir kata saya mengucapkan terimakasih.

Bekasi, 04 Juli 2023



Penulis



DAFTAR ISI

Halaman :

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
Profil Perusahaan	1
Tinjauan Umum Perusahaan	2
Visi dan Misi Perusahaan	3
Arti Lambang Perusahaan.....	4
Penjelasan Umum Perusahaan	5
Struktur Organisasi Perusahaan	5
Fasilitas Penunjang Perusahaan	6
Customers Perusahaan	8
Produk yang Dihasilkan.....	9
BAB II URAIAN KEGIATAN	12
Sistem Penugasan Kerja	12
Ruang Lingkup Pekerjaan	13
Rangkuman Pekerjaan yang Dilakukan Selama PKL	13
Tugas Pada Divisi <i>Design Engineering</i>	13
Tugas Pada Divisi <i>Mechanical Engineering</i>	14
Materi Keselamatan Kerja	14
BAB III PENUTUP	17
Kesimpulan	17
Saran	17
LAMPIRAN	19



DAFTAR GAMBAR

Halaman :

Gambar 1.1 Logo PT.Hanabe Kharisma Sejati.....	1
Gambar 1.2 Kantor PT. Hanabe Kharisma Sejati.....	3
Gambar 1.3 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati	4
Gambar 1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	5
Gambar1.5 Mesin <i>Milling</i>	6
Gambar 1.6 Mesin Bubut.....	6
Gambar 1.7 Mesin Bor	7
Gambar 1.8 Mesin Gergaji	7
Gambar 1.9 Mesin Tapping	7
Gambar 1.10 Mesin Leak Test Tank	9
Gambar 1.11 Mesin <i>Auto Blow Booth Hub/Wheels</i>	10
Gambar 1.12 Mesin <i>Leak Test M/C BLS PC</i>	11



DAFTAR TABEL

Halaman :

Tabel 1.1 Jadwal Jam Kerja PT. Hanabe Kharisma Sejati 12



DAFTAR LAMPIRAN

Absensi	F.02
Laporan Mingguan.....	F.03
Form Detail Pekerjaan	F.04
Form Penilaian Industri	F.05

BAB I

PENDAHULUAN

Profil Perusahaan



Gambar 1.1 Logo PT.Hanabe Kharisma Sejati

PT. Hanabe Kharisma Sejati berdiri pada tanggal 20 Januari 2004. PT. Hanabe Kharisma Sejati merupakan sebuah gagasan dari Bapak Bezt Oktonius T, yang merupakan lulusan dari Politeknik Negeri Medan, beliau bercita-cita ingin mendirikan sebuah perusahaan yang bergerak di dunia manufaktur. Awal mula berdiri, PT. Hanabe Kharisma Sejati berkedudukan di Ruko Harapan Indah Blok EL-19 Jl.Pejuang, Bekasi. Pendirinya adalah Bezt Oktonius T, Harry Kriswanto, Nandang. Dengan susunan pengurus sebagai berikut:

- ❖ Komisaris : Bezt Oktonius T
- ❖ Direktur Utama : Harry Kriswanto
- ❖ Direktur : Nandang

Awal berdiri PT. Hanabe Kharisma Sejati bergerak di bidang Trading, kebanyakan produk yg di pasarkan adalah barang barang kebutuhan yang berhubungan dengan teknik (production support), melihat perkembangan usaha dan di dasari dengan background teknik, kemudian PT. Hanabe Kharisma Sejati merambah ke dunia *Fabrikasi, Jig & Automation*. Pada awalnya PT. Hanabe Kharisma Sejati mencoba masuk ke beberapa perusahaan elektronik, disana PT. Hanabe Kharisma Sejati di berikan kesempatan untuk membuat beberapa alat bantu produksi (*Jig/Fixture*)



dengan bermodalkan beberapa mesin perkakas (*Milling m/c, Lathe m/c, Cutting* dan *Drilling m/c*) pada saat itu PT. Hanabe Kharisma Sejati hanya memiliki 8 karyawan, seiring waktu dan banyaknya pengalaman yang telah di dapat, kemudian PT. Hanabe melebarkan sayapnya untuk menekuni dunia system dan automation, dengan bermodalkan beberapa mesin pendukung (*CNC Milling*) dan penambahan karyawan kurang lebihnya 30 karyawan, kemudian PT. Hanabe Kharisma Sejati mencoba merambah ke dunia otomotif dimana pada saat itu PT. Hanabe Kharisma Sejati di percaya untuk mengembangkan beberapa mesin untuk produksi dan hasilnya sangat memuaskan, seiring waktu kemajuan perusahaan semakin pesat, bisa di katakan *prospect* di bidang otomotif sangat berpengaruh sekali pada perkembangan perusahaan, menjadi rekanan di perusahaan otomotif sangat baik sekali terlebih lagi untuk dunia *system* dan *automation* kemajuannya sangat signifikan.

Kemudian pada bulan Februari tahun 2010, PT. Hanabe Kharisma Sejati berpindah kedudukan yakni di JL. Mustikasari Raya No.25 Kel. Pengasinan, Kec. RawaLumbu, Bekasi Timur hingga saat ini. Dimana hingga sekarang ini PT. Hanabe memiliki 80 karyawan yang mencakup *designer, programmer, electrical, engineering, administration dan production operator*.

Tinjauan Umum Perusahaan

PT. Hanabe Kharisma Sejati sebagai Perusahaan Manufaktur yang bergerak di bidang jasa khususnya *Machining Parts Automations System Design, Specialized Jig Fixture Fabrication, dan General Trading*. PT. Hanabe Kharisma Sejati adalah sebuah perusahaan yang berkomitmen untuk memberikan pelayanan terbaik bagi *Customers* serta menghasilkan produk berkualitas.



Gambar1.2 Kantor PT. Hanabe Kharisma Sejati

Kegiatan perusahaan dibagi menjadi enam divisi yaitu *Production Weldan Contruction, Production Machining, Electrical Engineering, Design Engineering, Engineering dan Customer Support, dan General Administrasi*. Masing-masing divisi memiliki peran yang sama penting bagi kelangsungan perusahaan.

Visi dan misi perusahaan

Ada pun visi dan misi perusahaan sebagai berikut:

- a. Visi
“Menjadi perusahaan maju yang konsisten dan berkomitmen”
- b. Misi
 - ❖ Mengoptimalkan kinerja terbaik perusahaan sebagai kontribusi terhadap customer service.
 - ❖ Mewujudkan Sumber Daya Manusia yang profesional dan kreatif.
 - ❖ Menghasilkan produk terbaik yang diterima oleh customer.
 - ❖ Menjaga hubungan baik dengan customer sebagai wujud konsistensi dan komitmen.

Arti Lambang Perusahaan



Gambar 1.3 Logo PT. Hanabe Kharisma Sejati

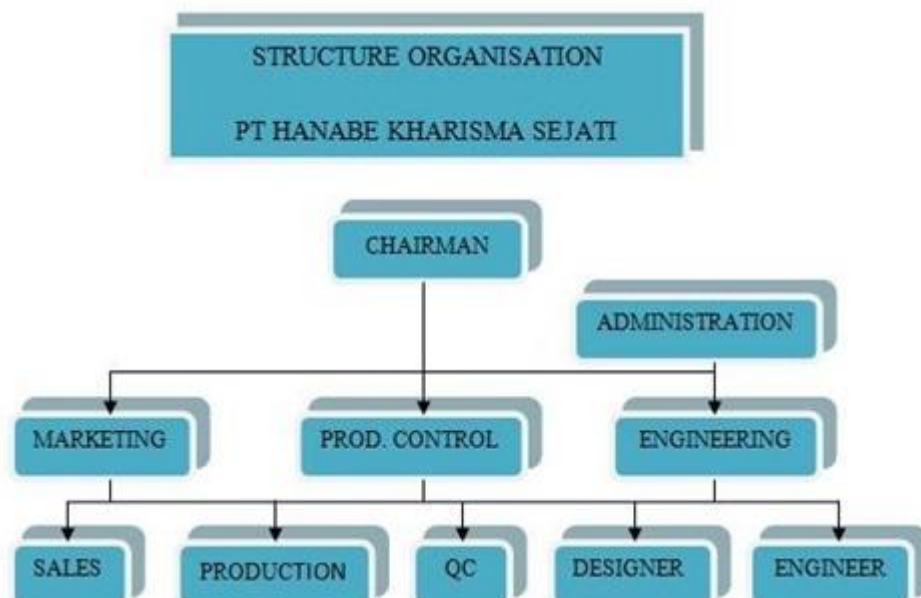
- **Warna Merah** : Mencerminkan berani, keuletan dan, ketegasan serta keberanian dalam menghadapi berbagai macam kesulitan.
- **Warna Hijau** : Memberikan rasa segar, memberikan suatu ketegasan dan, dari sisi segmen, warna hijau juga bisa di terima di segala segmen.
- **Warna Biru** : Mencerminkan andal, dapat di percaya, dan bertanggung jawab.
- **Bangun Jajar genjang ke Atas** : Di filosofikan perusahaan yang ingin menata diri mencoba untuk berdiri dan kuat
- **Bangun Segitiga**: Di filosofikan seperti gunung, kuat dan perkasa mampu menopang dan tidak mudah goyoh sehingga suatu kesatuan yang kokoh.
- **Hanabe** : Singkatan nama para pendiri sekaligus pemilik PT. Hanabe Kharisma Sejati yakni HARRY, Nandang dan, BEZT.
- **Kharisma** : PT. Hanabe Kharisma Sejati memiliki kharisma yang kuat sebagai komitmen dan mampu bersaing.
- **Sejati** : Di harapkan perusahaan mampu bertahan dan semakin jaya.

Warna Merah (*Red*), Hijau(*Green*), dan Biru(*Blue*) sendiri sebenarnya terinspirasi dari sistem pewarnaan pada televisi (RGB) yaitu merupakan warna dasar pada televisi yang jika digabungkan akan timbul warna-warna lainnya yang selaras. Diharapkan PT. Hanabe Kharisma Sejati dapat selaras dengan kemajuan teknologi.

Penjelasan umum perusahaan

- Nama Perusahaan : PT. Hanabe Kharisma Sejati
- Alamat Kantor : Jl. Mustika Sari Raya No. 25 RT/RW. 06/01, Kel. Pengasinan, Kec. RawaLumbu, Bekasi Timur, Indonesia 17115
- Telephone : -(62-21) 8241.3427
-(62-21) 8241.3306
-(62-21) 8241.3379
- Fax : (62-21) 8241.3287
- E-mail : hanabeks@cbn.net.id
- Tanggal Bediri : 20 Januari 2004
- NPWP No. : 02.356.182.2-435.000
- Bergerak di Bidang : - General Trading
-Jigs Fabrication
-Automation & System
-Special Purpose Machine

Struktur Organisasi Perusahaan



Gambar1.4 Struktur Organisasi Perusahaan



Fasilitas Penunjang Produksi

Dalam proses produksi dibutuhkan fasilitas sebagai penunjang keberhasilan terproduksinya produk. Perusahaan ini memenuhi keberhasilan tersebut. Beberapa mesin utama di workshop perusahaan yang digunakan pada proses produksi pada perusahaan ini di antaranya:

- Mesin Frais / *Milling*
- Mesin Gerinda Datar / *Grinding*
- Mesin Las
- Mesin Tapping
- Mesin Bor
- Mesin Bubut
- Mesin Computer Numerical Control (*CNC*)
- Mesin Gergaji
- Dan Lain-lain



Gambar1.5 Mesin *Milling*



Gambar 1.6 Mesin Bubut



Gambar 1.7 Mesin Bor



Gambar 1.8 Mesin Gergaji



Gambar 1.9 Mesin Tapping



Customer Perusahaan

PT. Hanabe Kharisma Sejati sudah memiliki banyak customer dan diantaranya merupakan perusahaan - perusahaan yang terkenal dan besar.

Customer PT. Hanabe Kharisma Sejati :

- PT. Indonesia Epson Industry
- PT. SMT Indonesia
- PT. Sanken Indonesia
- PT. Panasonic Gobel Energy Indonesia
- PT. Panasonic Electric Works G. M. I
- PT. Kiyouni Indonesia
- PT. Asmo Indonesia
- PT. Nesinak Industries
- PT. Mikuni Indonesia
- PT. JVC Electronics Indonesia
- PT. Hino Motors Manufacturing Indonesia
- PT. Toshiba Consumer Products Indonesia
- PT. Samsung Electronics Indonesia
- PT. Schneider Indonesia
- PT. Dae In Tech Indonesia
- PT. Yamaha Indonesia Motor Manufacturing
- PT. Yamaha Motor Manufacturing West Java
- PT. Yamaha Music Manufacturing Asia
- PT. Sharp Yasonta Indonesia
- PT. Honda Prospect Motor
- PT. Bosch

Produk yang Dihasilkan

Produk - produk yang pernah di buat di PT. Hanabe Kharisma Sejati di antaranya:

1. Mesin *Leak Test Tank*



Gambar 1.10 Mesin *Leak Test Tank*

Mesin *Leak Test Tank* adalah mesin yang digunakan untuk pengecekan/pengetesan kebocoran pada tanki. Jadi prinsip kerja pada mesin *Leak Test Tank* ini yaitu dimulai dari pemasangan/penempatan tanki yang akan di uji pada jig yang tersedia sesuai dengan ukuran tanki secara manual oleh operator, setelah tanki berada pada posisi yang tepat pada jig maka operator bisa memulai dengan menekan tombol *start*/tombol hijau yang berposisi didepan jig yang akan digunakan, saat operator memulai proses pertama yaitu clamp yang berada pada jig akan bergerak menjepit tanki dan menutup bagian atas dan bawah tanki yang terdapat lubang (keluar masuknya bahan bakar) dengan rapat, kemudian setelah angin (*pneumatik*) akan masuk melalui tubing yang sudah terhubung dengan jig ke dalam tanki.

Setelah itu sensor yang berada pada *hydraulic cylinders* dapat langsung membaca kebocoran yang terjadi pada tanki yang sedang di uji tersebut dapat juga dilakukan secara manual dengan cara menyemprotkan air sabun ke bagian las-lasan pada tanki tersebut untuk melihat ada atau tidak kebocoran yang terjadi, setelah proses tersebut selesai maka mesin otomatis untuk membuka clamp (*unclamp*) dan hasil pun dapat terbaca pada sensor apakah ada kebocoran atau tidaknya dapat juga dilihat pada lampu

indikator berwarna hijau yang berarti tidak ada kebocoran (OK) dan warna merah yang berarti ada kebocoran (NG) diikuti dengan suara dari *alarm buzzer*.

2. Mesin *Auto Blow Booth Hub/Wheels*



Gambar 1.11 Mesin *Auto Blow Booth Hub/Wheels*

Mesin *Auto Blow Booth Hub/Wheels* adalah mesin yang digunakan untuk membersihkan/mencuci sekaligus mengeringkan *Hub/Wheels* motor. Jadi prinsip kerja pada mesin ini yaitu dimulai dengan operator memasukkan *hub/wheels* kedalam mesin pada jig dengan posisi yang pas, kemudian operator dapat memulai dengan menekan 2 tombol hijau yang berada pada bagian atas panel kemudian *cover* bagian atas akan menutup dilanjutkan dengan jig tempat *hub/wheels* tadi akan mulai berputar *cw/ccw* tergantung pada pemrograman diikuti dengan *noozle* yang berada pada bagian dalam mulai menyemprotkan air dengan durasi yang telah di setting pada saat pemrograman, setelah air berhenti dilanjutkan dengan angin (*pneumatik*) yang keluar dari *noozle* dengan durasi yang telah ditentukan. Kemudian angin berhenti dan dilanjutkan dengan putaran pada jig juga berhenti, *cover* bagian atas akan otomatis terbuka dan operator dapat mengambil *hub/wheels* yang telah dibersihkan dan dikeringkan.

Air yang digunakan pada saat proses pembersihan tadi akan mengalir ke bak penampungan dan melewati saringan, kotoran yang tersaring pada

saringan akan terangkat melalui pompa yang berfungsi untuk mengangkat kotoran pada air.

3. Mesin *Leak Test M/C BLS PC*



Gambar 1.12 Mesin *Leak Test M/C BLS PC*

Mesin *Leak Test M/C BLS PC* merupakan mesin yang digunakan untuk mengecek kebocoran pada blok silinder motor. Prinsip kerja mesin *Leak Test M/C BLS PC* ini adalah dimulai dengan operator memasang blok silinder pada jig kemudian operator dapat memulai prosesnya dengan menekan tombol start, setelah itu angin (*pneumatik*) akan mengalir melalui *tubing* pada jig dan akan langsung mencekam (*clamp*) blok silinder tersebut kemudian *mc blue* yang berada di atas blok silinder akan turun dan menekan ke blok silinder sehingga proses pengujian kebocoran dapat dimulai dengan masuknya angin (*pneumatik*) ke dalam silinder melalui sisi samping pada *mc blue*, kemudian sensor yang berada pada jig tersebut dapat langsung membaca ada kebocoran atau tidaknya dapat langsung dilihat pada layar *Cosmo air leak tester* dan juga dapat langsung ditentukan bahwa produk tersebut lolos atau gagal dari nilai kebocoran yang diadapat dan juga ada laser yang dapat memberi tanda lolos atau gagalnya produk tersebut.

BAB II

URAIAN KEGIATAN

Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan Praktek Kerja Lapangan yang dimulai dari tanggal 06 Februari 2023 dan berakhir pada tanggal 07 Juli 2023, yaitu selama 18 minggu. Selama waktu pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan ini penulis mendapatkan bimbingan dan arahan dari para pembimbing yang ada pada industri.

Selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan, adapun aturan sesuai jam kerja yang ada di perusahaan. Adapun jadwal masuk dan pulang kerja di PT. Hanabe Kharisma Sejati :

Tabel 1.1 Jadwal Kerja PT.Hanabe Kharisma Sejati

	M as uk	Istirahat ke-1	Masuk istirahat ke-1	Istirahat ke-2	Masuk istirahat ke-2	Pulang
Senin	08.00	12.00	13.00	15.15	15.35	17.00
Selasa	08.00	12.00	13.00	15.15	15.35	17.00
Rabu	08.00	12.00	13.00	15.15	15.35	17.00
Kamis	08.00	12.00	13.00	15.15	15.35	17.00
Jum'at	08.00	11.45	13.00	15.15	15.35	17.00
Sabtu	Libur					
Minggu						

Sebelum memulai aktivitas di PT. Hanabe Kharisma Sejati, diadakan kegiatan apel atau *briefing* yang biasanya membahas masalah yang terjadi pada *project* pada saat dinas luar maupun *project* yang ada dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati. Hal ini bertujuan sebagai komunikasi penyampaian informasi bagi para karyawan yang hendak menyampaikan saran untuk perkembangan *project*.



Ruang Lingkup Pekerjaan

Mengenai ruang lingkup pekerjaan, selama Praktek Kerja Lapangan di PT.Hanabe Kharisma Sejati penulis ditempatkan didivisi Design Engineering dan Mechanical Engineering. Penempatan tersebut ditempatkan sesuai dengan program studi penulis yaitu Teknik Mesin dan Manufaktur.

Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Untuk penugasan kerja yang dilakukan penulis selama melakukan praktik kerja lapangan di PT. Hanabe Kharisma Sejati, penulis ditempatkan pada divisi Design Engineering dan Mechanical Engineering dengan tugas seperti menggambar design 3D part-part mesin yang akan di produksi pada divisi *machining*, mengassembling part mesin seperti panel cover dll, mengassembling jig dan fixture, melakukan maintenance refresh mesin.

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan, penulis telah diberikan beberapa projek atau tugas di dalam PT. Hanabe Kharisma Sejati. Perusahaan yang memesan produk ke PT. Hanabe Kharisma Sejati akan *discuss* (Mendiskusikan) terlebih dahulu ke pihak perusahaan. Kemudian customer mengirimkan E-mail yang berisi file gambar dan penjelasan mengenai project yang ingin di pesan. E-mail pertama kali akan di terima oleh pimpinan perusahaan. Selanjutnya e-mail tersebut langsung di kirimkan ke e-mail engineering, kemudian e-mail tersebut akan di terima oleh supervisor divisi design, lalu supervisor divisi design mendiskusikan hal tersebut mengenai pengerjaannya bersama para manpower divisi tersebut.

Rangkuman pengerjaan yang dilakukan penulis selama melaksanakan Paktik Kerja Lapangan terbagi dua diantaranya di divisi *design engineering* dan divisi *mechanical engineering*.

Tugas pada Divisi *Design Engineering*

Untuk penugasan di dalam divisi *design engineering*, penulis sering ditugaskan untuk membuat design gambar 3 dimensi dari produk yang dipesan customer, setelah gambar 3 dimensi selesai dibuat kemudian dikirimkan ke divisi *machining* untuk dilakukan pembuatan produk sesuai dengan design yang telah disetujui oleh customer diantaranya :



- Design jig hanger engine
- Design jig holder
- Design c4 fixture
- Design chassis trolley
- Design frame motor untuk pembuatan jig
- Design partisi
- Design jig manual inspect

Tugas pada Divisi *Mechanical Engineering*

Untuk penugasan di dalam divisi *Mechanical Engineering*, penulis sering ditugaskan untuk mengassembly part-part mesin/jig yang telah selesai dari proses machining kemudian di assembly menjadi sebuah mesin/jig dalam bentuk sesuai dengan design dan juga turut serta membantu pada proses maintenance, repair, dan refresh mesin-mesin seperti mesin cnc ataupun mesin yang pernah di produksi di PT. Hanabe Kharisma Sejati diantaranya :

- Assembly Mesin Leak Terset Tank.
- Assembly Jig Leak Test Tank.
- Wiring Tubing Jig Leak Test Tank.
- Assembly Jig Spray Cassete Bls.
- Assembly Jig Spray Engine.
- Assembly Jig Ganti Ban Mobil.
- Assembly Jig Dudukan Engine.
- Assembly Marking Machine Fot Ft.
- Assembly Washing Wheels Machine.
- Assembly Washing Hub Machine.
- Assembly Leak Test Cylinder Machine.
- Assembly Jig Grafik.
- Maintenance dan Refresh CNC Milling Fanuc.

Materi Keselamatan Kerja

1. Pengertian Keselamatan dan Kesehatan Kerja



Segala upaya atau pemikiran yang ditujukan untuk menjamin kebutuhan dan kesempurnaan baik jasmani maupun rohani tenaga kerja khususnya dan manusia pada umumnya, hasil karya dan budayanya untuk meningkatkan kesejahteraan tenaga kerja menuju masyarakat adil dan makmur.

2. Tujuan Keselamatan Kerja

- Agar proses produksi dapat berjalan efektif dan efisien.
- Memperoleh keserasian antara tenaga kerja dan alat kerja.
- Mengamankan dan memelihara segala jenis bangunan.
- Mencegah dan mengurangi kecelakaan

3. Pengertian Kecelakaan Kerja

Kecelakaan kerja adalah kejadian yang tak terduga dan tidak diharapkan dan tidak terencana yang mengakibatkan luka, sakit, kerugian baik pada manusia, barang maupun lingkungan.

4. Penyebab Kecelakaan Kerja Tindakan atau Perbuatan yang Tidak Aman (Unsafe Action)

Perbuatan atau tindakan manusia yang berpotensi menimbulkan kecelakaan kerja, yang antara lain :

- Kelalaian dan kecerobohan.
- Bekerja sambil bergurau.
- Bersikap acuh tak acuh/masa bodoh.
- Bekerja dalam kondisi mabuk/sakit.
- Tidak mentaati prosedur/peraturan.

5. Hal – hal yang Harus Diperhatikan di Area Produksi

- Patuhi rambu – rambu dilarang merokok
- Patuhi rambu – rambu larangan membawa korek api dan sebagainya yang dapat menimbulkan api
- Jangan bergurau berlebihan di tempat bekeja
- Jika perlu ke divisi lain, minta izin kepada pembimbing
- Harus menggunakan sepatu safety



BAB III

PENUTUP

Kesimpulan

Praktek Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu program yang ada di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung. Kerja Praktek ini memiliki tujuan mendasar yaitu untuk memberikan pengalaman bagi para mahasiswa untuk dapat mengetahui dunia kerja berdasarkan pengetahuan yang diperoleh baik dari perkuliahan maupun dari Praktek kerja lapangan.

Setelah penulis melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Hanabe Kharisma Sejati ada banyak pelajaran, ilmu serta pengalaman dunia kerja yang dapat penulis ambil dan dapat dijadikan wawasan pengetahuan penulis atau para pembaca. Kesimpulan yang dapat penulis ambil adalah sebagai berikut :

1. Pentingnya kedisiplinan dan tanggung jawab terhadap apapun pekerjaan yang diberikan oleh pembimbing instruksi pekerjaan kepada penulis
2. Dengan melakukan praktik kerja lapangan pada industri mahasiswa telah mendapatkan pengalaman kerja yang nantinya akan menjadi bekal di dunia kerja yang sesungguhnya.
3. Penulis memperoleh banyak ilmu dari tempat praktek industri baik secara teori maupun praktik seperti tahapan pada saat proses pekerjaan yang dilakukan.
4. Menanamkan rasa percaya diri untuk dapat aktif dan berani dalam melaksanakan suatu pekerjaan yang telah diberikan oleh leader.

Saran

1. Dalam setiap melakukan pekerjaan yang diberikan lakukan sesuai dengan apa yang diperintahkan dan ikut sesuai prosedur yang berlaku pada perusahaan tersebut.
2. Dalam mengerjakan suatu pekerjaan selalu utamakan keselamatan kerja (K3).
3. Tingkatkan kedisiplinan, tanggung jawab dan kesadaran diri terhadap pekerjaan yang kita kerjakan maupun alat-alat yang kita gunakan.



4. Menjaga kebersihan alat-alat yang kita gunakan dan pada lingkungan kerja kita.
5. Tetap menjaga hubungan baik dengan pembimbing, karyawan, dan kepada atasan dalam dunia kerja industri.



LAMPIRAN



**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN(PKL)
TAHUN AJARAN 2023**

Nama/NIM : Dikky Hilman Maulana / 1041911

Perusahaan : PT. HANABE KHARISMA SEJATI

Divisi : Design Engineer dan Mechanical Engineer

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja												Keterangan
		Senin		Selasa		Rabu		Kamis		Jum'at		Sabtu		
1	06-10 Maret 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
2	13-17 Maret 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
3	20-24 Maret 2023	√	√	√	√	L	L	√	√	√	√	√		Hari Nyepi
4	27-31 Maret 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
5	03-07 April 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	L	L	√		Wafat Isa Almasih
6	10-14 April 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
7	17-21 April 2023	√	√	L	L	L	L	L	L	L	L	L		Libur Idul Fitri
8	24-28 April 2023	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L		Libur Idul Fitri
9	01-05 Mei 2023	L	L	√	√	√	√	√	√	√	√	√		Hari Buruh
10	08-12 Mei 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
11	15-19 Mei 2023	√	√	√	√	√	√	L	L	√	√	√		Kenaikan IsaAl-Masih
12	22-26 Mei 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
13	29 Mei – 02 Juni 2023	√	√	√	√	√	√	L	L	√	√	√		Hari Lahir Pancasila
14	05-09 Juni 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
15	12-16 Juni 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
16	19-23 Juni 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
17	26-30 Juni 2023	√	√	√	√	√	√	L	L	L	L	√		Libur Idul Adha
18	03-07 Juli 2023	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		
dst.														

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Bekasi, 07 Juli 2023

Pembimbing

PT. Hanabe Kharisma Sejati

Miftachul Habibi

(Tanda tangan dan Cap Perusahaan)

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke :1 Tanggal: 06 Maret s.d 10 Maret 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Pengarahan dari pembimbing PKL	08.00	09.30
	Pengarahan tentang K3	09.30	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design part jig hanger engine	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design part jig hanger engine	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design part jig hanger engine	15.35	17.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design part jig hanger engine	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design part jig hanger engine	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design jig hanger engine	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design jig hanger engine	15.35	17.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly jig hanger engine	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly jig hanger engine	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly jig hanger engine	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly jig hanger engine	15.35	17.00
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design base plate part jig	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design base plate part jig	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design base plate part jig	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design base plate part jig	15.35	17.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design jig holder brg upper	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design jig holder brg upper	10.25	11.45
	Istirahat	11.45	13.00
	Design jig holder brg upper	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly jig holder brg upper	15.35	17.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Bekasi, 10 Maret 2023

Catatan Pembimbing:

.....

Pembimbing,

MIFTACHUL HABIBI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)
PT. Hanada Karisma Sejahtera

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke : 2 Tanggal: 13 Maret s.d 17 Maret 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design part c4 fixture	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design part c4 fixture	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design part c4 fixture	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design part c4 fixture	15.35	17.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design part c4 fixture	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design part c4 fixture	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design part c4 fixture	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design part c4 fixture	15.35	17.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly c4 fixture	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly c4 fixture	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly c4 fixture	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly c4 fixture	15.35	17.00
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design guide punch	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design guide punch	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design part brg pulling caulking machine	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design part filter pulling caulking machine	15.35	17.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design part chassis trolley	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design part chassis trolley	10.25	11.45
	Istirahat	11.45	13.00
	Design part chassis trolley	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design frame chassis trolley	15.35	17.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 17 Maret 2023

Pembimbing

Catatan Pembimbing:

.....

PT. Hanada Kharisma Sejati
 MIFTACHUL HABIBI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dikky Hilman Maulana

Minggu ke :3 Tanggal: 20 Maret s.d 24Maret 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design backbone frame motor new model	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design backbone frame motor new model	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design backbone frame motor new model	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design backbone frame motor new model	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design backbone frame motor new model	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design backbone frame motor new model	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
RABU	LIBUR HARI SUCI NYEPI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design backbone frame motor new model	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design backbone frame motor new model	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly backbone frame motor new model	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design part stand jig engine assy	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design part stand jig engine assy	10.25	11.45
	Istirahat	11.45	13.00
	Design part stand jig engine assy	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design part stand jig engine assy	15.35	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untu kmenggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 24 Maret 2023

Pembimbing

Catatan Pembimbing:

.....



PT. HANIDA GURITABEKATI
 MIFTACHUL HABIBI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke :4 Tanggal: 27 Maret s.d 31Maret 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Revisi design dan assembly c4 fixture	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Revisi design dan assembly c4 fixture	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Revisi design dan assembly c4 fixture	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Revisi design dan assembly c4 fixture	15.35	16.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design frame motor full new model	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design frame motor full new model	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design frame motor full new model	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design frame motor full new model	15.35	16.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design frame motor full new model	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design frame motor full new model	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design frame motor full new model	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design frame motor full new model	15.35	16.00
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design frame motor full new model	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design frame motor full new model	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design frame motor full new model	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design frame motor full new model	15.35	16.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly part frame motor full new model	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly part frame motor full new model	10.25	11.45
	Istirahat	11.45	13.00
	Assembly part frame motor full new model	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly part frame motor full new model	15.35	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
 Bekasi, 31 Maret 2023

Catatan Pembimbing:

.....

Rembimbing,

MIFTACHUL HABIBI

(tanda tangan dan cap perusahaan)
PT. Hanada Ajarisma Sejahtera

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke :5 Tanggal: 03 April s.d 07April 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Final assembly frame motor new model	08.15	10.15
	Istiahat	10.15	10.25
	Final assembly frame motor new model	10.25	12.00
	Istiahat	12.00	13.00
	Final assembly frame motor new model	13.00	15.15
	Istiahat	15.15	15.35
	Final assembly frame motor new model	15.35	16.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	08.15	10.15
	Istiahat	10.15	10.25
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	10.25	12.00
	Istiahat	12.00	13.00
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	13.00	15.15
	Istiahat	15.15	15.35
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	15.35	16.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	08.15	10.15
	Istiahat	10.15	10.25
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	10.25	12.00
	Istiahat	12.00	13.00
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	13.00	15.15
	Istiahat	15.15	15.35
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	15.35	16.00
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	08.15	10.15
	Istiahat	10.15	10.25
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	10.25	12.00
	Istiahat	12.00	13.00
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	13.00	15.15
	Istiahat	15.15	15.35
	Design dan assembly partisi plate dan pvc	15.35	16.00
JUM'AT	LIBUR WAFAT ISA ALMASIH	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	11.45
		11.45	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 07 April 2023

Catatan Pembimbing:

Pembimbing

.....

MIFTACHUL HABIBI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke :6 Tanggal: 10 April s.d14April 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Revisi design part dan assembly partisi	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Revisi design part dan assembly partisi	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Revisi design part dan assembly partisi	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Revisi design part dan assembly partisi	15.35	16.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Revisi design part dan assembly partisi	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Revisi design part dan assembly partisi	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Revisi design part dan assembly partisi	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Revisi design part dan assembly partisi	15.35	16.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design jig manual inspect	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design jig manual inspect	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design jig manual inspect	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design jig manual inspect	15.35	16.00
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design jig manual inspect	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design jig manual inspect	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design jig manual inspect	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design jig manual inspect	15.35	16.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design jig manual inspect	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design jig manual inspect	10.25	11.45
	Istirahat	11.45	13.00
	Design jig manual inspect	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design jig manual inspect	15.35	16.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untu kmenggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 14 April 2023

Pembimbing:

Catatan Pembimbing:

.....

PT. Hanabek Karisma Sejati
MIFTACHUL HABIBI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke :7 Tanggal: 17 Aprils.d21April 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Design shaft peek08	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Design shaft peek08	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Design part dan assembly jig angkat motor d49	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Design part dan assembly jig angkat motor d49	15.35	16.00
SELASA	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00
RABU	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00
KAMIS	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00
JUM'AT	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	11.45
		11.50	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 05 Mei 2023

Catatan Pembimbing:

Pembimbing:

.....
.....
.....
.....


MIFTACHUL HABIBI
PT. Habibah Karisma Sejahtera
(tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke :8 Tanggal: 24 April.d28April 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00
SELASA	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00
RABU	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00
KAMIS	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00
JUM'AT	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI	08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	11.45
		11.50	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 05 Mei 2023

Catatan Pembimbing:

Pembimbing

.....
.....
.....
.....


MIFTACHUL HABIBI
(tanda tangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke :9 Tanggal: 01Mei s.d 05Mei2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	LIBUR HARI BURU INTERNASIONAL/KERJA	08.00	08.15
		08.15	10.00
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	16.45
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Final assembly jig angkat motor d49	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Final assembly jig angkat motor d49	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Final assembly jig angkat motor d49	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Final assembly jig angkat motor d49	15.35	17.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly jig alat bantu ganti ban mobil	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly jig alat bantu ganti ban mobil	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly jig alat bantu ganti ban mobil	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly jig alat bantu ganti ban mobil	15.35	16.45
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly mesin leak tester tank	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly mesin leak tester tank	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly mesin leak tester tank	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly mesin leak tester tank	15.35	16.45
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly mesin leak tester tank	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly mesin leak tester tank	10.25	11.45
	Istirahat	11.45	13.00
	Assembly mesin leak tester tank	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly mesin leak tester tank	15.35	16.45
Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 05 Mei 2023

Pembimbing:

Catatan Pembimbing:

.....


MIFTACHUL HABIBI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)
PT. Hanab Kharisma Sejati

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke :10 Tanggal: 08Mei s.d 12 Mei2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly mesin leak tester tank	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly mesin leak tester tank	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly mesin leak tester tank	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly mesin leak tester tank	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly mesin leak tester tank	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly mesin leak tester tank	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly mesin leak tester tank	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly mesin leak tester tank	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly jig dudukan mesin	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly jig dudukan mesin	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly jig dudukan mesin	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly jig dudukan mesin	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly jig dudukan mesin	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly jig dudukan mesin	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly jig dudukan mesin	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly jig dudukan mesin	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly leak test M/C BLS PC	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly leak test M/C BLS PC	10.30	11.45
	Istirahat	11.45	13.00
	Assembly leak test M/C BLS PC	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly leak test M/C BLS PC	15.30	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 12 Mei 2023

Pembimbing:

Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....


MIFTACHUL HABIBI
(tanda tangan dan cap perusahaan)

**LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN**

Nama: Dikky Hilman Maulana

Minggu ke:11 Tanggal: 15Meis.d19Mei2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly leak test M/C BLS PC	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly leak test M/C BLS PC	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly leak test M/C BLS PC	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly leak test M/C BLS PC	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly leak test M/C BLS PC	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.30
	Assembly leak test M/C BLS PC	10.30	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly leak test M/C BLS PC	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.30
	Assembly leak test M/C BLS PC	15.30	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan		
	Assembly leak test M/C BLS PC	08.00	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly leak test M/C BLS PC	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly leak test M/C BLS PC	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly leak test M/C BLS PC	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
KAMIS		08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.30
		10.30	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	17.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly bearing cap stocker	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly bearing cap stocker	10.25	11.50
	Istirahat	11.45	13.00
	Assembly bearing cap stocker	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly bearing cap stocker	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang		

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 19 Mei 2023

Pembimbing,

Catatan Pembimbing:

.....

MIFTACHUL HABIBI

PT. Harab Kharisma Sejati

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dikky Hilman Maulana

Minggu ke :12 Tanggal:22 Mei s.d26Mei 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Membuat saringan kotoran untuk washing hub machine	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Membuat saringan kotoran untuk washing hub machine	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat saringan kotoran untuk washing hub machine	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Membuat saringan kotoran untuk washing hub machine	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Membuat saringan kotoran untuk washing hub machine	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Membuat saringan kotoran untuk washing hub machine	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat saringan kotoran untuk washing hub machine	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Membuat saringan kotoran untuk washing hub machine	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly/memasang tubing dan spiral jig leak test tank	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly/memasang tubing dan spiral jig leak test tank	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly/memasang tubing dan spiral jig leak test tank	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly/memasang tubing dan spiral jig leak test tank	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly/memasang tubing dan spiral jig leak test tank	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly/memasang tubing dan spiral jig leak test tank	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly/memasang tubing dan spiral jig leak test tank	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly/memasang tubing dan spiral jig leak test tank	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Trial jig leak test tank	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Trial jig leak test tank	10.25	11.45
	Istirahat	11.45	13.00
	Trial jig leak test tank	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Trial jig leak test tank	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 26 Mei 2023

Pembimbing,

PT. MIFTACHUL HABIBI Sejati
(tandatangan cap perusahaan)

Catatan Pembimbing:

.....

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dikky Hilman Maulana

Minggu ke :13 Tanggal:29Mei s.d02 Juni 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU		
		MULAI	SELESAI	
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	08.15	10.15	
	Istirahat	10.15	10.25	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	10.25	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	13.00	15.15	
	Istirahat	15.15	15.35	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	15.35	16.45	
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	08.15	10.15	
	Istirahat	10.15	10.25	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	10.25	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	13.00	15.15	
	Istirahat	15.15	15.35	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	15.35	16.45	
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	08.15	10.15	
	Istirahat	10.15	10.25	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	10.25	12.00	
	Istirahat	12.00	13.00	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	13.00	15.15	
	Istirahat	15.15	15.35	
	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank	15.35	16.45	
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	
KAMIS	LIBURHARI LAHIR PANCASILA		08.00	08.15
			08.15	10.15
			10.15	10.25
			10.25	12.00
			12.00	13.00
			13.00	15.15
			15.15	15.35
			15.35	17.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15	
	Assembly jig spray cassette bls	08.15	10.15	
	Istirahat	10.15	10.25	
	Assembly jig spray cassette bls	10.25	12.00	
	Istirahat	11.45	13.00	
	Assembly jig spray engine	13.00	15.15	
	Istirahat	15.15	15.35	
	Assembly jig spray engine	15.35	16.45	
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan
Bekasi,02 Juni 2023

Catatan Pembimbing:

.....

Pembimbing,

MIFTACHUL HABIBI
 (tandatangan dan cap perusahaan)
PT. Harabek Kharisma Sejati

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dikky Hilman Maulana

Minggu ke:14 Tanggal: 05Juni s.d 09Juni2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	15.35	16.45
Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	15.35	16.45
Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	15.35	16.45
Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	15.35	16.45
Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	10.25	12.00
	Istirahat	11.45	13.00
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	15.35	16.45
Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00	

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 09 Juni 2023

Catatan Pembimbing:

.....


 Pembimbing
MIFTACHUL HABIBI
 (tanda tangan dan cap perusahaan)
PT. Handa Karya Sejati



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dikky Hilman Maulana

Minggu ke :15 Tanggal:12Juni s.d 16Juni 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly leak test machine for B/C line	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly leak test machine for B/C line	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly leak test machine for B/C line	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly leak test machine for B/C line	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly leak test machine for B/C line	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly leak test machine for B/C line	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly leak test machine for B/C line	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly leak test machine for B/C line	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly leak test machine for B/C line	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly leak test machine for B/C line	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly leak test machine for B/C line	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly leak test machine for B/C line	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Memotong dan memasang pvc untuk cover leak test machine	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Memotong dan memasang pvc untuk cover leak test machine	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Memotong dan memasang pvc untuk cover leak test machine	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Memotong dan memasang pvc untuk cover leak test machine	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Memotong dan memasang pvc untuk cover leak test machine	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Memotong dan memasang pvc untuk cover leak test machine	10.25	12.00
	Istirahat	11.45	13.00
	Memotong dan memasang pvc untuk cover leak test machine	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Memotong dan memasang pvc untuk cover leak test machine	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 16 Juni 2023

Pembimbing:

Catatan Pembimbing:

.....

PT. HETAHUL HABIBI Sejati
 (tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dikky Hilman Maulana

Minggu ke :16 Tanggal:19Juni s.d 23Juni 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Memotong profile untuk produksi troley	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Memotong profile untuk produksi troley	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Memotong profile untuk produksi troley	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Memotong profile untuk produksi troley	15.35	16.45
SELASA	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
RABU	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	13.00	15.15
KAMIS	Istirahat	15.15	15.35
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
JUM'AT	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping	10.25	12.00


Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 23 Juni 2023

Pembimbing:

Catatan Pembimbing:

.....


PT. MIFTACHULHABIBI Sejati
 (tandatangan dan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama: Dikky Hilman Maulana			
Minggu ke :17 Tanggal:26Juni s.d30 Juni 2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Assembly mesin Fanuc robodrill α-T14iFb Drilling & Tapping	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
KAMIS		08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		12.00	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	16.45
		16.45	17.00
JUM'AT		08.00	08.15
		08.15	10.15
		10.15	10.25
		10.25	12.00
		11.45	13.00
		13.00	15.15
		15.15	15.35
		15.35	16.45
		16.45	17.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 30 Juni 2023

Catatan Pembimbing:

.....

PT. MIFTACHUL HABIBI Sejati
 (tandatangan cap perusahaan)

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Dicky Hilman Maulana

Minggu ke:18 Tanggal: 03 Juli s.d 07 Juli 2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		MULAI	SELESAI
SENIN	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Membuat laporan PKL	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Membuat laporan PKL	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Membuat laporan PKL	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
SELASA	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Membuat laporan PKL	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Membuat laporan PKL	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Membuat laporan PKL	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
RABU	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Membuat laporan PKL	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Membuat laporan PKL	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Membuat laporan PKL	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
KAMIS	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Membuat laporan PKL	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Membuat laporan PKL	10.25	12.00
	Istirahat	12.00	13.00
	Membuat laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Membuat laporan PKL	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00
JUM'AT	Apel pagi dan pengarahan	08.00	08.15
	Membuat laporan PKL	08.15	10.15
	Istirahat	10.15	10.25
	Membuat laporan PKL	10.25	12.00
	Istirahat	11.45	13.00
	Membuat laporan PKL	13.00	15.15
	Istirahat	15.15	15.35
	Membuat laporan PKL	15.35	16.45
	Bersih-bersih dan absensi pulang	16.45	17.00

Isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Bekasi, 07 Juli 2023

Pembimbing,


Catatan Pembimbing:

.....
.....
.....
.....


PT. HANAH KHARISMA Sejati
MIFTACHUL HABIBI
(tanda tangan dan cap perusahaan)

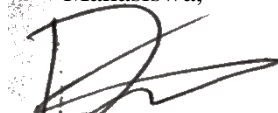
FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 1 Tanggal: 06 Maret – 10 Maret Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Design dan assembly part jig hanger engine.	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.		Selesai
2.	Design dan assembly jig holder brg upper	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.	-	Selesai

Bekasi, 10 Maret 2023

Mahasiswa,


Dikky Hilman Maulana
NIM 1041911


Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 2 Tanggal: 13 Maret – 17 Maret Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Design dan assembly c4 fixture.	Membuat dan mengimplementasika n design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.		Selesai
2.	Design guide punch dan part filter pulling caulking machine.	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.	-	Selesai
3.	Design part chassis trolley.	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.	-	Selesai

Bekasi, 17 Maret 2023

Mahasiswa,

Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 3 Tanggal: 20 Maret – 24 Maret Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Design dan assembly backbone frame motor new model.	Membuat dan mengimplementasika n design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.		Selesai
2.	Design part stand jig engine assy.	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.		Selesai

Bekasi, 24 Maret 2023

Mahasiswa,

Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 4 Tanggal: 27 Maret – 31 Maret Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Revisi design dan assembly c4 fixture	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.		Selesai
2.	Design dan assembly frame motor full new model	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.		Selesai

Bekasi, 31 Maret 2023

Mahasiswa,

Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL Pengerjaan**

Minggu ke: 5 Tanggal: 03 April – 07 April Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Design dan assembly partisi.	Membuat dan mengimplementasika n design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.		Selesai

Bekasi, 07 April 2023

Mahasiswa,

Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL Pengerjaan**

Minggu ke: 6 Tanggal: 10 April – 14 April Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Revisi design part dan assembly partisi.	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.		Selesai
2.	Design jig manual inspect.	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.		Selesai

Bekasi, 14 April 2023

Mahasiswa,

Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 7 Tanggal: 17 April – 21 April Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Design shaft peek08.	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.	-	Selesai
2.	Design part dan assembly jig angkat motor d49	Membuat dan mengimplementasikan design produk menggunakan perangkat lunak (Solid works) menjadi gambar 3 dimensi.	-	Selesai

Bekasi, 21 April 2023

Mahasiswa,

Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL Pengerjaan**

Minggu ke: 8 Tanggal: 24 April – 28 April Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	LIBUR LEBARAN IDUL FITRI			
2.				

Bekasi, 28 April 2023
Mahasiswa,Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

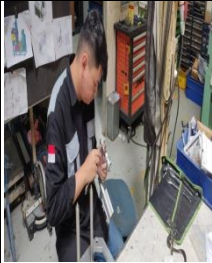
Catatan :

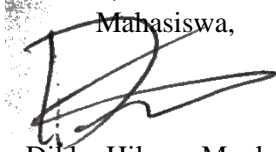
Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 9 Tanggal: 01 Mei – 05 Mei Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly jig alat bantu ganti ban mobil.	Merakit part-part jig alat bantu ganti ban mobil.	-	Selesai
2.	Assembly mesin leak tester tank	-Merakit part-part jig leak test. -Memasang Hidraulic Cylinders. -Memasang fitting.		Selesai

Bekasi, 05 Mei 2023
Mahasiswa,
Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911



Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

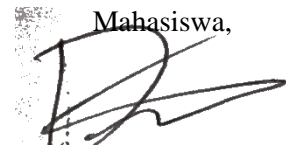
FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 10 Tanggal: 08 Mei – 12 Mei Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly mesin leak tester tank	-Pemasangan Panel. -Pemasangan fitting. -Pemasangan spiral pada kabel sensor.	-	Selesai
2.	Assembly jig dudukan mesin.	Melakukan proses perakitan profile yang telah di potong sesuai ukuran menjadi dudukan mesin.		Selesai
3.	Assembly leak test M/C BLS PC	Melakukan proses perakitan part-part cover yang sudah selesai dari proses pengecatan.		Selesai

Bekasi, 12 Mei 2023

Mahasiswa,

Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 11 Tanggal: 15 Mei – 19 Mei Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly leak test M/C BLS PC.	-Melakukan pengeboran dan penetapan lubang pada frame untuk pemasangan braket pompa dan untuk pemasangan pintu. -Pemasangan pompa, base plate, dan pintu.	-	Selesai
2.	Assembly bearing cap stocker.	Melakukan praktikan bearing cap stocker sesuai gambar kerja.	-	Selesai

Bekasi, 19 Mei 2023

Mahasiswa,

Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 12 Tanggal: 22 Mei – 26 Mei Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Membuat saringan kotoran untuk washing hub machine.	-Menguur ukuran saringan yang diperlukan. -Memotong dan mengebor plat yang akan digunakan pada pembuatan saringan. -Memotong dan melobangi jaring kawat yang digunakan untuk menyaring kotoran sesuai dengan ukuran plat yang dipotong.	-	Selesai
2.	Assembly/memasang tubing dan spiral jig leak test tank.	-Memasang tubing sesuai ukuran yang diperlukan. -Memasang dan merapikan spiral pada tubing yang telah dipasang.		Selesai

Bekasi, 26 Mei 2023
Mahasiswa,Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

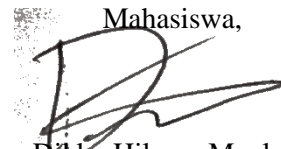
FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 13 Tanggal: 29 Mei – 02 Juni Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Revisi penggantian tubing dan spiral pada jig leak test tank.	-Melakukan pembongkaran spiral dan tubing pada jig leak test tank. -Melakukan pemasangan tubing ulang menggunakan banyak warna. -Memasang spiral dan merapikan pada tubing yang telah dipasang.		Selesai
2.	Assembly jig spray cassette bls dan jig spray engine.	-Memasang part-part standard yang diperlukan. -Memasang fitting. -Memasang longdrat. -Memasang tubing.	-	Selesai

Bekasi, 02 Juni 2023

Mahasiswa,

Dikky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 14 Tanggal: 05 Juni – 09 Juni Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Repair dan modifikasi leak test machine for B/C line	-Melakukan pembongkaran pada Mesin. -Melakukan pembersihan secara menyeluruh pada part mesin. -Melakukan pengamplasan sebelum masuk ke proses pengecatan.	-	Selesai

Bekasi, 09 Juni 2023

Mahasiswa,

Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911



Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

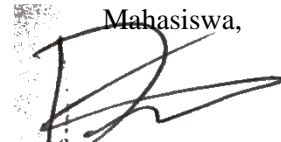
FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 15 Tanggal: 12 Juni – 16 Juni Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly leak test machine for B/C line	-Peraiktan kembali part cover mesin yang telah selesai proses pengecatan. -Pemasangan base plate jig. -Pembuatan braket pompa. -Pemasangan pompa.		Selesai
2.	Memotong dan memasang pvc untuk cover leak test machine	-Memotong pvc sesuai dengan ukuran yang diperlukan. -Melakukan pengeboran dan pengetapan pada pvc dan frame mesin. -Melakukan pemasangan pvc pada mesin.		Selesai

Bekasi, 09 Juni 2023

Mahasiswa,

Dikky Hilman Maulana
NIM 1041911


Catatan :

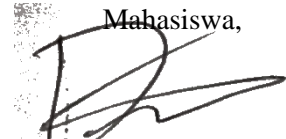
Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 16 Tanggal: 19 Juni – 23 Juni Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Memotong profile untuk produksi trolley.	Memotong profile sesuai ukuran yang diperlukan untuk pembuatan trolley menggunakan mesin gerinda potong		Selesai
2.	Rekondisi CNC Fanuc robodrill α - T14iFb Drilling & Tapping.	-Melakukan pembongkaran pada mesin. -Melakukan pembersihan menyeluruh pada setiap part cover mesin. -Melakukan pembersihan pompa, solonoid, hidraulik, dll	-	Selesai

Bekasi, 23 Juni 2023
Mahasiswa,Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

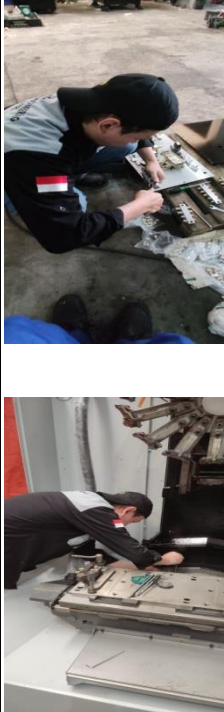
Catatan :

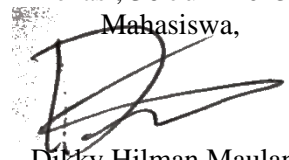
Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL Pengerjaan

Minggu ke: 17 Tanggal: 26 Juni – 30 Juni Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Assembly mesin Fanuc robodrill α -T14iFb Drilling & Tapping.	Perakitan kembali solonoid,pompa,fitin g,dll ke panel. Perakitan kembali part cover yang telah di cat ulang/dibersihkan. Pembersihan, pemotongan, dan pemasangan flexibel kabel.		Selesai

Bekasi, 30 Juni 2023
Mahasiswa,Dicky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

**FORM DETAIL Pengerjaan**

Minggu ke: 18 Tanggal: 03 Juli – 07 Juli Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Pembuatan laporan PKL	-Pembuatan laporan pkl bab 1 dan bab 2 -Pembuatan laporan mingguan dan detail pekerjaan pkl. -Lampiran absensi, form penilaian.	-	Selesai

Bekasi, 07 Juli 2023
Mahasiswa,Dikky Hilman Maulana
NIM 1041911

Catatan :

Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM PENILAIAN IINDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Dicky Hilman Maulana
NIM : 1041911
Lokasi PKL : PT. HANABE KHARISMA SEJATI

Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis	√						
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja	√						
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	√						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	√						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	√						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	√						
3. Keselamatan Kerja	√						
4. Kerja Sama	√						
5. Kedisiplinan Waktu	√						
6. Ketaatan Terhadap Peraturan	√						
Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

- Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
- Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
- Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Bekasi, 05 Juli 2023

Pembimbing

PT. Hanabe Kharisma Sejati

Miftachul Habibi

