

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM



Disusun Oleh :

NAMA : DENY PERAYUDA

NIM : 1041909

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG
2022/2023



HALAMAN JUDUL

PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM

BANGKA– INDONESIA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan
Selama 1 semester pada semester VIII

Disusun Oleh :

Nama : Deny
Perayuda
NIM : 1041909
Jurusan : Teknik Mesin
Prodi : : Teknik Mesin dan Manufaktur
Kelas : IV TMM A

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2022/2023

LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. GUNUNG MARAS LESTARI

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

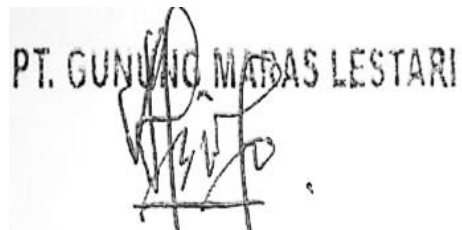
Menyetujui,

Pembimbing Institusi



Muhammad Subhan, S.S.T., M.T.
NIP/NP: 197512182014041001

Pembimbing Perusahaan



Adianto

Ka.Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur



Boy Rollastin, S.Tr., M.T
NIP : 198312302019031005



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan karunianya berupa kesehatan lahir dan batin, kemudahan dalam menyelesaikan masalah dan kelancaran dalam berurusan sehingga penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Adapun tujuan dan dibuatnya laporan ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat wajib dalam pelaksanaan PKL semester VIII (Delapan) untuk program Diploma IV (D4) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung . Bagi pembaca yang ingin mengetahui keadaan di dunia industri pada umumnya, dan PT. Gunung Maras Lestari POM pada khususnya. Laporan ini dibuat berdasarkan kegiatan yang telah penulis lakukan selama melaksanakan PKL di PT. Gunung Maras Lestari POM yang dimulai dari tanggal 06 Maret 2023 sampai dengan 06 Juli 2023.

Ada banyak pihak yang turut andil dalam pelaksanaan PKL dan penyusunan laporan ini. Baik dalam bentuk bantuan tenaga, maupun dukungan yang penulis dapatkan dan benar-benar berarti bagi penulis dalam kelancaran dan kemudahan. Untuk itu pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih atas keseluruhan bantuan dan dukungan yang telah diberikan oleh :

- Untuk kedua orang yang selalu membuat penulis bersemangat dalam menjalankan PKL ini terima kasih atas doanya.
- Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Polman Babel.
- Bapak Boy Rollastin, S.Tr., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin.



- Seluruh dosen-dosen Polman Babel yang telah mengajarkan banyak hal sehingga penulis menjadi seorang yang mempunyai wawasan dan ilmu serta seluruh staf administrasi Polman Babel yang telah banyak membantu.
- Bapak Dede dan Ibu Lidia Simatupang yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakan PKL di PT. Gunung Maras Lestari POM.
- Kepada Bapak Adianto selaku Manager di PT. Gunung Maras Lestari POM.
- Kepada Bapak Agus B. Nani sekaligus menjadi pembimbing penulis. Juga Bapak Suyadi, Bapak Adi Asri, Bapak Dopro Basri dan rekan kerja yang tidak bias disebut satu per satu.
- Seluruah karyawan PT. Gunung Maras Lestari POM, yang telah menerima dan memperlakukan penulis dengan baik.
- Juga untuk semua teman-teman penulis yang melaksanakan PKL di daerah yang telah ditentukan.

Selain sebagai syarat untuk pelaksanaan PKL. Laporan ini juga diharapkan untuk dapat dijadikan pedoman bagi adik-adik tingkat yang akan melaksanakan PKL. Semoga laporan ini dapat menambah wawasan pembaca tentang dunia industri. Untuk kesempurnaan laporan ini diharapkan pula kritik dan saran dari pembaca.

Penulis berharap semoga laporan ini dapat berguna bagi yang membaca maupun bagi PT. Gunung Maras Lestari POM sendiri serta bagi Polman Babel yang merupakan kampus penulis.

Mabat , 06 Juli 2023.

Penulis



Deny perayuda



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ixx
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Sejarah Singkat Perusahaan.....	4
1.5 Visi Dan Misi.....	5
1.5.1 Visi PT. Gunung Maras Lestari.....	5
1.5.2 Misi PT. Gunung Maras Lestari	5
1.6 Stuktur Organisasi Unit	6
1.6.1 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM.....	6
1.6.2 Stuktur Proses Pengolahan Tanda Buah Segar PT. Gunung Maras Lestari	7
1.6.3 Struktur produk turunan kelapa sawit	8
1.7 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS).....	8
1.7.1 Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS).....	9



1.7.2	Perebusan atau Sterilisasi	9
1.7.3	TBS dari Katel Rebus (<i>Sterilizer</i>)	9
1.7.4	Pemurnian	10
1.7.5	Penjernihan Minyak Sawit	10
1.7.6	Proses Pengolahan Inti Sawit (Karna).....	10
BAB II.....		13
URAIAN KEGIATAN		13
2.1	Sistem Penugasan	13
2.2	Rangkuman Pekerjaan	14
2.3.	Aktivitas Praktik Kerja Lapangan	14
2.3.1.	Stasiun Penimaan TBS (Tandan Buah Segar) dan Pengolahan Buah	14
2.3.2.	Stasiun Perebusan.....	17
2.3.3.	Stasiun <i>Threshing</i>	19
2.3.4.	Stasiun Pres	20
2.3.5.	Stasiun Pemurnian Minyak	22
2.3.6.	Stasiun pengolahan kernel.....	25
2.3.7.	Stasiun Ketel Uap (<i>Boiler</i>).....	27
2.3.8.	Stasiun <i>Water treatment (WTP)</i>	29
2.3.9.	Stasiun Tenaga	29
BAB III		32
PENUTUP.....		32
3.1	Saran.....	32
3.1.1.	Saran Untuk Perusahaan	32
3.1.2.	Saran Untuk Mahasiswa.....	32
3.1.3.	Saran Untuk Perguruan Tinggi.....	32



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 PT. Gunung Maras Lestari POM.....	4
Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM.....	5
Gambar 1. 3 Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM	6
Gambar 1. 4 Struktur Produk Turunan Kelapa Sawit PT. GML POM	7
Gambar 2. 1 <i>Pintu loading ramp</i>	15
Gambar 2. 2 <i>Ffb Convyor</i>	15
Gambar 2. 3 <i>spliter</i>	16
Gambar 2. 4 <i>Lori</i>	16
Gambar 2. 5 <i>Transfer Carriage</i>	17
Gambar 2. 6 <i>Sterilizer</i>	18
Gambar 2. 7 <i>tippler</i>	19
Gambar 2. 8 <i>Thresher</i>	20
Gambar 2. 9 <i>degister</i>	21
Gambar 2. 10 Mesin pres	21
Gambar 2. 11 <i>Sand Trap Tank</i>	22
Gambar 2. 12 <i>Vibrating screen</i>	22
Gambar 2. 13 <i>Vibrating serat</i>	23
Gambar 2. 14 <i>Sparator</i>	24
Gambar 2. 15 <i>decanter</i>	24
Gambar 2. 16 <i>puly payer</i>	25
Gambar 2. 17 <i>Polusing drum</i>	26
Gambar 2. 18 <i>Ripple Mill</i>	26
Gambar 2. 19 <i>claybath</i>	27
Gambar 2. 20 <i>Boiler</i>	28
Gambar 2. 21 <i>Softener Tank</i>	28
Gambar 2. 22 Stasiun WTP	29
Gambar 2. 23 Mesin turbin	30
Gambar 2. 24 Mesin Genset	30



DAFTAR LAMPIRAN

- Laporan mingguan PKL
- Form detail pekerjaan PKL
- Absensi PKL
- Form Penilaian Industri



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program DIV di POLMAN NEGERI BABEL yang bersifat aplikatif dan menuntut mahasiswa untuk berperan aktif dalam pengaplikasian ilmu keteknikan didunia kerja. Praktik kerja lapangan memiliki bobot 24 sks, serta mahasiswa diwajibkan untuk mencari sebuah perusahaan untuk ditempatkan sebagai mahasiswa praktek kerja lapangan diperusahaan tersebut sebagai sarana melatih ilmu dan pengetahuan mengenai keteknikan industri di dunia kerja serta, mencari pengalaman dalam dunia kerja sebenarnya.

Dalam praktik kerja lapangan ini, seorang mahasiswa Teknik dituntut untuk melakukan pekerjaan yang biasa dilakukan seorang sarjana Teknik dan mengaplikasikan ilmu yang yang didapatkan di bangku kuliah sebelumnya, serta berusaha memecahkan masalah yang ada berkaitan dengan ilmu keteknikan.

Seseorang mahasiswa dan lulusan teknik tidak boleh hanya berpaku dengan dunia engineering saja, melainkan harus dapat memecahkan masalah yang berkaitan dengan keseluruhan ilmu keteknikan. Maka dari itu, kampus memfasilitasi mahasiswa Teknik untuk melaksanakan praktek kerja lapangan agar mahasiswa dapat mengenal, mempelajari dan mencari pengalaman langsung terhadap dunia kerja sebenarnya dan bagaimana belajar dalam memecahkan masalah yang berhubungan dengan ilmu keteknikan. Oleh karena itu, kami melakukan praktek kerja lapangan di PT. Gunung Maras Lestari POM, Mabat, Bangka Belitung.

PT. Gunung Maras Lestari POM merupakan pabrik pengolahan buah sawit menjadi minyak CPO dan PKO.



1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Adapun tujuan praktik kerja lapangan yang dilakukan di PT. Gunung Maras Lestari POM adalah :

1. Mengaplikasikan kemampuan yang telah didapat sewaktu berada di kampus.
2. Menguji dan melatih mental untuk siap berinteraksi dan bersaing dengan orang lain.
3. Mencari ilmu dan pengetahuan yang baru serta untuk menambah pengalaman kerja didunia industri.
4. Melatih diri untuk siap kerja dan siap pakai.
5. Memahami secara umum sistem dan prosedur kesehatan dan keselamatan kerja di PT. Gunung Maras Lestari POM.

1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Adapun manfaat yang didapatkan dari praktek kerja lapangan di PT . Gunung Maras Lestari POM adalah sebagai berikut.

1. Bagi Perusahaan :
 - a. Mendapatkan tenaga muda yang dapat diperbantukan untuk mengerjakan pekerjaan yang sedang dalam proses penyelesaian agar bisa memenuhi target waktu.
 - b. Perusahaan dapat mempresentasikan visi dan misi perusahaan dikemudian hari perusahaan mudah mendapatkan generasi sebagai penerus pimpinan perusahaan.

2. Bagi Penulis :

Mendapatkan ilmu baru dan pengetahuan, serta pengalaman kerja di dunia kerja yang sebenarnya dan mendapatkan gambaran mengenai ilmu keteknikan terutama teknik mesin di perusahaan.

3. Bagi Penulis :

Mendapatkan ilmu baru dan pengetahuan, serta pengalaman kerja di dunia kerja yang sebenarnya dan mendapatkan gambaran mengenai ilmu keteknikan terutama teknik mesin di perusahaan.

1.4 Sejarah Singkat Perusahaan

PT. Gunung Maras Lestari POM (PT. GML) adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang Budidaya dan Pengolahan Kelapa Sawit. Lokasi kegiatan perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari POM (PT. GML) terletak di Kabupaten Bangka, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung sesuai dengan izin lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 02/SK/I/1994 tentang Pemberian Izin Lokasi untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit, dan Perpanjangan Izin Lokasi dari Kepala Badan Pertanahan Kabupaten Bangka dengan Surat Keputusan No. 001/SK-ILP/BAN/1995 untuk Keperluan Perkebunan Kelapa Sawit. Pada gambar 1.1 dibawah ini ditampilkan gambar dari perusahaan PT. Gunung Maras Lestari POM :



Gambar 1. 1 PT. Gunung Maras Lestari POM

Secara administratif lokasi kegiatan PT. Gunung Maras Lestari POM termasuk ke dalam 3 (tiga) wilayah Kecamatan, yaitu Kecamatan Bakam, Puding Besar, dan Pemali, Kabupaten Bangka, Provinsi Kep. Bangka Belitung. Sebagian besar lokasi perkebunan berada di wilayah Kecamatan Bakam meliputi Desa Bakam, Dalil, Mabat, Mangka, dan Bukit Layang, sedangkan perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Puding Besar, meliputi Desa Puding Besar dan Kayu Besi. Sementara itu, perkebunan yang berada di wilayah Kecamatan Pemali, meliputi Desa Sempan. Lokasi perkebunan dan pabrik pengolahan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari POM berjarak lebih kurang 30 Km dari pusat Kabupaten (Sungailiat) dan dapat



ditempuh dengan menggunakan kendaraan roda empat dan roda dua dengan jarak tempuh sekitar setengah jam perjalanan, sedangkan dari pusat kota Provinsi (Pangkal Pinang) melalui Desa Puding Besar berjarak lebih kurang 45 Km dan jarak tempuh sekitar 1 jam perjalanan.

1.5 Visi Dan Misi

1.5.1 Visi PT. Gunung Maras Lestari

- Kami berkomitmen untuk memproduksi minyak sawit berkelanjutan secara ekonomis, bertanggung jawab sosial dan ramah lingkungan.

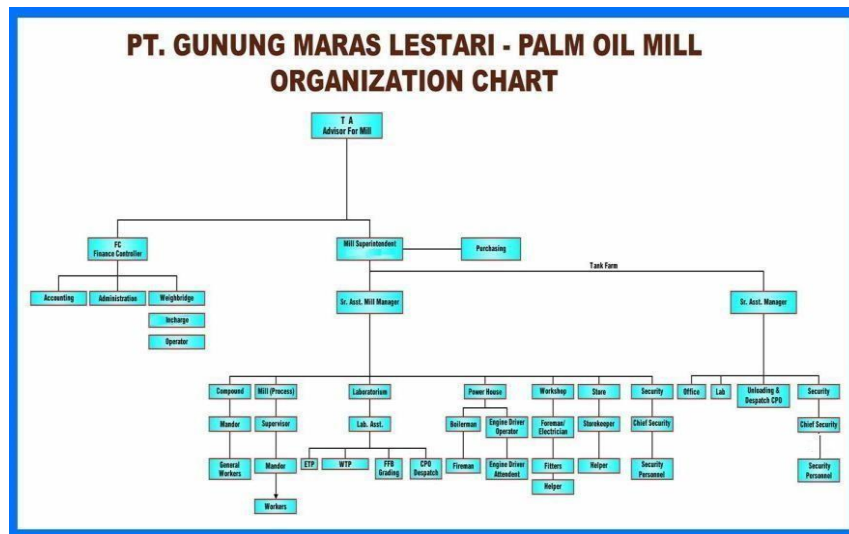
1.5.2 Misi PT. Gunung Maras Lestari

- Menerapkan praktek-praktek terbaik dalam pengelolaan budidaya dan pengolahan hasil kelapa sawit yang berlaku dibisnisnya.
- Melakukan aktivitas perusahaan perkebunan dengan memperhatikan kelestarian lingkungan.
- Menjadi tempat kerja pilihan bagi karyawannya yang aman, sehat, dan sejahtera.
- Memperlakukan sumber daya manusia sebagai aset strategis dan mengembangkannya secara optimal.
- Membantu mengembangkan dan memberikan nilai ekonomi kepada masyarakat sekitar.

1.6 Struktur Organisasi Unit

1.6.1 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM

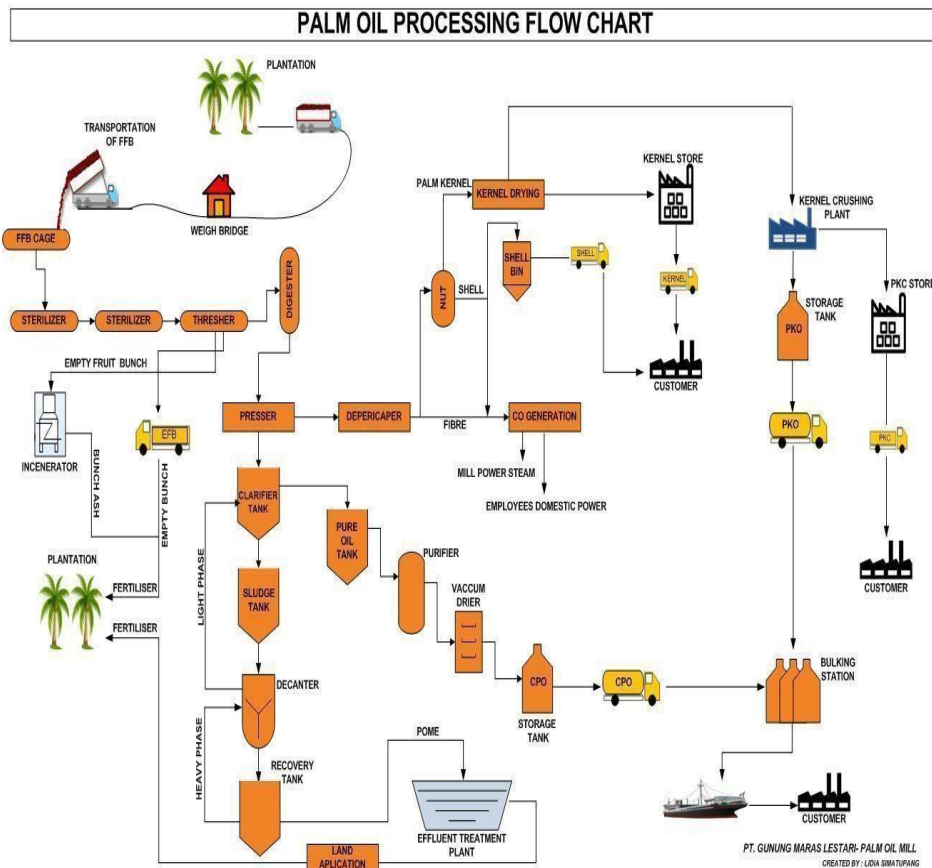
- Dalam menjalankan bidang usahanya PT. Gunung Maras Lestari POM menyusun struktur organisasinya dengan bagan seperti pada gambar 1.2 berikut dibawah ini :



Gambar 1. 2 Struktur Organisasi PT. Gunung Maras Lestari POM

1.6.2 Struktur Proses Pengolahan Tanda Buah Segar PT. Gunung Maras Lestari

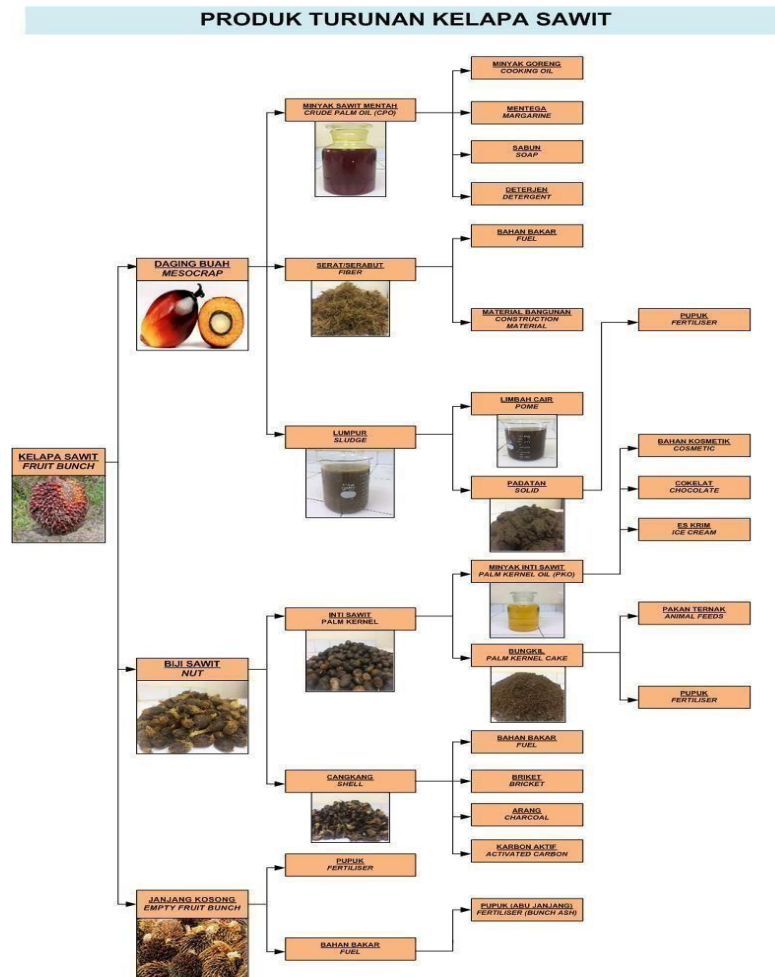
Tandan Buah Segar (TBS) setelah dipanen akan diolah didalam pabrik agar menghasilkan minyak sawit mentah berupa minyak CPO dan minyak PKO. Adapun struktur proses PT. Gunung Maras Lestari POM dapat dilihat pada Gambar 1.3 berikut dibawah ini :



Gambar 1. 3 Struktur Proses PT. Gunung Maras Lestari POM

1.6.3 Struktur produk turunan kelapa sawit

Adapun Produk turunan kelapa sawit PT. Gunung Maras Lestari *Palm Oil Mill* seperti pada gambar 1.4 berikut dibawah ini :



Gambar 1. 4 Struktur Produk Turunan Kelapa Sawit PT. GML POM

1.7 Proses Pengolahan Tandan Buah Segar (TBS)

Proses pengolahan TBS menjadi minyak sawit mentah (CPO) dilakukan melalui beberapa tahap secara garis besar dimulai dari penerimaan dan penimbunan TBS, perebusan, perontokan, pelumatan buah, ekstraksi, pemurnian, penjernihan minyak, pengeringan dan pemecahan biji, serta pemecahan inti sawit dengan uraian sebagai berikut.



1.7.1 Penerimaan dan Sortasi Tandan Buah Segar (TBS)

Hasil panen TBS segera dilakukan sortasi kebun dengan melakukan pembersihan dan pemisahan dari benda-benda asing yang dilakukan di kebun. setelah tandan buah segar terkumpul ditempat pengumpulan sementara, selanjutnya TBS diangkut menggunakan truk menuju pabrik untuk segera ditimbang di stasiun penerimaan buah. kemudian diangkat menuju ke stasiun *grading*. Di stasiun *grading*, buah dilakukan sortasi tandan buah berdasarkan fraksi. Sortasi ini dimaksudkan untuk mendapatkan buah sawit yang memenuhi syarat pabrik. TBS kemudian dibongkar dan ditampung di stasiun *loading ramp*.

1.7.2 Perebusan atau Sterilisasi

TBS kemudian dibawa menggunakan *lori* yang selanjutnya direbus dalam katel rebus (*sterilizer*) dengan mengalirkan/menginjeksi uap panas sampai 140°C bertekanan 3,5 bar selama 90 menit. Proses perebusan dimaksudkan untuk sterilisasi yaitu menghentikan aktivitas enzimatis. Tujuan perebusan selain untuk menonaktifkan enzim lipase, juga untuk mempermudah proses pelepasan brondol dari tandan buah dan pemerasan buah serta pada saat pemisahan minyak. Selanjutnya setelah direbus kemudian dimasukkan ke alat perontok (*thresher*).

1.7.3 TBS dari Katel Rebus (*Sterilizer*)

Diteruskan ke alat penuangan buah (*Tippler*) untuk menuangkan buah yang selanjutnya dibawa dengan *conveyor* ke mesin perontok buah (*Thresher*) bertujuan untuk memisahkan brondolan buah dari janjangan. Janjang kosong akan menghasilkan serabut (*fiber*) sebagai bahan bakar *boiler* dan sebagai pupuk. Adapun brondol buah yang telah rontok masuk ke *bottom cross conveyor* kemudian dibawa ke mesin pelumat (*Digester*) melalui *incline conveyor*. pada stasiun kempa (*Pressing Station*) ini terjadi proses pelumatan, sehingga terjadi pelepasan serat dan biji dengan tujuan untuk mempermudah proses ekstraksi minyak yang ada didalam serat yang nantinya Ekstraksi atau Pengepresan pada proses ini, hasil dari pelumatan brondolan sawit menggunakan *digester* akan berupa bubur. Hasil pelumatan tersebut langsung masuk ke alat pengepresan yang berada persis dibawah *digester*. *Screw press* sebagai alat pengepresan untuk



memisahkan minyak dari daging buah, sedangkan dari arah berlawanan tertahan oleh *sliding cone*.

1.7.4 Pemurnian

Minyak sawit yang keluar dari pemerasan masih mengandung kotoran berupa partikel tempurung dan serabut serta mengandung 40-50% air, maka minyak pada stasiun pemurnian dipisahkan secara terus menerus di tangki *Continuous Settling Tank*. Setelah terpisah kedua cairan dikeluarkan dari tangki melalui saluran yang berbeda. Minyak yang berada dipermukaan dialirkan ke tangki minyak yang selanjutnya dimurnikan dengan memakai peralatan *oil purifier* dan *vacum dryer* yang akan menghasilkan minyak sawit mentah (CPO). Sedangkan air kotoran (*sludge*) diolah kembali dengan *decanter* untuk diambil kembali minyaknya.

1.7.5 Penjernihan Minyak Sawit

Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ke tangki menggunakan mesin pres. Proses penjernihan dilakukan untuk menurunkan kandungan air dan kotoran dalam minyak untuk menghasilkan mutu CPO terbaik. Selanjutnya minyak sawit mentah CPO yang telah dijernihkan di transfer ketangki timbun (*Storage Tank*) dan siap dipasarkan. Air kotoran (*Sludge*) dari hasil pemurnian biasanya di proses *recovery* karena masih ada minyak yang tercampur dengan *drain* tersebut. *Drain* akhir (POME) hasil pemisahan selanjutnya diolah di Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL).

1.7.6 Proses Pengolahan Inti Sawit (Karnel)

Nut ditampung didalam *Nut Hopper* untuk berikutnya dipecah sehingga *nut* terlepas dari cangkang menggunakan alat pemecah *ripple mill*. Pada *ripple mill* terdapat rotor yang berputar pada *ripple plate* bagian yang diam. Biji masuk diantara rotor dan *ripple plate* sehingga saling berbenturan dan memecahkan cangkang dari biji. Setelah biji dipecah, pemisahan dilakukan menggunakan



claybath dengan prinsip berat jenis antara inti dan cangkang menggunakan larutan kaolin. Kemudian dilanjutkan tahap pada *silo* inti (*kernel drier*). Setelah pengeringan, kernel kering akan diangkut oleh *conveyor* dan *elevator* menuju Kernel *Bulking Silo*. Kernel kering dikirimkan pada *Kernel Crushing Plant* (KCP) untuk mendapatkan minyak kernel (PKO).



POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

BAB II

URAIAN KEGIATAN

Dalam melaksanakan praktik kerja lapangan selama 18 Minggu di PT. Gunung Maras Lestari POM terdapat banyak aktivitas dan kegiatan yang dilakukan selama melaksanakan praktik kerja lapangan. Berikut adalah hasil laporan aktivitas selama melaksanakan praktik kerja lapangan.

Kegiatan pelaksanaan PKL (Praktik Kerja Lapangan) di PT. Gunung Maras Lestari POM dilaksanakan selama 4 Bulan yaitu dimulai pada tanggal 22 Agustus 2022 sampai dengan tanggal 24 Desember 2022.

Adapun waktu operasional kerja di PT. Gunung Maras Lestari POM sebagaiberikut :

Hari	Jam Masuk	Jam Pulang
Senin – Jumat	07.30 WIB	15.30 WIB
Sabtu	07.30 WIB	12.30 WIB

2.1 Sistem Penugasan

Sebagai salah satu unit yang menawarkan jasa yang mengedepankan nilai-nilai yang mengenai kualitas serta ketepatan kerja didalamnya, PT. Gunung Maras Lestari POM ini juga mengedepankan ketepatan waktu. Mulai dari perencanaan buah sawit, material, pengerjaan, penjualan. PT. Gunung Maras Lestari POM didirikan untuk ikut serta mengsucceskan program pemerintah dalam bidang pengolahan hasil perkebunan masarakat khususnya buah sawit di Provinsi Bangka Belitung dan sekaligus memberikan lapangan pekerjaan bagi tenaga kerja dari

masyarakat daerah setempat dan luar daerah. PT. Gunung Maras Lestari POM ini telah menjadi unit yang juga bisa bersaing di dunia perindustrian Indonesia dalam hal penawaran jasa produksi dalam hal pengolahan buah sawit menjadi minyak CPO dan JPO. pada unit inilah kami ditempatkan sebagai mahasiswa PKL yang berasal dari politeknik untuk membantu serta mencari pengalaman di unit ini, dari awal kami datang unit ini menempatkan kami sama seperti karyawan yang lain dari segi pekerjaan serta kedudukan kami di sana. Kami di bagian untuk mempelajari proses produksi dan mempelajari mesin-mesin yang berkaitan dengan proses produksi serta memperbaiki kerusakan pada mesin-mesin produksi.

2.2 Rangkuman Pekerjaan

Pelaksanaan kegiatan PKL ini telah diikuti yang terdiri dari pengenalan lingkungan pabrik, pengenalan alat-alat K3, pengenalan alat dan mesin pengolahan, pengenalan dengan staf dan karyawan Bengkel mekanik. Penulismagang selama 4 bulan terdapat pada lampiran mingguan PKL dan lampiran detail pekerjaan PKL.

2.3. Aktivitas Praktik Kerja Lapangan

Berikut merupakan proses dan bagian pengolahan minyak kelapa sawit menjadi minyak.

2.3.1. Stasiun Penimaan TBS (Tandan Buah Segar) dan Pengolahan Buah.

Tempat ini merupakan proses pertama dalam pabrik kelapa sawit. Unitoperasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :

- *Loading ramp*

Loading ramp merupakan rangkaian proses awal dari pengolahan kelapa sawit sebelum memasuki proses selanjutnya. Fungsi dari *Loading ramp* adalah sebagai tempat penampungan sementara Tandan Buah Segar (TBS) sebelum dimasukkan ke dalam *lori* buah. Seperti pada gambar 2.1 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 1 Pintu loading ramp

- *FFB Convyor*

FFB Convyor merupakan mesin yang bekerja untuk mentransfer Tandan Buah Sawit (TBS) dari *Loading ramp* menuju Stasiun *Sterilizer* sering mengalami overload pada *chain* yang mengakibatkan Breakdown maintenance. Seperti pada gambar 2.2 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 2 Ffb Convyor

- *Spliter*

Spliter berfungsi membuka atau merontok tandan buah sawit baik yang masak maupun yang masih mentah. Tusukan *Thorn* pada buah sawit yang sampai kebagian dalam menjadi jalur yang memudahkan

pentrasi *steam boiler* sehingga waktu masak buah lebih singkat.
Seperti pada gambar 2.3 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 3 spliter

- *Lori*

Buah yang telah di cacah kemudian diletakkan di *lori* untuk proses selanjutnya dan *lori* ditarik menggunakan *capstand*. Seperti pada gambar 2.4 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 4 Lori

- *Capstand*

Alat ini merupakan alat yang digunakan untuk menarik *lori* menuju perebusan menggunakan seling. Tali pada *capstand* menggunakan seling baja.

- *Transfer carriage*

Transfer Carriage Merupakan alat yang digunakan untuk memindahkan gerbong *lori* dari *rail track* rebusan menuju *rail track tippler*, dari *rail track tippler* menuju *rail track loding ramp*. *Transfer carriage* digunakan untuk memindahkan gerbong *lori* menuju tempat rel ke tempat perebusan 1,2,3,4. Seperti pada gambar 2.5 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 5 Transfer Carriage

2.3.2. Stasiun Perebusan

Pada stasiun ini, buah kelapa sawit akan direbus atau sterilisasi menggunakan uap (*steam*). Tujuan dari perebusan adalah untuk menonaktifkan enzim-enzim yang akan meningkatkan kadar FFA pada buah sawit dan untuk mempermudah pemisahan daging buah dengan biji buah sawit. Unit operasi yang digunakan pada tahap ini antara lain :



- *Sterilizer*

Merupakan bejana bertekanan yang menggunakan uap (*steam*) dengan tekanan sekitar 3,5 bar yang mana uap ini digunakan untuk merebus buah kelapa sawit yang ada didalam TBS. *Sterilizer* ini digunakan untuk melakukan proses perebusan buah kelapa sawit yang telah dibawa oleh *lori* dan dalam *sterilizer* digunakan waktu 90 menit perebusan. Seperti pada gambar 2.6 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 6 Sterilizer

- *Tipler*

Tipler Merupakan alat yang digunakan untuk membalikkan *lori* dan menuangkan buah yang sudah direbus menuju proses *threshing*. *Tipler* bekerja secara hidrolis dengan penggerak *hydraulic powerpack* dan menggunakan rantai sebagai media penghubung. Seperti pada gambar 2.7 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 7 tippler

2.3.3. Stasiun *Threshing*

Pada stasiun ini, proses yang dilakukanya itu merontokkan dan memisahkan brondolan buah dari janjang dengan cara membanting TBS didalam drum akan menggunakan bantuan putaran dengan kecepatan $\pm 22-25$ rpm. Buah yang sudah terlepas dari tandan akan jatuh melalui kisi-kisi drum menuju *under thresher conveyer*, sedangkan tandan yang kosong akan terdorong keluar dan masuk ke *empty bunch conveyer*. Sehingga dapat diketahui bahwa keluaran dari proses lebih lanjut dan tandan kosong yang dikirim melalui *empty bunch conveyer* menuju tempat penimbunan sementara untuk diproses lebih lanjut.

- *Thresher*

Thresher adalah tempat perontokan buah sawit dan janjangan kosong akan keluar keluar dan dibawa oleh *incline horizontal* menuju tempat penumupukan janjangan kosong dan buah sawit yng hasil perontokan di bawa melalui *under conveyer* menuju *feed degister* dan akan masuk ke *degister*. Seperti pada gambar 2.8 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 8 Thresher

2.3.4. Stasiun Pres

Stasiun *pres* adalah stasiun tempat pengolahan buah sawit yang telah direbus untuk dipress dengan tujuan mengambil minyak dari buah sawit tersebut. Pada tahap ini, brondolan buah akan dilumatkan terlebih dahulu menggunakan *digester* agar mempermudah pada saat proses pengepressan. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- *Degister*

Degister berfungsi untuk menggiling brondol buah yang telah di rontokkan dengan proses pengadukan. Buah sawit yang sudah rontok selanjutnya masuk kedegister dan di dalam *degister* terdapat pisau yang akan mencacah biji buah sawit. Seperti pada gambar 2.9 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 9 digester

- *Mesin pres*

Mesin *Pres* digunakan untuk mengekstrak minyak sawit dari hasil proses *digester* yang terdiri dari *double screw* yang membawa massa *pres* keluar dan diaplikasikan tekanan berlawanan arah dari *hydraulic double cone*. *Worm screw* di mesin *pres* adalah salah satu komponen utama pada mesin pengekstrasi CPO dan TBS. Seperti pada gambar 2.10 dan pada gambar 2.11 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 10 Mesin pres



Gambar 2. 11 Sand Trap Tank

2.3.5. Stasiun Pemurnian Minyak

Pada Tahap ini bertujuan untuk memperoleh minyak kelapa sawit dalam kondisi yang benar-benar murni. Unit operasi pada tahap ini yaitu :

- *Vibrating Screen*

Vibrating Screen merupakan alat yang berfungsi sebagai pemisah padatan yang terkandung dalam minyak kasar, proses yang dilakukan oleh alat ini dengan cara digetar pada media saringan. Seperti pada gambar 2.12 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 12 Vibrating screen

- *Vibrating serat*

Vibrating serat berfungsi untuk menyaring kembali minyak yang masih tercampur dengan serat, dari sisni minyak akan turun ke *sludge tank* dan menuju *sand siclun* (pemisah pasir). Setelah itu minyak dibagi dua jalur yaitu jalur menuju *decanter* dan *sparator*. Seperti pada gambar 2.13 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 13 Vibrating serat

- *Sparator*

Sparator adalah mesin pemisah minyak dari sisa-sisa serat, limbah yang keluar dari mesin ini berupa limbah cair. Seperti pada gambar 2.14 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 14 Sparator

- *Decanter*

Decanter berfungsi untuk memisahkan minyak sisa dari serat. Kemudian limbah yang dihasilkan berupa solid. Seperti pada gambar 2.15 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 15 decanter

- *Puly payer*

Puly payer merupakan mesin pemurnian minyak setengah jadi namun masih mengandung air, dari *puly payer* minyak menuju vacuum air. Seperti pada gambar 2.16 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 16 puly payer

2.3.6. Stasiun pengolahan kernel

Pada tahap ini akan dilakukan proses pemisahan campuran serabut (*fiber*) dan biji yang keluar dari mesin pres diproses untuk menghasilkan cangkang dan serabut (*fiber*) sebagai bahan bakar *boiler* serta inti sawit (karnel) sebagai hasil produksi yang siap dipasarkan dan juga dapat diolah langsung menjadi PKO. Unit operasi pada tahap ini antara lain :

- *Polishing Drum*

Polishing Drum berfungsi untuk membersihkan serat atau serabut (*fiber*) sawit yang masih melekat dilapisan biji sawit atau *nut*. Seperti pada gambar 2.17 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 17 Polusing drum

- *Ripple mill*

Ripple mill berfungsi sebagai pencacah biji *nut*, jadi setelah dari *polusing drum* biji *nut* akan langsung dipecahkan di mesin *rippler mill* dan selanjutnya akan masuk ke mesin *claybath*. Seperti pada gambar 2.18 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 18 Ripple Mill

- *Claybath*

Claybath disini berfungsi memisahkan antara kulit biji dan kernel dan kernel hasil dari *claybath* akan langsung menuju ke *nut silom stim* dan di dalam *nut silom stim* akan dipanaskan kemudian kernel akan masuk ke bin kernel dan kulit biji akan di buang di tempat akhir. Seperti pada gambar 2.19 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 19 claybath

2.3.7. Stasiun Ketel Uap (*Boiler*)

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi serabut (*fiber*) akan masuk keruangan *boiler* untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari vacuum dipompa menuju *drum boiler* untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

- *Boiler*

Boiler berfungsi untuk mengubah air (*feed water*) menjadi uap panas lanjut (*superheated steam*) yang akan digunakan untuk memutar turbin. Disini energi kimia bahan bakar diubah menjadi energi panas dari uap. Turbin berfungsi untuk mengkonversi energi panas yang dikandung oleh uap menjadi energi putar (energi mekanik). Seperti pada gambar 2.20 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 20 Boiler

- *Softener Tank*

Softener Tank berfungsi untuk menghilangkan Hardness (Calcium dan Magnesium) dari air umpan *boiler*. Penghilangan Hardness ini akan menurunkan kemungkinan pembentukan kerak pada *boiler*. Tangki *softener* mengandung resin pertukaran ion sintesis dimana jika air melalui lapisan ini, maka sodium akan digantikan dengan Hardnes yang ada didalam air. Seperti pada gambar 2.21 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 21 Softener Tank

2.3.8. Stasiun *Water treatment* (WTP)

Water treatment adalah suatu cara atau bentuk pengolahan air dengan cara-cara tertentu dengan tujuan untuk mencapai hasil yang diharapkan sesuai kebutuhan. Suatu sistem *desain water treatment* ditentukan oleh sumber air dan kualitas air. Kualitas air yang rendah akan menghasilkan uap yang kurang baik, uap tersebut dapat membawa padatan yang terdapat dalam air ketel uap (*carry over*). Sumber air secara umum dibagi menjadi dua yaitu : air permukaan (*surface water*), dan air tanah (*ground water*), air permukaan didapat dari sungai, danau, dan laut. Sedangkan air tanah adalah air yang berbeda didalam perut bumi. Sepertipada gambar 2.22 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 22 Stasiun WTP

2.3.9. Stasiun Tenaga

Untuk awal menjalankan proses permesinan pada pabrik ini masih menggunakan genset. Setelah pabrik mulai beroperasi serabut (*fiber*) akan masuk keruangan boiler untuk proses pembakaran, pada saat api sudah menyala, air dari *vacum* dipompa menuju *drum boiler* untuk dipanaskan hingga menjadi uap dan disalurkan menuju turbin uap dan seluruh bagian pabrik yang menggunakan, jika semua sudah beroperasi maka genset akan di matikan.

- **Mesin Turbin**

Mesin Turbin merupakan mesin yang berputar mengambil energi dari aliran fluida. Fluida yang bergerak menjadikan baling-baling berputar dan menghasilkan energi untuk menggerakkan rotor. Seperti pada gambar 2.23 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 23 Mesin turbin

- Mesin Genset

Genset pada industri kelapa sawit menggunakan mesin diesel sebagai pemasuk listrik cadangan yang aktif beroperasi ketika *boiler* sedang shut down atau tekanan *boiler* sedang turun, untuk memastikan kebutuhan listrik terus terpenuhi sehingga pabrik kelapa sawit dapat tetap beroperasi. Seperti pada gambar 2.24 berikut dibawah ini :



Gambar 2. 24 Mesin Genset



**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**



BAB III

PENUTUP

3.1 Saran

Selama penulis melakukan kegiatan PKL di PT. Gunung Maras Lestari, banyak sekali manfaat yang penulis dapatkan baik itu pengalaman maupun pengetahuan yang terkait dalam dunia kerja. Adapun beberapa saran penulis sampaikan untuk semua pihak agar kegiatan PKL ini dapat berjalan lebih baik untuk kedepannya. Berikut adalah saran-saran yang dirangkum kegiatan magang ini.

3.1.1. Saran Untuk Perusahaan

1. Tingkatkan kedisiplinan pada karyawan agar mendapat produktivitas yang maksimal.
2. Tingkatkan komunikasi yang baik agar terciptanya kerja sama yang baik.
3. Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terbangun dengan baik.

3.1.2. Saran Untuk Mahasiswa

1. Mahasiswa diharapkan mempersiapkan dirinya untuk mengikuti kegiatan PKL.
2. Mahasiswa diharapkan mengerjakan tugas dengan baik dan penuh rasa tanggung jawab serta mentaati peraturan yang telah ditentukan.
3. Mahasiswa diharapkan bisa berkomunikasi dengan baik antar karyawan supaya terciptanya keakraban ditempat magang sehingga betah dan senang hati mengikuti kegiatan PKL sampai selesai.

3.1.2 Saran Untuk Perguruan Tinggi

1. Mempersiapkan informasi tempat PKL lebih banyak lagi mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.




2. Mengadakan kunjungan industri untuk memantau kondisi mahasiswa di tempat PKL.
3. Penulis berharap untuk tahun berikutnya pihak perguruan tinggi melakukan seleksi kelayakan tempat praktik khususnya untuk perusahaan baru.



LAMPIRAN



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Deny Perayuda	
Minggu ke		1	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 6 maret - 11 maret 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Pengenalan lingkungan PT GML POM dan bimbingan K3	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Memahami cara mengukur plat Convyor dan cara memotongnya menggunakan blender	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Memahami cara mengelas pada penutup/ rumah Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Tanpa Keterangan (Alpa)		
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Memahami dan Belajar bubut Bubut Enpeler Oil Transitor Pump Line A. Dan Membubut Maut dan Mur	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Bubut Pipa Recovery CSR Line B. Dan Bubut Pully Ø10 dan Ø8 Ger Box Pullysing Dram.	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat Alur Pasak Untuk Screp SPY Pully Polishing Drum no.2	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Bubut Bushing Sterir CST LineB.	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengelas Pipa D.CO No.5, Dekat Body Vibrating Yang Bocor	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 11 Maret 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p></p> <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 2			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 13 Maret -18 Maret 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menjaga toolcrib	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menjaga toolcrib	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengisian Penggresing pada Gentrifuge Decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengebor Tapak Electro Motor Pullyshing Drum No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Tanpa Keterangan (Alpa)		
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Bikin Paking Untuk di Pipa Plange Stugde Fit Pump 2B.	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Bersih-bersih Workshop	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melanjutkan Mengelas Tangki Kernel Silo No.5	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan Mengelas Tangki Kernel Silo No.5	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat Paking Pasang Packing untuk Penutup Menhol CST Line B, dan Pipa Reducer, Pipa Outlet	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....


.....

Mangka, 18 Maret 2023
Pembimbing,

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

AGUS B. NANI




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Deny Perayuda	
Minggu ke		: 3	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 20 Maret – 25 Maret 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengcat Plat Yang Sudah di Siapkan Oleh Pembimbing Lapangan	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengcat Plat Yang Sudah di Siapkan Oleh Pembimbing Lapangan	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengisian Penggresing pada Gentrifuge Decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Perbaikan Pipa Over Flow	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Hari Suci Nyepi (Tahun Baru Saka)		
KAMIS	Cuti Bersama Hari Suci Nyepi (Tahun Baru Saka)		
JUMAT	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat/ Pasang Paking ke Valve Drain CST No.1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat/ Pasang Paking ke Pipa Elbo dan ke Valve Drain CST No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	SAKIT		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 25 Maret 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p></p> <p>AGUS B. NANI</p>	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 4			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 27 Maret – 1 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Bersih-bersih di Lingkungan/Sekitaran Workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membersihkan Mesin Skerap dan Merakitkan/ Bersihkan Gear Box <i>Sumitomo</i>	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Bersih-bersih Workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Membersihkan Roda Gigi Heliks	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengelas Tangki Ex D.C.O. TAN	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Refair Mengelas Tangki Ex Dot	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Memotong/Membongkar Rantai Ex Strilizer Convyor No.1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuka Dudukan Tempat Sampah	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	SAKIT		
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaiki Valve Air Sand.Cylone no 1 dan Bikin Packing Untuk Pipa Steam	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:
.....
.....
.....
.....

Mangka, 1 April 2023
Pembimbing,
PT. GUNUNG MARAS LESTARI

AGUS B. NANI




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 5			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 3 April – 8 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Memotong/Membongkar Rantai Ex Strilizer Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkkan Memotong/Membongkar Rantai Ex Strilizer Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Penyekrapkan Body/Dinding Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Potong Plat Lantai dan Dinding Incined Strilizer Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Penyekrapkan Body/Dinding Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Penyekrapkan Body/Dinding Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pembuatan Paking Untuk Pasang di Pipa Reducer dan Pasang Paking Pump Bunch Press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pemotongan Tahanan Rantai Incined Strilizer Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Wafat Isa Al-Masih		
SABTU	Tanpa Keterangan (Alpa)		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 8 April 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p></p> <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 6			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 10 April- 15 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Memperbaiki Roll Sling Pelampung Indicator Condensafe Tank	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Memotong Body Ex Incined Strilizer Convyor No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Gerinda pada Body Ex Incined Strilizer Convyor No.1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melanjutkan Gerinda pada Body Ex Incined Strilizer Convyor No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Gerinda pada Body Ex Incined Strilizer Convyor No.1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan Gerinda pada Body Ex Incined Strilizer Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Menyselsaikan Gerinda pada Body Ex Incined Strilizer Convyor No.1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menyselsaikan Gerinda pada Body Ex Incined Strilizer Convyor No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Menyselsaikan Gerinda pada Body Ex Incined Strilizer Convyor No.1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menyselsaikan Gerinda pada Body Ex Incined Strilizer Convyor No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti Mass Pada Vibrating Scrin Slugde Mass.20 dan Melakukan Pengecatan Plat	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkanaktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

Mangka, 15April 2023
 Pembimbing,

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 AGUS B. NANI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 7			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 17 April- 22 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pengecatan pada Body Ex Inc, Strilizer Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan pengecatan pada Body Ex Inc, Strilizer Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Gerinda Body Ex Inc, Strilizer Convyor Selesai di Refair	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Gerinda Body Ex Inc, Strilizer Convyor Selesai di Refair	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengecatan Plat Tambahan Dinding Inc. Enpy Much Indicator No.1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengecatan Body Ex Inc, Strilizer Convyor No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Cuti Bersama Idul Fitri		
JUM'AT	Cuti Bersama Idul Fitri		
SABTU	Cuti Bersama Idul Fitri		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 22 April 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 8			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 24 April – 29 April 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Cuti Bersama Idul Fitri		
SELASA	Cuti Bersama Idul Fitri		
RABU	Cuti Bersama Idul Fitri		
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengecatan Body Ex Inc, Strilizer Convyor No.1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengecatan Body Ex Inc, Strilizer Convyor No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pemotongan Plat 6mm	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pemotongan Plat 6mm	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Beersih-bersih Workshop	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....


.....

Mangka, 29 April 2023
Pembimbing,


PT. GUNUNG MARAS LESTARI

AGUS B. NANI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 9			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 1 Mei - 6 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Hari Buruh Internasional		
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pekerjaan Pabrikasi Support CFB Return Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan Pekerjaan Pabrikasi Support CFB Return Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengantian Pipa Retor dan Pipa dan Refel Mill No.4	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengantian Pipa Retor dan Pipa dan Refel Mill No.4	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengecekan Refel Mill N0.1 dan Las Tambal Mucating Air Lori Refel Mill No.3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pembersihan Workshop	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Ganti Van Belt Mesin Press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti Valve SF. Bin Karna Silo No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pemotongan Plat Dubleng Tiang Bangunan ST. Karna Silo dan Perbaikan Siku Real Track	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Absen pulang	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 6 Mei 2023 Pembimbing,  PT. GUNUNG MARAS LESTARI AGUS B. NANI	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 10			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 8 Mei – 13 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Memotong Plat 4mm/ Tutup Body Incined Emphy Much Incinerator Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melanjutkan Memotong Plat 4mm/ Tutup Body Incined Emphy Much Incinerator Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Tanpa Keterangan (Alpa)		
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengecat Plat Body Body Incined Emphy Bunch Incinerator Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengecat Plat Body Body Incined Emphy Bunch Incinerator Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengecat Plat Body Body Incined Emphy Bunch Incinerator Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengecat Plat Body Body Incined Emphy Bunch Much Incinerator Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggressing pada decanter	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan penggressing pada decanter	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembuatan Pipa Steam Man Line Karnel Silo	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 13 Mei 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p></p> <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 11			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 15 Mei – 20 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Bikin Pnat Paking	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Bersih-bersih Workshop	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Tanpa Keterangan (Alpa)		
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaikan Rottor Vibrating Scrin Sludge No.3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengunci Baut Man Hold CST Line A	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Kenaikan Isa Al-Masih		
JUMAT	Absen pagi	07.30	07.30
	Perbaikan Kampas Vibrating Scren No.3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Perbaikan Kampas Vibrating Scren No.3 dan Mengencangkan Baut Bearing	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Angkat dan Membersihkan Roll Ex Thresher No.4 dan Bersih Workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Absen pulang	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 20 Mei 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Deny Perayuda	
Minggu ke		: 12	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 22 Mei – 27 Mei 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Mengganti Pully Eelectro Motor Ø 8 ke Ø 10 Press No. 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti Pully Eelectro Motor Ø 8 ke Ø 10 Press No. 1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Servis Air Compressor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembersih Safety Valve Ex Turbin No.1	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Memasang Man Hold di Dacting 1D Fan Boiller No.3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti WomScrew, Bush Tahanan Latning Shaf	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Memotong Plat 5mm Corong Drain Digesteer	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengganti Wom Screw, Bush Tahanan Latning Shaf	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUMAT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan penggantian Pipa Ø 4 Untuk Oil Drain Digister	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan penggantian Pipa Ø 4 Untuk Oil Drain Digister	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Tanpa Keterangan (Alpa)		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 27 Mei 2023</p> <p>Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p></p> <p>AGUS B. NANI</p>	



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Deny Perayuda	
Minggu ke		: 13	
Divisi		: Workshop Mekanik	
		TGL : 29 Mei – 3 Juni 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pembongkaran/Perbaikan Rottor di Vibrating Scrin Sludge No.3	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pembongkaran/Perbaikan Rottor di Vibrating Scrin Sludge No.3	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan pembersihan Workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembersihan Workshop	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Memotong/Menggerinda Plat 6mm Ribbon Waste Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengumpulkan/ Membuang Barang dan Alat Bekas, dan Mengelas Tambal Box Oil Valkum Drayer	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Hari Lahir Pancasila		
JUMAT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Penggerindaan Plat 6mm/ Ribbon Waste Convyor	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Penggerindaan Plat 6mm/ Ribbon Waste Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Penggantian Paking StamTrap Saparator Turbin No.3	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....

.....

.....

Mangka, 3 Juni 2023
Pembimbing,

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

AGUS B. NANI



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Deny Perayuda	
Minggu ke		: 14	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 5 Juni – 10Juni 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Sakit		
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Membersihkan Workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Memasang Pipa Drain Oil Digester No.7	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat Plat Body Waste Convyor Scrin Sludge	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat Plat Body Waste Convyor Scrin Sludge	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Membuat Plat Body Waste Convyor Scrin Sludge	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membuat Plat Body Waste Convyor Scrin Sludge	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Bersih-bersih Workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Bersih-bersih Workshop	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pemasangan Pipa Drain Oil Digester No.2 di Mesin Press	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

.....

.....

.....


.....

.....

Mangka, 10 Juni 2023
Pembimbing,
PT. GUNUNG MARAS LESTARI

AGUS B. NANI




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 15			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 12 Juni – 17 Juni 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pembuatan Paking	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Potong Plat 4mm/ LinePlange Ø3,Ø6.	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Mengelas FPB Convyor Line A	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Perbaikan Rottor Scrin DCO No.5	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Penarikan Rantai Scrater Bar Nut Mass Convyor	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Tanpa Keterangan (Alpa)		
JUMAT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thresher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thresher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengantian Drive Shaft Oil Seal di Mesin Press	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p>isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		Mangka, 17 Juni 2023 Pembimbing,  PT. GUNUNG MARAS LESTARI AGUS B. NANI	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 16			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 19 Juni – 24 Juni2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengelasan Recondt Roll Thressher	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30

isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Catatan Pembimbing:

Mangka, 24 Juni2023
 Pembimbing,

PT. GUNUNG MARAS LESTARI
 AGUS B. NANI











LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Deny Perayuda			
Minggu ke : 17			
Divisi : Workshop Mekanik		TGL : 26 Juni -1 Juli 2023	
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pembersihan Workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pembersihan Workshop	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pembersihan Workshop	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan pembuatan gear transmisi	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Tanpa Keterangan (Alpa)		
KAMIS	Idul Adha (Lebaran Haji)		
JUM'AT	Absen pagi	07.30	07.30
	Pasang Pipa Valve Air di ST. Press	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Melakukan Pengelasan Penahan Dinding Menhol / Real	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SABTU	Absen pagi	07.30	07.30
	Menganti Sebagian Baut dn Mur di Refer Mill, Mengganti Pelumas Geris di Bearing yang baru,dan Mengkencangkan Van Belt di Refel Mill No.3/ No.4	07.30	12.30
	Istirahat dan absen pulang	12.30	12.30
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka, 1 Juli 2023 Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p> AGUS B. NANI</p>	




LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama		: Deny Perayuda	
Minggu ke		: 18	
Divisi		: Workshop Mekanik	TGL : 3 Juli – 8 Juli 2023
HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi	07.30	07.30
	Menganti Shaft Point Ribbon Drain Karnel Silo	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Menganti Sraft Point Ribbon Drain Karnel Silo	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
SELASA	Absen pagi	07.30	07.30
	Melakukan Pengelasan Body Mess Vibrating Sludge	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	13.00
	Melakukan Peebaikan Rottor Vibrating No.2	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
RABU	Absen pagi	07.30	07.30
	Membantu Pak Suyadi Mengangkat/ Menggeserkan Plat Steenlis 4mm/6mm	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Membantu Pak Suyadi Mengangkat/ Menggeserkan Plat Steenlis 4mm/6mm	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
KAMIS	Absen pagi	07.30	07.30
	Memasang Baut dan Mur Dekat Portal Divisi 1	07.30	11.30
	Istirahat	11.30	12.30
	Mengelas Plat Bordess di Samping Vibrating Scrin Sludge Tank	12.30	15.30
	Absen pulang	15.30	15.30
JUM'AT	Mengerjakan Laporan		
SABTU	Perpisahan		
<p><i>isi dengan pernyataan singkat,padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan</i></p> <p>Catatan Pembimbing:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>			
		<p>Mangka,8 Juli 2023 Pembimbing,</p> <p>PT. GUNUNG MARAS LESTARI</p> <p>AGUS B. NANI</p>	

M : 1 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 06 Maret - 11 Maret Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
06	-Tempat kerja dan bimbingan K3	-Melakukan proses pengenalan tempat kerja dan bimbingan K3.		Selesai
07.	- Plat Konpeor - Las	-Menggukur plat untuk menutupi rumah Convyor, yang berlubang -Menglas plat rumah dekat Convyor	 	Selesai
08.	Tanpa keterangan			
09.	-Bubut	-Bubut baut dan ulir -Bubut <i>Enpeler Oil Transitor Pump Line A.</i> - Bubut <i>Pipa Recovery CSR Line B.</i> - Bubut <i>Pully Ø10 dan Ø8 Ger Box Pullysing Dram.</i>	 	Selesai
10.	- <i>Pully</i>	- Bikin pasak dan pen di <i>pully</i> - Bubut <i>Bushing sterir CST line B</i> - <i>Screp spy pully polishing drum no2</i>	  	Selesai



11.	<i>Vibrating / Vibro screen</i>	-Las pipa D.CO no5 (Vibrating) pada body bocor.		Selesai

Mangka, 11 Maret 2023

Mahasiswa






Deny Perayuda








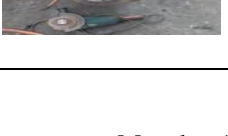


M : 2 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 13 Maret – 18 Maret

Tahun : 2022

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
13.	- <i>Toolcrib</i>	-Menjaga tempat peminjaman peralatan kunci-kunci.		Selesai
14.	- <i>Centrifuge Greser Decanter</i> - <i>Tapak Electro Motor Pullyshing Dram</i>	- Melakukan Penggressing pada <i>Decanter</i> no 4 - Bor <i>Tapak Electro Motor Pullyshing Dram</i> No.1.		Selesai
15.	Tanpa keterangan (Alpa)	Tanpa keterangan (Alpa)	Tanpa keterangan (Alpa)	Tanpa keterangan (Alpa)
16.	- <i>Pipa Plange</i>	-Ganti <i>packing plange stugde fit pump</i> 2B -Bersih- Bersih Workshop		Selesai



17.	• Tangki kanel silo	-Melanjutkan mengelas <i>refair plat</i> tahanan hawa. - Nut silo no5	   	Selesai
18.	-Penutup <i>Relovery tank</i> - Pipa <i>Reducer</i> dan <i>Pipa Outlet</i>	- Melanjutkan perbaikan Pasang <i>paking menhol CST Line B</i> - Dan Pasang <i>Paking Pipa Outlet</i> ke <i>Pipa Reducer</i> lalu arahkan ke bandar <i>bakfit</i>	   	Selesai

Mangka, 18 Maret2023



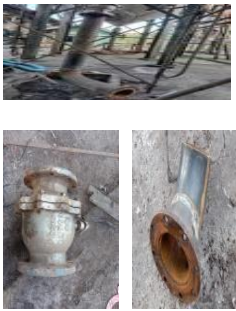
Mahasiswa

Deny Prayuda



M : 3 Hari : Senin-Sabtu Tanggal 20 Maret – 25 Maret

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
20.	Plat	Mengecat Plat Dengan duaWarna Yaitu warna merah dan abu-abu		Selesai
21.	- <i>Centrifuge Decanter</i> - <i>Pipa Over Flow</i>	- Melakukan Penggressing pada <i>Decanter no 4</i> - Perbaiki Pipa <i>Over Flow Distribusi Tank</i>		Selesai
22.	Hari Suci Nyepi (Tahun Baru Saka)	Hari Suci Nyepi (Tahun Baru Saka)	Hari Suci Nyepi (Tahun Baru Saka)	Hari Suci Nyepi (Tahun Baru Saka)
23.	Cuti Hari Suci Nyepi	Cuti Hari Suci Nyepi	Cuti Hari Suci Nyepi	Cuti Hari Suci Nyepi
24.	- <i>Valve Drain</i>	- Pasang <i>Packing</i> di <i>Valve Drain CST, NO.1</i> - <i>Refair</i> Tangkai <i>Dulution</i>		Selesai



25.	Sakit	Sakit	Sakit	Sakit
-----	-------	-------	-------	-------

Mangka, 25 Maret 2023












Mahasiswa

DenyPerayuda









M : 4 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 27 Maret- 1 April

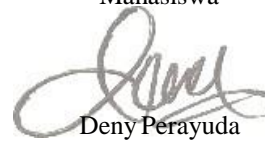
Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
27.	<p>- Di Sekitaran Luar Halaman <i>Workshop</i> dan Di Depan Ruangan <i>Toolcrib</i>.</p> <p>- Di Ruangan Dalam <i>Workshop</i></p> <p>- Di Depan <i>Workshop</i></p>	<p>- Bersih-bersih <i>Workshop/</i> Membersihkan papan pengumuman dan <i>Hydrant</i></p> <p>- Dan Menyabutkan Rumput Dekat Samping Seolokan Parit</p> <p>- Membersihkan Mesin Skrap dengan Menggunakan Majun dan Solar</p> <p>- Rakit dan Bersihkan <i>Gear Box Sumitomo</i></p>	     	Selesai
28.	<p>- <i>Workshop</i></p> <p>- Roda gigi <i>Heliks</i></p>	<p>- Bersih-bersih <i>Workshop.</i></p> <p>membersihkan Roda Gigi <i>Heliks</i></p>	  	Selesai
29.	- Tangki	- <i>Refair tanki ex D.C.O TAN</i>	 	Selesai



30.	- Rantai <i>Ex Strilizer Conveyor</i> - Dudukan Tempat Sampah	- Membongkar Rantai <i>Ex Strilizer Conveyor</i> no.1. - Membuka Dudukan Tempah Sampah.		Selesai
31.	Sakit	Sakit	Sakit	Sakit
1.	- <i>Valve Air</i> - <i>Pipa Steam Boyler</i>	- Perbaiki <i>Valve Air Sand. Cylone</i> no 1 (Buntu) - Bikin Paking	    	Selesai

Mangka, 1 April 2023
Mahasiswa







Deny Perayuda




M : 5 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 3 April – 8 April

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
3.	- Rantai <i>Strilizer</i>	- <i>Sand. Refair Rantai Strilizer conveyor</i>		Selesai
4.	- <i>Conveyor</i> - <i>Incined Strilizer Conveyor</i>	- Menyekrap <i>body/Dinding conveyor</i> - Potong plat Lantai dan Dinding Pg , Atas <i>Body Ex incined Strilizer Conveyor no 1.</i>		Selesai
5.	- <i>Conveyor</i>	- Menyekrap <i>body/Dinding conveyor</i>		Selesai
6.	- <i>Pipa Reducer</i>	- Memasang Paking ke <i>Pipa Reducer/ Pasang Paking Pump Bunch Press.</i>		



	- <i>Incined Strilizer Conveyor</i>	- Potong Tahanan Rantai <i>Ex incined Strilizer Conveyor</i>		Selesai
7.	Wafat Isa Al-Masih	Wafat Isa Al-Masih	Wafat Isa Al-Masih	Wafat Isa Al-Masih
8.	Alpa	Alpa	Alpa	Alpa

Mangka, 8 April 2023

Mahasiswa












Deny Perayuda




M : 6 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 10 April – 15 April

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
10.	- <i>Roll Sling</i> - <i>Incined Strilizer Conveyor</i>	- <i>Roll Sling</i> Pelampung <i>Indicator Condensafe Tank.</i> -Potong <i>Body Ex Incined Strilizer Conveyor</i> NO 1	-  	Selesai
11.	- <i>Conveyor Strilizer</i>	- Gerinda <i>Body Conveyor Strilizer</i> no 1	- 	Selesai
12.	- <i>Conveyor Strilizer</i>	- Gerinda <i>Body selesai Conveyor Strilizer</i> no 1	-   	Selesai
13.	- <i>Conveyor Strilizer</i>	- Gerinda <i>Body selesai Conveyor Strilizer</i> no 1	- 	Selesai
14.	- <i>Conveyor Strilizer</i>	- Gerinda <i>Body selesai Conveyor Strilizer</i> no 1	- 	Selesai
15.	- <i>Vibrating</i> - <i>Plat</i>	- Ganti <i>Mass Vibrating Scrin Sludge Mass</i> 20 - Mengecas <i>plat</i>	-  -	



	- Plat	- Mengecas plat		Selesai
--	--------	-----------------	--	---------




Mangka, 15 April 2023

Mahasiswa



Deny Perayuda

M : 7 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 17 April – 22 April Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
17.	- <i>Conveyor Strilizer</i>	- <i>Cat Body Ex Inc. Strilizer Convyor Selesai di Refair</i>	- 	Selesai
18.	- <i>Conveyor Strilizer</i>	- <i>Gerinda Body Ex Inc. Strilizer Convyor Selesai di Refair</i>	- 	Selesai
19.	- Plat - <i>Conveyor Strilizer</i>	- <i>Cat Plat Tambahan Dinding Inc. Enpy Bunch Indicator no 1.</i> - <i>Cat Body Ex Inc. Strilizer Convyor no 1.</i>	- 	Selesai
20.	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri
21.	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri
22.	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri

Mangka, 22 April 2023

Mahasiswa




Deny Perayuda



M : 8 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 24 April – 29 April

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
24.	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri
25.	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri
26.	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri	Cuti Bersama Idul Fitri
27.	- <i>Conveyor Strilizer</i>	- <i>Cat Body Ex Inc. Strilizer Convyor no 1.</i>		Selesai
28.	- Plat 6 m/m	- Melanjutkan Potong Plat 6 m/m dan Gerinda		Selesai
29.	- <i>Workshop</i>	- Bersih-bersih <i>Workshop</i>		Selesai

Mangka, 29 April 2023

Mahasiswa







Deny Perayuda




M : 9 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 1 Mei – 6 Mei

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
1.	Hari Buruh Internasional	Hari Buruh Internasional	Hari Buruh Internasional	
2.	- <i>Support CFB Return Convyor</i>	- Melanjutkan Pekerjaan Pabrikasi <i>Support CFB Return Convyor</i>		Selesai
3.	- <i>Refel Mill</i>	- Ganti pipa <i>Retor</i> dan <i>Jacet Refel Mill</i> no. 4.		Selesai
4.	- <i>Repel Mill</i>	- Cek <i>Refel Mill</i> no1. - Bersih-bersih <i>Workshop</i> .		Selesai
5.	- <i>Mesin Press</i> - <i>Valve/ Keran Air SF.</i>	- Ganti <i>Van Bell Press</i> no 7. - Ganti <i>Valve/Keran air SF. Bin Karnel</i> no. 1		Selesai



6.	- Tiang Bangunan ST. <i>Karnel</i>	- Potong Plat/ <i>Dublening</i> Tiang Bangunan ST. <i>Karnel</i> - Perbaiki Siku <i>Real</i> <i>Track</i> Masuk <i>Tipler</i> No.2		Selesai
----	---------------------------------------	---	--	---------

Mangka 6 Mei 2023






Mahasiswa


Deny Perayuda



M : 10 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 8 Mei – 13 Mei

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
8.	- Plat 4 mm	- Potong Plat 4mm x 300 x 1500/ Tutup <i>Body Incined Empy Bunch Incinerator Convyor.</i>		Selesai
9.	Tanpa keterangan	Tanpa keterangan	Tanpa keterangan	Tanpa keterangan
10.	- Plat <i>Incined Empy Much Incinerator Convyor.</i>	- Cat plat <i>Body Samping Incined Empy Bunch Incinerator Convyor.</i>		Selesai
11.	- Plat <i>Incined Empy Much Incinerator Convyor.</i>	- Cat plat <i>Body Samping Incined Empy Bunch Incinerator Convyor.</i>		Selesai
12.	- <i>Centrifuge Decanter Control System</i>	- Melakukan Penggressing pada <i>Decanter no 4</i>		Selesai
13.	- <i>Pipa Steam Man Line Karnel Silo</i>	- Melanjutkan Rubah/ Geser jalur <i>Pipa Steam Man Line Karnel Silo</i>		Selesai







Mangka, 13 Mei 2023
Mahasiswa


DenyPerayuda



M : 11 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 15 Mei – 20 Mei

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
15.	- Pnat Packing/ Sludge Tark	- Bikin Pnat Packing/ Sludge Tark Dengan Ukuran Luas 650, Panjang 650 dan Bersih-bersih Workshop		Selesai
16.	Tanpa Keterangan	Tanpa Keterangan	Tanpa Keterangan	Tanpa Keterangan
17.	- Vibrating	- Perbaiki Rotor Vibrating Scrin Sludge no.3 - Kunci Baut Man Hold CST Line A	 	Selesai
18.	Kenaikan Isa Al-Masih			
19.	- Vibrating Scrin	- Perbaiki Kampas Vibrating Scrin no.3 - Kencangkan Baut Pengikat Bearing di FFB Conveyor no.1		Selesai
20.	- Roll Ex Threser	- Angkat dan Bersihkan Roll Ex Threser no.4 - Bersih-bersih Workshop	 	Selesai

Mangka, 20 Mei 2023

Mahasiswa






Deny Perayuda









M : 12 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 22 Mei –27 Mei

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
22.	- Mesin Press	- Ganti <i>Pully Electro</i> Motor Dari Ø 8 ke Ø 10 Press no 7.		Selesai
23.	- Air Compressor - Safety Valve	- Servis Air Compresor - Bersihkan Safety Valve Ex Turbin no 1.		Selesai
24.	- Man Hold - Mesin Press	-Pasang <i>Man Hold di</i> <i>Dacating 1D Fan</i> Boiler no.3. - Ganti <i>Wom Screw</i> Press No 1(<i>Recondt</i>) - Ganti <i>Bush</i> Tahanan <i>Latning Shaft</i> .		Selesai



25.	- Plat 5 mm. - Mesin Press	- Potong Plat 5 mm/ Corong <i>Drain Digester</i> No,1. - Melanjutkan Pekerjaan <i>Press</i> No,1. Yaitu Mengganti <i>Wom Screw</i> , <i>Mush</i> Tahanan <i>Latning</i> <i>Shaf</i> .	   	Selesai
26.	- Mesin <i>Digester Press</i>	- Rubah/Ganti Pipa Ø 4, Untuk Oil Drain Digister	 	Selesai
27.	Alpa	Alpa	Alpa	Alpa

Mangka, 27 Mei 2023

Mahasiswa








Deny Perayuda

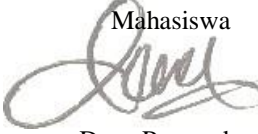


M : 13 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 29 Mei – 3 Juni

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
29.	- <i>Vibrating</i>	- Bongkar/ Perbaiki Rotor. Serin Sludge no,3.		Selesai
30.	- <i>Workshop</i>	- Bersih-bersih <i>Workshop</i>		Selesai
31.	- plat	- Membantu Om Ahmad.S dan Aldi, Memotong dan menggerinda Plat 6mm/ <i>Ribbon Waste Convyor Serin Sludge</i> . - Mengkumpulkan Botol <i>plastic</i> , Kain, Kertas dan Plat Yang Tidak Terpakai Lagi Yang Berada di <i>Workshop</i> , - Las tambal <i>Box</i>		Selesai
1.	Hari Lahir Pancasila	Hari Lahir Pancasila	Hari Lahir Pancasila	Hari Lahir Pancasila
2.	- Plat 6mm/ <i>Ribbon Waste Convyor</i> (Vo6,Serin Sludge).	- Merapikan/Membersihkan menggerinda Plat 6mm/ <i>Ribbon Waste Convyor</i> (Vo6,Serin Sludge).		Selesai
3.	- <i>Paking</i>	- <i>Ganti Paking StamTrap Saparator Turbin</i> No,3.		Selesai

Mangka, 3 Juni 2023






Mahasiswa


Deny Perayuda




M : 14 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 5 Juni – 10 Juni

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
5.	Sakit	Sakit	Sakit	Sakit
6.	- <i>Workshop</i>	- Bersih-bersih <i>Workshop</i> . - Pasang Pipa <i>Drain Oil Digester No.7</i>		Selesai
7.	- Plat <i>Body Waste Convyor Vo6.Scrin Sludge</i>	- Melanjutkan Pabrikasi <i>Body Waste Convyor.Scrin Sludge</i> ,Dengan Menggunakan Mesin <i>Roll</i>		Selesai
8.	- Plat <i>Body Waste Convyor Vo6.Scrin Sludge</i>	- Melanjutkan Pabrikasi <i>Body Waste Convyor .Scrin Sludge</i> ,Dengan Menggunakan Mesin <i>Roll</i>		Selesai
9.	- <i>Workshop</i>	- Bersih-bersih <i>Workshop</i>		Selesai
10.	- Mesin <i>Press/Pipa Drain Oil Digester</i>	- Pasang Pipa <i>Drain Oil Digester No.2</i> .		Selesai

Mangka, 10 Juni 2023

Mahasiswa








Deny Perayuda

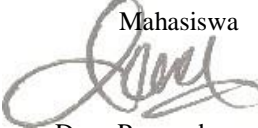


M : 15 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 12 Juni – 17 Juni

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
12.	- Paking - Reconde Roll Threser (Spare)	- Bikin/ Membuat Paking. - Las Reconde Roll Threser (Spare)		Selesai
13.	- Plat 4mm - Las Corong PFB Convyor Line A	- Potong Plat 4mm/Line Plange Ø3,Ø6. - Las Corong PFB Convyor Line A		Selesai
14.	- Vibrating - Rantai Sceater Bar Nut Mass Convyor	- Perbaiki Rottor Scrin D.C.O No.5. - Membantu Pak Amsyari Menarik/ Perbaikain Rantai Sctater Bar Nut Mass Convyor		Selesai
15.	Alpa	Alpa	Alpa	Alpa
16.	- Reconde Roll Threser (Spare)	- Las Reconde Roll Threser (Spare)		Selesai
17.	-Mesin Press	- Melanjutkan Press No.5 Dan Ganti Drive Shaft, Oil Seal.		Selesai







Mangka, 17 Juni 2023

Mahasiswa

Deny Perayuda



M : 16 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 19 Juni – 24 Juni

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGA S	URAIAN	GAMBAR	KETERANG AN
19.	- Reconde Roll Threser (Spare)	- Las Recondt Roll Threser (Spare)		Selesai
20.	- Reconde Roll Threser (Spare)	- Las Recondt Roll Threser (Spare)		Selesai
21.	- Reconde Roll Threser (Spare)	- Las Recondt Roll Threser (Spare)		Selesai
22.	- Reconde Roll Threser (Spare)	- Las Recondt Roll Threser (Spare)		Selesai
23.	- Reconde Roll Threser (Spare)	- Las Recondt Roll Threser (Spare)		Selesai
24.	- Reconde Roll Threser (Spare)	- Las R Recondt Roll Threser (Spare)		Selesai

Mangka, 24 Juni 2023

Mahasiswa












Deny Perayuda




M : 17 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 26 Juni – 1 Juli

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
26.	- <i>Workshop</i>	- Bersih-bersih <i>Workshop</i>		Selesai
27.	- <i>Workshop</i>	- Bersih-bersih <i>Workshop</i> , dan Membantu Pak Agus Mengangkat Plat Pipa Dekat Penyimpanan Alat dan Barang Bekas.		Selesai
28.	Tanpa Keterangan	Tanpa Keterangan	Tanpa Keterangan	Tanpa Keterangan
29.	Idul Adha (Lebaran Haji)	Idul Adha (Lebaran Haji)	Idul Adha (Lebaran Haji)	Idul Adha (Lebaran Haji)
30.	- Mesin <i>Press</i>	- Pasang <i>Valve</i> Pipa Air di <i>ST Press</i> . - Pasang dan <i>Las Real</i> Penahan Dinding <i>Menhol</i> Dari Sebelah Kanan dan Kiri <i>Loading Press</i> , dan Pasang dan <i>Las Real Slinding</i> Dari Kanan dan Kiri <i>Loading Press</i> No.3.	  	Selesai
I.	- <i>Ripel Mill</i> - Pipa <i>Steam</i>	- Mengecek/ Memperbaiki <i>Rifel Mill</i> No.3. Yaitu Menganti Sebagian Baut dan Mur di <i>Ripel Mill</i> No.3 dan No.4 - Menganti Geris Pelumas <i>Bearing</i> Yang Masih baru Dekat <i>Ripel Mill</i> No.3 - Mengencangkan Van Belt di <i>Rifel Mill</i> No.4 - Memperbaiki Pipa <i>Steam</i> Yang Bocor, Lalu Siapkan Kawat dan Seng Untuk Menutupi Bagian Pipa <i>Steam</i> Yang Bocor.	   	



		<p>- Proses Perbaikan Yaitu Seng Yang Sudah di Ikat Menggunakan Kawat Harus di Miringkan kebawah Agar Tidak Air Yang Terjatuh Tidak Mengenai Mesin Turbin.</p>		<p>Selesai</p>
--	--	--	--	----------------

Mangka, 1 J u l i 2023

Mahasiswa







Deny Perayuda



M : 18 Hari : Senin-Sabtu Tanggal : 3 Juli – 8 Juli

Tahun : 2023

TG L	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN	GAMBAR	KETERANGAN
3.	- Mesin <i>Grain Karnel Silo</i>	- Melanjutkan Ganti <i>Sraft Joint Ribbon Convyor Drain Kernel Silo.</i>		Selesai
4.	- <i>Body Mass Vibrating Sludge</i>	- Las <i>Refair Body Mass Vibrating Sludge</i> dan Bongkar/ Perbaiki <i>Rottor Vibrating Scrin Sludge no.2</i>		Selesai
5.	- Plat <i>Steenlis</i>	- Membantu Pak Suyadi, Mengangkat Plat <i>Steenlis</i> Untuk di Pindah ke <i>Workshop.</i> - Dan Menurunkan Peralatan Dekat <i>Digister Press.</i>		Selesai
6.	- Gerbang Portal Divisi 1 - Plat Bordes	- Pasang Baut, dan Mur Dekat Portal Divisi 1. - Las Plat Bordes Di Samping <i>Vibrating Scrin Sludge Tank.</i>		Selesai
7.	MENERJAKAN LAPORAN			
8.	PERPISAHAN			

Mangka, 8 J u l i 2023

Mahasiswa



Deny Perayuda



LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 00000269
 Kode Karyawan 269
 Nama Karyawan Prayuda Deny
 Jabatan Karyawan
 Tanggal Gabung 01-03-2023
 Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
06-03-2023	2		07:16	0	Check In	1		
06-03-2023	2		11:31	2	Out	1		
06-03-2023	2		12:30	3	Back	1		
06-03-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
06-03-2023	2		07:36	0	Check In	1		
07-03-2023	2		07:37	0	Check In	1		
07-03-2023	2		11:45	2	Out	1		
07-03-2023	2		11:46	2	Out	1		
07-03-2023	2		12:33	1	Check Out	1		
07-03-2023	2		12:33	3	Back	1		
07-03-2023	2		15:36	1	Check Out	1		
09-03-2023	2		07:19	0	Check In	1		
09-03-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
10-03-2023	2		07:24	0	Check In	1		
10-03-2023	2		07:25	0	Check In	1		
10-03-2023	2		11:47	2	Out	1		
10-03-2023	2		11:48	2	Out	1		
10-03-2023	2		12:51	1	Check Out	1		
10-03-2023	2		12:51	3	Back	1		
10-03-2023	2		15:34	1	Check Out	1		
11-03-2023	2		07:40	0	Check In	1		
11-03-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
11-03-2023	2		12:31	1	Check Out	1		
13-03-2023	2		07:35	0	Check In	1		
13-03-2023	2		15:36	1	Check Out	1		
14-03-2023	2		07:20	0	Check In	1		
14-03-2023	2		15:38	1	Check Out	1		
16-03-2023	2		07:25	0	Check In	1		
16-03-2023	2		11:30	2	Out	1		
16-03-2023	2		12:34	3	Back	1		
16-03-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
17-03-2023	2		07:24	0	Check In	1		
17-03-2023	2		11:29	2	Out	1		
17-03-2023	2		12:58	3	Back	1		
17-03-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
18-03-2023	2		07:21	0	Check In	1		
18-03-2023	2		12:25	1	Check Out	1		
20-03-2023	2		07:20	0	Check In	1		
20-03-2023	2		11:35	1	Check Out	1		
20-03-2023	2		12:34	3	Back	1		
20-03-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
21-03-2023	2		07:30	0	Check In	1		
21-03-2023	2		11:31	1	Check Out	1		
24-03-2023	2		07:25	0	Check In	1		
24-03-2023	2		11:30	2	Out	1		
24-03-2023	2		13:01	3	Back	1		
24-03-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
27-03-2023	2		07:24	0	Check In	1		
27-03-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
28-03-2023	2		07:24	0	Check In	1		
28-03-2023	2		07:25	0	Check In	1		
28-03-2023	2		15:36	1	Check Out	1		
29-03-2023	2		07:25	0	Check In	1		
29-03-2023	2		07:25	1	Check Out	1		
29-03-2023	2		15:36	1	Check Out	1		



30-03-2023	2		07:36	0	Check In	1		
30-03-2023	2		15:31	1	Check Out	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password

LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 00000269
 Kode Karyawan 269
 Nama Karyawan Prayuda Deny
 Jabatan Karyawan
 Tanggal Gabung 01-03-2023
 Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendance	Tanggal Edit	Nama User
01-04-2023	2		07:29	0	Check In	1		
01-04-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
03-04-2023	2		07:24	0	Check In	1		
03-04-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
04-04-2023	2		07:21	0	Check In	1		
04-04-2023	2		07:22	0	Check In	1		
04-04-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
05-04-2023	2		07:27	0	Check In	1		
05-04-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
06-04-2023	2		07:22	0	Check In	1		
06-04-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
10-04-2023	2		07:21	0	Check In	1		
10-04-2023	2		07:22	0	Check In	1		
10-04-2023	2		15:34	1	Check Out	1		
11-04-2023	2		07:25	0	Check In	1		
11-04-2023	2		15:35	1	Check Out	1		
12-04-2023	2		07:23	0	Check In	1		
12-04-2023	2		15:34	1	Check Out	1		
13-04-2023	2		07:24	0	Check In	1		
13-04-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
14-04-2023	2		07:25	0	Check In	1		
14-04-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
15-04-2023	2		07:27	0	Check In	1		
15-04-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
17-04-2023	2		07:25	0	Check In	1		
17-04-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
18-04-2023	2		07:24	0	Check In	1		
18-04-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
19-04-2023	2		07:21	0	Check In	1		
19-04-2023	2		11:31	2	Out	1		
19-04-2023	2		12:35	3	Back	1		
19-04-2023	2		15:42	1	Check Out	1		
27-04-2023	2		07:25	1	Check Out	1		
27-04-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
28-04-2023	2		07:27	0	Check In	1		
28-04-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
29-04-2023	2		07:25	0	Check In	1		
29-04-2023	2		12:33	1	Check Out	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password

LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 00000269
 Kode Karyawan 269
 Nama Karyawan Prayuda Deny

Jabatan Karyawan
 Tanggal Gabung 01-03-2023
 Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
			07:25	0	Check In	1		
02-05-2023	2		15:36	1	Check Out	1		
02-05-2023	2		07:24	0	Check In	1		
03-05-2023	2		15:56	1	Check Out	1		
03-05-2023	2		07:25	0	Check In	1		
04-05-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
04-05-2023	2		07:25	0	Check In	1		
05-05-2023	2		15:56	1	Check Out	1		
05-05-2023	2		07:25	0	Check In	1		
06-05-2023	2		12:37	1	Check Out	1		
06-05-2023	2		07:25	0	Check In	1		
08-05-2023	2		15:35	1	Check Out	1		
08-05-2023	2		07:21	0	Check In	1		
10-05-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
10-05-2023	2		07:27	0	Check In	1		
11-05-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
11-05-2023	2		07:19	0	Check In	1		
12-05-2023	2		15:34	1	Check Out	1		
12-05-2023	2		07:26	0	Check In	1		
13-05-2023	2		12:33	1	Check Out	1		
13-05-2023	2		07:26	0	Check In	1		
15-05-2023	2		07:27	0	Check In	1		
15-05-2023	2		15:58	1	Check Out	1		
15-05-2023	2		07:22	0	Check In	1		
17-05-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
17-05-2023	2		07:31	0	Check In	1		
19-05-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
19-05-2023	2		07:24	0	Check In	1		
20-05-2023	2		12:31	1	Check Out	1		
20-05-2023	2		07:27	0	Check In	1		
22-05-2023	2		07:28	0	Check In	1		
22-05-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
22-05-2023	2		07:29	0	Check In	1		
23-05-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
23-05-2023	2		07:26	0	Check In	1		
24-05-2023	2		15:39	1	Check Out	1		
24-05-2023	2		07:28	0	Check In	1		
25-05-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
25-05-2023	2		07:26	0	Check In	1		
26-05-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
26-05-2023	2		07:19	0	Check In	1		
29-05-2023	2		16:04	1	Check Out	1		
29-05-2023	2		07:26	0	Check In	1		
30-05-2023	2		07:26	1	Check Out	1		
30-05-2023	2		15:58	1	Check Out	1		
30-05-2023	2		07:24	0	Check In	1		
31-05-2023	2		15:32	1	Check Out	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password

LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 000000269
 Kode Karyawan 269
 Nama Karyawan Prayuda Dcny

Jabatan Karyawan
 Tanggal Gabung 01-03-2023
 Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
02-06-2023	2		07:24	0	Check In	1		
02-06-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
03-06-2023	2		07:28	0	Check In	1		
03-06-2023	2		12:38	1	Check Out	1		
06-06-2023	2		07:22	0	Check In	1		
06-06-2023	2		15:35	1	Check Out	1		
07-06-2023	2		07:24	0	Check In	1		
07-06-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
08-06-2023	2		07:29	0	Check In	1		
08-06-2023	2		15:34	1	Check Out	1		
09-06-2023	2		07:28	0	Check In	1		
09-06-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
10-06-2023	2		07:25	0	Check In	1		
10-06-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
12-06-2023	2		07:22	0	Check In	1		
12-06-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
13-06-2023	2		07:41	0	Check In	1		
13-06-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
14-06-2023	2		07:23	0	Check In	1		
14-06-2023	2		15:39	1	Check Out	1		
16-06-2023	2		07:21	0	Check In	1		
16-06-2023	2		15:34	1	Check Out	1		
17-06-2023	2		07:24	0	Check In	1		
17-06-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
19-06-2023	2		07:22	1	Check Out	1		
19-06-2023	2		07:23	0	Check In	1		
19-06-2023	2		15:36	1	Check Out	1		
20-06-2023	2		07:25	0	Check In	1		
20-06-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
21-06-2023	2		07:25	1	Check Out	1		
21-06-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
22-06-2023	2		07:25	0	Check In	1		
22-06-2023	2		15:32	1	Check Out	1		
23-06-2023	2		07:26	0	Check In	1		
23-06-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
24-06-2023	2		07:24	0	Check In	1		
24-06-2023	2		12:31	1	Check Out	1		
26-06-2023	2		07:24	0	Check In	1		
26-06-2023	2		15:33	1	Check Out	1		
27-06-2023	2		07:25	0	Check In	1		
27-06-2023	2		15:30	1	Check Out	1		
30-06-2023	2		07:23	0	Check In	1		
30-06-2023	2		15:30	1	Check Out	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password



LAPORAN LOG KARYAWAN

Company Name

Fingerprint ID 000000269
Kode Karyawan 269
Nama Karyawan Prayuda Deny
Jabatan Karyawan
Tanggal Gabung 01-03-2023
Nama Departemen WORKSHOP

Tanggal Log	Nomor Terminal	Terminal Location	Jam Log	Fungsi Tombol	Keterangan	Cara Attendanc	Tanggal Edit	Nama User
01-07-2023	2		07:26	0	Check In	1		
01-07-2023	2		12:30	1	Check Out	1		
03-07-2023	2		07:28	0	Check In	1		
03-07-2023	2		15:34	1	Check Out	1		
04-07-2023	2		07:32	0	Check In	1		
04-07-2023	2		15:39	1	Check Out	1		
05-07-2023	2		07:27	0	Check In	1		
05-07-2023	2		15:31	1	Check Out	1		
06-07-2023	2		07:28	0	Check In	1		
06-07-2023	2		15:38	1	Check Out	1		

Cara Attendance

- 1 = Absen dengan Sidik Jari
- 2 = Absen dengan Password



FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : DENY PERAYUDA

NIM 1041909

Lokasi PKL : PT. GUNUNG MARAS LESTARI POM

Kriteria Objek Penilaian	Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktek Kerja Lapangan						
		A	AB	B	BC	C	D	E
I. Keterampilan								
1. Keterampilan Teknis			√					
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja			√					
II. Pengetahuan								
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas			√					
2. Kemampuan Memecah Masalah			√					
III. Sikap Kerja								
1. Interaksi Sosial			√					
2. Adaptasi Dengan Sistem Kerja			√					
3. Keselamatan Kerja			√					
4. Kerja Sama				√				
5. Kedisiplinan Waktu				√				
6. Ketaatan Terhadap Peraturan			√					
Keterangan Nilai Mutu								
A = Istimewa (90)								
AB = Sangat Baik (77)								
B = Baik (72)								
BC = Cukup Baik (69)								
C = Cukup (65)								
D = Kurang Baik (50)								
E = Sangat Tidak Baik (40)								

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai.
2. Setelah ditanda tangani, distempel dengan cap perusahaan.
3. Hanya satu lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Mangka, 06 Juli 2023

Pembimbing

PT. GUNUNG MARAS LESTARI

Agus B. Nan

