



**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Disusun oleh:

Nama : Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI  
BANGKA BELITUNG**

**2022/2023**



**HALAMAN JUDUL**

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan Ini Diajukan Dan Disahkan Sebagai Salah Satu Syarat Pada Praktek Kerja Lapangan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung Yang Wajib Dilaksanakan Selama 1 Semester Pada Semester VIII

Oleh :

Nama	:	Andre Hasnuryadi
NIM	:	1041904
Jurusan	:	Teknik Mesin
Prodi	:	D-IV Teknik Mesin Dan Manufaktur
Kelas	:	4 TMMA



**LEMBARAN PERSETUJUAN**

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
DI PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

Laporan ini telah disetujui  
Sebagaimana salah satu syarat Praktek Kerja Lapangan  
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

**Menyetujui**

**Pembimbing Institusi**

**Muhammad Subhan, S.S.T., M.T.**

**NIP/NP : 197512182014041001**

**Pembimbing Perusahaan**



**PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**

**Novita**

**Ka. Prodi Teknik Mesin dan Manufaktur**

**Boy Rollastin, S.Tr., M.T.**

**NIP/NP : 198312302019031005**



## **KATA PENGANTAR**

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang mana berkat rahmat dan karunia-Nya lah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini bertujuan sebagai salah satu syarat dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Shiba Hidrolik Pratama pada tanggal 03 Maret 2023 sampai dengan 30 Juni 2023. Laporan ini disusun sesuai pedoman dan arahan dari institusi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang membimbing penulis selama pembuatan Laporan ini.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini penulis tidak sedikit mendapat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Juanda, S.ST., M.Eng selaku ketua komisi beserta panitia Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
2. Bapak Pristiansyah, S.S.T., M.Eng selaku kepala Jurusan Teknik Mesin .
3. Bapak M. Haritsah, S.S.T., M.Eng selaku ketua Prodi Teknik Perancangan Mekanik
4. Bapak M. Haritsah, S.S.T., M.Eng selaku pembimbing Institusi.
5. Ibu Novita selaku pembimbing perusahaan.
6. Bapak Iwan Hermanto selaku Pembimbing dan Mandor di PT. Shiba Hidrolik Pratama.
7. Teman-teman yang melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna di karenakan terbatasnya pengetahuan penulis. Maka penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun sebagai masukan agar menjadi lebih baik lagi di masa mendatang.

Akhir kata penulis berharap agar laporan ini dapat berguna bagi penulis dan orang lain serta dipergunakan sebagai mestinya.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Tangerang, 27 Juni 2023

Andre Hasnuryadi



## **DAFTAR ISI**

HALAMAN JUDUL.....	ii
LEMBARAN PERSETUJUAN.....	iii
KATA PENGHANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR TABLE.....	viii

### **BAB 1 PENDAHULUAN**

1.1 Profil Perusahaan.....	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan .....	1
1.1.2 Data Umum PT Shiba Hidrolik Pratama .....	2
1.1.3 Visi dan Misi Perusahaan .....	2
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
1.1.5 Kebijakan Lingkungan Keselamatan Kerja.....	3
1.1.6 Sasaran Perusahaan .....	4
1.2 Produk Yang Dihasilkan.....	5

### **BAB 2 URAIAN KEGIATAN**

2.1 Sistem Penugasan Kerja .....	8
2.1.1 Ruang Lingkup Pekerjaan.....	10
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL.....	11

### **BAB 3 PENUTUP**

3.1 Kesimpulan.....	17
3.2 Saran .....	17

### **LAMPIRAN**

DAFTAR HADIR MAHASISWA .....	F.02
LAPORAN MINGGUAN .....	F.03
FROM DETAIL PEKERJAAN .....	F.04
FROM PENILAIAN INDUSTRI .....	F.05



## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 1.1 Struktur Organisasi .....	3
Gambar 2.1 <i>Tank</i> tempat material biji plastik.....	12
Gambar 2.2 <i>Auto loader</i> penyedot material biji plastik secaraotomatis .	12
Gambar 2.3 <i>Hopper</i> tempat pemanasan biji plastik .....	12
Gambar 2.4 Produk <i>License Plate</i> .....	16
Gambar 2.5 Produk <i>Triangle Reflector</i> .....	16



## **DAFTAR TABLE**

Tabel 1.1 Data Perusahaan.....	2
Tabel 1.2 Sasaran Mutu Perusahaan .....	5
Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Shiba Hidrolik Pratama .....	7
Tabel 2.1 Jam Kerja PT. Shiba Hidrolik Pratama.....	10



## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1 Profil Perusahaan**

##### **1.1.1. Sejarah perusahaan**

PT. Shiba Hidrolik Pratama di dirikan dengan pengesahan notaris Tan Susy.SH pada tahun 2013, berdomisili di kawasan Tangerang, tepatnya di Jalan Bouraq Lio Baru Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3 Batu Sari Batu Ceper Tangerang. PT. Shiba Hidrolik Pratama ini memperoleh pengukuhan PKP pada tanggal 13 Desember 2013 dengan NPWP 03.331.184.6-416.000.

PT. Shiba Hidrolik Pratama ini bergerak dalam bidang manufacture hidrolik & pneumatic dan service Hidrolik & pneumatic serta komponen dengan didukung oleh fasilitas mesin-mesin (CNC) dan peralatan lengkap di workshop kami dan memiliki sumber daya manusia yang berpengalaman terutama di bidang teknik, sehingga kami dapat menyelesaikan semua pemesanan sesuai dengan permintaan pelanggan, karena komitmen kami adalah memberikan produk dan service yang terbaik bagi pelanggan sehingga kepuasan pelanggan dapat dicapai.

Seiring dengan peningkatan pertumbuhan industri di Indonesia yang mencangkup bidang seperti otomotif, pengeboran, transportasi, dan pertambangan, dimana dalam industri tersebut banyak menggunakan hidrolik dan pneumatic, hidrolik system, dan komponen dalam proses produksinya, maka dari itu kami adalah partner yang tepat bagi perusahaan anda guna menunjang pertumbuhan perusahaan yang anda miliki.

Produk yang dihasilkan beberapa diantaranya adalah : Hidrolik Cylinder, Pneumatic hidrolik, Power Pack, Lift Table, dan beberapa mesin lainnya serta



komponen-komponen lainnya. Dalam penyediaan produknya, proses produksi yang dilakukan terdiri dari : Design gambar, Worksheet Process ( Job Order ), Penyediaan bahan /material, Pengerjaan Produksi, Pengecekan Mutu, Marking, Assembling, dan Packing.

### **1.1.2. Data umum perusahaan**

<b>Nama Perusahaan</b>		<b>PT. Shiba Hidrolik Pratama</b>
<b>Alamat</b>	<b>Kantor pusat</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B2-B3,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	<b>Pabrik I</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok B4,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten15121
	• No Telp	
	• No Fax	
	<b>PABRIK II</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok H2,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten15121
	• No telp	
	• No Fax	
	<b>PABRIK III</b>	Jl. Bouraq Pergudangan Lio baru Kav 33 blok A1,RT. 006/RW.004, Batusari, Kec. Batuceper, Kota Tangerang, Banten 15121
	• No Telp	
	• No Fax	
<b>Jenis Usaha</b>		<ul style="list-style-type: none"><li>• Manufacture Pembuatan hidrolik dan pneumatic cylinder, Power Unit, danproduk lainnya sesuai dengan permintaan pelanggan.</li><li>• Service Perbaikan hidrolik dan pneumatic cylinder, ganti tabung,perbaikan power pack, modifikasi cylinder hidrolik dan pneumatic.</li></ul>



<b>Jumlah karyawan</b>	60
<b>Website</b>	<a href="https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRA TAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-b-ab#sbfbu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA">https://www.google.com/search?q=PT.SHIBA+HIDROLIK+PRA TAMA&amp;ie=utf-8&amp;oe=utf-8&amp;client=firefox-b-ab#sbfbu=1&amp;pi=PT.SHIBA%20HIDROLIK%20PRATAMA</a>

Tabel 1.1 Data Perusahaan

### **1.1.3. Visi dan misi perusahaan**

Visi :

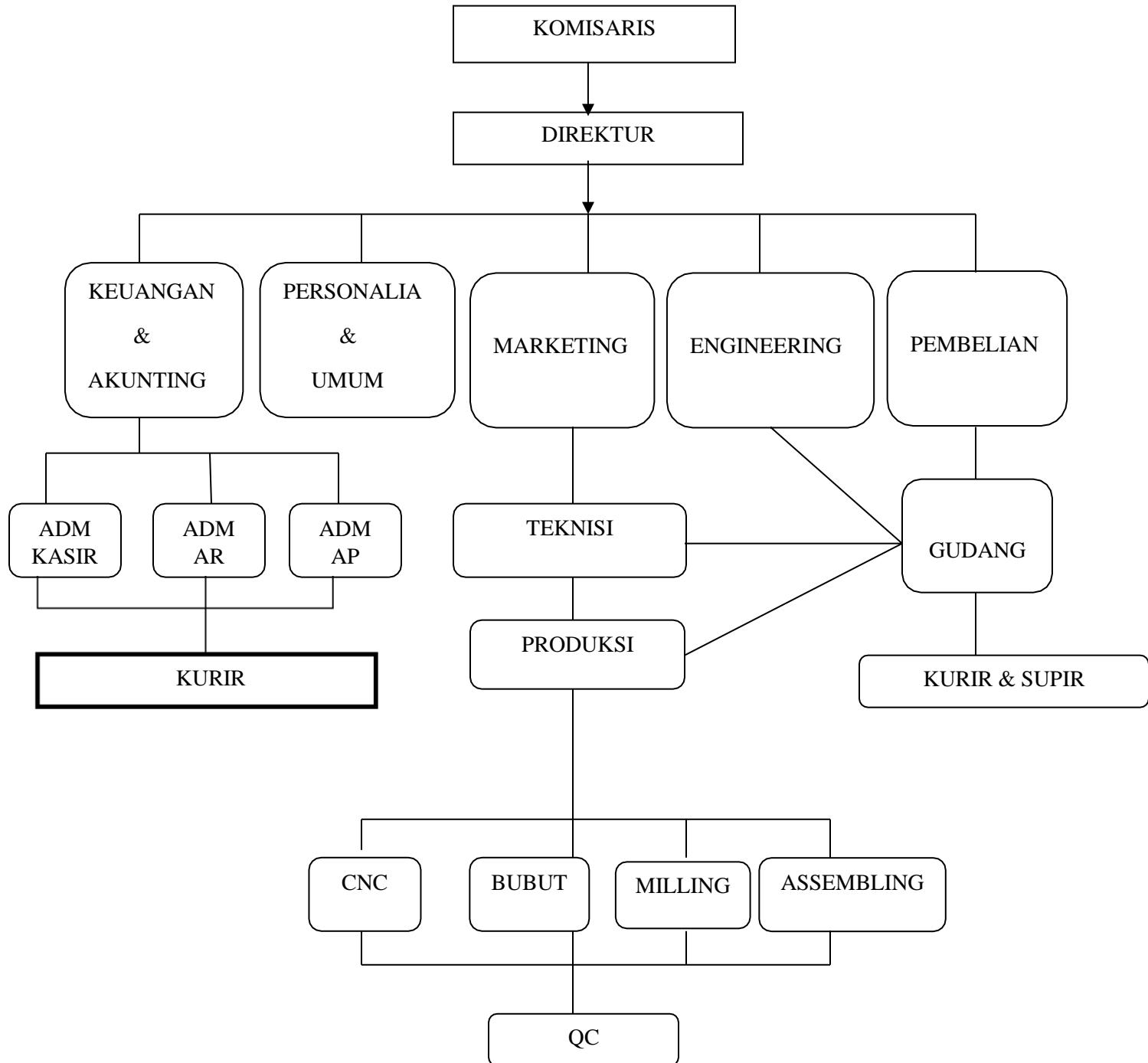
1. Mengembangkan Industri permesinan dengan teknologi dan menejemen manufacture modern sehingga menghasilkan produk yang berkualitas tinggi, harga yang kompetitif, dan ketepatan waktu pengiriman.
2. menjadi pabrik manufacture Hydraulic Cylinder Pneumatic yang memiliki daya saing no.1 di Indonesia, mampu bersaing di negri-negri tetangga yang dapat membawa nama baik Indonesia.
3. Selalu mengutamakan kualitas dan memberikan kepuasan pada konsumen

Misi :

1. Menjalin kemitraan untuk kesejahteraan dan kesuksesan usahabersama
2. Memberdayakan Sumber Daya Manusia (SDM) menjadi individuyang berkualitas dan tangguh serta berdedikasi.
3. Terus berusaha untuk mengutamakan kualitas produk,Serta melayaniKonsumen dengan baik dan benar serta tepat waktu dalam pengiriman



#### 1.1.4. Struktur organisasi perusahaan



Gambar 1.1 Struktur Organisasi



### **1.1.5. Kebijakan lingkungan keselamatan dan kesehatan kerja**

1. semua karyawan bagian yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD.
  - a. Helm Standar(standar safety helmet)
  - b. sepatu safety (safety shoes)
  - c. kacamata safety
  - d. Masker kain (face mask disposable) atau masker respirator (khusus karyawan yang melakukan pengecatan)
  - e. Sarung tangan (hand gloves)
2. untuk karyawan bagian lainnya, tamu dan pekerja dari kontraktor yang memasuki area produksi wajib menggunakan APD berupa helm standar (standar safety helmet) dan bersepatu.
3. para supervisor/kepala unit kerja/mandor, bertanggung jawab memastikan bahwa APD telah digunakan oleh karyawan bagian produksi dengan benar di area produksi.
4. security dan personalia, bertanggung jawab memastikan bahwa APD sebagaimana dimaksud pada poin 2 telah dipergunakan sebagaimana mestinya.
5. karyawan yang telah memiliki APD, bertanggung jawab terhadap penyimpanan dan penggunaan APD masing-masing yang telah dimilikinya.
6. setiap pemakaian APD (helm standar, sepatu safety, kacamata safety, masker respirator) wajib menjaga kebersihan APD, agar tetap dalam kondisi layak pakai.
7. pihak Gudang akan memberikan masker dan sarung tangan pengganti apabila karyawan bias menyerahkan yang lama.
8. karyawan dilarang membawa APD (helm standar, kacamata safety, masker respirator) ke rumah/ pulang.



### 1.1.6. Sasaran Perusahaan

GOAL STATEMENT	QUALITY OBJECTIVE	FUNGSI/DEPT
Mengirimkan produk berkualitas kepada pelanggan pada waktu yang tepat	<i>On time delivery MPS achievemet Reject ratio Work efficiency Down time machine</i>	PPIC PPIC Quality Produksi Maintenance
Mengutamakan kepuasan pelanggan “ <i>customer Satisfaction</i> ” dengan harga yang kompetitif beserta <i>after sales service</i> yang berkesinambungan	Angket kepuasan pelanggan Customer claim	Marketing <i>Quality</i>
Menjalakan program perbaikan dan penyerpurnaan terus menerus melalui program sistem manajemen mutu	<i>Internal Quality Audit (IQA)</i> <i>Supplier development</i> <i>Monthly review &amp; Management review</i>	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
Menerapkan ketertiban kenyamanan dan kesehatan lingkungan kerja dengan peraturang perundang undangan yang Berlaku	Genba P2K3 dan 5R Zerro accident Absensi kehadiran karyawan	HRD-GA HRD-GA HRD-GA
<i>Increase sale up 20% dari tahun sebelumnya</i>	<i>Resouce new customer</i> <i>New project on time</i>	Marketing <i>Engineering</i>
Melakukan program reduksi biaya operasional di semua lini operasional perusahaan ( <i>cost reduction</i> )	<i>Cost reduction program</i>	<i>Purchasing (task team)</i>

Tabel 1.2 Sasaran mutu perusahaan



## **1.2 Produksi yang dihasilkan**

<b>DAFTAR NAMA PRODUK YANG DIHASILKAN SECARA KESELURUHAN PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA</b>	
<b>NO</b>	<b>NAMA PRODUK</b>
1.	<i>CONFEYOR BELT VERTIKAL</i>
2.	<i>NUT GRADING DRUM</i>
3.	<i>HYDRAULIC MINI DUMP</i>
4.	<i>LIFT ROTATION OIL</i>
5.	<i>TABLE LIFTER</i>
6.	<i>MESIN PENCOPOT RANTAI EXAVATOR</i>
7.	<i>MESIN PRESS</i>
8.	<i>LOADING DOCK</i>
9.	<i>RELL CONFEYOR</i>
10.	<i>SCISSOR LIFT TABLE BATERRY MOBILE</i>
11.	<i>HIDROLIK CYLINDER</i>
12.	<i>POWER PACK</i>
13.	<i>KAROSERI</i>
14.	<i>GEAR PUMP</i>
15.	<i>HARD CHROME</i>

Tabel 1.3 Daftar Keseluruhan Produk PT. Prima Komponen  
Indonesia



## **BAB II**

### **URAIAN KEGIATAN**

#### **2.1 Sistem Penugasan Kerja**

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dari tanggal 29 Agustus 2022 sampai tanggal 29 Desember 2022 tempatkan di *Departement* Produksi yang terdiri dari beberapa bagian yaitu:

##### **1. Divisi Assembly and Painting**

Divisi *Assembly and Painting* merupakan divisi yang memproduksi unit hidrolik mulai proses pengecatan hingga perakitan hidrolik. Tugas Divisi *Assembly* memperoses atau mengelola suatu barang untuk keperluan (Bahan Jadi). Sejumlah langkah tertentu harus di ikuti berulang kali untuk benar-benar mengikuti standar.

Operator *Assembly* bekerja sepanjang jalur perakitan melakukan tugas khusus yang harus mematuhi pedoman keselamatan dan memastikan bahwa produk akhir mematuhi standar kualitas tinggi. Produk yang pertama kali masuk maka produk tersebut pertama kali keluarnya dipasarkan (*FIFO =First In First Out* ).

Divisi *Assembly* harus memastikan dalam 1 paket produk harus benar-benar memiliki kelengkapan tanpa ada part yang tertinggal. *Packing* produk harus sebaik mungkin tanpa adanya label atau kode produksinya tertempel dengan sempurna.

Tanggung jawab dari Divisi *Assembly* antara lain, memasang aksesoris yang kurang lengkap pada produk yang telah di produksi seperti memasang stiker ataupun *Reflector* dan lain-lain.

##### **2. Divisi Press and welding**

Divisi *Press and welding* adalah divisi yang menghasilkan produk press part dan dilanjutkan ke proses pengelasan (*welding*) untuk membuat *tabung hidrolik* sebagai hasil akhir produk sebelum dilanjutkan ke proses *painting and assembling*. Selain ini, divisi ini pun menghasilkan produk untuk mendukung proses *Welding*.



### Jam kerja

Adapun jam kerja di PT Shiba Hidrolik Pratama adalah sebagai berikut :

Tabel 2.1 Jam Kerja Shiba Hidrolik Pratama

<b>Non Shift</b>	<b>Senin – Jum’at</b>	<b>08.30-17.00</b>
<b>Istirahat</b>	Senin - kamis	12.00-13.00 WIB
	Jum’at	11.30-13.00 WIB

### **2.1.1. Ruang Lingkup Pekerjaan**

Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dalam kurun waktu 4 bulan di PT. Shiba Hidrolik Pratama, ruang lingkup atau area kerja penulis antara lain sebagai berikut:

- Area ASSY, berisikan 1 Unit Mesin *Power Pack*, 1 Unit Mesin *Tapping*, 1 unit *Compressor*

### **2.2 Rangkuman Pekerjaan yang dilakukan selama PKL**

Selama melaksanakan program Praktik Kerja Lapangan di PT. Shiba Hidrolik Pratama dalam kurun waktu 4 bulan terhitung dari tanggal 29 Agustus 2022 – 29 Desember 2022. Penulis melakukan beberapa pekerjaan yang telah penulis tempati, berikut ialah beberapa pekerjaan serta penjelasan singkatnya:



## **BAB III**

### **PENUTUP**

#### **2.1 KESIMPULAN**

Setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT.Shiba Hidrolik Pratama, yang dilaksanakan mulai dari periode Agustus s/d Desember penulis mendapatkan banyak sekali tentang ilmu Hidrolik. Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran, yang mana di dalamnya terdapat pembelajaran yang berupa indicator-indikator yang dibutuhkan oleh Perusahaan ataupun Industri *Manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Piliteknik Manufaktur juga mempelajari beberapa indicator manufaktur, seperti Produksi yang sangat diperlukan didalam sebuah perusahaan Manufaktur seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama.

Selain itu juga mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung merupakan calon Diploma yang dipersiapkan keandalannya serta kompeten dan juga bermutu pada perusahaan *manufactur* seperti PT. Shiba Hidrolik Pratama. Oleh sebab itu diadakannya terlebih dahulu Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, agar para calon Diploma dapat memahami dan belajar bagaimana caranya beradaptasi dengan dunia industry *manufactur* yang sebenarnya.

Sesuai dengan vokasi pembelajarannya, Politeknik artinya praktik lebih banyak dari pada teori. Akan tetapi teori juga merupakan dasar sebagai penunjang arah untuk mengaplikasikan praktiknya, sehingga saat sudah berada di dunia kerja nyata, para calon Diploma dapat mempelajari serta mengaplikasikan apa saja terkait dengan bidang industri *manufactur*.

#### **2.2 SARAN**

##### **2.2.1 Saran untuk perusahaan**

1. Dapat menerapkan Perawatan Mandiri setiap harinya yakni sebuah konsep pemeliharaan kerja seperti melakukan perawatan rutin pada mesin.
2. Dipasang poster yang menarik setiap sektornya untuk mengingatkan karyawan betapa pentingnya Keselamatan & Kesehatan Kerja.

##### **3.2.2. Saran untuk kampus**

1. seleksi untuk menerakan mahasiswa yang akan PKL lebih teliti sehingga tidak terjadi penyimpangan jurusan.
2. ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. lakukan monitoring dengan lebih jelas dan teperinci di perusahaan.
4. Buat grup social media untuk wadah informasi mahasiswa



**DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : Andre Hasnuryadi / 1041904

## **Perusahaan : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA**



Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membutuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi : S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidak hadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perubahan

Tangerang, 28 Juni 2023  
Pembimbing

Iwan Hermanto



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-1(Satu) Tanggal : 1 Maret – 3 Maret 2023			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA			
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :	Tangerang, 3 Maret 2023 Pembimbing		
	Iwan Hermanto		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 10 Maret 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 17 Maret 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-4(Empat) Tanggal :20 – 24 Maret 2023			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Hari Raya Nyepi		
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 24 Maret 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-5(Lima) Tanggal : 27 – 31 Maret 2023			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 31 Maret 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	07 : 30	07 : 45
	Buat Power Pack	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	07 : 30	07 : 45
	Buat Power Pack	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	07 : 30	07 : 45
	Buat Power Pack	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	07 : 30	07 : 45
	Buat Power Pack	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	07 : 30	07 : 45
	Buat Power Pack	07 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 07 April 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
RABU			
	Sakit		
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Power Pack	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Power Pack	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 14 April 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-8(Delapan) Tanggal : 17 – 21 April 2023			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
SELASA			
	Izin		
RABU			
	Izin		
KAMIS			
JUMAT	Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri		
Catatan Pembimbing :	Tangerang, 21 April 2023 Pembimbing		
	Iwan Hermanto		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-9(Sembilan) Tanggal : 24 – 28 April 2023		WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA			
RABU	Cuti Bersama Hari Raya Idul Fitri		
KAMIS			
JUMAT			
Catatan Pembimbing :	Tangerang, 28 April 2023 Pembimbing		
	Iwan Hermanto		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-10 (Sepuluh) Tanggal : 01 – 05 Mei 2023			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Hari Buruh Internasional		
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :	Tangerang, 05 Mei 2023 Pembimbing		
	Iwan Hermanto		



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 12 Mei 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Kenaikan Isa Al-Masih		
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 19 Mei 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
SELASA		08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Membantu pembuatan Slewing	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Membantu pembuatan Slewing	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 26 Mei 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-14(Empat Belas) Tanggal : 29 Mei – 02 Juni 2023			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Hari Lahir Pancasila		
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 02 Juni 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 09 Juni 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-16(Enam Belas) Tanggal : 12 Juni – 16 Juni 2023			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
SELASA	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
RABU	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
KAMIS	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	12 : 00	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
JUMAT	Absen	08 : 30	08 : 45
	Buat Tangki Wing Box	08 : 45	12 : 00
	Ishoma	11 : 30	13 : 00
	Buat Tangki Wing Box	13 : 00	17 : 00
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 16 Juni 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-17 (Tujuh Belas) Tanggal : 19 – 23 Juni 2023			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen	08.15	08.30
	Buat Tangki Wing Box	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
	Buat Tangki Wing Box	13.00	17.00
SELASA			
		08.15	08.30
	Buat Tangki Wing Box	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
RABU	Buat Tangki Wing Box	13.00	17.00
	Absen	08.15	08.30
	Buat Tangki Wing Box	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
KAMIS	Buat Tangki Wing Box	13.00	17.00
	Absen	08.15	08.30
	Buat Tangki Wing Box	08.30	12.00
	ISHOMA	12.00	13.00
JUMAT	Buat Tangki Wing Box	13.00	17.00
	Absen	08.15	08.30
	Buat Tangki Wing Box	08.30	11.30
	ISHOMA	11.30	13.00
	Buat Tangki Wing Box	13,00	17.00
	Catatan Pembimbing :	Tangerang, 23 Juni 2023 Pembimbing	
Iwan Hermanto			



LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN			
Nama : Andre Hasnuryadi Minggu ke-18(Delapan Belas) Tanggal : 26 Juni – 30 Juni 2023			
HARI	KEGIATAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN			
SELASA			
RABU		Membuat Laporan	
KAMIS			
JUMAT			
Catatan Pembimbing :		Tangerang, 30 Juni 2023 Pembimbing	
		Iwan Hermanto	



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 1(Satu) Hari : Senin – Jum’at Tanggal : 10 – 14 April 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat menggunakan crane, letakkan plat di atas meja mesin potong, kemudian lakukan proses pemotongan plat. Dan menggerinda bagian tajam bekas pemotongan.		Proses pemotongan harus sesuai gambar kerja.

Tangerang, 03 Maret 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi  
NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 2 (Dua) Hari : Senin – Jum’at Tanggal : 06 – 10 Maret 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat yang sudah di potong, letakkan plat yang sudah di potong ke atas meja mesin bending, kemudian lakukan proses bending.		Proses bending harus sesuai gambar kerja

Tangerang, 10 Maret 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi  
NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 3 (Tiga) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 13 – 17 Maret 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat menggunakan crane, letakkan plat di atas meja mesin potong, kemudian lakukan proses pemotongan plat. Dan menggerinda bagian tajam bekas pemotongan.		Proses pemotongan harus sesuai gambar kerja.

Tangerang, 17 Maret 2023

Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi  
NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 4 (Empat) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 20 – 24 Maret 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat yang sudah di potong, letakkan plat yang sudah di potong ke atas meja mesin bending, kemudian lakukan proses bending.		Proses bending harus sesuai gambar kerja

Tangerang, 24 Maret 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 5 (Lima) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 27 – 31 Maret 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat menggunakan crane, letakkan plat di atas meja mesin potong, kemudian lakukan proses pemotongan plat. Dan menggerinda bagian tajam bekas pemotongan.		Proses pemotongan harus sesuai gambar kerja.

Tangerang, 31 Maret 2022  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi  
NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 6 (Enam) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 03 – 07 April 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat yang sudah di potong, letakkan plat yang sudah di potong ke atas meja mesin bending, kemudian lakukan proses bending.		Proses bending harus sesuai gambar kerja

Tangerang, 07 April 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi  
NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 7 (Tujuh) Hari : Senin – Jum’at Tanggal : 10 – 14 April 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat menggunakan crane, letakkan plat di atas meja mesin potong, kemudian lakukan proses pemotongan plat. Dan menggerinda bagian tajam bekas pemotongan.		Proses pemotongan harus sesuai gambar kerja.

Tangerang, 14 April 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi  
NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 8 (Delapan) Hari : Senin – Jum’at Tanggal : 17 – 21 April 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat yang sudah di potong, letakkan plat yang sudah di potong ke atas meja mesin bending, kemudian lakukan proses bending.		Proses bending harus sesuai gambar kerja

Tangerang, 21 April 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi  
NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 9 (Sembilan) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 24 – 28 April 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1		Cuti Bersama Hari Raya Idul  Fitri		

Tangerang, 28 April 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi  
NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 10 (Sepuluh) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 01 – 05 Mei 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat menggunakan crane, letakkan plat di atas meja mesin cnc plasma, kemudian lakukan proses pemotongan plat di mesin cnc plasma. Dan menggerinda bekas pemotongan cnc plasma.		Proses pemotongan harus sesuai gambar kerja

Tangerang, 05 Mei 2023

Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 11(Sebelas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 08 – 12 Mei 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil benda kerja lakukan proses bubut dan bor pada benda kerja.		Proses dilakukan mengikuti ukuran gambar kerja.

Tangerang, 12 Mei 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 12 (Dua Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 15 – 19 Mei 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil benda kerja lakukan proses bubut dan bor pada benda kerja.		Proses dilakukan mengikuti ukuran gambar kerja.

Tangerang, 19 Mei 2023

Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 13 (Tiga Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 22 – 26 Mei 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil benda kerja lakukan proses bubut dan bor pada benda kerja.		Proses dilakukan mengikuti ukuran gambar kerja.

Tangerang, 26 Mei 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 14 (Empat Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 29 Mei – 02 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat menggunakan crane, letakkan plat di atas meja mesin potong, kemudian lakukan proses pemotongan plat. Dan menggerinda bagian tajam bekas pemotongan.		Proses pemotongan harus sesuai gambar kerja.

Tangerang, 02 Juni 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 15 (Lima Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal :05 – 09 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat yang sudah di potong, letakkan plat yang sudah di potong ke atas meja mesin bending, kemudian lakukan proses bending.		Proses bending harus sesuai gambar kerja

Tangerang, 09 Juni 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 16 (Enam Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 12 – 16 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat menggunakan crane, letakkan plat di atas meja mesin potong, kemudian lakukan proses pemotongan plat. Dan menggerinda bagian tajam bekas pemotongan.		Proses pemotongan harus sesuai gambar kerja.

Tangerang, 16 Juni 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 17 (Tujuh Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal : 19 – 23 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Helper	Ambil plat yang sudah di potong, letakkan plat yang sudah di potong ke atas meja mesin bending, kemudian lakukan proses bending.		Proses bending harus sesuai gambar kerja

Tangerang, 23 Juni 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## **FORM DETAIL PEKERJAAN**

Minggu ke : 18 (Delapan Belas) Hari : Senin – Jum'at Tanggal :26 – 30 Juni 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1		Membuat Laporan PKL		

Tangerang, 30 Juni 2023  
Mahasiswa,

Andre Hasnuryadi

NIM : 1041904

Catatan :

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/ pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan



## FORM PENILAIAN INDUSTRI

### PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

NAMA : ANDRE HASNURYADI

NIM : 1041904

LOKASI PKL : PT. SHIBA HIDROLIK PRATAMA

Kriteria Objek Penilaian	Skala penilaian	Penilaian Prestasi Magang					
		A	AB	B	BC	C	D
<b>I. Kererampilan</b>							
	1. keterampilan Teknik						
	2. kualitas / mutu hasil kerja						
<b>II. Pengetahuan</b>							
	1. Penguasaan/ Pemahaman Tugas						
	2. Kemampuan Memecahkan Masalah						
<b>III. Sikap Kerja</b>							
	1. Interaksi Sosial						
	2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja						
	3. Keselamatan kerja						
	4. Kerja Sama						
	5. Kedisiplinan waktu						
	6. Ketaatan terhadap peraturan						
Keterangan nilai mutu :							
A	= Istimewa(90)						
AB	= Sangat Baik(77)						
B	= Baik(70)						
BC	= Cukup Baik(69)						
C	= Cukup(65)						
D	= Kurang Baik(50)						
E	= Sangat Tidak Baik(40)						

Catatan :

1. Berikan tanda centang ( ✓ ) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Tangerang, 28 Juni 2023

Pembimbing

Novita



***POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG***

---