

**LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
DI PT. VERTECH PERDANA**



Disusun Oleh :

Nama : Nur Khozin
NIM : 1051921

**POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI
BANGKA BELITUNG**

2022/2023

HALAMAN JUDUL

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DI PT. VERTECH PERDANA

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Disusun Oleh :

Nama : Nur Khozin
NIM : 1051921
Kelas : 4 TE
Jurusan : Teknik Elektro dan Informatika
Prodi : D4- Teknik Elektronika
Tempat PKL : PT. Vertech Perdana

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2022/2023

LEMBAR PERSETUJUAN



POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG

LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT. VERTECH PERDANA

Laporan ini telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Pembimbing Institusi

Pembimbing Perusahaan

Surojo, M.T
NIDN : 0206077002

Simson H.P.N

Ka. Prodi D4 Teknik Elektronika

Indra Dwisaputra, M.T.
NIDN : 0010118607

KATA PENGANTAR

Puji dan rasa syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT, karena berkat Rahmat dan karunia-Nya lah penulis dapat melaksanakan Praktek Kerja Lapangan serta dapat menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini penulis buat berdasarkan hasil praktek yang telah penulis laksanakan selama menjalankan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Vertech Perdana dan merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan program perkuliahan selama berada di semester VIII di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung tahun ajaran 2022/2023.

Selama menjalani praktek kerja lapangan hingga penyusunan laporan ini, Penulis telah banyak dibimbing, dibantu serta diberi dukungan dan semangat dari beberapa pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini Penulis ingin menyampaikan banyak terima kasih dan penghargaan kepada :

1. Kepada Allah SWT yang telah memberikan kesempatan dan kelancaran kepada penulis selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan Selama pengerjaan laporan ini,
2. Kepada keluarga terutama Ibu dan Ayah penulis yang telah mendoakan dan memberikan semangat kepada penulis selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL),
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung,
4. Bapak Indra Dwisaputra, M.T. selaku Ka. Prodi D4 Teknik Elektronika,
5. Bapak Surojo, M.T. selaku Pembimbing Institut,
6. Kepada Tim PKL Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung,
7. Kepada Bpk. Gunawan Lieu dan Bpk. Juandi selaku Direktur PT. Vertech Perdana,

8. Kepada Bpk. Dhany Eko Saputro selaku *Enginner Manager* PT. Veritech Perdana,
9. Kepada Bpk. Simson H.P.N selaku *Assistant Manager Enginner* PT. Veritech Perdana,
10. Kepada Ibu Lanny selaku *Finance Manager* PT. Veritech Perdana,
11. Kepada Ibu Aurora selaku *Head of Administration* dan seluruh karyawan administrasi PT. Veritech Perdana,
12. Kepada Bpk. Huda selaku *Manager Project* dan Bpk. Juanda selaku *Assistant of Manager Project* PT. Veritech Perdana,
13. Kepada Bpk. Djaka utama selaku *Project sales manager* dan *retail sales Manager*,serta kepada seluruh Sales *indoor* maupun *outdoor* PT. Veritech Perdana,
14. Kepada Bpk. Citra,Bpk. Oki, dan Bpk. Aussie selaku Sales Balluff PT. Veritech Perdana,
15. Kepada Saudari Rosita selaku Koordinator *Project* PT. Veritech Perdana,
16. Kepada Saudara Reza I,Rudy,Agusfo,Harindra Bayu Ajisusanto,Nick, Dll selaku *Enginner* PT. Veritech Perdana,
17. Kepada Bpk. Suhendi selaku Supir PT. Veritech Perdana,
18. Kepada Bpk. Nurhadi selaku *Office Boy* PT. Veritech Perdana,

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini masih banyak kekurangan, baik itu dalam sistematika penulisan laporan maupun isi laporan itu sendiri. Oleh karena itu, penulis mengharapkan saran dan keritik yang membangun dari pembaca agar menjadi pelajaran bagi penulis sendiri dan mahasiswa/mahasiswi Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung lainnya. Terima Kasih.

Bogor , 28 Juli 2023

Penulis,



Nur Khozin

DAFTAR ISI

| | |
|---|------------|
| HALAMAN JUDUL | i |
| LEMBAR PERSETUJUAN | ii |
| KATA PENGANTAR..... | iii |
| DAFTAR ISI..... | v |
| DAFTAR GAMBAR | vii |
| DAFTAR LAMPIRAN | ix |
| BAB I..... | 1 |
| PENDAHULUAN..... | 1 |
| 3.1.1 Profil Perusahaan..... | 1 |
| 1.2.1 Data profil perusahaan | 1 |
| 1.2.2 Sejarah perusahaan..... | 1 |
| 1.2.3 Visi, Misi dan Budaya..... | 5 |
| 1.2.4 Organisasi Perusahaan | 6 |
| 3.1.2 Produk Yang Dihasilkan | 6 |
| 1.2.5 Automation System..... | 7 |
| 1.2.2 Operator Control dan Monotoring Device..... | 9 |
| 1.2.3 Drive Teknologi..... | 12 |
| 1.2.4 Process Intrumentation..... | 14 |
| BAB II | 16 |
| URAIAN KEGIATAN..... | 16 |
| 2.1 Sistem Penugasan Kerja | 16 |
| 2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL..... | 16 |
| 2.3.1 Mounting Komponen | 16 |
| 2.3.2 Wiring Panel | 17 |
| 2.3.3 Troubleshooting..... | 18 |
| 2.3.4 Upgrade Program PLC | 18 |
| 2.3.5 Training pengenalan dan pemrograman PLC | 18 |
| 2.3.6 <i>Project</i> Panel OUTGOING PT. Sumber Indahperkasa Lampung Selatan 35 | |
| 2.3.7 <i>Project</i> Pemasangan HMI Di PT. Polytama propindo Indramayu | 36 |

| | | |
|----------------------|---|-----------|
| 2.3.8 | <i>Project</i> Pemasangan Panel Di PT. FIRMENICH INDONESIA..... | 37 |
| BAB III..... | | 39 |
| PENUTUP..... | | 39 |
| 3.1 | Saran..... | 39 |
| 3.1.1 | Saran Untuk Perusahaan..... | 39 |
| 3.1.2 | Saran Untuk Mahasiswa | 39 |
| 3.1.3 | Saran Untuk Perguruan Tinggi | 40 |
| LAMPIRAN..... | | 41 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|----|
| Gambar 1.1 <i>Certificate excellent solution quality</i> | 3 |
| Gambar 1.2 <i>Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013</i> | 3 |
| Gambar 1.3 <i>Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014</i> | 4 |
| Gambar 1.4 <i>Siemens Industry Partner Award 2013</i> | 4 |
| Gambar 1.5 <i>Struktur Organisasi Perusahaan</i> | 6 |
| Gambar 1.6 <i>Simatic S7-200</i> | 7 |
| Gambar 1.7 <i>Simatic S7-300</i> | 7 |
| Gambar 1.8 <i>Simatic S7-400</i> | 8 |
| Gambar 1.9 <i>Simatic S7-1200</i> | 8 |
| Gambar 1.10 <i>Simatic S7-1500</i> | 9 |
| Gambar 1.11 <i>TP 170 micro</i> | 10 |
| Gambar 1.12 <i>MP 277</i> | 11 |
| Gambar 1.13 <i>MP 377</i> | 11 |
| Gambar 1.14 <i>TP 700</i> | 12 |
| Gambar 1.15 <i>DC Motor</i> | 12 |
| Gambar 1.16 <i>Motion Control Encoders</i> | 13 |
| Gambar 1.17 <i>Low Voltage Motor</i> | 13 |
| Gambar 1.18 <i>Flow Measurement</i> | 14 |
| Gambar 1.19 <i>Temperature Measurement</i> | 14 |
| Gambar 1.20 <i>Pressure Measurument</i> | 15 |
| Gambar 2.1 <i>Mounting Komponen</i> | 17 |
| Gambar 2.2 <i>Wiring Panel</i> | 18 |
| Gambar 2.3 <i>Proses Kerja PLC</i> | 19 |
| Gambar 2.4 <i>I/O pada PLC SIEMENS</i> | 19 |
| Gambar 2.5 <i>Tampilan SIMATIC Manager 1</i> | 20 |
| Gambar 2.6 <i>Tampilan SIMATIC Manager 2</i> | 20 |
| Gambar 2.7 <i>Tampilan SIMATIC Manager 3</i> | 21 |
| Gambar 2.8 <i>Tampilan SIMATIC Manager 4</i> | 21 |
| Gambar 2.9 <i>Tampilan SIMATIC Manager 5</i> | 22 |

| | |
|---|----|
| Gambar 2.10 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 6 | 22 |
| Gambar 2.11 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 7 | 23 |
| Gambar 2.12 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 8 | 23 |
| Gambar 2.13 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 9 | 24 |
| Gambar 2.14 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 10 | 24 |
| Gambar 2.15 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 11 | 25 |
| Gambar 2.16 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 12 | 25 |
| Gambar 2.17 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 13 | 26 |
| Gambar 2.18 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 14 | 26 |
| Gambar 2.19 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 15 | 27 |
| Gambar 2.20 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 16 | 27 |
| Gambar 2.21 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 17 | 28 |
| Gambar 2.22 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 18 | 28 |
| Gambar 2.23 Tampilan <i>SIMATIC Manager</i> 19 | 29 |
| Gambar 2.24 Tampilan <i>TIA Portal</i> 1 | 30 |
| Gambar 2.25 Tampilan <i>TIA Portal</i> 2 | 30 |
| Gambar 2.26 Tampilan <i>TIA Portal</i> 3 | 31 |
| Gambar 2.27 Tampilan <i>TIA Portal</i> 4 | 31 |
| Gambar 2.28 Tampilan <i>TIA Portal</i> 5 | 32 |
| Gambar 2.29 Tampilan <i>TIA Portal</i> 6 | 32 |
| Gambar 2.30 Tampilan <i>TIA Portal</i> 7 | 33 |
| Gambar 2.31 Tampilan <i>TIA Portal</i> 8 | 33 |
| Gambar 2.32 Tampilan <i>TIA Portal</i> 9 | 34 |
| Gambar 2.33 Tampilan <i>TIA Portal</i> 10 | 34 |
| Gambar 2.34 Tampilan <i>TIA Portal</i> 11 | 35 |
| Gambar 2.35 <i>Wiring</i> panel PT. Sumber Indahperkasa | 36 |
| Gambar 2.36 <i>Wiring</i> pada motor <i>Mixing tank</i> 1 dan 2 | 37 |
| Gambar 2.37 <i>Wiring</i> pada control valve <i>mixing tank</i> 1 dan 2 | 38 |

DAFTAR LAMPIRAN

1. Laporan Mingguan Praktek Kerja Lapangan
2. Form Detail Pekerjaan
3. Form Abesnsi
4. Form Penilaian

BAB I

PENDAHULUAN

3.1.1 Profil Perusahaan

1.2.1 Data profil perusahaan

Dibawah ini adalah profil PT. Vertech Perdana :

| | |
|---------------|---|
| Nama | : PT. Vertech Perdana |
| Tahun Berdiri | : 1 Agustus 2007 |
| Alamat | : <i>Integrated Commercial Estate Block</i> GB No.27, Jl.Raya Serpong, Gunung Sindur,Bogor, Indonesia, 16340 |
| Telepon/Fax | : +62 21 29 666 660/ +62 21 29 666 661 |
| Email | : info@vertechperdana.com |
| Bidang Usaha | : Jasa PLC dan Distributor |

1.2.2 Sejarah perusahaan

PT. Vertech Perdana didirikan pada tahun 2007, tepatnya tanggal 01 Agustus 2007. PT. Vertech Perdana awalnya merupakan *general system integrator* hamper semua *merk* PLC seperti Schneider, Allen Brandley, Siemens, Omron, dan Mitsubishi.

Kemudian sejak tahun 2008, PT. Vertech Perdana bergabung sebagai *Distributor & System integrator* resmi SIEMENS. Dan sekarang Vertech Perdana adalah SIEMENS *Approved / Authorized System Integrator and Certificate Solution Partner*.

PT. Vertech Perdana dalam usiayan yang kurang lebih 15 tahun telah berhasil melakukan *ekspansi* dalam kepuasan *customers*. Walaupun usia PT. Vertech Perdana masih muda, pengalaman proyek PT. Vertech Perdana hamper menguasai wilayah Indonesia. Ini terbukti dari *customers* PT. Vertech Perdana yang

tidak hanya dari wilayah Jabodetabek seperti Jakarta, Bogor, Depok, Tangerang, Bekasi, Karawang, namun ada juga dari wilayah Jawa seperti

Jawa Barat, Jawa Timur, Jawa Tengah, wilayah Sumatera seperti Sumatera Utara, Sumatera barat, Sumatera selatan, Lampung, Riau, Kepulauan Riau, bahkan tal sedikit proyek di wilayah Kalimantan.

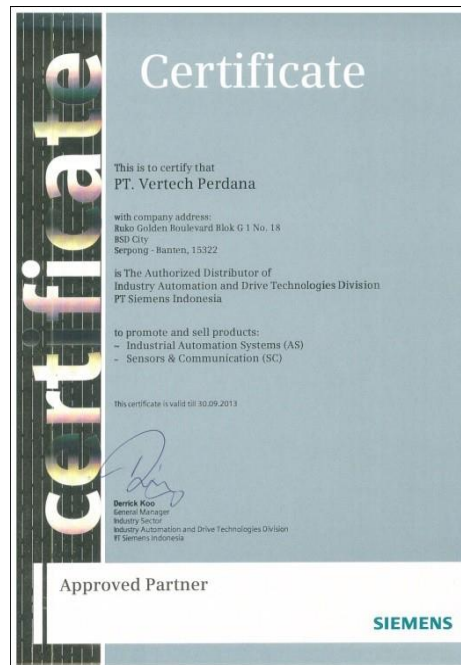
Sejak tahun 2007 saat didirikan, kantor PT. Vertech Perdana berada di Ruko Golden Boulevard BSD City – Serpong. PT. Vertech Perdana masih menyewa ruko Sebagian kantor untuk sementara, namun pada tanggal 29 November tahun 2014 PT. Vertech Perdana pindah ke kantor sendiri di daerah BIZHUB SERPONG, *Integrated Commercial Estate*, Block GB No.27, Jl. Raya Serpong, Gunung Sindur, Bogor.

PLC Siemens *Training* gratis di Indonesia masih sanagat sedikit, padahal kebutuhan Enginner PLC didunia industry sangat banyak. Dan sebagai wujud rasa peduli kepada pengembangan bakat dan SDM Indonesia di bidang *automatio*, PT. Vertech Perdana memberikan *training* gratis kepada pemula yang bersedia dikontrakan oleh PT. Vertech Perdana sebagai masa percobaan.

PT. Vertech Perdana giat melakukan pengembangan SDM (Sumber Daya Manusia) karyawan – karyawannya. Selain itu, PT. Vertech Perdana juga memberikan pelatihan program PLC. PT. Vertech Perdana memiliki PLC Demo kit dan Tutor jika ada pemula yang mau dididik dalam *programming* PLC Siemens. Pelatihan *Programming* PLC Siemens akan diutamakan dan merklainnya adalah Omron, Allen Brandley, Zelio, dll.



Gambar 1.1 *Certificate excellent solution quality*



Gambar 1.2 *Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2013*



Gambar 1.3 *Certificate Distributor & System Integrator resmi SIEMENS 2014*



Gambar 1.4 *Siemens Industry Partner Award 2013*

1.2.3 Visi, Misi dan Budaya

Visi :

1. Menjadi perusahaan *Enginnering, Procurement, and Construction* Skala multinasional yang unggul dan terpercaya da;am bidang rekayasa *enginnering*.

Misi :

1. Menjalankan kegiatan perusahaan dengan standar sinergi dan Integritas yang tinggi.
2. Memenuhi kebutuhan pelanggan dengan selalu menyediakan layanan yang professional dan terbaik oleh tenaga-tenaga terlatih.
3. Menciptakan suasana kerja yang kondusif sebagai sarana berkarya dan meningkatkan kesejahteraan yang layak dan berkelanjutan bagi seluruh karyawan.

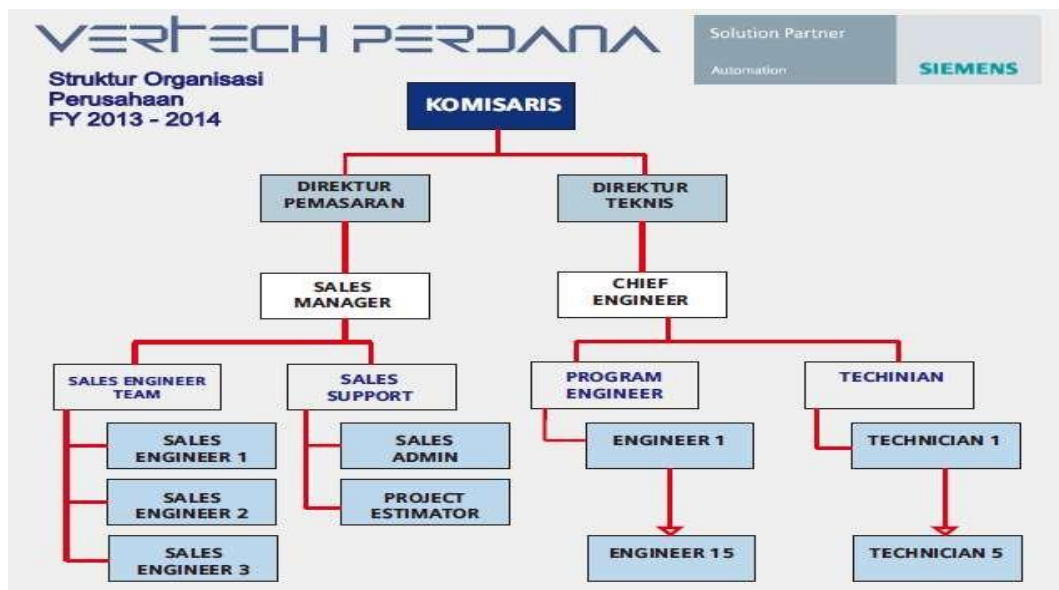
Budaya :

1. Focus Mendengar & Memahami pelanggan.
2. Kekurangan dan Totalitas.
3. Disiplin, Jujur dan Integritas.
4. Sinergi, Mandiri dan Profesional.
5. Keterbukaan, Komunikasi & Koordinasi.
6. Kreativitas dan Aktualisasi.
7. Belajar dan Berbagi Ilmu.

1.2.4 Organisasi Perusahaan

Struktur organisasi dalam suatu perusahaan sangat diperlukan karena dengan adanya suatu organisasi maka sistem kerja dalam suatu perusahaan dapat terorganisasi dengan baik.

Adapun susunan struktur organisasi dapat dilihat langsung dalam *Flow Chart* di bawah ini :



Gambar 1.5 Struktur Organisasi Perusahaan

3.1.2 Produk Yang Dihasilkan

PT .Vertech Perdana bukanlah perusahaan yang menghasilkan produk,namun merupakan distributor dari *siemens* dan penyediaan jasa di bidang PLC dan *automation*.

Berikut adalah produk yang didistribusikan oleh PT. Vertech Perdana :

1.2.5 Automation System

1. Simatic S7-200



Gambar 1.6 Simatic S7-200

2. Simatic S7-300



Gambar 1.7 Simatic S7-300

3. Simatic S7-400



Gambar 1.8 Simatic S7-400

4. Simatic S7-1200



Gambar 1.9 Simatic S7-1200

5. Simatic S7-1500

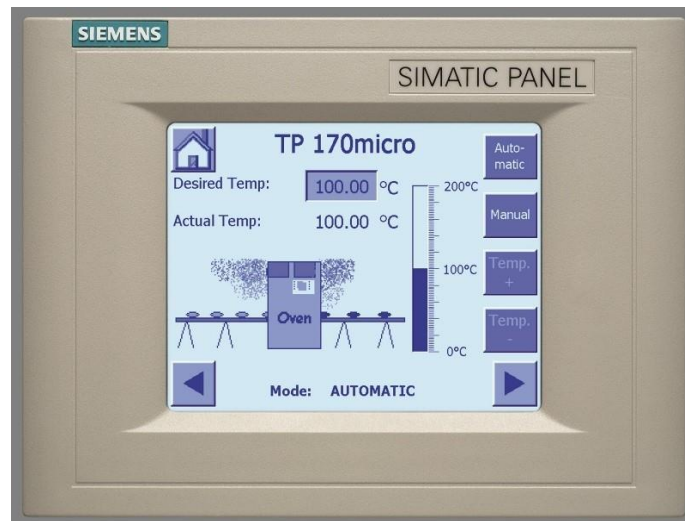


Gambar 1.10 *Simatic S7-1500*

1.2.2 Operator Control dan Monitoring Device

1. HMI TP 170 micro

Operator panel untuk fungsi HMI mesin, grafis dalam dimensi baru: kecil dan cerdas, grafis penuh 3”LCD, monokrom, 8 sistem kunci, 4 tombol fungsi bebas deprogram, semua interface yang *on-board* (misalnya MPI, ProfibusDP).



Gambar 1.11 *TP 170 micro*

2. HMI MP 177

Dalam fungsinya, MP 177 berfungsi sebagai sistem otomasi kompak untuk tugas-tugas visualisasi dan kontrol. Isi *buffer alarm* dan *non-volatile* Win ACMP Data yang diawetkan tanpa baterai jika panel dimatikan.

Ruang lingkup kinerja Win AC *software-PLC* SIMATIC MP177 sesuai kasar dengan sebuah CP313/314 dari sistem S7-300. Sebagai solusi lengkap terdiri dari panel Multi dan Win AC pilihan MP, sistem juga cocok sebagai pengganti C7 sistem yang lebih kecil kontrol SIMATIC.

3. HMI MP 277

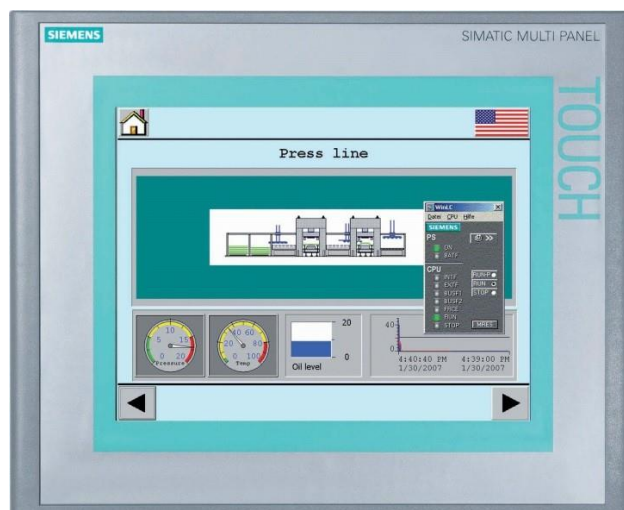
TP 277 memiliki fitur tambahan MPI / DP dan antar muka *ethernet* untuk pengoperasian pada PROFINET dan PROFIBUS. Layer TFT dengan 256 warna dan resolusi QVGA (320 x 240 piksel). Naskah dan arsip.



Gambar 1.12 MP 277

4. HMI MP 377

MP 377 merupakan perangkat berdasarkan Windows CE menggabungkan konstruksi kasar panel operator dengan fleksibel PC. PLC fungsi dapat diintegrasikan langsung ke dalam plat form 377 MP dengan Opsi. Pixel-gradis 12", 15" dan 19" layer TFT, warna (64k warna).



Gambar 1.13 MP 377

5. HMI TP 700



Gambar 1.14 *TP 700*

1.2.3 Drive Technologi

1. DC Motor



Gambar 1.15 *DC Motor*

2. *Motion Control Encoders*



Gambar 1.16 *Motion Control Encoders*

3. *Low Voltage Motor*



Gambar 1.17 *Low Voltage Motor*

1.2.4 Process Instrumentation

1. *Flow Measurement*



Gambar 1.18 *Flow Measurement*

2. *Temperature measurement*



Gambar 1.19 *Temperature Measurement*

3. *Pressure Measurement*



Gambar 1.20 *Pressure Measurement*

BAB II

URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem Penugasan Kerja

Selama melakukan PKL di PT. Vertech Perdana mulai dari tanggal 27 Maret 2023 s.d 28 Juli 2023. Dalam kurun waktu kurang lebih 4 bulan tersebut penulis ditempatkan pada bagian *enginerring* pada saat berada di PT. Vertech Perdana (Bogor) dan penulis juga ditempatkan pada bagian Quality Control serta Project di PT. Sumber Indahperkasa sebagai kontraktor PT. Vertech Perdana. Selama di bagian *enginerring*, penulis ditugaskan diberbagai tempat untuk membantu dalam suatu *Project*. Selama melaksanakan PKL di bagian *enginerring*, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan dan karyawan PT. Vertech Perdana pada umumnya, yaitu dari pukul 08.00-17.00 WIB. Sedangkan selama PKL dibagian Quality Control, penulis mengikuti jadwal kerja seperti karyawan dan karyawan PT. Vertech Perdana pada umumnya,yaitu dari pukul 07.45-18.00 WITA.

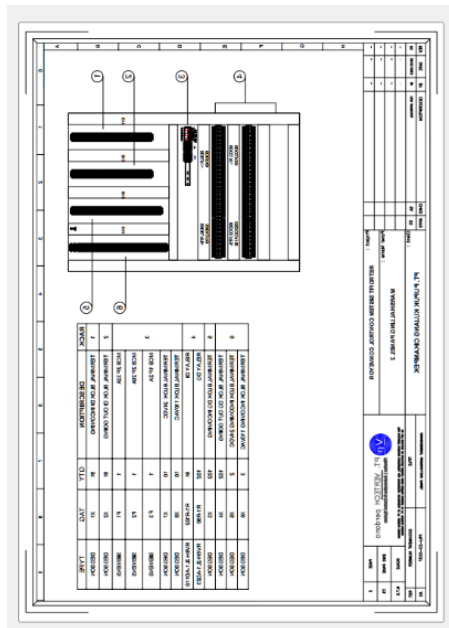
2.2 Rangkuman Pekerjaan Yang Dilakukan Selama PKL

Pekerjaan yang dilakukan penulis selama PKL di PT. Vertech Perdana yaitu:

2.3.1 Mounting Komponen

Mounting komponen merupakan proses menempatkan komponen pada *basse plat panel*, seperti :

1. *Kabel duct*
2. *Din rail*
3. *MCb*
4. *Modul PLC*
5. *Socket Relay*
6. *Power Supply*
7. *Dll.*



Gambar 2.1 *Mounting* Komponen

2.3.2 Wiring Panel

Melakukan *wiring* panel pada I/O komponen-komponen yang sudah dimounting pada base plat panel sesuai dengan wiring diagram yang telah ditentukan (terminasi) baik instalasi panel PLC baru maupun panel PLC lama yang dilakukan baik diruangan workshop PT. Vertech Perdana atau di lapangan-lapangan industry yang membutuhkan jasa PT .Vertech Perdana.



Gambar 2.2 *Wiring Panel*

2.3.3 Troubleshooting

Melakukan *troubleshooting* pada panel PLC maupun panel mesin yang bermasalah di industri – industri yang menggunakan jasa PT. Veritech Perdana.

2.3.4 Upgrade Program PLC

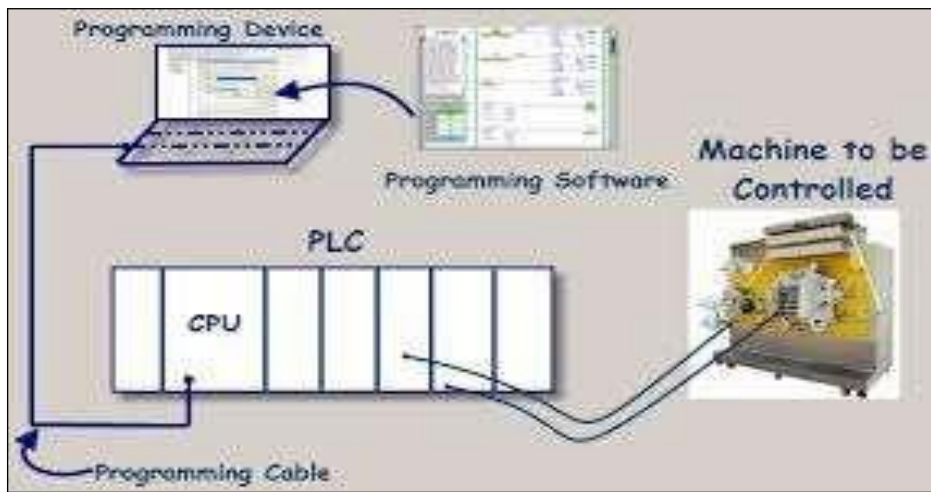
Melakukan pemrograman PLC baik di lapangan-lapangan industri yang membutuhkan jasa PT. Veritech Perdana maupun instalasi pada panel baru yang dilakukan di ruangan workshop PT. Veritech Perdana, proses memprogram PLC menggunakan software tertentu yaitu :

1. Simatic Step 7 (Untuk PLC S7-300 & S7-400)
2. TIA 15 (Untuk PLC S7-1200,S7-1500 & S7-300)

Program PLC hanya dapat dilakukan melalui *software-software* tertentu tergantung dengan kegunaan dan kompatibelitas-nya dengan modul CPU PLC itu sendiri.

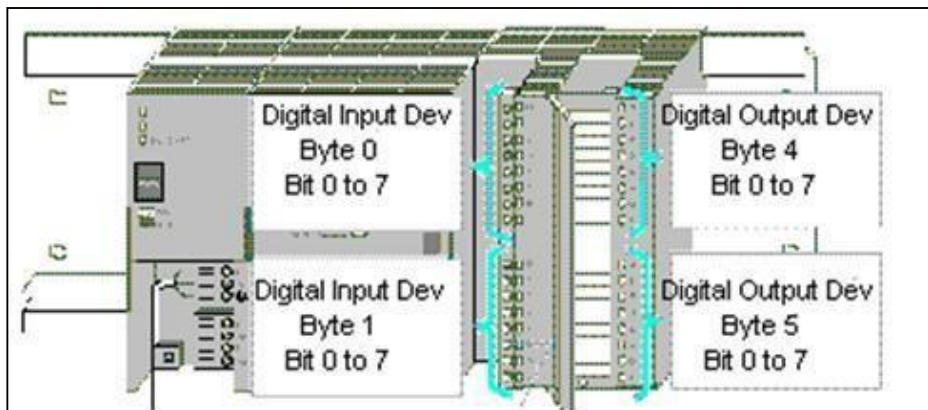
2.3.5 Training pengenalan dan pemrograman PLC

Pada meteri ini penulis diberi penjelsan tentang pengertian *PLC (Programmable Logic Controllers)* macam-macam komponen *PLC* seperti *CPU, modul digital input/output, analog input/output*. Adapun pengertian *PLC* adalah mikroprosesor yang digunakan untuk otomasi proses industri seperti pnegawasan dan pengontrolan mesin di jalur perakitan suatu pabrik. *PLC* memiliki perangkat masukan dan keluaran yang biasayna terhubung dengan perangkat luar seperti sensor,relay,kontaktor dll.



Gambar 2.3 Proses Kerja PLC

Untuk *input* atau *output* pada PLC ini akan diberi *address* tentu. Biasanya untuk digital, *I/O* akan dikelompokkan menjadi suatu *group* yang terdiri dari 8 yang disebut *byte*. Sedangkan setiap *I/O* tadi akan disebut dengan bit, mulai dari 0-7.



Gambar 2.4 I/O pada PLC SIEMENS

1. Program *software simatic manager S7*

Penulis diajarkan untuk Latihan program *software simatic manager S7*.

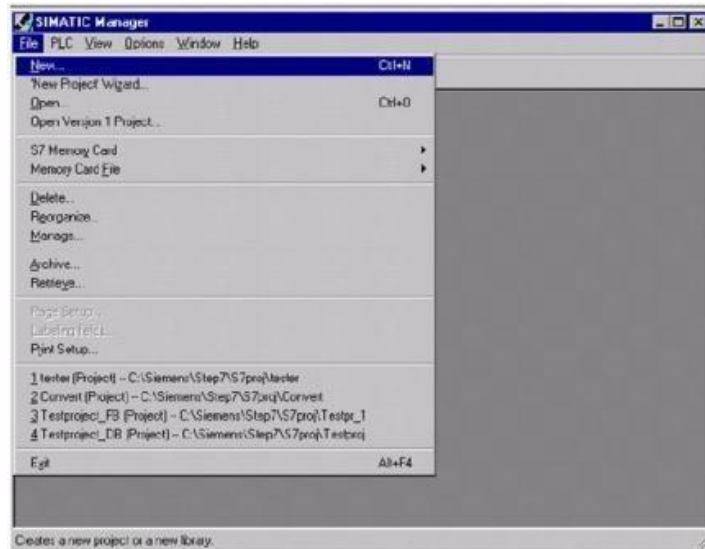
Berikut Langkah untuk membuat program *software simatic manager S7* :

- Buka program *Simatic manager* dengan mendouble klik *icon simatic manager*.



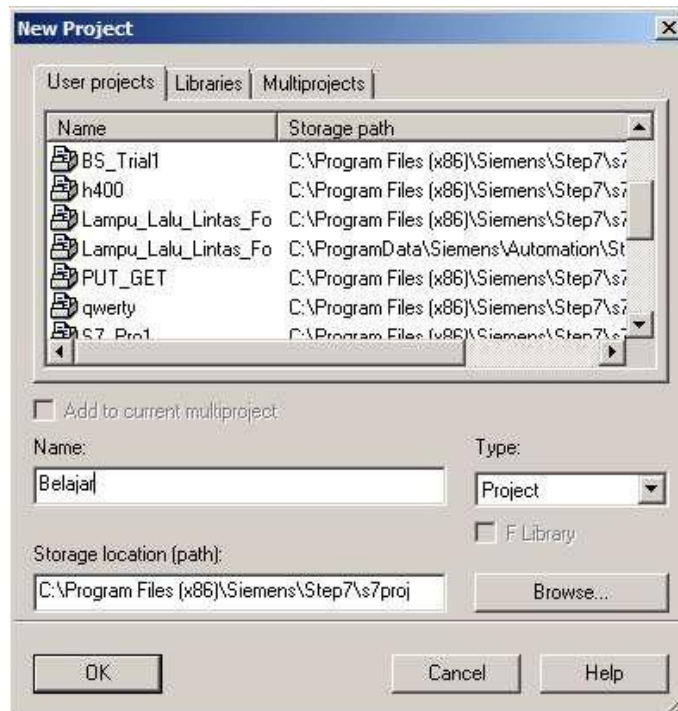
SIMATIC Manager

- Setelah itu buat *project* baru (File>New)



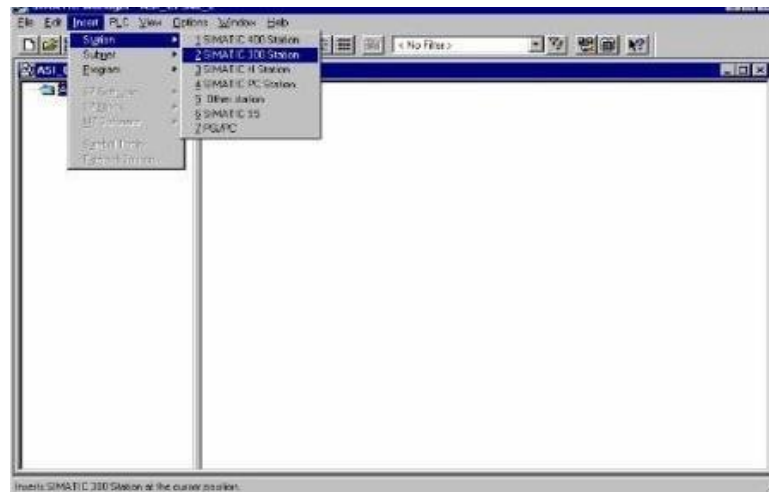
Gambar 2.5 Tampilan *SIMATIC Manager 1*

- Beri nama *project* misalnya “Belajar” lalu tekan OK



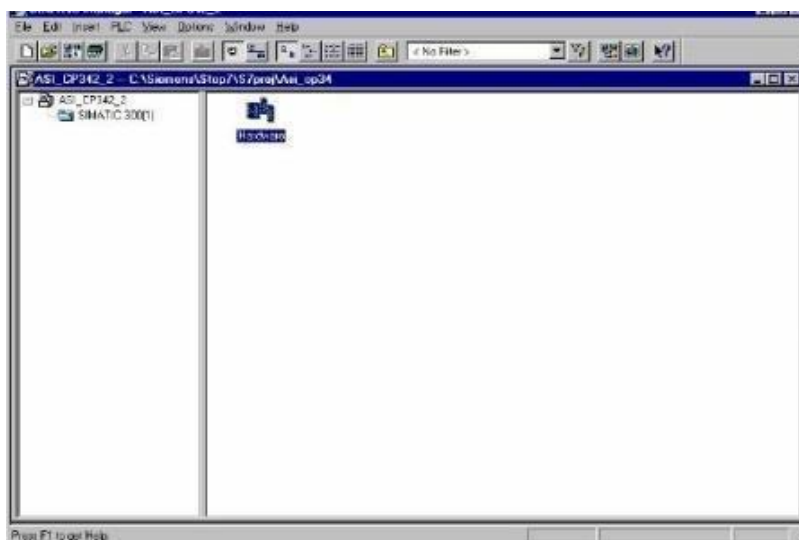
Gambar 2.6 Tampilan *SIMATIC Manager 2*

- Lalu pilih *Simatic 300 Station* (Insert > Station > Simatic 300 station)



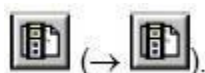
Gambar 2.7 Tampilan *SIMATIC Manager 3*

- Buka konfigurasi dengan cara mendouble klik (*Hardware*)



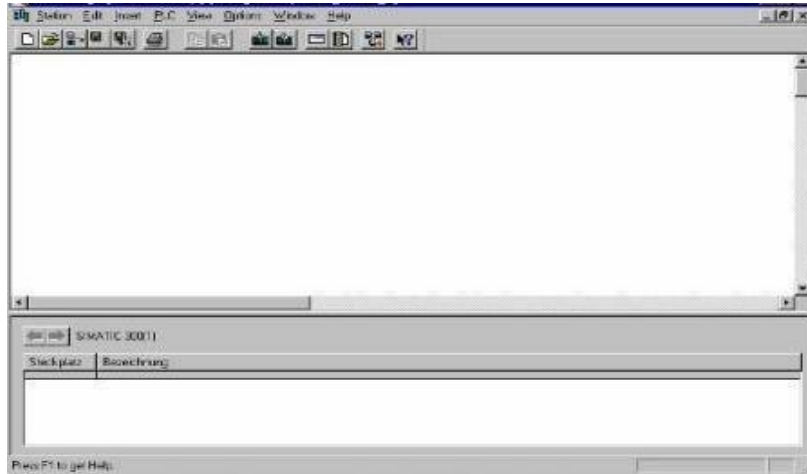
Gamabr 2.8 Tampilan *SIMATIC Manager 4*

- Buka *katalog hardware* dengan mendouble klik simbol



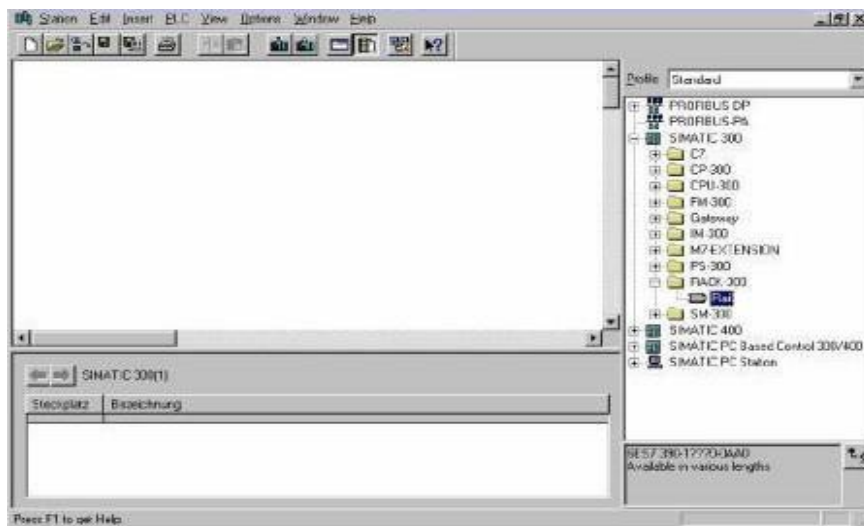
Setelah ini kita akan dapat melihat direktori yang berisi PROFIBUS-UP, SIMATIC 300, SIMATIC 400, dan SIMATIC

PC BASED CONTROL, serta semua modul, *rack* yang dapat kita gunakan sesuai dengan konfigurasi.



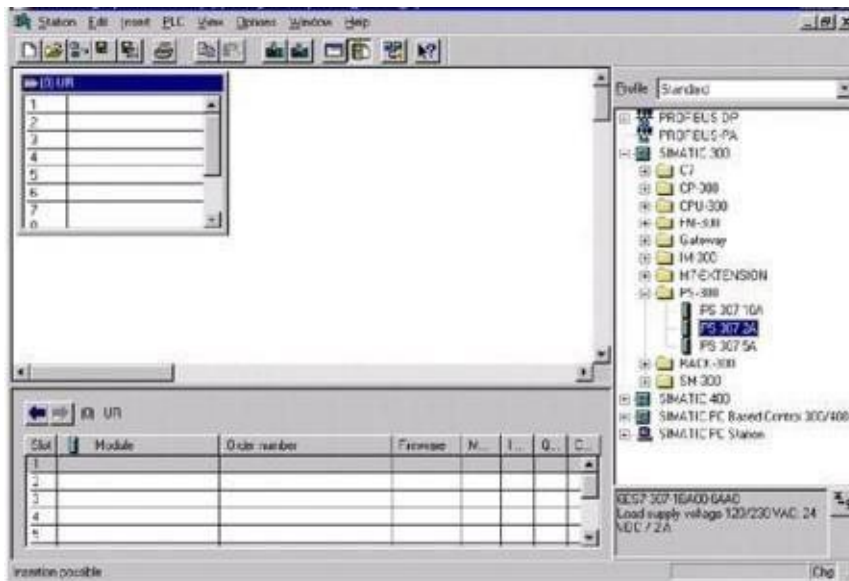
Gambar 2.9 Tampilan *SIMATIC Manager 5*

- Insert RAIL dengan double klik (SIMATIC 300 > RACK 300 > RAIL)



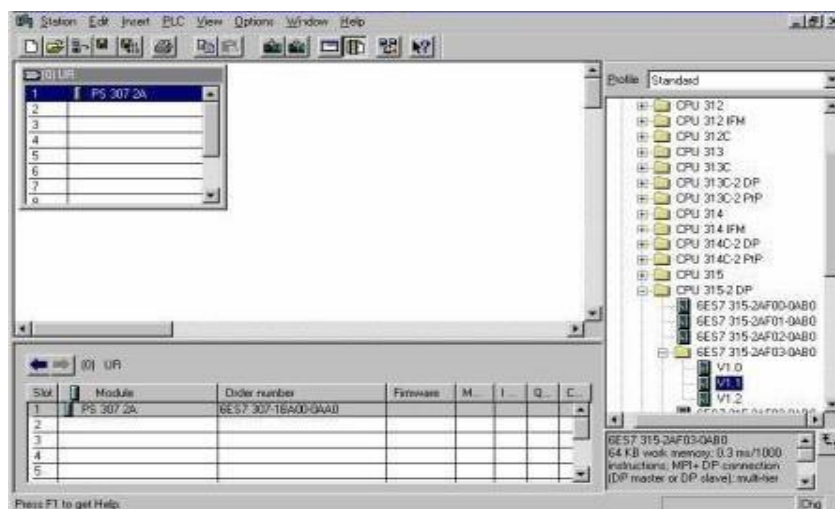
Gambar 2.10 Tampilan *SIMATIC Manager 6*

- Sekarang masukkan konfigurasi *hardware* sesuai dengan susunan *hardware* yang ada pada *rack*, mulai dengan *rack* pertama yaitu *power supply* :



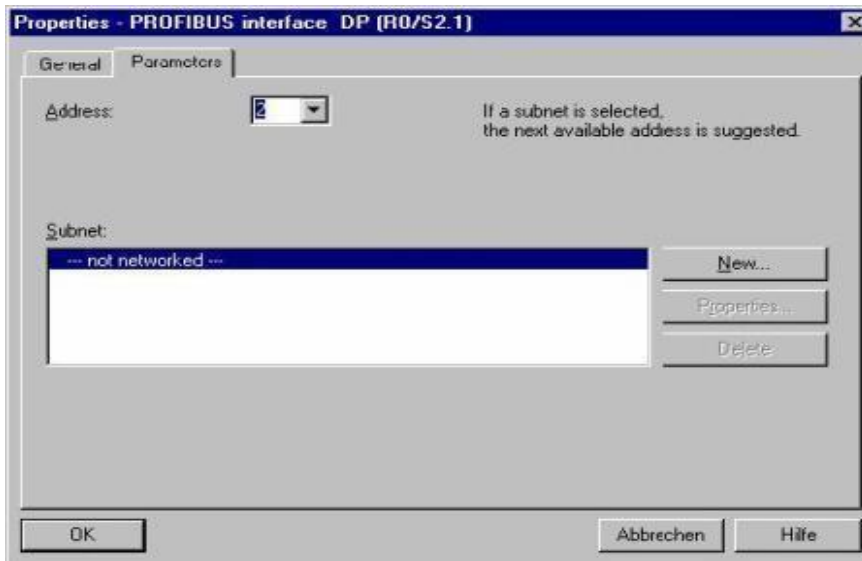
Gambar 2.11 Tampilan SIMATIC Manager 7

- Langkah berikutnya mengkonfigurasi *type CPU* dari *PLC* yang kita pakai, missal (SIMATIC 300 > CPU-300 > CPU 315-2DP > 6ES7 315-2AF03-0AB0 > V1.1).



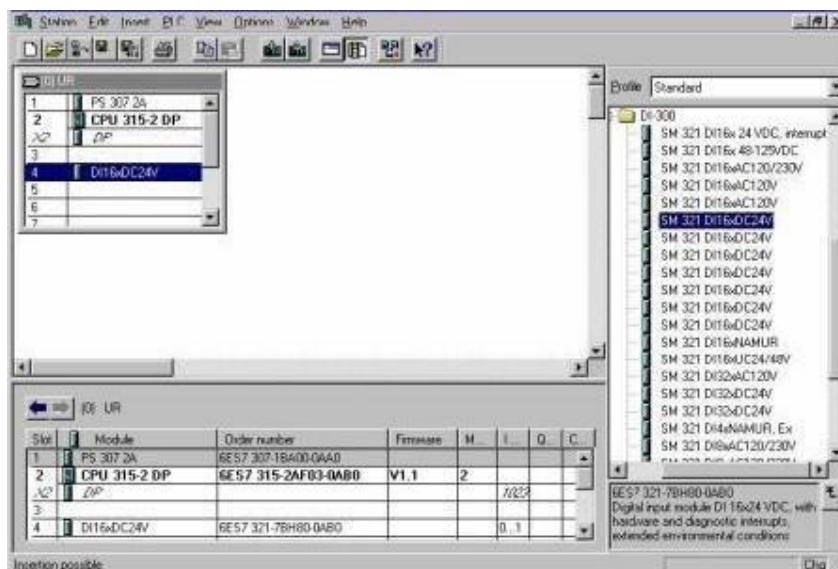
Gambar 2.12 Tampilan SIMATIC Manager 8

- Selanjutnya mensetting konfigurasi *ASI Interface*



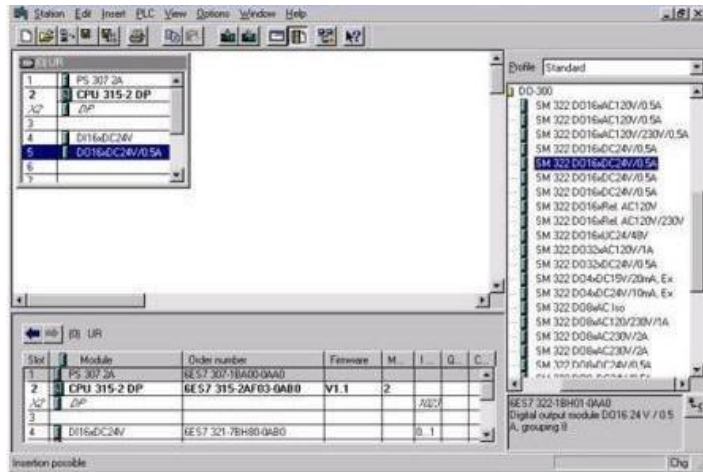
Gambar 2.13 Tampilan *SIMATIC Manager 9*

- Langkah selanjutnya, mensetting rack ke-14 dengan digital input modul yang sesuai dengan PLC (SIMATIC 300 > SM-300 > DI-300 > SM 321 DI16xDC24V).



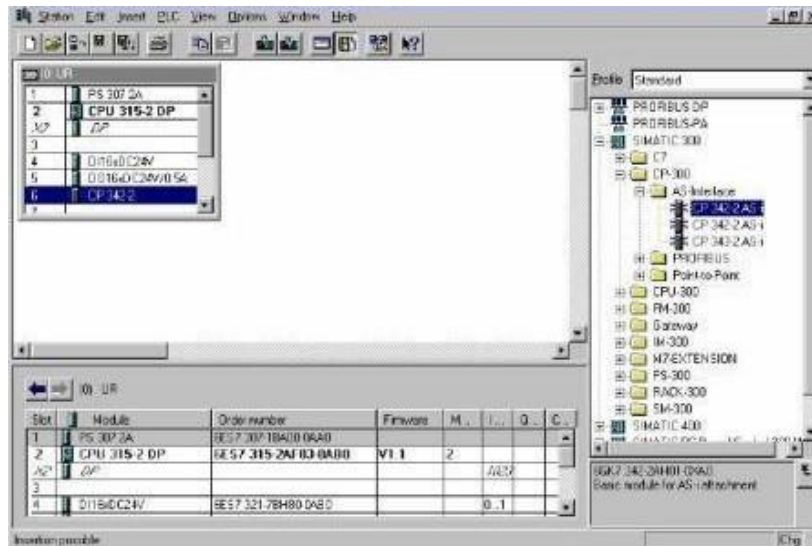
Gambar 2.14 Tampilan *SIMATIC Manager 10*

- Setelah itu setting digital output dari PLC, (SIMATIC 300 > SM-300 > DO-300 > SM322 DO16xDC24v/0.5A).



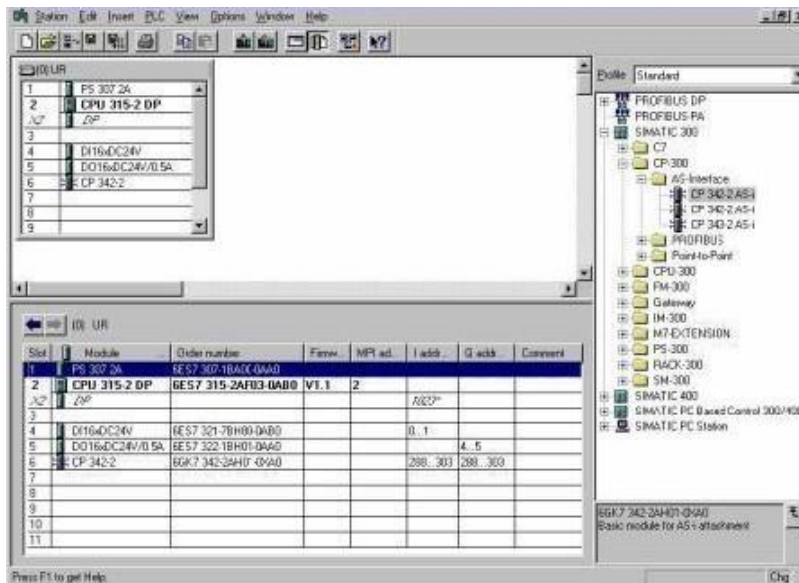
Gambar 2.15 Tampilan *SIMATIC Manager 11*

- Langkah selanjutnya mensetting konfigurasi processor communication AS-Interface CP342-2 pada slot rack yang ke tujuh : (SIMATIC 300 > CP-300 > AS-Interface > CO 342-2 AS-i).



Gambar 2.16 Tampilan *SIMATIC Manager 12*

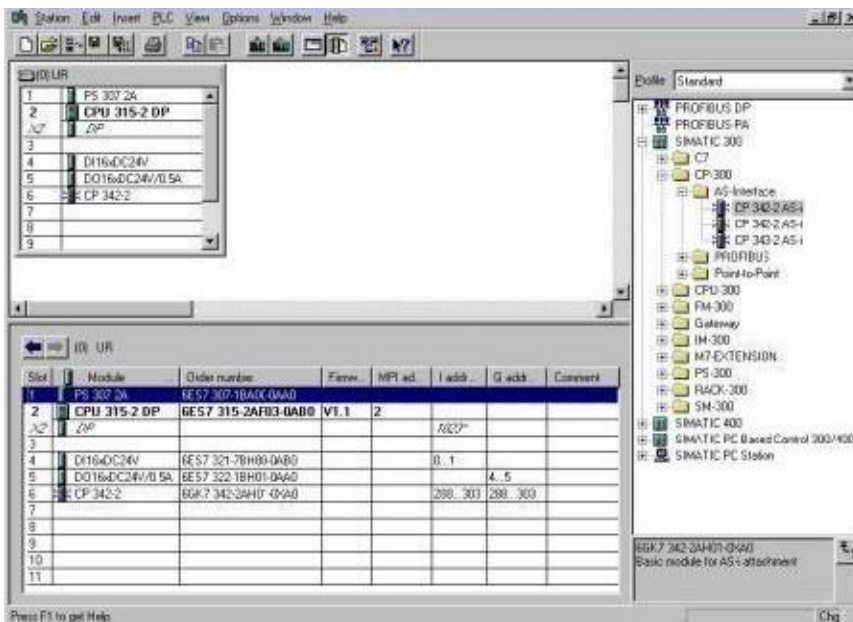
- Penandaan alamat pada tiap-tiap slot akan secara otomatis sesuai dengan konfigurasi pada PLC.



Gambar 2.17 Tampilan SIMATIC Manager 13

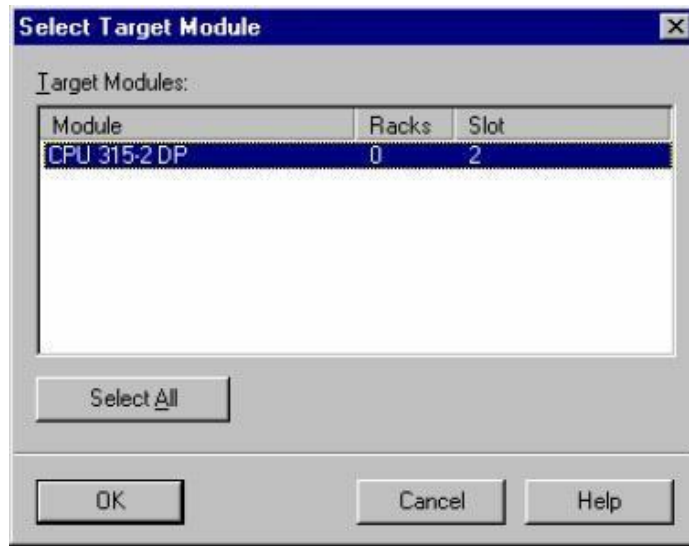
- Setelah itu *compile* hasil konfigurasi dengan cara mengklik icon

atau *download* ke PLC dengan mengklik icon.



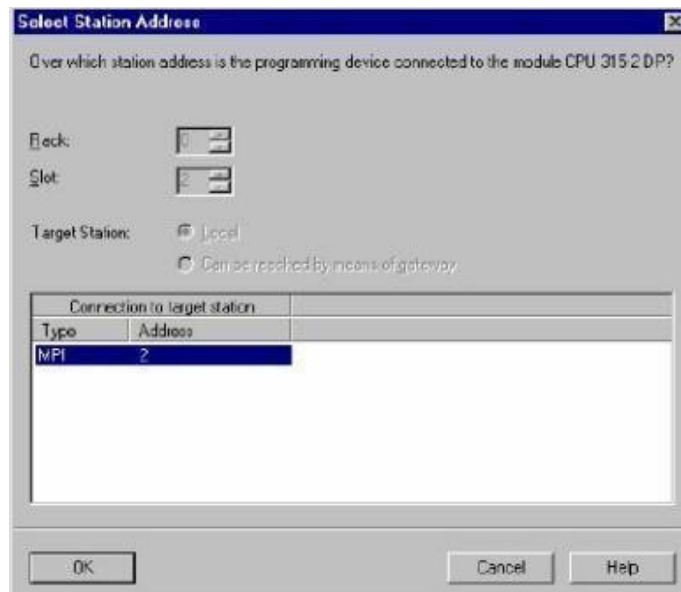
Gambar 2.18 Tampilan SIMATIC Manager 14

- Akan muncul jendela windows seperti OK.



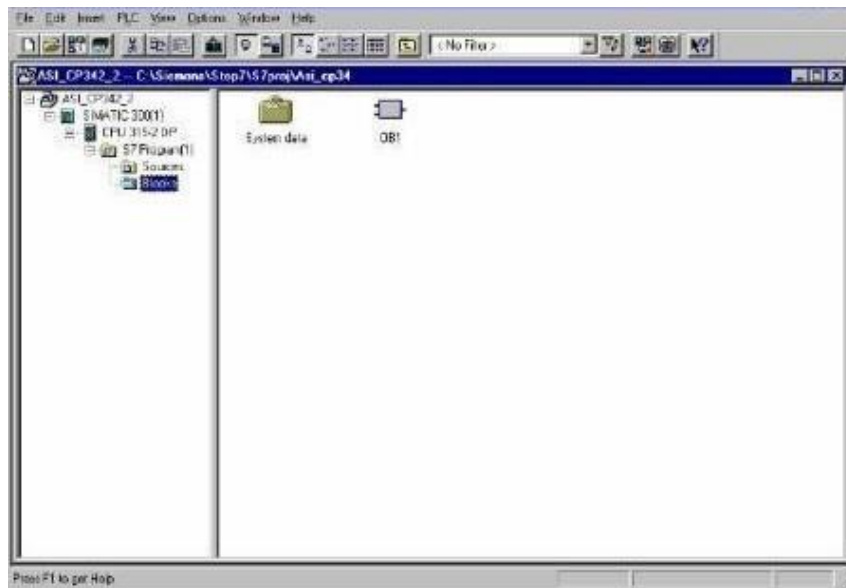
Gambar 2.19 Tampilan *SIMATIC Manager 15*

- Lalu akan muncul jendela *MPI address connection*, tekan OK.



Gambar 2.20 Tampilan *SIMATIC Manager 16*

- Setelah itu, buatlah programnya pada *SIMATIC Manager* klik *Block*



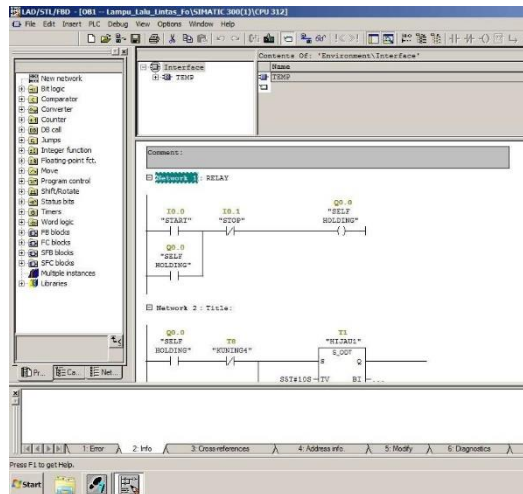
Gambar 2.21 Tampilan *SIMATIC Manager 17*

- Dari SIMATIC Manager, buka data block OB1 dengan mendouble klik, lalu pilih bahasa pemrograman yang akan digunakan LAD, STL, atau FBD.



Gambar 2.22 Tampilan *SIMATIC Manager 18*

- Contoh Hasil program yang dibuat menggunakan bahasa LDR.



Gambar 2.23 Tampilan *SIMATIC Manager 19*

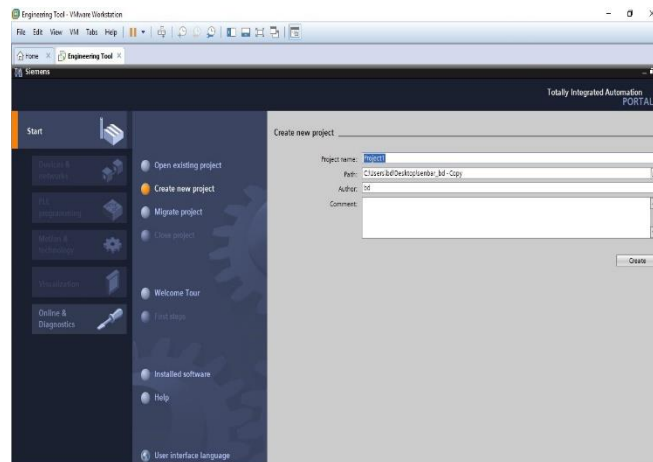
2. Program software *TIA (Totally Integrated Automation) Portal V15*

Penulis diajarkan juga untuk Latihan program *Software TIA Portal v15*. Berikut Langkah untuk membuat program *Software TIA Portal v15*.

- Buka program *TIA Portal V15* dengan mendouble klik *icon*.

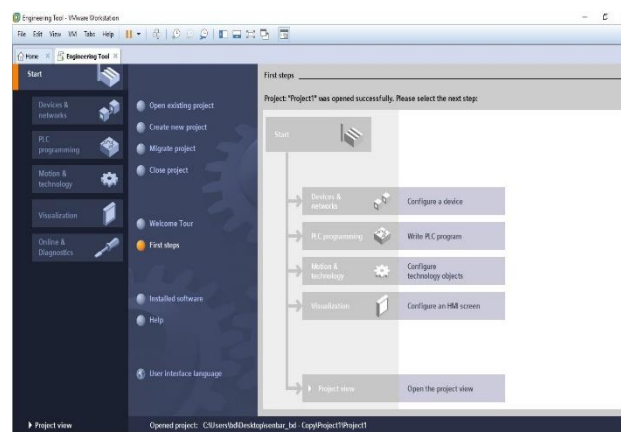


- Setelah itu untuk membuat project klik (*create new project > create*)



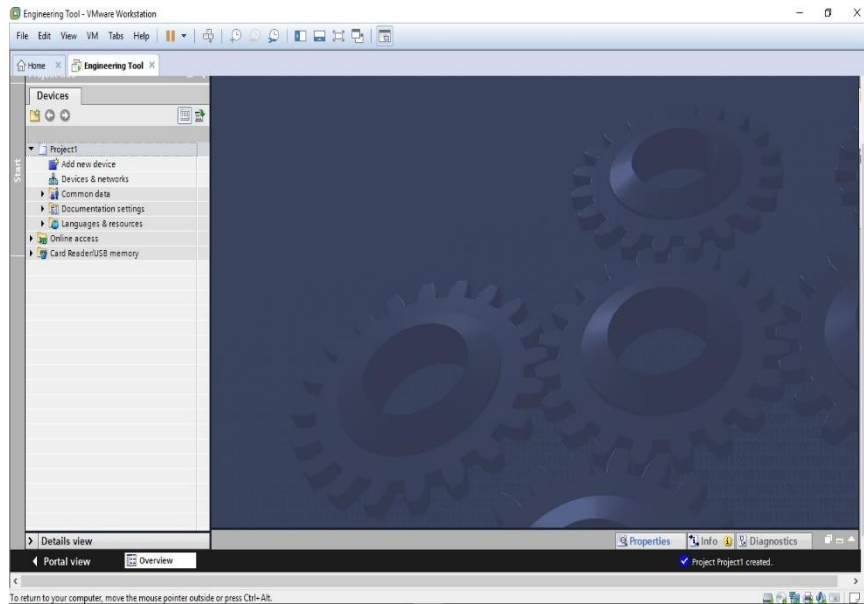
Gambar 2.24 Tampilan *TIA Portal 1*

- Kemudian klik *open project view*



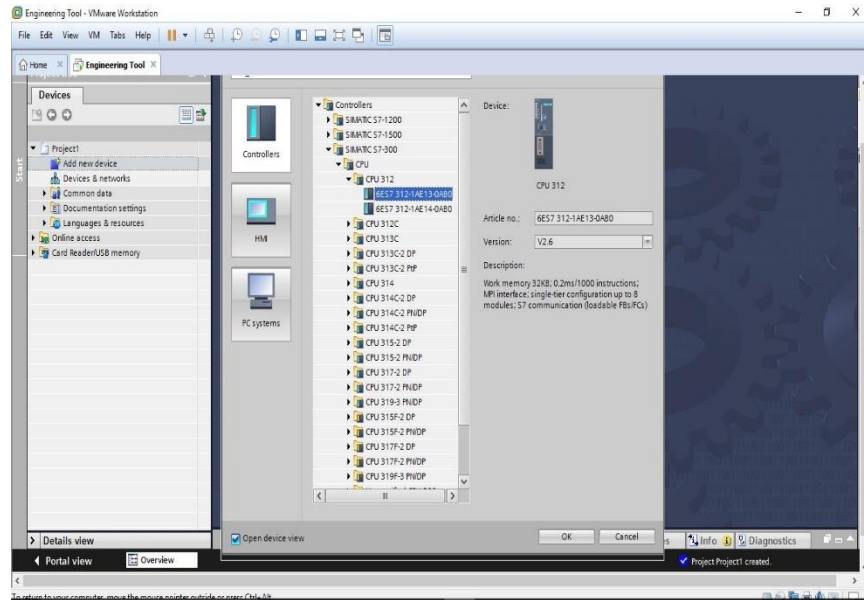
Gambar 2.25 Tampilan *TIA Portal 2*

- Setelah itu pilih *add new device* untuk menambahkan *hardware* yang akan digunakan.



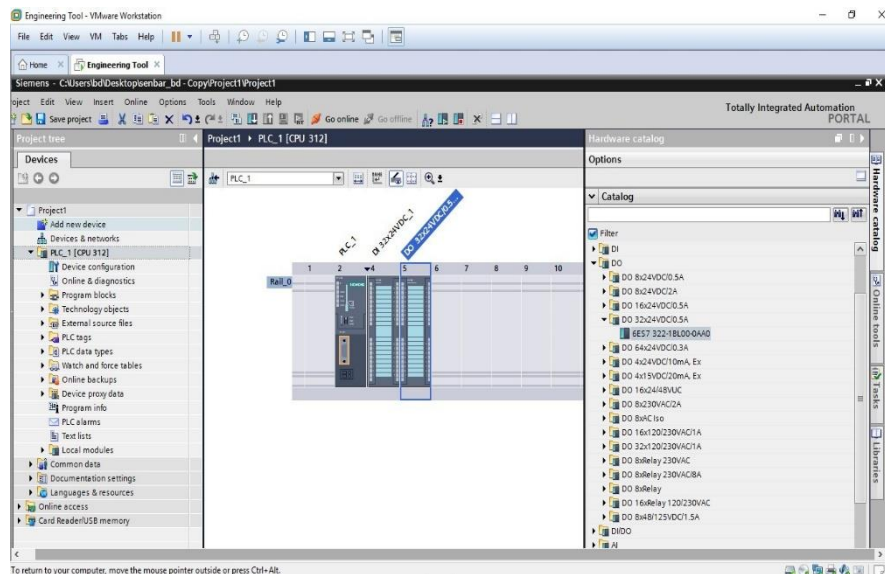
Gambar 2.26 Tampilan *TIA Portal 3*

- Lalu klik *controllers* untuk memilih *cpu* yang akan digunakan



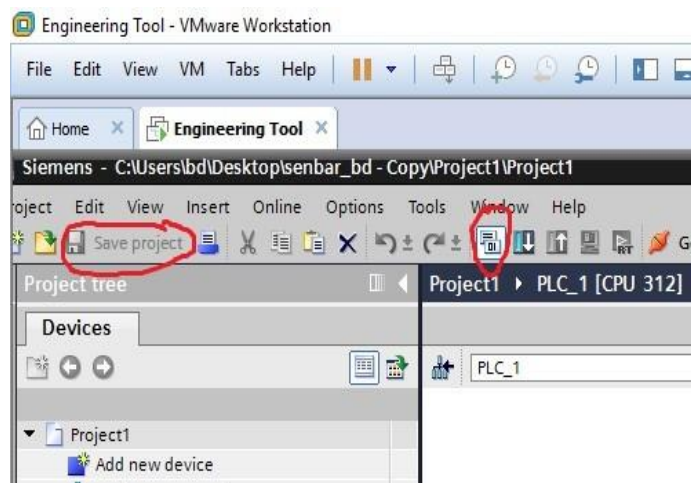
Gambar 2.27 Tampilan *TIA Portal 4*

- Pilih DI (*Digital Input* berfungsi sebagai modul yang menerima input) dan DO (*Digital Output* berfungsi sebagai modul yang mengeluarkan output).



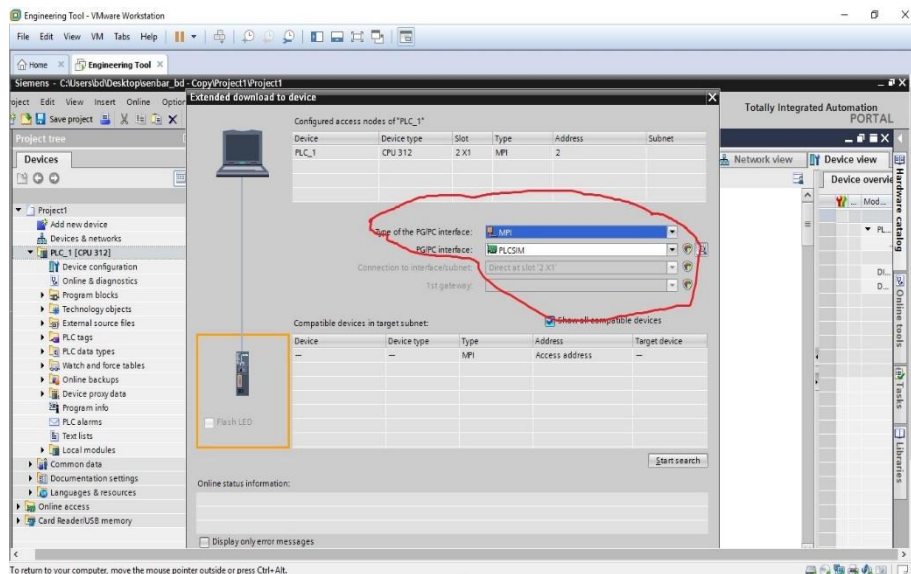
Gambar 2.28 Tampilan *TIA Portal 5*

- Setelah selesai memilih DI dan DO, maka klik (*save project > compile*) untuk menkonfigurasi modul



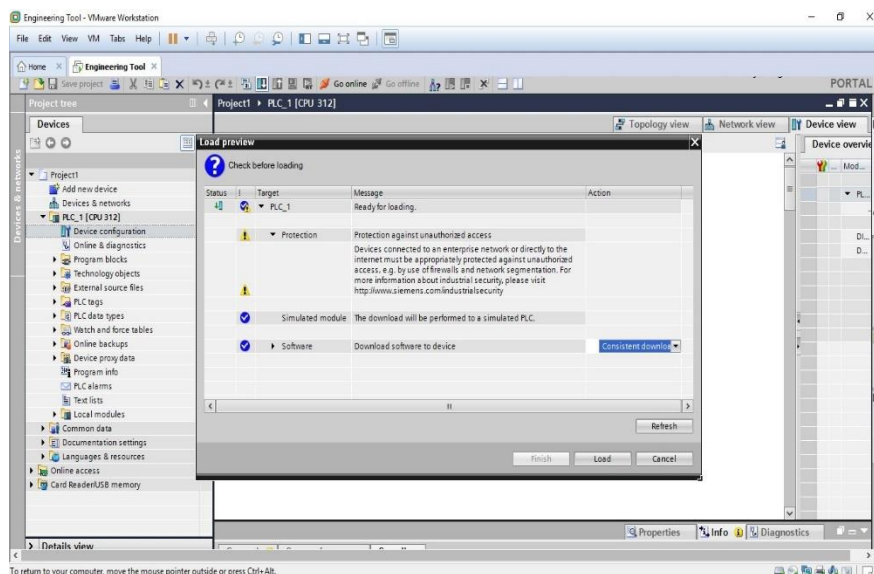
Gambar 2.29 Tampilan *TIA Portal 6*

- Sekarang pilih tipe PG/PC dan PG/PC *Interface* yang akan digunakan sebagai perangkat untuk menyambungkan dari PC ke modul PLC, lalu *start search*.



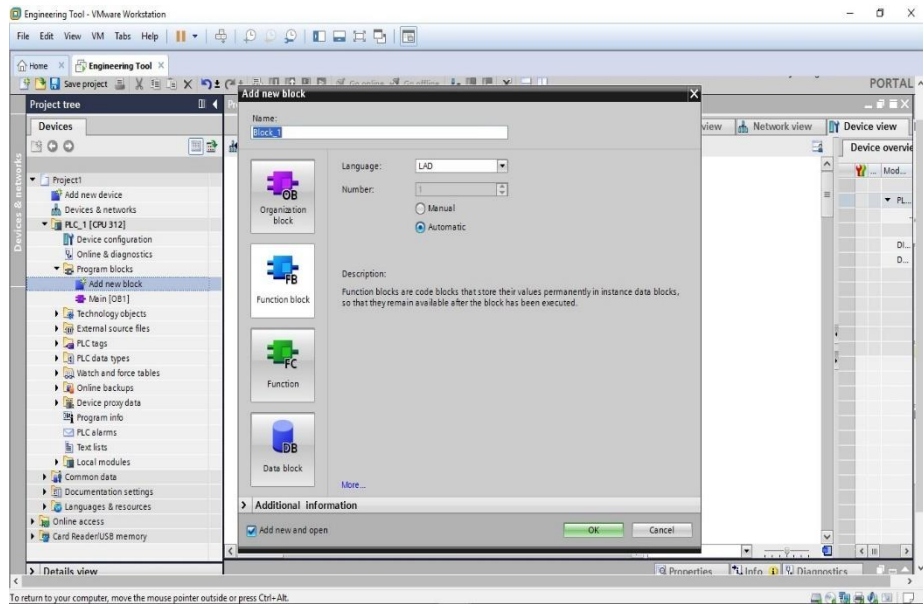
Gambar 2.30 Tampilan *TIA Portal 7*

- Langkah berikutnya klik *load*



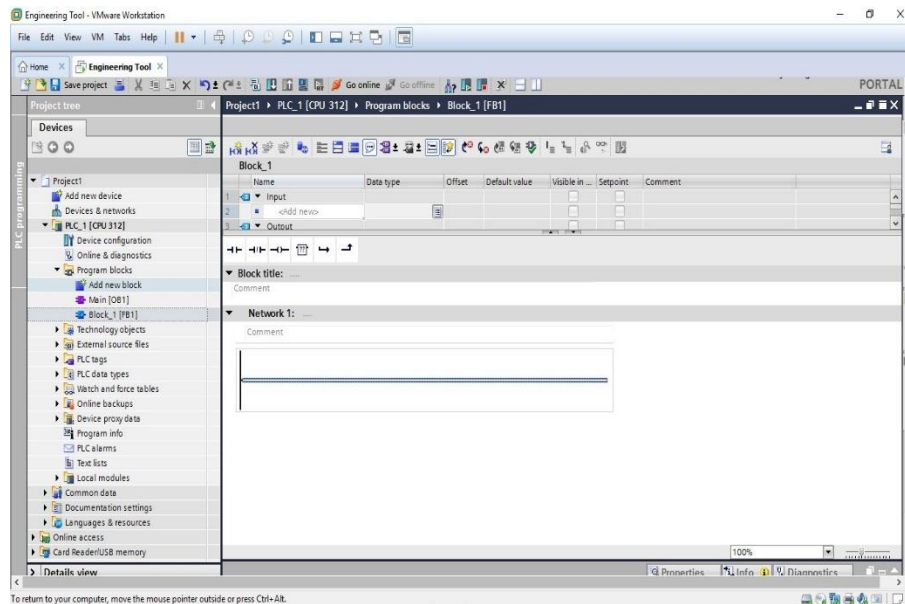
Gambar 2.31 Tampilan *TIA Portal 8*

- Apabila telah selesai memilih dan menkonfigurasi *hardware*, maka kita dapat membuat program pada Organization Block (OB) maupun Function Block (FB/FC).



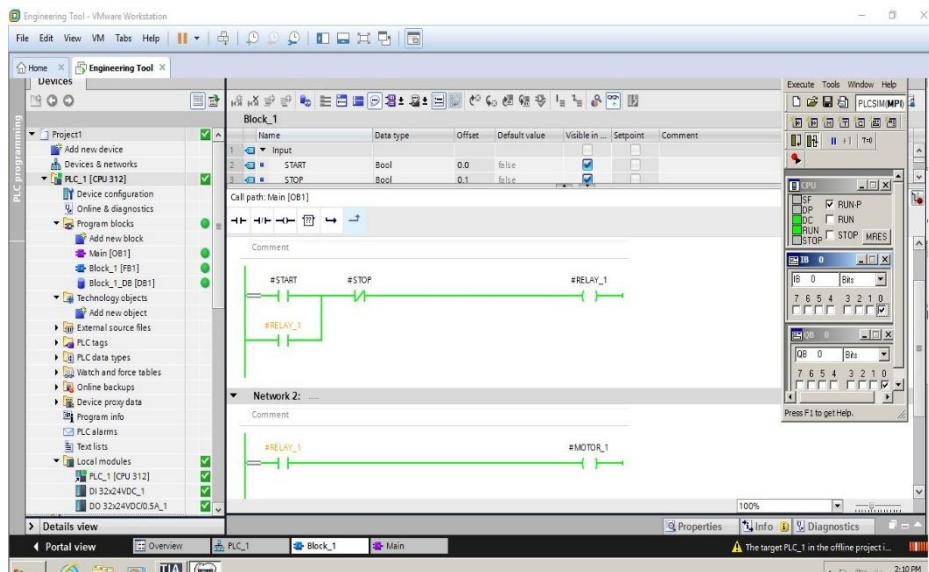
Gambar 2.32 Tampilan *TIA Portal 9*

- Langkah selanjutnya, kita dapat membuat program sesuai dengan yang diinginkan.



Gambar 2.33 Tampilan *TIA Portal 10*

- Contoh hasil program pada *TIA Portal V15* dalam bentuk *ladder*



Gambar 2.34 Tampilan TIA Portal 11

2.3.6 Project Panel OUTGOING PT. Sumber Indahperkasa Lampung Selatan

Project PT. Sumber Indahperkasa ini merupakan *project* pertama yang penulis kerjakan. Berikut adalah kegiatan yang penulis kerjakan dalam *project* panel PT. Sumber Indahperkasa.

1. Wiring Panel

Pada pengerjaan *project* panel PT. Sumber Indahperkasa ini penulis Dilibatkan langsung dalam mengerjakan *wiring* panel. Dalam pengerjaannya penulis melakukan *wiring* panel pada *input/output* baik pada digital *input* maupun analog *output* pada komponen-komponen yang sudah dimounting pada *base plat* panel sesuai dengan *wiring* diagram yang telah ditentukan.



Gambar 2.35 *Wiring* panel PT. Sumber Indahperkasa

2. *Continuity*

Setelah panel selesai di *wiring*, penulis dan rekan *engineering* melakukan *continuity* yang bertujuan untuk mengetahui benar atau salah *wiring-an* antara sambungan dan komponen. Agar tidak terjadi *short* atau kerusakan saat melakukan *power up*.

3. *Power Up*

Power up bertujuan untuk mengaktifkan dan mengetahui terhubung dengan baik atau tidak komponen-komponen pada panel yang telah di *wiring*.

2.3.7 **Project Pemasangan HMI Di PT. Polytama propindo Indramayu**

1. Pemasangan HMI

Project PT. Polytama Propindo ini penulis turun langsung dalam Pemasangan HMI pada pintu panel, sebelum memotong pintu panel untuk HMI dilakukan pengukuran tata letak yang baik untuk HMI. Setelah mendapatkan posisi yang telah diinginkan penulis memotong bagian yang telah diukur untuk HMI, dalam pengerjaan pemasangan HMI ini penulis juga melakukan *terminasi* HMI ke DO (*Digital Output*).

2. *Continuity*

Setelah panel selesai di *wiring*, penulis dan rekan *engineering* melakukan *continuity* yang bertujuan untuk mengetahui benar atau salah *wiring-an* antara sambungan dan komponen. Agar tidak terjadi *short* atau kerusakan saat melakukan *power up*.

3. *Power Up*

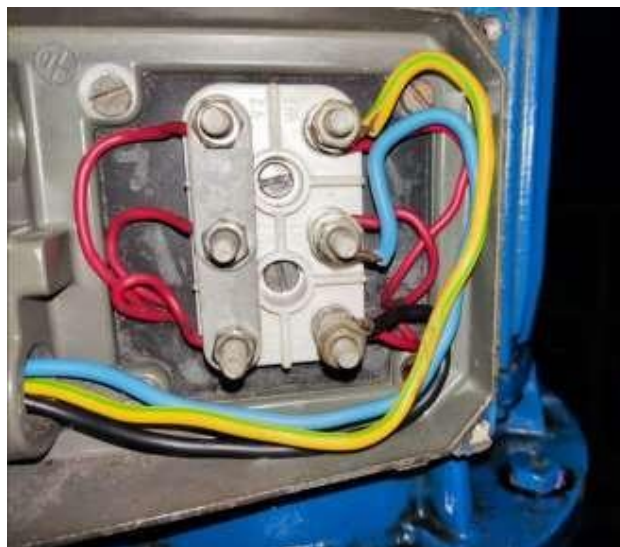
Power up bertujuan untuk mengaktifkan dan mengetahui terhubung dengan baik atau tidak komponen-komponen pada panel yang telah di *wiring*.

2.3.8 *Project Pemasangan Panel Di PT. FIRMENICH INDONESIA*

Project PT. Firmenich Indonesia ini penulis turun langsung dalam proses terminasi motor mixing tank 1 dan tank2,terminasi control valve mixing tank 1 dan tank 2 juga *rewiring oil level dua relay* pada daily tank menuju panel PLC.

3.1.1 Trminasi motor *mixing tank* 1 dan 2

Pada pengerjaan terminasi motor mixing tank,penulis ditugaskan untuk memasang kabel power 3 phase yang bersal dari VSD (*Variable Speed Drive*) pada panel PLC menuju motor mixing tank 1 dan 2. Proses terminasi dan wiring di awali dengan pemasangan skun pada ujung kabel dan dilanjutkan dengan wiring pada port di motor 3 phase



Gambar 2.36 Wiring pada motor Mixing tank 1 dan 2

3.1.2 Terminasi *control valve mixing tank 1 dan 2*

Pada pengerjaan terminasi *control valve mixing tank*, penulis ditugaskan untuk memasang kabel *control* yang berasal dari panel PLC. Proses terminasi dan wiring diawali dengan pemasangan skun dan juga tagging pada kabel, dan dilanjutkan dengan wiring menuju port pada valve.



Gambar 2.37 Wiring pada control valve mixing tank 1 dan 2

BAB III

PENUTUP

3.1 Saran

Saran dari penulis setelah melaksanakan Peraktek Kerja Lapangan (PKL) sebagai berikut

3.1.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Terus tingkatkan kerja sama dan solidaritas antar karyawan yang sudah terhubung dengan baik.
2. Terus tingkatkan kedisiplinan terutama jam kerja agar mendapatkan produktivitas yang maksimal.
3. Tingkatkan lagi keselamatan dan Kesehatan para pekerjanya.
4. Penulis berharap agar perusahaan dapat menciptakan para pekerja yang mempunyai skill dalam bekerja.
5. Kepada karyawan agar tidak perlu sungkan untuk memberika tugas kepada mahasiswa/i PKL, usahakan berikan tugas atau pekerjaan asalkan dengan bimbingan terlebih dahulu agar hasilnya menjadi efektif dan efisien.
6. Diharapkan untuk PT. Vertech Perdana agar terus menerima kerja sama dengan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung untuk menerima mahasiswa/i Angkatan selanjutnya untuk melaksanakan PKL di PT. Vertech Perdana.

3.1.2 Saran Untuk Mahasiswa

1. Diharapkan kepada mahasiswa agar lebih mempersiapkan diri baik dalam skill maupun attitude untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) disebuah perusahaan.
2. Bagi mahasiswa yang ingin melaksanakan program PKL di PT. Vertech Perdana sebaiknya lebih menyiapkan mental dan fisik yang kuat, karena kalian akan benar-benar merasakan dunia kerja yang sebenarnya.


3. Mahasiswa PKL harus melaksanakan tugas yang diberikan dengan baik dan penuh tanggung jawab serta menaati peraturan yang telah ditentukan.
4. Mahasiswa harus bisa berkomunikasi dengan baik agar tidak terjadi miscommunication.

3.1.3 Saran Untuk Perguruan Tinggi

1. Untuk program PKL berikutnya, penulis berharap pihak perguruan tinggi khususnya Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung agar benar-benar memperhatikan penempatan mahasiswa PKL agar benar-benar sesuai dengan jurusan mahasiswa.
2. Kepada Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung agar lebih memperhatikan lagi perkembangan mahasiswa yang melaksanakan PKL.
3. Bangun hubungan baik serta perbanyak kerjasama dengan industry agar kedepannya tidak ada lagi mahasiswa PKL yang terlambat, karena belum mendapatkan tempat PKL.
4. Penulis sangat mengharapkan kepada Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung untuk mengadakan Pendidikan karakter bagi mahasiswa karena banyak mahasiswa dari segi karakter dan mentalitas yang tidak menghadapi dunia kerja persaingan dan tekanan didalamnya.

LAMPIRAN

1. Laporan Mingguan Praktek Kerja Lapangan

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|--|---|--|---------|
| Nama : Nur Khozin | | | |
| Minggu ke: 1 Tanggal: 27 Maret s.d 31 Maret Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Perkenalan diri ke seluruh staff perusahaan | 08:15 | 09:30 |
| | Pengerjaan Repeater Panel PT. Firmenich Indonesia | 09:30 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pengerjaan Repeater Panel PT. Firmenich Indonesia | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan Repeater Panel PT. Firmenich Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pengerjaan drawing Marshalling Panel PT. Pupuk Kujang Cikampek | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| RABU | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan drawing Marshalling Panel PT. Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pengerjaan drawing Marshalling Panel PT. Pupuk Kujang Cikampek | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| KAMIS | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling Panel PT. Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling Panel PT. Pupuk Kujang Cikampek | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| JUM'AT | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling Panel PT. Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling Panel PT. Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| Catatan Pembimbing: | | Bogor, 31 Maret 2023 Pembimbing  Simson H.P.N | |

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

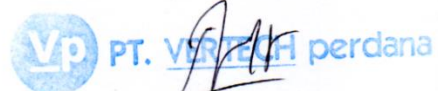
Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 2 Tanggal: 3 April s.d 7 April Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|---|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi I/O drawing Remote Panel PT. Bhumiadya Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pengerjaan revisi I/O drawing Remote Panel PT. Bhumiadya Indonesia | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi I/O drawing Remote Panel PT. Bhumiadya Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pengerjaan revisi I/O drawing Remote Panel PT. Bhumiadya Indonesia | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| RABU | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Training software TIA PORTAL 15 main program | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Training software TIA PORTAL 15 function block | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| KAMIS | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Training software TIA PORTAL 15 HMI program | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pemasangan Fan pada Topi Cell 1,2 dan 3 PT. Indra Cipta Sentosa Lestari | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| JUM'AT | LIBUR NASIONAL(wafat isa almasih) | | |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 7 April 2023
Pembimbing



Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 3 Tanggal: 10 April s.d 14 April Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|--|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Training software TIA PORTAL 15 membuat rangkaian Timer | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Training software TIA PORTAL 15 membuat rangkaian Timer | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Automation PG Transfer Panel PT. Firmenich Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pengerjaan revisi drawing Automation PG Transfer Panel PT. Firmenich Indonesia | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| RABU | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Automation PG Transfer Panel PT. Firmenich Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Training software TIA PORTAL 15 membuat rangkaian counter | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| KAMIS | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Training software TIA PORTAL 15 membuat rangkaian counter | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pemotongan Copper Busbar PT.Timah Tbk | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| JUM'AT | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Training software TIA PORTAL 15 membuat rangkaian Counter | 08:15 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Training software TIA PORTAL 15 membuat rangkaian Counter | 13:00 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 14 April 2023
Pembimbing



Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

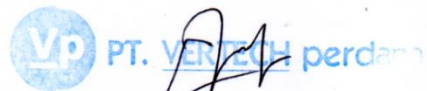
Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 4 Tanggal: 17 April s.d 21 April Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|---|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Training software TIA PORTAL 15 membuat rangkaian Counter | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Training software TIA PORTAL 15 membuat rangkaian Counter | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| SELASA | Izin Libur Idul Fitri | | |
| RABU | LIBUR NASIONAL (Cuti Bersama Idul Fitri) | | / |
| KAMIS | LIBUR NASIONAL (Cuti Bersama Idul Fitri) | | |
| JUM'AT | LIBUR NASIONAL (Cuti Bersama Idul Fitri) | | |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 21 April 2023
Pembimbing



Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 5 Tanggal: 2 Mei s.d 5 Mei Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|---|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | LIBUR NASIONAL (Cuti Bersama Idul Fitri) | | |
| SELASA | LIBUR NASIONAL (Cuti Bersama Idul Fitri) | | |
| RABU | Izin Libur Idul Fitri | | / |
| KAMIS | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan BasePlate PT.Firmenich Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pengerjaan BasePlate PT.Firmenich Indonesia | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| JUMAT | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan BasePlate PT.Firmenich Indonesia | 08:15 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengerjaan BasePlate PT.Firmenich Indonesia | 13:00 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 5 Mei 2023
Pembimbing



Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 6 Tanggal: 1 Mei s.d 6 Mei Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|--|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | LIBUR | | |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengantaran alat dan bahan project menuju PT.Firmenich Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 12:30 |
| | Pengantaran alat dan bahan project menuju PT.Firmenich Indonesia | 12:30 | 16:20 |
| | Absen Pulang | 16:20 | 16:30 |
| RABU | Keberangkatan ke PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 16:00 |
| KAMIS | Administrasi pembuatan Id Card dan Safety Induction | 08:00 | 16:00 |
| JUM'AT | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan motor MBR Feed Pump P1041 A PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan motor MBR Feed Pump P1041 B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| SABTU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan motor Recirculating Pump P1042 A PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan motor Recirculating Pump P1042 B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 6 Mei 2023
Pembimbing



PT. VERTECH perdana

Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 7 Tanggal: 8 Mei s.d 12 Mei Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|---|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan motor Air Compressor C1023 A PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan motor Air Compressor C1023 B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| SELASA | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan motor DAF Circulation PUMP P1023 A PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan motor DAF Circulation PUMP P1023 B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| RABU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan motor Coagulation Tank Agitator AG1021 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan motor Flocculation Tank Agitator AG1022 PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| KAMIS | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan motor DAF Skimmer SK1023 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan motor SCUM PUMP P1024 PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| JUMAT | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan Terminasi panel OUTGOING 2 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Terminasi Level Switch panel Control PLC PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 12 Mei 2023
Pembimbing



Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 8 Tanggal: 15 Mei s.d 19 Mei Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|---|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan Automatic Valve AV1041A-1 dan AV1041A-2 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan Automatic Valve AV1041B-1 dan AV1041B-2 PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| SELASA | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan Automatic Valve AV1041A-3 dan AV1041A-3 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan Automatic Valve AV1041B-4 dan AV1041B-4 PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| RABU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Memperbaiki Wiring rangkain Relay pada panel Control PLC PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Memperbaiki Wiring rangkain Relay pada panel Control PLC PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| KAMIS | LIBUR | | |
| JUM'AT | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan Automatic Valve AV1041A-5 dan AV1041A-5 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan Automatic Valve AV1041B-6 dan AV1041B-6 PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 19 Mei 2023

Pembimbing



Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 9 Tanggal: 22 Mei s.d 28 Mei Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|--|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan Sensor Proximity Motor S1042 A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan Sensor Proximity Motor S1041 A dan B PT.Sumber Indahperkasa and By | 13:00 | 17:00 |
| SELASA | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Safety Talk | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Download Parameter Setting PSD motor P1042 A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| RABU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Stand By | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Stand By | 13:00 | 17:00 |
| KAMIS | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan Automatic Valve AV1043A-3 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan Automatic Valve AV1044A-1 PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| JUMAT | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan FIQ 1044 A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Standy By | 13:00 | 17:00 |
| SABTU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Mengganti delay feedback valve pada Program di PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Tes maju mundur motor S1041A dan B dan Tes valve AV1041A-1 di PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| MINGGU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Tes maju mundur motor S1042A dan B di PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengujian Sequence Service dan control PID pada Pressureed MBR System A PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 28 Mei 2023
Pembimbing

 PT. VELEH perdana

Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 10 Tanggal: 29 Mei s.d 4 Juni Tahun : 2023


| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|--|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Penyetingan VSD 45Kw pada panel Outgoing 1 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan terminasi modul AO pada panel Control PLC PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 22:00 |
| SELASA | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pengecekan modul AO yang mengalami kerusakan pada panel Control PLC PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Tes Sequence Filtration Pressuraized MBR System A PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| RABU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Tes Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan modul AO terhadap device PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 22:00 |
| KAMIS | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pemasangan Handle MCCB motor dan menggantikan kontaktor baru pada panel Outgoing 3 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Tes Sequence Filtration Pressuraized MBR System B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 22:00 |
| JUM'AT | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Tes Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan BPT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Tes Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| SABTU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Mengoperaasikan Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Mengoperaasikan Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| MINGGU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Mengoperaasikan Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengecekan Kontaktor MCCB pada panel Outgoing 3 PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:30 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 4 Juni 2023
Pembimbing



Simson H.P.N

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|--|---|--|---------|
| Nama : Nur Khozin | | | |
| Minggu ke: 11 Tanggal: 5 Juni s.d 10 Juni Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Mengoperasikan Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Mengoperasikan Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 22:00 |
| SELASA | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Penyetingan VSD 45Kw pada panel Outgoing 1 PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Mengoperasikan Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| RABU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Mengoperasikan Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | menggantikan kontaktor baru pada panel Outgoing 3 PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 22:00 |
| KAMIS | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Mengoperasikan Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Mengoperasikan Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 22:00 |
| JUM'AT | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Tes Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan BPT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Tes Sequence Filtration standart Flashing Pressuraized MBR System A dan B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| SABTU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Stand By | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Stand By | 13:00 | 17:00 |
| Catatan Pembimbing: | | Bogor, 10 Juni 2023 Pembimbing | |
| | |  Simson H.P.N | |

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

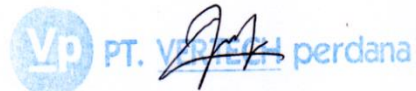
Minggu ke: 12 Tanggal: 12 Juni s.d 16 Juni Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|--|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Pembuatan Data Logging RUN Hour pompa motor C1122,AG1111,AG1112,P1111A/B,P1112A/B,P1113,P1114,P1115,P1053, P1041A/B, dan P1042A/B PT.Sumber Indahperkasa | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pembuatan Data Logging Run Hour pompa motor S1041A/B,P1031A/B,M1033A/B,AG1021,AG1022,AG1024,SK1023,P1023A/B,P1024A/B,C1023A/B PT.Sumber Indahperkasa | 13:00 | 17:00 |
| SELASA | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Stand By | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Stand By | 13:00 | 17:00 |
| RABU | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Stand By | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Stand By | 13:00 | 17:00 |
| KAMIS | Keberangkatan menuju PT.Sumber Indahperkasa | 08:00 | 08:30 |
| | Stand By | 08:30 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Stand By | 13:00 | 17:00 |
| JUM'AT | Kepulangan menuju Jakarta | 08:00 | 15:30 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 16 Juni 2023

Pembimbing



Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 13 Tanggal: 19 Juni s.d 23 Juni Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|---|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing wiring rangkaian power panel RIO 1 s.d 6 PT.Wijaya Karya Rekayasa Konstruksi | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing wiring rangkaian power panel RIO 1 s.d 6 PT.Wijaya Karya Rekayasa Konstruksi | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing wiring rangkaian power panel RIO 1 s.d 6 PT.Wijaya Karya Rekayasa Konstruksi | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing wiring rangkaian power panel RIO 1 s.d 6 PT.Wijaya Karya Rekayasa Konstruksi | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| RABU | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing wiring rangkaian power panel RIO 1 s.d 6 PT.Wijaya Karya Rekayasa Konstruksi | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing wiring rangkaian power panel RIO 1 s.d 6 PT.Wijaya Karya Rekayasa Konstruksi | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| KAMIS | LIBUR FAMILY GATHERING | | |
| JUM'AT | LIBUR FAMILY GATHERING | | |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 23 Juni 2023
Pembimbing



Simson H.P.N

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|--|---|-------|---------|
| Nama : Nur Khozin | | | |
| Minggu ke: 14 Tanggal: 26 Juni s.d 2 Juni Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing panel PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengecekan dan wiring panel Power Distribution PT.Hidoraya Adhi Perkasa | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing panel PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing panel PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| RABU | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| | Keberangkatan menuju PT.Firmenich Indonesia | 06:00 | 08:15 |
| | Terminasi Control Valve Mixing Tank 2,5 Ton Tank 1 dan 2 PT.Firmenich Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pemasangan Skun Kabel Motor Mixing Tank 2,5 Ton Tank 1 dan PT.Firmenich Indonesia | 13:00 | 16:55 |
| KAMIS | Cleaning area Mixing Tank 1 dan 2 | 16:55 | 17:00 |
| | Keberangkatan menuju PT.Firmenich Indonesia | 08:00 | 08:15 |
| | Terminasi motor Mixing Tank 2,5 Ton Tank 1 dan 2 PT.Firmenich Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Terminasi Motor Pump PG Transfer di PT.Firmenich Indonesia | 13:00 | 16:55 |
| | Tracking Wiring oil level dual relay di panel daily Tank PT.Firmenich Indonesia | 16:55 | 22:00 |
| JUM'AT | Pemasangan Terminal Block untuk Oil level dual relay menuju panel PLC di PT.Firmenich Indonesia | 22:00 | 00:00 |
| | Wiring Kabel Intle dan Outlet pressure Valve PG Transfer di PT.Firmenich Indonesia dan Cleaning area panel PG Transfer dan daily Tank panel | 00:00 | 08:00 |
| | Commissioning Motor Mixing Tank 2,5 Ton Tank 1 dan 2 di PT.Firmenich Indonesia | 08:00 | 08:55 |
| | Absen Pulang | 08:55 | 09:00 |
| SABTU | Perjalanan pulang menuju Gunung Sindur | 09:00 | 10:00 |
| | Termisai modul Digital Input,Output dan Analog Input pada panel DMDS Facilities PT.Hidoraya Adhi Perkasa | 16:00 | 18:00 |
| | Istirahat | 18:00 | 18:30 |
| | Termisai modul Digital Input,Output,Analog Input dan Wiring power distribution pada panel DMDS Facilities PT.Hidoraya Adhi Perkasa | 18:30 | 22:25 |
| | Cleaning area panel | 22:25 | 22:30 |
| MINGGU | Abesen pulang | 22:30 | 22:35 |
| | Perjalanan menuju PT.Firmenich Indonesia | 08:00 | 08:15 |
| | Penarikan kabel Profinet untuk HMI Tank 2,5 Ton Tank 1,2 dan 6 Ton PT.Firmenich Indonesia | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Wiring Oil level dual relay pada daily Tank PT.Firmenich Indonesia dan Commisioning motor Pump 2 | 13:00 | 16:55 |
| Absen pulang | 16:55 | 17:00 | |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 2 Juni 2023
Pembimbing



Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 15 Tanggal: 3 Juli s.d 9 Juli Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|---|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | LIBUR | | |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| RABU | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| KAMIS | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| JUM'AT | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| MINGGU | Keberangkatan menuju PT.Firmenich Indonesia | 06:00 | 07:00 |
| | Penarikan kabel Control Valve dan Motor Mixing Tank 6 Ton Tank PT.Firmenich Indonesia | 07:00 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Terminasi Control Valve dan Motor Mixing Tank 6 Ton Tank PT.Firmenich Indonesia | 13:00 | 20:00 |
| | Perjalanan pulang menuju Gunung Sindur | 20:00 | 21:00 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 9 juli 2023
Pembimbing

Simson H.P.N

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 16 Tanggal: 10 Juli s.d 14 Juli Tahun : 2023


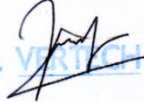
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|--|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| RABU | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| KAMIS | Keberangkatan menuju Indramayu PT.Polytama Propindo | 06:00 | 11:00 |
| | Safety Induction | 11:00 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pemasangan HMI dan Penarikan kabel Profinet PT.Polytama Propindo | 13:00 | 22:00 |
| JUM'AT | Keberangkatan menuju PT.Polytama Propindo | 08:00 | 08:15 |
| | Stand By | 08:15 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Stand By | 13:00 | 17:00 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 14 juli 2023
Pembimbing


 PT. VERTIKAL Perdana

Simson H.P.N

| LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN | | | |
|---|---|---|---------|
| Nama : Nur Khozin | | | |
| Minggu ke: 17 Tanggal: 17 Juli s.d 21 Juli Tahun : 2023 | | | |
| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| RABU | LIBUR NASIONAL | | |
| KAMIS | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Terminasi Kontak NO Relay 110 V ke Terminal X3 Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Terminasi Kontak NO Relay 110 V ke Terminal X3 Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| JUM'AT | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Terminasi Kontak NO Relay 110 V ke Terminal X3 Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| Catatan Pembimbing: | | Bogor, 21 juli 2023 Pembimbing | |
| | |   Simson H.P.N | |

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama : Nur Khozin

Minggu ke: 18 Tanggal: 24 Juli s.d 28 Juli Tahun : 2023

| HARI | KEGIATAN / PEKERJAAN | WAKTU | |
|--------|---|-------|---------|
| | | Mulai | Selesai |
| SENIN | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Pengerjaan revisi drawing Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| SELASA | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Terminasi Koil Relay 110 V dan 24 V Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Terminasi Koil Relay 110 V dan 24 V Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| RABU | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Terminasi Koil Relay 110 V dan 24 V Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Terminasi Koil Relay 110 V dan 24 V Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| KAMIS | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Terminasi Koil Relay 110 V dan 24 V Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 08:15 | 12:00 |
| | Istirahat | 12:00 | 13:00 |
| | Terminasi Koil Relay 110 V dan 24 V Marshalling panel 2 PLC PT.Pupuk Kujang Cikampek | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |
| JUMAT | Absen Pagi | 08:00 | 08:15 |
| | Pemasangan Kabel Duct dan Pemasangan Komponen (MCB,Modul PLC,Terminal Digital Input,Terminal Digital Output,Terminal Analog Input,Terminal Analog Output,VSD 7,5 Kw pada panel PLC PT. FABS INDONESIA | 08:15 | 11:30 |
| | Istirahat | 11:30 | 13:00 |
| | Pemasangan Kabel Duct dan Pemasangan Komponen (MCB,Modul PLC,Terminal Digital Input,Terminal Digital Output,Terminal Analog Input,Terminal Analog Output,VSD 7,5 Kw pada panel PLC PT. FABS INDONESIA | 13:00 | 16:45 |
| | Absen Pulang | 16:45 | 17:00 |

Catatan Pembimbing:

Bogor, 28 Juli 2023

Pembimbing



Simson H.P.N

2. Form Detail Pekerjaan

Minggu ke: 1 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 27 Maret s.d 31 Maret Tahun: 2023

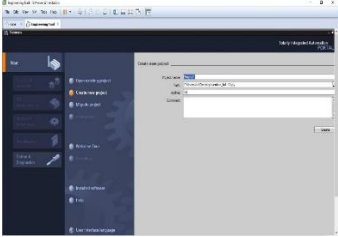
| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|----|---|---|---|-----|
| 1 | Pengerjaan Repeater Panel PT. Firmenich Indonesia | Pemasangan kabel duck dan komponen-komponen yang sudah disiapkan | Tidak Ada Dokumentasi | |
| 2 | Pengerjaan Revisi drawing Marshalling Panel PT. Pupuk Kujang Cikampek | Revisi ukuran panel dan peletakan komponen pada panel marshalling |  | |

Bogor, 31 Maret 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 2 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 3 April s.d 7 April Tahun: 2023

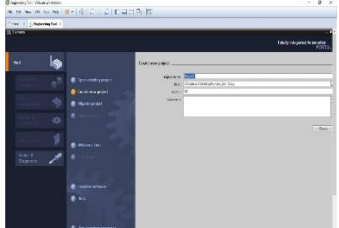
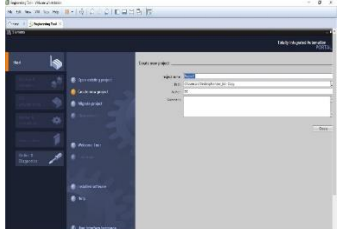
| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|----|--|---|---|-----|
| 1 | Pengerjaan Revisi drawing I/O Remote panel PT. bhumiadya Indonesia | Revisi pada nomor terminal sesuai dengan list I/O yang sudah di perbarui | Tidak Ada Dokumentasi | |
| 2 | Training Software TIA portal 15 main program | Pembelajaran mengenai pembuatan program PLC dan konfigurasi awal di TIA portal 15 |  | |

Bogor, 7 April 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 3 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 10 April s.d 14 April Tahun: 2023

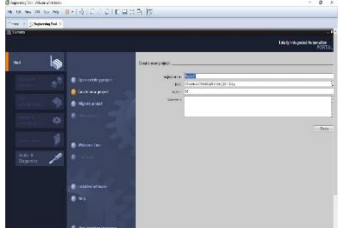
| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|----|--|--|---|-----|
| 1 | Training Software TIA portal 15 membuat rangkaian Timer | Pembelajaran mengenai pembuatan program Timer di TIA portal 15 |  | |
| 2 | Pengerjaan Revisi drawing Automation PG Transfer Panel PT. Firmenich Indonesia | Revisi pembuatan Automation PG Transfer dan komponen-komponen pada panel | Tidak Ada Dokumentasi | |
| 3 | Training Software TIA portal 15 membuat rangkaian Timer | Pembelajaran mengenai pembuatan program Counter di TIA portal 15 |  | |

Bogor, 14 April 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 4 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 17 April s.d 21 April Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|----|---|--|--|-----|
| 1 | Training Software TIA portal 15 membuat rangkaian Timer | Pembelajaran mengenai pembuatan program Counter di TIA portal 15 |  | |

Bogor, 21 April 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 5 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 2 Mei s.d 5 Mei Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|--|---|--------------------------|------------|
| 1 | Pengerjaan Baseplate PT. Firmenich Indonesia | Terminasi komponen- komponen pada baseplate | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor, 28 April 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 6 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 1 Mei s.d 6 Mei Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|--|--|-----------------------|------------|
| 1 | Pengantaran alat dan bahan project menuju PT. Firmenich Indonesia | Mengikuti mengantar barang yang akan digunakan dalam project panel | Tidak Ada Dokumentasi | |
| 2 | Pengecekan motor MBR Feed Pump P1041 dan P1042 A,B PT. Sumber Indahperkasa | Mengecek putaran motor MBR Feed Pump P1041 dan P1042 A,B apakah sudah sesuai dokumen project | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor,6 Mei 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 7 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 8 Mei s.d 12 Mei Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|----|--|--|-----------------------|-----|
| 1 | Pengecekan motor Air Compresos C1023 A&B,motor DAF Circulation PUMP P1023 A&B,motor coagulation Tank Agitator AG1022,motor Flocculation Tank Agitator AG 1022,motor DAF Skimmer SK P1023,motor SCUCM PUMP P 1024, dan Terminasi panel OUTGOING 2 PT. Sumber Indahperkasa | Mengecek putaran motor Air Compresos C1023 A&B,motor DAF Circulation PUMP P1023 A&B,motor coagulation Tank Agitator AG1022,motor Flocculation Tank Agitator AG 1022,motor DAF Skimmer SK P1023,motor SCUCM PUMP P 1024, dan Terminasi panel OUTGOING 2 apakah sudah sesuai dokumen project | Tidak Ada Dokumentasi | |
| 2 | Terminasi Level Switch panel Control PLC PT. Sumber Indahperkasa | Pemasangan Kabel untuk Level switch pada panel Control PLC yang belum terhubung | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor, 12 Mei 2023

Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 8 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 15 Mei s.d 19 Mei Tahun: 2023


| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|---|--|--|------------|
| 1 | Pengecekan Terminasi Automatic Valve AV1041 A1,A2,B1,B2,A3,A4,B3 dan B4 PT. Sumber Indahperkasa | Pengecekan terminasi Automatic Valve apakah sudah terhubung dengan benar |  | |
| 2 | Memperbaiki wiring rangkaian Relay pada panel Control PLC PT. Sumber Indahperkasa | Memperbaiki wiring yang terbalik pada Relay yang digunakan | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor, 19 Mei 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 9 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 22 Mei s.d 28 Mei Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|----|--|--|---|-----|
| 1. | Pengecekan Sensor proximity motor S1042,S1041 A&B, Download Parameter Setting PSD motor P1042 A&B, Automatic Valve AV1043A-3 dan AV1044A-1 PT. Sumber Indahperkasa | Mengecek sensor proximity yang belum mendapatkan feedback nya dan Mendownload data PSD yang diatur menggunakan leptoop |  | |
| 2. | Tes maju mundur mtor S1042 dan S1041 A,B, Pengujian Sequence Service dan control PID PT. Sumber Indahperkasa | Pengetesan maju mundur motor apakah sudah sesuai dengan dokumen dan pengujian menggunakan air limbah yang akan diuji nanti | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor,28 Mei 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 10 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 29 Mei s.d 4 Juni Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|---|---|-----------------------|------------|
| 1. | Penyetingan VSD 45 Kw pada panel OUTGOING 1 PT. Sumber Indahperkasa | menyeting VSD 45 Kw secara manual, agar putaran pada motor sama dengan yang sudah diatur pada VSD | Tidak Ada Dokumentasi | |
| 2. | Pengecekan modul AO yang mengalami kerusakan pada panel PLC PT. Sumber Indahperkasa | Pengecekan modul AO menggunakan multimeter apakah ada yang blum terhubung dengan portnya | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor, 4 Juni 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 11 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 5 Juni s.d 10 Juni Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|--|--|-----------------------|------------|
| 1. | Mengoperasikan Sequence Filtration standart Flasing prressuraized MBR System A dan B PT. Sumber Indahperkasa | Mengaktifkan semua yang ada di HMI agar komponen-komponen aktif. | Tidak Ada Dokumentasi | |
| 2. | Penyetingan VSD 45 Kw pada panel OUTGOING 1 PT. Sumber Indahperkasa | menyeting VSD 45 Kw secara manual,agar putaran pada motor sama dengan yang sudah diatur pada VSD | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor, 10 Juni 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 12 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 12 Juni s.d 16 Juni Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|--|---|--------------------------|------------|
| 1. | Pembuatan data Logging RUN Hour Pompa motor PT. Smuber Indahperkasa | Menambahkan data untuk waktu yang dibutuh kan pada motor | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor, 16 Juni 2023

Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 13 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 19 Juni s.d 23 Juni Tahun: 2023


| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|---|--|--------------------------|------------|
| 1. | Pengerjaan Revisi drawing rangkaian power panel RIO 1 s.d 6 PT. Wijaya Karya Rekayasa Kontruksi | Revisi sesuai dengan list I/O yang sudah di perbarui | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor, 23 Juni 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 14 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 26 Juni s.d 2 Juli Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|--|---|--|------------|
| 1. | Pengerjaan Revisi drwaing panel PLC PT. Pupuk Kujang Cikampek | Revisi penaman sesuai dengan list I/O yang sudah di perbarui | Tidak Ada dokumentasi | |
| 2. | Terminasi Control valve dan motor mixing tank di PT. Firmenich Indonesia | Penggunaan panel PLC baru di PT. Firmenich Indonesia, sehingga beberapa komponen yang belum terhubung harus diterminasi kembali |  | |

Bogor, 2 Juli 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 15 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 3 Juli s.d 9 Juli Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|---|--|--------------------------|------------|
| 1. | Pengerjaan Revisi drwaing Marshalling panel 2 PLC PT. Pupuk Kujang Cikampek | Pengerjaan revisi penamaan yang dirubah kembali | Tidak Ada Dokumentasi | |
| 2. | Penarikan kabel Control Valve dan motor Mixing tank 6 ton PT. Firmenich Indonesia | Penarikan kabel baru untuk motor mixing tank 6 ton dan penarikan kabel Profinet | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor, 9 Julit 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 16 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 10 Juli s.d 14 Juli Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|-----------|--|---|--------------------------|------------|
| 1. | Pengerjaan Revisi drwaing Marshalling panel 2 PLC PT. Pupuk Kujang Cikampek | Pengerjaan revisi penamaan yang dirubah kembali | Tidak Ada Dokumentasi | |
| 2. | Pemasangan HMI dan Penarikan kabel Profinet PT. Polytama Propindo | Pengerjaan pemasangan HMI harus mengukur posisi pada HMI dan memotong pintu panel yang telah diukur tepat | Tidak Ada Dokumentasi | |


Bogor, 14 Juli 2023

Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 17 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 17 Juli s.d 21 Juli Tahun: 2023


| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|----|---|---|---|-----|
| 1. | Pemasangan relay pada pane; marshalling PT. Pupuk Kujang Cikampek | Pemasangan relay dengan coil 110 VAC untuk digital input dan coil 24 VDC untuk digital output |  | |
| 2. | Revisi drawing panel marshalling PT. Pupuk Kujang Cikampek | Perubahan nomor terminal dan juga nama device existing pada drawing panel marshalling 2 PT. Pupuk Kujang Cikampek | Tidak Ada Dokumentasi | |

Bogor, 21 Juli 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

Minggu ke: 18 Hari: Senin s.d Jumat Tanggal: 24 Juli s.d 28 Juli Tahun: 2023

| NO | NAMA PEKERJAAN /TUGAS | URAIAN PEKERJAAN | GAMBAR | KET |
|----|---|--|---|-----|
| 1. | Wiring Contact Relay Digital Output (coil 24 VDC) panel Marshalling PT. Pupuk Kujang Cikampek | Wiring contact relay digital output dimana pin common dihubungkan dengan 110 VAC dan pin Normally close akan dihubungkan ke terminal block untuk dihubungkan dengan output di lapangan |  | |

Bogor, 28 Juli 2023
Mahasiswa,



Nur Khozin

3. Form Absensi



DAFTAR HADIR MAHASISWA PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL) TAHUN AJARAN 2022/2023

Nama/NIM : NUR KHOZIN / 1051921
Perusahaan : PT. VERTECH PERDANA
Divisi : ENGINEER

| Minggu ke | Tanggal | Hari Kerja | | | | | | | Keterangan |
|-----------|----------------------|------------|--------|------|-------|--------|------------------|-------|----------------------------------|
| | | Senin | Selasa | Rabu | Kamis | Jum'at | Sabtu | Sabtu | |
| 1 | 27 s.d 31 Maret 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 2 | 3 s.d 7 April 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3 | 10 s.d 14 April 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4 | 17 s.d 21 April 2023 | ✓ | ✓ | | | | | | Libur Idul Fitri |
| 5 | 24 s.d 28 April 2023 | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | Libur Idul Fitri |
| 6 | 1 s.d 6 Mei 2023 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 7 | 8 s.d 12 Mei 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 8 | 15 s.d 19 Mei 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | |
| 9 | 22 s.d 28 Mei 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Minggu Masuk |
| 10 | 29 s.d 4 Juni 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Minggu Masuk |
| 11 | 5 s.d 10 Juni 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 12 | 12 s.d 16 Juni 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Minggu Masuk |
| 13 | 19 s.d 23 Juni 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Family Gathering | | Libur Istirahat |
| 14 | 26 s.d 2 Juli 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Minggu Masuk |
| 15 | 3 s.d 9 Juli 2023 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Libur Istirahat dan Minggu Masuk |
| 16 | 10 s.d 14 Juli 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 17 | 17 s.d 21 Juli 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 18 | 24 s.d 28 Juli 2023 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :
S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Bogor, 28 Juli 2023

Pembimbing



Simson H.P.N

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan

4. Form Nilai

FORM PENILAIAN INDUSTRI PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama : Nur Khozin
NIM : 1051921
Lokasi PKL : PT. Vertech Perdana

| Skala Penilaian Kriteria Objek Penilaian | Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan | | | | | | |
|---|---|----|---|----|---|---|---|
| | A | AB | B | BC | C | D | E |
| I. Keterampilan | | | | | | | |
| 1. Keterampilan Teknis | √ | | | | | | |
| 2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja | | √ | | | | | |
| II. Pengetahuan | | | | | | | |
| 1. Penguasaan/Pemahaman Tugas | √ | | | | | | |
| 2. Kemampuan Memecahkan Masalah | √ | | | | | | |
| III. Sikap Kerja | | | | | | | |
| 1. Interaksi Sosial | | √ | | | | | |
| 2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja | √ | | | | | | |
| 3. Keselamatan Kerja | √ | | | | | | |
| 4. Kerja Sama | √ | | | | | | |
| 5. Kedisiplinan Waktu | √ | | | | | | |
| 6. Ketaatan Terhadap Peraturan | √ | | | | | | |
| Keterangan Nilai mutu : A = Istimewa (90) AB = Sangat Baik (77) B = Baik (72) BC = Cukup Baik (69) C = Cukup (65) D = Kurang Baik (50) E = Sangat Tidak Baik (40) | | | | | | | |

Catatan :

- Berikan tanda centang (√) pada nilai yang sesuai
- Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
- Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

Bogor, 28 Juli 2023

Pembimbing

 PT. VERTECH perdana

Simson H.P.N