

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
I PT LANDHEPREKA KARYA**



Disusun Oleh:

Nama: DEBICHALOVA ANGGELAN
PM: 1051903

**POLITEKNIK MANUFAKTUR
NEGERI BANGKABELITUNG
2023**

KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmanirrahiim. Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Segala puji dan syukur penulis panjatkan terhadap kehadiran Allah SWT yang telah memberikan penulis berkah dan rahmat kemudahan dalam penulisan menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT. LANDHEPREKAKA RYA ini dengan baik dan tepat pada waktunya.

Pembuatan laporan ini merupakan salah satu syarat wajib dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan bahan penilaian pada semester VIII (Delapan) Program Studi D-IV Teknik Mesin dan Manufaktur di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung tahun ajaran 2022/2023. Laporan ini disusun sesuai dengan intruksi, arahan serta pedoman dari Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung yang mencakup segala aktivitas pekerjaan yang telah dilakukan oleh penulis selama mengikuti program Praktek Kerja Lapangan di PT. LANDHEPREKAKA RYA.

Dalam penyusunan Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT. LANDHEPREKAKA RYA ini, penulis mendapatkan banyak bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak sehingga proses penulisan makalah ini dapat diselesaikan dengan baik. Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebanyak-banyaknya kepada:

1. Orang tua saya tercinta Ibu Dewi Yuliana dan Ayah Alamsyah yang telah banyak mendoakan saya dan mendukung kepada saya untuk dapat berkuliah dan menyelesaikan tugas akhir ini.
2. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D. selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
3. Bapak Surojo, M.T. selaku Wali dosen Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Indra Dwisaputra, M.T. selaku Ketua Program studi Teknik Elektro dan Informatika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

5. Bapak Zanu Saputra, M.T selaku Ketua Jurusan studi Teknik Elektro dan Informatika Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
6. Ibu Indah Dewi Pujiastuti selaku HRD di PT. LANDHEP REKA KARYA dan juga selaku pembimbing selama melakukan Praktik Kerja Lapangan.
7. Seluruh tenaga pendidik dan kependidikan Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
8. Teman-teman seperjuangan dari Polman Babel, dan Institusi Kampus lainnya yang telah bersama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. LANDHEP REKA KARYA.
9. Penulis telah berusaha menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT. LANDHEP REKA KARYA ini dengan sebaik mungkin, namun penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan karena keterbatasan pengetahuan dan kemampuan penulis. Oleh karena itu, penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun untuk penulisan makalah ini dimasa yang akan datang. Penulis berharap makalah ini dapat bermanfaat bagi pihak yang pada khususnya membaca laporan ini dalam perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi pada umumnya. Akhir kata Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabaraktuh.

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1. Profil Perusahaan.....	1
1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	2
1.1.3 Informasi Umum Perusahaan	2
1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	3
1.1.5 Fasilitas Mesin Perusahaan	4
1.1.6 Customer Perusahaan	10
1.1.7 Produk Yang Dihasilkan	10
BAB II	13
URAIAN KEGIATAN	13
2.1 Sistem Penugasan Kerja	13
2.1.1. Monitoring.....	13
2.1.2. Administrasi	13
2.2 Rangkuman Pekerja di <i>Workshop</i> PT. Landhep Reka Karya	14
2.2.1. Proses pengerjaan <i>master link</i>	15
2.2.2. Proses pengerjaan <i>rear cross</i>	15
2.2.3. Proses pengerjaan <i>bushing</i>	16
2.2.4. Proses pengerjaan <i>bushings spacer</i>	16
2.2.5. Pengecekan stok insert	17
2.2.6. Pengecekan material siap kirim.....	17
BAB III.....	18
PENUTUP.....	18
3.1 Kesimpulan.....	18

3.2 saran18	
3.2.1 saranuntukperusahaan	18
3.2.2 SaranuntukPerguruanTinggi.....	19
LAMPIRAN.....	20

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Logo PT Landhep Reka Karya	1
Gambar 1.2 Gedung PT Landhep Reka Karya	3
Gambar 1.3 Struktur Organisasi PT Landhep Reka Karya	4
Gambar 1.4 Mesin CNC Bubut Merk Takisawa TCN-2100-L3	5
Gambar 1.5 Mesin CNC Bubut Takisawa TCN3500-L5	6
Gambar 1.6 Mesin CNC Bubut Mazzak QTE-300SG	7
Gambar 1.7 Mesin CNC Bubut OKUMA HL-35	
Gambar 1.8 Mesin CNC Bubut OKUMA GENOS L400II-e	8
Gambar 1.10 Mesin CNC Milling COSTAR CVMII60	8
Gambar 1.11 Mesin CNC Milling MAZZAK vertical centersmart 430A	8
Gambar 1.12 Mesin CNC Milling MAZZAK SMOOTH VARIAXIS i-600	9
Gambar 1.13 Mesin CNC Milling MILTEX PV2216	10
Gambar 1.14 Mesin CNC Milling MITSUBISHI	10
Gambar 1.15 Produk yang dihasilkan Rear Cross	11
Gambar 1.16 Produk yang dihasilkan Master Link	11
Gambar 1.17 Produk yang dihasilkan Bushing Spacer	12
Gambar 1.18 Produk yang dihasilkan Bushing	12
Gambar 2.1 Master Link	15
Gambar 2.2 Rear Cross	15
Gambar 2.3 Bushing	16
Gambar 2.4 Bushing Spacer	16
Gambar 2.5 Pengecekan Stok Insert	17
Gambar 2.6 Material Siap Kirim	17

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jam Kerja	14
---------------------------	----

DAFTARLAMPIRAN

SuratKeteranganIzindariorangtua	F.01
DaftarHadirMahasiswaPKL.....	F.02
LaporanMingguanPK.....	F.03
FormDetailPekerjaan.....	F.04
FormPenilaianIndustriPKL.....	F.05

BABIPENDAHU

LUAN

1.1.ProfilPerusahaan



Gambar1.1LogoPTLandheprekakarya

KaryaBerikutadalahprofilumumPTLandheprekakarya:

Pendiriperusahaan	:AgusSuryono
NamaPerusahaan	:PTLandheprekakarya
Alamat	: Jalan industriSelatan6A,SFBLOKGGkawasa nindustrijababekaII
Telepon	082372320512
Status	:PerseroanTerbatas
TahunBerdiri	2022
Email	: Landheprekakarya@gmail.com
Hasilproduksi	: <i>bushing,bushing spacer, masterlink, rearcross</i>

1.1.2 Visi dan Misi Perusahaan V

isi:

“Menjadi Perusahaan Maju yang Konsisten dan Berkomitmen” Misi:

1. Mengoptimalkan kinerja sebaik perusahaan sebagai kontribusi terhadap *customer service*.
2. Mewujudkan sumberdaya manusia yang profesional dan kreatif.
3. Menghasilkan produk terbaik yang diterima oleh *customer*.
4. Menjaga hubungan baik dengan *customer* sebagai wujud konsistensi dan komitmen.

1.1.3 Informasi umum perusahaan

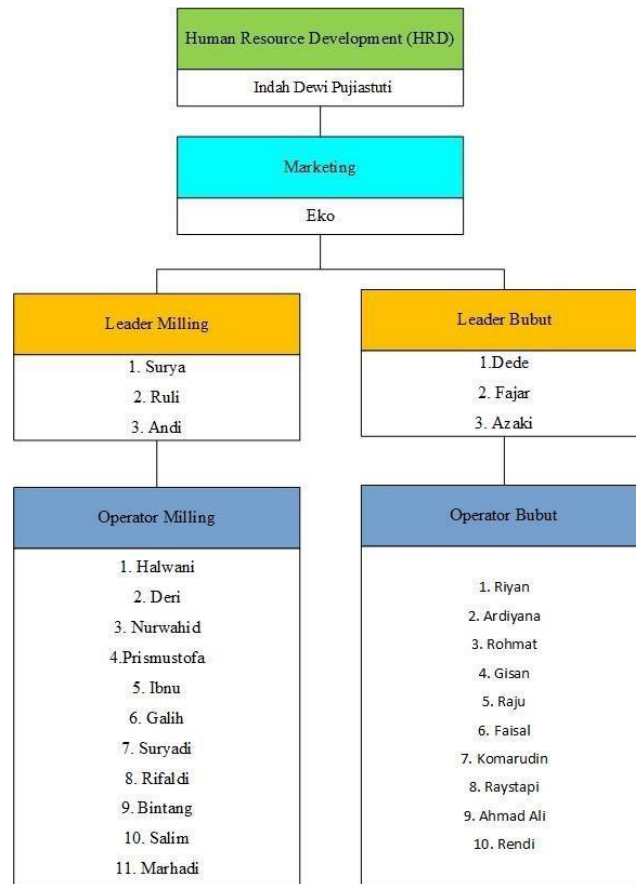
PT Landheprek karyawan berlokasi di jalan industri selatan 6A, SFB BLOK GG Kawasan industri Jababeka II, yang dapat dilihat pada gambar berikut:



Gambar 1.2 Gedung PT Landheprek

1.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan

Struktur organisasi adalah suatu perusahaan sangat diperlukan karena dengan adanya suatu organisasi maka sistem kerja dalam suatu perusahaan dapat terorganisasi dengan baik. Adapun susunan struktur organisasi dapat dilihat langsung pada Gambar 1.3



Gambar 1.3 Struktur Organisasi PT Landhep Reka Karya

1.1.5 Fasilitas Mesin Perusahaan

Dalam proses produksi dibutuhkan fasilitas sebagai penunjang keberhasilan produksi produk. Perusahaan ini memenuhi keberhasilan tersebut, beberapa mesin utama di workshop perusahaan yang digunakan pada proses produksi pada perusahaan ini adalah:

1. Mesin CNC (*Computer Numerical Control*) Bubut Takisawa TCN-2100-L3. Mesin CNC (*Computer Numerical Control*) bubut adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan kontrol berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat. Secara umum karakternya tidak berbeda dengan mesin bubut konvensional. Mesin dapat dilihat langsung pada Gambar 1.4.



Gambar 1.1 Mesin CNC Bubut Merk Takisawa TCN-2100-L3

2. Mesin CNC bubut Takisawa TCN3500-L5

Mesin *cnc* bubut adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan kontrol berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat, dan mesin ini digunakan untuk material berat dan besar karena kuat dan *chuck*-nya mampu menahan beban yang berat. Mesin ini dapat dilihat pada Gambar 1.5



Gambar 1.5 Mesin CNC Bubut Takisawa TCN-3500-L5

3. Mesin CNC bubut MAZZAK QTE-300SG

Mesin CNC bubut MAZZAK QTE-300SG adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan *control* berbasis komputer

yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat. Mesin ini sama dengan mesin cnc lainnya tetapi mesin ini digunakan untuk proses membuat *bushings spacer* dari request customer. Mesin dapat dilihat pada Gambar 1.6



Gambar 1.6 Mesin CNC Bubut MAZZAK QTE-300SG

4. Mesin CNC bubut OKUMA HL-35

Mesin CNC Bubut Okuma HL-35 adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan *control* berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat. Mesin ini juga sama dengan mesin cnc lainnya tetapi mesin ini digunakan di plant dan oleh pekerjanya

untuk material yang berat dan besar, material yang berat diangkat menggunakan *crane*. Mesin dapat dilihat pada Gambar 1.7



Gambar 1.7 Mesin CNC OKUMA HL-35

5. Mesin CNC bubut Okuma Genos L400 II-e

Mesin cnc bubut okuma GENOS L400II-e adalah suatu mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan control berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat. Mesin ini juga sama dengan *type* HL-35 digunakan untuk material berat dan besar. Mesin ini dapat dilihat pada gambar 1.8



Gambar 1.8 Mesin CNC Okuma Genos L400 II-E

6. Mesin CNC bubut Vertical OKUMA V760EX-e

Mesin CNC bubut *Vertical* Okuma V760EX-e adalah Mesin bubut yang digunakan untuk memproses bagian besar atau berat dengan dimensi radial besar dan dimensi aksial yang relatif kecil, dan bentuk yang kompleks. Mereka adalah

peralatan pemroses yang sangat diperlukan untuk produsen mesin berat seperti bushing yang ada di alat berat. Mesin dapat dilihat pada gambar 1.9



Gambar 1.9 Mesin Bubut Vertical CNC Okuma V760EX-E

7. Mesin CNC Milling COSTAR VCM II60

Mesin CNC Milling COSTAR VCM II60 adalah Mesin perkakas yang dilengkapi dengan sistem mekanik dan control berbasis komputer yang mampu menginstruksikan mesin agar bekerja sesuai program yang dibuat. Secara umum cara kerja tidak berbeda dengan dengan mesin milling konvensional, mesin ini digunakan biasa di PT Landhep Reka Karya untuk proses pembuatan *master link* dll. Mesin milling dapat dilihat langsung pada Gambar 1.10



Gambar 1.5 Mesin Milling Costar VCM II60

8. Mesin CNC Milling MAZZAK vertical center smart 430A

Mesin CNC Milling Mazzak vertical center smart 430 A merupakan mesin CNC yang digunakan untuk proses material berdiameter kecil seperti produk *masterlink* dll. Mesin dapat dilihat pada Gambar 1.11



Gambar 1.6 Mesin Mazak Vertical Center Smart 430 A

9. Mesin CNC Milling MAZZAK SMOOTH VARIAXIS i-600

Mesin CNC milling mazzak smooth bisa dikatakan sebagai pengembangan mesin CNC 3 axis atau sumbu. Mesin ini punya tiga axis atau sumbu yang saling tegak lurus, yakni sumbu X, sumbu Y, dan sumbu Z, serta dua sumbu putar (*rotary axis*) secara *vertikal* dan *horizontal*. Secara sederhana mesin ini memakai program CNC untuk memindahkan benda kerja atau alat potong sepanjang 5 X sumbu tersebut dan biasa digunakan untuk membuat jalur oli pada *bushing* berdiameter besar. Mesin dapat dilihat pada gambar 1.12



Gambar 1.7 Mesin CNC Milling Mazak Smooth Variaxis I-600

10. Mesin CNC Milling besar MILTEX PV 2216

Mesin cnc *milling* MILTEX PV 2216 merupakan mesin milling yang prosesnya sama dengan *milling* merk COSTAR, tetapi mesin ini digunakan untuk material berdiameter cukup besar



Gambar 1.7 Mesin CNC Milling Mazak Smooth Variaxis I-600

11. Mesin CNC Milling besar MITSUBISHI

Mesin cnc *milling* Mitsubishi merupakan mesin milling yang prosesnya sama dengan *milling* merk COSTAR, tetapi mesin ini digunakan untuk material berdiameter cukup besar.



Gambar 1.9 Mesin 1.9 Mesin CNC Milling Mitsubishi

1.1.6 Customer Perusahaan

PT Landheprekakarya memiliki beberapa customer antara lain:

1. MKM (Mustam Karya Mandiri)
2. KUI (Komatsu Undercarriage Indonesia) 3
- .KI (Komatsu Indonesia)
4. AIKO
5. KDHEAD

1.1.7 Produk yang dihasilkan

PT

Landheprekakarya memiliki 2 bagian divisi produksi, diantaranya ada divisi produksi *millin* dan divisi produksi *bubut*.

1. Produk divisi *millin* terdiri dari *rear cross* yang tercantum dalam Gambar 1.15 dan produk *master link* dapat dilihat pada Gambar 1.16 berikut ini.



Gambar1.2ProdukyangdihasilkanRearCross



Gambar1.3 Produk yang dihasilkan MasterLink

2. Produk divisi bubut terdiri dari *bushing spacer* yang tercantum dalam Gambar1.17 dan produk *bushing* dapat dilihat pada Gambar1.18 berikut ini.



Gambar1.4 Produk yang dihasilkan BushingSpacer



Gambar 1.5 Produk yang dihasilkan *Bushing*

BAB II URAIAN KEGIATAN

2.1 Sistem penugasan kerja

Selama melakukan PKL di PT . LANDHEP REKA KARYA mulai dari tanggal 6 Maret 2023 hingga tanggal 8 Juli 2023 (selama 18 minggu). Penulis ditempatkan pada divisi operator, dalam membantu tugas leader.

Leader merupakan posisi bekerja dibidang manufaktur untuk mengawasi barang di line industri kawasan pabriknya ataupun melakukan monitoring

kerja material untuk perusahaan yang dikelola. Tugas utama dari divisi ini adalah memastikan bahwa semua produk yang diproduksi dengan efisiensi dan kualitas terbaik, sesuai dengan misi perusahaan yang telah direncanakan. Seseorang leader bertanggung jawab atas gambaran besar dan detail kecil yang terkait dengan semua aspek operasional produksi. Adapun untuk pekerjaan di PT Landhep Reka Karya dengan beberapa pekerjaannya yaitu:

2.1.1. Monitoring

Monitoring adalah proses kegiatan rutin yang penulis jalankan dengan melakukan pengecekan stok insert, pengecekan material siap kirim dan mendata proses kerja mesin yang berbeda-beda yang dimana setiap karyawan dibagi per shift untuk pendataan. Contoh kegiatan monitoring yang penulis lakukan telah dijelaskan dalam lampiran F.04 dan F.05 yang berisikan kegiatan monitoring yaitu dengan setiap hari dan pengecekan proses kerja mesin.

2.1.2. Administrasi

Administrasi merupakan salah satu bentuk usaha dan aktivitas yang berhubungan dengan pengaturan kebijakan agar dapat mencapai target maupun tujuan organisasi. Administrasi merupakan bagian dari pengelolaan perusahaan atau organisasi yang meliputi pendataan serta pengaturan hal-hal yang berkaitan dengan berbagai aspek perusahaan atau organisasi agar bisnis dioptimalkan secara baik. Contoh kegiatan administrasi yang penulis

lakukanyaiturekaphasil data,penerimaan suratmasukdan keluar,pemeriksaandokumensertacetakdokumen.

BeberapapembagianshiftkerjadirancangolehPTLandheprekakaryayangkemudian menjalankan sistem kerja 3shiftuntuk para karyawan yangbekerjadidivisiproduksi ditunjukkanpadaTabel2.1

(SENIN - KAMIS)					
SHIFT 1					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		LEMBUR
08.00 - 10.00	KERJA	120			
10.00 - 10.15	BREAK		15		
10.15 - 12.00	KERJA	105			
12.00 - 12.50	ISTIRAHAT		50		
12.50 - 16.00	KERJA	170			
TOTAL	MENIT	395	65	0	
	JAM	7	1	0	
SHIFT 2					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		LEMBUR
16.00 - 18.00	KERJA	120			
18.00 - 18.15	BREAK		15		
18.15 - 20.00	KERJA	105			
20.00 - 20.50	ISTIRAHAT		50		
20.50 - 00.00	KERJA	170			
TOTAL	MENIT	395	65	0	
	JAM	7	1	0	
SHIFT 3					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		LEMBUR
00.00 - 02.00	KERJA	120			
02.00 - 02.15	BREAK		15		
02.15 - 04.00	KERJA	105			
04.00 - 04.50	ISTIRAHAT		50		
04.50 - 08.00	KERJA	170			
TOTAL	MENIT	395	65	0	
	JAM	7	1	0	
STANDARD KERJA SHIFT (JUMAT)					
SHIFT 1					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		LEMBUR
08.00 - 10.00	KERJA	120			
10.00 - 10.10	BREAK		10		
10.10 - 11.30	KERJA	80			
11.30 - 12.40	ISTIRAHAT		70		
12.40 - 16.30	KERJA	230			
TOTAL	MENIT	430	65	0	
	JAM	7	1	0	
SHIFT 2					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		LEMBUR
16.30 - 18.00	KERJA	120			
18.00 - 18.45	BREAK		10		
18.45 - 22.00	KERJA	80			
22.00 - 22.10	ISTIRAHAT		70		
22.10 - 23.30	KERJA	230			
TOTAL	MENIT	430	65	0	
	JAM	7	1	0	
SHIFT 3					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		LEMBUR
23.30 - 00.00	KERJA	120			
00.00 - 00.45	BREAK		10		
00.45 - 04.00	KERJA	80			
04.00 - 04.10	ISTIRAHAT		70		
04.10 - 07.30	KERJA	230			
TOTAL	MENIT	430	65	0	
	JAM	7	1	0	
STANDARD KERJA SHIFT (SABTU)					
SHIFT 1					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		LEMBUR
08.00-10.45	KERJA	165			
10.45-11.00	BREAK		10		
11.00-13.00	KERJA	120			
TOTAL	MENIT	285	10	0	
	JAM	5	1	0	
SHIFT 2					
JAM	KEGIATAN	KERJA	MENIT		LEMBUR
13.00-15.45	KERJA	165			
15.45-16.00	BREAK		10		
16.00-18.00	KERJA	120			
TOTAL	MENIT	285	10	0	
	JAM	5	1	0	

Tabel2.1JamKerja

2.2 RangkumanPekerjaandiWorkshop PT.Landhep RekaKarya

Ruang lingkup pekerjaan yang diberikan selama melaksanakan programpraktekkerjalapangandiPTLandhepRekaKaryapertama-tamapenulismelakukanobservasidiworkshopPTLandhepRekaKaryadanmenulisditepatkanpadadivisiproduksi.

2.2.1. Proses pengerjaan masterlink



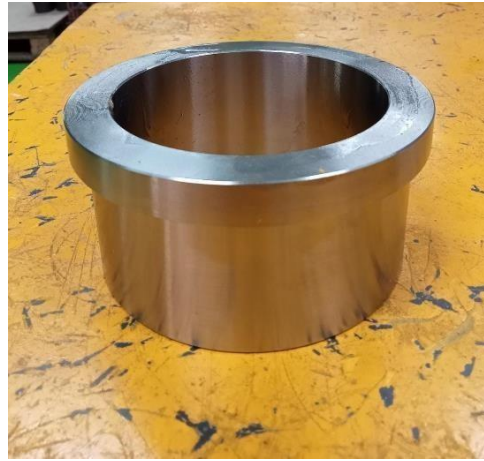
Gambar2.1 *MasterLink*

2.2.2. Proses pengerjaan rearcross



Gambar2.2 *RearCross*

2.2.3. Proses pengerjaan *bushing*



Gambar 2.3 *Bushing*

2.2.4. Proses pengerjaan *bushing spacer*



Gambar 2.4 *Bushing Spacer*

2.2.5. Pengecekan stok insert



Gambar 2.5 Pengecekan Stok Insert

2.2.6. Pengecekan material siap kirim



Gambar 2.6 Material Siap Kirim

BAB III PENUTUP

3.1 Kesimpulan

Setelah melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan (PKL) di PT Landhep Reka Karya, yang dilaksanakan mulai dari periode maret sampai juli penulis mendapatkan banyak sekali ilmu, Politeknik Manufaktur merupakan wadah pembelajaran dibawah ini:

1. Pentingnya kedisiplinan dan tanggung jawab terhadap apapun pekerjaannya yang diberikan oleh pembimbing, baik itu pembimbing teknis dan pembimbing lapangan yang memberikan intruksi pekerjaan kepada penulis.
2. Belajar beradaptasi dengan dunia kerja industri sebenarnya.
3. Melatih mahasiswa/isebelum memasuki dunia kerja industri.
4. Menanamkan rasa percaya diri untuk dapat aktif dan berani dalam melaksanakan suatu pekerjaan yang telah diberikan oleh perusahaan.
5. Dapat mengetahui tentang dunia industri dan aktivitas dalam dunia industri.

3.2 Saran

Berikut ini saran dari penulis yang ditunjukkan untuk perusahaan dan perguruan tinggi.

3.2.1 Saran untuk perusahaan

1. Dalam setiap melakukan pekerjaan sesuai dengan apa yang diperintahkan dan sesuai prosedur yang ada.

2. Dalam mengerjakan suatu pekerjaan utamakan keselamatan kerja (K3).
3. Tingkatkan disiplin dan tanggung jawab terhadap pekerjaan.
4. Tetap jaga hubungan baik dengan pembimbing, karyawan, dan kepada atasannya dalam dunia kerja industri.

3.2.2 Saran untuk Perguruan Tinggi

1. Sebelum melakukan PKL mahasiswa diharapkan diberi pembekalan yang mengacu pada pekerjaan yang akan dilakukan di perusahaan yang akan dituju.
2. Ajukan permohonan proposal ke perusahaan untuk perekrutan.
3. Melakukan monitoring dengan lebih jelas dan terperinci di perusahaan



SURAT KETERANGAN IZIN ORANG TUA/WALI

Saya yang betandatangani dibawah ini , orang tua/ali dari :

Nama : Debicha Lova Anggela
Kelas : IV Teknik Elektronika
NPM : 1051903
Semester : VII
Program Studi : D4 Teknik Elektronika

Dengan ini menyatakan :

1. Mengizinkan/~~tidak mengizinkan~~ * anak saya tersebut diatas untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) diluar Proinsi Kepulauan Bangka Belitung.
2. Segala akibat yang ditimbulkan diluar peraturan akademik POLMAN BABEL dalam pelaksanaan PKL tersebut akan menjadi tanggung jawab saya.

Demikianlah Surat Keterangan ini saya buat dengan penuh tanggung jawab.

Sungailiat, 21 November 2022

Orang Tua/wali

The image shows a handwritten signature in black ink over a yellow official stamp. The stamp contains the text 'POLMAN NEGERI BANGKA BELITUNG' and 'ALAMSYAH' with a red circular seal. Below the stamp, the name 'ALAMSYAH' is printed in black.

(Alamsyah)

*Coret yang tidak perlu

Form Praktek Kerja Lapangan

**DAFTAR HADIR MAHASISWA
PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)
TAHUN AJARAN 2022/2023**

Nama/NIM : Debicha Lova Anggela/ 1051903

Perusahaan : PT. LANDHEP REKA KARYA

Divisi : OPERATOR

Minggu ke	Tanggal	Hari Kerja							Ket	
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Sabtu		
1	6 Maret s.d 11 Maret	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	I	I
2	13 Maret s.d 18 Maret	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	20 Maret s.d 25 Maret	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	27 Maret s.d 1 April	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	3 April s.d 8 April	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	10 April s.d 15 April	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	I	I
7	17 April s.d 22 April	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	24 April s.d 29 April	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	1 May s.d 6 May	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	8 May s.d 13 May	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	15 May s.d 20 May	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	22 May s.d 27 May	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	29 May s.d 3 Juni	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	5 Juni s.d 10 Juni	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	12 Juni s.d 17 Juni	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	19 Juni s.d 24 Juni	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	19 Juni s.d 24 Juni	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	26 Juni s.d 1 Juli	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	3 Juli s.d 8 Juli	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Catatan :

- Absensi Mahasiswa dilaksanakan pada saat masuk dan pulang kerja dengan membubuhkan paraf pembimbing/pengawas
- Untuk ketidakhadiran diberikan tanda oleh pembimbing/pengawas pada kolom absensi dengan notasi :
S=Sakit, I=Izin, A=Bolos, T=Terlambat
- Pada kolom keterangan digunakan untuk informasi jumlah jam ketidakhadiran mahasiswa PKL
- Kartu harus ditanda tangani pembimbing dan di stempel perusahaan

Cikarang, 8 Juli 2023
Pembimbing Perusahaan


Indah Dewi Pujiastuti

* Kartu Absensi bisa menggunakan Absensi Perusahaan


Form Praktek Kerja Lapangan


LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN				
Nama: Debicha Lova Anggela				
Minggu ke: 1 Tanggal: 6 Maret s.d 11 Maret Tahun: 2023				
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU		
		Mulai	Selesai	
SENIN	Absen pagi + pengenalan diridan pengenalan profil IPTLANDHEP	08:00	08:30	
	Pengenalan lingkungan kerja	08:30	09:30	
	Pembagian job divisi + pengarahandan rileader divisi terkait pekerjaan	09:30	10:30	
	Perkenalan pekerja divisi produksi engineering	10:30	15:30	
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00	
SELASA	Absen pagi + perkenalan dengan rekanrekan produksi	08:00	08:30	
	Melakukan pengecekan insert + pengecekan material siap kirim	08:30	09:30	
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan checksheet	09:30	09:45	
	Proses pengerjaan bushing menggunakan mesin Takisawa TCN2100-L3	09:45	15:30	
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00	
RABU	Absen pagi + breafing pagi	08:00	08:30	
	Pengecekan stock insert + pengecekan material siap dikirim	08:30	09:30	
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap dikirim	09:30	10:30	
	Proses pengerjaan bushing menggunakan mesin Takisawa TCN2100-L3	10:30	15:30	
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00	
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi	08:00	08:30	
	Pengecekan stock insert + pengecekan material siap dikirim	08:30	09:00	
	Pengambilan checksheet	09:00	09:30	
	Penggantian insert yang rusak + proses pengerjaan material siap kirim	09:30	12:00	
	Proses pengerjaan bushing menggunakan mesin Takisawa TCN2100-L3	12:50	15:30	
JUMAT	Absen pagi + breafing pagi	08:00	08:30	
	Pengecekan stock insert + pengecekan material siap dikirim	08:30	09:30	
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap dikirim	09:30	10:30	
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan check sheet	10:30	11:00	
	Proses pengerjaan bushing menggunakan mesin Takisawa TCN2100-L3	11:00	15:30	
SABTU	IZIN			

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan, 11 Maret 2023

Catatan Pembimbing:

Pembimbing

 Indah Dewi Pujiastuti
KEKA KARYA

LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:2Tanggal:13Marets.d18MaretTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterial yangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutokumaGENOSL400II-e+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheet+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Penggantianinsertyangrusak+prosespengerjaanmaterialbushing	09:00	09:30
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e+isitirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e	12:50	15:30
Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00	
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheet	09:30	10:30
	OperatorcncbutmesinokumaGENOS L400II-e+isirahat	10:30	11:30
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e	12:40	15:30
Breafingpulang+absenpulang	16:00	16:30	
SABTU	Absenpagi+breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheet+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e+istirahat	09:30	10:45
	OperatorcncbutmesinokumaGENOSL400II-e	11:00	12:00
	RekanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00	
<p>isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntkumenggambarakanaktivitasyangdilakukan</p> <p style="text-align: right;">CikarangSelatan,18Maret2023</p> <p>CatatanPembimbing:</p> <div style="text-align: right;"> <p>Pembimbing</p>  <p>Indah Dewi Pujiastuti</p> <p>KEKA KARYA</p> </div>			


LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:3Tanggal:20Marets.d25MaretTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbubutmesinTakisawaTCN2100-L3+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbubutmesinTakisawaTCN2100-L3	12.50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbubutmesinTakisawaTCN2100-L3+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbubutmesinTakisawaTCN2100-L3	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterialmasuk+packingmaterialyangsiapdikirimOperator	08:30	09:30
	cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3 +	09:30	12:00
	istirahatOperatorcncbubut mesinTakisawaTCN2100-L3	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	HARISUCINYEPI		
	Absenpagi+breafingpagi Pengecekan material masuk + packing material yang siap di kirimOperator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3 + istirahatOperatorcncbubut mesinTakisawaTCN2100-L3 Breafingpulang+absenpulang	08:00	08:30
	Absenpagi+breafingpagi Pengecekanmaterialmasuk+packingmaterialyangsiapdikirimOper ator cnc bubut mesin Takisawa TCN 2100-L3 + istirahatOperatorcncbubut mesinTakisawaTCN2100-L3 RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYABre afingpulang+absenpulang		
isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan			
CatatanPembimbing:		CikarangSelatan,25Maret2023	
		Pembimbing  Indah Dewi Pujiastuti <small>REKA KARYA</small>	

LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:4Tanggal:27Marets.d1AprilTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheet+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Penggantianinsertyangrusak+prosesperjaanmaterialbushing	09:00	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5	12:50	15:30
Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00	
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheet	09:30	10:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5+istirahat	10:30	11:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5	12:40	15:30
Breafingpulang+absenpulang	16:00	16:30	
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheet+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5+istirahat	09:30	10:45
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN3500-L5	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00	

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

CikarangSelatan,1April2023

CatatanPembimbing:

Pembimbing

 Indah Dewi Pujiastuti
 REKA KARYA


LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:5Tanggal:3Aprils.d8AprilTahun :2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterialmasuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheet+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Penggantianinsertyangrusak+prosespengerjaanmaterialbushing	09:00	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3	12:50	15:30
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheet	09:30	10:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3+istirahat	10:30	11:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3	12:40	15:30
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheet+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3+istirahat	09:30	10:45
	OperatorcncbutmesinTakisawaTCN2100-L3	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
	Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

CikarangSelatan,8 April2023

CatatanPembimbing:

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti

KEKA KARYA


LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:6Tanggal:10Aprils.d15AprilTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Operatorcncbutmesin mazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheets+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Penggantianinsertyangrusak+prosespengerjaanmaterialbushing	09:00	09:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheets	09:30	10:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	10:30	11:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:40	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	16:00	16:30
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheets+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	Operatorcncbutmesin mazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	10:45
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
	Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

CikarangSelatan,15April2023


CatatanPembimbing :

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti

REKA KARYA

LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:7Tanggal:17Aprils.d22aprilTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbubutmesinokumaHL-35 +istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbubutmesinokumaHL-35	12.50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert Pengecekanmaterialmasuk+packingmaterialyangsiapdikirimOperatorcncb ubutmesinokumaHL-35+istirahat Operator cnc bubut mesin okuma HL- 35Breafingpulang+absenpulang		
	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert Pengecekanmaterialmasuk+packingmaterialyangsiapdikirimOperatorcncb ubutmesinokumaHL-35+istirahat Operator cnc bubut mesin okuma HL- 35Breafingpulang+absenpulang		
KAMIS	LIBURLEBARANIDULFITRI		
JUM'AT	LIBURLEBARANIDULFITRI		
SABTU	LIBURLEBARANIDULFITRI		
<p>isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan</p> <p style="text-align: right;">CikarangSelatan,22April2023</p> <p>CatatanPembimbing:</p> <div style="text-align: right;"> <p>Pembimbing</p>  <p>Indah Dewi Pujiastuti</p> <p>REKA KARYA</p> </div>			

LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN

Nama:DebichaLovaAnggela

Mingguke:8Tanggal:24Aprils.d29AprilTahun:2023

HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	LIBURLEBARANIDULFITRI		
SELASA	LIBURLEBARANIDULFITRI		
RABU	LIBURLEBARANIDULFITRI		
KAMIS	LIBURLEBARANIDULFITRI		
JUM'AT	LIBURLEBARANIDULFITRI		
SABTU	LIBURLEBARANIDULFITRI		

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

CikarangSelatan,29April2023

Pembimbing

CatatanPembimbing:


Indah Dewi Pujiastuti
REKA KARYA

LAPORAN MINGGUAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Nama: Debicha Lova Anggela

Minggu ke: 9 Tanggal: 1 Mays. d6 May Tahun: 2023


HARI	KEGIATAN / PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap dikirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 Proses master link OP1 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 proses master link OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
SELASA	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap dikirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 Proses master link OP1 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 proses master link OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap dikirim	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 Proses master link OP1 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 proses master link OP1	12:50	15:30
	Breafing pulang + absen pulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirim	08:30	09:00
	Penggantian insert yang rusak + proses pengerjaan material bushing	09:00	09:30
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 Proses master link OP1 + istirahat	09:30	12:00
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 proses master link OP1	12:50	15:30
JUM'AT	Absen pagi + breafing pagi + pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	Pengecekan material masuk + packing material yang siap dikirim	08:30	09:30
	Penggantian insert yang rusak + pengambilan check sheet	09:30	10:30
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 Proses master link OP1 + istirahat	10:30	11:30
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 proses master link OP1	12:40	15:30
SABTU	Absen pagi + breafing pagi + Pengecekan stock insert + pengecekan material siap kirim	08:00	08:30
	pengambilan check sheet + penggantian insert yang rusak	08:30	09:30
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 Proses master link OP1 + istirahat	09:30	10:45
	Operator cnc milling mesin costar BCVM1160 proses master link OP1	11:00	12:00
	Rekapan absen karyawan PTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
	Breafing pulang + absen pulang	12:30	13:00

isi dengan pernyataan singkat, padat dan jelas untuk menggambarkan aktivitas yang dilakukan

Cikarang Selatan, 6 May 2023

Catatan Pembimbing:

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti
KEKA KARYA

LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:10Tanggal:8Mays.d13MayTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterProsesmasterlinkOP2+istirahat	09:30	12:00
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterprosesmasterlinkOP2	12.50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterProsesmasterlink OP2+istirahat	09:30	12:00
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterprosesmasterlinkOP2	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterProsesmasterlinkOP2+istirahat	09:30	12:00
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterprosesmasterlinkOP2	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheets+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Penggantianinsertyangrusak+prosespengerjaanmaterialbushing	09:00	09:30
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterProsesmasterlink OP2+istirahat	09:30	12:00
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterprosesmasterlinkOP2	12:50	15:30
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheets	09:30	10:30
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterProsesmasterlink OP2+istirahat	10:30	11:30
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterprosesmasterlinkOP2	12:40	15:30
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheets+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterProsesmasterlink OP2+istirahat	09:30	10:45
	Operatorcncmillingmesinmazzak verticalcenterprosesmasterlinkOP2	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
	Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

CikarangSelatan,13May2023

CatatanPembimbing:


Pembimbing

 Indah Dewi Pujiastuti
 REKA KARYA

LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:11Tanggal:15Mays.d20MayTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Operatorcncmillingmesincostar ACVM1160Prosesmaster linkOP3 +istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncmillingmesincostarACVM1160prosesmasterlinkOP3	12.50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Operatorcncmillingmesincostar ACVM1160ProsesmasterlinkOP3+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncmillingmesincostarACVM1160prosesmasterlinkOP3	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Operatorcncmillingmesincostar ACVM1160Prosesmaster linkOP3 +istirahat	09:30	12:00
	Operatorcncmillingmesincostar ACVM1160prosesmaster linkOP3	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheet+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Penggantianinsertyangrusak+prosespenjerjaanmaterialbushing	09:00	09:30
	Operatorcncmillingmesincostar ACVM1160Prosesmaster linkOP3 +istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncmillingmesincostarACVM1160prosesmasterlinkOP3	12:50	15:30
Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00	
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheet	09:30	10:30
	Operatorcncmillingmesincostar ACVM1160Prosesmaster linkOP3 +istirahat	10:30	11:30
	OperatorcncmillingmesincostarACVM1160prosesmasterlinkOP3	12:40	15:30
Breafingpulang+absenpulang	16:00	16:30	
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheet+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	OperatorcncmillingmesincostarACVM1160ProsesmasterlinkOP3+istirahat	09:30	10:45
	OperatorcncmillingmesincostarACVM1160prosesmasterlinkOP3	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00	

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

CikarangSelatan,20May2023

CatatanPembimbing:

Pembimbing

 Indah Dewi Pujiastuti
 REKA KARYA


LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:12Tanggal:22Mays.d27MayTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12.50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Operatorcncbutmesin mazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstock insert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheets+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Penggantianinsertyangrusak+prosespengerjaanmaterialbushing	09:00	09:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00	
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheets	09:30	10:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	10:30	11:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:40	15:30
Breafingpulang+absenpulang	16:00	16:30	
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheets+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	Operatorcncbutmesin mazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	10:45
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00	

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

CikarangSelatan,27May2023

CatatanPembimbing:

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti

KEKA KARYA


LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:13Tanggal:29Mays.d3JuniTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e	12.50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterialmasuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheet+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Penggantianinsertyangrusak+prosespengerjaanmaterialbushing	09:00	09:30
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e	12:50	15:30
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengambilan check sheet + pengecekan material siap kirimPenggantianinsertyrusak		
	+prosespengerjaanmaterialbushingOperator cnc bubut mesinokuma V760EX-e + istirahatOperatorcncbubut mesinokumaV760EX-e		
	Breafingpulang+absenpulang		
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheet+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e+istirahat	09:30	10:45
	OperatorcncbubutmesinokumaV760EX-e	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
	Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

CikarangSelatan,3Juni2023

CatatanPembimbing:

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti

REKA KARYA


LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:14Tanggal:5Junis.d10JuniTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Operatorcncbutmesin mazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheets+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Penggantianinsertyangrusak+prosespengerjaanmaterialbushing	09:00	09:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	12:00
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:50	15:30
Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00	
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheets	09:30	10:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	10:30	11:30
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	12:40	15:30
Breafingpulang+absenpulang	16:00	16:30	
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheets+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	Operatorcncbutmesin mazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer+istirahat	09:30	10:45
	OperatorcncbutmesinmazzakQTE-300SGprosespengerjaanspacer	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00	

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan


CikarangSelatan,10 Juni2023

CatatanPembimbing:

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti
REKA KARYA

LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:15Tanggal:12Junis.d17JuniTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantools+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanpembeliandariakeseluruhan+FAKTURPAJAK	12.50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantools+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanpembeliandariakeseluruhan+FAKTURPAJAK	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterialmasuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantools+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanpembeliandari keseluruhan+FAKTURPAJAK	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheet+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Mendatarequestinsertdantoolsdarikaryawan	09:00	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantools+istirahat	09:30	12:00
	Mendatarequestinsertdantoolsdarikaryawan	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
JUMAT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheet	09:30	10:30
	Membuatsuratjalan +rekapan pembeliantools+istirahat	10:30	11:30
	Rekapanpembeliandariakeseluruhan+FAKTURPAJAK	12:40	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	16:00	16:30
SABTU	Absenpagi+breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheet+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantoolsdanrekapankeseluruhan+istirahat	09:30	10:45
	Mendatarequestinsertdantoolsdarikaryawan	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
	Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00
isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan			
CatatanPembimbing:		CikarangSelatan,17 Juni2023	
		Pembimbing  Indah Dewi Pujiastuti REKA KARYA	


LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:16Tanggal:19Junis.d24JuniTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantools+istirahat	09:30	12:00
	MembuatINVOICE&FAKTURPAJAK	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapan pembeliantools+istirahat	09:30	12:00
	MembuatINVOICE&FAKTURPAJAK	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantools+istirahat	09:30	12:00
	MembuatINVOICE&FAKTURPAJAK	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheets+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Mendatarequestinsertdantoolsdarikaryawan	09:00	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantools+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanpembeliandarikeseluruhan	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheets	09:30	10:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantools+istirahat	10:30	11:30
	Rekapanpembeliandarikeseluruhan	12:40	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	16:00	16:30
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	pengambilanchecksheets+penggantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantoolsdanrekapankeseluruhan+istirahat	09:30	10:45
	Mendatarequestinsertdantoolsdarikaryawan	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
	Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00

isidenganpernyataansingkat, padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

CatatanPembimbing:

CikarangSelatan, 24Juni2023
Pembimbing

Indah Dewi Pujiastuti
REKA KARYA

LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:17Tanggal:26Julis.d1JuliTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantoolsdanrekapankeseluruhan+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanabsenkaryawan akhirkbulan	12.50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantoolsdanrekapankeseluruhan+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanabsenkaryawan akhirkbulan	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapkirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliantoolsdanrekapankeseluruhan+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanabsenkaryawan akhirkbulan	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	LIBURLEBARANIDUL ADHA		
JUM'AT	LIBURLEBARANIDUL ADHA		
SABTU	LIBURLEBARANIDUL ADHA		
<p>isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan</p> <p>CitarangSelatan, 1Juli2023</p> <p>CatatanPembimbing:</p> <div style="text-align: right;"> <p>Pembimbing</p>  <p>Indah Dewi Pujiastuti</p> <p>KEKA KARYA</p> </div>			

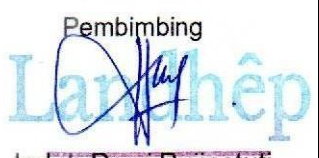
LAPORANMINGGUANPRAKTEKKERJALAPANGAN			
Nama:DebichaLovaAnggela			
Mingguke:18Tanggal:3Julis.d8JuliTahun:2023			
HARI	KEGIATAN/PEKERJAAN	WAKTU	
		Mulai	Selesai
SENIN	Absenpagi +breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterialmasuk+packingmaterial yangsiapdikiri	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliatools+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanpembeliandarikeseluruhan+stock materialmilling	12.50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
SELASA	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliatools+ istirahat	09:30	12:00
	Rekapanpembeliandarikeseluruhan+stock materialmilling	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
RABU	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstock insert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliatools+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanpembeliandarikeseluruhan+stock materialmilling	12:50	15:30
	Breafingpulang+absenpulang	15:30	16:00
KAMIS	Absen pagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheet+pengecekanmaterialsiapkirim	08:30	09:00
	Mendatarequestinsertdantoolsdarikaryawan	09:00	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapan pembeliatools+istirahat	09:30	12:00
	Rekapanpembeliandarikeseluruhan+stock materialmilling	12:50	15:30
JUM'AT	Absenpagi+breafingpagi+pengecekanstockinsert+pengecekanmaterialsiapkirim	08:00	08:30
	Pengecekanmaterial masuk+packingmaterialyangsiapdikirim	08:30	09:30
	Penggantianinsertyangrusak+pengambilanchecksheet	09:30	10:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliatools+istirahat	10:30	11:30
	Rekapanpembeliandarikeseluruhan+stock materialmilling	12:40	15:30
SABTU	Absenpagi +breafingpagi+Pengecekanstockinsert+pengecekanmaterial siapkirim	08:00	08:30
	Pengambilanchecksheet+pengantianinsertyangrusak	08:30	09:30
	Membuatsuratjalan +rekapanpembeliatoolsdanrekapankeseluruhan+istirahat	09:30	10:45
	Mendatarequestinsertdantoolsdarikaryawan	11:00	12:00
	RekapanabsenkaryawanPTLANDHEPREKAKARYA	12:00	12:30
	Breafingpulang+absenpulang	12:30	13:00

isidenganpernyataansingkat,padatdanjelasuntukmenggambarkanaktivitasyangdilakukan

Cikarangs selatan,8Juli2023

CatatanPembimbing:

Pembimbing



Indah Dewi Pujiastuti

REKA KARYA

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 1 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 6-11 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
1	Briefing pagi	Kegiatan koordinasi antar karyawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		selesai
1	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		selesai
1	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Takisawa TCN 2100-L3
1	Operator mesin CNC bubut	Ambil material di pallet, lalu pasang material ke chuck mesin CNC bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 11 Maret
2023 Mahasiswa

Def.





Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 2 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 13-18 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
2	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		selesai
2	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		selesai
2	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat diproses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin O KUMA genos L4 00II-e
2	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut, dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 18 Maret
2023 Mahasiswa

Def.





Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 42 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 20-25 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/ TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
3	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
3	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
3	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat diproses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Takisawa TCN2100
3	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallet, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 25 Maret
2023 Mahasiswa





Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 43 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 27-1 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
4	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
4	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
4	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat diproses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Takisawa TCN3500
4	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 1 April 2023
Mahasiswa



Debicha Lova Anggela

Catatan:





1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

2.

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom ket

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 44 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 3-8 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
5	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
5	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
5	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat diproses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Takisawa TCN2100
5	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallet, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 8 April 2023
Mahasiswa







Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 45 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 10-15 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
6	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
6	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
6	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat diproses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin Mazak QTE300S G
6	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 15 April 2023
Mahasiswa



Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 46 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 17-22 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
7	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
7	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
7	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat diproses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin OKUMAH L35
7	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallet, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut, dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 22 April 2023

Mahasiswa

Def.

Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 47 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 24-29 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
8	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah
8	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah
8	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah
8	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah	Cuti lebaran Idul Fitri 1444 Hijriah

Cikarang, 29 April 2023

Mahasiswa




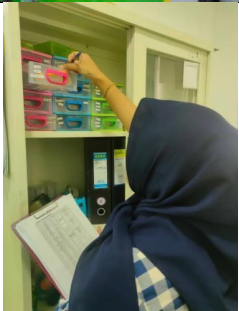


Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 48 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 1-6 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
9	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
9	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
9	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat diproses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin COST ARB
9	Operator mesin cnc milling	Ambil material di pallet, lalu pasang material ke JIG mesin cnc milling dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 6 Mei 2023
Mahasiswa

Def.





Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 49 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 8-13 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
10	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
10	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
10	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin mazz ak vertical center smart 430A
10	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallete, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 13 Mei 2023

Def.

Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

2.

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom ket

FORMDETAILPEKERJAAN

Mingguke:50Hari:Senin-sabtuTanggal:8-13Tahun:2023

Mahasiswa





DebichaLovaAnggela

Catatan:

1. Apabilagambardetaildiperlukan,dapatdilampirkan
2. Untuksetiaptugas/pekerjaanyangtidakselesai,harusdiberikanalasanpadakolomket

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 51 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 15-20 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
11	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
11	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
11	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat diproses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin COSTARA
11	Operator mesin cnc milling	Ambil material di pallet, lalu pasang material ke jig mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 20 Mei 2023

Mahasiswa

Def.


Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 52 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 22-27 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
12	Briefing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
12	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila habis		Selesai
12	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin mazza k QTE300SG
12	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallet, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 27 Mei 2023

Mahasiswa







Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 53 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 29-3 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
13	Briefing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
13	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insers habis		Selesai
13	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat di proses sesuai ukuran, kalau tidak di ganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin OKU MAV760E X-e
13	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallet, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 3 Juni 2023
Mahasiswa

Def.





Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 54 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 5-10 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN /TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
14	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
14	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
14	Penggantian insert yang rusak	Penggantian insert yang rusak bertujuan supaya material saat diproses sesuai ukuran, kalau tidak diganti material bisa NG/tidak sesuai ukuran		Mesin mazak QTE300S G
14	Operator mesin cnc bubut	Ambil material di pallet, lalu pasang material ke chuck mesin cnc bubut dan jalankan mesin		selesai

Cikarang, 10 Juni 2023

Mahasiswa



Debicha Lova Anggela

Catatan:



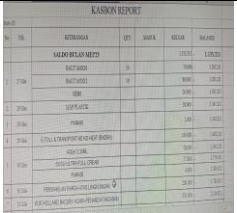

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

2.

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom ket

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 55 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 12-17 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
15	Briefing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
15	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
15	Rekapan pembelian tool keseluruhan	Rekapan pembelian keseluruhan ini bertujuan seberapa banyak pengeluaran di setiap bulan		Selesai
15	Pembuatan FAKTUR PAJAK	Pembuatan FAKTUR PAJAK bertujuan agar setiap pembelian, penjualan material ataupun agihan terbukti atau sah dengan adanya FAKTUR PAJAK dan INVOICE		Selesai

Def.

Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORMDETAILPEKERJAAN

Mingguke:56Hari:Senin-sabtuTanggal:12-17Tahun:2023

Cikarang,17Juni2023

Mahasiswa




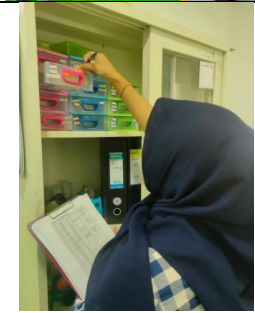


DebichaLovaAnggela

Catatan:

1. Apabilagambardetaildiperlukan,dapatdilampirkan
2. Untuksetiaptugas/pekerjaanyangtidakselesai,
harusdiberikanalasanpadakolomketerangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu ke: 57 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 19-24 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN/TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
16	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
16	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila ini serthabis		Selesai
16	Pembuatan Surat Jalan	Pembuatan surat jalan bertujuan agar pengiriman material outter datadan mempermudah setiap rekanan akhir bulan		Selesai
16	Pembuatan INVOICE	Pembuatan INVOICE bertujuan agar setiap pembelian, penjual material atau penagihan ter bukti atau sah dengan adanya INVOICE		selesai

Cikarang, 24 Juni 2023

Mahasiswa

Def.

Debicha Lova Anggela

Catatan:



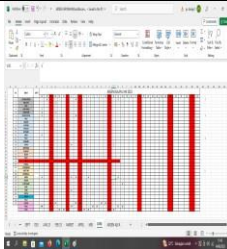

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan

2.

Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom ket

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 58 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 26-1 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
17	Breafing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
17	pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
17	Rekapan Absen Karyawan	Rekapan absen karyawan akhir bulan ini bertujuan untuk memperhitungkan gaji masuk di setiap karyawan		Selesai
17	Rekapan Pembelian Tools	Rekapan pembelian tools ini bertujuan agar terdapat di setiap bulan nyapembelanaan tools seberapabanyak pemakaian		selesai

Cikarang, 1 Juli 2023

Mahasiswa

Def.



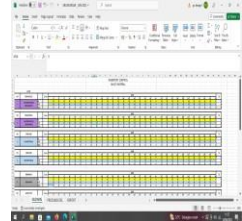

Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom keterangan

FORM DETAIL PEKERJAAN

Minggu: 59 Hari: Senin-sabtu Tanggal: 3-8 Tahun: 2023

NO	NAMA PEKERJAAN / TUGAS	URAIAN PEKERJAAN	GAMBAR	KET
18	Briefing pagi	Kegiatan koordinasi antarkaryawan pada pagi hari sebelum memulai pekerjaan		Selesai
18	Pengecekan stock insert	Pengecekan stock insert bertujuan supaya stock insert selalu ada, dan tidak mengakibatkan perusahaan stop produksi bila insert habis		Selesai
18	Rekapan stock material	Rekapan laporan stock material ini bertujuan mempermudah menghitung material in dan out dan untuk rekapan akhir bulan		Selesai
18	Rekapan stock material milling	Rekapan stock material milling ini bertujuan mempermudah menghitung material in, out dan material NG		Selesai

Cikarang, 8 Juli 2023

Mahasiswa



Debicha Lova Anggela

Catatan:

1. Apabila gambar detail diperlukan, dapat dilampirkan
2. Untuk setiap tugas/pekerjaan yang tidak selesai, harus diberikan alasan pada kolom ket

**FORM PENILAIAN INDUSTRI
PRAKTEK KERJA LAPANGAN
(PKL)**

Nama : DEBICHA LOVA ANGGELA
NIM : 1051903
Lokasi PKL : CIKARANG

Skala Penilaian	Penilaian Prestasi Praktik Kerja Lapangan						
	A	AB	B	BC	C	D	E
Kriteria Objek Penilaian							
I. Keterampilan							
1. Keterampilan Teknis		✓					
2. Kualitas/Mutu Hasil Kerja		✓					
II. Pengetahuan							
1. Penguasaan/Pemahaman Tugas	✓						
2. Kemampuan Memecahkan Masalah	✓						
III. Sikap Kerja							
1. Interaksi Sosial	✓						
2. Adaptasi Terhadap Sistem Kerja	✓						
3. Keselamatan Kerja	✓						
4. Kerja Sama	✓						
5. Kedisiplinan Waktu		✓					
6. Ketaatan Terhadap Peraturan		✓					
Keterangan Nilai mutu :							
A = Istimewa (90)							
AB = Sangat Baik (77)							
B = Baik (72)							
BC = Cukup Baik (69)							
C = Cukup (65)							
D = Kurang Baik (50)							
E = Sangat Tidak Baik (40)							

Catatan :

1. Berikan tanda centang (V) pada nilai yang sesuai
2. Setelah ditandatangani, distempel dengan cap perusahaan
3. Hanya 1 lembar untuk 1 orang mahasiswa selama program berlangsung

8 Juli 2023
Pembimbing

Indah Dewi Pujiastuti

