

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT XYZ

(CIKARANG – INDONESIA)



DISUSUN OLEH :

NAMA : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

NPM : 1062008

POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI

BANGKA BELITUNG

2024



LEMBAR PERSETUJUAN

LAPORAN MAGANG DI PT XYZ

Laporan Ini Telah Disetujui
Sebagai Salah Satu Syarat Kelulusan Magang
Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Menyetujui,

Dosen Wali

Yang Agita Rindri, M. Eng
NIP. 198609282022032003

Pembimbing Perusahaan,

PT Astra Honda Motor

David Novies
NRP. 21250

Kepala Program Studi,

Ahmat Josi, M. Kom
NIK. 198908202019031015

Komisi Magang,

Pristiansyah, M. Eng
NIK. 198801242019031008



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Alhamdulillahirabbil'alamin, penulis ucapkan rasa Syukur kepada Allah Subhanahu wa Ta'ala yang mana telah memberikan banyak sekali nikmat kuasa, serta ridho-Nya kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktek lapangan yang berjudul "Laporan Praktek Kerja Lapangan di PT XYZ (Cikarang)". Praktek Kerja Lapangan ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan Pendidikan D-IV pada Program Studi Teknologi Rekayasa Perangkat Lunak.

Tersusunnya Laporan Praktek Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari dukungan berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih atas doa, dukungan, bimbingan kepada :

1. Allah Subhanahu wa Ta'ala yang telah memberikan Rahmat dan ridho-Nya, serta selalu memberikan ilham yang baik untuk kelancaran selama masa Praktek Kerja Lapangan.
2. Kedua orang tua tercinta, yang telah memberikan banyak sekali kasih sayang, doa dan dukungan disetiap proses yang penulis lewati.
3. Bapak I Made Andik Setiawan, M.Eng., Ph.D selaku Direktur Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
4. Bapak Zanu Saputra, S. ST., M. Tr. T selaku Kepala Jurusan Teknik Elektro dan Informatika di Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
5. Ibu Yang Agita Rindri, S.Kom., M.Eng. selaku wali mahasiswa DIV Teknologi Rekayasa Perangkat Lunak Angkatan 2020 yang senantiasa mendukung, mengarahkan serta membimbing penulis.
6. Bapak Ahmad Josi, S.Kom., M.Kom. selaku Kaprodi D-IV Teknologi Rekayasa Perangkat Lunak yang telah memberikan masukan serta bimbingan kepada penulis.
7. Bapak David Novies selaku Kepala Seksi *Welding Engineering* di PT. XYZ Plant 3 Cikarang dan memberikan bimbingan kepada penulis selama masa magang.



8. Seluruh Keluarga besar Karyawan *Welding Engineering* di PT. XYZ Plant 3 Cikarang yang tidak hanya membimbing dan memberikan ilmu tetapi juga memberikan banyak sekali kasih sayang dan kehangatan kepada penulis sehingga penulis mendapatkan lingkungan magang yang nyaman.
9. Teman-teman dan rekan magang yang senantiasa membantu dan menemani penulis selama masa magang di PT. XYZ.

Penulis menyadari bahwa Laporan Praktek Kerja Lapangan ini masih jauh dari kata sempurna, banyak akan kesalahan dan kekurangan penulis mohon maaf. Oleh karena itu, sangat diharapkan kritik dan saran yang mendukung untuk mempebaiki Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Dengan hormat penulis ucapkan terima kasih kepada pembaca, semoga laporan ini memberikan manfaat kepada penulis dan para pembaca.

Wassalamu ‘alaikum Warahmatullahi Wabarokatuh.

Cikarang, 07 Juni 2024

Eryshta Sevisca Ermunanda



DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Pengenalan Perusahaan.....	1
1.2. Visi dan Misi Perusahaan.....	1
BAB II URAIAN PEKERJAAN	5
2.1. Sistem Penugasan	5
2.2. Pengenalan <i>Website Monitoring</i> Mesin dan Robot	5
2.3. Rangkuman Pekerjaan	8
2.4. Pembuatan Aplikasi Monitoring Stok <i>Sparepart</i>	9
2.3.1. Perancangan Aplikasi Monitoring Stok <i>Sparepart</i>	10
2.3.2. Tampilan Antarmuka.....	12
BAB III PENUTUP	18
3.1 Kompetensi Yang Diperlukan	18
3.2 Saran	18
3.2.1 Saran untuk Perusahaan.....	18
3.2.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung	18



3.2.3 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung..... 19



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Sistem Monitoring Produksi Robot Welding.....	8
Tabel 2. 2 Perancangan Aplikasi Monitoring Stok Sparepart.....	12



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Budaya 5S.....	2
Gambar 1. 2 Frame Body Dan Fuel Tank.....	3
Gambar 1. 3 Robot Welding	3
Gambar 2. 1 Conveyor Gantung	8
Gambar 2. 2 Seam Fuel tank.....	9
Gambar 2. 3 Halaman Utama	13
Gambar 2. 4 Halaman Notifikasi	14
Gambar 2. 5 Halaman Pengisian Data Sparepart.....	15
Gambar 2. 6 Halaman History	16
Gambar 2. 7 Halaman Barang Masuk atau Keluar	17



DAFTAR LAMPIRAN

Kegiatan mingguan magang

Form absensi magang

Form penilaian Perusahaan/pengguna



BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Pengenalan Perusahaan

Sepeda motor kini bukan hanya menjadi sarana transportasi produktif bagi masyarakat Indonesia. Sepeda motor sudah menjadi bagian dari hobi dan gaya hidup, bahkan bisa mengantarkan pada prestasi tertentu yang membanggakan. Untuk menemani masyarakat beraktivitas dan menggapai beragam mimpinya, PT XYZ menghadirkan solusi mobilitas bagi masyarakat dengan produk dan layanan terbaik. Sejak pertama kali hadir di Indonesia, sepeda motor selalu dipercaya menjadi partner berkendara masyarakat. Oleh karena itu, PT XYZ secara konsisten melakukan inovasi pada produk dan teknologinya, terus meningkatkan layanan di jaringan penjualan serta intens beraktivitas dan berkomunikasi dengan masyarakat melalui berbagai platform.

PT XYZ merupakan pelopor industri sepeda motor di Indonesia yang didirikan pada 11 Juni 1971. Sebagai bagian dari bangsa Indonesia, PT XYZ senantiasa memperkuat kontribusinya di berbagai bidang, seperti keselamatan berkendara, pendidikan, lingkungan, dan pemberdayaan masyarakat. Diharapkan perusahaan akan terus tumbuh dan berkembang bersama masyarakat dan dapat menjadi salah satu perusahaan kebanggaan bangsa Indonesia.

Ditengah semakin kompetitifnya industri otomotif, XYZ senantiasa hadir untuk konsumen. PT. XYZ memperluas jaringan dengan terus melakukan renovasi *Sales Office*.

1.2. Visi dan Misi Perusahaan

PT. XYZ memiliki visi yaitu ingin menjadi pemimpin pasar sepeda motor di Indonesia dan menjadi pemain kelas dunia, dengan mewujudkan impian konsumen, menciptakan kegembiraan bagi konsumen dan berkontribusi kepada masyarakat Indonesia. Adapun Misi PT. XYZ yaitu menciptakan solusi mobilitas bagi masyarakat dengan produk dan pelayanan terbaik.

1.3. Budaya 5S



Gambar 1. 1 Budaya 5S

PT. XYZ menerapkan budaya 5S, yaitu program yang banyak diadopsi oleh berbagai industri di berbagai negara. Budaya 5S ini tak lepas dari kesuksesan industry-industri di Jepang yang selama ini bertujuan untuk meningkatkan *safety*, *quality*, dan *productivity* dengan menghindari terjadinya *DOWNTIME* (*Defect, Over Production, Waiting, Non-Utilized Talent, Transporting, Inventory, Motion, dan Excess Processing*). Adapun budaya 5S tersebut yaitu :

1. *Seiri* merupakan langkah awal implementasi 5S, yaitu pemilahan barang yang berguna dan tidak berguna, barang berguna disimpan dan barang tidak berguna dibuang.
2. *Seiton* adalah langkah kedua setelah pemilahan, yaitu penataan barang yang berguna agar mudah dicari dan aman, serta diberi indikasi. Dalam langkah kedua ini dikenal istilah *Signboard Strategy*, yaitu menempatkan barang-barang berguna secara rapih dan teratur kemudian diberikan indikasi atau penjelasan tentang tempat, nama barang, dan berapa banyak barang tersebut agar pada saat akan digunakan barang tersebut mudah dan cepat diakses.
3. *Seiso* adalah langkah ketiga setelah penataan, yaitu: pembersihan barang yang telah ditata dengan rapih agar tidak kotor, termasuk tempat kerja dan lingkungan serta mesin, baik mesin yang *breakdown* maupun dalam rangka program *preventive maintenance* (PM).
4. *Seiketsu* adalah langkah selanjutnya setelah seiri, seiton, dan seiso, yaitu: penjagaan lingkungan kerja yang sudah rapi dan bersih menjadi suatu standar kerja. Keadaan yang telah dicapai dalam proses seiri, seiton, dan seiso harus distandarisasi.

5. *Shitsuke* adalah langkah terakhir, yaitu penyadaran diri akan etika kerja diantaranya disiplin terhadap standar, saling menghormati, malu melakukan pelanggaran, dan senang melakukan perbaikan.

1.4. Pengenalan Divisi

Divisi *Welding* adalah divisi yang memproduksi *frame body* dan *fuel tank*.



Gambar 1. 2 Frame Body Dan Fuel Tank

Disini terjadinya penyatuan part *frame body* motor mulai dari *side member*, *front frame* sampai tahap *general assy* dengan cara di *welding* menggunakan mesin robot.



Gambar 1. 3 Robot Welding

Tahap terakhir adalah proses *numbering* yaitu pemberian identitas pada setiap *frame body* dan *fuel tank* yaitu berupa Alamat produksi (plant), tanggal produksi, bulan produksi, tahun produksi, dan jam produksi tujuannya yaitu supaya teridentifikasinya sebab akibat ketika terjadinya kerusakan pada *frame body* atau *fueltank* untuk



mengetahui secara menyeluruh hubungan antara kecacatan dengan penyebabnya untuk diambil tindakan perbaikan.

BAB II

URAIAN PEKERJAAN

2.1. Sistem Penugasan

Kegiatan magang dilaksanakan di PT XYZ di Cikarang. Kegiatan magang ini dilaksanakan selama 4 bulan, yang dimulai pada tanggal 05 Februari 2024 sampai dengan tanggal 7 Juni 2024.

Untuk waktu magang di PT XYZ yaitu sebagai berikut :

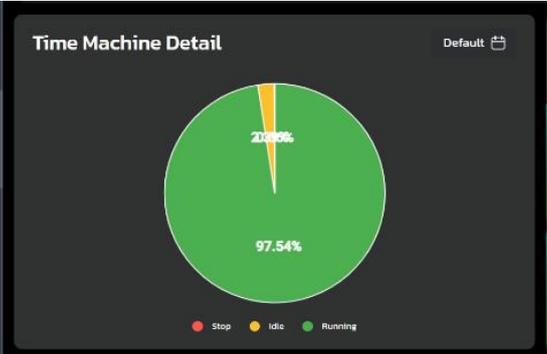
Senin-Jumat : Jam Masuk pukul 07.00 WIB s/d 16.00 WIB

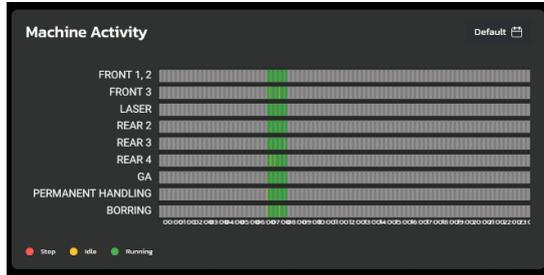
Mahasiswa dibimbing oleh pembimbing perusahaan dengan sistem menetap. Selama pelaksanaan magang, penulis ditempatkan di divisi *Welding Engineering* yang mana disesifikan pada pembuatan sistem monitoring stok *sparepart* yang sesuai dengan jurusan penulis.

2.2. Pengenalan *Website Monitoring Mesin dan Robot*

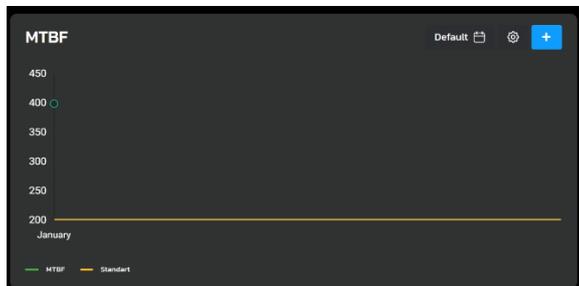
Pada divisi *Welding Engineer Plant 3* terdapat sistem Iot untuk melakukan monitoring terhadap kerja robot *welding* dan jumlah produksi. *User* dapat memantau kinerja setiap mesin robot dan jumlah produksi per-hari.

Adapun tampilan *interface* sistem dan fungsi-nya sebagai berikut :

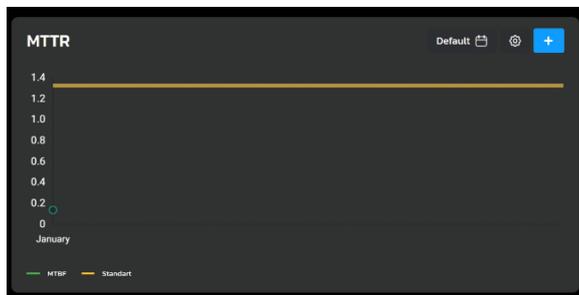
Gambar	Fungsi
	Menampilkan jumlah mesin robot yang sedang aktif atau tidak dalam bentuk presentase dan diagram lingkaran.



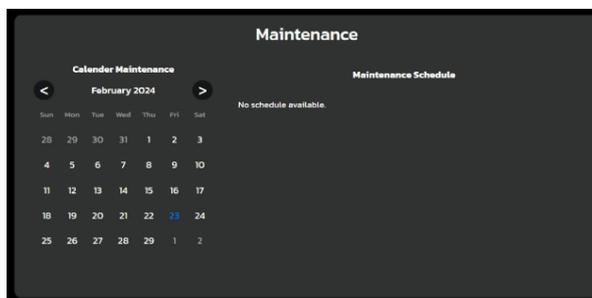
Menampilkan status aktif masing-masing mesin robot.



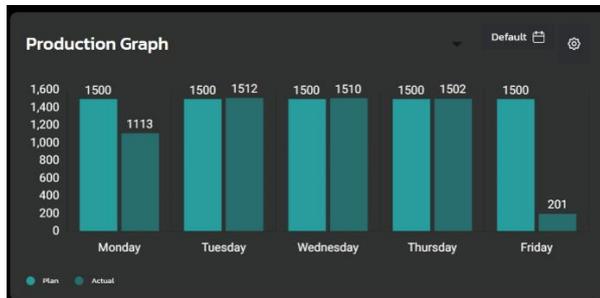
MTBF (*Mean Time Between Failures*) menampilkan rata-rata waktu terjadinya *trouble*.



MTTR (*Mean Time to Repair*) menampilkan waktu rata-rata yang dibutuhkan untuk memperbaiki *trouble*.



Fitur yang menampilkan jadwal *maintenance*.



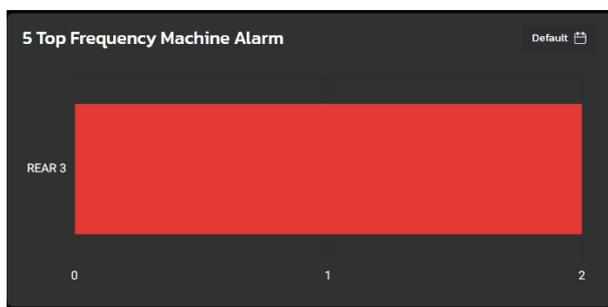
Menampilkan Jumlah target produksi dan jumlah actual.



Menampilkan *layout* mesin robot.



Menampilkan informasi detail setiap mesin robot.
Keterangan : Muncul ketika salah satu *layout maintenance area* di tekan.



Menampilkan nama mesin robot yang mengalami *trouble*.



Menampilkan peringatan seperti perbaikan mesin *trouble*, jadwal *maintenance*.

Tabel 2. 1 Sistem Monitoring Produksi Robot Welding

2.3. Rangkuman Pekerjaan

Pada masa magang, kegiatan sehari-hari penulis di Divisi Welding Engineering yaitu memahami SOP perusahaan, memahami lingkungan perusahaan, memahami proses produksi, dan mendampingi para engineer saat melakukan perbaikan mesin robot ataupun saat melakukan *training* untuk *new model*. Dari kegiatan tersebut penulis banyak sekali mendapatkan pengalaman dan pengetahuan baru terkait dunia industri. Dalam satu tahun PT XYZ harus memiliki setidaknya satu proyek untuk melakukan *improvement* dan mengurangi *cost* disetiap divisinya. Pada masa magang penulisi, divisi *welding plant 3* memiliki 2 proyek *improvement* yang pertama yaitu pemasangan *conveyor* untuk mengirim *framebody* dari *welding* ke *painting*.



Gambar 2. 1 Conveyor Gantung

Kedua yaitu alat kontrol suhu air *coolen* pada mesin *seam fueltank* untuk mengurangi cost pemakaian air PDAM.



Gambar 2. 2 Seam Fuel tank

Pada masa magang, penulis tidak diperbolehkan untuk membawa barang elektronik baik berupa telepon genggam, kamera, maupun laptop sesuai dengan SOP perusahaan. Oleh karena itu, penulis mendapatkan tugas dari divisi *Welding Engineering* yang relevan dengan jurusan penulis dan supaya bisa dikerjakan diluar lingkungan perusahaan. Adapun tugasnya yaitu membuat sebuah sistem monitoring stok *sparepart*, tujuannya supaya bisa mengontrol keluar masuknya jumlah *sparepart* agar tidak kekurangan jumlah stok *sparepart* saat terjadinya *trouble* pada mesin robot dan menghindari berhentinya waktu produksi atau dikenal dengan *downtime*.

2.4. Pembuatan Aplikasi Monitoring Stok Sparepart

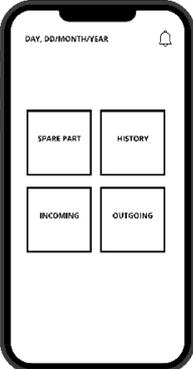
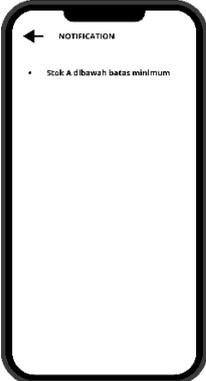
Sparepart sangat berperan penting dalam dunia otomotif. Oleh karena itu, diperlukannya tindakan kontrol yang optimal terhadap jumlah *sparepart* karena ketika jumlah *sparepart* tidak sesuai dengan standar minimum maka akan terjadinya *downtime* dan akan mengakibatkan kerugian besar.

Pada PT XYZ, tepatnya divisi *welding engineer* telah menerapkan pengontrolan *sparepart* secara manual namun karena belum adanya bantuan teknologi, terkadang

masih ada kesalahan saat melakukan pendataan *sparepart* yang diakibatkan oleh *human error* seperti lupa mendata barang masuk atau keluar dikarenakan media pendataan yang sulit untuk diakses di *line* pabrik. Oleh karena itu, penulis diberi tugas untuk membuat sebuah aplikasi monitoring stok *Sparepart* berbasis android tujuannya untuk mempermudah mengakses media kontrol stok *sparepart* ketika berada di *line*.

2.3.1. Perancangan Aplikasi Monitoring Stok *Sparepart*

Berikut Rancangan Aplikasi monitoring stok *sparepart* berbasis android :

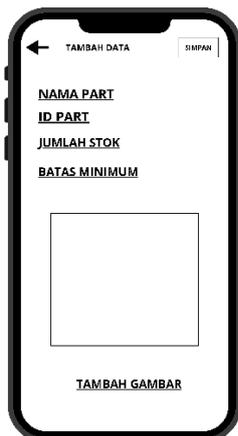
Gambar	Keterangan
	Desain halaman utama.
	Desain halaman notifikasi.



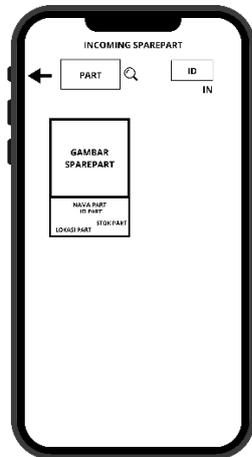
Desain halaman riwayat barang masuk dan barang keluar.



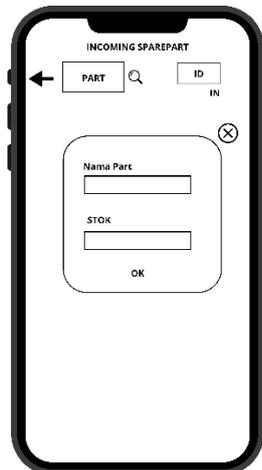
Desain halaman pendataan nama *sparepart*.



Desain halaman input data *sparepart*.



Desain halaman barang masuk dan barang keluar



Desain halaman input jumlah barang masuk atau barang keluar.

Tabel 2. 2 Perancangan Aplikasi Monitoring Stok Sparepart

2.3.2. Tampilan Antarmuka

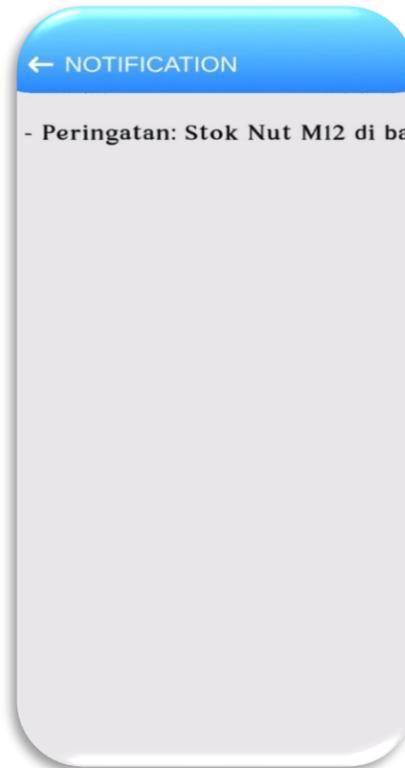
Berikut ini merupakan tampilan antarmuka dari aplikasi monitoring stok *sparepart* berbasis android :

- a. Halaman Utama



Gambar 2. 3 Halaman Utama

Pada halaman ini menampilkan tanggal dan waktu, empat menu utama, notifikasi, dan tombol keluar.

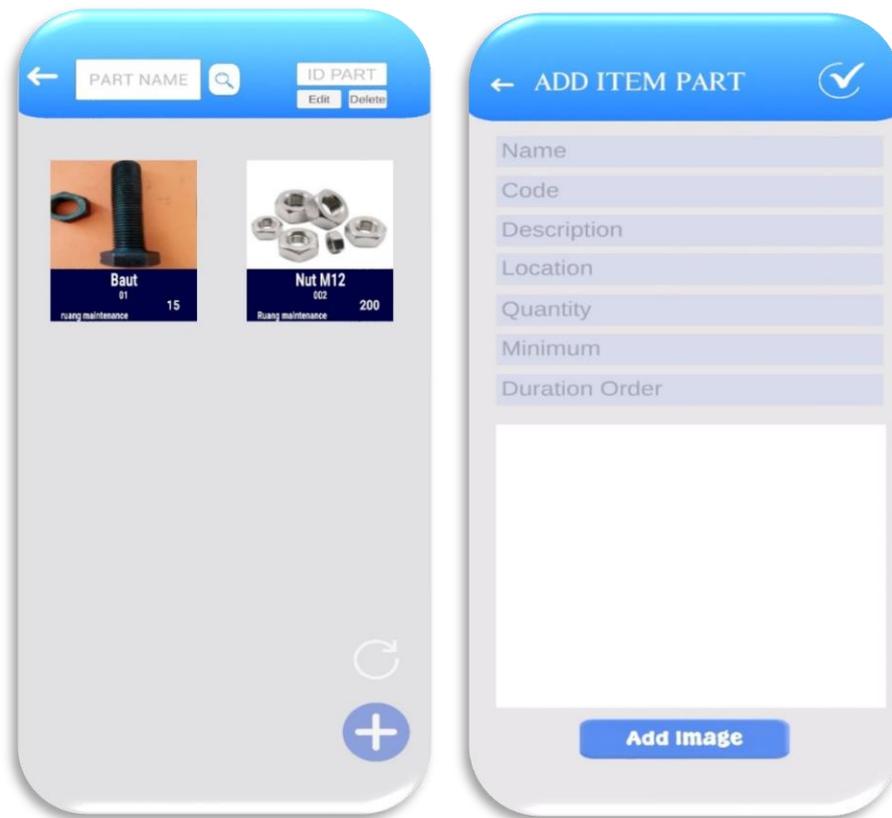


Gambar 2. 4 Halaman Notifikasi

Pada halaman ini menampilkan peringatan stok perlu di order karena stok sudah berada di batas minimum. Peringatan tidak akan hilang sebelum dilakukan tindakan penambahan stok *sparepart*. Untuk mengetahui batas minimum setiap *sparepart*, perlu dilakukan pengumpulan data seperti durasi order, *life time sparepart* atau seberapa sering *sparepart* digunakan.

Sample data menghitung batas minimum *sparepart* :

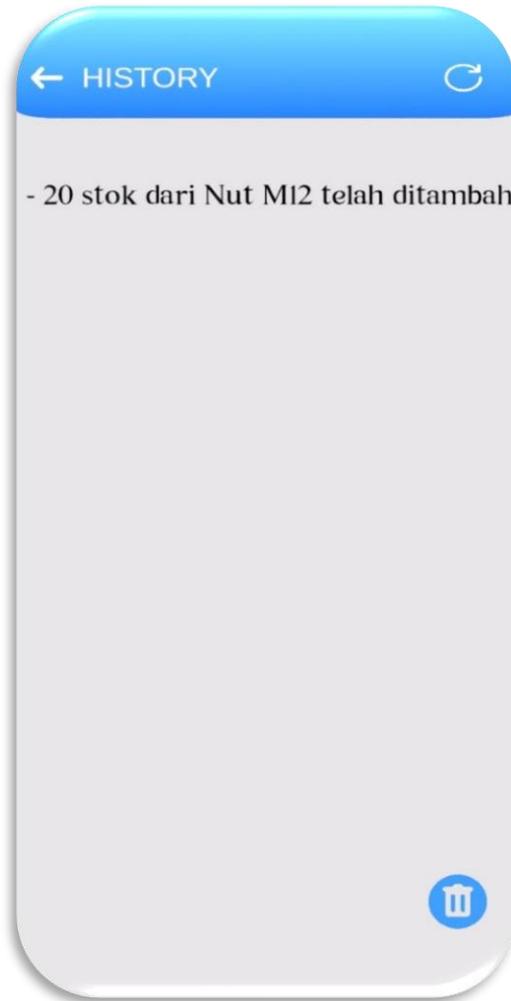
Nama Sparepart	Durasi Order	Penggunaan Sparepart /bulan	Batas Minimum
Baut M6	4 Bulan	30	120
Baut M8	3 Bulan	25	75
Baut M10	5 Bulan	35	175
Nut M6	4 Bulan	30	120
Nut M10	5 Bulan	35	175

Tabel 2.2 *Sample Data*b. Halaman Pengisian Data *Sparepart*

Gambar 2. 5 Halaman Pengisian Data Sparepart

Ketika membuka menu sparepart maka akan menampilkan data sparepart. Untuk menambah Data *sparepart*, *user* perlu meng-klik fitur tambah data pada bagian bawah kanan. Setelah itu *user* akan diarahkan untuk pengisian identitas *sparepart* seperti nama *sparepart*, *code* atau ID part, deskripsi, batas minimum, jumlah stok, gambar, dan sebagainya.

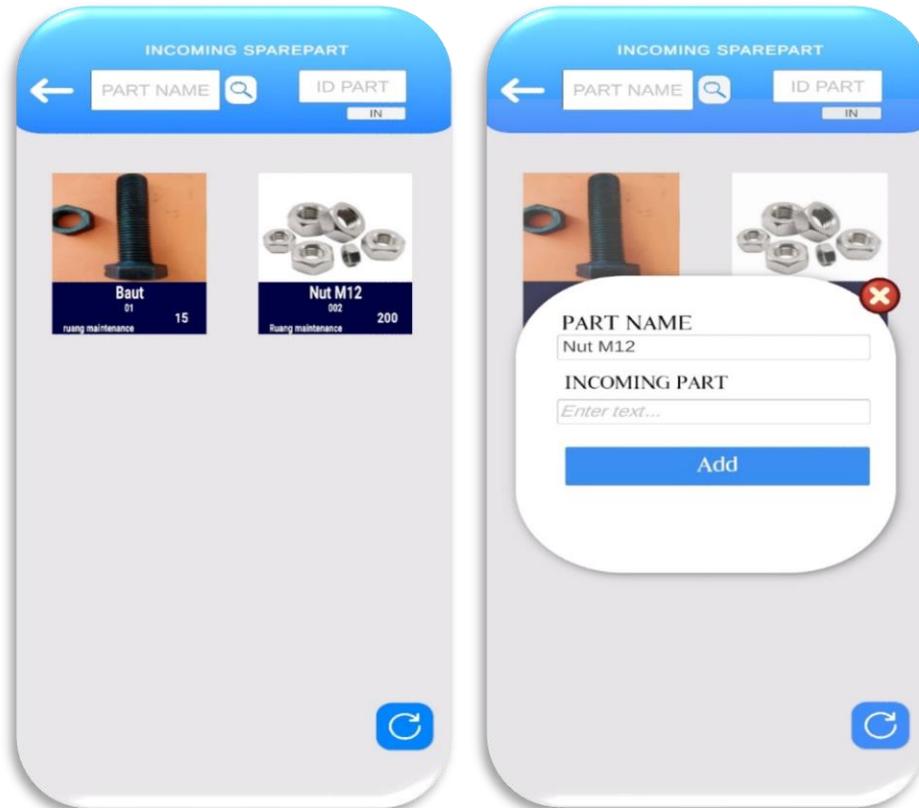
c. Halaman History



Gambar 2. 6 Halaman History

Pada halaman ini akan menampilkan Riwayat barang masuk dan barang keluar sesuai dengan waktu pendataan. *User* dapat menghapus riwayat keluar masuk barang dengan mengakses fitur hapus pada bagian kanan bawah.

d. Halaman Barang Masuk atau Keluar



Gambar 2. 7 Halaman Barang Masuk atau Keluar

Ketika *user* mengakses menu *incoming* atau *outgoing* maka akan menampilkan tampilan seperti gambar diatas. Ketika *user* ingin menambah atau mengurangi stok *sparepart* user hanya perlu memilih menu *incoming* yang berarti barang masuk, atau *outgoing* yang berarti barang keluar. Setelah itu *user* perlu memasukkan ID dari *sparepart* yang akan di data pada kolom bagian kanan atas, lalu akan menampilkan halaman *pop up* untuk memasukkan jumlah stok yang akan dikeluarkan atau dimasukkan. Kemudian klik add untuk mengeksekusi perhitungan stok.



BAB III

PENUTUP

3.1 Kompetensi Yang Diperlukan

Pada masa PKL (Praktek Kerja Lapangan) di PT. XYZ tepatnya divisi *Welding Engineering*, penulis banyak sekali menemukan hubungan antara mata perkuliahan yang penulis dapatkan selama masa kuliah dengan penerapan di dunia industri otomotif. Salah satunya adalah pemanfaatan Iot yang menghubungkan mesin robot dengan *software* untuk membantu memonitoring kinerja robot dan jumlah produksi. Contoh lainnya yaitu pemanfaatan sensor pada area mesin robot sebagai alat keamanan operator.

Pembuatan sistem monitoring stok sparepart yang diterima oleh penulis, dengan menerapkan ilmu pengolahan data, pembuatan aplikasi berbasis android, dan lainnya menunjukkan adanya keterkaitan yang mendukung dalam pembuatan sistem monitoring berbasis android.

3.2 Saran

Saran penulis setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan PT. XYZ (Cikarang) ialah :

3.2.1 Saran untuk Perusahaan

Saran penulis setelah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. XYZ ialah agar kedepannya dapat terjalin hubungan kerjasama antara Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dengan PT. XYZ. Kerjasama akan tetap berlanjut ke tahun-tahun berikutnya dengan menerima kembali angkatan selanjutnya mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung untuk mengikuti program Praktik Kerja Lapangan di PT. XYZ (Cikarang).

3.2.2 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Diharapkan dari pihak kampus untuk dapat melakukan monitoring terhadap para mahasiswanya yang sedang melakukan kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL)



dengan mungkin mengadakan pertemuan secara online. Selain itu juga diharapkan kepada pihak kampus untuk memberikan waktu yang lebih longgar untuk mahasiswanya memilih perusahaan yang akan dilamar. Selain itu, semoga kedepannya Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung dapat memperbanyak menjalin kerja sama dengan perusahaan – perusahaan yang khususnya membutuhkan pengetahuan dari program studi D4 Teknologi Rekayasa Perangkat Lunak.

3.2.3 Saran untuk Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung

Mahasiswa Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung harus menjadi nama baik kampus dan perusahaan selama mengikuti kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL), serta menaati peraturan yang ada dari kampus maupun pada perusahaan. Mahasiswa perlu mempersiapkan hard skills, soft skills, sikap yang baik, serta mental dan fisik yang kuat. Sebelum memilih tempat PKL, sebaiknya mencari informasi tentang perusahaan yang akan dilamar sehingga dapat lebih mempersiapkan diri selama kegiatan PKL dilaksanakan.

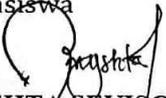
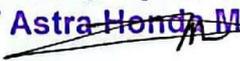


LAMPIRAN



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 05 FEBRUARI s/d 9 FEBRUARI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pembagian seragam, ID Card, dan Departement- Pengenalan Perusahaan oleh anggota seksi- Pemaparan singkat terkait awal mula produksi sampai pemasaran- Istirahat- Pengenalan tugas seksi engine- Pindah Penempatan Lokasi Perusahaan dari Plant 1 Jakarta ke Plant 3 Cikarang- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pengenalan Department- Pengenalan Lingkungan Magang Plant 3 & 3A- Istirahat- Pembagian Divisi- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pengenalan Divisi baru (PEWE) Plant 3- Istirahat- Pengenalan Digitalisasi monitoring IoT pada mesin robot Welding Plant 3- Pulang
Kamis	<p style="text-align: center;">LIBUR ISRA MI'RAJ NABI MUHAMMAD</p>
Jumat	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Analisa kebutuhan sistem pada divisi welding plant 3 (Kebutuhan : Sistem untuk memonitoring jumlah stok Sparepart)- Istirahat- Mengamati Trouble Line 1 (Perbaikan mesin Laser)- Pulang
Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT Astra Honda Motor  DAVID NOVIES



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

NPM/NIM : 1062008

Tempat Magang : PT.XYZ

Kegiatan Tanggal : 12 FEBRUARI s/d 16 FEBRUARI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pengumpulan Kebutuhan data untuk sistem monitoring stok Sparepart- Istirahat- Pengumpulan data terkait Sistem Monitoring stok Spare Part- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Membuat rancangan Flowchart Sistem Monitoring Spare Part- Istirahat- Pengenalan jenis produksi dan proses produksi- Pulang
Rabu	<p style="text-align: center;">LIBUR PEMILU</p>
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pengenalan Jumlah Line pada Welding Plant 3- Istirahat- Progres perancangan kebutuhan data pada system monitoring Spare Part- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pengenalan proses produksi pada welding Plant 3- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble robot welding pada Line 7- Pulang

Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

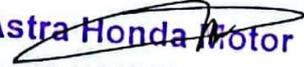
Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

NPM/NIM : 1062008

Tempat Magang : PT.XYZ

Kegiatan Tanggal : 19 FEBRUARI s/d 23 FEBRUARI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres Pengumpulan Data Sistem Monitoring Spare Part- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Line 1 frame body- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati permaikan Trouble Line 7 robot laser- Bimbingan Laporan Kegiatan Oleh Kepala Seksi (Mentor)- Istirahat- Revisi Laporan Kegiatan- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pembuatan Laporan Sistem Monitoring IoT Produksi Welding- Istirahat- Progres Laporan- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Bimbingan oleh Manager Departement- Istirahat- Mengamati Proses Welding Frame Body dan Fuel Tank- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Lanjutan Pembuatan Laporan Fungsional Sistem Monitoring Digitalisasi IoT- Istirahat- Lanjutan Pembuatan Laporan Fungsional Sistem Monitoring Digitalisasi IoT- Pulang

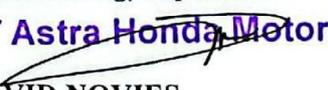
Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 26 FEBRUARI s/d 01 MARET

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble Line 1 frame body- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Rear Frame 1 (Robot Laser)- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Bersih-bersih ruangan Engine- Istirahat- Pengecekan Ruangan (GENBA)- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres Pengumpulan Data Sparepart- Istirahat- Progres Laporan Sistem Monitoring IoT- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pembuatan Barcode Sparepart- Istirahat- Progres Pembuatan Barcode Sparepart- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres Barcode Sparepart- Istirahat- Progres Barcode Sparepart- Pulang

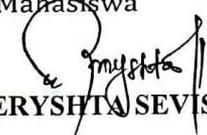
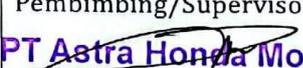
Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHITA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT Astra Honda Motor  DAVID NOVIES
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 04 MARET s/d 08 MARET

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble Line 2 Fuel Tank- Mengamati perbaikan Trouble Line 1 Fuel Tank- Istirahat- Mengamati perbaikan Lensa Laser Line 2 Side Member- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres Pembuatan Barcode Sparepart- Pengantaran Sample Fuel Tank ke Painting- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Line 2 Fuel Tank- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble Boring (angin tidak keluar)- Istirahat- Mengamati pembuatan Miniatur Frame Body- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati progres Pembuatan Miniatur Frame Body- Istirahat- Pengenalan Proyek Tahunan (Improvement Welding)- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati progres Miniatur Frame Body- Istirahat- Persiapan Cindra Mata Kepada Manager- Pulang

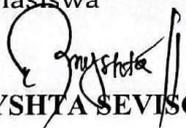
Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
---	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 11 MARET s/d 15 MARET

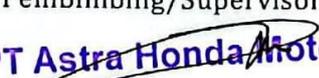
Hari	Uraian Kegiatan
Senin	LIBUR HARI SUCI NYEPI
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble Line 1 Robot Laser- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Line 2 Sensor Area (General Assy)- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati pengukuran Aktual dengan Standar Front tipe ABC- Istirahat- Mengamati pengukuran Aktual dengan Standar Rear tipe ABC- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati Teaching Robot Laser pada Line Produksi tipe ABC- Istirahat- Mengamati Trial Produksi tipe ABC- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pengantaran Trial Frame Body tipe ABC ke seksi Painting- Istirahat- Pengamatan dan Evaluasi Welding Frame Body tipe ABC- Pulang

Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
--	--

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

Nama : ERYSHITA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 18 MARET s/d 22 MARET

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Restock barang-barang keperluan alat tulis kantor PEWE3- Istirahat- Restock keperluan consumable PEWE3- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble Line 5 Frame Body- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Chiller Line 1 Frame Body- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati pemotongan Front Frame Body Trial (Part NG)- Istirahat- Mengamati Pemotongan Frame Body Trial (Part NG)- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Relocation Welding Robot Line 6 Frame Body- Istirahat- Relocation Welding Robot Line 6 Frame Body- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Persiapan Relocation mesin Chiller Line 1 Frame Body- Istirahat- Mengamati Relocation mesin Chiller Line 1 Frame Body- Pulang

Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHITA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
--	---



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

NPM/NIM : 1062008

Tempat Magang : PT.XYZ

Kegiatan Tanggal : 25 MARET s/d 29 MARET

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati pemotongan Plat Besi untuk Sliding Door No.7 ruang PEWE3- Istirahat- Mengamati Welding Plat Besi untuk Sliding Door No.7 ruang PEWE3- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan PCB Robot Handling Line 1 Fuel Tank- Istirahat- Pengecatan Plat Besi untuk Sliding Door No.7 ruang PEWE3- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Genba Bulan Maret 2024- Istirahat- Pemasangan Plat Besi untuk Sliding Door No.7 ruang PEWE3- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Penempelan Label emergency pada beberapa mesin- Istirahat- Pembuatan standing lampu line- Pulang
Jumad	<p style="text-align: center;">LIBUR WAFAT ISA ALMASIH</p>

Dibuat oleh:
Mahasiswa


ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor


PT Astra Honda Motor
DAVID NOVIES



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

NPM/NIM : 1062008

Tempat Magang : PT.XYZ

Kegiatan Tanggal : 01 APRIL s/d 05 APRIL

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pengecatan Standing Lampu line- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble line 2 Laser- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati pemasangan Lampu Line- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Laser Line 1- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble line 2 laser- Istirahat- Pemasangan kipas angin pada Line 6 Frame Body- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati Penggantian Motor Mesin Robot Fine Boring- Istirahat- Melakukan tanya jawab pada masa Training Operator Baru- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble Laser line 2- Istirahat- Mengamati pergantian lensa laser- Pulang

Dibuat oleh:
Mahasiswa


ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor


PT Astra Honda Motor
DAVID NOVIES



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

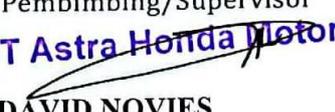
Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

NPM/NIM : 1062008

Tempat Magang : PT.XYZ

Kegiatan Tanggal : 08 APRIL s/d 12 APRIL

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI
Selasa	
Rabu	
Kamis	
Jumad	

Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor PT Astra Honda Motor  DAVID NOVIES
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 05 FEBRUARI s/d 10 FEBRUARI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI
Selasa	
Rabu	
Kamis	SAKIT
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble fine boring- Istirahat- Mengamati perbaikan trouble line 3- Pulang

Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
---	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 22 APRIL s/d 26 APRIL

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	SAKIT
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble Laser line 1- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Line 1 Front Frame- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble Laser line 1- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Seam welding fuel tank line 2- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble robot fuel tank line 2- Istirahat- Progres laporan praktek kerja lapangan- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres sistem monitoring stok sparepart- Istirahat- Progres sistem monitoring stok sparepart- Pulang

Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

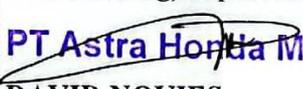
Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

NPM/NIM : 1062008

Tempat Magang : PT.XYZ

Kegiatan Tanggal : 29 APRIL s/d 03 MEI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Laporan penyesuaian antara standard opration dan actual- Istirahat- Laporan penyesuaian antara standard opration dan actual- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Laporan penyesuaian antara standard opration dan actual- Istirahat- Laporan penyesuaian antara standard opration dan actual- Pulang
Rabu	LIBUR HARI BURUH
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres laporan Praktek Kerja Lapangan- Istirahat- Progres laporan Praktek Kerja Lapangan- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan trouble laser line 2- Istirahat- Progres laporan Praktek Kerja Lapangan- Pulang

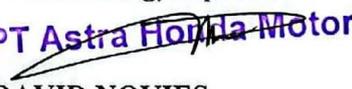
Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 06 MEI s/d 10 MEI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan trouble laser line 2- Istirahat- Progres sistem monitoring stok sparepart- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Melakukan pemasangan stiker pada body mesin laser line 4- Istirahat- Progres pemasangan stiker pada body mesin laser line 4- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan Trouble Line 3 (Perbaikan mesin Laser)- Istirahat- Progres Laporan Praktek Kerja Lapangan- Pulang
Kamis	<p style="text-align: center;">LIBUR KENAIKAN ISA ALMASIH</p>
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres Analisa kebutuhan system pada divisi welding plant 3 (Kebutuhan : Sistem untuk memonitoring jumlah stok Spare Part)- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Line 1 (Perbaikan mesin Laser)- Pulang

Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
--	--

**KEGIATAN MINGGUAN MAGANG**

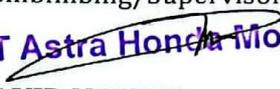
Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 13 MEI s/d 18 MEI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres Sistem Monitoring Spare Part- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Line 1- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres Laporan Praktek Kerja Lapangan- Istirahat- Mengamati perbaikan trouble line 2 fuel tank- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan trouble line 1- Istirahat- Progres Laporan Praktek Kerja Lapangan- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan trouble line 3- Istirahat- Mengamati perbaikan trouble line 2- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres Laporan Praktek Kerja Lapangan- Istirahat- Mengamati perbaikan trouble line 1- Pulang

Dibuat oleh:
Mahasiswa


ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor


PT Astra Honda Motor
DAVID NOVIES

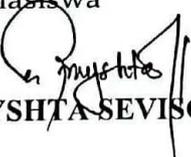
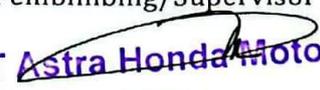


FORMULIR-05 KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 20 MEI s/d 24 MEI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres Laporan Praktek Kerja Lapangan- Istirahat- Mengamati perbaikan trouble line 1 laser- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan trouble line 2 laser- Istirahat- Mengamati pembuatan frame body trial- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati progres pembuatan frame body trial- Istirahat- Mengamati progress pembuatan frame body trial- Pulang
Kamis	<p style="text-align: center;">LIBUR HARI RAYA WAISAK</p>
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati perbaikan trouble general assy line 1 (Sensor mati)- Istirahat- Mengamati perbaikan trouble laser line 1- Pulang

Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
--	--



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

NPM/NIM : 1062008

Tempat Magang : PT.XYZ

Kegiatan Tanggal : 27 MEI s/d 31 MEI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres sistem monitoring stok sparepart- Istirahat- Mengamati perbaikan Trouble Line 2 Laser- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres sistem monitoring stok sparepart- Istirahat- Progres Laporan Praktek Kerja Lapangan- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Pembuatan video perpisahan kepada salah satu karyawan yang telah pensiun- Istirahat- Progres pembuatan video perpisahan kepada salah satu karyawan yang telah pensiun- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres pembuatan video perpisahan kepada salah satu karyawan yang telah pensiun- Istirahat- Progres pembuatan video perpisahan kepada salah satu karyawan yang telah pensiun- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Merangkai kabel- Istirahat- Progres laporan Praktek Kerja Lapangan- Pulang

Dibuat oleh:
Mahasiswa


ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA

Mengetahui,
Pembimbing/Supervisor


PT Astra Honda Motor
DAVID NOVIES



KEGIATAN MINGGUAN MAGANG

Nama : ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA
NPM/NIM : 1062008
Tempat Magang : PT.XYZ
Kegiatan Tanggal : 03 JUNI s/d 07 JUNI

Hari	Uraian Kegiatan
Senin	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres sistem monitoring stok sparepart- Progres sistem monitoring stok sparepart- Istirahat- Progres sistem monitoring stok sparepart- Pulang
Selasa	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres laporan Praktek Kerja Lapangan- Progres sistem monitoring stok sparepart- Istirahat- Trouble Line 2 Fuel Tank- Pulang
Rabu	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Progres sistem monitoring stok sparepart- Istirahat- Progres sistem monitoring stok sparepart- Pulang
Kamis	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Persiapan pemasangan pagar pada area CO2- Istirahat- Mengamati pemasangan pagar pada area CO2- Pulang
Jumad	<ul style="list-style-type: none">- Masuk- Mengamati pemasangan pagar pada area CO2- Istirahat- Mengamati pemasangan pagar pada area CO2- Pulang

Dibuat oleh: Mahasiswa  ERYSHTA SEVISCA ERMUNANDA	Mengetahui, Pembimbing/Supervisor  PT Astra Honda Motor DAVID NOVIES
---	--